

Y/N

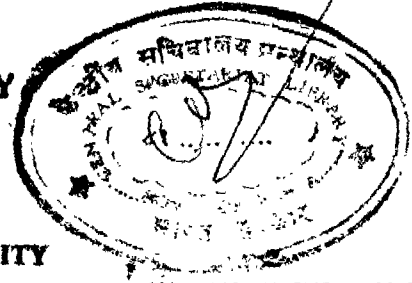


# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्रतीपक्षर से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 67] नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 31, 1993/चैत्र 10, 1915  
No. 67] NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 31, 1993/CHAITRA 10 1915

आणिष्य मंत्रालय  
सार्वजनिक सूचना सं. 121 (पीएन)/92—97  
नई दिल्ली, 31 मार्च, 1993

विषय:—निवेश—उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्ड तथा संवेदनशील मर्दों का विवरण।

फा.सं. 6/36/92—ई.पी.सी.—उपरोक्त विषय पर निवेश आयात नीति, 1992—97 (संशोधित संस्करण: मार्च, 1993) के पैरा 51 और 52 श्रिकिया पुस्तक, 1992—97, खण्ड-1 (संशोधित संस्करण: मार्च, 1993) के पैरा 109-ख और 109-ग को और ध्यान आकषित किया जाता है।

2. निवेश उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्ड तथा संवेदनशील मर्दों का विस्तृत विवरण श्रिकिया पुस्तक, 1992—97 खण्ड-2 इस सार्वजनिक सूचना के साथ संलग्न के रूप में प्रकाशित किया जा रहा है।

3. इसके द्वारा दिनांक 31-3-92 को जारी सार्वजनिक सूचना सं. 2—आई टी सी (पीएन)/92—97 तथा 30-3-93 तक जारी की गई सभी पर 1 बोधनों का अधिकरण किया गया है।

4. इसे जनहित में जारी किया जा रहा है।

ह./-  
सी.के. मोदी, महानिदेशक, निवेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना संख्या 121(पीएन)/92—97, दिनांक 31-03-1993

उपनिषद

1—0 नार्मस — रसायन व सम्बद्ध उत्पाद

गलत नुक्ता स्कीम

निर्वात की मद		आयात की मद		मूल्य संयोजन %	टिप्पणी
नाम	मात्रा	नाम	अनुमेय मात्रा		
2	3	4	5	6	7

इय एण्ड इग इन्टर नोडिफ़ेस

1. 1, 4, डी हाइड्रोक्लोरिक एन्ड क्लोरीन	1 कि.ग्रा.	1. क्लोरिक एसिड	0.480 कि.ग्रा.	125	
		2. ओरथो आइलिन	1.020 कि.ग्रा.		
		3. गैंग कैजारी फिनाओल	0.740 कि.ग्रा.		
		4. नोडा एम	0.250 कि.ग्रा.		

(1)

1	2	3	4	5	6	7
2.	1. 4. डार्ट-हाइड्रोओक्सी एन्थ्रान्थोन	1 कि. ग्रा.	1. बोरिक एसिड	0.486 कि. ग्रा.	100	
			2. क्लोरिक इन-हाइड्राइड	1.000 कि. ग्रा.		
			3. डीरा क्लोरो-फिदाओल	0.740 कि. ग्रा.		
			4. सोडा एश	0.250 कि. ग्रा.		
3.	1-मिथाईल ऐमिन 1-मिथी-थाओ-2 नाइट्रोइयेन नाइट्रो कम्पाउण्ड	1 कि. ग्रा.	1. भाइलोप्रापाइल एल्कोहल	4.000 कि. ग्रा.		
			2. मिथाईल भाइलो थाओ साइनेट	2.080 कि. ग्रा.		
			3. ड्राईमिथाईल सल्फोसाईड	8.540 कि. ग्रा.		
			4. पोटेशियम हाइड्रोक्साइड	1.600 कि. ग्रा.		
			5. नाइट्रो मिथेन	1.740 कि. ग्रा.		
			6. क्लोरोफार्म	7.660 कि. ग्रा.		
4.	1-फिनाइल-3-मिथाइल-5- पाइरजोलीन (पी एम पी)	1.0 कि. ग्रा.	1. एनीलिन भाइल	0.667 कि. ग्रा.	125	
			2. सीडियम नाइट्राइड	0.520 कि. ग्रा.		
			3. ऐसेटो ऐसेटिक मिथाइल एस्टर	0.750 कि. ग्रा.		
5.	2-मिथाइल-5-नाइट्रो इमिडाइजोल	1.0 कि. ग्रा.	1. 2-मिथाइल इमिडाइजोल	0.850 कि. ग्रा.	300	
6.	2-मिथाइल इमिडाइजोल	1 कि. ग्रा.	1. ग्लायकसोल 40 %	2.220 कि. ग्रा.		
			2. ऐसेटो लैक्टिक	0.850 कि. ग्रा.		
7.	4-ओमो 2-थल्यूरो ड्राईफिनाइल	1 कि. ग्रा.	1. ओमो थल्यूरो एनीलिन	1.00 कि. ग्रा.		
			2. एन-ओमो सकीनेमाइड	1.00 कि. ग्रा.		
			3. ड्राईमिथाइल फोरमेमाइड	8.00 कि. ग्रा.		
8.	5 ओमो निकोटिनिक एसिड	1 कि. ग्रा.	1. निकोटिनिक	0.837 कि. ग्रा.		
			2. थायोनिल क्लोराइड	0.48 कि. ग्रा.		
9.	6-एटी ए	1 कि. ग्रा.	1. पोटेशियम पैनीसिलीन जी	3.20 बी ओ यू या 2.00 कि. ग्रा.		
			2. मिथाइलीन क्लोराइड या	1.000 कि. ग्रा.		
			2. ब्यूटाइल ऐसेटेट	1.000 कि. ग्रा.		
			3. पैनीसिलीन "जी" एमिडेल	1.678 कि. ग्रा.		
10.	7-ए डी सी ए (कैमिकल रुट)	1 कि. ग्रा.	1. पैनीसिलीन जी	2.50 कि. ग्रा. या 4.00 बी ओ यू	40	
			2. पिरोडिन हाइड्रोब्रोमाइड	0.62 कि. ग्रा.		
			3. डी एम डी सी एस	1.209 कि. ग्रा.		
			4. ड्राईमिथाइल एनीलिन	0.569 कि. ग्रा.		
			5. क्लोरोफार्म	4.099 कि. ग्रा.		
			6. मिथेनोल	3.124 कि. ग्रा.		
			7. टोलीन	3.665 कि. ग्रा.		
			8. भाइलोब्यूटाइल एल्कोहल	2.327 कि. ग्रा.		
			9. एच एम डी एस	0.610 कि. ग्रा.		
11.	7-ए डी सी ए (इनजाइमेटिक रुट)	1 कि. ग्रा.	1. पैनीसिलीन जी	4.000 बी ओ यू अथवा	40	
				2.500 कि. ग्रा.		
			2. पैरासिटिक एसिड	1.500 कि. ग्रा.		
			3. पाइरीडाइन हाइड्रोब्रोमाइड या	0.750 कि. ग्रा.		
			3. पाइरीडाइन	0.380 कि. ग्रा.		
			4. (क) बिस् सिलाइल यूरिया या	2.550 कि. ग्रा.		
			4(क) हेक्सा मिथाइल डिलीलेजाने	2.400 कि. ग्रा.		
			(ख) ड्राईमिथाइल क्लोरो सीलेन	0.200 कि. ग्रा.		
			5. मिथाइलेन क्लोराइड	2.500 कि. ग्रा.		
			6. पैसीडीन जी-एमीडेल	2.097 ग्राम,		

1	2	3	4	5	6	7
12.	एसिटोइल सैलीसिलिक एसिड	1 कि. ग्रा.	1. फिनोबोल 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	0.700 कि. ग्रा. 0.750 कि. ग्रा.		
13.	एक्स्लेविन हाइड्रोक्लोराइड	1 कि. ग्रा.	1. मैटाफिनाइलीन डाईमिन 2. ग्लिसरीन 3. फोरमिक एसिड 4. एसिटोन	2.300 कि. ग्रा. 5.000 कि. ग्रा. 1.000 कि. ग्रा. 6.000 कि. ग्रा.	75	
14.	एड्रेनलिन इन्जेक्शन (एड्रेनलिन टारटरेट ईन्जेक्शन) (1 इन 1000)-100 मि. लि. बोटल (हर 100 मि. लि. में एड्रेनलिन एसिड टारटरेट 180 मि. ग्रा. है जो कि 100 मि. ग्रा. एड्रेनलिन के बराबर है)	1000 बोटलें	एड्रेनलिन एसिड टारटरेट	189.00 ग्राम		
15.	एमोडायक्वीन बेस	1 कि. ग्रा.	1. 4-हाइड्रोक्सी-7-क्लोरोक्वैनीलीन या 4, 7 डाईक्लोरोक्वैनीलीन या (क) ई एम एम ई (ख) मैटाक्लोरो-एनीलीन 2. पैरासीटामोल 3. पैराफोरमलेडीहाइड 4. डाईइथाईलमीन 5. डाईक्लोरोइथेन	0.420 कि. ग्रा. 0.420 कि. ग्रा. 0.693 कि. ग्रा. 0.400 कि. ग्रा. 0.423 कि. ग्रा. 0.116 कि. ग्रा. 0.270 कि. ग्रा. 0.770 कि. ग्रा.		
16.	एमोडाईक्वीन हाइड्रोक्लोराइड	1 कि. ग्रा.	1. 4-हाइड्रोक्सी-7-क्लोरोक्वैनीलीन या 4, 7-डाईक्लोरो-क्वैनीलीन या (क) ई एम एम ई (ख) मैटाक्लोरो-एनीलीन 2. पैरासीटामोल 3. पैराफोरमलेडीहाइड 4. डाईइथाईलमीन 5. डाईक्लोरोइथेन	0.540 कि. ग्रा. 0.540 कि. ग्रा. 0.90 कि. ग्रा. 0.52 कि. ग्रा. 0.55 कि. ग्रा. 0.15 कि. ग्रा. 0.35 कि. ग्रा. 1.00 कि. ग्रा.		
17.	एमोडाईक्वीन टेबलेट्स 200 मि. ग्रा. (हर टेबलेट में एमो-डाक्वीन हाइड्रो-क्लोराइड है जो कि 200 मि. ग्रा. एमोडाईक्वीन के बराबर है)	1000 टेबलेट्स	1. एमोडाईक्वीन हाइड्रोक्लोराइड	265.2 ग्राम		
18.	एथोक्सोसिलीन कैप्सूल्स 250 मि. ग्रा. हर कैप्सूल में एथोक्सोसिलीन टाई-हाइड्रेट है जो कि 250 मि. ग्रा. एथोक्सोसिलीन (6 एपीए की स्टेज) के बराबर है।	1000 कैप्सूल्स	1. 6 एपी ई 2. डी (-)पी-हाइड्रोक्सीफिनाइल-मिथेन डेन साल्ट या (क) डी (1)पी-हाइड्रोक्सी-फिनाइल-ग्लिसरीन बेस (ख) पाईबोलील-क्लोराइड (ग) इथाइल/मिथाइल एमेटी एसिटेट (घ) 2, 6 ल्यूटिडिन (ङ) मिथेनोल	178.534 ग्राम 260.485 ग्राम 160.974 ग्राम 102.438 ग्राम 131.706 ग्राम 2.9268 ग्राम 439.02 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
			3. हेक्सा मिथाइल डिसेलजेन या डाई मिथाइल डाई-क्लोरोसिलेन या ट्राइ मिथाइल क्लोरोसिलेन	131.706 ग्रा.		
			4. ट्राई इथाइलमिन/डाई-इथाइलमिन	73.17 ग्रा.		
			5. मिथाइलीन क्लोराइड	702.432 ग्रा.		
			6. 2-इथाइल हेक्सेनोनिक एसिड	87.804 ग्रा.		
			7. एन.एन. डाइ मिथाइल- एसेटेमाइड	79.023 ग्रा.		
			8. एसेटोन या ब्राइसो-प्रोपाइल एल्कोहल	439.02 ग्रा.		
19. एमोक्सीसिलीन कैपसूल 250 मि.ग्रा. (हर कैपसूल में एमोक्सीसिलीन ट्राइ- हाइड्रेट है जो कि 250 मि.ग्रा. एमोक्सीसिलीन के बराबर है)	1000 कैपसूल		1. एमोक्सीसिलीन ट्राइहाइड्रेट	292.68 ग्रा.	100	
20. एमोक्सीसिलीन कैपसूल 500 मि.ग्रा. (हर कैपसूल में एमोक्सीसिलीन ट्राइ- हाइड्रेट है जो कि 500 मि.ग्रा. एमोक्सीसिलीन के बराबर है)	1 कि.ग्रा.		1. एमोक्सीसिलीन ट्राइहाइड्रेट	585.36 ग्रा.	100	
21. एमोक्सीसिलीन ओरल सस्पेंशन (एमोक्सीसिलीन सिरप) 125 मि. ग्रा. 5 मि.ली. 60 मि.लि. बोतल (हर 5 मि.ली. में एमोक्सीसिलीन ट्राइहाइड्रेट है जो कि 125 मि.ग्रा. एमोक्सीसिलीन के बराबर है।)	1000 बोतलें		एमोक्सीसिलीन ट्राइहाइड्रेट	1807.70 ग्रा.		
22. एमोक्सीसिलीन ट्राइहाइड्रेट	1 कि.ग्रा.		1. 6-एपीए 2. डी (-) पी-हाइड्रोक्सी फिनाइल ग्लिसीन डेन साल्ट या 2(क) (डी)-(पी-हाइड्रोक्सी फिनाइल ग्लिसीन बेस, (ख) पाईबोलिल क्लोराइड (ग) इथाइल/मिथाइल एसेटोएसेटेट (घ) 2, 6 ल्यूटिडिन (ङ) मिथेनोल 3. हेक्सा मिथाइल डिसेलेजीन/ डाइ मिथाइल डाइक्लोरो सिलेन/ ट्राइ मिथाइल क्लोरो सिलेन 3(क) डाइइथाइल डाईक्लोरोसिलेन (ख) ट्राईइथाइल क्लोरोसिलेन 4. ट्राईइथाइलमिन/डाइइथाइलमिन 5. मिथाइलीन क्लोराइड 6. एसेटोन/ब्राइसो-प्रोपाइल एल्कोहल 7. 2-इथाइल हेक्सेनोनिक एसिड 8. एन, एन-डाइ मिथाइल एसेटेमाइड	0.610 कि.ग्रा. 0.890 कि.ग्रा. 0.550 कि.ग्रा. 0.350 कि.ग्रा. 0.450 कि.ग्रा. 0.010 कि.ग्रा. 1.500 कि.ग्रा. 0.450 कि.ग्रा. 0.250 कि.ग्रा. 2.4000 कि.ग्रा. 1.500 कि.ग्रा. 0.300 कि.ग्रा. 0.270 कि.ग्रा.	40	



1	2	3	4	5	6	7
23.	एम्पीसिलीन और क्लोक्सीलिन कैप्सूल (250 मि. ग्रा. × 250 मि. ग्रा.) (हर कैप्सूल में एम्पीसिलीन ट्राइहाइड्रेट है जो कि 250 मि. ग्रा. - एम्पीसिलीन के बराबर है और क्लोक्सीलिन सोडियम जो कि 250 मि. ग्रा. क्लोक्सी- लीन के बराबर है)	1000 कैप्सूल	1. एम्पीसिलीन ट्राइहाइड्रेट 2. क्लोक्सीलिन सोडियम	294.5 ग्राम 277.95 ग्राम		
24.	एम्पीसिलीन कैप्सूल 250 मि. ग्रा. हर कैप्सूल में एम्पीसिलीन ट्राइहाइ- ड्रेट है जो कि 250 मि. ग्रा. एम्पी- सीलीन बेस के बराबर है।	1000 कैप्सूल	एम्पीसिलीन ट्राइहाइड्रेट	0.2945 कि. ग्रा.	100	
25.	एम्पीसिलीन कैप्सूल 500 मि. ग्रा. हर कैप्सूल में एम्पीसिलीन ट्राइ- हाइड्रेट है जो कि 500 मि. ग्रा. एम्पीसीलीन बेस के बराबर है।	1000 कैप्सूल	एम्पीसिलीन ट्राइहाइड्रेट	0.589 कि. ग्रा.	100	
26.	एम्पीसीलीन इन्जेक्शन 250 मि. ग्रा. (एम्पीसीलीन सोडियम इन्जेक्शन) (हर बायल में एम्पीसीलीन सोडियम है जो 250 मि. ग्रा. एम्पीसीलीन के बराबर है)	1000 बायल	एम्पीसीलीन सोडियम	392.30 ग्रा.		
27.	एम्पीसीलीन ओरल सस्पेंशन (एम्पी- सीलीन सिरिप) 125 मि. ग्रा./5 मि. लि. बोतल (हर 5 मि. लि. में एम्पीसीलीन ट्राइहाइड्रेट है जो 125 मि. ग्रा. एम्पीसीलीन के बराबर है)	1000 बोतलें	एम्पीसीलीन ट्राइहाइड्रेट	1818.86 ग्रा.		
28.	एम्पीसीलीन सोडियम स्टाराइल बी पी 88	1 कि. ग्रा.	1. 6 एपीए 2. डाइमिथाइल डाइक्लोरो सिलेन 3. डी (-) फिनाइल ग्लिसिन क्लोराइड एच सी एल 4. मिथाइलीन क्लोराइड या 4. ब्राइसो-प्रोपाइल एल्कोहल 5. ट्राईइथाइल एमिन 6. एसिटो नाइट्राइल 7. डाइ-इथाइल एमिन 8. सोडियम थायो-साइनेट	0.748 कि. ग्रा. 0.527 कि. ग्रा. 0.700 कि. ग्रा. 2.265 कि. ग्रा. 2.630 कि. ग्रा. 0.823 कि. ग्रा. 4.000 कि. ग्रा. 0.263 कि. ग्रा. 0.311 कि. ग्रा.		
29.	एम्पीसीलीन ट्राइहाइड्रेट (6 एपी ए रुट)	1 कि. ग्रा.	1. 6-एपीए 2. डी (-) फिनाइल ग्लिसरीन क्लोराइड एच सी एल या (क) डी (-) फिनाइल ग्लिसरीन बेस (ख) पाइबोलील क्लोराइड (ग) 2, 6 ल्यूटिडिन (घ) इथाइल एसिटो एसिटेट 3. हैक्सामिथाइल डिसिलेजोन/ डाइमिथाइल/डाइक्लोरोसिलेन/ ट्राइमिथाइल क्लोरोसिलेन 4. ट्राईइथाइलमिन 5. मिथाइलीन क्लोराइड 6. 2-इथाइल हैक्जोनिक एसिड 7. एन, एन बाई मिथाइल एसिटेट माइड 8. एसिटोन/ब्राइसोप्रोपाइल एल्कोहल	0.610 कि. ग्रा. 0.580 कि. ग्रा. 0.470 कि. ग्रा. 0.390 कि. ग्रा. 0.030 कि. ग्रा. 0.450 कि. ग्रा. 0.450 कि. ग्रा. 0.650 कि. ग्रा. 2.400 कि. ग्रा. 0.020 कि. ग्रा. 0.270 कि. ग्रा. 1.500 कि. ग्रा.	10	

1	2	3	4	5	6	7
30.	एम्पीसीलीन कैप्सूल 250 मि. ग्रा. (पैन-जी स्टेज से) (हर कैप्सूल में एम्पीसीलीन ट्राइहाइड्रेट है जो 250 मि. ग्रा. एम्पीसीलीन के बराबर है)	1000	1. पोटासियम पैनीसिलिन 'जी' या 359.29 ग्रा. 2. पैनीसिलिन "जी" एमीडेज 0.301 ग्रा. 3. डी-फिनाइल ग्लिसीन क्लोराइड एच सी एल यह 3. (क) डी (-) फिनाइल ग्लिसीन बेस 138.415 ग्रा. (ख) पाइकोलिन क्लोराइड 114.855 ग्रा. (ग) इथाइल एसिटो एसिटेट 132.525 ग्रा. (घ) 2, 6 ल्यूटिडिन 8.835 ग्रा. 4. हैक्सामिथाइल डिसेलेजोल 132.525 ग्रा. या डाइमिथाइल डाइक्लोरोसिलेन या ट्राइमिथाइल क्लोरोसिलेन 5. ट्राइ इथाइलमिन 191.425 ग्रा. 6. मिथाइलिन क्लोराइड 706.802 ग्रा. 7. 2-इथाइल हैक्सोनिक एसिड 5.89 ग्रा. 8. एन. एन. डाई मिथाइल एसिटोमाइड 79.515 ग्रा. 9. एसिटोन या प्राइसोप्रोपाइल एल्कोहल 441.75 ग्रा. 10. ब्यूटाइल एसिटेट या मिथाइलीन क्लोराइड 179.645 ग्रा.	0.5748 बी. ओ. यू. या 359.29 ग्रा. 0.301 ग्रा. 170.81 ग्रा. 138.415 ग्रा. 114.855 ग्रा. 132.525 ग्रा. 8.835 ग्रा. 132.525 ग्रा. 191.425 ग्रा. 706.802 ग्रा. 5.89 ग्रा. 79.515 ग्रा. 441.75 ग्रा. 179.645 ग्रा.		
31.	एम्पीसीलीन कैप्सूल 250 मि. ग्रा. (हर कैप्सूल में एम्पीसीलीन ट्राइ- हाइड्रेट है जो 250 एम्पीसीलीन (6 ए पी ए स्टेज से (के बराबर है))	1000 कैप्सूल	1. 6 ए पी ए 179.645 ग्रा. 2. डी-फिनाइल ग्लिसीन क्लोराइड एच सी एल या 170.81 ग्रा. (क) डी-फिनाइल ग्लिसीन बेस 138.415 ग्रा. (ख) पाइकोलीन क्लोराइड 114.855 ग्रा. (ग) इथाइल एसिटो एसिटेट 132.52 ग्रा. (घ) 2, 6 ल्यूटिडिन 8.835 ग्रा. 3. हैक्सामिथाइल डिसेलेजोन 132.525 ग्रा. या डाइमिथाइल डाइ क्लोरोसिलेन या ट्राइमिथाइल क्लोरोसिलेन 4. ट्राइइथाइलमिन 191.425 ग्रा. 5. मिथाइलिन क्लोराइड 706.802 ग्रा. 6. 2-इथाइल हैक्सोनिक एसिड 5.89 ग्रा. 7. एन. एन. डाइमिथाइल एसिटोमाइड 79.515 ग्रा. 8. एसिटोन या प्राइसोप्रोपाइल एल्कोहल 441.75 ग्रा.	179.645 ग्रा. 170.81 ग्रा. 138.415 ग्रा. 114.855 ग्रा. 132.52 ग्रा. 8.835 ग्रा. 132.525 ग्रा. 191.425 ग्रा. 706.802 ग्रा. 5.89 ग्रा. 79.515 ग्रा. 441.75 ग्रा.		
32.	क्वसजिन	1 कि. ग्रा.	1. एनीलिन बायल 0.730 कि. ग्रा. 2. मिथाइल एसिटो एसिटिक एस्टर 0.800 कि. ग्रा. 3. सोडियम नाइट्राइड 1.000 कि. ग्रा.	0.730 कि. ग्रा. 0.800 कि. ग्रा. 1.000 कि. ग्रा.	175	

1	2	3	4	5	6	7
33.	एनलजिन इन्जेक्शन-- 5 मि. ली. एम्प्यूल्स (हर मि. लि. में 500 मि. ग्रा. एनलजिन है)	1000 एम्प्यूल्स	1. एनीलिन आयल 2. मिथाइल एसेटो एसेटिक एस्टर 3. सोडियम नाइट्राइट	2.0075 कि. ग्रा. 2.20 कि. ग्रा. 2.8875 कि. ग्रा.		
34.	एनलजिन टेबलेट्स-- 500 मि. ग्रा.	1000 टेबलेट्स	1. एनीलिन आयल 2. मिथाइल एसेटो एसेटिक एस्टर 3. सोडियम नाइट्राइट	372.3 ग्रा. 408.02 ग्रा. 535.5 ग्रा.		
35.	एस्पिरिन टेबलेट्स-- 300 मि. ग्रा. (एसेटाइन ई लीसिलिक एसिड टेबलेट्स) (फिनोल स्टेज से)	1000 टेबलेट्स	1. फिनोल 2. एसेटिक एनहाइड्राइड	214.2 ग्रा. 229.5 ग्रा.		
36.	बेन्जाइल पेनसिलिन सोडियम इन्जेक्शन 1 मि. ग्रा.	100000 नम्बर्स	पेनसिलिन जी पोटाशियम (कूड) 1 स्ट क्रिस्टल	131.25 बीयू एस		
37.	बोटाआयनोन 92%	1 कि. ग्रा.	स्यूडोआयनोन	1.20 कि. ग्रा.	60	
38.	बिस-एसेटाइल	1 कि. ग्रा.	पिरिडिन-2-एलडिहाइड	0.500 कि. ग्रा.	200	
39.	ब्रोमोक्रिपटिन टेबलेट्स 2.5 मि.ग्रा. (हर टेबलेट में ब्रोमोक्रिपटिन मिसलेट है जो 2.5 मि.ग्रा. ब्रोमोक्रिपटिन के बराबर है।	1000 टेबलेट्स	ब्रोमोक्रिपटिन मिसलेट	2.924 ग्रा.		
40.	कैफीन	1 कि. ग्रा.	1. मीनो क्लोरो एसेटिक एसिड 2. सोडियम साइनाइड 3. एम आई बी के 4. एसेटिक एनहाइड्राइड 5. सोडियम नाइट्राइट 6. फोरमिक एसिड 7. डाइमिथाइल यूरिया	0.93 कि. ग्रा. 0.49 कि. ग्रा. 0.35 कि. ग्रा. 1.37 कि. ग्रा. 0.64 कि. ग्रा. 0.48 कि. ग्रा. 0.83 कि. ग्रा.		
41.	कैल्शियम लैक्टेट पैन्टेहाइड्रेट यू एस पी	1 कि. ग्रा.	लैक्टिक एसिड (अधिकतम 80 % शुद्धता)	0.769 कि. ग्रा.	100	
42.	कैल्शियम सेनोसाइडस ए और बी पाउडर	1 कि. ग्रा.	1. सिट्रिक एसिड 2. मिनो नोल	0.810 कि. ग्रा. 6.330 कि. ग्रा.	30.0	
43.	सेफलेक्सिन कैप्स्यूल्स 250 मि. ग्रा. (हर कैप्स्यूल्स में सेफलेक्सिन जो 250 मि. ग्रा. एनहाइड्रस सेफलेक्सिन) (7 एंटी सी ए स्टेज से)	1000 कैप्स्यूल्स	1. 7-एबीसीए 2. हेक्सामिथाइल डिमिलेजोन 3. मिथाइलीन क्लोराइड 4. इसेटोन/ब्राइसोप्रोपाइल एल्कोहल/मिनो नोल 5. डी-एल्फा फिनाइल ग्लिसिन क्लोराइड हाइड्रोक्लोराइड 6. ट्राइथोलेमीन ट्राइमिथिलेमीन	193.104 ग्रा. 152.874 ग्रा. 670.50 ग्रा. 134.10 ग्रा. 187.74 ग्रा. 67.05 ग्रा.		
44.	सेफलेक्सिन कैप्स्यूल्स 250 मि. ग्रा. (हर कैप्स्यूल्स सेफलेक्सिन है जो कि एनहाइड्रस सेफलेक्सिन के 250 मि. ग्रा. के बराबर है) (पैन "जी" स्टेज से)	1000 कैप्स्यूल्स	1. पैनसिलिन "जी" 2. पैरासेटिक एसिड 3. पिरिडिन हाइड्रोक्लोराइड या 3. पिरिडिन 4. बिस सिलियूरिया या 4. (क) हेक्सामिथाइल डिमिलेजोन (ख) ट्राइमिथाइल क्लोरोसिलेन 5. मिथाइलीन क्लोराइड	0.7724 बी जो 7 या 482.76 ग्रा. 289.656 ग्रा. 144.828 ग्रा. 73.38 ग्रा. 492.415 ग्रा. 463.45 ग्रा. 38.62 ग्रा. 1153.26 ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
			6. पैन्सिलिन जी-ए मिश्रित (एन्जाइम)	0.405 ग्राम		
			7. हेक्सा मिथाइल डिसिलेजेन	152.874 ग्राम		
			8. एसिटोन/इसोप्रोपील एल्कोहल/ मैथेनील	134.10 ग्राम		
			9. डी-एल्फा फिनाइल ग्लूसीन क्लोराइड हाइड्रोक्लोराइड	187.74 ग्राम		
			10. ट्राइथिलेमाइन/ट्राइमेथिलेमाइन	67.05 ग्राम		
45.	सिफलेक्सिन कैप्सूल-250 मिलीग्राम (ईच कैप्सूल कंटेंटिंग कैफलेक्सिन इक्वीलेंट टू 250 मिग्रा. ग्राफ एन- हाइड्रेट सेफलेक्सिन)	1000 कैप्सूल	1. कैफेक्सिन मोनोहाइड्रेट	286.20 ग्राम		
46.	सेफलेक्सिन मोनोहाइड्रेट	1 किग्रा	1. 7-ए डी सी ए	0.720 कि.		100
			2. हेक्सामैथिल डिसिलेजेन]	0.570 कि.		
			3. मैथेनील क्लोराइड	0.500 कि.		
			4. एसिटोन या ब्राइसोप्रोप्लीएल्- कोहल या मैथेनील	0.5 किग्रा.		
			5. डी-एल्फा पैनीली ग्लाइसिन हाइड्रोक्लोराइड	0.700 किग्रा		
			6. ट्रेथेलीमाइन या ट्राइमेथलीमाइन	0.250 किग्रा 0.250 किग्रा.		
47.	क्रोरोम्फेनिकोल	1 किग्रा	1. एल बेस	0.714 किग्रा		75
			2. मैथीलडिक्लोरो एसिटेट मैथेनील	0.520 किग्रा 0.800 कि.ग्रा.		
48.	कैफेक्सिनीकोल कैप्सूल 250 मिग्रा.	1000 कैप्सूल	1. एल बेस	182.07 ग्राम		
			2. मैथीलडिक्लोरो एसिटेट	132.60 ग्राम		
			3. मैथेनील	204.00 ग्राम		
49.	क्रोरोम्फेनिकोल ओरल सस्पेंशन (क्रोरोम्फेनिकोल पाल्मीटेट मिक्सर) 125 मिग्रा./5 मिग्रा. 60 बोटल (ईच 5 मिग्रा. कंटेंटिंग क्रोफेक्सि- नीकोल प्लामिनेट इक्वीलेंट टू 125 मिग्रा. ग्राफ क्रोफेक्सिकोल)	1000 बोटल	क्रोरोम्फेनिकोल प्लामिनेट	2.70 किग्रा.		
50.	क्लोरोम्फेनीकोल ओरल सस्पेंशन (क्लोरोम्फेन कोल प्लेमिनेट मिक्सर (125 मिग्रा./5 मिग्रा. 60 बोटल) (ईच 5 मिग्रा. कंटेंटिंग क्लोरोम्फेनी- कोल प्लेमिनेट इक्वीलेंट टू 125 मिग्रा. ग्राफ क्लोरोम्फेनीकोल) (फोम एल बेस स्टेज)	1000 बोटल	1. एल बेस	1.35 किग्रा.		
			2. ट्राइमेथिल फोरमाइड	2.70 किग्रा.		
			3. मैथेनील	4.05 किग्रा.		
			4. फाइराइडिन	0.54 किग्रा.		
51.	क्लोरोम्फेनीकोल प्लेमिनेट	1 किग्रा.	1. एल बेस	0.500 किग्रा.		100
			2. ट्राइमेथिल फोरमाइड	1.000 किग्रा.		
			3. मैथेनील	1.500 किग्रा.		
			4. फाइराइडिन	0.200 किग्रा.		
			5. पाल्मीटोइल क्लोराइड	0.700 किग्रा.		
52.	क्लोरोम्फेनीकोल सोडियम सक्सीनेट इन्जेक्सिन (0.3 ग्राम/बीयल) (ईच बीयल कंटेंटिंग क्लोरोम्फेनीकोल सो- डियम सक्सीनेट इक्वीलेंट टू 0.3 ग्राम ग्राफ क्लोरोम्फेनीकोल)	1000 बीयल	क्लोरोम्फेनीकोल सक्सीनेट	434.00 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
53.	क्लोरोडायजेपाक्साइड हाइड्रोक्लोराइड टेबलेट्स 5 मिग्रा. (ईच टेबलेट कॉटेक्स क्लोरोडायजेपाक्साइड हाइ- ड्रोक्लोराइड इक्वीलेंट टू 5 मिग्रा. थाफ क्लोरोडायजेपाक्साइड)					
54.	क्लोरोब्यूटील हेमीहाइड्रेट यू एस पी	1 किग्रा.	1. क्लोरोफॉर्म 2. एक्सेटोन 3. कास्टिक पोटाश	1.500 किग्रा. 1.000 किग्रा. 0.520 किग्रा.		
55.	क्लोरोक्वीन फॉस्फेट इंजेक्शन (200 1000 एम्पोउल्स मिग्रा./5 मिग्रा. (5 मिग्रा. एम्पोउल्स (ईच 5 मिग्रा. कॉटेक्स क्लोरोक्वीन फॉस्फेट इक्वीलेंट टू 200 मिग्रा. थाफ क्लोरोक्वीन बेस))		क्लोरोक्वीन फॉस्फेट	354.80 ग्राम		
56.	क्लोरोक्वीन सल्फेट इंजेक्शन (200 1000 एम्पोउल्स मिग्रा./5 मिग्रा. एम्पोउल्स (ईच 5 मिग्रा. कॉटेक्स क्लोरोक्वीन सल्फेट इक्वीलेंट टू 200 मिग्रा. थाफ क्लोरो- क्वीन बेस))		क्लोरोक्वीन सल्फेट	300.00 ग्राम्स		
57.	क्लोरोफॉर्मोमाइन कैलीट	1 किग्रा.	1. 2-क्लोरोफाइवाइन 2. पाराक्लोरो बेंजिल साइनाईड 3. डोइमेथाइल एमीनो इथेनोल 4. थाइसोप्रोपील एल्कोहल 5. मलेरिक एसिड	0.550 किग्रा. 0.880 किग्रा. 0.520 किग्रा. 3.200 किग्रा. 0.38 किग्रा.		
58.	क्लोरोपेमाइड	1 किग्रा.	1. मोनोक्लोरो बेंजिन या 1. पैरा-क्लोरो बेंजिन सल्फोमाइड 2. एन-प्रोपिलेमाइन या 2. एन-प्रोपिलसाइनेट	1.10 किग्रा. 1.00 किग्रा. 0.430 किग्रा. 0.450 किग्रा.		
59.	क्लोक्सेसाइलीन कैप्सूल-250 मिग्रा. 1000 कैप्सूल (ईच कैप्सूल कॉटेक्स क्लोक्सेसाइलीन सोडियम इक्वीलेंट टू 250 मिग्रा. थाफ क्लोक्सेसाइलीन)		क्लोक्सेसाइलीन सोडियम	277.95 ग्राम		
60.	क्लोक्सेसाइलीन कैप्सूल-250 मिग्रा. 1000 कैप्सूल (ईच कैप्सूल कॉटेक्स क्लोक्सेसाइलीन सोडियम इक्वीलेंट टू 250 मिग्रा. थाफ क्लोक्सेसाइलीन (फोम 6 ए पी ए स्टेज))		1. 6 ए पी ए 2. 8- (2 क्लोरोफिनाइन) 3. मैथिल थाइयोक्साइजोन- 4. कार्बोनाइल क्लोराइड 5. सेथाइलीन क्लोराइड 6. एक्सेटोन 7. क्लोरोफॉर्म	150.093 ग्राम 183.447 ग्राम 667.08 ग्राम 138.975 ग्राम 277.95 ग्राम		
61.	क्लोक्सेसाइलीन इंजेक्शन (250 मिग्रा./वीयल) (ईच वीयल कॉटेक्स क्लो- क्सेसाइलीन सोडियम इक्वीलेंट टू 250 एम जी थाफ एनहाइड्रोस क्लोक्सेसाइलीन)	1000 मिग्रा.स	क्लोक्सेसाइलीन सोडियम	286.125 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
62.	क्लोक्सेसाइलीन ओरल सैल्यूशन (क्लोक्सेसाइलीन सिरप) 125 एम जी/5 एम एल, 60 एम एल बोतल (ईच 5 एम एल कंटेन्स क्लोक्से- साइलीन सोडियम डक्वीलेंट टू 125 एम जी आफ क्लोक्सेसाइलीन)	1000 बोतल	क्लोक्सेसाइलीन सोडियम	1716.75 ग्राम		
63.	क्लोक्सेसाइलीन सोडियम	1 कि.ग्रा.	1. 6 ए पी ए 2. 3-(2) क्लोरोफिनाइल-5 मेथी- लाइसोक्साजोल-4-कारबोनाइल- क्लोराइड 3. मेथिलीन क्लोराइड 4. एसिटोन 5. क्लोफोर्म	0.540 कि.ग्रा. 0.660 कि.ग्रा. 2.40 कि.ग्रा. 0.50 कि.ग्रा. 1.00 कि.ग्रा.		
64.	को-ट्रिमोक्सेजोल ओरल सल्यूशन (सल्फा मेथोक्सीजोल एंड ट्रिमेथोप्रीम ओरल सल्यूशन) 100 एम एल बोतल (ईच 5 एम एल कंटेन्स ट्रिमेथोप्रीम 40 एम जी एंड सल्फामेथोक्सीजोल 200 एम जी)	1000 बोतल	1. ट्रिमेथोप्रीम 2. सल्फामेथोक्सीजोल	840.00 ग्राम 4200.00 ग्राम		
65.	को-ट्रिमोक्सेजोल टेबलेट्स (सल्फा- मेथोक्सीजोल-एंड ट्रिमेथोप्रीम टेबलेट्स) (ईच टेबल कंटेनिंग 80 एम जी आफ ट्रिमेथो- प्रीम एंड 400 एम जी आफ सल्फामेथो- क्सीजोल)	1000 टेबलेट्स	1. ट्रिमेथोप्रीम 2. सल्फामेथोक्सीजोल	81.60 ग्राम 408.00 ग्राम		
66.	डी (+) एसिड (डी + थेरो-3, 2 एमीनो फिनाइल यियो 3, 4 मेथो- क्सी फिनाइल-2-हाइड्रोक्सी प्रो- पोलीन एसिड)	1 कि.ग्रा.	1. पी-एनीसल्डेहाइड 2. सोडियम मेटल 3. डी (+) एल्फा फिनाइल एथी- सीमीन 4. डाइमेथिल फोरमेमाइड 5. टोल्फन 6. डिमेथाइल सल्फोक्साइड 7. 2-एमीनोयियोफीनोल या 7. (क) मेथेनोल (ख) सोडियम हाइड्रोक्साइड फ्लेक्स (ग) बेनेजोयियाजोल	2.75 कि.ग्रा. 0.60 कि.ग्रा. 0.36 कि.ग्रा. 2.5 कि.ग्रा. 2.00 कि.ग्रा. 2.5 कि.ग्रा. 2.0 कि.ग्रा. 10.1 कि.ग्रा. 1.01 कि.ग्रा. 2.72 कि.ग्रा.		
67.	डानोजोल	1 कि.ग्रा.	1. एथियोस्टीरोन 2. सोडियम टरशरी ब्यूटाक्रा- साइड 3. ट्रेटाहाइड्रोक्सीरान 4. इथाइल फोरमेट	1.900 कि.ग्रा. 1.500 कि.ग्रा. 10.00 कि.ग्रा. 2.700 कि.ग्रा.		
68.	डिबेरिसोक्वाइन टेबलेट्स 10 एम जी (ईच टेबलेट कंटेन्स डिबेरिसो- क्वाइन सल्फेट डक्वीलेंट टू 10 एम जी आफ डिबेरिसोक्वाइन)	1000 टेबलेट्स	डिबेरिसोक्वाइन सल्फेट	13.05 ग्राम		
69.	डाईहाइड्रो प्रेगनेनोलोन एसिटेट (16-डी पी ए)	1 कि.ग्रा.	1. डाईओसजिनिन 2. एथीलीन डाईक्लोराइड 3. एसिटिक एनहाइड्राइड 4. एसिटिक एसिड ग्लेसियल 5. क्रोमिक एसिड (एनहाइड्राइड)	2.000 कि.ग्रा. 3.000 कि.ग्रा. 2.700 कि.ग्रा. 2.280 कि.ग्रा. 0.880 कि.ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
70.	डेक्सट्रोप्रोपोकसोफोन एच सी एल	1 कि.ग्राम	1. प्रोपियोफिनोन 2. डाईमिथाइलअमीन एच सी एल 3. कैम्पर सल्फोनिक एसिड 4. प्रोपियोनिक एनहाईड्राइड 5. बेंजाइल क्लोराइड 6. मेसनेथियम फॉर्मिल 7. थाइसोप्रोपाइल अल्कोहल	2.350 कि.ग्रा. 1.660 कि.ग्रा. 0.490 कि.ग्रा. 0.890 कि.ग्रा. 4.250 कि.ग्रा. 1.000 कि.ग्रा. 4.900 कि.ग्रा.		
71.	डाई-आइड्रोहाईड्रोक्सी क्विनोलाइन	1 कि.ग्रा.	1. 8-हाइड्रोक्सी क्विनोलाइन 2. थायोडीन	0.400 कि.ग्रा. 0.700 कि.ग्रा.	100	
72.	डाइजापाम बी पी	1 कि.ग्रा.	1. बिजायल साइनाइड 2. कार्बन ट्रेटा क्लोराइड 3. पेरानाइट्रोक्लोरो बेंजीन 4. हेक्सामाइन 5. क्लोरो एसीटाइल क्लोराइड	0.910 कि.ग्रा. 3.640 कि.ग्रा. 1.140 कि.ग्रा. 1.530 कि.ग्रा. 1.000 कि.ग्रा.		
73.	डाइजापाम टेबलेट्स 5 एम जी (फ्रॉम बेंजिलसाइनाइड स्टेज)	1000 टेबलेट्स	1. बेंजाइल साइनाइड 2. कार्बन ट्रेटाक्लोराइड 3. पेरानाइट्रोक्लोरो बेंजीन 4. हेक्सामाइन 5. क्लोरो एसिटिल क्लोराइड	4.641 ग्राम 18.564 ग्राम 5.814 ग्राम 7.803 ग्राम 5.1 ग्राम		
74.	डाईक्लोफेनेक सोडियम	1 कि.ग्रा.	1. एनीलाइन 2. डाईमिथाइल सल्फोथाक्साइड 3. पाइरीडाइन 4. मिथाइलीन क्लोराइड 5. सोडियम हाइड्रोसल्फाइड 6. पोटेशियम कार्बोनेट 7. पोटेशियम हाइड्रोथाक्साइड फ्लेक्स 8. कार्बन ट्रेटा क्लोराइड 9. अडर्सो प्रोपाइल अल्कोहल 10. कास्टिक सोडा फ्लेक्स	3.91 कि.ग्रा. 3.125 कि.ग्रा. 1.71 कि.ग्रा. 1.45 कि.ग्रा. 0.10 कि.ग्रा. 1.0 कि.ग्रा. 1.0 कि.ग्रा. 3.97 कि.ग्रा. 2.04 कि.ग्रा. 1.0 कि.ग्रा.		
75.	डाईक्लाकसीलिन सोडियम	1 कि.ग्रा.	1. 6-ए पी ए 2. एसीटोन 3. टैल्फूइन 4. 2-इथाइल हेक्सानोइक एसिड 5. डी सी आई एम सी क्लोराइड	0.490 कि.ग्रा. 4.830 कि.ग्रा. 1.265 कि.ग्रा. 0.390 कि.ग्रा. 0.680 कि.ग्रा.	225	
76.	डाई-इथायल कार्बोमिजाइन साईट्रेट	1 कि.ग्रा.	1. डाईइथाइल कार्बोनायल क्लोराइड 2. एन-मिथायल पाइपराजाइन 3. सिट्रिक एसिड	0.42 कि.ग्रा. 0.30 कि.ग्रा. 0.55 कि.ग्रा.		
77.	डाईलोक्सानाइड फ्यूरोट	1 कि.ग्रा.	1. मेटोल 2. डाईक्लोरोएसीटाइल क्लोराइड 3. पाइरीडाइन प्योर 4. पथोरिक एसिड	0.70 कि.ग्रा. 0.60 कि.ग्रा. 0.45 कि.ग्रा. 0.45 कि.ग्रा.		
78.	डाईओक्सानाइड फ्यूरोट बी पी (हाइड्रोक्विनोन स्ट)	1 कि.ग्रा.	1. हाइड्रोक्विनोन 2. मोनोमिथाइल एमाइन 40% 3. डाईक्लोरो एसीटाइल क्लोराइड 4. फर्फ्यूराल 5. क्लोरोफार्म 6. पाइरीडीन 7. मेथानोल	0.90 कि.ग्रा. 0.75 कि.ग्रा. 0.75 कि.ग्रा. 0.55 कि.ग्रा. 0.18 कि.ग्रा. 0.19 कि.ग्रा. 1.20 कि.ग्रा.	100	

1	2	3	4	5	6	7
79.	डाईलिटाबेन एच सी एल	1 कि.ग्रा.	1. पी. एनीसप्रलडिहाइड 2. सोडियम मेथाआक्साइड 3. डी (+) अल्फा फिनायल इथाइलएमाइन 4. डाईमिथाइल फोरमामाइड 5. टॉल्यूइन 6. पाइरीडाइन 7. (1) डाई-मेथानोल सल्फा- आक्साइड 7. (2) एमिनो थियोफिनोल या 7. (क) मेथानोल (ख) सोडियम हाईड्रोआक्साइड फ्लेक्स (ग) जेंजो थियोजोल	3.45 कि.ग्रा. 1.71 कि.ग्रा. 0.45 कि.ग्रा. 5.57 कि.ग्रा. 2.50 कि.ग्रा. 0.50 कि.ग्रा. 3.50 कि.ग्रा. 2.50 कि.ग्रा. 14.4 कि.ग्रा. 1.44 कि.ग्रा. 3.90 कि.ग्रा.		
80.	डाईसेनहाईड्राएमाइन एच सी एल	1 कि.ग्रा.	1. थोमीन 2. डाईमिथायल एमिनो इथानोल 3. आक्सोप्रोपाइल अल्कोहल 4. जेंजोफिनोन	0.570 कि.ग्रा. 0.560 कि.ग्रा. 1.000 कि.ग्रा. 1.250 कि.ग्रा.		
81.	डाइफिनाइल हीड्राडॉइल सोडियम	1 कि.ग्रा.	1. बेजाल्टिहाइड (टैक) 2. मेथानोल 3. सोडियम साइनाइड	1.350 कि.ग्रा. 2.000 कि.ग्रा. 0.080 कि.ग्रा.		
82.	डाक्सीसाइक्लीन कैप्सुल्स-50 मि.ग्रा. (ईच कैप्सुल्स कंटेनिंग डाक्सीसाइ- कलीन हाइड्रोक्लोराइड इक्विवैलेंट टू 50 मि. ग्रा. डाक्सीसाइक्लीन)	1000 कैप्सुल्स	डाक्सीसाइक्लीन हाइड्रोक्लोराइड	58.65 ग्राम		
83.	ड्रग फार्म्युलेशन इजेक्शन (एम्पा- पूल्स बायलस अप टू 10 एम एल)	1 कि.ग्रा. कन्टेन्ट आफ बल्क ड्रग	रेलैवेंट बल्क ड्रग	1.10 कि.ग्रा.	225	
84.	ड्रग फार्म्युलेशन इजेक्शन (एम्पा- पूल्स/मिसमैक्स एबव 10 एम एल)	1 कि.ग्रा. कन्टेन्ट आफ बल्क ड्रग	रेलैवेंट बल्क ड्रग	1.05 कि.ग्रा.	225	
85.	ड्रग फार्म्युलेशन सिरपस	1 कि.ग्रा. कन्टेन्ट आफ बल्क ड्रग	रेलैवेंट बल्क ड्रग	1.05 कि.ग्रा.	175	
86.	ड्राई इन्ड्रिज एम्पोसिलिन + कलोकस- एसीलिन (125 एम जी/5 एम एल + 125 एम जी/5 एम एल) 60 एम एल बाटल (ईच कन्टेन्स एम्पी- सिलिन ट्राई हाईड्रेट इक्विवैलेंट टू 125 एम जी आफ एम्पीसिलिन एण्ड कलोकसएसीलिन सोडियम इक्वि- वैलेंट टू 125 एम जी आफ कलो- कसएसीलिन)	1000 बाटलस	1. एम्पोसिलिन ट्राई हाईड्रेट 2. कलोकसएसीलिन सोडियम	1818.86 ग्राम 1716.75 ग्राम		
87.	अराईथ्रोमाइसिन बी पी 88	1 कि.ग्रा.	अराईथ्रोमाइसिन बायोसाइनेट	0.960 कि.ग्रा. एक्टिविटी	95	
88.	अराईथ्रोमाइसिन एस्टोलेट बी पी. 88	1 कि.ग्रा.	1. अराईथ्रोमाइसिन बायोसाइनेट 2. प्रोपियोनिक एनहाइड्राइड 3. सोडियम लारेल सल्फेट	0.660 कि.ग्रा. एक्टिविटी 0.185 कि.ग्रा. 314 कि.ग्रा.	35	
89.	अराईथ्रोमाइसिन एस्टोलेट कैप्सुल्स- 250 एम जी (ईच कैप्सुल कन्टेन्स अराईथ्रोमाइसिन इक्विवैलेंट टू 250 एम जी आफ अराईथ्रोमाइसिन)	1000 कैप्सुल्स	अराईथ्रोमाइसिन एस्टोलेट	367.20 ग्राम		



1	2	3	4	5	6	7
90.	अराईथ्रोमाइसीन ईथाइल सक्सीनेट ई पी 88	1 कि.ग्रा.	1. अराईथ्रोमाइसीन थायोसाइनेट 2. बीटा इथाक्सी प्रोपियोनाइल क्लोराइड	0.858 कि.ग्रा. एक्टिविटी 0.200 कि.ग्रा.	35	
91.	अराईथ्रोमाइसीन स्टीयरीट बी पी 88	1 कि.ग्रा.	अराईथ्रोमाइसीन थायोसाइनेट	0.620 कि.ग्रा. एक्टिविटी	35	
92.	अराईथ्रोमाइसीन स्टीयरीट टैबलेट्स 250 एम जी (ईच टैबलेट कन्टेन्स अराईथ्रोमाइसीन स्टीयरीट इक्विवैलेंट टू 250 एम जी आफ अराईथ्रोमाइसीन)	1000 टैबलेट्स	अराईथ्रोमाइसीन स्टीयरीट	353.85 ग्राम		
93.	इथाएम्ब्यूटोल एच.सी.एल	1 कि.ग्रा.	1. डी एल-2-एमिनो-ब्यूटा नोल 2. टारटैरिक एसिड 3. आइसोप्रोपाइल अल्कोहल 4. इथाईलीन डाईक्लोराइड 5. मेथानोल	1.750 कि.ग्रा. 0.850 कि.ग्रा. 2.000 कि.ग्रा. 0.490 कि.ग्रा. 0.850 कि.ग्रा.		
94.	इथाएम्ब्यूटोल टैबलेट्स 400 एम जी	1000 नंबर	1. डी एल 2 एमिनो ब्यूटानोल 2. टारटैरिक एसिड 3. आइसोप्रोपाइल अल्कोहल 4. एथाबोन डाईक्लोराइड 5. मेथोनोल	0.714 कि.ग्रा. 0.3468 कि.ग्रा. 0.816 कि.ग्रा. 0.20 कि.ग्रा. 0.3470 कि.ग्रा.		
95.	फेमोटीडाइन	1 कि.ग्रा.	1. 1.3 डाईक्लोरो एसिटोन 2. गुनाइल थायोयूरिया 3. डाईमिथाइल फोरमामाइड 4. थायोयूरिया 5. डाईमिथाइल सल्फोआक्साइड 6. सल्फामाइड 7. एकीलोनिट्राइल	1.89 कि.ग्रा. 1.63 कि.ग्रा. 2.29 कि.ग्रा. 1.50 कि.ग्रा. 2.15 कि.ग्रा. 1.11 कि.ग्रा. 5.56 कि.ग्रा.		
96.	फ्लूक्लोक्सएसिलिन कैप्सूल्स 250 एम जी ईच कैप्सूल कन्टेन्स फ्लूक्लोक्सएसिलिन सोडियम इक्विवैलेंट टू 250 एम जी आफ एनहाईड्रस फ्लूक्लोक्सएसिलिन	1000 कैप्सूल्स	फ्लूक्लोक्सएसिलिन सोडियम	277.47 ग्राम		
97.	फ्लूक्लोक्सएसिलिन इंजेक्शन (250 एम जी/वायल) (ईच वायल कन्टेन्स फ्लूक्लोक्सएसिलिन सोडियम इक्विवैलेंट टू 250 एम जी आफ एनहाईड्रस फ्लूक्लोक्सएसिलिन)	1000 वायल	फ्लूक्लोक्सएसिलिन सोडियम	285.63 ग्राम		
98.	फ्लूक्लोक्सएसिलिन ओरल सोल्यूशन (फ्लूक्लोक्सएसिलिन सिरल) 125 एम जी/5 एम एल, 60 एम एल बाटल (ईच 5 एम एल कन्टेन्स फ्लूक्लोक्सएसिलिन सोडियम इक्विवैलेंट टू 125 एम जी आफ एनहाईड्रस फ्लूक्लोक्सएसिलिन)	1000 बाटल	फ्लूक्लोक्सएसिलिन सोडियम	1713.80 ग्राम		
99.	फोलिक एसिड	कि.ग्रा.	1. गुआनीडाइन नाइट्रेट 2. मोनो सोडियम ग्लूटामेट 3. हाइड्राजाइन हाईड्रेट 4. थियोनील क्लोराइड	1.930 कि.ग्रा. 1.567 कि.ग्रा. 4.330 कि.ग्रा. 2.204 कि.ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
			5. एसीटोन	5. 530 कि०ग्रा०		
			6. सोडियम मेटल	0. 650 कि०ग्रा०		
			7. इथाइल क्यामों एसीटेट	1. 610 कि०ग्रा०		
100. फूमेमाइड	1 कि०ग्रा०		1. 2. 4 डिक्लोरो बेजाइक एसिड	1. 120 कि०ग्रा०		
			2. फरफुरिल एमिन	1. 207 कि०ग्रा०		
101. फूमेमाइड	1 कि०ग्रा०		1. 2. 4 डिक्लोरो टोल्यून	1. 132 कि०ग्रा०	225	
			2. फरफुरिल एमिन	1. 207 कि०ग्रा०		
			3. ग्राइसोप्रोवील अल्कोहोल	1. 364 कि०ग्रा०		
102. जेन्टामाइसिन इंजेक्शन-2 एमएल वायल्स/एम्पाउल्स (प्रत्येक बाल/एम्पाउल में 80 एमजी जेन्टामाइसीन के बराबर जेन्टामाइसीन सल्फेट है)	1000 वायल्स/एम्पाउल्स		जेन्टामाइसीन बेस के बराबर जेन्टामाइसीन सल्फेट	88. 0 ग्राम		
103. एन एसिड	1 कि०ग्रा०		1. नेप्थालीन क्रूड	1. 150 कि०ग्रा०	150	
			2. कार्बिक सोडा फ्लेक्स	2. 000 कि०ग्रा०		
			3. सोडा एश	1. 400 कि०ग्रा०		
104. हाइड्रोक्लोरो थियाजाइड	1 कि०ग्रा०		1. मेटा-क्लोरो एमीलाइन	0. 63 कि०ग्रा०		
			2. मियाइलस ग्राइसोबुटाइल फेटोन	1. 00 कि०ग्रा०		
105. हाइड्रोकोर्टिसोन सोडियम सल्फेट इंजेक्शन 100 एमजी (प्रत्येक वायल में 100 एमजी हाइड्रोकोर्टिसोन के बराबर 134 एमजी हाइड्रोकोर्टिसोन सोडियम सल्फेट)	1000 वायल्स		1. हाइड्रोकोर्टिसोन सोडियम सल्फेट	140. 7 कि०ग्रा०		
106. इबुप्रोफेन (नियो-पेन्टाइल ग्लाइकोल रुट)	1 कि०ग्रा०		1. ग्राइलॉ बुटाइल बेन्जीन	1. 00 कि०ग्रा०		
			2. 2-क्लोरो प्रोपियोनिक एसिड या	1. 080 कि०ग्रा०		
			2. प्रोपियोनिक एसिड	1. 080 कि०ग्रा०		
			3. नियो-पेन्टाइल ग्लाइकोल	0. 920 कि०ग्रा०		
			4. थियोनिल क्लोरोइड	1. 330 कि०ग्रा०		
			5. कार्बन टेट्रा क्लोराइड/इथाइलीन क्लोराइड/मेथिलीन क्लोराइड	1. 500 कि०ग्रा०		
			6. मेथानोल	1. 000 कि०ग्रा०		
			7. ग्राइसो-प्रोपिल अल्कोल या	1. 000 कि०ग्रा०		
			7. एसीटोन	1. 000 कि०ग्रा०		
107. इबुप्रोफेन (निकेल-सोडियम सायनाइड रुट)	1 कि०ग्रा०		1. ग्राइसोबुटाइल बेन्जीन	1. 00 कि०ग्रा०		
			2. एसिटाल क्लोराइड	0. 92 कि०ग्रा०		
			3. सोडियम क्यानाइड	0. 85 कि०ग्रा०		
			4. सोडियम बोरोहाइड्राइड	0. 0034 कि०ग्रा०		
			5. टेट्रोबुटिन प्रोमोनियम बोरोहाइड	0. 075 कि०ग्रा०		
			6. निकल	0. 044 कि०ग्रा०		
			7. ग्राइसोप्रोपाइल अल्कोहल	1. 035 कि०ग्रा०		
			8. मेथानोल	1. 5 कि०ग्रा०		
			9. मेथिलीन क्लोराइड	0. 375 कि०ग्रा०		
108. इबुप्रोफेन (सोडियम मेटल रुट)	1 कि०ग्रा०		1. ग्राइसो बुटाइल बेन्जीन	1. 00 कि०ग्रा०		
			2. एसिटाल क्लोराइड या	0. 750 कि०ग्रा०		
			2. एसिटिक एन्हाइड्राइड	1. 000 कि०ग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
			3. आइसोप्रोपील अल्कोहल या	1.000 कि०ग्रा०		
			3. एसीटोन	1.000 कि०ग्रा०		
			4. मीथानोल	1.009 कि०ग्रा०		
			5. सोडियम मेटल	0.300 कि०ग्रा०		
			6. (क) मोनो क्लोरो एसिटिक एसिड	1.320 कि०ग्रा०		
			(ख) आइसोप्रोपील अल्कोहल या	1.000 कि०ग्रा०		
			6. आइसो प्रोपील क्लोरो एसीटेट	1.900 कि०ग्रा०		
109. इन्फ्रारेड टेबलेट्स 200 एमजी (नियोपेन्टाइन ग्लाइकोल स्टैज से)	1000 टेबलेट्स		1. आइसोबुटाइल बेन्जीन	204.0 कि०ग्रा०		
			2. 2-क्लोरोप्रोपियोनिक एसिड या प्रोपियोनिक एसिड	220.32 ग्राम		
			3. नियोपेन्टाइन ग्लाइकोल	187.68 ग्राम		
			4. थियोनिल क्लोरोइड	271.32 ग्राम		
			5. कार्बन टेट्रा क्लोराइड/डिक्लोरिन क्लोराइड मिथिलेन क्लोरोइड	306.0 ग्राम		
			6. मेथानोल	204.0 ग्राम		
			7. आइसोप्रोपील अल्कोहल/ एसीटोन	204.0 ग्राम		
110. इन्फ्रारेड टेबलेट 200 एमजी (सोडियम मेटल रुट से)	1000 टेबलेट्स		1. आइसोबुटाइल बेन्जीन	204.0 ग्राम		
			2. एसीटाइल क्लोराइड	153.0 ग्राम		
			2. एसिटिक एन्हाइड्राइड	204.0 ग्राम		
			3. आइसोप्रोपील अल्कोहल या एसीटोन	204.0 ग्राम		
			4. मेथानोल	204.0 ग्राम		
			5. सोडियम मेटल	61.2 ग्राम		
			6. (क) मोनोक्लोरो एसीड एसिड	269.28 ग्राम		
			(ख) आइसोप्रोपील अल्कोहल	204.0 ग्राम		
111. इंजेक्शन्स	100 नम		1. रेलीवेन्ट ग्लान वायल्स फार इंजेक्शन्स	100 नम	1000	
			2. रेलीवेन्ट रबड़ प्लग्स या रबड़ स्टाप्पर	101 नम		
112. इकाडो क्लोरो हाइड्राक्सी क्विनोलाइन यूएसपी	1 कि०ग्रा०		1. आयोडिन कूड	0.433 कि०ग्रा०	50	
			2. 8-हाइड्रोक्सी क्विनोलाइन	0.509 कि०ग्रा०		
113. आइसोनियाजिड बीपी	1 कि०ग्रा०		1. 4-क्वार्नोक्विनाइड	0.900 कि०ग्रा०		
			2. हाइड्राजिन हाइड्रेट (80%)	0.560 कि०ग्रा०		
114. के० एमोड	1 कि०ग्रा०		बीटा नेफथोल	1.000 कि०ग्रा०	100	
115. किडोकोनाजोल	1 कि०ग्रा०		1. 1-एसीटाइल-4 हाइड्राक्सी फिनाइल पियरेजेन	0.66 कि०ग्रा०		
			2. सिस-2 (2 4-डिक्लोरो फिनाइल 2-(1 एच-1 एमीडाजोल (1-वाई 1 मिथाइल 1-3 डियाक्सालम-4 वाई एल मिथाइल एल्कोलेट	1.2 कि०ग्रा०		
116. निडोकेन/लियनोकेन एच सी एल	1 कि०ग्रा०		1. 2 6-जाइलीडाइन	0.55 कि०ग्रा०		
			2. क्लोरो एसीटाइल क्लोराइड	0.55 कि०ग्रा०		
			3. डिथिमीन	0.450 कि०ग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
117.	मेबनडाजोल	1 कि०ग्रा०	1. पैराक्लोरो बेन्जोइल एसिड 2. मिथाइल क्लोरो फार्मेट 3. थियो यूरिया 4. थियोनील क्लोराइड 5. मेथानील 6. डाइमेथाइल फार्मेमाइड	0.850 कि०ग्रा० 1.000 कि०ग्रा० 0.500 कि०ग्रा० 0.900 कि०ग्रा० 1.500 कि०ग्रा० 0.200 कि०ग्रा०	50	
118.	मेबनडाजोल टेबलेट-100 एमजी	1000 टेबलेट	1. पैराक्लोरो बेन्जोइल एसिड 2. मेथिलक्लोरो फार्मेट 3. थियोयूरियन 4. थियोनील क्लोराइड 5. मेथाइल 6. डिमेथाइल फार्मेमाइड	86.7 ग्राम 102.0 ग्राम 51 ग्राम 91.8 ग्राम 153 ग्राम 20.4 ग्राम		
119.	मिथाइल डोपा	1 कि०ग्रा०	1. बैनीलाइन या 1. बट्टील्डेहाइड 2. 2-क्लोरो सीथाइल प्रोपियोनेट 2. अल्फा क्लोरोमीथाइल प्रोपियोनेट 3. सोडियम क्यानाइड 4. टार्टरिक एसिड 5. ग्राइसोप्रोपी अल्कोहल या 5. मीथानील	1.80 कि०ग्रा० 1.80 कि०ग्रा० 1.26 कि०ग्रा० 1.260 कि०ग्रा० 0.520 कि०ग्रा० 1.250 कि०ग्रा० 2.500 कि०ग्रा० 2.500 कि०ग्रा०		
120.	क्रम संख्या 342-क पर पुन उद्घृत					
121.	मेटोक्लोप्रामिड इंजेक्शन (10 एमजी/2 एम एल) 2 एमएल एम्पाउल्स (प्रत्येक 2 एम एल ए पाइपल में 10 एमजी एनहाइड्रस मेटोक्लोप्रामिड के बराबर मेटोक्लोप्रामिड हाइड्रोक्लोराइड होता है)	1000 एम्पाउल्स	मेटोक्लोप्रामिड हाइड्रोक्लोराइड	11.588 ग्राम		
122.	मेटोक्लोप्रामिड टेबलेट 10 एमजी (प्रत्येक टेबलेट में 10 एमजी एनहाइड्रस मेटोक्लोप्रामिड हाइड्रोक्लोराइड के बराबर मेटोक्लोप्रामिड हाइड्रोक्लोराइड होता है)	1000 टेबलेट	मेटोक्लोप्रामिड हाइड्रोक्लोराइड	10.75 ग्राम		
123.	मेट्रोनिडाजोल	1 कि०ग्रा०	2-मिथाइल-5-निट्रो-इमिडाजोल	1.450 कि०ग्रा०		
124.	मेट्रोनिडाजोल बेन्जोएट	1 कि०ग्रा०	1. (क) मेट्रोनीडाजोल या 1. (क) ग्लोक्सल (ख) एसिटाल्डेहाइड 2. बेन्जोइल क्लोराइड 3. फीरीबान या मिक्लीन	0.690 कि०ग्रा० 1.890 कि०ग्रा० 0.720 कि०ग्रा० 0.650 कि०ग्रा० 0.400 कि०ग्रा०		
125.	मेट्रोनिडाजोल टेबलेट 205 एम जी	1000 टेबलेट	2-मोथाइल-5-निट्रो इमिडाजोल	295.80 ग्राम		
126.	मिक्लीनाजोन नाइट्रेट	1 कि०ग्रा०	1. त्रिबुटाइल मिथिल प्रमोनियम क्लोराइड 2. सोडियम ब्रोरो हाइड्राइड 3. 2-4-डिक्लोरो फेनासिल क्लोराइड	0.045 कि०ग्रा० 0.100 कि०ग्रा० 1.0 कि०ग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
			4. इमीडाजोल	0.420 कि०ग्रा०		
			5. 2, 4-डिक्लोरो बेंजील क्लोराइड	0.520 कि०ग्रा०		
127. मिक्सीनाजोल नाइट्रेट	1.0 कि०ग्रा०		1. इमीडाजोल	0.42 कि०ग्रा०	100	
			2. 2, 4-डिक्लोरो फिनासील क्लोराइड	1.00 कि०ग्रा०		
			3. 2, 4-डिक्लोरो बेंजीन क्लोराइड	0.52 कि०ग्रा०		
			4. सोडियम बोरोहाइड्राइड	0.10 कि०ग्रा०		
			5. ट्रिबुटाइल मेथिल अमोनियम क्लोराइड	0.045 कि०ग्रा०		
128. एन-मीथाइल 4-पिपरीडोन	1 कि०ग्रा०		1. इथिल एकीलेट	6.00 कि०ग्रा०		
			2. सोडियम मेथोक्साइड पाउडर	2.00 कि०ग्रा०		
			3. क्लोरोफार्म	1.70 कि०ग्रा०		
129. क्रम संख्या 355-क पर पुन उद्घृत						
130. नियासिन/निकोटिन एसिड बीपी/यूएसपी	1 कि०ग्रा०		1. 3-क्वार्नो पिरिडाइन	0.980 कि०ग्रा०	50	
131. नियासिन/निकोटिन एसिड एसिड बीपी/यूएसपी	1 कि०ग्रा०		बीटा पीकोलिन	1.200 कि०ग्रा०	50	
132. नियासीनामाइड	1 कि०ग्रा०		3-क्वार्नो पिरिडाइन	0.975 कि०ग्रा०		
133. निकोडिपीन	1 कि०ग्रा०		1. ग्रायो निट्रो बेन्जाइडहाइड	0.690 कि०ग्रा०		
			2. मिथिल एसिटो एसिटेट	1.180 कि०ग्रा०		
134. ग्राम्सीफेनबुटाजोन	1 कि०ग्रा०		1. थियोनील क्लोराइड	2.500 कि०ग्रा०	75	
			2. बुटाइल एसिटेट	1.200 कि०ग्रा०		
			3. एनीलीन ग्रायल	0.580 कि०ग्रा०		
			4. फीनोल	0.580 कि०ग्रा०		
			5. फीरिडाइन	0.500 कि०ग्रा०		
			6. लिक्विड ब्रोमीन	1.400 कि०ग्रा०		
			7. एन-बुटाइल अल्कोहल	1.400 कि०ग्रा०		
			8. मेथानोल	1.500 कि०ग्रा०		
			9. सोडियम मेटल	0.400 कि०ग्रा०		
			10. डिमेथिल एनीलाइन	1.000 कि०ग्रा०		
			11. जिक डस्ट	0.600 कि०ग्रा०		
			12. सोडियम क्लोराइड	0.750 कि०ग्रा०		
			13. मोनो क्लोरो एथेटिक एसिड	1.200 कि०ग्रा०		
135. ग्राम्सीफेनबुटाजोन टेबलेट 100 एमजी 1000 टेबलेट			1. थियोनील क्लोराइड	255 ग्राम		
			2. बुटाइल एसिटेट	122.4 ग्राम		
			3. एनीलीन ग्रायल	59.16 ग्राम		
			4. फीनोल	59.16 ग्राम		
			5. पिरिडीन	51.00 ग्राम		
			6. लिक्विड ब्रोमीन	142.80 ग्राम		
			7. एन-बुटाइल अल्कोहल	142.80 ग्राम		
			8. मेथानोल	153.00 ग्राम		
			9. सोडियम मेटल	40.80 ग्राम		
			10. डिमेथिल एनीलाइन	102.00 ग्राम		
			11. जिक डस्ट	61.20 ग्राम		
			12. सोडियम क्लोराइड	76.50 ग्राम		
			13. मोनोक्लोरो एथेटिक एसिड	122.40 ग्राम		
136. गैन्हाइड्राक्सी बेनजोइक एसिड सीयाइल	1 कि०ग्रा०		1. फीनोल	0.825 कि०ग्रा०		
			2. कास्टिक सोडा	0.825 कि०ग्रा०		
			3. मेथानोल	0.565 कि०ग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
137.	पी-टालुनइन सल्फोनिक एसिड 95%	1 किग्रा०	1. टालुनइन टैंक 2. सल्फर	0.610 किग्रा० 0.296 किग्रा०	100	
138.	पैरासीटामोल (फिनोल स्ट)	1 किग्रा०	1. फिनोल 2. सोडियम नाइट्राइट 3. एसिटिक एनहाइड्राइड	1.100 किग्रा० 0.950 किग्रा० 0.950 किग्रा०	125	
139.	पैरासीटामोल (पीएनसीबी स्ट)	1 किग्रा०	1. पैरानिट्रोक्लोरो बेंजीन 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	1.55 किग्रा० 0.950 किग्रा०	100	
140.	पैरासीटामोल डीसी ग्रेड 90% (फिनोल स्ट)	1.0 किग्रा०	1. फिनोल 2. एसिटिक एनहाइड्राइड 3. सोडियम नाइट्राइट 4. पोलिमीनाइल पिरौलीडोन	1.031 किग्रा० 0.891 किग्रा० 0.891 किग्रा० 0.037 किग्रा०	125	
141.	पैरासीटामोल डाइरेक्ट काम्प्रेसिबल ग्रेड जिसमें 90% पैरासीटामोल है	1 किग्रा०	1. पैरा नाइट्रो क्लोरो बेंजीन 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	1.41 किग्रा० 0.865 किग्रा०	100	
142.	पैरासीटामोल टबलेट 500 एमजी (पीएनसीबी स्टेज से)	1000 टबलेट	1. पैरानिट्रोक्लोरो बेंजीन 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	790.50 ग्राम 484.50 ग्राम		
143.	पैरासीटामोल टबलेट-500 एमजी (फिनोल स्टेज से)	1000 टबलेट	1. फिनोल 2. सोडियम नाइट्राइट 3. एसिटिक एनहाइड्राइड	561.0 ग्राम 484.50 ग्राम 484.50 ग्राम		
144.	फेनिरामाइन मैलिट	1 किग्रा०	1. 2-बेंजीन पिरिडीन	0.550 किग्रा०	100	
145.	पिपराजीन साइट्रेट	1 किग्रा०	1. डिइथिलीन डायामीन (पिपराजीन टेक्नीकल) 2. साइट्रिक एसिड मोनो हाइड्रेट	0.330 किग्रा० 0.529 किग्रा०		
146.	पोटेशियल साइट्रेट	10 किग्रा०	1. साइट्रिक एसिड मोनो हाइड्रेट 2. पोटेशियम हाइड्रॉक्साइड फ्लेक्स मिन. 90%	0.690 किग्रा० 0.613 किग्रा०	40	
147.	पोटेशियम थायोहाइड्र बीपी/यूएसपी	1.0 किग्रा०	1. थायोडिन क्रूड 2. फॉर्मिक एसिड 85% 3. पोटेशियम कार्बोनेट 4. एचडोपीई 50 किग्रा० आफ द रेजुल्टेंट प्रोडक्ट पैकड इन एचडोपीई ड्रम बेईंग 2 किग्रा० इंच प्लस 5% वेस्टेज	0.780 किग्रा० 0.170 किग्रा० 0.430 किग्रा० 0.420 किग्रा० (माला और मुख्य प्रतिबंध सहित निबल से निबल)		
148.	प्रोजेसिन टबलेट-0.5 एमजी (प्रत्येक टबलेट में 0.5 एमजी प्रोजेसिन के बराबर प्रोजेसिन हाइड्रोक्लोराइड है)	6000 टबलेट	प्रोजेसिन हाइड्रोक्लोराइड	0.558 ग्राम		
149.	प्रोबेनेसिड	1 किग्रा०	1. एन-प्रोपीलब्रोमीड 2. पैरा कार्बोक्सी बेंजीन सल्फोना माइड	1.800 किग्रा० 0.990 किग्रा०		
150.	प्रोबेन रेंसिलिन जी 3 मैगा इंजेक्शन	3 लाख नथ	पेंसिलीन जी पोटेशियम ] (ग्रेड-1 क्रिस्टल)	348.03 बीयूएस		
151.	पुलाजीनामाइड टैबलेट-500 एमजी (2-क्यानोपीराजिन स्टेज से)	1000 टैबलेट	2-क्यानोपीराजिन (99% शुद्धता)	485.522 ग्राम		
152.	पीराबटेल पैमोएट थारल ससपेंशन 250 एमजी/5 एमएल-100 एमएल बोतल (प्रत्येक 5 एमएल में 250 एमजी पीराबटेल बेस के बराबर पीराबटेल पैमोएट 725 एमजी है)	1000 बोतल	पीराबटेल पैमोएट	15.225 किग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
153.	पीरान्तेल पैमोएट टेबलेट 50 एमजी (प्रत्येक टेबलेट में 250 एमजी पीरान्तेल बेस के बराबर पीरान्तेल पैमाएट्स 725 एमजी है)	1000 टेबलेट	पीरान्तेल पैमोएट	739.50 किग्रा०		
154.	पीरान्तेल पैमोएट	1 किग्रा०	1. 3-मेथिलामीनो प्रोपील एमीन 2. थियोफीन 3. डिमेथिल फार्मेसाइड 4. मेथिल फार्मेट 5. आइसोप्रोपाइल अल्कोहल 6. एसिटो नाइट्रिल 7. साइट्रिक एसिड 8. बोरिक एसिड 2-क्वारेपीराजिन	0.350 किग्रा० 0.250 किग्रा० 0.34 किग्रा० 0.28 किग्रा० 0.32 किग्रा० 0.28 किग्रा० 0.45 किग्रा० 0.84 किग्रा० 0.952 किग्रा०		
155.	पीराजीनामाइड बीपी/यूएसपी	1 किग्रा०				
156.	रेन्टीडाइन एचसीएल	1 किग्रा०	1. सिस्टीमीन एचसीएल 2. आइसोप्रोपील अल्कोहल 3. मेथिल आइसोथियोक्वोनेट या 3. मेथिल क्लोरोफार्मेट 4. थडमेथिल सल्फोक्साइड 5. पोटैशियम हाइड्रक्साइड 6. नाइट्रोमियेन 7. क्लोरोफार्म/मेथिलेन क्लोराइड 8. फरफुरील अल्कोहल	0.900 किग्रा० 3.500 किग्रा० 1.250 किग्रा० 1.600 किग्रा० 7.500 किग्रा. 1.900 किग्रा. 0.700 किग्रा. 5.00 किग्रा. 0.600 किग्रा०		
157.	रैमिटीडाइन इंजेक्शन-25 एमजी/ एमएल ( 2 एमएल में 50 एमजी रैमिटीडाइन के बराबर रैमिटीडाइन हाइड्रोक्लोराइड है)	1000 एम्पाउल्स	रैमिटीडाइन हाइड्रोक्लोराइड	61.38 ग्राम <sup>1</sup>		
158.	रैमिटीडाइन टेबलेट 150 एमजी रैमिटीडाइन के बराबर रैमिटीडाइन हाइड्रोक्लोराइड है)	1000 टेबलेट	रैमिटीडाइन हाइड्रोक्लोराइड	170.76 ग्राम		
159.	रिबोफ्लैविन-5-फास्फेट सोडियम	1 किग्रा०	1. रिबोफ्लैविन <sup>1</sup> पैरिडाइन	1.000 किग्रा० <sup>1</sup> 2.000 किग्रा०		
160.	सलबुटामोल इंजेक्शन (250 माइक्रोग्राम/ 5 एमएल 5 एम एल एम्पाउल्स) (प्रत्येक 5 एमएल में 250 एमसीजी सलबुटामोल के बराबर सलबुटामोल सल्फेट है)	1000 एम्पाउल्स	सलबुटामोल सल्फेट	0.33 ग्राम		
161.	सलबुटामोल सल्फेट	1 किग्रा०	1. पी-हाइड्राक्सी एसोटाफोनोन 2. टैशियरी बुटिलामीन 3. पैलेडियम ध्रान चारकोल (60% पैलेडियम से अधिक नहीं और लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 50% अधिक नहीं) <sup>1</sup> 4. प्रापिलेन आक्साइड <sup>1</sup> 5. सोडियम बोरोहाइड्राइड 6. ऐसेटिक एनहाइड्राइड 7. मेथिलेन क्लोराइड 8. क्लोरोफार्म <sup>1</sup> 9. मेथिल आइसोबुटाइल कीटोन 10. सैलिसाइड एसिड	3.900 किग्रा० 1.450 किग्रा० 0.100 किग्रा० 2.000 किग्रा० <sup>1</sup> 1.000 किग्रा० 6.000 किग्रा० 8.000 किग्रा० 6.000 किग्रा० <sup>1</sup> 8.000 किग्रा० <sup>1</sup> 2.400 किग्रा०	50	

1	2	3	4	5	6	7
162.	सलबुटामोल टेबलेट—टेबलेट-2एमजी (प्रत्येक टेबलेट में 2एमजी सलबुटामोल के बराबर सलबुटामोल सल्फेट है)	1000 टेबलेट	सलबुटामोल सल्फेट	2.448 ग्राम		
163.	सालीकाइलिक एसिड	1 किग्रा०	1. फीनोल	0.850 किग्रा०	275	
164.	सोडियम साइट्रेट बीपी/यूएसपी	1 किग्रा०	1. साइट्रिक एसिड मोनोहाइड्रेट (80%) या 1. साइट्रिक एसिड एन्हाइड्रेट	0.741 किग्रा० 0.677 किग्रा०	50	
165.	सोडियम थायोसाइड	1.00 किग्रा०	1. थायोसिन फूड 2. फार्मिक एसिड 85% 3. एचडीपीई 50 किग्रा भाफ द रेजुल्टेंट (मात्रा और मूल्य प्रतिबंध प्रोडक्ट पैक इन सहित निबल से निबल) एचडीपीई ड्रम बेइंग 2 किग्रा० इंच प्लस 50% बेस्टेज	0.875 किग्रा० 0.187 किग्रा० 0.042 किग्रा०	40	
166.	सल्फा मिथोक्जालोल	1 किग्रा०	1. मीथाजोल 2. सोडियम मेटल या 2. सोडियम-मिथोक्साइड 3. डिक्लोरल थायलोलेट या 3. (क) इथाइल अल्कोहल (ख) थायजालिक एसिड 4. हाइड्रॉक्सिल एमिन सल्फेट 5. एसीटोन 6. फेथिलीन 7. एसीटानीलीड या 7. एन-एसीटाइल सल्फानिलाइन क्लोराइड (एससी) 8. इथिल एसीटेट या मीथिलेन क्लोराइड 9. सोडियम हाइड्रोसल्फेट	2.000 किग्रा० 0.250 किग्रा० 0.520 किग्रा० 1.350 किग्रा० 3.000 किग्रा० 1.000 किग्रा० 0.800 किग्रा० 0.650 किग्रा० 0.100 किग्रा० 1.10 किग्रा० 1.20 किग्रा० 1.00 किग्रा० 0.100 किग्रा०	60	
167.	टबलेट/कैप्सूल	1 किग्रा० कार्टेज ग्राम बल्क ड्रग	रेलीवेन्ट बल्क ड्रग	1.02 किग्रा०	100	
168.	टरफानाडाइन यूएसपी	1 किग्रा०	1. एजासाइक्लोनल एचसीएल 2. 4-क्लोरो 4-टायरो बूटाइल बूटिरो फीनोन 3. सोडियम बोरोहाइड्रेट	0.95 किग्रा० 0.780 किग्रा० 0.120 किग्रा०	50	
169.	टरफेनाडाइन	1 किग्रा०	1. टैरसिड ब्रुमिल बेंजीन 2. 4-क्लोरो ब्रुमिल क्लोरोइड 3. साइसोनिफेकोटिक एसिड 4. मोनो ब्रोमो बेंजीन 5. मीथेनियम 6. टेरा ब्रुमिल फूरान 7. मीथिलोन 8. साइसोनिफेकोटिक अल्कोहल 9. सोडियम बोरोहाइड्रेट	2.200 किग्रा० 2.32 किग्रा० 1.20 किग्रा० 4.00 किग्रा० 0.7493 किग्रा० 2.50 किग्रा० 5.00 किग्रा० 8.00 किग्रा० 0.15 किग्रा०		



1	2	3	4	5	6	7
170.	टेट्रासाइक्लिन कैप्सूल 250 एमजी (प्रत्येक कैप्सूल में 250 एमजी टेट्रासाइक्लिन हाइड्रोक्लोराइड होता है)	1000 कैप्सूल	टेट्रासाइक्लिन हाइड्रोक्लोराइड	255 ग्राम		
171.	थिसरेफिलाइन	1 किग्रा०	1. मोनो क्लोरो एसेटिक एसिड 2. सोडियम क्यानाइड 3. ए मबी के 4. एसेटिक एनहाइड्राइड 5. सोडियम नाइट्राइट 6. फार्मिक एसिड 7. डिमीथाइल एरिया	0.93 किग्रा० 0.49 किग्रा० 0.35 किग्रा० 1.37 किग्रा० 0.64 किग्रा० 0.48 किग्रा० 0.83 किग्रा०		
172.	थियासेटाजोन	1 किग्रा०	1. पैरा-निट्रो टाल्यूइन 2. एसेटिक एनहाइड्राइड 3. हाइड्राजीन हाइड्रेट (80%)	0.85 किग्रा० 0.59 किग्रा० 0.460 किग्रा०		
173.	टिमीथाजोन	1 किग्रा०	1. 2-मीथाइल, 4, 5-नाइट्रो- मिथाजोल या 1. (क) ग्लिफोक्सोल-40% (ख) एसिटाल्डेहाइड 2. 2-इथिल थियो इथानोल 3. हाइड्रोजन पेरक्साइड	0.95 किग्रा०  1.79 किग्रा० 0.69 किग्रा० 1.100 किग्रा० 1.500 किग्रा०		
174.	टोल्लाफेट यूएसपी	1 किग्रा०	2-नाफथील-1-क्लोरोसियोनो- फोमेटि	1.1875 किग्रा०	140	
175.	ट्रिइथानोल एमिन	1 किग्रा०	1. इथिलेन थाक्साइड 2. अमोनिया	0.932 किग्रा० 0.129 किग्रा०	150	
176.	ट्रिफ्ल्यूओपराजीन टबैलर-1 एमजी (प्रत्येक टबलेट में 1 एमजी ट्रिफ्ल्यू-ओपराजीन के बराबर ट्रिफ्ल्यूओपराजीन हाइड्रोक्लोराइड होता है)	1000 टबलेट	ट्रिफ्ल्यूओपराजीन हाइड्रोक्लोराइड	1.20 ग्राम		
177.	ट्रिमेथोप्रिम	1 किग्रा०	1. 3, 4, 5-ट्रिमेथोक्सी बेन्जाल्डेहाइड 2. सोडियम मिथाक्साइड 3. डिमेथाइल सल्फोक्साइड 4. गुआनीडाइन नाइट्रेट 5. मार्फोलिन 6. एक्लीनाइडाइल 7. एनीलाइन 8. मीथानोल डाइज और डाइज इन्टरमीडिएट्स	0.850 किग्रा० 0.540 किग्रा० 0.900 किग्रा० 0.970 किग्रा० 0.510 किग्रा० 0.300 किग्रा० 0.420 किग्रा० 1.150 किग्रा०	60	
178.	1, 2, 5-डिक्लोरो-4- सल्फोफीनाइल-3-मीथाइल-5- पीराजोलोन	1 किग्रा०	1. 2, 5-डिक्लोरो एनीलीन 2. सोडियम नाइट्राइट 3. एसिटो एसेटिक मीथाइल इस्टर	0.98 किग्रा० 0.334 किग्रा० 0.445 किग्रा०	100	
179.	1, 2-डिहाइड्रो 2-थाक्सीनवीनोक्वालीन	1 किग्रा०	1. आर्थो फेनीलेन डायामीन 2. ग्लिथोक्लालिक मेथिल इस्टर हेमियासीटल	5.7729 किग्रा० 0.9385 किग्रा०	100	
180.	1, 4-सल्फो फीनाइल 3 मेथिल 5 पीराजोलोन	1 किग्रा०	1. एनीलीन 2. सोडियम नाइट्राइट 3. एसिटो एसेटिक मेथिल इस्टर	0.650 किग्रा० 0.430 किग्रा० 0.640 किग्रा०	100	

1	2	3	4	5	6	7
181.	1, 5-डिक्लोरो एन्थ्रैक्विनोन या 1, 8-डिक्लोरो एन्थ्रैक्विनोन	1 किग्रा०	1. ब्रॉमोनैटियम इनगाट्स 2. बेन्जीन 3. सरकरी 4. फीथेलिक एनहाइड्राइड या 4. थायो-आइलीन 5. पोटाशियम क्लोराइड/ सोडियम क्लोरेट 6. सोडियम बाईकोमेट	0.480 किग्रा० 1.000 किग्रा० 0.014 किग्रा० 1.20 किग्रा० 1.225 किग्रा० 1.500 किग्रा० 0.307 किग्रा०	100	
182.	16, 17-डाईमिथोक्सी डाईबेंजान थोन	1 किग्रा०	1. बेन्जीन 2. फीथेलिक एन-हाइड्राइड 3. ग्लाइसीरीन 4. पोटाशियम कार्बोनेट	0.675 किग्रा० 0.826 किग्रा० 0.655 किग्रा० 0.841 किग्रा०	100	
183.	16, 17-डाईमिथोक्सी डाईबेंजान थोन	1 किग्रा०	1 बेन्जीन	0.675 किग्रा०	125	
184.	2, 6-डाईक्लोरो पेंच नाइट्रो क्लोलाइन	1 किग्रा०	1. पेरा नाइट्रो एनीलाइन 2. हाईड्रोजन परमाक्साइड	0.780 किग्रा० 0.780 किग्रा०	100	
185.	2: 5 डाईक्लोरो एनीलाइन	1 किग्रा०	2: 5 डाईक्लोरो नाइट्रो बेन्जीन	1.40 किग्रा०	100	
186.	33-डाईक्लोरो बेन्जीनाइन डाई-हाइड्रो क्लोराइड	1 किग्रा०	1. थायो नाइट्रो क्लोरोबेन्जीन 2. डाईक्लोरो	1.32 किग्रा० 0.0288 किग्रा०	200	
187.	3, 7-डाईहाइड्रोक्साक्सी एन्थ्रैक्विनोन	1 किग्रा०	1. फीथेलिक एनहाइड्राइड 2. बेन्जीन 3. सोडियम बाईकोमेट	1.537 किग्रा० 1.257 किग्रा० 0.017 किग्रा०	100	
188.	3-नाइट्रो-4-हाई-ब्रॉमोक्सी प्रसॉनैलिक एसिड	1 किग्रा०	1. पेरा नाइट्रोक्लोरो बेन्जीन 2. प्रसॉनैलिक ट्राईब्रॉमोक्साइड	1.127 किग्रा० 1.127 किग्रा०	200	
189.	4, 4-डाईएमिनो डाईफिनाइलएममाइन- 1 सल्फोनिक एसिड	1 किग्रा०	1. पेरो नाइट्रोडोल्यून 2. पेरा नाइट्रो एनीलाइन (100% बेसिस)	1.00 किग्रा० 0.840 किग्रा०	300	
190.	4, 4-डाई नाइट्रो स्टार्डबिन 2,2 डाई सल्फोनिक एसिड	1 किग्रा०	1. पेरा नाइट्रो डोल्यून 2. कार्बोसिक सोडा फ्लेक्स	1.00 किग्रा० 1.60 किग्रा०	100	
191.	4-4 डाईएमिनो बेन्जानीलाइड	1 किग्रा०	1. पेरा नाइट्रो एनीलाइन 2. पेरा नाइट्रो बेन्जोइक एसिड	0.750 किग्रा० 0.900 किग्रा०	300	
192.	4बी एसिड 98%	1 किग्रा०	पी-टोल्यूनाइन टैंक	0.788 किग्रा०	100	
193.	5 क्लोरो एनीलाइन 2: 4 डाईसल्फोनामाइड	1 किग्रा०	1. मेटा क्लोरो एनीलाइन 2. थियोनाइल क्लोराइड 3. क्लोरो सल्फोनिक एसिड 4. मिथाइल थाइयोसल्फोनाइल किटोन 5. हाईफलो सुपर सेल	0.670 किग्रा० 1.77 किग्रा० 3.67 किग्रा० 0.500 किग्रा० 0.050 किग्रा०	100	
194.	5-सल्फो एंथ्रैक्विनोन एसिड	1 किग्रा०	1. फीथेलिक एनहाइड्राइड 2. कार्बोसिक सोडा फ्लेक्स	1.200 किग्रा० 1.600 किग्रा०	100	
195.	6-कैपस (6-क्लोरो 2-एमिनो- फिनोल-4-सल्फोनिक एसिड)	1 किग्रा०	थायो क्लोरो फिनोल	1.750 किग्रा०	100	
196.	6-नाइट्रो-1-हायड्रो-2-नेपथोल-4- सल्फोनिक एसिड	1 किग्रा०	1. बीटा नैपथोल 2. कार्बोसिक सोडा फ्लेक्स 3. सोडियम नाइट्राइड	0.700 किग्रा० 0.210 किग्रा० 0.640 किग्रा०	150	

1	2	3	4	5	6	7
197. क्रम सं० 10-क पर पुनः उद्घृत						
198. एसिड ब्लैक जी आ एल	1 किग्रा०	1. एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100%	0.286 किग्रा०	300		
		2. ओ-टोलाइल-एम-फिनोल 99%	0.171 कि ग्रा०			
		3. डाईमिथाइल फोरमामाइट 98%	0.427 किग्रा०			
		4. बेंजीडाइन डाई-हाइड्रो क्लोराइड 100%	0.229 किग्रा०			
		5. सल्फानिलिक एसिड 98%	0.187 किग्रा०			
		6. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.184 किग्रा०			
		7. सोडियम सल्फेट एम-हाईड्रेट 98%	0.193 किग्रा०			
199. एसिड ब्लैक 10बी	1 किग्रा०	1. पी० नाइट एनीलाइन	0.117 किग्रा०	300		
		2. एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट)	0.276 किग्रा०			
		3. एनीलाइन 99%	0.094 किग्रा०			
		4. सोडियम सल्फेट एम-हाईड्रेट 98%	0.453 किग्रा०			
		5. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.128 किग्रा०			
203. एसिड ब्रिलियंट स्कारलेट 3 धार	1 किग्रा०	1. सोडियम नेपथियोनेट 100%	0.243 किग्रा०	300		
		2. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.070 किग्रा०			
		3. जी-एसिड 100%	0.387 किग्रा०			
		4. सोडियम क्लोराइड 95%	1.421 किग्रा०			
201. एसिड ब्लैक टी-200	1 किग्रा०	1. 6-नाइट्रो-1-डायजो-2-नेपथोल 4-सल्फोनिक एसिड	0.405 किग्रा०	300		
		2. एल्फा नेपथोल	0.203 किग्रा०			
		3. सोडियम सल्फेट एम-हाईड्रेट 98%	0.285 किग्रा०			
		4. ब्रिलियंट एसिड	0.006 किग्रा०			
		5. सोडियम क्लोराइड 970	0.540 किग्रा०			
202. एसिड ग्रीन	1 किग्रा०	1. बीटा नेपथोल	1.000 किग्रा०	300		
203. एसिड ग्रीन 16 (सिंथेटिक आर्गेनिक)	1 किग्रा०	1. एन एन डाईएथाइल एनीलाइन	0.620 किग्रा०	300		
		2. नेपथालीन	1.100 किग्रा०			
204. एसिड ओरेंज 7	1 किग्रा०	1. सल्फोनिक एसिड 100%	0.485 किग्रा०	300		
		2. सोडियम नाइट्राइट 98%	0.196 किग्रा०			
		3. बीटा-नेपथोल 98%	0.409 किग्रा० <sup>1</sup>			
		4. सोडियम सल्फेट एम-हाईड्रेट 98%	0.092 किग्रा०			
205. एसिड रिक्विनिटाइन-एन	1 किग्रा०	1. बीटा नेपथोल 98%	0.256 किग्रा०	300		
		2. सोडियम नाइट्राइट 990	0.116 किग्रा०			
		3. सोडियम नेपथियोनेट 100%	0.259 किग्रा०			
		4. लारेंटेट एसिड 100%	0.138 किग्रा०			
		5. सोडियम सल्फेट एम-हाईड्रेट 98%	0.422 किग्रा०			
206. एसिड ऐसीलाइन 133%	1 किग्रा०	1. ए-नेपथाइल एमाइन 99%	0.301 किग्रा०	300		
		2. बी-नेपथोल 98%	0.263 किग्रा०			
		3. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.1286 किग्रा०			
		4. सोडियम क्लोराइड 95%	1.650 किग्रा०			
		5. सोडियम ट्राईपोली फास्फेट 99%	0.0367 किग्रा०			
207. एसिड ट्रेटाजाइन	1 किग्रा०	1. सल्फो फिनायल 3-मिथाइल-5-मायराजोन 100%	0.192 किग्रा०	300		
		2. सल्फोनिलिक एसिड 98%	0.110 किग्रा०			
		3. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.080 किग्रा०			
		4. सोडियम क्लोराइड 95%	0.700 किग्रा०			

1	2	3	4	5	6	7
208.	एसिड थायलट 4बी	1 किग्रा०	1. इथायल बेंजाइल एनीलाइन 2. डाईइथाइल एन-लाइन 3. सोडियम डाईक्रोमेट	1. 000 किग्रा० 0. 600 किग्रा० 0. 400 किग्रा०	300	
209.	एसिड येलो 73 (युरानाइन एस एस ओ)	1 किग्रा०	1. रिस्टरसीनोल 2. पेथेलिक एनहाइडाइड	0. 600 किग्रा० 0. 420 किग्रा०	300	
210.	एनीलामाइड येलो (सी. ग्राई. नं० 21095)	1 किग्रा०	1. एसिटो एसिटओरथो टोल्युडाइड 2. ग्रार्थो नाइट्रो क्लोरो बेंजीन 3. थायोयूरिया 4. डाईक्लोन	0. 678 किग्रा० 0. 180 किग्रा० 0. 170 किग्रा०	300	
211.	एनीलामाइड येलो (सी. ग्राई. नं० 21105)	1 किग्रा०	1. एसिटो एसिट मेटाफेनिलीडाइड 2. ग्रार्थो नाइट्रो क्लोरो बेंजीन 3. थायोयूरिया 4. डाईक्लोन	0. 456 किग्रा० 0. 511 किग्रा० 9. 012 किग्रा० 0. 011 किग्रा०	300	
212.	एनीलामाइड येलो (सी. ग्राई. नं० 21090)	1 किग्रा०	1. एसिटो एसिटानीलाइड 2. ग्रार्थो नाइट्रो क्लोरो बेंजीन 3. थायोयूरिया 4. डाईक्लोन	0. 613 किग्रा० 0. 792 किग्रा० 0. 190 किग्रा० 0. 170 किग्रा०	300	
213.	भल्का नेपथालिन एनीन	1 किग्रा०	1. नेपथालीन कूड	1. 300 किग्रा०	100	
214.	एनीलाइन ब्लैक	1 किग्रा०	1. एनीलाइन थायल 2. सोडियम बाईक्रोमेट	0. 330 किग्रा० 0. 930 किग्रा०	300	
215.	एथानिलिक एसिड	1 किग्रा०	1. फेथेलिक एनहाइडाइड 2. कासटिक सोडा	1. 200 किग्रा० 1. 500 किग्रा०	150	
216.	एथानाक्विनोन	1 किग्रा०	1. फेथेलिक एनहाइडाइड ग्रयवा 2. ग्रार्थो जाइलीन 3. अल्युमीनियम इनगोट्स 4. बेंजीन 5. सोडियम बाईक्रोमेट	0. 812 किग्रा० 0. 830 किग्रा० 0. 326 किग्रा० 0. 667 किग्रा० 0. 010 किग्रा०	100	
217.	औरामाइन ओ/ओ एच/कॉस	1 किग्रा०	एन.एन. डाईमिथायल एनीलाइन	1. 000 किग्रा०	300	
218.	बेसिक बिलियेट ग्रीन कलर इंडेक्स नं० 42040	1 किग्रा०	1. एन.एन. डाईइथाइल एनीलाइन 2. बेंजलडीहाइड	1. 000 किग्रा० 0. 800 किग्रा०	300	
219.	बेसिक काइसमोलडाइन क्रिस्टल (पाउडर)	1 किग्रा०	1. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी 2. एनीलाइन 99% यूपी 3. एम-फिनाइलीन डाईग्रमीन 99% यूपी 4. सोडियम एस्टेट 99% यूपी	0. 161 किग्रा० 0. 545 किग्रा० 0. 675 किग्रा० 0. 277 किग्रा०	300	
220.	बेसिक मेगनेटा (सी एल-42510)	1 किग्रा०	1. ग्रार्थो टोल्युडाइन 2. एनीलाइन थायल 3. कासटिक सोडा	1. 600 किग्रा० 0. 500 किग्रा० 0. 500 किग्रा०	300	
221.	बेसिक मिथाइलीन ब्लू सी	1 किग्रा०	1. डाईमिथाइल एनीलीन 99% 2. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी 3. सोडियम डाईक्रोमेट 99% यूपी 4. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0. 260 किग्रा० 0. 196 किग्रा० 1. 530 किग्रा० 8. 200 किग्रा०	300	
222.	बेंजान्थ्रोन (डाई-डेररमीडिएट)	1 किग्रा०	1. एथानाक्विनोन 2. नेलाइसरीन 3. कासटिक सोडा	1. 040 किग्रा० 0. 565 किग्रा० 0. 300 किग्रा०	100	
223.	बीटा नेपथोल	1 किग्रा०	कूड थपथालीन	1. 300 किग्रा०	100	
224.	बिसमार्क ब्राउन धार	1 किग्रा०	मेटा टोल्यून डाईग्रमीन	0. 6 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
225.	ब्लैक बी जी एन सुपा सी आई एसिड ब्लैक 164	1 किग्रा०	नाइट्रो एमिनो फिनाल 5, 2, 1	0.050 किग्रा०	300	
226.	ब्लैक आर बी आई सुपा सी आई एसिड ब्लैक 132	1 किग्रा०	एसिटायल आर्थो एमिनो फिनोल	0.121 किग्रा०	300	
227.	ब्लैक टी सुपा सी आई सीरिस्ट ब्लैक 11	1 किग्रा०	अल्फा नेपथोल	0.225 किग्रा०	300	
228.	ब्ल्यू 2 आर एक्स	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. मरकरी 3. सोडियम क्लोरेट 4. फिथेनिक एनहाइड्राइड 5. ब्रोमीन	0.315 किग्रा० 0.005 किग्रा० 0.258 किग्रा० 0.369 किग्रा० 0.268 किग्रा०	300	
229.	ब्ल्यू 2 आर एक्स	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. मरकरी 3. सोडियम क्लोरेट 4. आर्थो जाइलीन 5. ब्रोमीन	0.315 किग्रा० 0.005 किग्रा० 0.258 किग्रा० 0.376 किग्रा० 0.268 किग्रा०	375	
230.	ब्ल्यू बी सी	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. सोडियम क्लोरेट 3. फिथेनिक एनहाइड्राइड	1.600 किग्रा० 0.750 किग्रा० 1.900 किग्रा०	300	
231.	ब्ल्यू बी सी	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. सोडियम क्लोरेट 3. आर्थो जाइलीन	0.600 किग्रा० 0.750 किग्रा० 1.938 किग्रा०	375	
232.	ब्ल्यू आर एस एन पाउडर	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. आर्थो जाइलीन 3. सोडियम क्लोरेट 4. कार्बेटिक सोडा	0.900 किग्रा० 1.632 किग्रा० 0.600 किग्रा० 1.000 किग्रा०	375	
233.	ब्ल्यू आर एस एन पाउडर	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. फिथेनिक एनहाइड्राइड 3. सोडियम क्लोरेट 4. कार्बेटिक पोटाश	0.900 किग्रा० 1.600 किग्रा० 0.600 किग्रा० 1.000 किग्रा०	300	
234.	बोन एसिड	1 किग्रा०	1. बीटा नेपथोल 2. कार्बेटिक सोडा फ्लेक्स	1.000 किग्रा० 0.350 किग्रा०	100	
235.	ब्रिलियेंट ग्रीन	1 किग्रा०	1. बेंजलडीहाइड 2. डाई-इथायल एमाइन	0.800 किग्रा० 1.000 किग्रा०	300	
236.	ब्रिलियेंट ओरेंज	1 किग्रा०	1. बीटा नेपथोल 2. एमिटिक एनहाइड्राइड 3. सोडियम नाइट्राइट 4. साईन्युमिक कर्बोहाइड	0.740 किग्रा० 0.240 किग्रा० 0.080 किग्रा० 0.200 किग्रा०	300	
237.	ब्रिलियेंट रेड 10 बी 125% सी आई एमिड बायलट 54	1 किग्रा०	एमिनो रिमोनॉल डाई-ओ-क्रिसाइन-ईथर	0.284 किग्रा०	300	
238.	ब्रिलियेंट रेड 3 बी एन 125% सी आई एसिड रेड 131	1 किग्रा०	आर्थो एमिनो फिनाइल आर्थो क्रिसाइन ईथर	0.184 किग्रा०	300	
239.	ब्रोमो बेंजोथोन	1 किग्रा०	1. बेंजीन 2. फिथेनिक एनहाइड्राइड 3. ग्लाइसीन 4. ब्रोमीन	0.521 किग्रा० 0.637 किग्रा० 0.505 किग्रा० 0.644 किग्रा०	100	
240.	ब्रोमो बेंजोथोन	1 किग्रा०	1. बेंजीन 3. आर्थो जाइलीन 3. ग्लाइसीन 4. ब्रोमीन	0.521 किग्रा० 0.650 किग्रा० 0.505 किग्रा० 0.644 किग्रा०	125	

1	2	3	4	5	6	7
241.	ब्रॉज स्कारलेट सीयमाई 15585: 1/ रेड 53: 1	1 किग्रा०	1. सी एसिड 2. फास्फेटिक सोडा फ्लेक्स 3. सोडियम नाइट्राइट 4. बेरियम क्लोराइड 5. बॉटा नेपथोल	0.508 किग्रा० 0.223 किग्रा० 0.163 किग्रा० 0.341 किग्रा० 0.387 किग्रा०	300	
242.	ब्राउन बी ग्रास सी डी पी	1 किग्रा०	1. बेन्जीन 2. फिजिक एन हाइड्राइड 3. सोडियम क्लोरेट 4. मरकरी 5. पोटेशियम क्लोराइड 6. पेटा क्लोरो फिनोल 7. पाइरीडाइन	0.900 किग्रा० 1.655 किग्रा० 0.543 किग्रा० 0.007 किग्रा० 0.670 किग्रा० 0.370 किग्रा० 0.396 किग्रा०	300	
243.	ब्राउन बी ग्रास सी डी पी	1 किग्रा०	1. बेन्जीन 2. ग्रार्थोजाहलीन 3. सोडियम क्लोरेट 4. मरकरी 5. पोटेशियम क्लोराइड 6. पेटा क्लोरो फिनोल 7. पाइरीडाइन	0.900 किग्रा० 1.688 किग्रा० 0.543 किग्रा० 0.007 किग्रा० 0.670 किग्रा० 0.370 किग्रा० 0.396 किग्रा०	375	
244.	ब्राउन ग्रास	1 किग्रा०	1. बेन्जीन 2. मरकरी 3. पोटेशियम क्लोराइड 4. फिजिक एन हाइड्राइड 5. बेन्जायल क्लोराइड	2.100 किग्रा० 0.025 किग्रा० 0.677 किग्रा० 2.470 किग्रा० 1.430 किग्रा०	300	
245.	ब्राउन ग्रास	1 किग्रा०	1. बेन्जीन 2. मरकरी 3. पोटेशियम क्लोराइड 4. ग्रार्थोजाहलीन 5. बेन्जाइल क्लोराइड	2.100 किग्रा० 0.025 किग्रा० 0.677 किग्रा० 2.519 किग्रा० 1.430 किग्रा०	375	
246.	सी एसिड 90% यू पी (3-एमिनो-6 क्लोरो टोल्यून 4 सल्फोनिक एसिड)	1 किग्रा०	1. टोल्डिन 2. सल्फोनिक एसिड 3. क्लोरीन गैस 4. नाइट्रिक एसिड 67.5% 5. आयरन पाउडर	0.900 किग्रा० 3.750 किग्रा० 0.800 किग्रा० 0.750 किग्रा० 0.900 किग्रा०	100	
247.	सी.ग्रास. रिएक्टिव रेड-120 (रिएक्टिव रेड एचईवीबी)	1 किग्रा०	1. ओर्थोनैलिक एसिड 2. पैरा थिनिलीन डायामाइन 3. सियान्यूरिक क्लोराइड	0.250 किग्रा० 0.100 किग्रा० 0.270 किग्रा०	300	
248.	केटीओनिक ब्ल्यू जी	1 किग्रा०	1. डिमाइल एनिलिन 99% 2. ओ-क्लोरो बेन्जालडिहाइड 98% 3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% 4. डेक्स्ट्रीन 98%	0.376 किग्रा० 0.216 किग्रा० 0.310 किग्रा० 0.306 किग्रा०	300	
249.	केटीओनिक ब्ल्यू जी ग्रास एल	1 किग्रा०	1. 2-एमिनो-6-मिथाक्सी बेन्जो- थियाजोल 100% 2. एन-इथाइल-एम-बी-हाइड्रोक्सी इथाइल एनिलीन 100% 3. सोडियम नाइट्राइट 98% 4. डिमिथाइल फॉर्ममाइड सल्फेट 100%	0.274 किग्रा० 0.241 किग्रा० 0.113 किग्रा० 0.667 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
			5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0.218 किग्रा०		
			6. डेक्स्ट्रीन 98%	0.218 किग्रा०		
250.	केटीओनिक नेवी ब्ल्यू 2 बीएल	1 किग्रा०	1. डिमिथाइल एनिलीन 99%	0.260 किग्रा०	300	
			2. बेंजोडिहाइड 98%	0.086 किग्रा०		
			3. डिमिथाइल फोरमेमाइड 100%	0.055 किग्रा०		
			4. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0.138 किग्रा०		
251.	केटीओनिक पिंक एफबी	1 किग्रा०	1. एन-मिथाइल-एन-डाटा हाइड्रोक्सी इथाइल एनिलीन 100% : यूपी	0.094 किग्रा०	300	
			2. 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, 2 मेथिलीन इनडोलीन 100% यूपी	0.087 किग्रा०		
			3. फोस्फोरस ओक्सी क्लोराइड 98%	0.196 किग्रा०		
			4. डिमिथाइल फोरमेमाइड 98%	0.091 किग्रा०		
			5. आइसोप्रोपाइल एल्कोहल 99%	0.330 किग्रा०		
			6. डेक्स्ट्रीन	0.768 किग्रा०		
252.	केटीओनिक पिंक एफएल 300%	1 किग्रा०	1. डी-मिथाइल-एन-बेटा हाइड्रोक्सी इथाइल एनिलीन 100% यूपी	0.296 किग्रा०	300	
			2. 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, 2-मेथिलीन इन्डोलीन 100% यूपी	0.266 किग्रा०		
			3. फोस्फोरस ओक्सी क्लोराइड 98%	0.617 किग्रा०		
			4. डिमिथाइल फोरमेमाइड 98%	0.091 किग्रा०		
			5. डेक्स्ट्रीन	0.302 किग्रा०		
			6. आइसोप्रोपाइल एल्कोहल 99%	1.091 किग्रा०		
253.	केटीओनिक रेड 4जी 2000%	1 किग्रा०	1. एन-मिथाइल-बी-साइनो इथाइल एनिलीन 100% यूपी	0.332 किग्रा०	300	
			2. 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, 2- मेथिलीन इन्डोलीन 100% यूपी	0.2727 किग्रा०		
			3. फोस्फोरस ओक्सी क्लोराइड 98% यूपी	0.375 किग्रा०		
			4. डिमिथाइल फोरमेमाइड 98% यूपी	0.555 किग्रा०		
			5. आइसोप्रोपाइल एल्कोहल 98% यूपी	0.504 किग्रा०		
			6. डेक्स्ट्रीन	0.175 किग्रा०		
			7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यूपी	0.175 किग्रा०		
254.	केटीओनिक रेड 6बी 200%	1 किग्रा०	1. 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, मेथाइलीन इनडोलाइन ट्राइबेस 100%	0.205 किग्रा०	300	
			2. फोस्फोरस ओक्सी क्लोराइड 100%	0.559 किग्रा०		
			3. डिमिथाइल फोरमेमाइड 100%	0.231 किग्रा०		
			4. एन-इथाइल-भएन-बी-हाइड्रोक्सी एथाइल-एम टोलूयाइन (रेडबेस) 100%	0.283 किग्रा०		
			5. डेक्स्ट्रीन 98%	0.555 किग्रा०		
			6. डिइथाइल ग्लाइकोल	0.009 किग्रा०		
255.	डीओनिक रेड 7बीएन 200%	1 किग्रा०	1. 4-(एन-इथाइल-एन, बी एथोक्सी-इथेलाइडिन) 2-मिथाइल बेन्जालडिहाइड 98%	0.242 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
			2. 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, 2-मिथेलीन इनडोलाइन (ट्रि बेस) 100%	0.175 किग्रा०		
			3. डेक्सट्राइन 99%	0.252 किग्रा०		
			4. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0.242 किग्रा०		
			5. सोडियम क्लोराइड 95%	0.1236 किग्रा०		
256. कैटीओनिक रेड जीआरएल	1 किग्रा०		1. एन-बेन्जाइल एन-मिथाइल एनीलाइन 100%	0.515 किग्रा०	300	
			2. 3-एमिनो-1, 2, 4-ट्राइजोल 100%	0.239 किग्रा०		
			3. सोडियम नाइट्रेट 98%	0.194 किग्रा०		
			4. डिमिथाइल सल्फेट 100%	0.814 किग्रा०		
			5. डेक्सट्राइन 98%	0.188 किग्रा०		
			6. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0.136 किग्रा०		
257. कैटीओनिक रेड जीटीएल 200%	1 किग्रा०		1. ओ-क्लोरो-पी-नाइट्रो एनीलिन 98%	0.320 किग्रा०	300	
			2. एन-बेन्जाइल एनीलिन इथाइल ट्रिमिथाइल एमोनियम 100% यूपी (जीटी साल्ट)	0.460 किग्रा०		
			3. डिकसट्रीन 98% यूपी	0.198 किग्रा०		
			4. सोडियम नाइट्रेट 99%	0.139 किग्रा०		
258. कैटीओनिक एलो जीआई-200%	1 किग्रा०		1. 1, 3, 3-ट्रिमिथाइल, 2- मिथेलीन ओ-एलहाइड 100%	0.398 किग्रा०	300	
			2. एम-डाइ मिथोक्सी एनीलीन 99%	0.244 किग्रा०		
			3. डेक्सट्राइन 980	0.177 किग्रा०		
			4. एथेलीनी ग्लाइकोल 98%	0.823 किग्रा०		
			5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0.158 किग्रा०		
			6. सोडियम क्लोराइड 95%	2.049 किग्रा०		
259. कैटीओनिक एलो 3 जीएच	1 किग्रा०		1. 1-3, 3-ट्रिमिथाइल, 2-मेथेलिन इनडोइन (ट्रि बेस) 2-मेथेलिन इनडोलाइन (ट्रि बेस) 100%	0.238 किग्रा०	300	
			2. एनीलीन 99%	0.130 किग्रा०		
			3. सोडियम नाइट्रेट 98%	0.099 किग्रा०		
			4. सोडियम एसिटेट 99%	0.280 किग्रा०		
			5. डिमिथाइल सल्फेट 100%	0.281 किग्रा०		
			6. डेक्सट्राइन 98%	0.222 किग्रा०		
			7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 89%	0.314 किग्रा०		
260. डार्क ब्लू डीओ	1 किग्रा०		1. बेनजीन	0.541 किग्रा०	300	
			2. थार्लिक एनहाइड्राइड	0.680 किग्रा०		
			3. कास्टिक पोटाश	1.730 किग्रा०		
			4. नैफथालीन	0.680 किग्रा०		
261. डार्क ब्लू डीओ	1 किग्रा०		1. बेनजीन	0.441 किग्रा०	375	
			2. थायोक्सीलीन	0.694 किग्रा०		
			3. कास्टिक पोटाश	1.730 किग्रा०		
			4. नैफथालीन	0.680 किग्रा०		



1	2	3	4	5	6	7
262.	डार्क ब्राउन श्रार (सी.श्रार. एसिड ब्राउन 48)	1 किग्रा०	3, 4 ट्राइमिथाइल फिनोन	0.120 किग्रा०	300	
263.	डी.एम्.डी. (डाइ माइनों, स्टीलबेन डिसल्फोनिक एसिड)	1 किग्रा०	1. पैरनाइट्रो टोइलीन 2. कास्टिक सोडा फ्लाक्म	1.250 किग्रा० 2.000 किग्रा०	150	
264.	डवलपड एण्ड ब्लैक बीटी	1 किग्रा०	एच० एसिड	0.154 किग्रा०	300	
265.	डीश्रार इथाइल मीटा टोलुडाइन	1 किग्रा०	1. मीटा टोलुडाइन 2. इथाइल क्लोराइड	0.850 किग्रा० 2.350 किग्रा०	100	
266.	डिफेमील बम	1 किग्रा०	1. कास्टिक सोडा फ्लाक्म 2. ओर्थो नाइट्रो क्लोरो बेनजोन	1.873 किग्रा० 2.192 किग्रा०	100	
267.	डाइरेक्ट ब्लैक-38	1 मी० टन	1. एच. एसिड 2. एनिलीन ऑयल 3. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो-क्लोराइड 4. मीटा फिनाइलीन डाइमाइन 5. सोडियम नाइट्राइट	300 किग्रा० 70 किग्रा० 160 किग्रा० 70 किग्रा० 170 किग्रा०	300	
268.	डाइरेक्ट ब्लैक 1-बी	1 किग्रा०	3. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो-क्लोराइड 100% यूपी 2. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी 3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यूपी 4. एच. एसिड (मोनो सोडियम साल्ट (100% यूपी)	0.152 किग्रा० 0.084 किग्रा० 0.565 किग्रा० 0.195 किग्रा०	300	
269.	डाइरेक्ट ब्लैक जीएन	1 किग्रा०	1. ओब्रटोलिल-एम-फिनोन 100% यूपी 2. एच एसिड (मोनो सोडियम साल्ट (100% यूपी) 3. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100% यूपी 4. डिमिथाइल फोरमामाईड 90% यूपी 5. सल्फानिलिक एसिड 98% यूपी 6. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी 7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यूपी	0.143 किग्रा० 0.238 किग्रा० 0.191 किग्रा० 0.356 किग्रा० 0.156 किग्रा० 0.153 किग्रा० 0.330 किग्रा०	300	
270.	डाइरेक्ट ब्लू 2-बी	1 किग्रा०	1. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100% यूपी 2. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी 3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यूपी 4. एच० एसिड (मोनो सोडियम साल्ट)	0.109 किग्रा० 0.059 किग्रा० 0.652 किग्रा० 0.303 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
271.	डाइरेक्ट बोरडिअक्स बी	1 किग्रा०	1. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100%	0.172 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.094 किग्रा०		
			3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यूपी	0.226 किग्रा०		
			4. बीटा-नैफथोल	0.111 किग्रा०		
			5. सोडियम नैफथियोनेट 100%	0.187 किग्रा०		
272.	डाइरेक्ट ब्राउन 3जी (रिफा)	1 किग्रा०	1. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100%	0.150 किग्रा०	300	
			2. सेलिसिलिक एसिड 99%	0.910 किग्रा०		
			3. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.134 किग्रा०		
			4. सोडियम सल्फेट 98%	0.600 किग्रा०		
			5. एम-टोलीन डायमाइड 98%	0.750 किग्रा०		
			6. सल्फेनिलिक एसिड 100%	0.133 किग्रा०		
273.	डाइरेक्ट ब्राउन जीजी	1 किग्रा०	1. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100%	0.9335 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी	0.7035 किग्रा०		
			3. सेलिसिलिक एसिड 99% यूपी	0.4858 किग्रा०		
			4. एन-टोलीन डाइमाइन 99% यूपी	0.025 किग्रा०		
			5. सल्फेनिलिक एसिड 100% यूपी	0.600 किग्रा०		
			6. बीटा नैफथोल 98%	0.095 किग्रा०		
			7. सोडियम नैफथियोनेट 100% यूपी	0.159 किग्रा०		
			8. एच. एसिड 100%	0.1096 किग्रा०		
			9. एनिलीन 99%	0.292 किग्रा०		
			10. फिनोल 99%	0.206 किग्रा०		
			11. एम. फिनाइलीन डाइमाइन 99%	0.127 किग्रा०		
			12. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98%	0.6354 किग्रा०		
			13. सोडियम कार्बोनेट 95% यूपी	0.3256 किग्रा०		
274.	डाइरेक्ट ब्राउन एम	1 किग्रा०	1. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो क्लोराइड 100%	0.324 किग्रा०	300	
			2. गामा एसिड 100% यूपी	0.301 किग्रा०		
			3. सेलिसिलिक एसिड 99%	0.192 किग्रा०		
			4. सोडियम नाइट्राइट 99%	0.177 किग्रा०		
			5. सोडियम कार्बोनेट 99%	0.581 किग्रा०		
			6. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यूपी	0.131 किग्रा०		
			7. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 98%	0.015 किग्रा०		
275.	डाइरेक्ट ब्राउन एम (रिफा)	1 किग्रा०	1. बेन्जीडाइन डिहाइड्रो-क्लोराइड 100% यूपी	0.241 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी	0.130 किग्रा०		
			3. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 90%	0.420 किग्रा०		
			4. सेलिसिलिक एसिड 99% यूपी	0.139 किग्रा०		
			5. गामा एसिड 99% यूपी	0.223 किग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
276. डायरेक्ट फ्राइसोफोमाइन	1 किग्रा०	1. सोडियम नाइट्राइट 90% यू पी 2. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98% यू पी 3. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99% यू पी 4. डायामिनोस्टीबोन 2, 2- डाइमल्फोनिक एसिड 100% यू पी 5. फिनोल 99% यू पी	0.056 किग्रा० 0.725 किग्रा० 0.040 किग्रा० 0.146 किग्रा० 0.078 किग्रा०		300	
277. डायरेक्ट कोशों रेड	1 किग्रा०	1. बेन्जोडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100% 2. सोडियम नेपिथियोनेट 100% यू पी 3. सोडियम नाइट्राइट 4. सोडियम क्लोराइड 96% यू पी 5. सोडियम एसिटेट 95% यू पी 6. सोडियम कार्बोनेट 95% यू पी	0.244 किग्रा० 0.510 किग्रा० 0.133 किग्रा० 0.159 किग्रा० 0.010 किग्रा० 0.285 किग्रा०		300	
278. डायरेक्ट कांगोरेड जी एस मे (रिफा)	1 किग्रा०	1. बेन्जोडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100% यू पी 2. सोडियम नाइट्राइट 99% यू पी 3. सोडियम नेपिथियोनेट 100% यू पी	0.127 किग्रा० 0.072 किग्रा० 0.282 किग्रा०		300	
279. डायरेक्ट डार्क ग्रीन बी	1 किग्रा.	1. बेन्जोडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100% 2. एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट 100 % 3. एनीलाइन 99 % यू पी 4. सोडियम नाइट्राइट 99 % यू पी 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 % 6. फिनोल 99 %	0.279 कि. ग्रा 0.313 कि. 0.830 कि. 0.219 कि. 0.154 %कि. 0.960 कि.		300	
280. डायरेक्ट डार्क ग्रीन बी (रिफा)	1 किग्रा	1. बेन्जोडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100 % 2. एच एसिड (मोनो सोडियम साल्ट 100 % 3. एनीलाइन 99 % 4. सोडियम नाइट्राइट 99 % 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 % 6. फिनोल 99 %	0.246 कि. 0.275 कि. 0.730 कि. 0.193 कि. 0.333 कि. 0.100 कि.		300	
281. डायरेक्ट डार्क ग्रीन के डब्ल्यू	1 किग्रा.	1. बेन्जोडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100 % यू पी 2. एच-एसिड (मोनो सोडियम साल्ट 100 % यू पी 3. एनीलाइन 99 % यू पी 4. सोडियम नाइट्राइट 99 % 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 % 6. फिनोल 99 %	0.233 कि. 0.278 कि. 0.072 कि. 0.189 कि. 0.115 कि. 0.086 कि.		300	
282. डायरेक्ट फास्ट ब्लैक बी 160	1 किग्रा.	1. 4, 4-डायमिनो डाइफेनाइल माइन-2-सल्फोनिक एसिड 100 % यू पी	0.109 कि.		300	

1	2	3	4	5	6	7
			2. टी-एमिड 100 % यू पी	0.189 कि.		
			3. सोडियम नाइट्रेड 99 % यू पी	0.115 कि.		
			4. एमकफनाइलीन थायामाइन 99 % यू पी	0.080 कि.		
			5. सोडियम क्लोराइड 95 %	0.2428 कि.		
			6. सोडियम सल्फेट एन्हाइड्रस 98 % यू.पी.	0.529 कि.		
			7. सोडियम कार्बोनेट 98 %	0.018 कि.		
288.	डायरेक्टर फास्ट ब्राउन बी थार एस	1 किग्रा.	1. बेन्जीडाइन डाइहाइड्रो क्लोराइड 100 % यू पी	0.280 कि.	300	
			2. सालीसाइल एस 99 % यू पी	0.160 कि.		
			3. सोडियम नाइट्राइट 99 % यू पी	0.263 कि.		
			4. सोडियम सल्फेट एन्हाइड्रस 98 % यू पी	0.265 कि.		
			5. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99 % यू पी	0.020 कि.		
			6. 2-एमीनो फिनोल 4-सल्फोनिक एसिड 100 %	0.285 कि.		
			7. रिसोमिनोल 99 % यू पी	0.174 कि.		
284.	डायरेक्टर फास्ट रेल एफ बी	1 किग्रा.	1. बेन्जीडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100 %	0.485 कि.	300	
			2. सालीसाइलिक एसिड 99 % यू पी	0.294 कि.		
			3. सोडियम नाइट्राइट 99 % यू पी	0.267 कि.		
			4. सोडियम सल्फेट एन्हाइड्रस 98 % यू पी	0.022 कि.		
			5. गामा एसिड 100 % यू पी	0.438 कि.		
			6. सोडियम एसिटेर 99 % यू पी	0.207 कि.		
285.	डायरेक्टर ग्रीन बी	1 किग्रा.	1. बेन्जीडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100 %	0.206 कि.	300	
			2. एच-एमिड (मोनोसोडियम साल्ट 100 %	0.247 कि.		
			3. सोडियम नाइट्राइट 99 % यू पी	0.169 कि.		
286.	डायरेक्टर ओरेंज कोक	1 किग्रा.	1. बेन्जीडाइन डाइहाइड्रोक्लोराइड 100 %	0.509 कि.	300	
			2. सेलीसाइल एसिड 99 % 99 %	0.263 कि.		
			3. सोडियम नाइट्राइट 99 %	0.270 कि.		
			4. सोडियम सल्फेट एन्हाइड्रस 98 %	0.011 कि.		
			5. सोडियम नेफिथोनेट 99 %	0.463 कि.		
			6. सोडियम ट्रिपोली फास्फेट 99 %	0.010 कि.		
287.	डायरेक्टर ओरेंज एम एस सी आई नम्बर 29150	1 किग्रा.	1. जे एसिड	0.390 कि.	300	
			2. एनीलाइन ऑयल	0.150 कि.		
288.	डायरेक्टर ओरेंज-26	1 किग्रा.	1. एनीलाइन ऑयल	0.200 कि.	300	
289.	डायरेक्टर रेड 12 बी सी आई नम्बर 29100	1 किग्रा.	1. रोड यूलाइन एमिड	0.326 कि.	300	
			2. एनीलाइन ऑयल	0.15 कि.		

1	2	3	4	5	6	7
290.	डायरेक्ट रोड यूलाइन रेड बी 200% सी आई 29100	1 किग्रा.	1. रोडयूलाइन एसिड 2. एनीलाइन ऑयल	0.233 कि. 0.106 कि.	300	
291.	डायरेक्ट स्कार्फेट ओ न्यू	1 किग्रा.	1. बेन्जीडाइन डाईहाइड्रोक्लोराइड 100 % 2. सोडियम नाइट्राइट 99 % यूपी 3. फिनोल 99 % यूपी 4. जी-एसिड 100 % यूपी (डाइपोटेशिम साल्ट) 5. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 99 % यूपी	0.402 कि. 0.223 कि. 0.154 कि. 0.154 कि. 0.261 कि.	300	
292.	डायरेक्ट स्कार्फेट ब्लू 5 बी	1 किग्रा.	1. सोडियम नाइट्राइट 99% यूपी 2. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रस 98 % यूपी 3. एन एसिड (मोनो सोडियम साल्ट) 100 % यूपी 4. ओ-डाई एनीलाइन बेस 100 % यूपी	0.072 कि. 0.555 कि. 0.337 कि. 0.118 कि.	300	
293.	डायरेक्ट ट्रीकोइस ब्लू 86 सी आई नम्बर 74180	1 किग्रा.	1. कोपर फथालोसालाइट क्रूड 2. ग्लोबर साल्ट	0.500 कि. 0.175 कि.	300	
294.	डायरेक्ट बोयलेट 2 बी सी आई नं. 27905	1 किग्रा.	1. मेट्रा एक्सलिडाइन ओरथो सल्फो एसिड 2. पैरा क्रेसाइडिन 3. फिनाइल जे एसिड	0.095 कि. 0.070 कि. 0.395 कि.	300	
295.	डिस्पर्स फास्ट येल्लो कॉक	1 किग्रा.	1. पी-एमनो एसिटेनाईलाइट 99 % यू पी 2. पी-क्रेसोल 99 % यूपी 3. सोडियम नाइट्राइट 99 % यूपी	0.6127 कि. 0.4412 कि. 0.2815 कि.	300	
296.	डिस्पर्स ओरेंज एफ ग्रार एल 200 % सीआई नं. 0.25	1 किग्रा.	1. पैरा निट्रो एनीलीन (पीएनए) 2. ई-इथायल-एन स्यानो इथाइल एनीलाइन 3. सोडियम नाइट्राइट	0.200 कि. 0.240 कि. 0.160 कि.	300	
297.	डिस्पर्स येल्लो 3 जी 200 % वाई 64	1 किग्रा.	1. 3 हाइड्रोक्सी क्यूनाइलडाइन 2. कारबोसाइलिक एसिड पैथालिक एनहाइड्राइड 3. लिक्वीड ब्रोमाइन	0.200 कि. 0.600 कि. 0.600 कि. 0.250 कि.	300	
298.	डाई स्टफ सोल्वेंट ब्लू के 132	1 किग्रा.	1. कोपर पैथेलो साइनाईन ब्लू 2. थिलाइल क्लोराइड 98 % यूपी 3. ओक्टोक्सी प्रोपीलेमाइन 98% 4. 2-इथाइल एक्सीलेमाइन 98 % 5. 3-मैथोक्सी प्रोपीलेमाइन 98 % 6. सेपारे एनपी 10 98%	0.497 कि. 0.311 कि. 0.195 कि. 0.245 कि. 0.085 कि. 0.078 कि.	300	
299.	डाई स्टफ सोल्वेंट ब्लू के 161	1 किग्रा.	1. क्वीनाईजाराइन 98 % यूपी 2. सोडियम हाइड्रो सल्फाइड 98 % यूपी 3. एन-बूटाइलेमाइन 98% यूपी	0.836 कि. 0.157 कि. 0.690 कि.	300	

1	2	3	4	5	6	7
300.	आई स्टफ सोल्वेंट ओरेंज के 121	1 किग्रा	1 एनीलाइन 98 % यूपी 2 सोडियम 98 % यूपी 3 बी नेफथोल 98 % यूपी 4 सल्फेमिक एसिड 95 % यूपी	0.424 कि. 0.318 कि. 0.626 कि. 0.004 कि.	300	
301.	आई बटफ सोल्वेंट ओरेंज डी-122	1 किग्रा	1 एनीलाइन ऑयल 98 % यूपी 2 ए-नेफथाइमाइन 98 % 3 बी-नेफथोल 98 % 4 सोडियम नाइट्राइट 98 % यूपी 5 सल्फेमिक एसिड 96 % यूपी	0.440 कि. 0.120 कि. 0.680 कि. 0.340 कि. 0.008 कि.	300	
302.	आई स्टफ सोल्वेंट रेड के 132	1 किग्रा	1 ओरथो टोल्युडाइन 2 सोडियम नाइट्राइट 98 % यूपी 3 बीटा नेफथोल	1.634 कि. 0.440 कि. 0.452 कि.	300	
303.	आई स्टफ सोल्वेंट गेलो के III	1 किग्रा	1 एनीलाइन ऑयल 98 % यूपी 2 सोडियम नाइट्राइट 98 % 3 आई मिथाइल एनीलाइन 98 % 4 सोडियम एसिटेट 98 % 5 सल्फेमिक एसिड 98 %	0.499 कि. 0.374 कि. 0.649 कि. 1.999 कि. 0.010 कि.	300	
304.	आई स्टफ सोल्वेंट गेलो के-III बी	1 किग्रा	1 एनीलाइन 98 % यूपी 2 सोडियम नाइट्राइट 98 % यूपी 3. डाइमिथाइल एनीलाइन 98 % यूपी 4. सोडियम एसिटेट 98 % यूपी 5. सल्फेमिक एसिड 95 % यूपी	0.428 कि. 0.323 कि. 0.704 कि. 1.666 कि. 0.0019 कि.	300	
305.	फास्ट ब्लू सीबीगार	1 किग्रा	1 पबैलिक एनीहाइड्राइड	0.100 कि.	300	
306.	फास्ट बोरोडोक्स जीपी साल्ट (सीएल नं. 37135)	1 किग्रा	1 एसिटिक एनहाइड्राइड	0.440 कि.	300	
307.	फास्ट बोरोडोक्स जीपी बेस	1 किग्रा	1 एसिटिक एनहाइड्राइड 2 फास्टिक सोडा प्लेट्स 3 पैरा नाइट्रो क्लोरो बेंजिन	0.930 कि. 0.450 कि. 1.594 कि.	300	
308.	फास्ट गारनेट जीबीसी बेस	1 किग्रा	1 ओरथो टोल्युडाइन 2. सोडियम नाइट्राइट	1.250 कि. 0.670 कि.	300	
309.	फास्ट ओरेंज जीसी बेस	1 किग्रा	1 मेटा क्लोरो एनीलाइन	0.95 कि.	300	
310.	फास्ट रेड बी बेस	1 किग्रा	1 ओरथो एनीसाइडाइन 2 एसिटिक एनहाइड्राइड	1.200 कि. 0.600 कि.	300	
311.	फास्ट रेड टी थार बेस सी एल नं. 37005	1 किग्रा	1 ओरथो टोल्युडाइन 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	0.700 कि. 0.500 कि.	300	
312.	फास्ट रेड टी थार साल्ट सी एल नं. 37085	1 किग्रा	1 ओरथो टोल्युडाइन 2. एसिटिक एनहाइड्राइड	0.700 कि. 0.500 कि.	300	
313.	फास्ट स्कारलेट थार साल्ट (सीएल नं. 37130)	1 किग्रा	2. 4-आई-नाइट्रो क्लोरो बेंजिन	0.560 कि.	300	
314.	फास्ट स्कारलेट थारसी बेस	1 किग्रा	1. ओरथो एनीसाइडाइन 2. फास्टिक फ्लाक्स	1.002 कि. 0.321 कि.	300	
315.	फास्ट डीबीएक्स स्कारलेट थारसी	1 किग्रा	1 ओरथो नाइट्रोक्लोरो बेंजिन 2. फास्टिक सोडा फ्लाक्स	1.060 कि. 0.321 कि.	300	
316.	क्लोरोसेट ब्लू बीएसएस-2548	1 किग्रा	1 पैरा फोरमिलडाइड 2 मेल्यूमाइन	0.300 किग्रा 0.176 कि.	300	

1	2	3	4	5	6	7
317.	फ्लोरेसेंट डायस्टफ आइटक्स ईआरयू कोन या थ्रोएट ईआरएन कोक	1 किग्रा.	1. 2-एमएन पी कैसोल 97 % यूपी 2. मेलाइक एसिड 99 % यूपी 3. डाइमिथाइल फोरमाइड डीएम एफ) मोनोफ्लोरो बेंजिन टेक्ट 4. इमल्सीफाइन एजेंट	0.3086 कि. 0.1701 कि. 0.5066 कि. 0.1196 कि.	300	
318.	फ्लोरेसेंट मंजेटा ए एम एस 2444	1 किग्रा.	1. पैरा फोरमेल्डाइड 2. मेडेमाइन	0.300 कि. 0.176 कि.	300	
319.	फ्लोरेसेंट ओरेंज	1 किग्रा.	1. पैरा फोरमेल्डाइड 2. मेलामाइन 3. सोल्बेंट येल्लो 44 4. रोडेमाइन	0.300 कि. 5.176 कि. 0.038 कि. 0.009 कि.	300	
320.	फ्लोरेसेंट पिंक ए एम एस 2407	1 किग्रा.	1. पैरा फोरमेल्डाइड 2. मेलामाइन 3. सोल्बेंट येल्लो 44 4. रोडेमाइन	0.300 कि. 0.176 कि. 0.006 कि. 0.009 कि.	300	
321.	फ्लोरेसेंट रेड 2433	1 किग्रा.	1. पैरा फोरमेल्डाइड 2. मेलामाइन 3. सोल्बेंट येल्लो 44 4. रोडेमाइन 6 जी डी एन	0.300 कि. 0.760 कि. 0.009 कि. 0.009 किग्रा	300	
322.	फ्लोरेसेन्ट स्कालेट	1 किग्रा.	1. पैरा फोरमेल्डाइड 2. मेलामाइन 3. सोल्बेंट येल्लो 44 4. रोडेमाइन 6 जी डी एन	0.245 किग्रा. 0.126 किग्रा. 0.011 किग्रा. 0.021 किग्रा.	300	
323.	फ्लोरेसेन्ट वेलो ए एल एस 24-16	1 किग्रा.	1. पैरा फोरमेल्डाइड 2. मेलामाइन 3. सोल्बेंट येल्लो 44	0.300 किग्रा. 0.760 किग्रा. 0.035 किग्रा.	300	
324.	फ्लोरेसेन्ट ग्रीन ए एम एस 2407	1 किग्रा.	1. पैराफोरमेल्डाइड 2. मेलामाइन 3. सोल्बेंट येल्लो 44	0.300 किग्रा. 0.176 किग्रा. 0.035 किग्रा.	300	
325.	जी साल्ट (2-नेफथाल 6-8 डिसुल्फोनिक् एसिड)	1 किग्रा.	1. बीटा नेफथाल	0.800 किग्रा.	100	
326.	गम्मा एसिड	1 किग्रा.	1. बीटा नेफथाल	1.350 किग्रा.	100	
327.	गम्मा एसिड	1 किग्रा.	1. नेफथालेन क्रूड 2. कास्टिक सोडा	1.755 किग्रा. 2.550 किग्रा.	150	
328.	ग्रे बी एल सी आई एसिड ब्लैक 58	1 किग्रा.	1. 7-कार्बोमिथोक्सी एमिनोनेफथोल	0.130 किग्रा.	300	
329.	मध्यवर्ती फिमेन्ट टेद्रा क्लोरो- मेथाइलेटेड कोपर फथोलो साईएनाईन 100% बेस	1 किग्रा. 1 किग्रा.	1. पी-कोर्नलडेहाईड 95% य पी 2. फथालोसाईएनाईन ब्लू क्रूड 95% यूपी 3. सोडियम हाईड्रोक्साईड 98 %	0.700 किग्रा. 0.100 किग्रा. 0.4500 किग्रा.	300	
330.	जे एसिड	1 किग्रा.	1. टोबियास एसिड 2. कॉस्टिक सोडा प्लेक्स 3. कॉस्टिक पोटाश	1.250 किग्रा. 1.500 किग्रा. 0.760 किग्रा.	100	

1	2	3	4	5	6	7
331.	सेक रेड सी सी ग्राई 15585 : 1/रेड 53 : 1	1 किग्रा.	1. सी एसिड 2. कॉस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. सोडियम नाईट्राईट 4. बेरियम क्लोराईड 5. बीटा नेफथोल	0.516 किग्रा. 0.228 किग्रा. 0.157 किग्रा. 0.495 किग्रा. 0.345 किग्रा.	300	
332.	मेनेन्टा (बेसिक बायलेट 2) सी. ग्राई नं. 42520	1 किग्रा.	1. ओर्थोडोल्फु ग्राईडाईन 2. ओर्थो नाइट्रो टोल्फूईन 3. पैरा फॉर्मलडेहाईड	1.760 किग्रा. 0.400 किग्रा. 0.160 किग्रा.	300	
333.	मालाबाईट ग्रीन (सी ग्राई नं. 42000)	1 किग्रा.	1. डिमेथाईल एनिलाईन 2. बेन्जालडेहाईड 3. लीड इमोल्स 99.95 %	1.250 किग्रा. 0.650 किग्रा. 1.000 किग्रा.	300	
334.	मार्फून बी 125 % सी ग्राई एसिड रेड 119	1 किग्रा.	ईथाईल बेन्जालईल एनिलाईन सल्फोनिक एसिड	0.220 किग्रा.	300	
335.	मारुन टोनर (सी ग्राई नं. 15880 : 1)	1 किग्रा.	1. टोबियास एसिड 2. बोन एसिड	0.600 किग्रा. 0.556 किग्रा.	300	
336.	मीटा एमिनो फनोल	1 किग्रा.	1. नाइट्रो बेन्जीन 2. कॉस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. पोटेशियम क्लोरेट (मुरिएट ग्राफ पीटाग)	1.600 किग्रा. 1.800 किग्रा. 1.453	150	
337.	मीटा क्लोरो एनिलाईन	1 किग्रा.	1. मीटा नाइट्रो क्लोरो बेन्जीन 2. सोडियम हाईड्रोक्साईड (कॉस्टिक सोडा)	1.500 किग्रा. 0.800 किग्रा.	100	
338.	मीटा नाइट्रो एनिलाईन	1 किग्रा.	1. मीटा डिनाइट्रो बेन्जीन 2. सोडियम सल्फेट हाईड्रेट (100% आधार पर)	1.582 किग्रा. 0.958 किग्रा.	100	
339.	मीटा टोल्फुग्राईडाईन	1 किग्रा.	1 मीटा नाइट्रो एनिलाईन	0.50 किग्रा.	100	
340.	मीटा यूरेथी एनिलाईन	1 किग्रा.	मीटा फेनाईलीन यामाईन	0.855 किग्रा.	300	
341.	मीटा निलिक एसिड	1 किग्रा.	1. नाइट्रो बेन्जीन 2. सोडियम सल्फेट 3. सोडियम कार्बोनेट 4. कॉस्टिक फ्लेक्स	0.790 किग्रा. 0.310 किग्रा. 0.030 किग्रा. 0.060 किग्रा.	100	
342.	मीथाईलीन ब्लू (जिल्क फ्री)	1 किग्रा.	1. एन, एन डिमेथाईल एनिलाईन	1.2 किग्रा.	350	
342क.	मिथाईल बायलेट-- बेसिक बायलेट (सी ग्राई नं. 42535)	1 किग्रा.	1. डिमेथाईल एनिलाईन 2. फिनोल 3. इमल्सिफायर 4. सोडियम क्लोरेट	1.20 किग्रा. 0.70 किग्रा. 0.18 किग्रा. 0.30 किग्रा.		
343.	एन-मेथाईल जे एसिड	1 किग्रा.	1. बीटा नेफथोल 2. कॉस्टिक सोडा 3. कॉस्टिक पीटाग	1.5 किग्रा. 3.95 किग्रा. 0.91 किग्रा.		
344.	एन मेथाईल जे एसिड	1 किग्रा.	1. जे. एसिड 2. कॉस्टिक सोडा फ्लेक्स	1.200 किग्रा. 1.100 किग्रा.	100	
345.	एन. डब्ल्यू. एसिड (1-नेफथोल 4 सल्फोनिक एसिड)	1 किग्रा.	1. सोडियम नेफथियोनेट 2. सोडियम बिसुल्फाईट	1.500 किग्रा. 3.000 किग्रा.	100	
346.	नेफथालीन एसेटिक एसिड	1 किग्रा.	1. नेफथालीन कूड 2. सोडियम साईनाईड 3. पाराफॉर्मलडेहाईड	2.400 किग्रा. 0.800 किग्रा. 1.000 किग्रा.	100	



1	2	3	4	5	6	7
347.	नेफथोल ए एस बी ओ (सी आई नं. 37560) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 4)	1 कि ग्रा	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. अल्फा नेपथालेमाईन 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोरो 6. सोडा आश	0.740 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.500 किग्रा. 9.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.187 किग्रा.	300	
348.	नेफथाल ए एस बी एस (सी आई नं. 37515) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 17)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. मेट्रानाइट्रो एनिलाइन 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा आश	0.670 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.480 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.187 किग्रा.	300	
349.	नेफथोल ए एस सी एल (सी आई नं. 37531) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 34 और 41)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. रेड आर बेस 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोरो 6. सोडा आश	0.640 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.500 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.150 किग्रा.	300	
350.	नेफथोल ए एस डी (सी आई नं. 37520) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 18)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. ओर्थो टोल्युनाईड 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा आश	0.760 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.410 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.187 किग्रा.	300	
351.	नेफथोल ए एस ई (सी आई नं. 37510)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. पाराक्लोरो एनिलाइन 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा आश	0.730 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.480 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.150 किग्रा.	300	
352.	नेफथोल ए एस ओ एल (सी आई नं. 37530) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 20)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. ओर्थो एनिसाईड 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा आश	0.740 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.470 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.140 किग्रा.	300	3
353.	नेफथोल ए एस पीएच (सी आई नं. 37558) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 14)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. ओर्थो फेनिटिडिन 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा आश	0.720 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.500 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.150 किग्रा.	300	
354.	नेफथोल ए एस एस डब्ल्यू (सी आई नं. 37565) (सी आई एजोईक कपलिंग कम्पोनेन्ट 7)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स 3. टोबियास एसिड 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा आश	0.680 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.740 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.187 किग्रा.	300	
355.	नेफथोल ए एस टी आर (सी आई नं. 37525)	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स	0.730 किग्रा. 0.160 किग्रा.	300	

1	2	3	4	5	6	7
	(सी आई एग्रीक कपलिंग कंपोनेंट 8)		3. रेड टी ग्रार ऑयल 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्रिक्लोराईड 6. सोडा ग्रास	0.490 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.150 किग्रा.		
355क.	नाक्पोल एस सीएल नं. 37505	1 किग्रा.	1. बोन एसिड 2. कार्बिक सोडा फ्लेक्स 3. एनीलाइन भायल 4. मोनोक्लोरो बेंजीन 5. फास्फोरस ट्राइक्लोराइड 6. सोडा ऐश	0.770 किग्रा. 0.160 किग्रा. 0.380 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.187 किग्रा.	300	
356.	निग्रोसिन डब्लू एस पावडर/काइस्टल	1 किग्रा.	1. एनिलाइन ऑयल	1.250 किग्रा.	80	
357.	नोवेटिक 3 जी ग्रार प्योर (वाट डार्ड) सी आई 113608	1 किग्रा.	6. नेफ्थालीन पावडर रिफाईन्ड 2. सफर पावडर 3. एल्यूमिनियम इग्नेट्स 4. ईथीलीन ग्लाइकोल मोनो ईथाईल ईथर/सिलेसोल्व 5. ग्लिसरिन 6. हाईड्रोक्सीलेमाइन सल्फेट	0.012 किग्रा. 0.058 किग्रा. 0.064 किग्रा. 0.628 किग्रा. 0.406 किग्रा. 0.357 किग्रा.	300	
358.	नोवेटिक येलो 5 जी एकर कॉक (वाट डार्ड) सी आई 101141	1 किग्रा.	1. नेफ्थालीन पावडर रिफाईन्ड 2. सल्फर पावडर 3. एन्थाक्विनोन 2 : 6 डिमुल्फोनिक एसिड डिसोडियम साल्ट	2.482 किग्रा. 0.037 किग्रा. 1.546 किग्रा.	300	
359.	नोवेटिक येलो 5 जी प्योर (वाट डार्ड) सी आई 101108	1 किग्रा.	1. नेफ्थालीन पावडर रिफाईन्ड 2. सल्फर पावडर 3. एन्थाक्विनोन 2 : 6 डिमुल्फोनिक एसिड डिसोडियम साल्ट	2.815 किग्रा. 0.043 किग्रा. 1.830 किग्रा.	300	
360.	नोवेटिक येलो 5 जी सुप्राडिस्पर्स (वाट डार्ड) सी. आई. 101193	1 किग्रा.	1. नेफ्थालीन पावडर रिफाईन्ड 2. सल्फर पावडर 3. एन्थाक्विनोन 2 : 6 डिमुल्फोनिक एसिड डिसोडियम साल्ट	1.436 किग्रा. 0.018 किग्रा. 0.710 किग्रा.	300	
361.	नाईलोन फास्ट ब्लू एल ग्रार कॉक	1 किग्रा.	1. ओमेगाइन एसिड 100% 2. साईक्लोहेक्ससाईल एमाइन 99% 3. सोडियम ट्रिपोली फॉस्फेट 99%	0.1230 किग्रा. 0.983 किग्रा. 0.038 किग्रा.	300	
362.	नाईलोन फास्ट रेड एम पी जी	1 किग्रा.	1. बेंजिडाइन डाईहाइड्रोक्लोराईड 2. जी.एसिड (डिपोटेशियम साल्ट) 100% 3. फेनोल 98% यू पी 4. सोडियम ट्रिपोली फॉस्फेट 99% 5. सोडियम नाईट्राईट 99%	0.279 किग्रा. 0.434 किग्रा. 0.110 किग्रा. 0.199 किग्रा. 0.152 किग्रा.	300	
363.	नाईलोन फास्ट रेड ग्रार	1 किग्रा.	1. ओटोलेयुडिन बेस 100% 2. जी-एसिड 100% 3. फेनोल 99% 4. सोडियम नाईट्राईट 99% 5. सोडियम सल्फेट एनहाईड्राइड 98% 6. सोडियम ट्रिपोली फॉस्फेट 99%	0.148 किग्रा. 0.300 किग्रा. 0.068 किग्रा. 0.101 किग्रा. 0.579 किग्रा. 0.030 किग्रा.	300	
364.	नाईलोन फास्ट रेड ग्रार 196%	1 किग्रा.	1. ओटोलेयुडिन बेस 2. जी-एसिड 100% 3. फेनोल 99% 4. सोडियम नाईट्राईट 99% 5. सोडियम सल्फेट एनहाईड्राइड 98% 6. सोडियम ट्रिपोली फॉस्फेट 99%	0.243 किग्रा. 0.474 किग्रा. 0.113 किग्रा. 0.065 किग्रा. 0.251 किग्रा. 0.002 किग्रा.	300	

1	2	3	4	5	6	7
365. ओलिव ओ एम डब्लू	1 किग्रा.	1. बेंजीन 2. मर्करी 3. पोटेशियम क्लोराईड 4. फथालिक एसलिड्राईड 5. ब्रोमाइन 6. कास्टिक पोटाश	0.997 किग्रा. 0.007 किग्रा. 0.554 किग्रा. 1.172 किग्रा. 0.362 किग्रा. 1.068 किग्रा.	300		
366. ओलिव ओ एम डब्लू	1 किग्रा.	1. बेंजीन 2. मर्करी 3. पोटेशियम क्लोराईड 4. ओर्थोक्लोरीन 5. ब्रोमाइन 6. कास्टिक पोटाश	0.997 किग्रा. 0.007 किग्रा. 0.554 किग्रा. 1.195 किग्रा. 0.362 किग्रा. 1.068 किग्रा.	375		
367. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी.आई. फ्लुरोसेंट ब्राइटनर-24 (शुद्धता 33%)	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4, 4 डाईमिनो स्टिलबेन 3, 2 डिमुल्फोनिक एसिड 3. डाई येनोलेमाइन	0.100 किग्रा. 0.100 किग्रा. 0.135	300		
368. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी. आई. फ्लुरोसेंट ब्राइटनर-24 (97% शुद्धता)	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4, 4 डाईमिनो स्टिलबेन 2, 2 डिमुल्फोनिक एसिड 3. डिथेनोलेमाइन	0.300 किग्रा. 0.300 किग्रा. 0.405 किग्रा.	300		
369. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी आई फ्लोरिसेंट ब्राइटनर-24 (शुद्धता 65%)	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4, 4 डाईमिनो स्टिलबेन 2, 2 डिमुल्फोनिक एसिड 3. डिथेनोलेमाइन	0.200 किग्रा. 0.200 किग्रा. 0.270 किग्रा.	300		
370. ऑप्टिकल ब्राइटनर सीआई फ्लोरोसेंट ब्राइटनर-24 (शुद्धता 16%)	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4, 4 डाईमिनोस्टिलबेन 2, 2, डिमुल्फोनिक एसिड 3. डिथेनोलेमाइन	0.050 किग्रा. 0.050 किग्रा. 0.0675 किग्रा.	300		
371. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी आई फ्लोरोसेंट ब्राइटनर 252	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4, 4 डाईमिनोस्टिलबेन 2, 2 डिमुल्फोनिक एसिड 3. डिथेनोलेमाइन	0.166 किग्रा. 0.156 किग्रा. 0.116 किग्रा.	300		
372. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी आई फ्लोरोसेंट ब्राइटनर 28	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4, 4 डाईमिनो स्टिलबेन 2, 2 डिमुल्फोनिक एसिड 3. मोनो मेथाइल ईथानोल एमाइन 4. एनिलाइन	0.250 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.150 किग्रा. 0.125 किग्रा.	300		
373. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी आई फ्लोरोसेंट ब्राइटनर 253	1 किग्रा.	1. साईएनुरिक क्लोराईड 2. 4 4 डाईमिनो डिमुल्फोनिक एसिड 3. डिथेनोलेमाइन 4. एनिलाइन	0.150 किग्रा. 0.150 किग्रा. 0.115 किग्रा. 0.075 किग्रा.	300		
374. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी आई फ्लोरोसेंट ब्राइटनर 140	1 किग्रा.	एन एन. डिथाईल एम-एमिनोफेनोल	1.075 किग्रा.	300		
375. ऑप्टिकल ब्राइटनर सी आई फ्लोरोसेंट ब्राइटनर-24 (10.5% शुद्धता)	1 किग्रा.	1 साईएनुरिक क्लोराईड 2 4, 4, डाईमिनो स्टिलबेन 2, 2 डिमुल्फोनिक एसिड 3. डिथेनोलेमाइन	0.0328 किग्रा. 0.0328 किग्रा. 0.0443 किग्रा.	300		

1	2	3	4	5	6	7
376 ओर्थोएनिसिडिन	1 किग्रा.	मोथोनाइट्रो क्लोरो बेंजीन	1.60 किग्रा.	100		
377. ओर्थोक्लोरो एनिलाइन	1 किग्रा.	--वही--	1.45 किग्रा.	100		
378. ओर्थो टोल्युडाईन	1 किग्रा.	ओर्थो न.इट्रो एनिलीन	1.50 किग्रा.	100		
379. पी. नाइट्रो एनिलीन 99% यू.पी.	1 किग्रा.	पी. नाइट्रो क्लोरो बेंजीन 99% यू.पी.	1.200 किग्रा.	75		
380. पी. एमिनो डिफेनाई नेमाईन	1 किग्रा.	1. डिफेनाईलेमाईन 2. सोडियम नाइट्रेट टेक 3. ट्रिक्लोरो ईथीलीन टेक 4. सोडियम सल्फाईड 60% 5. सल्फर टेक 6. सल्फ्यूरिक एसिड 90% यू.पी. 7. सोडियम हाईड्रोक्साईड 100% 8. मेथानोल	1.1899 किग्रा. 0.5503 किग्रा. 0.5860 किग्रा. 0.6615 किग्रा. 0.1450 किग्रा. 0.7052 किग्रा. 0.7016 किग्रा. 0.3462 किग्रा.	100		
381. पारा एमिनो एसेटेनाईड	1 किग्रा.	एसेटेनाईलाईड फ्लेक्स	1.300 किग्रा.	150		
382. पारा एनिसिडिन	1 किग्रा.	1. पारा नाइट्रो क्लोरो बेंजीन 2. कार्बोस्टिक सोडा 3. सोडियम सल्फेट 4. क्लोरोटोल्यून	1.750 किग्रा. 1.700 किग्रा. 1.650 किग्रा. 0.200 किग्रा.	100		
383. पारा नाइट्रो क्लोरो बेंजीन सल्फोनिक एसिड	1 किग्रा.	1. पारा नाइट्रो क्लोरो बेंजीन	0.72 किग्रा.	100		
384. पेर एसिड (डाई इन्टरमिडिएट)	1 किग्रा.	1. नेप्थालीन कूड 2. मेग्नेशियम ऑक्साईड	1.600 किग्रा. 0.690 किग्रा.	100		
385. पेमा रेड 2बी (सी आई नं. 15865 : 2)	1 किग्रा.	1. 2 क्लोरो-4-टोल्यूडीन 5-सल्फोनिक एसिड 2. बीनाएसिड	0.457 किग्रा. 0.391 किग्रा.	300		
386. फ्यालोसा नोन ग्रीन (सी आई नं. 74260)	1 किग्रा.	कार्पर फ्यालो साईनीन ब्लू	0.587 किग्रा.	300		
387. पिग्मेंट (त्रिलिएंट कामिन 6बी-210)	1 किग्रा.	1. पी. टोल्यूडीन एच सल्फोनिक एसिड टेक 2. सोडियम नाइट्रेट टेक 3. बीता ऑक्सी नेफथोईक सल्फेट टेक	0.353 किग्रा. 0.134 किग्रा. 0.353 किग्रा.	300		
388. पिग्मेंट (डी जी एन 3020 ऑरेंज थ्रार)	1 किग्रा.	1. डिपानिसिडिन 2. सोडियम नाइट्रेट 3. सल्फोनिक एसिड 4. एसिटो एसेटेनिलिडे टेक 5. सरफेस एक्टिव एजेंट	0.215 किग्रा. 0.123 किग्रा. 0.008 किग्रा. 0.323 किग्रा. 0.001 किग्रा.	300		
389. पिग्मेंट बेंजिडिन येलो (जी थ्रार एन के)	1 किग्रा.	1. 3, 3-डाइक्लोरो बेंजोडीन एच सोल साल्ट 100% 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. सल्फोनिक एसिड 4. एसिटो एसेटेनिलिडे 5. सरफेस एक्टिव एजेंट	0.371 किग्रा. 0.206 किग्रा. 0.021 किग्रा. 0.548 किग्रा. 0.033 कि.मी.	300		
390. पिग्मेंट बेंजिडिन येलो जीआईएनबी	1 किग्रा.	1, 3, 3-डाइक्लोरो बेंजोडीन एचसी साल्ट 100% 2. सोडियम नाइट्राइट 3. सल्फोनिक एसिड 4. एसिटो एसिटानेलाइट	0.403 कि. 0.225 कि. 0.010 कि. 0.612 कि.	300		
391. पिग्मेंट बेंजिडिन येलो जी थ्रार एफ	1 किग्रा.	1 3, 3 डाइक्लोरो बेंजोडीन 100% बेस साल्ट (3.3 डीसीबी) 100% 2. सोडियम नाइट्राइट टेक 3. सल्फोनिक टेक 4. एसिटो एसिटामिलाइट टेक 5. एसिटिक एसिड टेक	0.423 कि. 0.230 कि. 0.230 कि. 0.591 कि. 0.501 कि.	300		

1	2	3	4	5	6	7
392. पिग्मेंट बेंजिडिन येलो 20	1 कि.ग्रा.	1 3, 3-डाइक्वोरो बेंजिडिन 100% बेस (3.3 डीमीबी)	0.522 कि.	300		
		2 सोडियम नाइट्राइट टैंक	0.227 कि.			
		3 एमिटो एमिट नोलाइट टैंक	0.490 कि.			
		4 सल्फेमिक एसिड टैंक	0.169 कि.			
393. पिग्मेंट बिलियेट कार्मिन 6 ब्र एफ	1 कि.ग्रा.	1 पी टोलूडीन एम सल्फोनिक एसिड टैंक	0.3352 कि.	300		
		2 सोडियम हाइड्रोक्साइड 98%	0.6235 कि.			
		3 बिटा ऑक्सी नेफथोइक एसिड टैंक	0.3352 कि.			
		4 सोडियम नाइट्राइट टैंक	0.1279 कि.			
394. पिग्मेंट डायजी येलो टी थार (एचथार)	1 कि.ग्रा.	1 सोडियम हाइड्रोक्साइड 98% यू.पी.	0.5185 कि.	300		
		2 सोडियम नाइट्राइट 99%	0.1555 कि.			
		3 हाइड्रोक्नोरिक एसिड 34% यू.पी.	0.5314 कि.			
		4 एसिटिक एसिड 99% यू.पी.	0.45367 कि.			
		3, 3 डाइक्वोरो बेंजिडिन (एच सी एल ग्राफ्ट) 100% बेस	0.27933 कि.			
		6 एमिटो एमिट 2, 5 डाइमैथो-यमी क्वोरो एनीलीन टैंक	0.61568 कि.			
		7 कैलसियम क्लोराइड 98% यू.पी.	0.8101 कि.			
		8 सल्फ्यूरिक एसिड 98% यू.पी.	0.324 कि.			
395. पिग्मेंट कार्मिन रेड एमजीआरसी	1 कि.ग्रा.	1 2, 3, 4, 5, डाइक्वोरो एनीलीन	0.400 कि.	300		
		2 सोडियम नाइट्राइट	0.189 कि.			
		3 सल्फेमिक एसिड	0.025 कि.			
		4 नेफथोल ए एस डी	0.600 कि.			
		5 बेनजोइक एसिड	0.115 कि.			
396. पिग्मेंट प्लास्ट येलो 5 जी	1 कि.ग्रा.	1 पी क्वोरो-थो-नाइट्रो एनीलीन टैंक	0.504 कि.	300		
		2 सोडियम नाइट्राइट टैंक	0.200 कि.			
		3 सल्फेमिक एसिड टैंक	0.019 कि.			
		4 एमिटो-एमिट-थो-क्वोरो एनीलीन टैंक	0.190 कि.			
		5 एमिटो-एमिट एनीनाइट टैंक	0.336 कि.			
397. पिग्मेंट रेड रेड सो	1 कि.ग्रा.	1 सो एसिड 95%	0.4788 कि.	300		
		2 बीटा नेफथोल	0.3185 कि.			
		3 सोडियम हाइड्रोक्साइड 98% यू.पी.	0.1473 कि.			
		4 सोडियम बाइकार्बोनेट 98%	0.2166 कि.			
		5 सोडियम नाइट्राइट 99%	0.15165 कि.			
		6 बेरियम क्लोराइड 98%	0.477 कि.			
		7 हाइड्रोक्नोरिक एसिड 34%	0.2313 कि.			
		8 एसिटिक एसिड 99%	0.2166 कि.			
398. पिग्मेंट लेक रेड म.-12	1 कि.ग्रा.	1 सो एसिड 95%	0.3662 कि.	300		
		2 बीटा नेफथोल	0.2436 कि.			
		3 सोडियम हाइड्रोक्साइड 98% यू.पी.	0.1127 कि.			
		4 सोडियम बाइकार्बोनेट 98% यू.पी.	0.1657 कि.			
		5 सोडियम नाइट्राइट 99%	0.116 कि.			
		6 बेरियम क्लोराइड 98%	0.4972 कि.			
		7 हाइड्रोक्नोरिक एसिड 34%	0.1922 कि.			
		8 एसिटिक एसिड 99% यू.पी.	0.1657 कि.			
		9 बेरियम सल्फेट 98% यू.पी.	0.2486 कि.			
399. पिग्मेंट ऑरेंज-84	1 कि.ग्रा.	1 3, 3 डाइक्वोरो बेंजिडिन सल्फेट या हाइड्रोक्नोराइड ऑन 100% बेसिस	0.434 कि.	300		
		2 सोडियम नाइट्राइट	1.252 कि.			

1	2	3	4	5	6	7
			3. सरफेस एक्टिव एजेंट	0.050 कि.		
			4. 3-मिथाइल-1 पैरा-टोलीन	0.712 कि.		
			5—माइराजोलीन			
			5. काँस्टिक सोडा फ्लैक	0.600 किग्रा.		
400. पिगमेंट परमानेंट ओरेंज थ्रार	1 किग्रा०		1. डाइमिथीलीन टैंक	0.421 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट टैंक	0.242 किग्रा०		
			3. सल्फेमिक एसिड टैंक	0.017 किग्रा०		
			4. एसिडो एमिडानिनाइट टैंक	0.631 किग्रा०		
			5. सरफेस एक्टिव एजेंट तोनेल	0.002 किग्रा०		
			310			
401. पिगमेंट परमानेंट रेड एफ थ्रार	1 किग्रा०		2-क्लोरो-4-एमिनो टोनुइन	0.3956 किग्रा०	300	
			5-एल्फोनिक एसिड टैंक			
402. पिगमेंट थालो सियानीन ब्लू 1450	1 किग्रा०		1. थालो सियानीन ब्लू एन	0.1040 कि.ग्रा०	300	
			क्यूड 92%			
			2. सोडियमहाइड्रोक्साइड 98%	0.3070 किग्रा०		
			3. कैल्शियम क्लोराइड 98%	0.2477 किग्रा०		
			4. कैल्शियम स्टैयरेट टैंक	0.4952 किग्रा०		
403. पिगमेंट थालो सियानीन ग्रीन जी इ एक्स	1 किग्रा०		सियानीन ग्रीन क्यूड (कापर थालो) टैंक	0.1087 किग्रा०	300	
404. पिगमेंट थालो सियानीन ब्लू क्रूड सी 174160	1 किग्रा०		1. यूरिया	1.494 किग्रा०	300	
			2. थालिक एनहाइडाइड	1.100 किग्रा०		
			3. क्यूपरियस क्लोराइड	0.214 किग्रा०		
			4. ट्राइक्लोरो बेन्जीन	0.145 किग्रा०		
			5. अमोनियम मोलिब्डेट	0.010 किग्रा०		
405. पिगमेंट रेड-112	1 किग्रा०		1, 2, 4, 5, ट्राइक्लोरो एनीलीन	0.415 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट	0.152 किग्रा०		
			3. कैफोल ए एस डी	0.601 किग्रा०		
406. पिगमेंट रेड -12	1 किग्रा०		1. फास्ट रेड थारएन बेग	0.350 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट	0.163 किग्रा०		
			3. नेफथॉल ए एस डी	0.667 किग्रा०		
			4. कार्टिक सोडा फ्लैक	0.163 किग्रा०		
407. पिगमेंट रेड-2	1 किग्रा०		1. फास्ट स्कारलेट सीरीबेस	0.383 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट	0.181 किग्रा०		
			3. नेफथॉल ए एस	0.651 किग्रा०		
			4. सरफेस एक्टिव एजेंट	0.052 किग्रा०		
			5. कार्टिक सोडा फ्लैक	0.197 किग्रा०		
			6. एसिटिक एसिड	0.259 किग्रा०		
408. पिगमेंट रेड-48:2	1 किग्रा०		1. 2वीं एमिड	0.442 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट	0.142 किग्रा०		
			3. वोन एसिड	0.379 किग्रा०		
			4. मोडीफाइड रेसिन गम	0.128 किग्रा०		
			5. कैल्शियम क्लोराइड प्यूअर	0.321 किग्रा०		
409. पिगमेंट रेड-48:4	1 किग्रा०		1. 2वीं एसिड	0.455 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट	0.142 किग्रा०		
			3. वोन एसिड	0.389 किग्रा०		
			4. मोडीफाइड रेसिन गम	0.033 किग्रा०		
			5. मैग्नीशियम क्लोराइड/मैग्नीशियम सल्फेट	0.404 किग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
410.	पिगमेंट रेड 49:1	1 किग्रा०	1. टॉयियास एसिड 2. सोडियम नाइट्राइट 3. बोटा नेफथोल 4. मॉडिफाइड रेसिन भस्म 5. त्रैक्लोरम क्लोराइड का त्रैक्लोरम सल्फेट	0.352 किग्रा० 0.127 किग्रा० 0.238 किग्रा० 0.343 किग्रा० 0.494 किग्रा०	399	
411.	पिगमेंट एम्यूल्सिफर-1	1 किग्रा०	1. बेस कोरिंग ब्यू हाइड्रो- एम-1090 सालीड 25% 2. क्लोरोसोफीन ब्लू-1929 3. हायड्रोसॉल या रजिड प्रोप्रायल या पोली फास्ट बालनेट रीटन 4. आईमिथाइल फॉस्फोमाइड टैंग 5. ऑप्टिकल ब्लीचिंग एजेंट (एमडीएसी)	0.080 किग्रा० 0.176 किग्रा० 0.049 किग्रा० 0.719 किग्रा० 0.010 किग्रा०	300	
412.	पिगमेंट येलो-1	1 किग्रा०	1. मेडा नाइट्रो पैरा टाल्युमाइन 2. मोडियम नाइट्रेट 3. सल्फेमिस एसिड 4. कार्बिक सोडा फ्लेक्स 5. एंथ्रिक एसिड 6. एसिटो एसिटानीलाइट	0.174 कि.ग्रा० 0.228 किग्रा० 0.012 किग्रा० 0.146 किग्रा० 0.485 किग्रा० 0.550 किग्रा०	300	
413.	पिगमेंट येलो-13	1 किग्रा०	1. 3-3, डिक्लोरो बैन्जोडीन सल्फेट या हायड्रोक्लोराइड 100% आधार पर 2. एसिटो एसिट एम- एक्सलाइटाइड	0.392 किग्रा० 0.612 किग्रा०	309	
414.	पिगमेंट येलो-144	1 किग्रा०	1. 3-3 डिक्लोरो बैन्जोडीन सल्फेट या हायड्रोक्लोराइड 100% आधार पर 2. सोडियम नाइट्रेट 3. एसिटो एसिट थ्रायो टा-बूडीन	0.395 किग्रा० 0.230 किग्रा० 0.629 किग्रा०	300	
415.	पिगमेंट येलो-3	1 किग्रा०	1. 4-क्लोरो 2-नाइट्रो एनिनाइन 2. मोडियम नाइट्रेट 3. कार्बिक सोडा फ्लेक्स 4. एसिटो एसिट थ्रायो क्लोरो 5. एनिलाइन एंथ्रिक एसिड	0.165 किग्रा० 0.160 किग्रा० 0.400 किग्रा० 0.595 किग्रा० 0.932 किग्रा०	300	
416.	प्रोशन ब्लैक एस-ई एक्स एल एन (रिएक्टिव डार्ल) सी आई 492944	1 किग्रा०	1. मेथ्यालीन पाउडर रिफाइन 2. सल्फर पाउडर 3. क्लोमिथिक एसिड 4. थ्रायो-निलिक एसिड 5. 2:5 जाइरिडीन 6. पी० फिनाइलीन डिवायर्स 7. डीफोमर डीएन 8. पोटैशियम क्लोराइड	0.027 किग्रा० 0.111 किग्रा० 0.222 किग्रा० 0.0025 किग्रा० 0.190 किग्रा० 0.027 किग्रा० 0.019 किग्रा० 0.00027 किग्रा०	390	
417.	प्रोशन ब्राउन पी-5 बीआर (रिएक्टिव डार्ल) सीआई 407111	1 किग्रा०	1. मेथ्यालीन पाउडर रिफाइन 2. सल्फर पाउडर 3. क्लोमिथिक क्लोराइड 4. जे-एसिड	0.030 किग्रा० 0.0002 किग्रा० 0.311 किग्रा० 0.027 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
418.	प्योर लेसन क्रोम	1 किग्रा०	1. लीड 2. सोडियम बाईक्रोमेट 3. सोडा एश	0.686 किग्रा० 0.328 किग्रा० 0.1025 किग्रा०	300	
419.	क्विनजेरीन	1 किग्रा०	1. पैराक्लोरो फिनोल 2. पदैलिक एन्हाइड्राइड	0.752 किग्रा० 1.175 किग्रा०	300	
420.	क्विनजेरीन	1 किग्रा०	1. पैराक्लोरो फिनोल 2. आर्थो जेइलोन	0.752 किग्रा० 1.199 किग्रा०	375	
421.	रिएक्टिव-ब्लैक-5 (सीआई-20505)	1 किग्रा०	1. विनाइल सल्फोन एसिट- नालाइड 2. एच. एसिड	0.380 किग्रा० 0.220 किग्रा०	300	
422.	रिएक्टिव ब्ल्यू जी	1 किग्रा०	1. क्लोरोसल्फोनिक एसिड 2. विनाइल एल्फोन (एसिटिनिलाइड बेस) 3. फास्फोरस ट्रिक्लोराइड 4. पाइरिडीन 5. क्रुड कॉपर फथेनोसाइनाइन 6. थियोनाइल क्लोराइड	1.290 किग्रा० 0.340 किग्रा० 0.280 किग्रा० 0.010 किग्रा० 0.290 किग्रा० 0.250 किग्रा०	300	
423.	रिएक्टिव ब्ल्यू पीएच	1 किग्रा०	1. क्लोरो सल्फोनिक एसिड 2. विनाइल सल्फोन (एसिटिनिलाइड बेस) 3. फास्फोरस ट्रिक्लोराइड 4. पाइरिडीन 5. क्रुड कॉपर फथेनोसाइनाइन 6. थियोनाइल क्लोराइड	1.100 किग्रा० 0.320 किग्रा० 0.250 किग्रा० 0.010 किग्रा० 0.270 किग्रा० 0.230 किग्रा०	300	
424.	रिएक्टिव ब्ल्यू एच-5 ग्रार (सीआई स० ब्ल्यू-13)	1 किग्रा०	1. नेप्थालीन 2. सोडियम नाइट्रेट 3. क्यानिरिक क्लोराइड	1.10 किग्रा० 0.18 किग्रा० 0.35 किग्रा०	300	
425.	रिएक्टिव ब्ल्यू एच-5 ग्रार सी आई ब्ल्यू-13	1 किग्रा०	1. 2 नेप्थालाइनाइन 4:8 डीसल्फोनिक एसिड 2. क्यानिरिक एसिड 4. एच एसिड	0.400 किग्रा० 0.220 किग्रा० 0.330 किग्रा०	300	
426.	रिएक्टिव ब्ल्यू एचए	1 किग्रा०	1. क्लोरोसल्फोनिक एसिड 2. क्रुड कॉपर फथेनोसाइनाइन 3. क्यानिरिक एसिड 4. इथाईलीन डायमीन	2.100 किग्रा० 0.520 किग्रा० 0.380 किग्रा० 0.340 किग्रा०	300	
427.	रिएक्टिव ब्ल्यू एचजीके	1 किग्रा०	1. नेप्थालीन 2. एल्फा नेप्थाल 3. क्यानिरिक क्लोराइड 4. एच०पी०डी०	0.53 किग्रा० 0.40 किग्रा० 0.24 किग्रा० 0.24 किग्रा०	300	
428.	रिएक्टिव ब्ल्यू एमजी	1 किग्रा०	1. क्लोरोसल्फोनिक एसिड 2. क्रुड कॉपर फथेनोसाइनाइन 3. क्यानिरिक क्लोराइड 4. इथाईलीन डायमीन	1.600 किग्रा० 0.370 किग्रा० 0.230 किग्रा० 0.200 किग्रा०	300	
429.	रिएक्टिव ब्ल्यू एमग्रार	1 किग्रा०	1. बोरोमाइन एसिड 2. मेटाफिनाइलीन डायमीन सल्फोनिक एसिड 3. क्यानिरिक क्लोराइड	0.350 किग्रा० 0.240 किग्रा० 0.160 किग्रा०	300	
430.	रिएक्टिव ब्लैक वायलेट सी-2ग्रार सीआई स० 18097	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच एसिड 3. सोडियम नेप्थोनेट	0.133 किग्रा० 0.255 किग्रा० 0.113 किग्रा०		



1	2	3	4	5	6	7
431.	रिएक्टिव ड्राई (एएमटी) ब्ल्यू बी.जी.के 100%	1 किग्रा०	1. पर्यावरितः एडाइड 2. विनाइल सल्फोन	0.410 किग्रा० 0.967 किग्रा०	300	
432.	रिएक्टिव गोल्डन येलो एमई 3 आर एल	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक एसिड 2. मेटा फिनायलीन 3. एनिलाइन ऑयल 4. सोडियम नाइट्रेट	0.317 किग्रा० 0.198 किग्रा० 0.318 किग्रा० 0.074 किग्रा०	300	
433.	रिएक्टिव गोल्डन येलो एमआर	1 किग्रा०	1. के एसिड 2. एमयूए (मेटा यूनिटो एनिलाइन) 3. क्यानिरिक क्लोराइड	0.270 किग्रा० 0.110 किग्रा० 0.143 किग्रा०	300	
434.	रिएक्टिव ग्रीन 6 बी	1 किग्रा०	1. क्वारोमैल्फोनिक एसिड 2. विनाइल सल्फोन (एमिटिलवाइड बेस) 3. फामफोरम ट्रिक्लोराइड 4. पाइरिडोन 5. निकल पर्योसायनाइड ब्लू	1.400 किग्रा० 0.320 किग्रा० 0.400 किग्रा० 0.020 किग्रा० 0.270 किग्रा०	300	
435.	रिएक्टिव ग्रीन एचई 4 बी	1 किग्रा०	1. विनाइल सल्फोन (एक्सिटे नेवाइड बेस) 2. एच एसिड 3. डायामिनो मिटिलबेन	0.200 किग्रा० 0.220 किग्रा० 0.110 किग्रा०	300	
436.	रिएक्टिव ग्रीन एचई 4 बीडी	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच एसिड 3. पैरा नाइट्रो एनिलाइन ऑक्साफोनिक एसिड	0.270 किग्रा० 0.240 किग्रा० 0.350 किग्रा०	300	
437.	रिएक्टिव ग्रीन एचई 4 बीडी	1 किग्रा०	1. विनाइल सल्फोन 2. एच एसिड 3. डायामिनो मिटिलबेन डिमैल्फोनिक एसिड	0.170 किग्रा० 0.180 किग्रा० 0.193 किग्रा०	300	
438.	रिएक्टिव मजैन्टा एचथी	1 किग्रा०	1. एच एसिड 2. पैरा एनिसाइडिन 3. सोडियम नाइट्रेट 4. क्यानिरिक क्लोराइड 5. 5 सल्फो एन्ट्रासिनिक एसिड	0.21 किग्रा० 0.080 किग्रा० 0.048 किग्रा० 0.122 किग्रा० 0.144 किग्रा०	300	
439.	रिएक्टिव मजैन्टा एम बी सी ग्राई रिएक्टिव वायलेट 13	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच-एसिड 3. पैरा एनिसाइडिन	0.140 किग्रा० 0.240 किग्रा० 0.100 किग्रा०	300	
440.	रिएक्टिव नेवी ब्लू एच आर आर (मोग्राई स० ब्लू 5E)	1 किग्रा०	1. नैपथालीन 2. सोडियम नाइट्रेट 3. क्यानिरिक क्लोराइड	0.50 किग्रा० 0.115 किग्रा० 0.30 किग्रा०	300	
441.	रिएक्टिव नेवी ब्लू एचई-4 आर	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच एसिड 3. डायामिनो मिटिलबेन डिमैल्फोनिक एसिड	0.300 किग्रा० 0.420 किग्रा० 0.250 किग्रा०	300	
442.	रिएक्टिव नेवी ब्लू एचआर	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच एसिड 3. डायामिनो मिटिलबेन डिमैल्फोनिक एसिड	0.100 किग्रा० 0.229 किग्रा० 0.120 किग्रा०	300	
443.	रिएक्टिव ओरेंज-12	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. गेटा फिनायलीन डायामीन 3. गेटा नेपथाल	0.166 किग्रा० 0.160 किग्रा० 0.430 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
444.	रिएक्टिव ओरेंज 13	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. टोबायस एसिड	0.166 किग्रा० 0.680 किग्रा०	300	
445.	रिएक्टिव ओरेंज एम ग्राह सी ग्राई रिएक्टिव ओरेंज 4	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एसेटिक एनहाइड्रिड 3. एन मिथाइल जेएसिड 4. सल्फो टोबियास एसिड	0.150 किग्रा० 0.130 किग्रा० 0.228 किग्रा० 0.273 किग्रा०	300	
446.	रिएक्टिव ओरेंज-16	1 किग्रा०	1. बिनाइल सल्फोन 2. गामा एसिड 3. ए. टिक एनहाइड्रिड	0.400 किग्रा० 0.348 किग्रा० 0.230 किग्रा०	300	
447.	रिएक्टिव पर्यल एच 3 ग्राह	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. 6-क्लोरो 2-थमीनो कि. 1-4-सल्फोनिक एसिड 3. एच-एसिड 4. एन-एसिड 5. सोडियम नाइट्रेट	0.220 किग्रा० 0.200 किग्रा० 0.550 किग्रा० 0.080 किग्रा० 0.180 किग्रा०	300	
448.	रिएक्टिव रेड-5 बीसी ग्राई रिएक्टिव रेड 35	1 किग्रा० 1 किग्रा०	1. बिनाइल सल्फोन एस्टर भीर. बेस 2. एच-एसिड	0.200 किग्रा० 0.210 किग्रा०	300	
449.	रिएक्टिव रेड सी-2 बीसी ग्राई रिएक्टिव रेड 106	1 किग्रा०	1. बिनाइल सल्फोन एस्टर 2. एच-एसिड	0.325 किग्रा० 0.380 किग्रा०	300	
450.	रिएक्टिव रेड ई. पी-8 बी (सी ग्राई रेड 152)	1 किग्रा०	1. सोडियम 2. सोडियम नाइट्रेट 3. एसेटिक एनहाइड्रिड 4. क्यानिरिक क्लोराइड 5. फॉर्मिक एसिड	0.86 किग्रा० 0.14 किग्रा० 0.24 किग्रा० 0.35 किग्रा० 0.22 किग्रा०	300	
451.	रिएक्टिव रेड एचई 7बी (सी ग्राई रिएक्टिव रेड 14)	1 किग्रा०	1. थायोनिनिक एसिड 2. क्यानिरिक क्लोराइड	0.250 किग्रा० 0.275 किग्रा०	300	
452.	रिएक्टिव रेड एम 50	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एनिलाइन ऑयल	0.160 किग्रा० 0.400 किग्रा०	300	
453.	रिएक्टिव रेड एम-5बी सी ग्राई रिएक्टिव रेड 2	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एनिलाइन ऑयल 3. एच-एसिड	0.170 किग्रा० 0.082 किग्रा० 0.300 किग्रा०	300	
454.	रिएक्टिव रेड एम 8 बीसी ग्राई रिएक्टिव रेड 11	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच-एसिड 3. टोबायल एसिड 4. एसेटिक हाइड्राइड	0.168 किग्रा० 0.276 किग्रा० 0.200 किग्रा० 0.200 किग्रा०	300	
455.	रिएक्टिव रेड बी-5बी	1 किग्रा०	1. नेप्थालीन 2. सोडियम नाइट्रेट 3. एसेटिक एनहाइड्रिड 4. फॉर्मिक एसिड	0.70 किग्रा० 0.20 किग्रा० 0.135 किग्रा० 0.20 किग्रा०	300	
456.	रिएक्टिव सभा बाँयलेट एचएस ग्राह एल	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. क्लोरो क्लोराइड 3. ट्रिक्लोरो बेन्जीन 4. एनिलाइन ऑयल 5. सोडियम बाइकार्बोनेट 6. फास्फोरस ट्रिक्लोराइड 7. फवैलिक एनहाइड्रिड	0.208 किग्रा० 0.084 किग्रा० 0.042 किग्रा० 0.580 किग्रा० 0.270 किग्रा० 0.231 किग्रा० 0.294 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
457.	रिएक्टिव सत्रा वायलेट ए चण्डप्रारण	1 किग्रा०	1. हाइड्रोजन पैराक्साइड 2. कॉपर सल्फेट 3. एनिलाइन ऑयल 4. सोडियम नाइट्रेट 5. सोडियम सल्फेट 6. सोडा ऐश 7. सोडियम बाइकार्बोनेट	0.234 किग्रा० 0.358 किग्रा० 0.279 किग्रा० 0.092 किग्रा० 0.396 किग्रा० 0.055 किग्रा० 0.124 किग्रा०	300	
458.	रिएक्टिव सत्रा येलो ए च जी प्रारण	1 किग्रा०	1. पैरा किमिनाइन 2. सोडियम नाइट्रेट 3. सोडा ऐश	0.357 किग्रा० 0.073 किग्रा० 0.020 किग्रा०	309	
459.	रिएक्टिव वायलेट-5 प्रार	1 किग्रा०	1. विनाइल सल्फोन एस्टर (एमीटनिलाइड बेस) 2. एच-एमिड	0.380 किग्रा० 0.130 किग्रा०	300	
460.	रिएक्टिव वायलेट ग्री 4 प्रार	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. एच-एमिड 3. सोडियम नेप्रोनेट 4. सोडियम नाइट्रेट	0.090 किग्रा० 0.160 किग्रा० 0.133 किग्रा० 0.038 किग्रा०	300	
461.	रिएक्टिव येलो-84	1 किग्रा०	1. बी-नैप्यान 2. गैटा युरोडो एनिलाइन हाइड्रोक्लोराइड 3. क्यानिरिक क्लोराइड	0.360 किग्रा० 0.145 किग्रा० 0.155 किग्रा०		
462.	रिएक्टिव येलो-15	1 किग्रा०	1. पैरा किमिनाइन 2. एनिलाइन ऑयल 3. एमीटो एमेडिक मिथाइल एस्टर	0.250 किग्रा० 0.150 किग्रा० 0.175 किग्रा०	300	
463.	रिएक्टिव येलो-12	1 किग्रा०	1. विनाइल सल्फोन 2. 1 : 4 सल्फोफिनाइन-3 - कार्बोक्सी-5-पाइराजोलोन 3. सोडियम नाइट्रेट	0.229 किग्रा० 0.170 किग्रा० 0.042 किग्रा०	300	
464.	रिएक्टिव येलो एच-4जी सीआई रिएक्टिव येलो-19	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. 1, 4-सल्फोफिनाइन 3-कार्बोक्सी-5-पाइराजोलोन 3. गैटा फिनाइलीन ड्यूमीन सल्फोनिक एसिड 4. गैटानिलिक एसिड	0.110 किग्रा० 0.170 किग्रा० 0.110 किग्रा० 0.116 किग्रा०	300	
465.	रिएक्टिव येलो एचईई 6 जीएल	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. ईथाइल क्यानो एसिटेट 3. 3-एसिटो एसेटिक मिथाइल एस्टर 4. गैटाफिनायलीन ड्यूमीन 1 5. एनेइथाइन एमीज 70% 6. सोडियम नाइट्रेट	0.350 किग्रा० 0.249 किग्रा० 0.256 किग्रा० 0.223 किग्रा० 0.301 किग्रा० 0.073 किग्रा०	300	
466.	रिएक्टिव येलो एम-4 जीसीआई रिएक्टिव येलो-22	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइल 2. गैटाफिनायलीन ड्यूमीन सल्फोनिक एसिड 3. 1, 4 सल्फोफिनायल-3 कार्बोक्सी-5-पाइराजोलोन	0.140 किग्रा० 0.140 किग्रा० 0.212 किग्रा०	300	
467.	रिएक्टिव येलो एम-4प्रार	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड 2. पैरा ग्रमीनो एसिटनिलाइन 3-सल्फोनिक एसिड	0.160 किग्रा० 0.200 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
			3. 1,4-सल्फो फिनायल-3- कार्बोक्सी-5-पिराजोलोन (एस पीसीपी)	0.256 किग्रा०		
			4. सोडियम नाइट्रेट	0.062 किग्रा०		
468.	रिएक्टिव यलो एमई-4 जीएल	1 किग्रा०	1. क्यानिरिक क्लोराइड	0.220 किग्रा०	300	
			2. इथायल क्यानो एसीटेट	0.185 किग्रा०		
			3. 3-एसीटो एसेटिक मिथायल एस्टर	0.190 किग्रा०		
			4. गेटा फिनायलीन डायमीन	0.150 किग्रा०		
			5. एम-इथायल एमीन 70%	0.158 किग्रा०		
			6. एनिलाइन ऑयल	0.180 किग्रा०		
			7. सोडियम नाइट्राइट	0.040 किग्रा०		
469	रिएक्टिव यलो एमई-7	1 किग्रा०	1. सायन्यूरिक क्लोराइड	0.420 किग्रा०	300	
			2. इथायल सायनो एसीटेट	0.353 किग्रा०		
			3. 3-एसीटो एसेटिक मिथायल एस्टर	0.363 किग्रा०		
			4. गेटा फिनायलीन डायमाइन	0.282 किग्रा०		
			5. एम-इथायल एमाइन 70%	0.301 किग्रा०		
			6. एनिलीन ऑयल	0.340 किग्रा०		
			7. सोडियम नाइट्राइट	0.076 किग्रा०		
			8. सोडियम सल्फाइट	0.224 किग्रा०		
470.	रैंड-2 बीएलसीआई एमिड रैंड 219	1 किग्रा०	1. नाइट्रोएमिनो पैरा फिनोल	0.040 किग्रा०	300	
			2. 6, 2, 4-नाइट्रो एमिनो एमाइन फिनोल	0.052 किग्रा०	300	
471.	रैंड एफएफ जी एक्सकौन	1 किग्रा०	2, 4, 5-ट्रिक्लोरो-एनिलिन	0.156 किग्रा०	300	
472.	रैंड ग्राए एम 140% सीआई एमिड रैंड 114	1 किग्रा०	ओ-टोल्युडाइन-डिहाइड्रो-क्लोराइड	0.178 किग्रा०	300	
473.	रेमाजोल डिनियेट रैंड 6बी	1 किग्रा०	2-नेपथिलेमाइन-8-सल्फोनिक एसिड	0.330 किग्रा०	300	
474.	रोडेमाइन बी-500	1 किग्रा०	1. डिथायल मेटा एमाइन फिनोल	0.800 किग्रा०	300	
			2. फेनिक एनहाइडाइड	1.000 किग्रा०		
475.	स्वाइन टोनर सीए सीआई नं० 15850	1 किग्रा०	4-टोल्युडाइन-3-सल्फोनिक एसिड/4बी एसिड पैरा टोल्युडाइन 3-सल्फोनिक एसिड	0.334 किग्रा०	300	
476.	स्वार्लेट क्रोम	1 किग्रा०	1. लैंड इन्साट्स	0.606 किग्रा०	300	
			2. सोडियम थायो क्रोमेट	3.850 किग्रा०		
			3. कार्बोस्टिक सोडा	0.976 किग्रा०		
			4. सोडा एश	1.140 किग्रा०		
			5. व्हाइट लैंड	0.213 किग्रा०		
			6. योलिडिक ऑक्सीड	0.055 किग्रा०		
477.	जेफर्स एसिड	1 किग्रा०	बीटा नेपथोल	0.80 किग्रा०	100	
478.	सिगनल रैंड सीआई 12085/रैंड 4	1 किग्रा०	1. 3-4, डीक्लोरो नाइट्रो बेंजीन	0.697 किग्रा०	300	
			2. सोडियम नाइट्राइट	0.230 किग्रा०		
			3. बीटा नेपथोल	0.498 किग्रा०		
			4. कार्बोस्टिक सोडा फ्लेक्स	0.136 किग्रा०		
479.	सोडियम नेपथियोनेट 100%	1 किग्रा०	1. नेपथाइलेमाइन 99%	0.800 किग्रा०	100	
480.	सोडियम नेपथियोनेट	1 किग्रा०	नेपथालीन क्रूड	1.04 किग्रा०	100	
481.	सोडियम पैरा नाइट्रो फीनोलेट	1 किग्रा०	पैरा नाइट्रोक्लोरो बेंजीन	1.080 किग्रा०	100	

1	2	3	4	5	6	7
482.	सोडियम पेटा क्लोरोफिनेट न्यूनतम 83% डब्ल्यू/डब्ल्यू	1 किग्रा०	फिनेल	0.316 किग्रा०	300	
483.	मल्फेनिलिक एसिड	1 किग्रा०	एनीलिन ऑयल	0.600 किग्रा०	100	
484.	मल्फा टोबियास ऐमिड	1 किग्रा०	टोबियास ऐमिड	0.900 किग्रा०	100	
485.	मल्फोफिनाएल-3 क्लोरो फीन-5 फेनजेनोन	1 किग्रा०	1. ऐनिलिन ऑयल 2. सोडियम नाइट्रेट 3. टैथाइल ऐसिटेट 4. सोडियम मेथोश्रोक्स, डब्ल्यू 5. डियाइल अर्कालिट	0.600 किग्रा० 0.400 किग्रा० 0.600 किग्रा० 0.350 किग्रा० 0.880 किग्रा०	100	
486.	मल्फर डीएन के.बी. एक्सट्राक्ट	1 किग्रा०	1. मल्फर 99% यूपी 2. 2, 4-डिनिट्रो क्लोरो वेनजेन 97% यूपी 3. सोडियम मल्फेट एनहाइड्रोस 98%	0.542 किग्रा० 0.483 किग्रा० 0.248 किग्रा०	300	
487.	मुग्रा रैंड 3 बी एक्स	1 किग्रा०	1. ऐनिलिन ऑयल 2. साइकुरिक क्लोराइड 3. एच-एसिड 4. विनाइल सल्फोन	0.112 किग्रा० 0.227 किग्रा० 0.368 किग्रा० 0.336 किग्रा०	300	
488.	मुग्रा रैंड 7बी एक्स	1 किग्रा०	1. एच-एसिड 2. टोबिस एसिड 3. ऐसेटिक हाइड्राइड 4. साइकुरिक क्लोराइड 5. विनाइल सल्फोन	0.378 किग्रा० 0.261 किग्रा० 0.220 किग्रा० 0.195 किग्रा० 0.405 किग्रा०	300	
489.	मुग्रा यैली 3 ग्रार एक्स	1 किग्रा०	1. मेरा यू ऐनिलिन 2. के एसिड 3. साइकुरिक क्लोराइड 4. विनाइल सल्फोन	0.135 किग्रा० 0.336 किग्रा० 0.187 किग्रा० 0.274 किग्रा०	300	
490.	मुथोल रैंड (सीआई नं० 15630-1)	1 किग्रा०	1. टोबिएस एसिड 2. बेटा नेफथोल	0.379 किग्रा० 0.284 किग्रा०	300	
491.	टोबिएस एसिड	1 किग्रा०	1. बेटा नेफथोल 2. कास्टिक सोडा	1.000 किग्रा० 0.700 किग्रा०	100	
492.	विक्टोरिया ब्लू-ग्रा (बेसिक ब्लू-11)	1 किग्रा०	1. मिचलम केटोन 2. डियाइल एल्फो नेफथाइल एमिन	0.575 किग्रा० 0.395 किग्रा०	100	
493.	विनाइल सल्फोन डस्ट (एमिटनिलिड बेस)	1 किग्रा०	1. ऐनिलिन ऑयल 2. ऐसेटिक एसिड (ग्लेसियल) ऐसेटिक ऐनहाइड्राइड 3. क्लोरो सल्फोनिक एसिड या 1. ऐसेटिनिलिड 2. क्लोरो सल्फोनिक एसिड या 1. एन-एन-डाइल सल्फोनियल क्लोराइड 2. सोडियम बाई सल्फाइड 3. कास्टिक साडा फ्लेक्स 4. एथीलीन आक्साइड अथवा 4. एथीलीन क्लोरोहाइड्रीन	0.600 किग्रा० 0.600 किग्रा० 3.250 किग्रा० 0.800 किग्रा० 3.250 किग्रा० 1.000 किग्रा० 0.560 किग्रा० 1.000 किग्रा० 0.290 किग्रा० 0.400 किग्रा०	150	

1	2	3	4	5	6	7
494.	विनिल सल्फोन इस्टर (पैरा त्रैसीडाइन बेस)	1 किग्रा०	1. पैरा त्रिसीडाइन 2. ऐसेटिक एनहाइड्राइड	0.725 किग्रा० 0.500 किग्रा०		
495.	विनिल सल्फोन इस्टर (अर्थोएनीसिडाइन बेस)	1 किग्रा०	1. अर्थोएनीसिडीन 2. ऐसेटिक एनहाइड्राइड 3. एथिलीन आक्साइड	0.750 किग्रा० 0.525 किग्रा० 0.180 किग्रा०	100	
496.	वायलट आर आर सोडोपी वायलट आरमी	1 किग्रा०	1. बैजीन 2. थैलिक एनहाइड्राइड 3. ग्लिसरीन 4. ब्रोमाइन 5. कास्टिक सोडा फ्लेक्स	0.607 किग्रा० 0.742 किग्रा० 0.588 किग्रा० 0.749 किग्रा० 1.645 किग्रा०	300	
497.	वायलट आर आर सीडी पी वायलट आरमी	1 किग्रा०	1. बैजीन 2. आर्थोक्सीलीन 3. ग्लिसरीन 4. ब्रोमाइन 5. कास्टिक सोडा फ्लेक्स	0.607 किग्रा० 0.757 किग्रा० 0.588 किग्रा० 0.749 किग्रा० 1.645 किग्रा०	375	
498.	वायलट टोनर सीआई 42535/पिगमेंट वायलट 3	1 किग्रा०	1. मिथाइल वायलट 2. मोलीब्डेनम ट्रायोक्साइड 3. सोडा एश 4. डाइसोडियम फास्फेट 5. सोडियम बाई सल्फाइड	0.080 किग्रा० 0.630 किग्रा० 0.500 किग्रा० 0.170 किग्रा० 0.030 किग्रा०	300	
499.	वैक्सोल ब्ल्यू जीसी आई-61565	1 किग्रा०	1. क्यूनिजेरीन 2. पैरा टोल्यूइडीन	0.780 किग्रा० 1.065 किग्रा०	300	
500.	वैक्सोल विलियंट ब्लू एमआईपी, सीआई-61551	1 किग्रा०	1. मोनोब्राइसो प्रोफीलेमाइन 2. क्यूनिजेरीन	0.650 किग्रा० 1.125 किग्रा०	300	
501.	वैक्सोल लेमन येचो 4जी सीआई-47000	1 किग्रा०	1. क्यूईतलडाइन 2. थैलिक एनहाइड्राइड	0.900 किग्रा० 1.214 किग्रा०	300	
502.	वैक्सोल ओरेंज एबीसीआई 12055	1 किग्रा०	1. बीटा नेफ्थाल 2. एनीलीन ऑयल	0.690 किग्रा० 0.442 किग्रा०	300	
503.	वैक्सोल रेड ओबीसीआई-26105 (सोलवेंट रेड-24)	1 किग्रा०	1. आर्थोटोल्यूईडाइन 2. बीटा नेफ्थाल	0.870 किग्रा० 0.450 किग्रा०	300	
504.	वैक्सोल येल्लो-डीसीआई-11021	1 किग्रा०	1. डाई इथाइल एनीलीन 2. एनिलीन	0.705 किग्रा० 0.324 किग्रा०	300	
505.	वैक्सोल येल्लो-डी एम सीआई-11020	1 किग्रा०	1. एन.एन डिमिथाइल एनिलीन 2. एनिलीन	0.672 किग्रा० 0.525 किग्रा०	300	
506.	येल्लो जीसी एन यू/डी	1 किग्रा०	1. बैजीन 2. थैलिक एनहाइड्राइड 3. सोडियम बाईकार्बोनेट 4. सोडियम क्लोराइड 5. आसैनिक एसिड 6. नेफ्थेलीन	0.581 किग्रा० 0.711 किग्रा० 0.246 किग्रा० 0.208 किग्रा० 0.097 किग्रा० 0.607 किग्रा०	300	
507.	धिल्लो जी सी एन यू/डी	1 किग्रा०	1. बैजीन 2. आर्थोक्सीलीन 3. सोडियम बाईकार्बोनेट 4. सोडियम क्लोराइड 5. आसैनिक एसिड 6. नेफ्थेलीन	0.581 किग्रा० 0.725 किग्रा० 0.246 किग्रा० 0.208 किग्रा० 0.097 किग्रा० 0.607 किग्रा०	375	
508.	जिंक क्रोम	1 किग्रा०	1. जिंक 2. सोडियम डाईक्रोमेट	0.410 किग्रा० 0.775 किग्रा०	300	

1	2	3	4	5	6	7
		ग्लास और ग्लास उत्पाद, सेरेमिक और सीमेंट				
509.	बेबीलेड ग्लास पेंटल्म मेड फ्राम फ्लोट-ग्लास क्लीयरिटिटिड	1000 वर्ग मी.	फ्लोट ग्लास क्लीयर/टिटिड	1100 वर्ग मी.	80	
510.	सिरेमिक ग्लेज़ड फ्लोर टाइल्स	1000 मी. टन	1. पिन्मेंट 2. सिरेमिक रोलर/पाइप 3. हाई स्ट्रेंथ स्टील कास्टिड/रबड़ कोटिड पंक्ति, 10 से.मी. × 20 से.मी., 20 से.मी. × 20 से.मी., 30 से.मी. × 30 से.मी. साइज के। 4. बोरक्स पेंटा हाइड्रेट	6.04 मि. टन 138 नम्बर्स 216 नम्बर्स 50 मी. टन	350	
511.	क्लीकर (पोर्टलैंड स्लैग मिमेंट को छोड़कर)	1 किग्रा०	1. कोल	0.200 किग्रा०	300	
512.	डिस्पोजेबल सिरिजिज साइज 2मि.ली./ 3 मि.ली.	100 सं० वजन 407.19 ग्राम	1. पॉलीप्रापलीन मेडिकल ग्रेड/मॉल्लिंग ग्रेड 2. हाई डेन्सिटी पालीथाइलीन मेडिकल ग्रेड/मॉल्लिंग ग्रेड 3. एस्पेटिक स्टारलाइजेशन मेडिकल परमिएबल पेपर मेडिकल ग्रेड/गैस परमिएबल 4. प्लास्टिक फिल्म ग्रेड/पीपी/एलडीपीई	171 ग्राम 160 ग्राम 42 ग्राम 61 ग्राम		
513.	डिस्पोजेबल सिरिजिज साइज 5मि.ली.	100 सं० वजन 604.33 ग्राम	1. पॉलीप्रापलीन मेडिकल ग्रेड/मॉल्लिंग ग्रेड 2. हाई डेन्सिटी पालीथाइलीन मेडिकल ग्रेड/मॉल्लिंग ग्रेड 3. एस्पेटिक स्टारलाइजेशन मेडिकल ग्रेड/गैस परमिएबल पेपर मेडिकल ग्रेड/गैस परमिएबल 4. प्लास्टिक फिल्म मेडिकल ग्रेड/पीपी/एल डी पी ई	253 ग्राम 285 ग्राम 42 ग्राम 61 ग्राम	200	
514.	डिस्पोजेबल सिरिजिज साइज 10 मि.ली.	100 सं० वजन 920.69 ग्राम	1. पॉलीप्रापलीन मेडिकल ग्रेड/मॉल्लिंग ग्रेड 2. हाई डेन्सिटी पालीथाइलीन मेडिकल ग्रेड/मॉल्लिंग ग्रेड 3. एस्पेटिक स्टारलाइजेशन मेडिकल गैस परमिएबल पेपर मेडिकल ग्रेड/गैस परमिएबल 4. प्लास्टिक फिल्म मेडिकल ग्रेड/पीपी/एल डी पी ई	419 ग्राम 445 ग्राम 54 ग्राम 78 ग्राम	200	
515.	ग्लास फाइबर बूबल रॉबिंग	1 किग्रा०	1. कोलमेनाइट 2. ग्रैयुमिनियम हाईड्रेट	0.2805 किग्रा० 0.0085 किग्रा०	1500	
516.	ग्लास फाइबर थर्न	1 किग्रा०	1. कोलमेनाइट 2. ग्रैयुमिनियम हाईड्रेट	0.2797 किग्रा० 0.0085 किग्रा०	150	
517.	हैण्ड-कट-ग्लेड क्रिस्टल ग्लास वेयर	1 किग्रा०	1. सिटोकोन डायोक्साइड टेक 2. लेड टेक्साक्साइड 3. पोटेशियम कार्बोनेट 98% यू पी 4. सोडियम कार्बोनेट 99% यू पी	0.8004 किग्रा० 0.3522 किग्रा० 0.2401 किग्रा० 0.0400 किग्रा०	250	
518.	लैंड ग्लास ट्यूब	1 किग्रा०	1. लेड 99.95% 2. सोडा एश टेक 3. पोटेशियम टेक कार्बोनेट 4. सोडियम नाइट्रेट टेक	0.335 किग्रा० 0.096 किग्रा० 0.071 किग्रा० 0.038 किग्रा०	250	

1	2	3	4	5	6	7
519.	ग्रापथलमिक लेंसिस	100 सं०	गफ ब्लैक	110 सं०	75	
520.	आर्डेनरी पोर्टलैंड सीमेंट (पोर्टलैंड रलैग सीमेंट को छोड़कर)	1 किग्रा०	1. कोय 2. पैकिंग बैग्स विद ऑर विद ग्राउंट लोरोस	0. 200 किग्रा० नेट टु नेट		
521.	प्रोसीलेन मग्स (डेकोरेटिव)	1 किग्रा०	1. ट्रांसफर्स 2. चाइना क्ले 3. बॉल क्ले	0. 149 वर्ग०मी० 0. 8820 किग्रा० 0. 270 किग्रा०	150	
522.	शीट ग्लास	1 किग्रा०	1. सोडा एश 96% यूपी 2. सोडियम सल्फेट 96% यूपी	0. 202 किग्रा० 0. 0337 कि०ग्रा०	250	
523.	स्टेरलाइज्ड नीडल्स	100 सं०	1. हाइपोडर्मिक नीडल्स अनपैक्ड स्टेरलाइज्ड 2. एस्पेटिक स्टेरलाइजेशन मेडिकल गैस परमिएबल पेपर मेडिकल ग्रेड/गैस परमिएबल 3. प्लास्टिक फिल्म मेडिकल ग्रेड/पीपी/एल डी पी ई	105 सं० 14 ग्राम 20 ग्राम	75	
524.	शुगर एण्ड क्रीएमर (शुगर पाउंड्स एंड मिल्क पाउंड्स)	1 किग्रा०	1. ट्रांसफर्स 2. चाइना क्ले 3. बॉल क्ले	0. 149 वर्ग०मी० 0. 88 कि०ग्रा० 0. 27 किग्रा०	150	
525.	टी/कॉफी पाउंड्स	1 किग्रा०	1. ट्रांसफर्स 2. चाइना क्ले 3. बॉल क्ले	0. 149 वर्ग०मी० 0. 85 किग्रा० 0. 30 किग्रा०	150	
526.	विनाइल एस्बेस्टोस टाइल	1 किग्रा०	1. पी बी सी रेजिन 2. प्लास्टिक साइडर 3. स्टेबिलाइजर 4. एस्बेस्टोस 5. कैल्शियम कार्बोनेट 6. ईस्टर गम या पी ई डिपॉजिटिव 7. पिगमेंट	0. 2903 किग्रा० 0. 0950 किग्रा० 0. 0493 किग्रा० 0. 1567 किग्रा० 0. 5616 किग्रा० 0. 0373 किग्रा० 0. 029 किग्रा०	40	
इन्-ऑर्गेनिक कैमिकल्स						
527.	एलमिना ट्राइ हाइड्रेट	1 एम टी	1. कास्टिक सोडा	65 किग्रा०	750	
528.	अल्युमिनियम क्लोराइड एन हाइड्रेस मिनिमम प्युरिटी 99.5%	1 किग्रा०	अल्युमिनियम इनभोर्ट्स	0. 263 किग्रा०	60	
529.	अल्युमिनियम फ्लोराइड	1 किग्रा०	फ्लोरस्पर	1. 660 किग्रा०	250	
530.	अल्युमिनियम स्टीएरेट	1 किग्रा०	1. स्टीएरिक एसिड टेक 2. सोडियम हाइड्रोक्साइड टेक	0. 9925 किग्रा० 0. 1424 किग्रा०	100	
531.	अमोनियम बाइकार्बोनेट	1 किग्रा०	1. एनहाइड्रेस अमोनिया	0. 253 किग्रा०	200	
532.	अमोनिया सल्फेट	1 किग्रा०	पी पी बुबन बैग विद पी ई लाइन	नेट टु नेट	1000	
533.	एनहाइड्रेस हाइड्रो फ्लोरिक एसिड	1 किग्रा०	फ्लोरस्पर (एसिड ग्रेड)	2. 350 किग्रा०	100	
534.	बेनियम कार्बोनेट	1 किग्रा०	सोडा एश लाइट हैविंग प्युरिटी ऑफ मिनीमम 90.09%	0. 565 किग्रा०		



1	2	3	4	5	6	7
535.	बेरिक क्रोमियम सल्फेट	1 किग्रा०	मेटा एश	0.500 किग्रा०		
536.	बुटाइल स्टीएरैट टेक	1 किग्रा०	1. स्टीएरिक एसिड 2. न-बुटाइन अल्कोहल 3. बेजीन	0.8885 किग्रा० 0.310 किग्रा० 0.424 किग्रा०	100	
537.	कैल्शियम हाइड्रोक्साइड 98% गुपी	1 किग्रा०	1. लाइमस्टोन	1.5295 किग्रा०		
538.	कैल्शियम ऑक्साइड 98% गुपी	1 किग्रा०	1. लाइमस्टोन	2.0211 किग्रा०		
539.	कैल्शियम स्टीएरैट	1 किग्रा०	1. कैल्शियम क्लोराइड टेक 2. स्टीएरिक एसिड टेक 3. कार्बिक सोडा 98% गुपी	0.3681 किग्रा० 0.9653 किग्रा० 0.1357 किग्रा०	60	
540.	कार्बिक सोडाश फ्लैक्स (ने.ओ.एन.)	1 किग्रा०	पोटाशियम क्लोराइड इंडिल ग्रेड	1.000 किग्रा०	100	
541.	कार्बिक सोडा 100% सोल्यूशन (एनएओएच) ड्राई बेस	1 किग्रा०	1. सोडियम क्लोराइड 96%	1.566 किग्रा०	100	
542.	क्रोम लिमो मल्फोनेट	1 किग्रा०	सोडियम बाइ-क्रोमेट	0.141 किग्रा०	250	
543.	क्रोम ट्राक्साइड ग्रीन	1 किग्रा०	सोडा एश	2.225 किग्रा०		
544.	कापर साइनाइड 98%	1 किग्रा०	1. सोडियम साइनाइड 95% 2. कापर सल्फेट 95%	0.600 किग्रा० 3.0575 किग्रा०	75	
545.	कापर आक्सी क्लोराइड 50% उब्ल्यू डी पी	1 किग्रा०	कापर स्कैप 84% मिनिमम कापर कंटेन्ट	0.620 किग्रा०		
546.	कापर सल्फेट (प्रिड 5 सोल्विबल आफ वाटर आफ क्रिस्टलाइजेशन)	1 किग्रा०	कापर स्कैप (84% मिनिमम कापर कंटेन्ट)	0.320 किग्रा०	150	
547.	डी.ओ.टी.ओ. (ड्राई बुटाइल टिन ऑक्साइड)	1 किग्रा०	1. टिन इनगोट्स टेक 2. क्लोरीन (सी एल-2 गैस) 3. टैट्रा बुटाइल टिन टेक 4. कार्बिक सोडा फ्लैक्स 98% 5. ऑक्टाइल अल्कोहल टेक	0.256 किग्रा० 0.304 किग्रा० 0.760 किग्रा० 0.341 किग्रा० 0.200 किग्रा०		
548.	डी.ओ.टी.ओ. (ड्राइक्राइल टिन आक्साइड)	1 किग्रा०	1. टिन इनगोट्स टेक 2. क्लोरीन (सी एल-2 गैस) 3. टैट्रा क्रोटाइल टिन 4. कार्बिक सोडा फ्लैक्स 98% 5. क्रोटाइल अल्कोहल	0.1767 किग्रा० 0.304 किग्रा० 0.8696 किग्रा० 0.2357 किग्रा० 0.2857 किग्रा०		
549.	हाइड्रोजन पैराक्साइड	1 किग्रा०	सेन्था	0.450 किग्रा०		
550.	हाइड्रोजन पैराक्साइड 35%	1 किग्रा०	1. 2-टैट्रा बुटाइल 90% गुपी एन्थाक्वूडिनॉन टेक 2. 2, 6-डाईमिथाइन 4-98% गुपी हेपटा नाल टेक 3. मिथाइन सेन्थानोन एरोमेटिक- 95% गुपी 4. हेप्टेन टेक 5. एक्टीवेटेड एल्यूमीना टेक	0.0014 किग्रा० 0.0029 किग्रा० 0.0002 किग्रा० 0.003 किग्रा० 0.0011 किग्रा०	100	
551.	लैड आक्साइड ग्रे (लैड-क्वाक्साइड)	1 किग्रा०	1. (क) पिग लैड या 1. (क) लूम लैड स्कैप (ख) 72% लैड कंटेन्ट या (ग) ड्रेन्ड डिस्कोर्डेड बैट्रीज 50% लैड कंटेन्ट	0.975 किग्रा० 1.547 किग्रा० 1.3525 किग्रा०	125	

1	2	3	4	5	6	7
552.	लैड आक्साइड ग्रेड (रैंड नं०)	1 किग्रा०	1. (क) पिग लैड या 1. (क) लूज लैड स्क्रैप (72% लैड कन्टेन्ट) या 1. ड्रेन्ड डिस्कोडेड बैट्रीज (50% लैड कन्टेन्ट)	0.940 किग्रा०  1.492 किग्रा०  1.786 किग्रा०	125	
553.	लैड ऑक्साइड ग्रेडो निशार्ज	1 किग्रा०	1. (क) पिग लैड या 1. (क) लूज लैड स्क्रैप (ख) 72% लैड कन्टेन्ट या (ग) ड्रेन्ड डिस्कोडेड बैट्रीज 50% लैड कन्टेन्ट	0.953 किग्रा०  1.512 किग्रा०  1.810 किग्रा०	125	
554.	लैड रटायरेट	1 किग्रा०	1. लैड इनगोट 2. स्टोयरिक एसिड	0.2866 किग्रा० 0.7422 किग्रा०	150	
555.	मैगनीज कार्बोनेट	1 किग्रा०	मोडा एण	1.000 किग्रा०		
556.	मैगनीज सल्फेट मोनोहाइड्रेट	1 किग्रा०	मैगनीज सैटल (99.7% प्योरिटी)	0.337 किग्रा०	200	
557.	डिक्यूरिक एसिडेट	1 किग्रा०	मरकरी	0.650 किग्रा०	100	
558.	मर्क्यूरिक ब्रोमाइड	1 किग्रा०	मरकरी	0.570 किग्रा०	100	
559.	मर्क्यूरिक क्लोराइड	1 किग्रा०	मरकरी	0.770 किग्रा०	100	
560.	मर्क्यूरिक आयोडाइड	1 किग्रा०	1. मरकरी 2. आयोडीन	0.430 किग्रा० 0.565 किग्रा०	100	
561.	मर्क्यूरिक नाइट्रेट	1 किग्रा०	मरकरा	0.640 किग्रा०	100	
562.	मर्क्यूरिक थाक्साइड	1 किग्रा०	मरकरी	0.950 किग्रा०	100	
563.	मर्क्यूरिक सल्फेट	1 किग्रा०	मरकरी	0.710 किग्रा०	100	
564.	मर्क्यूरिक क्लोराइड (कैलोमग)	1 किग्रा०	मरकरी	0.870 किग्रा०	100	
565.	मिथाइल ईथाइल मरकरी क्लोराइड 6%	1 किग्रा०	मरकरी	0.063 किग्रा०	100	
566.	निकल ईथाइल एनआई + सीओ 24% यूपी	1 किग्रा०	1. निकल थाक्साइड (एनआई + सीओ 76.5%) 2. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 35%	0.3541 किग्रा० 0.9037 किग्रा०	150	
567.	निकल सल्फेट	1 किग्रा०	1. निकल पैलेट 2. सल्फ्यूरिक एसिड 3. नाइट्रिक एसिड 4. सोडियम सल्फेट	0.240 किग्रा० 0.360 किग्रा० 0.240 किग्रा० 1.330 किग्रा०	200	
568.	निकल सल्फेट (एन आई + सीओ 22% यूपी)	1 किग्रा०	1. निकल थाक्साइड एनआई + सीओ 76.5% 2. सल्फ्यूरिक एसिड 98% 3. सोडियम कार्बोनेट 98%	0.3247 किग्रा० 0.3918 किग्रा० 0.349 किग्रा०	150	
569.	आर्थो फास्फोरिक एसिड 85%	1 किग्रा०	1. यंत्रों फास्फोरस 100%	0.2707 किग्रा०	150	
570.	फिनाइल मरकरी एसिडेट	1 किग्रा०	मरकरी	0.650 किग्रा०	100	
571.	फास्फोरिक एसिड 85% फूड ग्रेड	1 किग्रा०	यैलो फास्फोरस 99.5%	0.28 किग्रा०	100	
572.	फास्फोरस रैंडा सल्फाइड 980	1 किग्रा०	यैलो फास्फोरस	0.286 किग्रा०	250	

1	2	3	4	5	6	7
573.	पोटाशियम क्लोराइड	1 किग्रा०	फ्लोसपर (एसिडग्रेड)	0.845 किग्रा०	100	
574.	पोटाशियम वीटाहट्रेट (क्रीम ऑफ टार्टर ग्रेड बीटा योग्य 99%)	1 किग्रा०	1. पोटाशियम हाइड्रॉक्साइड 2. बेन्जीन 3. हाइड्रोजन पैराक्साइड 50% डब्ल्यू/डब्ल्यू 4. कैटालिस्ट 5. रिटार्डर 6. थियोग्लाइस 7. सोडियम मैटल 8. मोलीब्डेनम साइब	0.396 किग्रा० 1.254 किग्रा० 0.738 किग्रा० - 0.015 किग्रा० 0.004 किग्रा० 0.024 किग्रा० 0.004 किग्रा० 0.016 किग्रा०		
575.	पोटाशियम कार्बोनेट	1 किग्रा०	पोटाशियम क्लोराइड डब्ल्यू ग्रेड	0.950 किग्रा०	100	
576.	पोटाशियम डाईक्रोमेट	1 किग्रा०	पोटाशियम क्लोराइड डब्ल्यू ग्रेड	0.510 किग्रा०	100	
577.	पोटाशियम परमैंगनेट	1 किग्रा०	पोटाशियम हाइड्रॉक्साइड	0.415 किग्रा०	100	
578.	पोटाशियम टार्ट्रेट (रोशेल साल्ट) ग्रेड ई आर एस आर एम	1 किग्रा०	1. पोटाशियम हाइड्रॉक्साइड 2. बेन्जीन 3. हाइड्रोजन पैराक्साइड 50% डब्ल्यू/डब्ल्यू 4. कैटालिस्ट 5. रिटार्डर 6. थियोग्लाइस 7. सोडियम मैटल	0.3898 किग्रा० 1.23 किग्रा० 0.73 किग्रा० 0.0165 किग्रा० 0.008 किग्रा० 0.374 किग्रा० 0.024 किग्रा०		
579.	रेड फॉस्फोरस	1 किग्रा०	1. व्हाइट/येलो फॉस्फोरस 2. इस्ट मप्रैसन्ट 3. पैकिंग मैटेरियल	1.04 किग्रा० 0.01 किग्रा० मान्य और मूल्य के आधार पर सीमित तथ्य के रूप में	60	
580.	सोडा एश	1 किग्रा०	कोक	0.140 किग्रा०	1000	
581.	सोडियम बाइक्रोमेट	1 किग्रा०	सोडा एश	1.000 किग्रा०		
582.	सोडियम सायनाइड पाउडर/टैबलेट/ग्रैन्यूल	1 किग्रा०	1. एन्टाइड्रुम लिक्विड अमोनिया 2. कास्टिक सोडा सॉलिड/फ्लेक/पाई 3. प्लैटिनम मैटल 4. सोडियम मैटल	0.650 किग्रा० 0.900 किग्रा० 0.800 ग्राम प्रति सी० 0.100 ग्राम प्रति सी०	100	
583.	सोडियम मैटल मिनिकेट गोनोहाइड्रेट	1 किग्रा०	सोडा एश	0.410 किग्रा०	200	
584.	सोडियम मिलिकेट	1 किग्रा०	1. सोडा एश 99% ग्रेपी	0.378 किग्रा०	75	
585.	सोडियम सल्फाइड 60%	1 किग्रा०	1. सोडियम बाइसल्फाइड 70% 2. सोडियम हाइड्रॉक्साइड 33% ग्रेपी	0.600 किग्रा० 0.3325 किग्रा०	75	
586.	सल्फ्यूरिक एसिड 98% ग्रेपी	1 किग्रा०	1. सल्फर 99.5%	0.3349 किग्रा०	75	
587.	टार्टर एमेटिक (एडीमोनी) पोटाशियम टार्ट्रेट	1 किग्रा०	1. पोटाशियम हाइड्रॉक्साइड 2. बेन्जीन 3. हाइड्रोजन पैराक्साइड 50% डब्ल्यू/डब्ल्यू 4. कैटालिस्ट 5. रिटार्डर 6. थियोग्लाइस 7. सोडियम मैटल 8. मोलीब्डेनम साइब 9. एन्टीगोनो ट्राइक्साइड	0.27 किग्रा० 1.00 किग्रा० 0.5 किग्रा० 0.013 किग्रा० 0.005 किग्रा० 0.024 किग्रा० 0.003 किग्रा० 0.011 किग्रा० 0.53 किग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
588.	टिटैनियम डी-ब्राक्साइड एनाटेव 98%	1 किग्रा०	1. इल्मोनाइट 2. सल्फ्यूरिक एसिड 3. प्लोक्रोमेटिंग एजेंट 4. पोटेशियम कार्बोनेट	2.652 किग्रा० 4.653 किग्रा० 0.0242 किग्रा० 0.0242 किग्रा०	75	
589.	ट्रिफ्लायल फास्फेट	1 किग्रा०	1. फिनॉल टेक 2. फास्फोरस ट्रिक्लोराइड	0.9370 किग्रा० 0.456 किग्रा०	100	
590.	जिंक मायनाइड 96%	1 किग्रा०	1. सोडियम साइनाइड 95%	0.874 किग्रा०	75	
591.	जिंक ब्राक्साइड	1 किग्रा०	जिंक ड्रांस	0.90 किग्रा०	50	
कार्बनिक रसायन						
592.	एक स्टेज लिक्विड फिनोलीक एसिड रेसिन पोलिफेन	1 किग्रा०	1. फिनोल 2. फोरमोलीन 37% 3. हेक्सा मेथिलीन	0.5223 किग्रा० 0.4505 किग्रा० 0.025 किग्रा०	200	
593.	1, 4 डाइमेथोक्सी बेन्जीन	1 किग्रा०	1. हाइड्रोक्वीनोन 2. सोडियम हाइड्रोक्साइड 3. डाइमिथाइल सल्फेट	0.8117 किग्रा० 0.7020 किग्रा० 1.1069 किग्रा०	100	
594.	2, 4 डाइ क्लोरोफोनील (97%)	1 किग्रा०	फिनोल (99%)	0.680 किग्रा०	100	
595.	एसेटिलीनाइड	1 किग्रा०	बेन्जीन	0.608 किग्रा०	150	
596.	एसेटिक एसिड ग्लेसियल 99% यू पी	1 किग्रा०	1. एसिटाल्डिहाइड 2. मैग्नीशियम एसिटेट	0.8327 किग्रा० 0.0017 किग्रा०	75	
597.	एसिटोन	1 किग्रा०	नाफथा	1.900 किग्रा०	300	
598.	एलडिहाइड सी 16	1 किग्रा०	1. एसिटोफिनोन 2. इथाइल क्लोरोयूटेट 3. सोडियम मेटल 4. टोलुइन 5. इथाइल एल्कोहल	1.37 किग्रा० 1.52 किग्रा० 0.33 किग्रा० 1.94 किग्रा० 0.83 किग्रा०		
599.	एलकिल बेन्जीन सल्फोनिक एसिड 96%	1 किग्रा०	1. लाइनीयर एलकिल बेन्जीन 2. ओलीयम	0.720 किग्रा० 0.800 किग्रा०	100	
600.	एसीलीन	1 किग्रा०	1. नाइट्रोबेन्जीन	1.340 किग्रा०	100	
601.	एनियन एक्सचेंज रेसिन	1 किग्रा०	1. स्टाइरिन 2. डिविनिल बेन्जीन मोनोमर 3. इथिलीन डाइक्लोराइड 4. पोलिथीलीन एल्कोहल 5. पारा फोरमलडिहाइड 6. डाइमिथाइल इथिलीनॉल एमिन	0.435 किग्रा० 0.030 किग्रा० 0.975 किग्रा० 0.1755 किग्रा० 0.330 किग्रा० 0.275 किग्रा०		
602.	एओ बीम इसो ब्यूटीरौनीट्राइल (ग्लोइंग एजेंट)	1 किग्रा०	1. हाइड्रोजन हाइड्रेट (80%) 2. डाइक्यूमिल पिरॉक्साइड (98%-99%)	0.480 किग्रा० 0.060 किग्रा०		
603.	एथोरी कार्बोनाइड	1 किग्रा०	1. हाइड्रोजन हाइड्रेट (80%) 2. डाइक्यूमिल पीरो ऑक्साइड (98%-99%)	0.5500 किग्रा० 0.6600 किग्रा०		
604.	बेन्जीडीन डाइहाइड्रो क्लोराइड	1 किग्रा०	1. नाइट्रो बेन्जीन 2. डाइप्रो (कैटाबिस्ट) 3. कार्बिक सोडा 4. पारा फोस्मडीहाइड	1.900 किग्रा० 0.070 किग्रा० 0.950 किग्रा० 0.250 किग्रा०	100	

1	2	3	4	5	6	7
605.	बेम्बेन 7601 सोलीड कंटेंट 60+10% या 60%-1%	1 किग्रा०	1. पॉलियस्टर पालियन (नॉन स्टार 2046)	0.5267 किग्रा०		
			2. 1, 4-ब्यूटानोडीऑल टेक	0.0131 किग्रा०		
			3. टोल्यूनी-डाई-आइसो माइथेनेट	0.0719 किग्रा०		
			4. टोल्यूनी	0.4078 किग्रा०		
			5. 2,6-डाइटी-ब्यूटोएल पी क्रीमोल (बीएचटी)	0.0006 किग्रा०		
			6. अल्ट्रा वायलट एब्जॉर्बर	0.0001 किग्रा०		
			7. इथेनोलेन 1010	0.0001 किग्रा०		
606.	बेम्बेन 9004 सोलिड कंटेंट 30+10% या 30-1% 10 (कॉन्डिशन एजेंट)	1 किग्रा०	1. पॉलियस्टर पालियन (सॉगस्टार 106)	0.0640 किग्रा०		
			2. पॉलियस्टर पालियन (सॉगस्टार 204)	0.1288 किग्रा०		
			3. इथिलीन ग्लाइकोल टेक	0.0049 किग्रा०		
			4. 1, 4-ब्यूटानोडीऑल टेक	0.0143 किग्रा०		
			5. डाइफेनाइल मिथेन 4, 4 डाई- आइसोसाइनेट टेक	0.0944 किग्रा०		
			6. डाइमिथाइल फोरमेमाइड टेक	0.3553 किग्रा०		
			7. मिथाइल इथाइल क्रिटोन टेक	0.3553 किग्रा०		
			8. 2, 6 डाई ब्यूटिल पी क्रीमोल (बीएचटी)	0.001 किग्रा०		
			9. अल्ट्रा वायलट एब्जॉर्बर	0.0004 किग्रा०		
			10. गेटा साइक्लिक कम्पाउंड	0.0004 किग्रा०		
			11. मिथोनोल टेक	0.0016 किग्रा०		
607.	बेम्बेन 9007 सोलीड कंटेंट 30+1% या 30-1% (कॉन्डिशन एजेंट)	1 किग्रा०	1. पालियस्टर पालियन (सॉगस्टार 204)	0.1473 किग्रा०		
			2. पालियस्टर पालियन (सॉगस्टार 186)	0.334 किग्रा०		
			3. इथिलीन ग्लाइकोल टेक	0.0082 किग्रा०		
			4. 1, 4-ब्यूटानोडीऑल टेक	0.0144 किग्रा०		
			5. डाइफेनाइल मिथेन 4, 4 डाई आइसोसाइनेट टेक	0.1055 किग्रा०		
			6. डाइमिथाइल फोरमेमाइड टेक	0.4276 किग्रा०		
			7. मिथाइल इथाइल क्रिटोन टेक	0.2800 किग्रा०		
			8. 2, 6 डाई-टी-ब्यूटाइल पी क्रीमोल (बीएचटी)	0.001 किग्रा०		
			9. अल्ट्रा वायलट एब्जॉर्बर	0.0004 किग्रा०		
			10. गेटा साइक्लिक कम्पाउंड	0.0004 किग्रा०		
			11. मिथोनोल टेक	0.0016 किग्रा०		
608.	बेम्बेन डी.एम. 77 सोलीड कंटेंट 75+1% या 75-1%	1 किग्रा०	1. ट्राइमिथिलोल प्रोपेन	0.1602 किग्रा०		
			2. ट्राइमिथिल डाई आइसो माइथेनेट टेक	0.6050 किग्रा०		
			3. माइल एसिडेट	0.2551 किग्रा०		
609.	बेम्बेन डी.एम. 780 सोलीड कंटेंट 20+1% या 20-1%	1 किग्रा०	1. ए.पी.टी.एस.ए-102	0.0255 किग्रा०		
			2. इथेन-20	0.2173 किग्रा०		
			3. मिथाइल इथाइल क्रिटोन टेक	0.7774 किग्रा०		

1	2	3	4	5	6	7
610.	बाईक्रोन 1-6 सोलीड कंटेंट	1 किग्रा०	1. डाइइथिलीन ट्राइमीन टेक 2. एपिक्लोरो हाइड्रीन टेक 3. ऑयल कम्पाउंड 4. सिलीकॉन ऑयल	0.044 किग्रा० 0.005 किग्रा० 0.1509 किग्रा० 0.004 किग्रा०	150	
611.	बाईक्रोन 33 एन सोलीड कंटेंट 30%	1 किग्रा०	1. डाइइथिलीन ट्राइमीन टेक 2. पोलिइथिलीन ग्लाइकोल 3. सिलीकॉन ऑयल	0.059 किग्रा० 0.0814 किग्रा० 0.003 किग्रा०	150	
612.	केटियेनिक येलो जी ग्रा एल	1 किग्रा०	1. पी० टोल्युइडीन 99% 2. 1, 3, 3 डाइमिथाइल, 2 मिथाइल इंडोलीन (ट्राइनेम) 3. सोडियम नाइट्राइट 99% 4. सोडियम एसिटेट 99% 5. डाइमिथाइल सल्फेट 100% 6. डैक्सट्रीन 98% 7. सोडियम सल्फेट एनहाइड्रीयम 98%	0.146 किग्रा० 0.239 किग्रा० 0.095 किग्रा० 0.273 किग्रा० 0.274 किग्रा० 0.327 किग्रा० 0.264 किग्रा०	300	
613.	सीटो एस्टीयरील एल्कोहल	1.0 मि० टन	1. ब्यूई पाम स्टीयरीन थायल 2. हाइड्रोजीनेशन कैटालिस्ट (कापर क्रोमाइट) 3. मैथेनोल 4. एच डी पी इ बैंग एल डी पी ड नाइनर सहित	1.3 मि० टन 12.5 किग्रा० 120 किग्रा० नेट टू नेट		
614.	सीटील एल्कोहल	1.0 मि० टन	1. ब्यूई पाम स्टीयरीन ऑयल 2. हाइड्रोजीनेशन कैटालिस्ट (कापर क्रोमाइट) 3. मैथेनोल 4. एच डी पी इ बैंग एल डी पी ड नाइनर सहित	1.3 मि० टन 12.5 किग्रा० 120 किग्रा० नेट टू नेट		
615.	क्लोरो एसिटील क्लोराइड	1 किग्रा०	1. मोनोक्लोरो एसिटिक एसिड 2. कार्बोस्टिक सोडा	0.900 किग्रा० 0.470 किग्रा०	200	
616.	साइट्रिक एसिड 99% यू.पी.	1 किग्रा०	कैल्शियम साइट्रेट	1.680 किग्रा०		
617.	साइक्लोहेक्सेन 99.8%	1 किग्रा०	1. बेनजीन	0.937 किग्रा०	100	
618.	डी.ओ.ए. (डायोक्जिल एडिपेट)	1 किग्रा०	1. 2 इथाइल हैक्सानॉल 97% यू.पी. 2. एडिपिक एसिड 98% यू.पी.	0.1743 किग्रा० 0.4231 किग्रा०	75	
619.	डी-एम्लसीफायर एच डी एल-5700	1 किग्रा०	1. पोलिप्रोपीलीन ग्लाइकोल 2. इथिलीन ऑक्साइड	0.342 किग्रा० 0.515 किग्रा०	200	
620.	डी-एम्लसीफायर एच डी एल-5858	1 किग्रा०	1. पोलिप्रोपीलीन ग्लाइकोल 2. इथिलीन ऑक्साइड 3. थालिक एनहाइड्राइड	0.335 किग्रा० 0.500 किग्रा० 0.035 किग्रा०	200	
621.	डी-एम्लसीफायर एच डी एल-8204	1 किग्रा०	1. पोलिप्रोपीलीन ग्लाइकोल 2. एथीलीन फिनोल 3. एथीलीन ऑक्साइड	0.183 किग्रा० 0.072 किग्रा० 0.501 किग्रा०	200	
622.	डी-इथाइल थालेट (डीइपी)	1 किग्रा०	1. थालिक एनहाइड्राइड 2. इथेनोल	0.7000 किग्रा० 0.4351 किग्रा०	100	
623.	डी मिथाइल फथलेट (डी एमपी)	1 किग्रा०	1. फथालिक एनहाइड्रेड 2. मिथेनोल	0.8010 किग्रा० 0.3464 किग्रा०	100	
624.	डी नोनाइल फथलेट (डीएनपी)	1 किग्रा०	1. फथालिक एनहाइड्राइड 2. नोनाइल अल्कोहल	0.3718 किग्रा० 0.7235 किग्रा०	100	

1	2	3	4	5	6	7
625.	डी ओक्टाइल फथरेट (डीओपी)	1 किग्रा०	1. पथलिक एनहाइड्राइड 2. 2 इथाइलहेक्सनोल (ओक्टेनोल)	0.3985 किग्रा० 0.7000 किग्रा०	100	
626.	डी इथाइलिन ट्राइमिन (डी इ डी ए)	1 किग्रा०	1. इथाइलिन-डी-क्लोराइड 2. कार्बिक मोटा 3. एनहाइड्रोस अमोनिया	2.430 किग्रा० 2.060 किग्रा० 0.720 किग्रा०	100	
627.	डी द्विसाइल फथरेट	1 किग्रा०	1. पथलिक एनहाइड्राइड 98.5%	0.4480 किग्रा०	100	
628.	डी-आइसो फथरेट	1 किग्रा०	1. पथलिक एनहाइड्राइड 98.5% अप 2. आइसो-ओक्टाइन 97% अप 3. बेनजीन	0.410 किग्रा० 0.743 किग्रा० 0.0342 किग्रा०	100	
629.	डायामिडोन अल्कोहल (डीएए)	1 किग्रा०	नेफथा	2.200 किग्रा०	300	
630.	डायामिनोमेटिनो नाइट्रेट	1 किग्रा०	फयरजिन मोनो कार्बोक्सालिक एसिड	1.962 किग्रा०	40	
631.	डायोट्रोपिट एफ-12-एस बी	1 किग्रा०	1. ओर्थो एक्सलीन 2. मेलिक एनहाइड्राइड 3. नेट्रोक्स 4. जेट्रोलेमीन	0.12 किग्रा० 0.08 किग्रा० 0.60 किग्रा० 0.03 किग्रा०	200	
632.	डीबेनजोथायाजाइ डिसल्फाइड 97.5% अप	1 किग्रा०	1. ऐनेलीन 99% अप 2. कार्बोन डिसल्फाइड 97% अप 3. हाइड्रोजन पेरॉक्साइड 35%	0.738 किग्रा० 0.729 किग्रा० 0.459 किग्रा०	100	
633.	डिक्लोरो इथेन/इथाइलीन डिक्लोराइड	1 किग्रा०	नेफथो	0.650 किग्रा०	100	
634.	डिसाइक्लोहेक्साइल अमोनियम, नाइट्रेट (डीचन)	1 किग्रा०	1. साइक्लोहेक्सनोल 2. निकिल कैटालिस्ट	1.200 किग्रा० 0.0015 किग्रा०	100	
635.	डिसाइक्लोहेक्साइल अमाइन (डीसीएनए)	1 किग्रा०	1. साइक्लोहेक्सनोल 2. निकिल कैटालिस्ट	1.200 किग्रा० 0.0015 किग्रा०	10	
636.	डाइथनीन अमाइन	1 किग्रा०	1. इथाइलीन ओक्साइड 2. अमोनिया	0.882 किग्रा० 0.184 किग्रा०		
637.	डाइथाइल इथर	1 किग्रा०	इथाइल अल्कोहल	1.260 किग्रा०	60	
638.	डाइथाइलीन ग्लेकोल	1 किग्रा०	नेफथा	1.500 किग्रा०	200	
639.	डिल्सो डिग्राइल फथरेट (बीआई पीपी)	1 किग्रा०	1. पथलिक एनहाइड्राइड 2. आइसो डिसैकोल	0.3484 किग्रा० 0.7439 किग्रा०	100	
640.	डीमेथाइन टेरफेनैट	1 किग्रा०	1. पैराक्साइलीन 2. मेथानील 3. हाट ग्रायल 4. कॉबैल्ट ऐटिट	0.651 किग्रा० 0.416 किग्रा० 0.00033 किग्रा० 0.00033 किग्रा०		
641.	डोडिसाइल फिनोल (डीडीपी)	1 किग्रा०	1. फिनोल 2. प्रोपाइलीन टैट्रामर 3. कैटालिस्ट (मेटलिस्ट, कोय का 5% से अधिक न हो)	0.4 किग्रा० 0.705 किग्रा० 0.001 किग्रा०	100	
642.	डोपॉक्सी रेसिन (डी ई 1004, क ई 1 किग्रा 1004, वाई ई-014)	1 किग्रा०	1. बिस्फिक्ल 15.95% सू पां 2. इपिक्लोरो हाइड्रीन 95% 3. सोडियम हाइड्रोक्साइड 98% 4. मिथाइल आइसोबुटाइल कैटोन	0.912 किग्रा० 0.451 किग्रा० 0.194 किग्रा० 0.322 किग्रा०	200	

1	2	3	4	5	6	7
643.	इपोक्सी रेसिन (टी ई-827, 828, 127, 128)	1 किग्रा	1. बिसफिन ए-1-ए 95% यूपी 2. इपिक्लोरोहाइड्रिन 95% 3. मोडियम हाइड्रोक्साइड 98% 4. मिथाइल ब्राइमोटेराइल कीटोन	0.804 किग्रा 0.697 किग्रा 0.349 किग्रा 0.041 किग्रा	200	
644.	इथाइल बुटाएरिट	1 किग्रा	1 इथाइल अल्कोहल	0.93 किग्रा		
645.	इथाइलीन	1 किग्रा	नेफ्था	2.200 किग्रा	300	
646.	इथाइलीन ओक्साइड	1 किग्रा	नेफ्था	1.960 किग्रा		
647.	एक्सपेन्डेबल पोलिस्ट्रीन रेसिन	1 किग्रा	स्ट्रीन 99% यूपी मोनोमर	0.956 किग्रा	200	
648.	एक्सपेन्डेबल पोलिस्ट्रीन जनरल पर्पस ग्रेड	1 एम टी	1. स्ट्रिल मोनोमर 2. पेनटेन (ब्राइमो-नोर्मन) 3. सोफ्टनल 3118 (मोनो एमिड ट्रीपलेसीराइड) 4. गोफ्टनल 3995 (गनेसराल मोनो स्ट्रैण्ड) 5. ट्रीस ४ एम फास्फेट 6. एडववेक्स 165 (बिसामांड वेक्सीस) 7. एडववेक्स-280 (एच-एन इथाइली बिस स्ट्रीमेड)	9.06 किग्रा 83.438 किग्रा 1.400 किग्रा 1.520 किग्रा 3.598 किग्रा 2.000 किग्रा 1.000 किग्रा		
649.	एक्सपेन्डेबल पोलिस्ट्रीन रेसिन सेल्फ एक्सटेंग यूज ग्रेड	1 एम टी	1. स्ट्राएरिन मोनोमर 2. पेनटेन (ब्राइमो-नोर्मन) 3. सीडी-75 (हेक्सा ब्रोमोसाइक्लो डीडीकेन) 4. डी ई 60 एफ (पेन्टाब्रोमो-डायाफेनाइलीब्राक्साइड) 5. ट्रीकेलथियम फास्फेट 6. एडववेक्स 165 (बिसमिड वेक्सीस) 7. एडववेक्स-280 एच-नेथाइलीन बिस स्ट्रीएमोड	956.000 किग्रा 83.4380 किग्रा 18.000 किग्रा 2.000 किग्रा 3.598 किग्रा 2.000 किग्रा 1.000 किग्रा		
650.	फेरोस फुमरेट बी पी	1 किग्रा	मेलिक भनहाइड्राइड	0.880 किग्रा	100	
651.	फर्मलीन 37%	1 किग्रा	1 मेथानोल	0.540 किग्रा	100	
652.	फमरिक एसिड (ग्रेड ग्रार एस डी-11)	1 किग्रा	1. बेनजीन 2. थाएयो-यूरिया	1.234 किग्रा 0.054 किग्रा		
653.	फमरिक एसिड (ग्रेड ग्रफ आई टी)	1 किग्रा	1. बेनजीन 2. थाएयो-यूरिया	1.16 किग्रा 0.04896 किग्रा		
654.	जर्नल पर्पस पोलिस्ट्रीन रेसिन	1 किग्रा	स्वाएरिन 99% यू पी मोनोमर	1.0565 किग्रा	200	
655.	ग्लाइसल ऐसिन (क्लेनटेक्स डीए-2)	1 किग्रा	1. फोर्मलीन 37% 2. ग्लाइसल 3. यूरिया टेक	0.3637 किग्रा 0.293 किग्रा 0.1346 किग्रा	200	
656.	ग्लाइल प्रोप्रियोनेट	1 किग्रा	1. प्रोप्रियोनीक एसिड 2. मेथाइलीन क्लोराइड	0.87 किग्रा 0.19 किग्रा		
657.	एच टी पी ई (हार्ड डेन्सिटी पास्तीइथलीन)	1 एम टी	1. मोनोमर को सालामर ए) इथाइलीन बुटेन-1 2. सोल्बेट ए) साइक्लोहेक्सान 3. केटालीस्ट ग्रेड ग्रदर मिस्लेनियस कैथिकल (क) केटालीस्ट (ख) डी-एक्वीवेटर (ग) एल्थराना (घ) एन्टी ब्राक्सीडेन्टर	1031.2 किग्रा 15 किग्रा 0.46 किग्रा 2.88 किग्रा 13.50 किग्रा 2.40 किग्रा		



1	2	3	4	5	6	7
658. इथेनमाइल	1.0 किग्रा	मेथानोल	2 किग्रा	60		
659. हाई डेन्सिटी पोलिथाइलिन रेजिन	1 किग्रा	1. इथाइल 2. प्रोपिल 3. बूटेन 1 4. हैक्सैन या हेप्टेन 5. स्टेरॉइड 6. केटोन 7. स्ट्रेन मोनोमर	1. 0.0197 किग्रा 2. 0.0089 किग्रा 3. 0.0026 किग्रा 4. 0.0182 किग्रा 5. 0.0092 किग्रा 6. 0.0108 किग्रा 7. 0.7252 किग्रा	200		
660. हाई डेन्सिटी पोलिस्टीन रेजिन	1 किग्रा	1. स्ट्रेन मोनोमर 99% यू.पी. 2. पोलर बूटेडाइन एक्ज 3. प्लास्टोसाइजर 4. लिक्विड पैराफिन	0.9715 किग्रा 0.0632 किग्रा 0.0116 किग्रा 0.0103 किग्रा	200		
661. हिथेन ए-0010 ए-0020 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1. पॉलिस्टर पॉलीथॉल (सॉग स्टार 204) 2. डाइमिथाइल फोरमाइड टेक 3. इथाइल एक्सीडेट टेक 4. टोलीनोइल डाइ-ब्राइसोसाइनेट टेक	0.3912 किग्रा 0.0151 किग्रा 0.2825 किग्रा 0.05325 किग्रा			
662. हिथेन ए-2000, ए-2001	1 किग्रा	1. पॉलियेस्टर (सॉग स्टार 204) पॉलीथॉल 2. डिफेनाइल मिथाइल टेक 4, 4 डाइ-ब्राइसोसाइनेट 3. डाइमिथाइल फोरमाइड टेक 4. मिथाइल इथाइल केटोन	0.1587 किग्रा 0.0851 किग्रा 0.1617 किग्रा 0.1550 किग्रा			
663. हिथेन ए-8006	1 किग्रा	1. पॉलियेस्टरपॉलियोन (सॉग स्टार 1546) 2. 1, 4 बूटेनोडायोल टेक 3. टोलीनोइल डाइ-ब्राइसोसाइनेट टेक 4. इस्टर थाफ फिनॉलिक एसिड या अल्फा वायलेट एम्बोस	0.511 किग्रा 0.015 किग्रा 0.0837 किग्रा 0.0007 किग्रा			
664. हिथेन ए-8020 टी (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1. नॉलियस्टर पॉलीथॉल (सॉग स्टार 204) 2. डिमिथाइल फोरमाइड टेक 3. मिथाइल इथाइल केटोन टेक 4. टोलीन पॉलीथॉल (सॉग-स्टार-1546)	0.3372 किग्रा 0.0846 किग्रा 0.1693 किग्रा 0.0879 किग्रा			
665. एथेन ए-8045 सोलिड कोटेंट 45% (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1. पॉलियस्टर नॉलियोन सॉगस्टार (1546) 2. डिफेनाइल मेथान 4, 4-डी ब्राइसोसाइनेट 99% यू.पी. 3. डिमिथाइल फोरमाइड टेक 4. मिथाइल इथाइल केटोन टेक	0.3459 किग्रा 0.0379 किग्रा 0.0041 किग्रा 0.1686 किग्रा			
666. हिथेन ए-8070 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1. पॉलियस्टर पॉलियोन (सॉग-स्टार 106) 2. डाइमिथाइल फोरमाइड टेक	0.2852 किग्रा 0.1391 किग्रा			
667. हिथेन ए-8801 नॉलियट कोटेंट 81% (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1. पॉलियस्टर पॉलियोन (सॉगस्टार 1546) 2. डाइफेनाइल मिथेन 4, 4-डाइ-ब्राइसोसाइनेट 99% यू.पी. 3. मिथाइल इथाइल केटोन टेक	0.6958 किग्रा 0.0520 किग्रा 0.0204 किग्रा			
668. हिथेन ए-8802 सोलिड कोटेंट 30+ 1% या 80-1% कोटिंग एजेंट	1 किग्रा	1. पॉलियस्टर पॉलियोन (सॉगस्टार 1546)	0.7468 किग्रा			

1	2	3	4	5	6	7
			2. डाइफिनाइल मिथेन 4, 4 डाइ-ब्राइसोसाइनेट 99% यूपी	0.0261 किग्रा		
			3. मिथाइल इथाइल कीटोन टेक	0.0204 किग्रा		
669. हिथेन ई-5300 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	पोलीटेटर मिथाइलीन इथर ग्लाइ-कोन (पी टी जी 100)	0.0948 किग्रा		
			2. डाइमिथाइल फोरमामाइड टेक	0.2335 किग्रा		
			3. टेटरा-हाइड्रोफूरान टेक	0.1363 किग्रा		
			4. डाइफिनाइल मिथेन 4, 4 डाइ-ब्राइसोसाइनेट टेक	0.1035 किग्रा		
670. हिथेन ई-5300 एम (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	पोलीटेटर मिथाइलीन इथर ग्लाइ-कोल (पी जी टी 100)	0.0248 किग्रा		
			2. मिथाइल इथाइल कीटोन टेक	0.352 किग्रा		
			3. टेटरा हाइड्रोफूरान टेक	0.2555 किग्रा		
			4. सिलीका सोलिड-244	0.065 किग्रा		
671. हिथेन एस-1000 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	पोलियस्टर (सॉग स्टार 07456) पोलियोल	0.1954 किग्रा		
			2. डाइफिनाइल मिथाइल टेक 4, 4 डी ब्राइसोसाइनेट	0.0831 किग्रा		
			3. डाइमिथाइल फोरमामाइड टेक	0.2012 किग्रा		
			4. मिथाइल इथाइल कीटोन टेक	0.5157 किग्रा		
672. हिथेन एस-1000 एम-1060 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	सोलिस्टर पोलियोल	0.2107 किग्रा		
			2. डाइफिनाइल मिथेन टेक 4, 4 डी-ब्राइसोसाइनेट	0.0733 किग्रा		
			3. डिमिथाइल फोरमामाइड टेक	0.3608 किग्रा		
			4. मिथाइल इथाइल कीटोन टेक	0.3610 किग्रा		
673. हिथेन एस-1004 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	पोलियस्टर (सॉगस्टार 07456) पोलियोल	0.1561 किग्रा		
			2. डाइफिनाइल मिथेन टेक 1, 1-डी-ब्राइसोसाइनेट	0.0505 किग्रा		
			3. डाइमिथाइल फोरमामाइड टेक	0.1968 किग्रा		
			4. मिथाइल इथाइल कीटोन टेक	0.5196 किग्रा		
674. हिथेन एस-1070 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	पोलियस्टर पोलियोल (सॉगस्टार 204)	0.1445 किग्रा		
			2. पोलियस्टर पोलियोल (सॉगस्टार 106)	0.0723 किग्रा		
			3. डाइमिथाइल फोरमामाइड टेक	0.3244 किग्रा		
			4. मिथाइल इथाइल कीटोन टेक	0.3965 किग्रा		
675. हिथेन एस-1090 एम-1550 (कोटिंग एजेंट)	1 किग्रा	1	पोलियस्टर पोलियोल (सॉग स्टार 204)	0.1142 किग्रा		
			2. पोलियस्टर पोलियोल (सॉगस्टार 106)	0.0496 किग्रा		
			3. डाइफिनाइल मिथेन टेक 1, 1-डी-ब्राइसोसाइनेट	0.1104 किग्रा		
			4. डाइमिथाइल फोरमामाइड टेक	0.5371 किग्रा		
676. ब्राइसोप्रोपेलोन	1 किग्रा		*नप्पा	1.850 किग्रा	300	
677. लोरेट एसिड	1 किग्रा		1. नैप्यालेन क्रुड	1.400 किग्रा	100	
			2. आयरन पावडर	0.500 किग्रा		
			3. मैग्नेशियम ब्रान्साइड	0.800 किग्रा		
678. फीरील एल्कोहल	1.0 एम टी		1. वाम करनल फीटी एसिड हिस्टी-लेट/वाम करनल फीटी एसिड आयल (पी के एफ डी पी के एफ ए ओ)	1.35 एम टी		

1	2	3	4	5	6	7
			2 हाइड्रोक्सेशन केटेलिस्ट (कॉपर क्रोमिक)	14.5 किग्रा		
			3. मेथानॉल	180 किग्रा		
679.	नाइलीयर एल्कील बेंजेन (केरोसिन आयल स्ट)	1 किग्रा	1. केरोसिन ऑयल	1.00 किग्रा		
			2. बेंजेन	0.400 किग्रा		
			3. पेकोल केटेलिस्ट डी ई एच-5 या	0.00015 किग्रा		
			3. डी ई एच-7	0.00015 किग्रा		
			4. एच एफ एसिड	0.002 किग्रा		
			5. के ओ एच	0.002 किग्रा		
			6. एन-पेटेन	0.0007 किग्रा		
			7. ब्राइसो ओक्टेन	0.0001 किग्रा		
680.	नाइलीयर एल्कील बेंजेन (एन-पैराफिन स्ट)	1 किग्रा	1. एन-पैराफिन	0.950 किग्रा		
			2. बेंजीन	0.400 किग्रा		
			3. पेकोल केटेलिस्ट डी ई एच-5 या	0.00015 किग्रा		
			3. डी ई एच-7	0.00035 किग्रा		
			4. एच एफ एसिड	0.002 किग्रा		
			5. के ओ एच	0.002 किग्रा		
681.	एम एस रेसिन (एच आई ग्रेड)	1 किग्रा	1. स्टाइरिन मोनोमर 99% यू पी	0.9513 किग्रा	200	
			2. मिथाइल मिथाक्राइलेट मोनोमर 99% यू पी	0.00667 किग्रा		
			3. ब्रूटाइजन रबर	0.0625 किग्रा		
			4. लिक्वीड पैराफिन	0.01567 किग्रा		
			5. प्लास्टिसाइजर (डी ओ पी)	0.0084 किग्रा		
682.	एम एस रेसिन (ओ पी ग्रेड)	1 किग्रा	1. स्टाइरिन मोनोमर	1.0268 किग्रा	200	
683.	एम एस रेसिन (टी आर ग्रेड)	1 किग्रा	1. स्टाइरिन मोनोमर 99% यू पी	0.7252 किग्रा	200	
684.	मैलाइम एनहाइडाइड 99.5%	1 किग्रा	1. बेंजीन	1.234 किग्रा	100	
			2. ओ-ग्लूसीलीन टेक	0.0035 किग्रा		
			3. केटेलिस्ट (मिडल 402) यी आई एफ वेन्यू नाट टू एक्सीड 2% ग्राफ एफ ओ बी वेन्यू	0.0006 किग्रा		
685.	मरकेटो बेंजेटीयजोल 97.5% यू पी	1 किग्रा	1. एमोलाइन 99% यू पी	0.726 किग्रा	100	
			2. कार्बन डिमल्फाइड 97% यू पी	0.717 किग्रा		
			3. ह्यूड्रोजीन प्रोक्साइड 95%	0.038 किग्रा		
686.	मेटा फिनाइलीन डायमाइन	1 किग्रा	मेटा डाईनाइट्रो बेंजीन	2.100 किग्रा	150	
687.	मेटा फिनाइलीन डायमाइन 4-सल्फोनिक एसिड	1 किग्रा	2. नाइट्रो क्लॉरो बेंजीन	1.300 किग्रा	100	
688.	मिथाइल इथाइल केटोक्साइम	1 किग्रा	1. मिथाइल इथाइल कीटोन	1.000 किग्रा	100	
689.	मेथीलाइसो बटाइल कीटोन (एम आई बी के)	1 किग्रा	नेफथा	3.000 किग्रा	300	
690.	मोडिफाइड एल्कोहल सोल्यूबल फिनोल पोलिफिन डी डी-2402	1 किग्रा	1. फिनोल टेक	0.1271 किग्रा	200	
			2. फोरमालीन 37%	0.3113 किग्रा		
			3. मेलाभाइन टेक	0.1066 किग्रा		
			4. मेथानॉल	0.5923 किग्रा		
691.	मोनो इथाइलीन ग्लाइकॉल	1 किग्रा	नेफथा	1.630 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
692.	मोनोसाइक्ला हेक्सील एमीन (एम सी एच ए)	1 किग्रा	1. माइक्रोहेक्सीनोल 2. नाइकेल केटेनीस्ट	1. 100 किग्रा 0.0015 किग्रा	100	
693.	मोनोइथेनोन एमीन	1 किग्रा	1. इथाइलीन ओक्साइड 2. एथोनीया	0.760 किग्रा 0.320 किग्रा		
694.	मोनोजेन जीशर मोलिड कंटे 55%	1 किग्रा	1. फेटी एक्कोहन (ट्रिडेक्म 98% 2. मोडियम हाइड्रोओक्साइड 45%	0.2375 किग्रा 0.2574 किग्रा	100	
695.	एन फिनाइन जे-एमिड	1 किग्रा	1. जे एसिड 2. एनीलाइन ऑयल 3. मोडा एम	1.000 किग्रा 0.500 किग्रा 0.500 किग्रा	100	
696.	नाइट्रो क्लोरो बेजीन (अक्वर टेंड पैरा)	1 किग्रा	1. बेजीन या 1. मोनोक्लोरो बेजीन	0.561 किग्रा 0.729 किग्रा	150	
697.	नाइट्रोबेजीन	1 किग्रा	1. बेजीन	0.620 किग्रा	100	
698.	नोनीलफिनोन (एनवाईपी)	1 किग्रा	1. फिनोन 2. प्रोपीलीन डिमर 3. केटालिस्ट (कैटालिस्ट नॉट ट एक्सीड 5% ऑफ एक्जोबी)	0.170 किग्रा 0.630 किग्रा 0.001 किग्रा	100	
699.	ओक्सेलिक एसिड	1 किग्रा	1. शर्करा	0.600 किग्रा	100	
700.	पैरा क्लोरो बेजीन एमिड	1 किग्रा	पैराक्लोरो टोल्युन	1.01 किग्रा		
701.	पैरा फिनाइलीन डायआइल	1 किग्रा	1. पैरा-नाइट्रो एलाइन 2. सोडियम सल्फाइड	1.000 किग्रा 0.800 किग्रा	100	
702.	पैरा टोल्थुन सल्फोनाइल हाइड्रोजन (कैमि कल ब्लोइंग एजेंट)	1 किग्रा	1. हाइड्रोजन हाइड्रेट (80% एथरिटी	0.420 किग्रा		
703.	पेन्टाक्लोरोडोन	1 किग्रा	1. मेथनोल 2. फोरमिक एसिड 3. एक्टीवेट कार्बन 4. कार्बिक सोडा 5. एथनोल	1.640 किग्रा 0.085 किग्रा 0.009 किग्रा 0.430 किग्रा 0.490 किग्रा	100	
704.	पीईटी लिप्प	1 किग्रा	1. डीएमटी 2. बूटानेडियोल 3. टीबीटी 4. टीटानियम डायोक्साइड	1.00 किग्रा 0.60 किग्रा 0.0020 किग्रा 0.0030 किग्रा	50	
705.	फिनोल फ्री क्यूमीन इट	1 किग्रा	बेजीन	0.900 किग्रा	100	
706.	फिनोलिक रेमिन वरक्यूम टोडी 2610	1 किग्रा	1. पैरा टैरिटीकरी डेक ब्यूटाइल फिनोल 2. फोरमल्लेहाइड 37% 3. कार्बिक सोडा 40% 4. एक्सीलीन 5. हाइड्रोक्लोरिक एसिड 34.5%	0.8499 किग्रा 0.7649 किग्रा 0.1062 किग्रा 0.100 किग्रा 0.100 किग्रा	200	
707.	फिनाइन गामा एसिड	1 किग्रा	1. गामा एसिड 2. एनीलाइन	0.840 किग्रा 0.350 किग्रा	100	
708.	पोलीथिलाइन एन्हाइडाइड	1 किग्रा	1. ओरथोक्सीलाइन 98%	1.020 किग्रा	75	
709.	पोलीथिलाइन फोम	1 किग्रा	1. लो डेंसिटी पोलिथिलाइन रेमिन 2. ब्लोथिंग एजेंट 3. डिक्लुमाइल परोक्साइड	0.856 किग्रा 0.180 किग्रा 0.006 किग्रा	200	
710.	प्रोपीलीन ओक्साइड प्रोपीलीन ग्लाइकोल	1 एमटी	1. प्रोपीलीन 2. क्लोरीन 3. लाइमएसोन	0.547 एमटी 1.121 एमटी 0.534 एमटी	75	

1	2	3	4	5	6	8
711. पीटीए	1 किग्रा	1 पैराक्सीलेन 2 ऐसेटिक एसिड 3 केटालिस्ट टीबीपी 4 कोबास्ट एसिडेट 5 मैग्नीज एसिडेट 6 हाइड्रो ब्रोमिक एसिड 7 सोडियम हाइड्रोक्साइड	0.700 किग्रा 0.100 किग्रा 0.0001 किग्रा 0.0015 किग्रा 0.0046 किग्रा 0.0004 किग्रा 0.0080 किग्रा			
712. पीबीसी रेसिन	1 किग्रा	नेपथा	1.140 किग्रा		300	
713. पीबीसी रेसिन	1090 एमटी	1 ओक्सीक्लोरोकेटलिस्ट 2 इथीलीन 3 इथीलीन डिक्लोराइड 4 सोल्वेंट नेपथा कंसिस्टिंग ऑफ सी 9, सी-10, सी-11 ऍड सी-12 ग्रोमेटिक अलॉयविद 2% नोन ग्रोमेटिक 5 पीबी एल्कोहल (72.5%) 6 पीबी एल्कोहल (88%) 7 हाइड्रोक्सी प्रोपोइल मिथाइल सेल्युलस मेटोलीस 65 5एच-50 8 प्रोक्सी इथोलीन, 4 सोरबीटील मोनोल्फ्युरेट 9 डिसोडियम, साल्ट ऑफ पोली- मेराइज्ड रिसोर्बिनोल	0.189 एमटी 240.000 एमटी 847.000 एमटी 0.848 एमटी 0.590 एमटी 0.450 एमटी 0.11 एमटी 0.0059 एमटी 0.0062 एमटी		35	
714. सोडियम एल्फा ओलेफाइन सल्फोनेट	1 किग्रा	एल्फा ओलेफाइन	0.630 किग्रा		10C	
715. सोडियम डीडिमिथाइल डाइथोकार्बोनेट 42%	1 किग्रा	1 डाइमिथाइलमाइन 50% 2 कार्बोन डिस्ल्फाइड टेक 3 सोडियम हाइड्रोक्साइड 100%	0.2757 किग्रा 0.2315 किग्रा 0.117 किग्रा		100	
716. सोडियम लेगुरिल सल्फेट कुड 90%	1 किग्रा	1 लेगुरिल एल्कोहल 2 क्लोरो सल्फोनिक एसिड 95% 3 सोडियम हाइड्रोक्साइड 98% 4 ईडीटीए टेक	0.780 किग्रा 0.4413 किग्रा 0.175 किग्रा 0.0005 किग्रा		100	
717. स्टीराइल एल्कोहल	1.0 एमटी	1 कुड पाम टीराइन ऑयल 2 हाइड्रोजेनेशन केटलिस्ट (कीपर क्रोमिक) 3 मेथानोल 4 एमडीपीई बेस वीथ एमडीपी	1.3 एमटी 12.5 किग्रा 120 किग्रा नेट टू नेट			
718. स्टीरिन गीनोमर 99.6 एमग्राइएन	1 किग्रा	1 ई लाइनर 1 इथीलेन 99.5% 2 बेंजीन 99.5% 3 केटलिस्ट शैल 105 4 नान सल्फर इनहाइबिटर (2, 4 डीनीट्रोफेनोल) टेक 95% 5 टेस्टीयरी ग्लूटाइल (केटोकोल 98% 6 एल्युमिनियम क्लोराइड 98%	0.313 किग्रा 0.794 किग्रा 0.00003 किग्रा 1.000 किग्रा 0.00002 किग्रा 0.00207 किग्रा		200	
719. ट्रियोक्टाइल ट्री मालोट	1 किग्रा	1 ट्रिगैलिक एनीहाइड्राइड 2 2-इथाइल हेक्सोनोल	0.3584 किग्रा 0.7580 किग्रा		75	
720. भारा यारा/बेटा नेप्योल मिथाइल एथर	1 किग्रा	1 बेटा नेप्योल 2 2-प्रोपेनोल/प्राइसोप्रोपाइल एल्कोहल 3 मैथानोल	1.110 किग्रा 0.200 किग्रा 0.700 किग्रा		300	

1	2	3	4	5	6	7
			टिस एड एलाइड प्रोडक्ट्स			
721. इनामेल वारनिश ए टाइप	1 किग्रा	1	मेटा क्रोसोल	0.343 किग्रा	60	
		2	एक्सालीन	0.344 किग्रा		
		3	एथोक्सी रेसिन	0.158 किग्रा		
		4	डेस्मोडुर	0.190 किग्रा		
		5	पोलियस्टर रेसिन			
		या				
		5	डेस्मीफेन	0.020 किग्रा		
		6	जिक ओक्टीनोएट	0.004 किग्रा		
		7	डाइस्टफ	0.005 किग्रा		
722 एन:मल वारनिश सी टाइप	1 किग्रा	1	मेटा क्रोसोल	0.4789 किग्रा	60	
		2	एक्सालीन	0.2394 किग्रा		
		3	डीबीटी	0.0116 किग्रा		
		4	डीएमटी	0.2697 किग्रा		
		5	कैल्शियम एसो टेट	0.0002 किग्रा		
		6	जिक एस. टेट	0.0002 किग्रा		
		7	डीएमए	0.0094 किग्रा		
		8	बीक्सीमोलीक एसिड	0.054 किग्रा		
		9	डीडीएम	0.0048 किग्रा		
		10	1, 4 न्यूटेडियोल	0.0011 किग्रा		
723 एनामिल वारनिश सी टाइप	1 किग्रा	1	पोनिबोनाइल पोरमन	0.1408 किग्रा	60	
		2	मेटाक्रोसोल	0.4099 किग्रा		
		3	डेस्मोडुर	0.1456 किग्रा		
		4	क्रोसोल रेसिन	0.0272 किग्रा		
		5	मेलासाइन रेसिन	0.0174 किग्रा		
		6	फरफुरल	0.2544 किग्रा		
		7	एथोक्सी रेसिन	0.0393 किग्रा		
		8	डीबीटी	0.0015 किग्रा		
724 पोलियस्टर वायर इनेमल	1 किग्रा	1	डीएमटी	0.307 किग्रा	60	
		2	क्लोसफिन	0.061 किग्रा		
		3	मेटाक्रोसोल	0.086 किग्रा		
		4	न्यूटाइन टिटनेट	0.061 किग्रा		
		5	एमडीबी	0.0525 किग्रा		
		6	मथाइल डी एनीलाइन	0.007 किग्रा		
		7	मेलिटिक एनीहा ट्राइ	0.015 किग्रा		
		8	टिस-2 हाइड्रोक्सी इथोलीसीमा	0.002 किग्रा		
		इन्फूट				
		9	क्रोसोल	0.30 किग्रा		
725 सिथेटिक इनेमल वाइट (मिनीमम 28% पिगमेंट कंटेंट)	1 किग्रा	1	टिटानियम डायोक्साइड (रूट)	0.295 किग्रा	60	
		2	पेंटेराइथीरियोट (इंडस्ट्रियल)	0.0585 किग्रा		
		3	पथेलिक एनीहाइड्राइड (इंडस्ट्री)	0.11 किग्रा		
		4	सोल्फोसिक्लिन (पेयें वेल्सो)	0.003 किग्रा		
		5	सोयाबीन ऑयल इंडस्ट्रियल/गान	0.177 किग्रा		
		भान एथीमल ग्रेड)				
		7	कोबाल्ट ओक्टीएट (6% मेटल	0.005 किग्रा		
		कॉर्टेट)				
		या				
		6	कोबाल्ट ओक्टीएट (9% मेटल	0.004 किग्रा		
		कॉर्टेट)				
		7	कैल्शियम ओक्टीएट (5% मेटल कॉर्टेट)	0.053 किग्रा		
		या				
		7	कैल्शियम ओक्टीएट (3% मेटल कॉर्टेट)	0.008 किग्रा		
		8	वायलेट टोनर	0.00003 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
726 टेरापेथेलिक पोलियस्टर वायर इनामल	1 किग्रा	1 क्रिस्टल एसिड 40-42% मेटा 2 बेसेमाइडर सीटी/ग्राइसोमिल्ड 1703 फिनोल ब्लोकेड पोली ग्राइसोसाइनेट 3 बटाटा टीटानेट टेफ्रा बुटाइल टिटा नेट प्योरिटी मिन 99.5% 4 मोनो एथीलन ग्लाइकोल प्योरिटी मिन 99.5% 5 ग्लिसरीन इंडस्ट्रीयल वाइट प्योरिटी मिन 98% 6 ग्लिसरीन ग्लाइकोल प्योरिटी मिन 99% 7 प्यो. टेरापेथेलिक एसिड (टीपीए) 8 सोल्बे 100/पिगासोल ग्रा 100 हाईली एरोमेटिक सोल्बेंट	0.363 किग्रा 0.009 किग्रा 0.016 किग्रा 0.060 किग्रा 0.070 किग्रा 0.036 किग्रा 0.2824 किग्रा 0.270 किग्रा		60	
पेपर, पेपर थ्रोड रूस एंड स्टेशनरी						
727 आर्ट कलेण्डर	1 किग्रा	1 आर्ट कलेण्डर क्रोम पेपर/बोर्ड/आर्ट बोर्ड कोटेड/अनकोटेड वाइट कार्ड बोर्ड कोटेड/अनकोटेड 2 कलर्ड हॉटफीडल स्टैपिंग फीडल एसटीडी ग्राफ सैट प्रिंटिंग इंक	1.02 किग्रा 0.104 किग्रा अपट 1% ऑफ एफ पी बी बेल्यू		40	
728 को-पियर पेपर	1.0 किग्रा	1 बेलिचोड सल्फेट पल्प 2 गम रेसिन	0.330 किग्रा 0.010 किग्रा		250	
729 डियाजी पेपर	1.0 किग्रा	1 ब्लोचड सल्फेट पल्प 2 गम रेसिन	1.110 किग्रा 0.018 किग्रा		35	
730 फोल्डिंग बोक्स बोर्ड	1.0 किग्रा	1 सोर्टेड वाइट लेजर 2 ओवर इश न्यूस पेपर 3 गम रेसिन 4 पोलीमाइन 5 ऐसेरोनल	0.176 किग्रा 0.178 किग्रा 0.006 किग्रा 0.001 किग्रा 0.009 किग्रा		300	
731 क्राफ्ट पेपर/डिग्रेस क्राफ्ट पेपर	1.0 किग्रा	1 एनडीएलकेसी वेस्ट पेपर 2 गम रेसिन	0.657 किग्रा 0.005 किग्रा		135	
732 एमजी पोस्टर पेपर	1.0 किग्रा	गम रेसिन	0.019 किग्रा		5500	
733 प्रिंटिंग कार्ड	1 किग्रा	1 आर्ट एंड क्रोम पेपर/बोर्ड आर्ट बोर्ड कोटेड/अनकोटेड वाइट कार्ड बोर्ड कोटेड/अनकोटेड 2 कलर्ड हॉट फीडल स्टैपिंग फीडल एसटीडी 3 ऑफ सैट प्रिंटिंग इंक	1.02 किग्रा 0.104 किग्रा अपट 1% ऑफ एफसीबी वेर		40	
734 एसएस मार्प्लीथी (एनएस)	1.0 किग्रा	1 बीसोटीएनपी 2 गम रेसिन	0.114 किग्रा 0.01 किग्रा		1050	
735 एसएस मार्प्लीथी (युआरएन)	1.0 किग्रा	1 बीसाट एनपी 2 गम रेसिन	0.285 किग्रा 0.010 किग्रा		300	
736 एसएस मार्प्लीथी (एसएचबी)/ प्रिंटिंग पेपर वाइट	1.0 किग्रा	1 ब्लोचड सल्फेट पल्प 2 गम रेसिन	1.040 किग्रा 0.010 किग्रा		35	
737 एसएस मार्प्लीथी वूड फ्री वूड फ्री पेपर प्रिंटिंग पेपर	1.0 किग्रा	1 ब्लोचड सल्फेट पल्प 2 गम रेसिन	0.171 किग्रा 0.010 किग्रा		500	

1	2	3	4	5	6	7
738 राईटिंग पेपर	1.0 किग्रा	1 बीसीटीएमपी 2 गम रेसिन पेस्टीसाइड्स एंड फारमूलेशन		0.100 किग्रा 0.01 किग्रा	1050	
739 2, 4 डी 80% सोडियम साल्ट सोडियम साल्ट	1 किग्रा	1 फिनोल 2 कास्टिक सोडा		0.380 किग्रा 0.200 किग्रा	100	
740 एल्ट्रिन 5% ग्लुट कटेनिंग 50% एचएच डीएन कटेस बाए वेड	1 किग्रा	एल्ट्रिन टेक 95%		0.052 किग्रा	75	
741 एल्युमिनियम फोस्फाइड (टेक)	1 किग्रा	1 वाइट/रिड/विल्लो फासफोरस 2 एल्युमिनियम पाउडर 3 स्टेलाइजर 4 पैराफिन वैक्स		0.400 किग्रा 0.300 किग्रा 0.250 किग्रा 0.020 किग्रा	150	
742 कण्टफोल टेक	1 किग्रा	1 टेट्रा 2. टोल्यून		0.720 किग्रा 0.700 किग्रा	150	
743. कण्टन टेक	1 किग्रा	1. टेटहाइड्रो पैथेलिक एनहाइड्रो 2. टोल्यून		0.720 किग्रा 0.700 किग्रा	150	
744. कार्बनडाजिन टेक	1 किग्रा	1. लोरो कार्बोनिंक एसिड मिथाइल इस्टर (मिथाइल क्लोरो फोर्मेट) 2. साइनामाइड 3. ओ-रथो फेनहाइलेन डायामाइन		0.690 किग्रा 0.580 किग्रा 0.630 किग्रा	150	
745. कार्बोर्फन 3% ग्रनल्स	1 किग्रा	कार्बोर्फन टेक मिन. 75%		0.04008 किग्रा	40	
746. क्लोरोडेन 80 ईसी	1 किग्रा	क्लोरोडेन टेक्नीकल (90%)		0.808 किग्रा	75	
747. काइपर मेथरीन टेक मिन 92%	1.0 किग्रा	1. डी वी ईस्टर 2. बेन्जाल्डेहाइड 3. ब्रोमाइन लिक्वीड 4. मोनोथिलेन ग्लाइकोल 5. फिनोल 6. थियोनाइल क्लोराइड 7. टेट्रा बूटिलएमोनियम ब्रोमाइड 8. एल्युमिनियम क्लोराइड		0.590 किग्रा 0.390 किग्रा 0.185 किग्रा 0.195 किग्रा 0.327 किग्रा 0.399 किग्रा 0.004 किग्रा 0.383 किग्रा	100	
748. साइपरमेथरिन 10% ई सी	1 किग्रा	1. डी वी ईस्टर 2. बेन्जाल्डेहाइड 3. ब्रोमाइन लिक्वीड 4. मोनोथिलेन ग्लाइकोल 5. फिनोल 6. थियोनाइल क्लोराइड 7. टेट्रा बूटीलेमोनियम ब्रोमाइड		0.065 किग्रा 0.043 किग्रा 0.020 किग्रा 0.021 किग्रा 0.036 किग्रा 0.036 किग्रा 0.004 किग्रा		
749. साइपरमेथरिन 5% ई सी ई	1000 लिटर	1. साइपर मेथरिन टेक 2. एमूलसिफर		50 किग्रा 400 कि.ग्रा.	75	
750. साइपरमेथरिन टेक	1 किग्रा	1. डी वी ईस्टर 2. मेटाफिनोक्सी बेंजलडिहाइड 3. थियोनाइल क्लोराइड 4. टेट्राब्यूटी एल्युमिनियम ब्रोमाइड		0.5901 किग्रा 0.488 किग्रा 0.329 किग्रा 0.004 किग्रा	100	
751. डिक्स्टरफोस टेक (92%)	98 किग्रा	1. क्लोरल 2. ट्रिमेथिल फोस्फेट (98%)		0.680 किग्रा 0.620 किग्रा	75	



1	2	3	4	5	6	7
752.	डिमेथोएट टेक 90%	1 किग्रा	1. फारफेरस पेन्टा सल्फाइड 2. मेथानोल 3. मोनोक्लोरोएसिटिक एसिड 4. मोनोमेथिलामाइन 48%	0.686 किग्रा 0.614 किग्रा 0.597 किग्रा 0.465 किग्रा		
753.	एन्डोसल्फन (टेक)	1 किग्रा	1. ट्रेक्साक्लोरो साइक्लो पेटाटियन (एच सी सी पी) 2. वूटिन डियोल 3. थियोलाइन क्लोराइड 4. एक्लोरोहाइड्रिन 5. कार्बन टेट्रा क्लोराइड 6. टोल्यान	0.880 किग्रा 0.270 किग्रा 0.350 किग्रा 0.055 किग्रा 0.010 किग्रा 0.014 किग्रा		
754.	एथिथीन टेक 92%	1 किग्रा	1. मेथिलीन ब्रोमाइड 2. फास्फोरस पेंटासल्फाइड 3. डेनेटूरेड इथाइल एल्कोहल	0.568 किग्रा 0.862 किग्रा 0.872 किग्रा	150	
755.	फैथियोन 50% ई सी	1000लीटर	फैथियोन टेक	555 किग्रा	75	
756.	फेनबेलरेट टेक	1 किग्रा	1. पेरा क्लोरो बेंजिल साइनाइड या ड 1. (क) पेरा क्लोरो टोल्यान (ख) सोडियम साइनाइड 2. आइसोप्रोपाइल ब्रोमाइड या (क) आइसोप्रोपाइल एल्कोहल (ख) ब्रोमाइन लिक्वाइड 3. मेटापेनोक्सी बेंजाल्डेहाइड या 3. (क) बेंजाल्डेहाइड (ख) ब्रोमाइन (ग) एम ई जी 4. पैनाइल क्लोराइड	0.5300 किग्रा 0.620 किग्रा 0.370 किग्रा 0.490 किग्रा 0.303 किग्रा 0.4116 किग्रा 0.500 किग्रा 0.400 किग्रा 0.190 किग्रा 0.155 किग्रा 0.470 किग्रा		
757.	ग्लाइसोसेट 95%	1 किग्रा	1. येल्लो फास्फोरस 2. हाइड्रोजीन पैराओक्साइड (50%) 3. मोनो क्लोरो एसिटिक	0.322 किग्रा 1.701 किग्रा 3.000 किग्रा	100	
758.	आइसोप्रोटूरोन टेक मिन 97%	1 किग्रा	1. क्यूमेन या 1. पैरासूमाइडिन 2. डिमेथिलेमाइन सोल्युशन 60% 3. सोडियम साइनाइड	1.216 किग्रा 0.800 किग्रा 1.000 किग्रा 0.630 किग्रा	150	
759.	मैलाथियल (टेक)	1 किग्रा	1. मेलिक एनहाइड्राइड 2. फोरफेटस पेन्टा सल्फाइड 3. मेथानोल	0.340 किग्रा 0.440 किग्रा 0.280 किग्रा		
760.	मैलाथियोन 57% ईसी	1 किग्रा	मैलाथियोन टेक (95% डब्ल्यू/डब्ल्यू. मिनीमम)	0.610 किग्रा	75	

1	2	3	4	5	6	7
761.	मिथाइल पेराथियोन टेक 80%	1 किग्रा	1. सोडियम-पी 5 नाइट्रो फिनोलेट 2. फास्फोरस डिक्लोराइड 3. मेथानोल टेक 4. एक्सीलेन	0.502 किग्रा 0.5558 किग्रा 0.2914 किग्रा 0.176 किग्रा	150	
762.	मिथाइल पेराथियोन टेक 94%	1 किग्रा	1. डिमिथाइल फास्फोरेक्लो-राइडो थियोट 2. सोडियम पी-नाइट्रो फिनोलेट	0.5814 किग्रा 0.5897 किग्रा	150	
763.	मिथाइल पेराथियोन 100%	1 किग्रा	1. डी मिथाइल फास्फोरो क्लोराइड थियोरेट 2. सोडियम फिनोलेट	0.6185 किग्रा 0.6270 किग्रा		
764.	मास्कीटो रिप्लेंट	30 मेट	1. सिथेटिक पाइरेथ्रम	2.040 ग्राम	300	
765.	पैराक्वेट 20% ए एस	1 किग्रा	पैराक्वेट डिक्लोराइड टेक 42% मिन डब्ल्यू/डब्ल्यू	0.50 कि.ग्रा.	75	
766.	फोरेट (10%) ग्रानुल	1 किग्रा	1. डाइथीलेन ग्लाइकोल 2. फास्फोरस पेंटासल्फाइड 3. परफोरमल्डहाइड (96%) 4. इथाइल मरकैप्टन	0.042 किग्रा 0.063 किग्रा 0.0139 किग्रा 0.028 किग्रा	100	
767.	फोरेट 10% ग्रान्यु-ग्रल्स	1000 किग्रा	1. फोरेट टेक	111 किग्रा	90	
768.	फोरेट टेक (90%)	1 किग्रा	1. इथाइल मरकैप्टन 2. फास्फोरस पेंटासल्फाइड 3. परफोरमल्डहाइड (96%)	0.258 किग्रा 0.581 किग्रा 0.127 किग्रा	150	
769.	फोसाल्टोन टेक 93%	1 किग्रा	1. ग्रोरथी एमीनो फिनोल 2. फास्फोरस पेंटासल्फाइड 3. मिथीलाइन क्लोराइड 4. 1-4 डायोक्सेन 5. डे नाडूरेड इथाइल एल्कोहल	0.386 किग्रा 0.357 किग्रा 0.360 किग्रा 0.065 किग्रा 0.420 लीटर	150	
770.	फास्फेमिटोन टेक (82%)	1 किग्रा	1. डाइथाइल एसिटो एसिटमाइड (98%) 2. ट्रि मिथाइल फास्फेट	0.600 किग्रा 0.530 किग्रा	150	
771.	टेम्फोस टेक	1 किग्रा	1. 4, 4 थियोडिफिनिल 2. डियोमिथाइल थियो फोस्फोरिटी क्लोराइड 3. टोल्यून	0.530 किग्रा 0.880 किग्रा 0.620 किग्रा	150	
772.	ट्रियोजोफोन 70% कोंक (ट्रियोजोफोन टेक 70%)	1.0 किग्रा	1. फिनाइलहाइड्रोजेन फ्री बस 2. डी-मिथाइल थियो फास्फोराइल क्लोराइड	0.37 किग्रा 0.47 किग्रा	75	
773.	ट्रिडेमोरफ टेक	1 किग्रा	1. ट्रिडेसाइलेमाइन 2. प्रोफेलीन ऑक्साइड	0.687 किग्रा 0.449 किग्रा	150	
774.	जिक फोस्फाइड	1 किग्रा	1. जिक डस्ट 2. वाइट/रिड/वेल्वो फास्फोरस	0.750 किग्रा 0.250 किग्रा	100	

1	2	3	4	5	6	7
रबर प्रोडक्ट्स						
775. ग्राल स्टील रेडिय टायर	100 किग्रा	1. नेचुरल रबर/सिथेटिक रबर एस बी-आर-1712/1502, पॉलीब्यूटा-डाइन, बी पी लेटेक्स ब्रोम ब्यूटाइल पॉलीक्लोरो प्रोन	48.5 किग्रा	50		
		2. कार्बन ब्लैक (फरनेस ब्लेक/लैंप ब्लेक)	22 किग्रा			
		3. स्टील टायर कोर्ड ब्रेकट और वोडी प्ले	20 किग्रा			
		4. नाइलोन टायर यार्न (840 डी/1260 डी एण्ड 1680 डी)	0.5 किग्रा			
		5. रबर कैमिकल्स	2 किग्रा			
		5. (क) एन्टीऑक्सीडेंट्स का आयात तथापि रबर कैमिकल्स अनुमित के प्रत्येक 2 किग्रा के लिए एक किग्रा से अधिक नहीं होगा)				
		(ख) एक्सीलरेटर्स/रिटार्डर्स/पेन्टा-इजर्स				
		6. बीड वायर	4 किग्रा			
		7. जिक आक्साइड, रिसोसिनओल और समस्त अन्य विविध सामग्री/रसायन अर्थात् माइक्रोक्रिस्टलीन वेक्स, पेरा-फिनवेक्स, पिगमेंट्स ऐंड साफ्टनर्स, प्लास्टिसाइजर्स, सिथेटिक रेसिन्स, बार्निशिंग कम्प्लिंग ऐजेंट्स, एक्टीवेटर्स ऐंड फिनर्स, डिप कैमिकल्स मोल्ड रिलीज ऐजेंट्स, टैक फायर्स ऐंड केटालिस्ट्स ।	13 किग्रा			
टिप्पणी :—1. रबर कैमिकल का लागत बीमा भाड़ा निर्यातों के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगा । 2. अन्य विविध सामग्री/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए । 3. रिसोसिनाल का आयात मात्रा और मूल्य प्रतिबंधन के साथ अनुमेय होगा ।						
776. ओटोमोबाइल टायर्स रिइनफोर्सड बिद नाइ-लोत टायर कोर्ड रैप-शीट या रेयान टायर कोर्ड रैप-शीट	100 किग्रा	1. नेचुरल रबर/सिथेटिक रबर (एस बी आर/पी बी आर)	53 किग्रा	50		
		2. कार्बन ब्लैक	23 किग्रा			
		3. नाइलोन/रेयान टायर यार्न/कोर्ड/रैप-शीट	13 किग्रा			
		4. बीड वायर	4 किग्रा			
		5. पिगमेंट्स/कैमिकल्स जैसे नीचे दिए गए हैं :—				
		5. (क) रबर कैमिकल्स एन्टीऑक्सीडेंट्स, एक्सलेटरस, रिटार्डरस और पैप्टाइजर्स (लेकिन एन्टी-ऑक्सीडेंट का आयात अनुमेय रबर कैमिकल के प्रत्येक 2 कि. ग्रा. के लिए 1 कि. ग्रा. से अधिक नहीं होगा) ।	2.00 किग्रा			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			5. (ख) जिंक आक्साइड	2.00	किग्रा.	
			(ग) अन्य सभी विधिक सामग्री	7.90	किग्रा.	
			रसायन अर्थात् माइक्रोक्रिस्टे- लाइन वैक्स, पैराफीन वैक्स, पिगमेंट्स और सापटनरस, सल्फर, स्टीरिक एसिड सालवे- न्ट्स, प्लास्टिसाइजरस सिन्थे- टिक रेजिनस, बान्डिंग/कपलिंग एजेंट्स, एक्टिवेटरस और फिलर डिप कैमिकल्स (रि- सोर्सिबोल को निकाल कर) मोल्ड रिलीज एजेंट्स, ट्रेफि- करस और			
			(ड.) रिसोर्सिनोल	0.10	किग्रा.	

- नोट:—1. रबर रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाजों भाड़ा सहित मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगा ।  
 2. अन्य सभी विविध सामग्री/रसायन का लागत बीमा भाड़ा निर्यात के जहाजी भाड़े सहित मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए ।  
 3. रिसोर्सिनोल के आयात की अनुमति मात्रा और मूल्य प्रतिबंध दोनों के साथ दी जाएगी ।

777. साइकिल ट्यूब	1 किग्रा	1. नेचुरल रबर	0.510	किग्रा	
		2. सिंथेटिक रबर (पी बी आर/एस बी आर)	0.086	किग्रा	
		3. कार्बन ब्लाक	0.183	किग्रा	
		4. रबर कैमिकल्स (एन्टी-आक्सीडेंट, एक्सीलटेल्स/स्टिडार्ड्स एण्ड पेपटाइजर्स) एन्टी-आक्सीडेंट्स के आयात की अनु- मित रबर कैमिकल्स के 0.019 किग्रा० प्रत्येक के लिए 0.0095 किग्रा० से अधिक नहीं होगी ।	0.019	किग्रा	
		5. जिंक ओक्साइड	0.038	किग्रा	
		6. स्टीरिक एसिड	0.001	किग्रा	
		7. ग्रास स्क्रैप	0.038	किग्रा	

- टिप्पणी:—1. ट्यूब का भार बाल्व के भार से अलग बिल्कुल होना चाहिए ।  
 2. रबर कैमिकल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7% से अधिक नहीं होना चाहिए ।

778. साइकिल टायर्स	1 किग्रा	1. सिंथेटिक रबर एस बी आर/पी० बी. आर.	0.090	किग्रा	50
		2. नेचुरल रबर	0.351	किग्रा	
		3. बीड बायर	0.091	किग्रा	
		4. रबर कैमिकल्स (एन्टी-आक्सीडेंट्स एक्सीलटेल्स/स्टिडार्ड्स एण्ड पेपटाइजर्स) एन्टी-आक्सीडेंट्स के आयात की अनुमति रबर कैमिकल्स के 0.0130 किग्रा० प्रत्येक के लिए 0.0065 किग्रा० से अधिक नहीं होगी ।	0.0130	किग्रा	

1	2	3	4	5	6	7
		5. कार्बन ब्लाक		0.152 किग्रा		
		6. अन्य विविध रसायन अर्थात् माइक्रो-क्रिस्टलीन वैक्स, डैराफीन वैक्स, पिग-मेंट्स और साफ्टटेनर्स सल्फर, प्लास्टिसाइजर्स, कपलिंग एजेंट्स, एक्टिवेटर्स एण्ड फिलर्स, डिप कैमिकल्स (रिसॉसिनाल को छोड़कर) मोल्ड, रिलीज एजेंट्स, टेकिफायर्स एण्ड केटालिस्ट्स		0.078 किग्रा		
		7. जिंक आक्साइड		0.017 किग्रा.		
टिप्पणी:—1. रबर कैमिकल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाजपर्यन्त मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगा।						
2. अन्य विविध सामग्री/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% से अधिक नहीं होना चाहिए।						
779.	बुटाइल ट्यूब्स अदर देन साइकिल ट्यूब्स	100 किग्रा	1. बुटाइल रबर 2. कार्बन ब्लाक	53 किग्रा 30 किग्रा	50	
टिप्पणी —ट्यूब का भार वास से बने वालों के भार से अलग होना चाहिए।						
780.	ग्रूण्ड रबर पेड	1 किग्रा	1. नेचुरल/सिथेटिक रबर (एस बी भार/नाइट्राइल) 2. जिंक ओक्साइड 3. कार्बन ब्लैक प्रसापिटेटिड सिलीका 4. एन्टीओक्साइडेंट/एक्सेलेरेटर्स/रिटार्डर एंड बुलेसेनिजर 5. मिंस. कैमिकल्स जैसेस्टीरियरिक एसिड, प्लास्टिसाइजर्स सोफ्टनेस सल्फर	0.678 किग्रा 0.0287 किग्रा 0.270 किग्रा 0.027 किग्रा 0.054 किग्रा	300	
टिप्पणी:—विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% से अधिक नहीं होगा।						
781.	नाइलान साइकिल टायर्स	100 किग्रा	1. नेचुरल/सिथेटिक (रबर एस बी भार/पी बी भार) 2. बीड वायर 3. कार्बन ब्लैक 4. रबर कैमिकल्स (एन्टिआक्साइडेंट्स एक्सीलेरेटर्स, रिटार्डर्स एण्ड पेपटाइजर्स) अनुमित रबर कैमिकल्स के प्रत्येक 1.4 किग्रा. के लिए एन्टिआक्साइडेंट्स का प्रायात 0.7 किग्रा से अधिक नहीं होगा। 5. जिंक ओक्साइड 6. अन्य सभी विविध सामग्री/रसायन अर्थात् माइक्रोक्रिस्टलीन वैक्स, पिग-मेंट्स एण्ड साफ्टनेस सल्फर, प्लास्टिसाइजर्स कपलिंग एजेंट्स एक्टिवेटर्स एण्ड फिलर्स, डिप कैमिकल्स (रिसॉसिनाल को छोड़कर) मोल्ड रिलीज एजेंट्स टेकिफायर्स एण्ड केटालिस्ट्स एण्ड साइलाफ	44 किग्रा 9 किग्रा 15 किग्रा 1.4 किग्रा 1.6 किग्रा 8.0 किग्रा	50	

1	2	3	4	5	6	7
		7 नाइलॉन फैब्रिक		7.50 किग्रा.		
टिप्पणी : 1. नेचुरल/सिंथेटिक रबर के संबंध में अनुमित मात्रा में से सिंथेटिक रबर की मात्रा निर्यात उत्पाद के 9 किग्रा. प्रति 100 किग्रा. से अधिक नहीं होनी चाहिए।						
2. रबर कैमिकल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाज पर्यन्त के 7% से अधिक नहीं होगा।						
3. सभी अन्य विविध सामग्रों/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2% से अधिक नहीं होगा।						
782.	पिगमेंट रबर मास्टर बैच यूआरएम ब्लू	1 किग्रा.	1 फेरीली साइनाइड ब्लू 98% यूपी 2 सिंथेटिक रबर एसबीआर 1502	0.612 किग्रा. 0.327 किग्रा.	200	
783.	पिगमेंट रबर मास्टर बैच यूआरएम रेड 5 आर	1 किग्रा.	1 परमीनेट रेड 2 डीआर 2 सिंथेटिक रबर एसबीआर 1502	0.500 किग्रा. 0.434 किग्रा.	200	
784.	पिगमेंट रबर मास्टर बैच यूआरएम येल्लो 2जी	1 किग्रा.	1 बेजीडाइन येल्लो 2 जी 2 सिंथेटिक रबर एसबीआर 1502	0.408 किग्रा. 0.510 किग्रा.	200	
785.	पिगमेंट रबर मास्टर बैच यूआरएस रेड 4बी	1 किग्रा.	1 परमीनेट रेड 2 डीआई 2 सिंथेटिक रबर एसबीआर 1502	0.500 किग्रा. 0.362 किग्रा.	200	
786.	प्रेशर ट्रेड रबर	1 किग्रा.	1 नेचुरल/सिंथेटिक रबर (एसबीआर) 2 कार्बन ब्लैक 3 रबर कैमिकल (एंटी आक्सिडेंट्स एक्सी-लेटेडर्स, रिटार्डर्स, पेपराइजर), एन्टाक्सिडेंट्स का आयात अनुमित रबर रसायनों के 50% से अधिक नहीं होना चाहिए।	0.5800 किग्रा. 0.300 किग्रा. 0.023 किग्रा.	100	
टिप्पणी : 1. रबर कैमिकल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगा।						
2. अन्य सभी विविध सामग्रियों/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2% से अधिक नहीं होगा।						
3. रिसेप्सिनल का आयात मात्रा और मूल्य प्रतिबंधों दोनों सहित अनुमित होगा।						
787.	रिक्लाइमेय रबर	1 एम्बी	1 रिक्लाइमिंग एजेंट 2 कब्ज बफिंग रबर पाउडर	10.5 किग्रा. 1170 किग्रा.	100	
788.	रबर कपाउंडेय शीर	1 किग्रा.	1 नेचुरल रबर/सिंथेटिक रबर (एसबीआर) 2 निबोप्रिम रबर 3 जिंक ओक्साइड 4 कार्बन ब्लैक 5 एंटीओक्सीडेंट/एक्सेलेरेटर/रिटार्डर/वेस्टीसाजर 6 मिसलेमिक्स कैमिकल्स (ब्रोडकोकॉर्ड-स्टालीन बैक्स पराफिन बैक्स पिग गैस एंड साफ्टनर्स, सॉल्डर स्टोरीक एचिड सालबेट, एनास्ट्रिडाइजर्स, सिंथेटिकारेजिन्सबाउडिंग/कार्बिन्स एजेंट्स एक्सेलेरेटर्स एंड फिलर्स, डिप कैमिकल्स (रिसेप्सिनल को छोड़कर) मोल्ड रिलीज एजेंट्स, टेकिफिलर्स एंड क्रेटालिस्ट एंड साइलर्स)	0.655 किग्रा. 0.025 किग्रा. 0.0212 किग्रा. 0.170 किग्रा. 0.010 किग्रा. 0.042 किग्रा.	100	

टिप्पणी : 1. रबर कैमिकल का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 7 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6	7
2. अन्तर्गत सभी विविध सामग्रियों/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।						
3. रिसेप्शिनल का आयात मात्रा और मूल्य प्रतिबंधों दोनों सहित अनुमानित होगा।						
789.	रबर कंडोम्स	1 घूस	1 लेटेक्स (60% डीआरसी) 2 सिलीकोन फ्लूड	0.350 लीटर 0.060 लीटर	100	
790.	रबर कंडोम्स फ़ैकेड इन एल्यूमिनियम फोइल	1 घूस	1 लेटेक्स (60% डीआरसी) 2 सिलीकोन फ्लूड 3 एल्यूमिनियम फोइल	0.350 लीटर 0.060 लीटर 1.05 किग्रा.	100	
				निर्यातित माल में पैकिंग मैटेरियल का कंटेंट प्रति किग्रा.		
791.	रबर-हवाई चप्पल	1 किग्रा.	1 नेचुरल रबर 2 सिथेटिक रबर एसबीआर 3 क्ले 4 प्रेसिपिटेटीड सिलीकोन 5 एंटी-ओक्सीडेंट, एक्सेलेटर रेटर्स टिटेडस एंड रेजिस्टाइजर्स 6 स्टोरिक एसिड 7 टिटानियम डायोक्साइड (एंटेस) 8 कलर्स 9 पेट्रोलियम जेली 9 ग्लोबींग एजेंट	0.300 किग्रा. 0.300 किग्रा. 0.250 किग्रा. 0.100 किग्रा. 0.020 0.010 किग्रा. 0.010 किग्रा. 0.005 किग्रा. 0.015 किग्रा. 0.015 किग्रा.	100	
792.	रबर हाउस आफ डिफरेंट डिमेंसिन्स हेविंग नेट कंटेंट आफ रबर नोटलेस देन 0.49 एमटी	1 एमटी	1. नेचुरल/सिथेटिक (सिलीकोन रबर को छोड़कर) 2 कार्बन ब्लैक 3 प्रेसिपिटेटीड सिलीका 4 रबर कैमिकल्स एक्सेलेटर एंड एंटी ओक्सीडेंट 5 मिस. कैमिकल्स जैसे सल्फर रेसिन 6 डाइज पिगमेंट एंड कलर	0.525 एमटी 0.210 एमटी 0.157 एमटी 0.016 एमटी 0.073 एमटी. 0.019 एमटी		
793.	रबर हॉट वाटर बाटल	1 किग्रा.	1 नेचुरल रबर 2 जिंक ओक्साइड 3 टिटानियम डायोक्साइड (एनेस्टेस ग्रेड) 4 एंटीओक्सीडेंट 5 एक्सेलेटर 6 प्राफीन/माइक्रो फिनेलियन वेक्स 7 पिगमेंट क्लर 8 रिटारडर 9 आरोमेटिक कैमिकल्स 10 पोलिथीन जॉइंटी 11 प्रोलीप्रोपीलीन 12 ग्लास शीट/कॉम्पेस्ट	0.600 किग्रा. 0.027 किग्रा. 0.018 किग्रा. 0.009 किग्रा. 0.009 किग्रा. 0.01459 किग्रा. 0.00730 किग्रा. 0.00180 किग्रा. 0.00182 किग्रा. 0.02389 किग्रा. 0.01371 किग्रा. 0.0035 किग्रा.	125	

1	2	3	4	5	6	7
		13 बाइंडिंग एजेंट (बाइंडिंग एजेंट रबर कैमिकलों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।		0.00273 किग्रा.		
794. रबर बोल्टिड्ड वेक्स	1 किग्रा.	1 सिथेटिक रबर (एस बी आर)/निचुरल रबर	0.600 किग्रा.	100		
		2 प्रेसिपिटेटिड सिलीका	0.200 किग्रा.			
		3 रबर कैमिकल्स				
		4 एक्सीलेरेटर	0.015 किग्रा.			
		5 एन्टीऑक्सिडेंट	0.010 किग्रा.			
		6 टिटानियम डायोक्साइड (एंटैस)	0.015 किग्रा.			
		7 जिंक आक्साइड *	0.030 किग्रा.			
		8 विविध कैमिकल्स जैसे प्रोसेसिंग एजेंट्स प्लास्टिसाइजर्स, सल्फर एंड डाइज।	0.90 किग्रा.			
टिप्पणी : 1. रबर कैमिकल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।						
2. अन्य सभी विविध सामग्रियों/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा निर्यातों का जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।						
3. रिसोसिनाल का आयात मात्रा और मूल्य प्रतिबंधों दोनों सहित अनुमित होगा।						
795. रबर साइड बिडिंग हापर मेड घाउट ऑफ सिलीकोन रबर	1 किग्रा.	सिथेटिक सिलीकोन रबर	1.050 किग्रा.	75		
796. सिथेटिक रबर ब्लैट	1 किग्रा.	1 रिस्लीबैंड सिथेटिक रबर	0.612 किग्रा.			
		2 फिल्लर (प्रेसिपिटेटिड सिलीका)	0.183 किग्रा.			
		3 जिंक आक्साइड	0.020 किग्रा.			
		4 कार्बन ब्लैक	0.166 किग्रा.			
		5 रबर कैमिकल्स (एन्टीऑक्सिडेंट्स, एक्सीलेरेटर्स, रिटाइंडर, पेस्टीजर्स)	0.009 किग्रा.			
		6 मिसलेनियस कैमिकल्स (माइक्रो-क्राई-स्टालोन वैक्स पैराफीन वैक्स, पिगमेंट्स एंड साफ्टनर्स, सल्फर स्टीयरिक एसिड सासवेंट, प्लास्टिसाइजर्स, सिथेटिक रेजिंस बाइंडिंग/कपलिंग एजेंट्स, एक्टिवेटर्स एंड फिलर्स, डिप कैमिकल्स (रिसोसिनाल को छोड़कर) मोल्ड रिस्लीज एजेंट्स टेकिफियर्स।	0.004 किग्रा.			
		7 एच डी पी ई	0.006 किग्रा.			
		8 पोलिप्रोपिलेन	0.020 किग्रा.			
नोट : 1 रबर कैमिकल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।						
2 विविध रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए।						
3 भद मंख्या 7 और 8 का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य कुल जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक प्रतिबंधित होगा।						
797. ट्रांसमिशन बैल्टिंग	1 किग्रा.	1 काटन कैमिक या सिथेटिक कैमिक	0.630 किग्रा.			
		2 एसबी आर/निचुरल रबर	0.290 किग्रा.			
		3 कार्बन ब्लैक तथा प्रेसिपिटेटिड सिलीका (नान ब्लैक ट्रांसमिशन बैल्टिंग के मामले में कार्बन ब्लैक को बचाए प्रेसिपिटेटिड सिलीका को अनुमति दी जाए।	0.030 किग्रा.			



1	2	3	4	5	6	7
			4 मिस. कैमिकल्स प्रोसेस एड्स, प्लास्टिडाइजर्स	0.090	किग्रा.	
			सल्फर रेसिन, एंड डाइज			
			5 एकसीलेटर्स, रिटार्डर्स, एंटीओक्सीडेंट्स	0.010	किग्रा.	
			एंड पेन्टाइजर्स			

टिप्पणी : 1. रबर कैमिकलों का लागत बीमा भाड़ा निर्यात के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।  
2. अन्य समस्त विविध सामग्रियों/रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

798. बी/केनबेल्ड्स रेनफोर्सड	100	किग्रा.	1 रेयोन/पोलियस्टर/नायलान, कार्ड/वर्प शीट	10.00	किग्रा.	100
विद डीनमेड टेक्सटाइल कोड			(डिप्पड या ग्रनडिप्पड)			
			2 नेचुरल/एसबोभार/पोली क्लोरोप्रेन रबर	40.00	किग्रा.	
			3 कार्बन ब्लैक	29.00	किग्रा.	
			4 सल्फर	1.00	किग्रा.	
			5 जिक आक्साइड	2.20	किग्रा.	
			6 रबर कैमिकल्स जैसे एन्टीआक्स इड	(एन्टीआक्साइड का		
			एक्सिलेटर्स पेप्टीजर्स/रिटार्डर्स	भायात 0.80	किग्रा. से अधिक नहीं होगा।	
			7 अन्य विविध रसायन जैसे स्टोरिक एसिड,	5.20	किग्रा.	
			सिथेटिक्स बेक्स रेसिन, प्लास्टि साइजर्स,			
			मैग्नेशियम आक्साइड, बाइंडिंग एजेंट्स			
			8 जेकेटिंग फैब्रिक	16.00	किग्रा.	

टिप्पणी : 1. रबर कैमिकलों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 7 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

2. अन्य सभी विविध कैमिकलों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाजपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

#### टिम्बर ऐंड टिम्बर प्रोडक्ट्स

799. कमशियल प्लाईवुड	1 क्यूबिक मी.	वुड या	1.66 क्यूबिक मीटर	100
		वीनीर	1.20 क्यूबिक मीटर	
800. फर्नीचर एंड फर्नीचर कंपो- नेंट्स इन नोवड	0.0016 क्यू. मी.	1 टीक वुड	0.0023 क्यू. मी.	200
डाउन कंडिशन	0.0013 क्यू. मी.	2 शीशम वुड	0.0019 क्यू. मी.	
801. पार्टिकल बोर्ड एंड फाइबर बोर्ड	1 टन	वुड	2 क्यू. मीटर	100
802. प्लाइवुड, कमशियल प्ला- वुड को छोड़कर	1 क्यू. मी.	वुड या वीनीर	2.3 क्यू. मीटर 1.25 क्यू. मीटर	100

#### शोच और सुगन्ध संबंधी वस्तुएं

803. सांडी सोप (टीएफएम कंटेंट प्रतिशतता निर्दिष्ट की जानी है)	1 किग्रा.	1. वेजेटेबल ऑयल्स इंड. ग्रेड, अज्राय	% टीएफएम कंटेंट प्रतिशत 5 + 5% वेस्टेज	75
		2. कॉस्टिक सोडा (95% शुद्धता)	किग्रा. 100 उपरोक्त (1) के मददे अनुमति धनरूपति तेल का 14.3%	
		3. एरॉमैस ऑयल्स/एरोमेटिक एस्सेन्स	निर्यात मात्रा का 1%	

1	2	3	4	5	6	7
804.	सुकीरिंग पाउडर	1 किग्रा.	1. जिविकर प्रोक्सील बेंजीन	0.72 एक्स एक्टिव कंटेंट प्रतिशतता। 100 + 2 वेस्टेज किग्रा.	75	
			2. प्राकृतिक एसेंसल ऑयल/एसेमेटिक रसायन	फ्रीम मूल्य के 1.5% सीमित सीमाईएफ मूल्य और निर्वर्त के मुद्दे भार के 0.15% तक सीमित मात्रा।		
टिप्पणी :—लेब के कंटेंट की प्रतिशतता निर्वर्त उत्पाद के विवरण में दर्शायी जानी चाहिए।						
805.	शोबिंग प्रीम	1 किग्रा.	1. बनस्पति मूल का फैंटी एसिड जैसे स्टेरिक/लॉरिक और मोरिस्टिक एसिड	0.300 किग्रा.	100	
			2. पोटेशियम हाइड्रोक्साइड	0.060 किग्रा.		
			3. प्रोपेथीन सीसीसीमिलिमीन	0.080 किग्रा.		
			4. प्राकृतिक एसेंसल ऑयल/एसेमेटिक रसा- यन (कुल फ्रीम मूल्य के 10% तक सीमित सी भाई एक मूल्य)	0.010 किग्रा.		
			5. सोडियम लॉरिक सल्फेट/सोडियम लॉरिक सल्फो सल्फेट	0.020 किग्रा.		
806.	सिथेटिक डिटर्जेंट पाउडर	1 किग्रा.	1. सिमीयर एल्कीम बेंजीन	एक्टिव कंटेंट का 0.72 एक्स प्रति-	75	
			2. प्राकृतिक एसेंसल ऑयल/ एसेमेटिक रसायन	शत/100 + 2% वेस्टेज किग्रा फ्रीम मूल्य के 3% तक सीमित सी भाई एक मूल्य और मुद्दे निर्वर्त भार के 0.3% तक सीमित मात्रा		
			3. एस टी पी सी	एक्सपोर्ट कंट्रेक्ट में निर्दिष्ट प्रतिशतता + 2% वेस्टेज		
टिप्पणी :—एस टी पी सी और लेब के एसेंसल कंट्रेक्ट की प्रतिशतता निर्वर्त उत्पाद के विवरण में दर्शायी जानी चाहिए।						
807.	टायलेट सोप 8% टी एक 1 किग्रा. एक 1% प्रपक्व	1 किग्रा.	1. फॉम स्टीयरिन/फॉम ऑयल/राईस ब्रान ऑयल (बोयो. सेड)	0.744 किग्रा.	75	
			2. फॉम कर्नल ऑयल/कोकोनट ऑयल (बोयो. सेड)	0.186 किग्रा.		
			3. कोस्टिक सोडा	0.130 किग्रा.		
			4. प्राकृतिक एसेंसल ऑयल/एसेमेटिक रसायन			
			5. से-सी सी ए	0.001 किग्रा.		
			6. डिटेनिंग सीसीसीसीसी	0.00250 किग्रा.		
			7. प्रोपेथीन	0.008 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
<p>8. रिलेवेन्ट पेपर पैकिंग मेटेरियल का 1 किग्रा.            नेट कटेंट जैसे आईवैरी बोर्ड से भिन्न काफ़ट            पेपर, आईवैरी बोर्ड से भिन्न काफ़ट 1.050 किग्रा.            पेपर स्टिफ़नर बोर्ड और आईवैरी बोर्ड            से भिन्न कार्ड बोर्ड आदि</p> <p>9. पी वी सी/एल डी पी ई/एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स 1.050 किग्रा.            के रिलेवेन्ट पैकिंग मेटेरियल का 1 किग्रा.            नेट कटेंट</p>						
<p>टिप्पणी : — प्राकृतिक एथेनसल ऑयल/एरोमेटिक रसायनों का भी आई एक मूल्य निर्धारण के फोब मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।</p>						
808. टॉयलेट सोप 80% टी एफ एम 1% प्रप्यूम	1 किग्रा.	1. कूड पाम फंटी एसिड डिस्टिलेट 2. कूड पाम कर्नेल/फंटी एसिड डिस्टिलेट 3. कास्टिक सोडा 100% 4. प्राकृतिक एथेनसल ऑयल/एरोमेटिक रसायन 5. ई डी टी ए 6. टिटोनियम डियोक्साइड 7. रोसिन 8. रिलेवेन्ट पेपर पैकिंग मेटेरियल का 1 किग्रा. नेट कटेंट जैसे आईवैरी बोर्ड को छोड़कर काफ़ट पेपर, आईवैरी बोर्ड को छोड़कर स्टिफ़नर बोर्ड, आईवैरी बोर्ड को छोड़कर कार्ड बोर्ड 9. पी वी सी/एल डी पी ई/एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स के रिलेवेन्ट पैकिंग मेटेरियल का 1 किग्रा. कटेंट	0.688 किग्रा. 0.172 किग्रा. 0.130 किग्रा. 0.0010 किग्रा. 0.00250 किग्रा. 0.008 किग्रा. 1.05 किग्रा. 1.050 किग्रा.	75		
<p>टिप्पणी : — प्राकृतिक एथेनसल ऑयल/एरोमेटिक रसायनों का भी आई एक मूल्य निर्धारण के फोब मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।</p>						
809. टूक्रेट	1 किग्रा.	1. ग्लिसरिन/सोरेबिटोल 2. आइरिश मोस एक्सट्रेक्ट/सम केरेसीनल 3. सोडियम सल्फ़ारिन 4. सोडियम मीनोफ़ॉरी फॉस्फ़ेट 5. सोडियम सॉरिल सल्फ़ेट 6. फ्लेवरिंग एजेंट्स/आरॉमैटिक्स/पेपरेंट ऑयल/डिस्टिलेट ऑयल/1-अमिनो- मैन्कोल/क्लोय ऑयल/मैन्था/सिन्ना- मैन्कोल/सी आई एक मूल्य निर्धारण मूल्य के 5% तक सीमित है अन्य	0.260 किग्रा. 0.010 किग्रा. 0.002 किग्रा. 0.0075 किग्रा. 0.025 किग्रा. 0.010 किग्रा.	100		
810. 1 ग्लोबल रेजिन (पॉलीथिन)	1 किग्रा.	1. फेनॉल 2. फोर्मेल्डिहाइड 30%	0.8665 किग्रा. 0.8665 किग्रा.	100		
811. एकीकृत फाइबर/एकीकृत फाइबर मार्ग	1 किग्रा.	1. एकीकृत फाइबर 2. मेन्कोल/सी आई एक मूल्य निर्धारण मूल्य के 5% तक सीमित है अन्य 3. सोडियम सॉरिल सल्फ़ेट 4. फ्लेवरिंग एजेंट्स/आरॉमैटिक्स/पेपरेंट ऑयल/डिस्टिलेट ऑयल/1-अमिनो- मैन्कोल/क्लोय ऑयल/मैन्था/सिन्ना- मैन्कोल/सी आई एक मूल्य निर्धारण मूल्य के 5% तक सीमित है अन्य	0.959 किग्रा. 0.006 किग्रा. 0.005 किग्रा. 0.002 किग्रा. 0.002 किग्रा.	100		

1	2	3	4	5	6	7
812.	अगारबेटिस	1 किग्रा.	1. प्राकृतिक एथिल गैस/एरोमेटिक रसायन 2. जिगट	पैकिंग मेटेरियल को छोड़कर अगार बेटिस के भारतक 7% (सी आई एफ मूल्य निर्यातों के कुल फोब मूल्य के 12% तक सीमित है) निर्यातों के कुल फोब मूल्य के 2.5% के बराबर सी आई एफ मूल्य	600	
813.	एल्कील फेनील रेजिन सुंघर बीकासाईट 100	1 किग्रा.	1. पी. टरटियरी टेक यूटील फेनील 2. फीनॉलीन 37% 3. सोडियम साइप्रोसिड 90%	0.896 किग्रा. 0.625 किग्रा. 0.040 किग्रा.	200	
814.	कल्साईन्ड पेट्रोलियम कोक	1 किग्रा.	1. कच्चा पेट्रोलियम कोक	1.330 किग्रा.	75	
815.	विभिन्न ग्रेडों के कार्बोफॉयल (केमिकली एसिड ट्रिटेट ग्रेफाईट)	1 मी. टन	1. पोटेशियम पर्मानेड 2. फॉस्फोरिक एसिड 3. ऑरगनो फंकशनल सिलिकॉन कम्पाउन्ड 4. ग्रेफाईट फलेक्स 5. स्टेनसेस स्टील ग्रेड्स	150 किग्रा. 150 किग्रा. 10 किग्रा. 200 किग्रा. 75 किग्रा.	75	
816.	कार्बोन ब्लैक ऑफ ग्राल ग्रेड्स	1 किग्रा.	1. 120मी एम सी आई और अधिक का कार्बोन ब्लैक ग्रेड्स	2.240 किग्रा.	100	
817.	क्लोरीनेटेड पाराफिन वेक्स (क्लोरीन तत्व 40%)	1 किग्रा.	1. हेवी नार्मल पाराफिन 2. स्टेबलाइजर (टिन स्टेबलाइजर से भिन्न)	0.440 किग्रा. 0.010 किग्रा.	100	
818.	क्लोरीनेटेड पाराफिन वेक्स (क्लोरीन तत्व 50%)	1 किग्रा.	1. हेवी नार्मल पाराफिन 2. स्टेबलाइजर (टिन स्टेबलाइजर से भिन्न)	0.420 किग्रा. 0.010 किग्रा.	100	
819.	क्लोरीनेटेड पाराफिन वेक्स (क्लोरीन तत्व 60%)	1 किग्रा.	1. हेवी नार्मल पाराफिन 2. स्टेबलाइजर (टिन स्टेबलाइजर से भिन्न)	0.400 किग्रा. 0.010 किग्रा.	100	
820.	क्लोरोफ्लूरो कार्बन रेफिजरेन्ट गैस ग्राह-II ओ सी ग्राह सी ए शीट के बने सिलिन्डर में पैक हो	1 मी. टन	1. क्लोरोफ्लूरो कार्बन (डी टी सी) 2. फ्लोरोसोपर 3. सी ग्राह सी ए शीट (शीटों का उल्लेख सुनिश्चित होगा चाहिए और लाइसेंस से भी होना चाहिए जिसे पैकिंग सामग्री के साथ प्रयुक्त माल का सुनिश्चित विवरण मिल सके) अथवा 30 आई बी गैस केमिस्ट्री के डिपोजेबल सिलिन्डर (1.3 मिमी की सिलिन्डर रडिंग गाज)	1.390 मी. टन 0.50 मीटन निर्यात में 1 मी. टन शुद्ध तत्व	200	

1	2	3	4	5	6	7
अथवा						
			295 किग्रा. केपेसिटी के डिस्पोजेबल	4 नं.		
			ड्रम ॥			
821. क्लोरोफ्लूरो कार्बन	1 मी. टन	1. कार्बन टेट्रा क्लोराइड (सी टी सी) ]	1. 5625 मी. टन.	200		
रेफ्रिजरेन्ट गैस ग्राह-12		2. फ्लूओरस पर	1. 1816 मीटन			
जो सी ग्राह सी ए शीट के		सी ग्राह सी ए शीट (शीटों का उल्लेख	निर्यात में			
बने सिलिन्डर में पैक हो		(गुनिश्चित होना चाहिए और लाइसेंस	1 मी. टन			
		में भी होना चाहिए जिससे पैकिंग	शुद्ध तत्व			
		सामग्री के साथ प्रयुक्त माल का				
		गुनिश्चित विवरण मिल सके				
अथवा						
		30 आई बी गैस केपेसिटी के डिस्पोजेबल				
		सिलिन्डर	74 नं.			
		(1.3 मिमी. की सिलिन्डर स्टील				
		गाज)				
अथवा						
		50 आई बी गैस केपेसिटी के डिस्पोजेबल				
		सिलिन्डर (1.6 मिमी. की सिलिन्डर	43 नं.			
		स्टील गाज)				
822. क्लोरोफ्लूरो कार्बन	1 मी. टन	1. क्लोरोफोरम	1. 8406 मी टन	200		
रेफ्रिजरेन्ट गैस ग्राह-22		2. फ्लूओरस पर	1. 902 मी टन			
जो सी ग्राह सी ए शीट		3. क्लोरोफ्लोरो शीट (शीटों का उल्लेख	निर्यात में 1 मी. टन			
ने बने सिलिन्डर में पैक हों		गुनिश्चित होना चाहिए और लाइसेंस	शुद्ध तत्व			
		में भी होना चाहिए जिससे पैकिंग				
		सामग्री के साथ प्रयुक्त माल का				
		गुनिश्चित विवरण मिल सके)				
अथवा						
		30 आई बी गैस केपेसिटी के डिस्पोजेबल	75 नं.			
		सिलिन्डर (1.3 मिमी. की सिलिन्डर				
		स्टील गाज)				
अथवा						
		50 आई बी गैस केपेसिटी के डिस्पोजेबल				
		सिलिन्डर	43 नं.			
		(1.6 मिमी. की सिलिन्डर स्टील गाज)				
823. कोरुगेटड एग कार्टन्स	1 किग्रा.	1. क्राफ्ट पेपर	0.389 किग्रा.	60		
		2. फ्लूटिंग मिडियम	0.643 किग्रा.			
824. क्रोस लिफ्टिंग एजेंट	1 किग्रा.	1. ट्रिमेथिल प्रोपेन टेक	0.151 किग्रा.	200		
(बी सी एल 300)		2. टोल्युन डि-माइसोक्साइड	0.6075 किग्रा.			
(सोलिड कन्टेन्ट—75%)		3. ईथिल एसोस्टेट टेक	0.2520 किग्रा.			
अथवा						
(सोलिड कन्टेन्ट 75%)						
825. क्राउन कोक	1 किग्रा.	1. टिन प्लेट प्राइम एम ग्राह ट्यूब-	0.121 किग्रा.	150		
		0.25 मिमी. थिक नान-ओरिंटेड				
		क्वालिटी				
		2. ओवरप्रिन्ट कर्बिज	0.009 किग्रा.			

1	2	3	4	5	6	7
826.	डेक्सट्रिन	1 किग्रा.	1. स्टार्च	0.923 किग्रा.	250	
827.	डिब्टील टिनोफसाईड	1 किग्रा.	1. टिन इंगोर 2. क्लोरिन (सी 12 गैस) 3. टेदा नुट ल टन 4. कार्बोरेट सोडा फ्लैक 98% यू पी 5. ओक्टील एस्कोहल	0.256 किग्रा. 0.304 किग्रा. 0.760 किग्रा. 0.341 किग्रा. 0.20 किग्रा.	100	
828.	डायमण्ड इम्प्रेग्नेटेड सिमेन्टस	100 किग्रा.	1. औद्योगिक डायमण्ड पावडर 2. कार्बोलेट पावडर 3. ग्रेफाईट	2.25 किग्रा. 97.75 किग्रा. फोब मूल्य 3% तक	150	
टिप्पणी :—औद्योगिक डायमण्ड पावडर के शुद्ध तत्व की निर्यात उत्पाद में गणना मात्रा आधारित लाइसेंसों के लिए नेट-टू-नेट आधार पर हीनी चाहिए ।						
829.	डिक्लोरो डिफ्लोरो मिथेन	1 किग्रा.	1. फ्लूओरोपर 2. कार्बन टेदा क्लोरोहाईड 3. खाली डिक्लोरो (उल्लेख सहित) 4. एन्टिमोनी डिक्लोराईड	1.88 किग्रा. 1.367 किग्रा. नेट-टू-नेट 0.0012 किग्रा.	150	
830.	डियोक्टील टिन ऑक्साईड	1 किग्रा.	1. टिन इंगोर 2. क्लोरिन (सी 12 गैस) 3. टेदा ओक्टीलीन 4. कार्बोरेट सोडा फ्लैक 98% यू पी 5. ओक्टील एस्कोहल	0.1767 किग्रा. 0.2088 किग्रा. 0.8696 किग्रा. 0.2256 किग्रा. 0.2857 किग्रा.	100	
831.	ड्राईड रेपसीड ऑयल फौटी एसिड	1 मी. टन	1. रेपसीड ऑयल कूड	0.03 मी. टन	45	
832.	गारागम सी पी 200	1 किग्रा.	1. स्टार्च औद्योगिक ग्रेड मोइस्चर 12.0-15.5% एच एस 42 मैक्स	0.934 किग्रा.	150	
833.	गिलेटिन	1 मि. टन	1. ओसेन या कूड बोन्स	1.75 मी. टन 7.35 मी. टन	250	
834.	ग्रेनाईट मोनूमेंट्स	—	उपभोग्य/उपभोग्य औजार जैसे :— डायमण्ड औजार, डायमण्ड ब्लेड, डायमण्ड सेगमेंट्स एंड सिंक्र	फोब मूल्य के 12.5% तक	700	
835.	ग्रेनाईट टाईल्स	—	उपभोग्य/उपभोग्य औजार जैसे :— डायमण्ड औजार, डायमण्ड ब्लेड, डायमण्ड सेगमेंट्स एंड सिंक्र	फोब मूल्य के 25% तक	300	
836.	ग्रेफाईट इलेक्ट्रोड/एनोड/निप्पल/फिन्स/मिक्स ग्रेफाईट उत्पाद/ग्रेफाईट/फिन्को	1 किग्रा.	1. कौलसाईन्ड पेट्रोलेयम कोक 2. रेशन इम्प्रोवेड टिच मिक्स 3. कोल तार	1.300 किग्रा. 0.490 किग्रा. 0.383 किग्रा.	60	
837.	हीट रिएक्टिव लिक्विड फेनोल रेजिन (पोलीफेन टी डी 2640)	1 किग्रा.	1. फेनोल 2. फोर्मेल्सिन 3. मेथानोल 4. प्लोयसाईजर डब्लू 305	0.4020 किग्रा. 0.3951 किग्रा. 0.3279 किग्रा. 0.1757 किग्रा.	100	

1	2	3	4	5	6	7
838.	होट रिफ्लिटव लिक्विड फेनोल रेजिन (पोलीफेन जे-303)	1 किग्रा.	1. फनाल 2. फोर्मेसिन 37%	0.471 किग्रा. 1.864 किग्रा.	100	
839.	मार्बल स्लेब्स	—	उपभोग्य/उपभोग्य औजार जैसे— डायमण्ड औजार, डायमण्ड ब्लेडें डायमण्ड सेगमेंट्स, एब्रेसिब्स	फोब मूल्य के 15% तक	570	
840.	मार्बल टायल्स	—	1. उपभोग्य/उपभोग्य औजार जैसे— डायमण्ड औजार, डायमण्ड ब्लेडें, डायमण्ड सेगमेंट्स, एब्रेसिब्स	फोब मूल्य 25% तक	300	
841.	माइक्रो काइस्टेलीन 1 सिलोलोस पावडर	1 किग्रा.	1. वुड पल्प	1.100 किग्रा.	100	
842.	माइक्रो काइस्टेलीन वेक्स	1 किग्रा.	1. माइक्रो वेक्स एम एल 445 2. ब्लीचिंग अर्च	0.200 किग्रा. 0.060 किग्रा.		
843.	नाखून पालिश (15 मिली.) जो शीशे की बोतलों में पैक हो	1 लाख पीसी	1. नाइट्रो सिलोलोस 2. वूटीन एसिटेट 3. ब्यूटील एसिटेट 4. अप्राकृतिक एल्कोहल 5. टोल्यून 6. एन. वूटील एल्कोहल 7. डी बी पी 8. किटोविक रेजिन 9. इनेमल कांसेन्ट्रेट 10. एरोसिल 11. ए बी एस रेजिन 12. नाइलोन ब्रिस्टल 13. एच डी पी ई ग्रेन्यूल्स 14. पोलिप्रोपीलीन ग्रेन्यूल्स 16. कार्ड बोर्ड, ग्राइवरी बोर्ड से भिन्न 17. कास्ट पेपर, ग्राइवरी बोर्ड से भिन्न 18. शीशे की बोतलें	150 किग्रा. 150 लि. 150 लि. 113 लि. 600 लि. 113 लि. 30 किग्रा. 30 किग्रा. 150 किग्रा. 30 किग्रा. 100 किग्रा. 100 किग्रा. 300 किग्रा. 200 किग्रा. 500 किग्रा. 1000 किग्रा. नेट-टू-नेट	55	
टिप्पणी 1:—मद सं. (9) अर्थात् इनेमल कांसेन्ट्रेट का कुल सी आई एफ मूल्य फोब मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।						
टिप्पणी 2:—मद सं. (13), (14), (16) और (17) का कुल सी आई एफ मूल्य फोब मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए।						
जिनमें से मद सं. (13) और (14) का कुल सी आई एफ मूल्य फोब मूल्य के 2.5% की सीमा तक अनुमित होगा।						
844.	न्योप्रिनेबेस एडहेसिव्स (सोलिड कंटेड 23% + या—1%)	1 लि.	1. क्लोरोप्रेन रबड़ 2. नेमेशियम ऑक्साइड 3. फनोलिक रेजिन 4. टोल्यून	147 ग्राम 12 ग्राम 56 ग्राम 520 ग्राम	100	
845.	नाइलोन फिलेमेंट यार्न	1 किग्रा.	1. केप्रोलेक्रेम 2. स्पिन फिनिश ग्राइल 3. टिट्रेनियस डियोक्साइड 4. कोप्स	1.100 किग्रा. 0.0189 किग्रा. 0.0054 किग्रा. नेट-टू-नेट	60	

1	2	3	4	5	6	7
846.	नाइलोन फिलामेंट यार्न, क्रिम्पड टिबस्टड और हायड सहित	1 किग्रा.	1. केप्रोलेक्टम 2. स्पिन फिनिश ऑयल 3. सीमरसीए शीटें बीडी ग्रेड 4. सीमरसीए शीटें सामान्य उद्देश्य ग्रेड 5. सीमरसीए शीटें सुकृष्ट ग्रेड	1. 100 किग्रा. 0. 0189 किग्रा. 0. 037 किग्रा. प्रति ट्यूब के लिए 0. 030 किग्रा. प्रति ट्यूब के लिए 0. 032 किग्रा. प्रति ट्यूब के लिए	100	
847.	नाइलोन टायर यार्न/कोर्ड/ फाइबर	1 मी. टन	1. केप्रोलेक्टम 2. एडिटिज 3. मेक्रेटो ब्रेजीमिडारोक 4. क्यूप्रोलेक्टम क्लोराइड 5. मंगनीज स्टैरेट 6. स्पिन फिनिश ऑयल	1. 10 मी. टन 3. 00 किग्रा. 0. 15 किग्रा. 0. 50 किग्रा. 11. 40 किग्रा.	100	
848.	ओसेन	1 मी. टन	1. क्लोरोफॉर्म	4. 0 मी. ईट.	250	
849.	पाराली जीरिक्लेड यार्न (डी एन डी स्ट)	1 किग्रा.	1. डीमाईल टेक्साईल 2. टिटेनियम डियोक्साईड 3. टिटेनियम डियोक्साईड 4. टिटेनियम ट्रायोक्साईड 5. डिक्सीलेन ग्लिकोल 6. डिक्सीलेन ग्लिकोल 7. डोब थर्म 8. स्पिन फिनिशिंग ऑयल	1. 000 किग्रा. 0. 370 किग्रा. 0. 0037 किग्रा. 0. 0055 किग्रा. 0. 0041 किग्रा. 0. 009 किग्रा. 0. 0045 किग्रा. 0. 0101 किग्रा.	50	
850.	पाराली जीरिक्लेड यार्न (पी टी ए स्ट)	1 किग्रा.	1. टी पी ए 2. डीमाईल ग्लिकोल 3. टिटेनियम डियोक्साईड 4. टिटेनियम ट्रायोक्साईड 5. डिक्सीलेन ग्लिकोल 6. डिक्सीलेन ग्लिकोल 7. डोब थर्म 8. स्पिन फिनिशिंग ऑयल	0. 920 किग्रा. 0. 370 किग्रा. 0. 00338 किग्रा. 0. 00061 किग्रा. 0. 00408 किग्रा. 0. 009 किग्रा. 0. 005 किग्रा. 0. 01014 किग्रा.	150	
851.	पीयल एसीड पीयल कॉन्ट 22%	1 किग्रा.	1. ट्रिक्लोरी इथीलीन 98% टेक 2. बूटील एसिटेट 98% टेक 3. नाइट्रोसेलुलोज 30% वेट विय साइक्लोपील एसीड	4. 160 किग्रा. 3. 824 किग्रा. 0. 170 किग्रा.	300	
852.	फेनोलिक रेजिन ए एल-3	1 किग्रा.	1. फेनोल 2. ट्रायंग ऑयल रिफाइन 3. गम रेजिन उच्च क्वॉलिटी 4. काशू नट-शेल लिक्विड टेक	0. 3072 किग्रा. 0. 0936 किग्रा. 0. 0936 किग्रा. 0. 120 किग्रा.	200	
853.	पॉलिशुड ग्रेनाइट स्लेब		1. उपभोग्य/उपभोग्य औजार जैसे :— स्टील ब्लेड, स्टील चोट/सिट/ब्र/ डॉयमण्ड सेल्स, डायमण्ड डिस्क/ टूल एक्सेस, स्टील सेल्स 2. प्लास्टिक शीटें	फोब मूल्य के 15% तक फोब मूल्य के 1% तक	525	



1	2	3	4	6	7
854. पॉलिथेन मार्बल स्लेब	1 किग्रा.	रिलेवेन्ट राँ मार्बल स्लेब	1. 1 किग्रा.	100	
855. पोली टेद्रा फलूरो ईथीलीन (पी.टी. एफ. ई) टेप्स	1 किग्रा.	1. पोली टेद्रा फलूरो ईथीलीन रेजिन (पी टी एफ ई रेजिन)	1. 050 किग्रा.	100	
856. पोली विनील एसीटेट इमुलेशन सोलिड कंटेन्ट 48%	1 किग्रा.	1. पोली विनील एल्कोहल 2. इमूलसिफायर 3. विनील एसीटेट मोनोमर 4. एमोनियम पर सल्फेट टेक 5. डिबूटीलफथालेट टेक	0. 0078 किग्रा. 0. 0009 किग्रा. 0. 4729 किग्रा. 0. 0009 किग्रा. 0. 0689 किग्रा.	150	
857. पोलिस्टर फिलेमेंट यान	1 किग्रा.	1. पी टी ए 2. एम ई जी 3. स्पिन फिनिश ऑयल 4. टिटैनियम डियोक्साईड 5. एन्टिमोनी ट्रिऑक्साईड 6. डोव थर्म 7. ट्रि-ईथीलीन ओक्साईड	0. 92 किग्रा. 0. 37 किग्रा. 0. 0084 किग्रा. 0. 0041 किग्रा. 0. 0003 किग्रा. 0. 0006 किग्रा. 0. 0014 किग्रा.	275	
858. पोलिस्टर फिलामेंट यान	1 किग्रा.	1. पोलिस्टर चिप्स 2. फिनिशिंग ऑयल 3. डोव थर्म टर्मिनल बी पी-1	1. 050 किग्रा. 0. 010 किग्रा. 0. 00469 किग्रा.	150	
859. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (बी एम टी रुट)	1 किग्रा.	1. डिमेथिल टेरे फथालेट 2. मोनोईथीलीन ग्लोकोल 3. टिटैनियम डियोक्साईड 4. एन्टिमोनी ट्रिऑक्साईड 5. डि ईथीलीन ग्लोकोल 6. ट्रि ईथीलीन ग्लोकोल 7. डोव थर्म 8. स्पिन फिनिशिंग ऑयल	1. 000 किग्रा. 0. 370 किग्रा. 0. 0037 किग्रा. 0. 0007 किग्रा. 0. 0045 किग्रा. 0. 0099 किग्रा. 0. 0050 किग्रा. 5. 0112 किग्रा.	33	
860. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पी टी ए रुट)	1 किग्रा.	1. टि-पी-ए 2. मोनोईथीलीन ग्लोकोल 3. टिटैनियम डियोक्साईड 4. एन्टिमोनी ट्रिऑक्साईड 5. डिईथीलीन ग्लोकोल 6. ट्रि ईथीलीन ग्लोकोल 7. डोव थर्म 8. स्पिन फिनिशिंग ऑयल	0. 920 किग्रा. 0. 370 किग्रा. 0. 00372 किग्रा. 0. 00067 किग्रा. 0. 00449 किग्रा. 0. 00990 किग्रा. 0. 00550 किग्रा. 0. 01115 किग्रा.	33	
861. पोलिस्टर स्टेपल व फाइबर (पी एस एफ)	1 किग्रा.	1. प्लास्टिक स्ट्रेप (पेट बोटल स्ट्रेप) 2. एम ई जी 3. टिटैनियम डियोक्साईड 4. एन्टिमोनी ट्रिऑक्साईड 5. ट्रि-ईथीलीन ग्लोकोल 6. डोव थर्म 7. स्पिन फिनिशिंग ऑयल	1. 500 किग्रा. 0. 0750 किग्रा. 0. 0037 किग्रा. 0. 00067 किग्रा. 0. 00990 किग्रा. 0. 00550 किग्रा. 0. 02240 किग्रा.	75	

टिप्पणी :—स्पिन फिनिशिंग ऑयल का मुख्य फोब मूल्य के 5% से अधिक नहीं होगा और वह मुख्य अन्य शर्तों में स्थानान्तरित नहीं होगा ।

1	2	3	4	5	6	7
862.	पोलिस्टर/पोलिस्टर ब्लेन्ड्ड यार्न (प्रयुक्त पोलिस्टर का शुद्ध तत्व)	1 किग्रा.	1 पी डी ए	0.943 किग्रा.	275	
863.	पावर फनोल रेजिन (2 स्टेज पावर फनोल) (रेजिन वर्कम टो डो-2025)	1 किग्रा.	1. फेनोल टेक 2. फोर्मेलीन 37% 3. हेक्सामथीलीन टेक टेट्रासाईन	0.909 किग्रा. 0.704 किग्रा. 0.500 किग्रा.	100	
864.	प्रिपेड ग्लू (गोवीए कंटैन्ट 15—)	1 किग्रा.	1. पोलोविनील	0.152 किग्रा.	150	
865.	प्राईमरी रिफोर्मर कोटेलिस्ट (टाईप सी-11-9-02)	1 किग्रा.	1. स्पेशल ग्रेड एल्युमि रिफोर्मर 2. प्राईमरी रिफोर्मिंग कोटेलिस्ट के लिए निकल मेदल	0.805 किग्रा. 0.4 किग्रा.	80	
866.	पी बी सी लेवर क्लोड 0.9 मिमी. घना, 54" चौड़ा कोटिंग भार 593 ग्राम प्रति लिनियर मीटर	1 लिनियर मीटर	1. पी बी सी रेजिन (पेस्ट ग्रेड) 2. फथालेट प्लास्टिसाईजर डी ओ पी 3. स्टेबलाईजर 4. पिग्मेंट्स 5. रिलोज पेपर 54" चौड़ा	323 ग्राम 200 ग्राम 9 ग्राम 1 ग्राम 0.5 मीटर	40	
867.	रेयन टायर कोर्ड फेब्रिक	1 किग्रा.	1. बुड पल्प 2. कॉस्टिक सोडा 3. ओल्बोप्लास्ट यार्न	1.050 किग्रा. 0.950 किग्रा. 0.006 किग्रा.	250	
868.	रेयन टायर कोर्ड फेब्रिक डिप्ट	1 किग्रा.	1. बुड पल्प 2. कॉस्टिक सोडा 3. ओल्बोप्लास्ट यार्न 4. एल बी पी-107 लेटेक्स	1.050 किग्रा. 0.950 किग्रा. 0.006 किग्रा. 0.045 किग्रा.	250	
				(सूखा भार 0.1125 किग्रा.)		
869.	रेयन टायर यार्न	1 किग्रा.	1. बुड पल्प 2. कॉस्टिक सोडा	1.050 किग्रा. 0.950 किग्रा.	250	
870.	रिफाईन्ड कॉस्टर ऑयल	1 मी. टन	1. ब्लीचींग ग्रथ 2. फिल्टरेड होफलो सुपरसेल	0.030 मी. टन 0.020 मी. टन	1200	
871.	रिफाईन्ड ग्लिसरीन 99% यू पी	1 किग्रा.	1. क्रुड ग्लिसरीन 80%	1.300 किग्रा.	100	
872.	रिफाईन्ड ग्लिसरीन 99.5%	1 किग्रा.	1. क्रुड ग्लिसरीन 88%	1.2448 किग्रा.	35	
873.	रिफाईन्ड ग्लिसरीन के उत्पाद अर्थात् मेन्साईट ब्रिक्स, मेन्शिया कार्बन ब्रिक्स, क्रोये मेन्साईट ब्रिक्स जिनमें मोटर्स/रिमिंग भास के रेस्पेक्टिव कास्टेबल्स हों।	1 मी. टन	1. डैड व्रन्ट मेन्साईट (95% से 93%)	1.10 मी. टन	75	
874.	रिफाईन्ड पी बी सी कंड्यूट फिटिंग्स जैसे अकशन बोक्स, कपलर्स, सेड्स-आधार	1 मी. टन	1. पी बी सी रेजिन (सस्पेंशन ग्रेड) 2. स्टेबलाईजर-टिन बेस्ड स्टेबलाईजर से भिन्न	0.9526 किग्रा. 0.0190 किग्रा.	100	

1	2	3	4	5	6	7
	सहित, फेमेले एडाप्टर्स, स्विच बॉक्स, एडाप्टेबल बॉक्स, एक्सटेंशन रिग, रिड्यूशर्स, एलबोज, टोय, लप-बॉक्स में, बेन्ड्स आदि		3. इपोक्सी प्लास्टि साईजर 4. इम्पैक्ट मडिफायर्स 5. प्रोसिंग ऐड 6. लब्रिकेंट (फैटो एल्कोहल) 7. पिग्मेन्ट्स	0.0095 किग्रा. 0.0190 किग्रा. 0.0190 किग्रा. 0.0190 किग्रा. 0.0047 किग्रा.		
875. जूता पॉलिश	1 किग्रा.	1. वेक्सज		280 ग्राम (जिसमें 168 ग्राम हाई वेक्सज जैसे- कानूबा, मेनटान, शेलाक वेक्स और 112 ग्राम सॉफ्ट वेक्सज जैसे पारा- फिन, मिक्रोकाई- स्टालिजन वेक्स हो)		100
		2. स्टीयरिक एसिड के रूप में फैटी एसिड 3. ऑयल सोल्युबल ड्राईज/कलर (निग्रोसिन-ब्लैक, बिस्मार्क-ब्राऊन) 4. इमुलसिफायर 5. सोल्वेन्ट्स		30 ग्राम 30 ग्राम 10 ग्राम 650 मिली. (350 मिली. से अधिक मिनरेला टेर- पेन्टाईन ऑयल/ व्हाईट स्प्रेट नहीं होनी चाहिए और 300 मिली. टेरपे- पेन्टाईन ऑयल)		
876. सिलिकॉन कार्बाईड	1 किग्रा.	1. कच्चा पेट्रोलियम कोक		1.50 किग्रा.		500
877. सोडियम कार्बोक्सी मेथील सिल्लुलोस	1 किग्रा.	1. एसिटिक एसिड 2. एसिटिक एनहाईड्राईड 3. सोडा आश 4. कॉस्टिक सोडा फ्लेक्स		0.335 किग्रा. 0.040 किग्रा. 0.244 किग्रा. 0.200 किग्रा.		100
878. खेल के जूते जिनकी जुराबों पर पोलिस्टर ट्रेरी टॉवल फेब्रिक्स/नाइलोन से फिटिंग की गई हो और जो पी वी सी/पी यू कोटेड फेब्रिक्स के बने हो	1 जोड़ा	1. पी यू लेदर/पी वी सी लेदर क्लोड 2. लेमिनेटेड फोम्स 3. फोम 4. धागे 5. लेटेक्स 6. पी वी सी प्रिन्टिंग इंक/रंग 7. सॉल्वेन्ट्स (एम ग्राई बी के/ईथीले सीटेट/ साइक्लो हेक्साने 8. नाइलोन टेपस 9. (क) वेलक्रो/इलास्टिकस (ख) पी वी सी फ्लोक्ड/प्रिन्टेड शीट्स (ग) प्रिन्टेड/इम्ब्रोईड्ड लेबल (घ) प्लास्टिक फिटिंग्स 10. थर्मो प्लास्टिक शीटें		0.25 वर्ग मी. 0.145 वर्ग मी. 15 ग्राम 25 मी. 20 मिली. 5 ग्राम 5 ग्राम 0.5 मी. 0.1 मी. 0.01 वर्ग मी. 2 पी सी 4 पी सी 0.02 वर्ग मी.		100

1	2	3	4	5	6	7
			11. एडहेसिवक/बोन्डिंग/ग्लेज/इपॉक्सी एजेंट	30 ग्राम		
			12. पी वी सी रेजिनस	460 ग्राम		
			13. प्लास्टिफाइड	253 ग्राम		
			14. स्टैबिलाइजर (टिन कंटेनरों से भिन्न)	14 ग्राम		
			15. एन्टीमोनी ट्रायोक्साइड	13 ग्राम		
			16. पिग्मेंट्स/टिटेनियम डाइऑक्साइड	9.2 ग्राम		
			17. लुब्रिकेंट्स	5 ग्राम		
			18. इनसोल शीट्स	0.04 वर्ग मी.		
			19. एलएलडीपीई/एलडीपीई	20 ग्राम		
			20. मोल्ड रिलेस एजेंट	5 ग्राम		
			21. नाइलोन/पोलिएस्टर स्कीन फिट/टिरी टूबेलस	0.075 वर्ग मी.		
			22. लास्टेक्स	10 एम एल		
			23. सीलवैन्ट (एम ई कैप्टोलीटीन एम ग्राई बी कैप्टोलीटीन ट्रिक्लोरो इथेन)	5 ग्राम		
			24. पी पी/एचडीपीई	20 ग्राम		
			25. कार्ड बोर्ड्स (ग्रेडरी बोर्ड से भिन्न)	100 ग्राम		
			26. स्टीफनर बोर्ड (ग्राईवोसी बोर्ड से भिन्न)	20 ग्राम		
			27. क्राफ्ट पेपर	50 ग्राम		
			28. एडहेसिव टेप	10 सें. मी.		
			29. उपभोग्य :			
			(क) मूल्डस + लास्टेक्स	एक लाख जोड़ों के लिए छः जोड़े		
			(ख) क्लिंगिंग डाइज/प्रिंटिंग स्क्रीन्स	एक लाख जोड़ों के लिए छः जोड़े		
879.	स्टेबलाइजर्स फॉर पी वी सी और गेनोटीन स्टेबलाइजर्स	1 किग्रा.	1. टट्रा बूटील टिन 2. ई एच ग्राई जी 3. टिन टेट्रा क्लोराईड 4. डी बी टी ओ	0.0397 किग्रा. 0.05339 किग्रा. 0.0551 किग्रा. 0.2100 किग्रा.		
880.	स्टेबलाइजर्स फॉर पी वी सी ओक्टील टिन मर्कप्टाईड नंपरेक-5706	1 किग्रा.	1. ई एच ग्राई जी 2. डोटो 3. टिन टेट्रा क्लोराईड 4. टेट्रा ओक्टील टिन	0.5728 किग्रा. 0.2246 किग्रा. 0.0929 किग्रा. 0.1124 किग्रा.		
881.	स्टेबलाइजर फॉर पी वी सी लिक्विड मेटल स्टेबलाइजर बेरियम केडमियम लिक्विड स्टेबलाइजर नंपरेक 3116	1 किग्रा.	1. ऑक्टॉइक एसिड 2. बूटील कार्बोलेक्स 3. डी बी टी ओ	0.152 किग्रा. 0.079 किग्रा. 0.156 किग्रा.		
882.	स्टेबलाइजर फॉर पी वी सी लिक्विड मेटल स्टेबलाइजर बेरियम केडमियम जिंक स्टेबलाइजर नंपरेक 3214	1 किग्रा.	1. ऑक्टॉइक एसिड 2. लीड 2. डी बी टी ओ 4. बूटील कार्बोलेक्स	0.0912 किग्रा. 0.0026 किग्रा. 0.053 किग्रा. 0.037 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
883.	स्टेबलाइजर फोर पी वी सी लिक्विड मेटल स्टेबलाइजर लिक्विड मेटल कम्प्लेक्स स्टेबलाइजर नेपरेक एन 3303	1 किग्रा.	1. ऑक्टीक एसिड 2. डी डी पी पी 3. बूटील कार्बोटोल	0.156 किग्रा. 0.136 किग्रा. 0.044 किग्रा.		
884.	स्टेबलाइजर फोर पी वी सी लिक्विड मेटल स्टेबलाइजर केडमियम फ्री जिन्क लिक्विड स्टेबलाइजर नेपरेक 3951	1 किग्रा.	1. ऑक्टीक एसिड 2. बूटील कार्बोटोल	0.530 किग्रा. 0.106 किग्रा.		
885.	स्टेबलाइजर फोर पी वी सी/सोलिड मेटल कम्प्लेक्स नेपरेक-2403	1 किग्रा.	1. स्टीयरिक एसिड	0.898 किग्रा.		
886.	स्टैम्पिंग फॉयल (होट स्टैम्पिंग फॉयल)	1 किग्रा.	1. पॉलिस्टर फिल्में 2. एल्युमिनियम 3. सोल्वेन्ट डाईज 4. पोलि सोसाईनेट 5. मेलिक रेजिन 6. एक्रिलिक रेजिन 7. ईथील एसीटेट 8. टोल्यून 9. मेथानोल 10. मेथाईल ईथाईल किटोन 11. एसिटोन	1.1815 किग्रा. 0.0286 किग्रा. 0.0048 किग्रा. 0.0555 किग्रा. 0.0269 किग्रा. 0.0183 किग्रा. 0.5962 किग्रा. 0.3594 किग्रा. 0.3637 किग्रा. 0.4046 किग्रा. 1.1136 किग्रा.	40	
887.	टोनर	100 किग्रा.	1. पोल्योमेर बी पी 750 (कोपोलीमर (कोपोलीमर ऑफ स्टाईरीन और एन-बूटील मेथो क्राईलेट) 2. पोल्योमेर एस 103सी (स्टाईरीन 63% बूटील एक्राइलिक 32% एक्राइलोनिट्राईल 5%) 3. कार्बन ब्लैक बी पी 1300 4. एरोसिल 5. कार्बोनेर (पोलिबिनाईलिडीन फ्लोराईड) 6. पोलि प्रोपीलीन	79.39 किग्रा. 26.46 किग्रा. 11.77 किग्रा. 0.357 किग्रा. 0.816 किग्रा. निर्यात उत्पाद में पीलीप्रोपीलीन के शुद्ध तत्व का 1.05 किग्रा प्रति किग्रा.		
888.	विनील एसिटेट बेस्ड एड्हेसिव्स (सोलिड तत्व 43% + --1--1%)	1 किग्रा.	1. विनील एसिटेट मोनोमर 2. थिकनर्स/प्रोटेक्टिव कोल्लोयड (पोलीविनील एल्कोहल) 3. पोटेशियम परसल्फेट (इनिटियेटर) 4. सफ्टेनर (डिटर्जेंट)	363 ग्राम 50.50 ग्राम 2.0 ग्राम 10 ग्राम	100	

1	2	3	4	5	6	7
			5. बफर (सोडियम बाईकार्बोनेट)	1 ग्राम		
			6. सोल्वेन्ट (ईथीलहेक्सानोल/टोल्यून)	50 ग्राम		
			7. प्लास्टि साईजर (डीबीपी)	50 ग्राम		
889. विस्कोस स्टेपल फ्राइबर	1 किग्रा.	1. वुड पल्प		1.050 किग्रा.		100

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी

1. जहां कहीं कोई विशिष्ट प्रविष्टि दी गई हो, व्यापक प्रविष्टि के निवेश उत्पाद मानदण्ड लागू नहीं होंगे।
2. निर्यात के लिए समस्त डाई स्टाफ के मानदण्ड डाई के 100% सामर्थ्य के आधार पर होंगे।
3. ड्रग फार्मूलेशन्स के मामले में निवेश की आवश्यकता विभिन्न सामर्थ्य/पैक साइजों के समानुपात के आधार पर आंकी जा सकती है।
4. सिंथेटिक रबड़ वाले रबड़ उत्पादों के मामले में केवल संबंधित प्रयुक्त प्रयोग किए जाने वाले जो कि निर्यात उत्पाद के साथ दर्शाया गया हो, ही अनुमेष होगा।
5. कुछ कम संख्याओं में दर्शाए गए मानदण्डों जिनकी मात्रा, निर्यात उत्पाद में निवेशों के कन्टेन्ट की प्रतिशतता पर आधारित, है, की अनुमति दी गई है, उन कन्टेन्टों की निश्चित प्रतिशतता निर्यात उत्पाद के साथ उल्लिखित करने की जरूरत नहीं है यदि कोई निर्यातक ऐसा चाहता हो, लेकिन ऐसे मामलों में निर्यातक निर्यात उत्पाद में अनुमति वेस्टेज को घटाकर आयात के लिए ऐसी सभी अनुमति मात्राओं के लिए जबाब देह होगा।

शुल्क मुक्त स्कीम

निवेश—उत्पादन मानदण्ड इलेक्ट्रॉनिक्स

क्रम सं.	निर्यात की मद		आयात की मात्रा		मूल्य	टिप्पणी
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा अनुमति	संयोजन प्रति-शतता	
1	2	3	4	5	6	7

इलेक्ट्रॉनिक्स

1. 14" श्याम-श्वेत टी वी	100 न.	1. वायर वाउन्ड रेजिस्टर्स	210 न.			
		2. मेटल फ़िल्म रेजिस्टर्स	525 न.			
		3. कार्बन फ़िल्म रेजिस्टर्स	6825 न.			
		4. कार्बन ट्रेक पोटेन्सियो/प्रेसेड्स	1050 न.			
		5. आई सी	315 न.			
		6. पावर टी आर	105 न.			
		7. स्माल सिग्नल ट्रांस	630 न.			
		8. जेनर डायोड्स	105 न.			
		9. प्लास्टिक फ़िल्म केपेसिटर्स	2100 न.			
		10. एल्युमिनियम इलेक्ट्रोलिटिक केपेसिटर्स	2940 न.			
		11. टन्टाजम केपेसिटर्स	210 न.			
		12. मिरेमिक डिस्क केपेसिटर्स	2940 न.			
		13. लाऊड स्पीकर	105 न.			
		14. हार्ड फेराइट	15750 न.			
		15. सॉफ्ट फेराइट	10500 न.			
		16. सिग्नल साईड				
		गो लो बी	66360 वर्ग सेमी.			

1	2	3	4	5	6	7
2.	आई सी 48 लीड	1000 न.	1. लीड फ्रेम 2. मिल्डर एक्सपोज़र 3. गोल्ड वायर—4 माइक्रोन तक 4. एक्सपोज़र मुल्टिग कम्पाऊंड 5. सोल्डर फलक्स 6. सोल्डर टिन एलाय 7. एन्डिस्टेटिक शिपिंग ट्यूब 8. मार्किंग इंक 9. डिसाईंग ब्लेड 10. प्लंज-ग्रय-पिन 11. केपिलरी 12. मुल्ड रिलीजिंग कम्पाऊंड 13. डिसाईंग टेप 14. डिफ्यूज्ड	1200 न. 3. 8 ग्राम 150 मी. मोटाई के 35 माइक्रोन 10. 00 किग्रा. 0. 408 नि. 0. 528 किग्रा. नेट-स्कूनेट 0. 6 ग्राम 1 न. 1 न. न. 1 0. 01 किग्रा. 0. 558 मी. 1200 न.		
3.	20" ग्राम-प्रवेत टी वी	100 न.	1. वायर वाऊन्ड रेजिस्टर्स 2. मेटल फिल्म रेजिस्टर्स 3. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स 4. कार्बन पोटेन्सियो/प्रिसेट्स 5. आई सी 6. पावर टी थ्रार 7. स्माल सिग्नल ट्रांस 8. जीनर डायोड्स 9. प्लास्टिक फिल्म केपसिटर्स 10. एल्युमिनियम इलेक्ट्रोलेटिक केपेसिटर्स 11. सिरमिक डिस्क केपेसिटर्स 12. लाऊन्ड स्पीकर 13. हार्ड फेराइट 14. सॉफ्ट फेराइट 15. सिगल साईड पी सी वी	1260 न. 735 न. 9450 न. 1260 न. 525 न. 210 न. 1050 न. 210 न. 1785 न. 3150 न. 4830 न. 210 न. 17850 न. 23100 ग्राम 80850 वर्ग सेमी.		
4.	20" कन्वेंशनल रंग पिक्चर ट्यूब	100 न.	1. पैनल 2. फन्नेल 3. फ्लेट गेडो मास्क 4. मास्क फ्रेम 5. क्लिप्स और स्निंग एसेम्बली और मास्क और फ्रेम सहित अन्य भाग 6. इलेक्ट्रॉन बंदूकें 7. गेटर और गेटर स्प्रिंग 8. फोस्फोर रेड 9. फोस्फोर रेडग्रोन 10. फोस्फोर ब्लू	115 न. 107 न. 130 न. 110 न. 117 सेट 115 न. 115 न. 0. 80 किग्रा. 1. 8 किग्रा. 1. 8 किग्रा.		
5.	21" एफ एस टी कलर पिक्चर ट्यूब	100 न.	1. पैनल 2. फन्नेल 3. फ्लेट गेडो मास्क 4. मास्क फ्रेम	115 न. 107 न. 130 न. 110 न.		

1	2	3	4	5	6	7
			5. किनप्स और स्प्रिंग एसेम्बली और मास्क और फ्रेम सहित अन्य भाग	117 सेट		
			6. इलेक्ट्रॉन बन्दूकें	115 न.		
			7. गेटर और गेटर स्प्रिंग	115 न.		
			8. फोस्फोर रेड	0.80 किग्रा.		
			9. फोस्फोर ग्रीन	1.8 किग्रा.		
			10. फोस्फोर ब्लू	1.8 किग्रा.		
6.	3.5" प्लोपी डिस्के डिस्केट्स	1100 न.	1. मेग्नेटिक मीडिया (क) हाई डेन्सिटी (ख) लोवे डेन्सिटी	530" 480"		
			3. मूल्ड शेल विद लिनर अथवा (क) शेल (ख) लिफ्टर	115 सेट 115 सेट 110		
			3. टोक्यू पैड	110		
			4. बिना बुना हुआ लिनर ( 1 चूड फोर्म )	125 सेट		
			5. राईट प्रोटेक्ट नोच	110		
			6. स्टील शटर	110		
			7. स्टील हब रिंग	110		
			8. स्टील स्प्रिंग	110		
			9. हब रिंग ( एडहेसिव रिम्स )	110		
			10. बर्निशिंग टेप	एक रोल ( 8000 डिस्क्रेट के लिए 600 मी० लम्बा और 1 इंच चौड़ा )		
7.	5 1/4" फलोपी डिस्क्रेट्स	100 न.	1. 300 ओ ई लोव डेन्सिटी पोलिथिलीन टेरेथ्यालेट फ़िल्म, फेरो मेग्नेटिक कोटिंग ( 6" चौड़ाई तक ) सहित ।	685.2 इंच		
			2. 600 ओ ई हाई डेन्सिटी पोलिथिलीन टेरेथ्यालेट फ़िल्म, फेरो मेग्नेटिक कोटिंग ( 6" चौड़ाई तक ) सहित	742.3 इंच		
			3. फ्लेक्सिबल फॉर्मिंग डिस्क जैकेट, लिनर/पी वी सी फ्लेट्स सहित अथवा	110 न.		
			3. (क) पोलिविनील क्लोराईड फ़िल्म इन रोलस ( 6.75" चौड़ाई तक ) अथवा	125 फीट		
			3. (क) पोलिविनील क्लोराईड शीटें ( लम्बाई 51.5 इंच × चौड़ाई 12 इंच ) (ख) बिना बुना कपड़ा अथवा लिनर ( 6" चौड़ाई तक )	4.15 पाऊंड 120 फीट		
			4. हब रिंग	110 न.		



1	2	3	4	5	6	7
			5. ग्रनिशिंग टेप/लिप फिल्म	4 मी.		
			6. वार्डिंग टेप	4 मी.		
			7. टाई वेक स्लीब्ज/पेपर स्लीब्ज	11 0 नं.		
			8. कार्ड बोर्ड/प्लास्टिक बॉक्स	11 0 नं.		
8. एल्युमिनियम इलेक्ट्रोलिटिक केपेसिटर्स	100 नं.		1. केथोड फॉयल			
			(क) 5 × 11 मिमी केन साइज तक			
			1980 वर्ग सेमी.			
			(ख) 5 × 11 मिमी से 22 × 43 मिमी			
			300000 वर्ग सेमी.			
			केन साइज			
			2. एनोड फॉयल			
			(क) 5 × 11 मिमी. केन साइज तक			
			1 650 वर्ग सेमी.			
			(ख) 5 × 11 से 22 × 43 मिमी.			
			250000 वर्ग सेमी. केन			
			साइज			
			3. टिस्सू पेपर			
			(क) 5 × 11 मिमी केन साइज तक	27.7 ग्राम		
			(ख) 5 × 11 मिमी से 22 × 43			
			केन साइज	833.0 ग्राम		
			4. एलेक्ट्रोलेट			
			(क) अपटू 5 × 11 मी. मी. केन	45.5 ग्राम		
			साइज			
			(ख) 5 × 11 मिमी. से 22 × 43			
			मी. मी. केन साइज	833.0 ग्राम		
			5. स्लीव			
			6. इन्सुलेटिंग टेप			
			7. लिड टेप	2000 नग		
			8. कैन	1 000 नग		
			9. रबड़ बंग/डिस्क कवर	1 000 नग		
9. ग्राइयो कैसेट ( ब्लैक )	प्रति पीस		1. ग्राइयो मैग्नेटिक टेप	300 फीट		
60 मीन्स			2. सी ओ	1 पीस		
			3. फ्लेपर	1 पीस		
			4. पैकिंग केस	1 पीस		
यह स्पष्ट किया जाता है कि ग्राइयो कैसेट का निर्माण करने के लिए सभी स्थानीय संघटकों/सामग्री चाहे यह मूल्य						
स्पर्धी हो चाहे मूल्य स्पर्धी न हो का इस्तेमाल करना पड़ता है।						
10. ग्राइयो मैग्नेटिक हेड	100 नग		1. संघटक			
( आर. पी. स्टीरियो )			1. (क) बोबिन ( 1 और 2 )	220 नग		
			(ख) टर्मिनल पिन	440 नग		
			(ग) निकल कोर ( ए और बी )	220 नग		
			(घ) बेस प्लेट	11 0 नग		
			(ङ) टेप गाइड	11 0 नग		
			(च) बी. काप. फ्लायल/स्पैसर	11 0 नग		
			(छ) निकल केस	11 0 नग		
			(ज) स्प्रिंग प्लेट	11 0 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			(अ) ग्रब स्क्रीन	110 नग		
			(आ) कनेक्टर	110 नग		
			(ट) केस कवर	110 नग		
		2.	कच्चा माल			
		2.	(क) सेल्फ स्क्रैल्डरेबल हंज कापर वायर	0.019 किग्रा		
			(ख) इपाक्सी/इरोक्साइड रेजिन्स कम्पाउण्ड्स			
		2 (1)	रेजिन कलर डी डब्ल्यू 31 35	0.031 किग्रा.		
		2 (2)	मेटल पालिसिंग कम्पाउण्ड	0.001 किग्रा.		
		2 (3)	ब्लैक पेन्ट	0.001 किग्रा.		
			(ग) फिल्बर, हार्डनर और ऐक्सीलनेटर;			
		2 (1)	रेजिन ऐक्सिलेटर डीवाई—061	0.001 किग्रा.		
		2 (2)	क्रिस्टलाइट ( इपाक्सी फिल्बर )	0.008 किग्रा.		
		2 (3)	ग्लास पीड्स ( इपाक्सी फिल्बर )	0.080 किग्रा.		
		2 (4)	सोल्डर फ्लक्स/थिन्नर	0.001 किग्रा.		
			(घ) ग्राइडिंग हू वील्स			
		2. (1)	ईसी—3000	0.008 नग		
		2. (2)	जी—15—25	0.025 नग		
			(ड) पोलिऐस्टर बैस्ड लैपिंग फिल्म	0.001 रोल		
			(च) टेस्ट टेप	0.010 नग		
11.	ग्राडियो मैग्नेटिक हेड्स ( आरपीमीनी है )	100 नग	1. थोड्ड केस/निक्का केस	110 नग		
			2. कोर बैण्ड और गार्ड/माऊण्ट	110 सेट		
			3. बोबिन	110 नग		
			4. टर्मिनल	220 नग		
			5. स्पैसर	110 नग		
			6. बैस प्लेट	110 नग		
			7. स्कू/ग्रब स्कू	110 नग		
			8. गाइड प्लेट/टिप गाइड	110 नग		
			9. कोरस निकलकोरस	110 सेट		
			10. स्पिंग प्लेट	110 नग		
			11. ग्लास बीड्स	66 ग्राम		
			12. सोल्डरिंग फ्लक्स	0.55 ग्राम		
			13. कापर वायर	12.0 ग्राम		
			14. मेटल पालिस	1.1 ग्राम		
			15. क्रिस्टलाइट	5.5 ग्राम		
			16. ब्लैक इंक	0.22 ग्राम		
			17. ग्राइडिंग हू वील्स ( जी—202 एम )	0.0044 पो सी		
			18. ग्राइडिंग हू वील्स ( जो सी—3000 )	0.0055 पो सी		
			19. रबड़ स्टैम्प	0.0022 पो सी		
			20. टेस्ट टेप	0.0165 पो सी		

1	2	3	4	5	6	7
12. ग्राइडो मैग्नेटिक टेप	1 एम आर एम ( 3.81 एम एम वाइड्थ )	1. प्लेन पोलिएस्टर फ़िल्म	88 किग्रा.			
		2. ग्रायरेन आक्साइड ( सभी प्रकार के )/ क्रोमियम डिआक्साइड	60.50 किग्रा.			
		3. कोपोलिमर आफ क्लोराइड विनाइल एमोटेट और विनाइल अल्कोहल/ कोपोलिमर आफ विनाइल क्लोराइड और यूरेथेन इलास्टोमर/पोलियूरे- थेन इलास्टोमर और फोनाक्सो रेजिन	30 किग्रा.			
		3. यूरेथेन इलास्टोमर/पोलियूरेथेन इला- स्टोमर और फोनाक्सो रेजिन				
		4. ग्राइसो कर्मान्ट मिक्सचर ( डेसमोडर )	3.85 किग्रा.			
		5. साइक्लो हेक्जानॉन और भीयाइल इथिन कोटोन	121 किग्रा.			
		6. रोलूइन	33 किग्रा.			
		7. काम्प्लेक्स आर्गेनिक फास्फेट इलास्टर फ्री एसिड ( गैफिक ) नॉनिथोडिक- एनिथोडिक एक्टिव एजेंट	1.57 किग्रा.			
		8. सोया लेसिथोन	1.29 किग्रा.			
		9. 100% कार्बन एसिड सरफैक्टेंट	0.93 किग्रा.			
		10. कार्बन ब्लैक	1.32 किग्रा.			
		11. अल्मुना आक्साइड	1.10 किग्रा.			
		12. लौरिक एसिड/ओलेइक एसिड मिनि- स्टिक एसिड	1.32 किग्रा.			
		13. सिलिकोन बेस्ड ग्रायल्स	0.33 किग्रा.			
		14. ग्राइसोसिट्टाइल स्टिपरेट/बुटिल स्टिरेट	1.1 किग्रा.			
		15. फिल्टर कार्टिजेज ( 20" तक )	10 नग			
		16. स्प्लाइसिंग टेप	2.5 रोल ( 50 मीटर लम्बा और 1/2" चौड़ा )			
		17. लीडर टेप	150 एम ( 33 मी. चौड़ाई के )			
		18. डेनिम पेपर	1.75 किग्रा.			
		19. ग्लास बीड्स/सिलिका क्वार्टज बीड्स	2 किग्रा.			
13. ग्राइडो टेप डेकमेकनिज्म	100 नग	1. माइक्रोमीटर	105 नग			
		2. हेड ( पेपर )	105 रोथर्स			
		3. पिच रालर	105 सैट			
		4. बेल्ट	105 सैट			
		5. कैंपस्टन पिन	420 नग			
		6. मैकेनिकल संघटक	105 नग			

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
14.	बैरियम फेराइट रिग्स मैग्नेट	1 किग्रा.	1. बैरियम कार्बोनेट	0. 300 किग्रा.		
15.	ब्लैक एण्ड ह्वाइट पिक्चर ट्यूब 14"	100 नग	1. ग्लास शेल ,	103 नग		
			2. इलेक्ट्रानगन ( कम्प्लीट या एस के आईडी ) या	110 नग		
			2. इलेक्ट्रानगन ( सीकेडी )	110 नग		
			(क) हीटर			
			(ख) कैथोड	110 नग		
			(ग) स्टेम	110 नग		
			(घ) ग्लास राड	110 पीयर्स		
			(ङ) अन्य पुर्जे	110 नग		
			3. फास्कर	0. 4160 किग्रा.		
			4. लैंकर	4. 0625 किग्रा.		
			5. नेट ट्यूब ( 10 एम एम व्यास )	110 नग		
			( 20 . 25 एम एम व्यास )			
16.	ब्लैक और व्हाइट पिक्चर ट्यूब 20"	100 नग	1. ग्लास सैल	103 नग		
			2. इलेक्ट्रान गन ( कम्प्लीट या एस के आईडी )	110 नग		
			(क) हीटर			
			(ख) कैथोड	110 नग		
			(ग) स्टेम	110 नग		
			(घ) ग्लास राड	110 नग		
			(ङ) अन्य पुर्जे	110 पीयर्स		
				110 नग		
			3. फास्कर	0. 6500 किग्रा.		
			4. लैंकर	8. 1250 किग्रा.		
			5. नेट ट्यूब ( 100 एम एम डाय )	125 नग		
			( 20 . 25 एम एम डाय )			
17.	ब्लैक वीडियो कैसेट	52000 नग	1. वीडियो टेप ( 1/2" चौ० )	1352000 मीटर		
			या			
			2. वीडियो टेपों के लिए निवेश-उत्पाद मानदण्डों के अनुसार कच्चा माल	5356 सेट		
			2. 6 वीडियो हाउसिंग ( वीओ )	5356 सेट		
			या			
			2. (क) धातु के पुर्जे (लोफ स्प्रिंग, गार्ड पैनल स्प्रिंग, लोवर स्प्रिंग, स्टोल रालर्स गाइड पिन और स्क्रू)	5356 सेट		
			(ख) प्लास्टिक के पुर्जे (अपर-स्पूल, लोकर स्पूल, गार्ड पैनल रियर हब, क्लैरंज बिंडो और अन्य पुर्जे )	5356 सेट		
			या			

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) प्लास्टिक पावडर/एच आई 910 किग्रा. एफएसएबी एस, बलरिन, जीपीपीएस, एसएन )			
		3. जैकेट ( प्लास्टिक पेपर )	5356 किग्रा.			
		या				
		3. पेपर	164 किग्रा.			
		4. बी. ओ. पी. पी. फिल्म ( 25 मि )	10.5 किग्रा.			
		5. मिनी कार्टन	546 नग			
		या				
		5. काडं बोर्ड पेपर	78 किग्रा.			
		6. मास्टर कार्टन	110 नग			
		6. काडं बोर्ड पेपर	79 किग्रा.			
		7. सिलिका जेल ( 10 ग्रा. पेंक )	520 नग			
*ई—180 टाइप वीडियो कैसेटों के लिए 1/2"ई—120 टाइप वीडियो कैसेटों के लिए 8999600 मीटर ( 1/2" चौड़ाई ) / 90 टाइप वीडियो कैसेटों के लिए 67600 मो. ( 1/2" चौड़ाई ) / ई—60 टाइप वीडियो कैसेटों के लिए 452400 मीटर ( 1/2" चौड़ाई ) / ई—30 टाइप वीडियो कैसेटों के लिए 223600 मीटर ) ( 1/2" चौड़ाई ) ।						
18. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स	1000 नग	1. मोरैमिक कोर	1200 नग			
		2. टिन प्लेटेड स्टील कंपैस	2400 नग			
		3. कापर वायर	150 ग्राम			
		4. इपाक्सी रेजिन/हार्डवर	14 ग्राम			
		5. फेनोलिक रेजिन	2 ग्राम			
		6. पेंकिंग के लिए ग्रथसिव/नान ग्रथ- सिव टेप	1000 सेमी. प्रत्येक			
		7. मुद्रण स्याही	2 ग्राम			
19. कास्ट अलाय परमोनेष्ट मैग्नेट्स	1 किग्रा	1. अल्यूमीनियम इन्गार	0.112 किग्रा.			
		2. अर्मको ग्रायरन ( विशुद्ध )	0.714 किग्रा.			
		3. कोबाल्ट	0.336 किग्रा.			
		4. कापर	0.042 किग्रा.			
		5. निबल	0.196 किग्रा.			
टिप्पणी :—इन मैग्नेटों को लाते-ले जाते समय सामान्य तौर पर उन्हें विचुम्बकित कर लिया जाएगा ।						
20. कलर टोबी	100 नग	1. वायर एण्ड रेलिस्टर्स	210 नग			
		2. मेटल फिल्म रेजिस्टर्स	3885 नग			
		3. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स	11865 नग			
		4. थर्मिस्टर	105 नग			
		6. रमाल सिग्नल ट्रान्जिस्टर	1470 नग			
		7. जेनर डायोड्स	525 नग			
		8. प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	2310 नग			
		9. अल्यूमीनियम इलेक्ट्रोलेक्ट्रिक कैपेसिटर्स	5250 नग			
		10. सिरैमिक डिएक/एफसी कैपेसिटर्स	7770 नग			
		11. क्रिस्टल्स	105 नग			
		12. पावर टी ग्राउ	315 नग			
		13. लाउड स्पीकर	315 नग			
		14. हार्ड फो राइट	17850 ग्राम			
		15. साफ्ट फोराइट	28875 ग्राम			

1	2	3	4	5	6	7
			16. सिगल साइड पोर्सीबी	97650 वर्ग सेमी.		
			17. पिक्चर ट्यूब	105 नग		
21. कलर टॉपी के लिए	100 सेट		1. मैग्नेट	606 नग		
कन्वर्जेंट प्रॉजिक्टरों मैग्नेट			2. प्लास्टिक माउलडेड पार्ट्स (होल्डर और स्पोसर)	303 नग		
			या			
			2. पोलि फीनाइल आक्साइड (नोरिल)	1.05 किग्रा.		
			3. एस. एस. स्टील क्लैम्प	101 नग		
			4. एस-एस स्कू	101 नग		
22. कापर क्लैंड ग्लास इन्वर्सी	1 टन		1. प्रीपेग	1036 किग्रा.		
लैमिनेट (एफ आर 4 ग्रेड)			2. कान्स्ट्रुअल कार्बो इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड (फार कापर प्वाइल)	140 किग्रा.		
सिगल साइडेड 1, 5						
एमएम						
23. कापर क्लैंड पेपर किनोलिक	1 टन		1. क्राफ्ट पेपर इलेक्ट्रिकल ग्रेड	491 किग्रा		
लैमिनेट्स (एक्स बी टाइप)			2. कापर क्वायल अयोजिव कोटिड	137 किग्रा.		
1.6 एमएम मोटाई			या			
विश्व सिगल साइड कापर			2. कान्स्ट्रुअस कार्बो कापर वायर रोड्स इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड	157 किग्रा.		
क्वायल 35 माइक्रोन			सेट ए (इस सेट का कोई एक ग्रुप अनुमति होगा)			
			3. (क) फीनोल	357 किग्रा.		
			(ख) हाई थर्मोअलिंग	63 किग्रा.		
			या			
			3. (क) फीनोल	250 किग्रा.		
			(ख) मीटा क्रैसोल	30 किग्रा.		
			(ग) कार्डिनल	100 किग्रा.		
			सेट बी (इस सेट का कोई एक ग्रुप अनुमित होगा)			
			4. (क) मीथानोल	205 किग्रा.		
			या			
			4. (क) पैराफार्माल्डेहाइड	139 किग्रा.		
			या			
			4. (क) फॉर्मल्डेहाइड सेट सी (इस सेट का कोई ग्रुप अनुमित होगा)	362 किग्रा.		
			5. (क) डुबिटिल थालेट	84 किग्रा.		
			(ख) ट्रिमार्शल फासफेट	71 किग्रा.		
			या			
			5. (क) ट्रिबुटिल थैलेट्स	35 किग्रा.		
			(ख) पैरा टॉशियरी बुटिल फीनोल	10 किग्रा.		
			(ग) ट्रीक्रैसिल फासफेट	29 किग्रा.		
टिप्पणी : —कोई निर्यातक सेट ए बी और सी से माल के केवल एक ग्रुप का ही आयात कर सकता है।						
24. कापर क्लैंड पेपर पोनीनिन	1 टन		1. क्राफ्ट पेपर इलेक्ट्रिकल ग्रेड	495 किग्रा.		
लैमिनेट्स (एन पी 10)			2. कापर क्वायल अयोजिव कोटिड	156 किग्रा.		
1.6 एमएम थिकनेस			या			
सिगल साइड कापर						

1	2	3	4	5	6	7
	क्यायल 35 माइक्रोन		2. फास्टिनुअत कार्ट कापर व वायर राइस इलेक्ट्रॉनिक ग्रेड सेट ए (इस सेट का कोई एक ग्रुप अनुमित होगा)। (क) फोनोल (ख) नानोल फोनोल या 3. (क) फोनोल (ख) मोटाक्रीसोल या 3. (क) फोनोल (ख) मोटाक्रीसोल (ग) कार्डिनोल या 3. फोनोल सेट ओ इस सेट का कोई एक ग्रुप अनुमित होगा। 4. (क) मीथानोल या 4. (क) पैराफार्माइडेहाइड या 4. (क) फार्माइडेहाइड सेट सी निम्न- लिखित ग्रुप का कोई एक अनुमित होगा) 5. (क) डिबुटिन थैलेट या 5. (क) डिबुटिन थैलेट (ख) हाई ब्यासिंग लिक्विड मिक्सचर (ग) बार्जिल बुटिन थैलेट या 5. (क) डिबुटिन थैलेट (ख) ट्रिआल फास्फेट	165 किग्रा.   238 किग्रा. 124 किग्रा.  396 किग्रा. 50 किग्रा.  205 किग्रा. 40 किग्रा. 180 किग्रा.  503 किग्रा.  193 किग्रा.  190 किग्रा.  494 किग्रा.  124 किग्रा.  65 किग्रा. 32 किग्रा. 10 किग्रा.  38 किग्रा. 38 किग्रा.		

टिप्पणी:—कोई निर्यात सेट ए, बी और सी से माल के किसी एक ग्रुप का ही आयात कर सकता है।

25. कैंडल स्वीच रीलेज	1000 नग	1. कवर 2. बेस 3. क्यायल फारमर 4. योक 5. कोरु 6. ग्राम्पेचर 7. स्प्रिंग 8. क्लिप 9. कनेक्टिंग प्लेट 10. इन्सुलेटिंग प्लेट 11. क्लिपिंग सपोर्ट विथ मिडिल एण्ड पीसेज 12. पुसर	1050 नग 1100 नग 1100 नग 1100 नग 1100 नग 1100 नग 1100 नग 1100 नग 13200 नग 4400 नग 4400 नग  1100 नग
-----------------------	---------	--	---

1	2	3	4	5	6	7
			13. मेक एण्ड ब्रेड कन्टैक्ट	8800 नग		
			14. कम्पाण्ड स्प्रिंग	4400 नग		
			15. कॉपर वायर	10 किग्रा		
26. सी आर टी डाटा डिसप्ले मानिटर (कलर सी जी ए)	1 नग		1. हाईबोल्टेज सिलिकन ट्रांजिस्टर	13 नग		
			2. ट्रांजिस्टर हाई फ्रीक्वेंसी	4 नग		
			3. आई सी ज	4 नग		
			4. डायोड्स	30 नग		
			5. हाई पावर रेजिस्टर्स	20 नग		
			6. रेजिस्टर्स	100 नग		
			7. एच. बी. कैपेसिटर्स	12 नग		
			8. कैपेसिटर्स	50 नग		
			9. इन्डक्टर्स	12 नग		
			10. ट्रांसफारमर हाई बोल्टेज	1 नं.		
			11. ट्रांसफारमर	1 नं.		
			12. पीसी बी, ज	3 नग		
			13. पिक्चर ट्यूब	1 नं.		
			14. योक	1 नं.		
			15. प्लास्टिक कैबिनेट	1 नं.		
			16. मेटल हाउसिंग सेट	1 नं.		
			17. केबल कनेक्टर सेट	10 नग		
			18. सी आर टी बैक फीमेल कनेक्टर	1 नं.		
			19. स्पाक गैप	1 नं.		
			20. आन/आफ स्वीच	1 नं.		
			21. लेड	1 नं.		
			22. लाइन फिल्टर	1 नं.		
			23. नट/बोल्ट	1 नं.		
27. सी टी स्कैनर	1 नग	निम्नलिखित से कोई एक और/या सभी श्रेणियां जो निर्यात उत्पाद के लिए वास्तविक रूप में अपेक्षित हों		निब + 2 % अपशिष्ट		
		1. सेमीकन्डक्टर डिवाइसेज जिसमें ट्रां- जिस्टर्स, डायोड्स, अप्टो, कुप्लर्स सी सी डी एस, सभी प्रकार के इन्टीग्रेटेड सर्किट, माइक्रोसर्किट, सभी प्रकार के माइग्रुल्स आदि ।				
		2. सभी प्रकार के इलेक्ट्रानिक कम्पो- नेंट्स जिनमें रेजिस्टर्स कैपेसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोकर्स, ट्रांसफार्मर्स आदि शामिल है ।				
		3. असिलेट क्रिस्टल्स, पोटोन्शियो मीटर्स फ्यूजेज, स्नबर संघटक, फिल्टर्स, बजर्स, फेराइट्स आदि ।				
		4. केबल्स, वायर्स, केनक्टर्स, प्रोक्स, साकेट्स और उसकी असेम्बलियों जिनमें फाइबर ऑप्टिक अप्लीकेशंस हैं ।				
		5. पी सी बी" ज (पापुलेटिड/अन- पापुलेटिड)				



1	2	3	4	5	6	7
			6. मैकेनिकल पुर्जें/असेम्बलियां जिनमें मेटल/प्लास्टिक फैब्रिकेटिड, माउल- टेड पुर्जें हिटसिन्क, बसवार्स कार्ड- रैक्स, अन्य हार्डवेयर आदि ।			
			7. सभी प्रकार के डिस्प्लेज जिनमें सी आर टी प्लाज्मा, लेड, लेड एल सी डी, डिप्लेक्शन संघटक और ई एच टी आदि शामिल हैं ।			
			8. इलेक्ट्रॉनिकल पुर्जें जैसे रिलेज जिनमें सालिड स्टेट रिलेज, रीड रिलेज आदि स्वीचेज, सोलनायड्स, डायफ्राम संघटक, माइक्रोफोन्स फैक्स आदि ।			
			9. सभी प्रकार की बैटरियां ।			
			10. सर्ज अरेस्टर्स जैसे मोव, सिपसेल्स, आरसी नेट वर्क्स			
			11. की स्वीचेज			
			12. सेनसर्स, ट्रांसड्यूसर्स, इलेक्ट्रोड्स, एन्टीनाज			
			13. माइक्रोविव संघटक जैसे अरेन्टयूटर्स, वेव माइड्स, पीन डियोड्स, कूपलर्स आदि ।			
			14. ऑप्टिकल संघटक जैसे लेन्सेज आदि			
			15. पेरिफरल्स जैसे प्रिन्टर्स डिस्क, ड्रा- इवर्स प्लेटर्स, की बोर्ड मानिटर्स उपभोज्यों सहित ।			
			16. साफ्टवेयर			
			17. लाइट सार्सेज जैसे इन्फ्रारेड, अल्ट्रा- वायलेट लेजर्स, एक्सरेज और अन्य संबद्ध इलेक्ट्रानिक्स			
			18. क्लीनिंग केमिकल्स, इपाक्सी रेजिन्स/ हार्डनर्स, सोल्डर्स आदि ।			
			19. एक्स रे ट्यूब			
			20. जैन्ट्री/टैन्क असेम्बली			
			21. मल्टीफार्मल कैमरा			
			22. डिटेक्टर असेम्बली			
			23. अल्ट्रासाउण्ड ट्रांसड्यूसर्स			
28. डी-सब मिनीएचर कनेक्टर्स 1000 नग			1. नायलोन 66 पाउडर (क) अपटू 9 पिन		5000 ग्राम	
			(ख) 10 से 15 पिन		5600 ग्राम	
			(ग) 16 से 25 पिन		6400 ग्राम	
			(घ) 26 से 27 पिन		7400 ग्राम	
			2. डेड सोफ्ट ए एल किलाड एक्सटरा सोफ्ट डीप ड्रावन स्टील स्टरीप (क) अपटू 9 पिन		10600 ग्राम	

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) 10 से 15 पिन	13000 ग्राम		
			(ग) 16 से 25 पिन	16600 ग्राम		
			(घ) 26 से 37 पिन	22000 ग्राम		
		3. ब्रोस (मेल वनजी)				
			(क) अपटू 9 पिन	2790 ग्राम		
			(ख) 10 से 15 पिन	4650 ग्राम		
			(ग) 16 से 25 पिन	7800 ग्राम		
			(घ) 26 से 37 पिन	11580 पिन		
		4. फास्फर ब्रोन्ज (फीमेज वनजी)				
			(क) अपटू 9 पिन	2790 ग्राम		
			(ख) 10 से 15 पिन	4650 ग्राम		
			(ग) 16 से 25 पिन	7800 ग्राम		
			(घ) 26 से 37 पिन	11500 ग्राम		
		द. 5. सोल्ड साल्ट				
			(क) अपटू 9 पिन	1000 मिग्रा.		
			(ख) 10 से 15 पिन	2622.5 मिग्रा.		
			(ग) 16 से 25 पिन	2200 मिग्रा.		
			(घ) 26 से 37 पिन	4789 मिग्रा.		

टिप्पणी:—सब मिनियेचर कनेक्टरों को दोनों मेल और फीमेल टाइप तथा प्लेटिंग टाइप के लिए संख्या के अनुसार वर्गीकृत किया जाता है।

29. डी सी माइक्रो मोटर्स	100 नग	1. शाफ्ट	110 नग
		2. रोटर कोर	110 सेट
		3. कम्प्यूटेटर कोर	110 सेट
		4. कम्प्यूटेटर सीग नेस्ट	110 सेट
		5. कम्प्यूटेटर वायर	110 सेट
		6. रिम वैक्सिस्टर	110 नग
		7. ब्रश	110 पेयर
		8. ब्रश	220 पेयर
		9. ब्रश रजड़	220 पेयर
		10. अन्य केस	110 नग
		11. इन्नर केस	110 नग
		12. एन्ड ब्रैकेट	110 सेट
		13. ब्रश होल्डर	110 सेट
		14. माइलर कवर	110 सेट
		15. आइ सी रेगुलर	110 नग
		16. कार्बन रेजिस्टर	330 नग
		17. लाइनियर रेजिस्टर	110 नग
		18. वैरिएबल रेजिस्टर	110 नग
		19. इन्डक्टेंस	110 नग
		20. इलेक्ट्रोस्टैटिक कैप	110 नग
		21. मोटर ब्रैकेट	110 नग
		22. ब्रश फ्लार अपर केस	110 नग

1	2	3	4	5	6	7
			23. बुश फार लोअर केस	110 नग		
			24. गवर्नर पी सी बी	110 नग		
			25. फेराइट मैग्नेट	110 नग		
30. कलर टी वी पिक्चर ट्यूबों के लिए डिफेक्शन योकस	100 नग		1. अधोसिव टेप	105 मीटर		
			2. बार सोल्डर	0.126 किग्रा.		
			3. साल्वेन्ड	0.084 किग्रा.		
			4. फलक्स	0.063 किग्रा.		
			5. अधोसिव	0.063 किग्रा.		
			6. पोलिएस्टर ग्लू/पोल्यामिड ग्लू	1.365 किग्रा.		
			7. सेल्फसोल्डरिंग वायर	10.34 किग्रा.		
			8. सेल्फ वाण्डिंग वायर	1.496 किग्रा.		
			9. फेराइट शीट	180.180 वर्ग एम एम		
			10. स्कू	103 नग		
			11. एस एस स्टील क्लैम्प	103 नग		
			12. प्लास्टिक माउलडेड पार्ट्स (क्याथल) सिपेरटर, टर्मिनल बोर्ड और स्पैसर या	505 नग		
			12. (क) पी बी टी (पोलिबुटिलीन टेराफ्थालेट)	0.294 किग्रा.		
			(ख) पोलिप्रोपीलिन	6.825 किग्रा.		
			(ग) नोरिल (पोलिफिनीलीन आक्साइड	0.294 किग्रा.		
			13. क्रिम्प टर्मिनल/सोल्डर टर्मिनल	927 नग		
			14. पी बी सी केवल	185.85 किग्रा.		
			15. कनेक्टर हाउसिंग	101 नग		
			16. सी आर एन जी ओ सिलिकान स्टील	7.2345 किग्रा.		
			17. स्प्रिंग अलाय स्टील	0.1785 किग्रा.		
			18. मैग्नेट्स	808 नग		
			19. फेराइट कोर	103 पेयर		
31. डिजिटल इलेक्ट्रानिक वाचेज	1 नग		1. माडुल			
			(क) सी ओ बी	1		
			(ख) क्वार्ट्ज क्रिस्टल	1		
			(ग) चीम कैपेसिटर	1		
			(घ) एल सी डी	1		
			(ङ) बैटरी सेल	1		
			(च) स्कूज	1 सेट		
			2. वाच केस	1		
			3. डायल	1		
			4. ग्लास	1		
			5. क्राउन	1		
			6. की स्टैम	1		
32. डायोड्स (100 एम्पस से 350 एम्पस) (टॉप हैट टाइप)	1000 नग		1. कार्बरेस विद वेल्ड रिंग	1200 नग		
			2. साफ्ट बिग	2400 नग		
			3. मोलिब्डेनम डिस्क	1200 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			4. सिलिकान डिस्क	1200 नग		
			5. सोल्डर स्माल	2400 नग		
			6. मोलिब्डेनम	1200 नग		
			7. कॉपर राइ	1200 नग		
			8. 250 लांग विस्सीव	1000 नग		
33. डायोड्स (400 एम्पस से 500 एम्पस) (टाप*—हैट टाइप) या एस सी ग्रार (110 एम्प से 500 एम्प) (टाप हैट टाइप)	1000 नग		1. कापर बेस विद ब्रेड वेल्डिंग	1135 नग		
			2. स्टील बैरेल	1135 नग		
			3. सिलवर डिस्क	1135 नग		
			4. डिफ्यूज्ड चिप	1135 नग		
			5. मोलिब्डेनम कप	1135 नग		
			6. कॉपर राइ	1135 नग		
			7. माइका वाशर	3405 नग		
			8. पी. टी. एफ. ई. ट्यूब	1135 नग		
			9. फ्लैट स्टील वाशर्स	2270 नग		
			10. डिस्क स्प्रिंग्स	3405 नग		
			11. माइकालेक्स वाशर	1135 नग		
			12. सिरैमिक मेटल	1135 नग		
			13. हाउसिंग या ग्लास मेटल हाउसिंग	1135 नग		
4. डायोड्स (6 एम्प से 70 एम्प) (टाप हैट टाइप)	1000 नग		1. सिलिकान डिस्क	1200 नग		
			2. साफ्ट सोल्डा डिस्क	3600 नग		
			3. कॉपर डिस्क टॉप	1200 नग		
			4. कॉपर डिस्क बाटम	1200 नग		
			5. कॉपर पिन	1200 नग		
			6. कॉपर बेस	1080 नग		
			7. साफ्ट सोल्डर	1080 नग		
			8. ग्लास मेटल सील	1060 नग		
			9. ब्रैडेड लीड 10" लम्बा	1000 नग		
			10. सिलिकान रबड़ स्लीविंग 10" लम्बा			
35. डाट मैट्रिक्स प्रिन्टर (80 कालम)	1 नग		1. प्रिन्ट हेड	1 नग		
			2. स्टेपर मोटर	2 नग		
			8. आई सी ज इंकल हाइब्रिड आई सी ज	11 नग		
			4. स्वीचेज (टैक्सटाइल और डिप)	4 नग		
			5. कनेक्टर्स	10 नग		
			6. डायोड्स	13 नग		
			7. रेजिस्टर नेटवर्क	81 नग		
			8. नीडल रॉलर बियरिंग्स ओ डी 10 एम एम से कम	2 नग		
			9. अप्टो इन्सुलर (संसर)	2 नग		
			10. टाइमिंग बेल्ट	1 नग		
			11. हाई फ्लेक्स केबल	1 नग		
			12. इंजीनियरिंग प्लास्टिक्स	3 नग		
			13. वी डी ई/यू एल ग्रान/ग्राफ स्वीच	1 नग		
			14. वी डी ई/यू एल पावर कार्ड और साकेट	1 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			15. ट्रांजिस्टर इंकल अर्रे ट्रांजिस्टर्स	26 नग		
			16. कैपेसिटर्स	25 नग		
			17. पोलिएस्टर शीट	0.85 वर्ग मी.		
			18. पी सी बी"ज	2 नग		
			19. ट्रांसफार्मर्स	1 नग		
			20. पापुलेटिड बोर्ड	2 नग		
			21. क्वायल्स	2 नग		
			22. मैकेनिकल सब असेम्बलिंग (ट्रैक्टर यूनिट, पेपर गाइड यूनिट, कैरिज मोटर अर्से गीयर्स, शाफ्ट्स फ्रेम्स आदि सहित)	25 नग		
36. डाट मैट्रिक्स प्रिन्टर्स (9 पिन/वायर, 132 कालम)	1 नग		1. 9 वायर प्रिन्ट हेड्स	1 नग		
			2. स्टेप्पर मोटर	2 नग		
			3. आई सी"ज हाइब्रिड आई सी"ज सहित	51 नग		
			4. स्वीचेज (टेक्सटाइल और डिप)	10 नग		
			5. कनेक्टर्स	8 नग		
			6. डायोड्स	32 नग		
			7. रेजिस्टर नेट वर्क	16 नग		
			8. नीडल रालर बीयरिंग्स ओ डी 10 एम एम से कम	3 नग		
			9. आण्टों कूपलर (सेंसर)	2 नग		
			10. टाइमिंग बेल्ट	1 नग		
			11. हाई फ्लेक्स केबल	0.55 मीटर		
			12. इंजीनियरिंग प्लास्टिक्स	3.8 किग्रा.		
			13. बी डी ई/यू एल आन/आफ स्वीच	1 नग		
			14. बी डी ई/यू एल पावर कार्ड और साकेट	1 नग		
			15. ट्रांजिस्टर अर्रे ट्रांजिस्टर्स सहित	4 नग		
			16. कैपेसिटर्स	6 नग		
			17. पोलिएस्टर शीट ए आर ओ के मददे :	0.86 वर्ग		
			(क) कैपेसिटर्स	100 नग		
			(ख) कनेक्टर्स	25 नग		
			(ग) पी वी बी"ज	5 नग		
			(घ) डायोड्स	10 नग		
			(ङ) ट्रांसफार्मर्स	3 नग		
37. डस्ट कैंप (पेपर) लाउड स्प्रिंक्लरों के विनिर्माण के लिए	1 किग्रा.		1. वुड बल्ब	3.52 किग्रा.		
			2. साइजिंग केमिकल	0.425 किग्रा.		
			3. पेपर ड्राई	0.176 किग्रा.		
			4. अदर केमिकल्स	0.176 किग्रा.		
38. लैमिनेटों के लिए इलेक्ट्रो डिपॉजिटिड कॉपर क्वायल	1 टन		कान्टीन्युअल कास्ट कॉपर वायर राइस इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड (कॉपर क्वायल के लिए)	1250 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
39.	इलेक्ट्रॉनिक एरिया मेज- रिंग मशीन	1 नग	1. आई सी 2. प्रिन्टर कंट्रोलर आई सी 3. 7 सीन टेन्ट डिस्प्ले 4. एल ई डी 5. एफ एफ टी 400 समकक्ष 6. स्टार मैकेनिज्म (21 कॉल) 7. इंक जेट स्टैम्पिंग मैकेनिज्म 8. पिन हवील सेट 9. बिगरेिंग 4 बोल्ट फ्लांज सील्ड सेल्फ एलाइन्ड	20 नग 1 नग 13 नग 15 नग 100 नग 2 नग 1 नग 1 नग 4 नग		
40.	वोल्टेज, करेन्ट, फ्रीक्वेन्सी रेलिस्टैंस मल्टीमीटर जो निम्नलिखित कार्य कर सकते हैं फिगर मोटर्स आदि के लिए इलेक्ट्रॉनिक मोटर	1	निम्नलिखित कोई भी श्रेणियाँ जो निर्यात उत्पाद के लिए वस्तुतः अपेक्षित हों।	नेट + 2% वैसेज		
41.	रिकार्डर्स/प्रिन्टर्स	1	से रिकार्डिंग डिवाइसेज	नेट + 2% वैसेज		
42.	जेनरेटर जैसे फंक्शन जेनरेटर फ्रीक्वेन्सी जेनरेटर/ जिन्हें जेनरेटर सॉर्स स्विचिंग/जेनरेटर, आदि	1	ट्रांजिस्टरों, डायोड्स आदिों कूपर्स सी सी डो एस सहित, सभी प्रकार के इन्टिग्रेटेड सर्किट, माइक्रो सर्किट, सभी प्रकार के माइक्रोप्रोसेसर आदि।	नेट + 2% वैसेज		
43.	एनलाइजर्स और निम्नलिखित, जैसे सिलिकॉन एनलाइजर्स लाजिक एनलाइजर नेटवर्क एनेलिसिस आदि	1		नेट + 2% वैसेज		
44.	मिसेज	1		नेट + 2% वैसेज		
45.	एम्पलीफायर्स और पावर सप्लाइज	1	(ख) सभी प्रकार के इलेक्ट्रॉनिक संघटक जिनमें शामिल हैं:	नेट + 2% वैसेज		
46.	टैस्टर, डिटेक्टर और इन्डिकेटर	1		नेट + 2% वैसेज		
47.	टेलिकम टैस्टर इन्स्ट्रूमेंट जो रेडियो कम्युनिकेशन टैस्टर सेट पी. सी. एम. चैनल एनलाइजर आदि	1	रेजिस्टर, कैपेसिटर इन्डक्टर चोक, ट्रांसफार्मर्स आदि।	नेट + 2% वैसेज		
48.	फाइबर ऑप्टिकल टैस्टर इन्स्ट्रूमेंट लाइट वेव सिग्नल एनलाइजर ऑप्टिकल टाइम रिकॉर्डिंग टोमीटर ट्रांसमीटर/ रीसिवर	1	(ग) ऑप्टिकल डिस्टेंस-पोटेन्शियो- मीटर, फ्यूज, स्नबर संघटक फिल्टर्स, बजर्स फेराइट्स आदि केबल्स/वायर्स	नेट + 2% वैसेज		
49.	लाजिक प्रोब्स, पल्सर रेन्ट टैस्टर	1		नेट + 2% वैसेज		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
50.	इन्स्ट्रुमेंट कैलिब्रेटर्स और स्टैंडर्स टैस्ट सेट अप्स काउन्टर इलेक्ट्रानिक्स टिक्स आदि	1 ना	कनेक्टर्स		नेट + 2 प्रतिशत बैस्टेज	
51.	आई सी टैस्टर्स, सर्किट टैस्टर	1			नेट + 2% बैस्टेज	
52.	इण्डस्ट्रियल अल्ट्रासोनिक इक्विपमेंट	1	(घ) प्रोक्स साकेट्स और		बैट + 2% बैस्टेज	
53.	सर्वो सिस्टम	1	उनकी असेम्बली		नेट + 2% बैस्टेज	
54.	प्यूरिकल/प्रोग्राम कंट्रोल इक्विपमेंट	1	फाइबर ऑप्टिक एप्लिकेशन्स के सहित		नेट + 2% बैस्टेज	
55.	क्लोज्ड सर्किट टी वी सिस्टम (सीसीटीवी)	1			नेट + 2% बैस्टेज	
56.	सोलर एप्लाइसेज जैसे फोटोकॉन्टैक्ट पावर माड्युल्स सोलर मोड्युल्स आदि	1	(ङ) पी सी वो "ज (पापुलेटिड) अनपापुलेटिड		नेट + 2% बैस्टेज	
57.	इन्फार्मेशन डिस्प्ले सिस्टम	1	(च) निकल पार्ट्स/असेम्बलीज		बैट + 2% बैस्टेज	
58.	आटोमोटिव इलेक्ट्रानिक्स	1			नेट + 2% बैस्टेज	
59.	इण्डस्ट्रियल इलेक्ट्रानिक्स इक्विपमेंट जैसे इण्डस्ट्रियल लेजसर्स/प्लैजर्स इन्स्ट्रुमेंट कूनिंग फेन्स आदि	1	मेटल प्लास्टिक फैब्रिकेटिड माउ डेड पूजों सहित		नेट + 2% बैस्टेज	
60.	आटोमेशन और कंट्रोल इक्विपमेंट	1	हीटसिन्क्स बसबास		नेट + 2% बैस्टेज	
61.	रेकटिफायर इक्विपमेंट	1	कार्डरैक		नेट + 2% बैस्टेज	
62.	इनवर्टर्स	1	अदर		नेट + 2% बैस्टेज	
63.	कनवर्टर्स/चाप्पर्स	1	हार्डवेयर आदि			
64.	डी सी/एसी वैरिएबल स्पीड ड्राइव्स और स्पीड कंट्रोल ड्राइव्स	1	(छ) सभी प्रकार के डिसप्लेस		नेट + 2% बैस्टेज	
65.	इण्डस्ट्रियल पावर सप्लाईज (यू पी एस) स्वीच मोड पावर सप्लाई सिस्टम (एस एस पी एस) मिनी जेनरेटर पावर पैक्स हाईवोल्टेज स्टैंडलाइजर्स रेगुलेटर्स	1	सी आर टी प्लाज्मा एल ई डी एल सी डी डिपलैक्स संघटक और ई एच टी आदि		नेट + 2% बैस्टेज	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
66. इण्डस्ट्रियल हीटर्स और वैरिंग इक्विपमेंट जिसमें हाई फ्रीक्वेंसी मोल्टिंग फरनेन्सेज बोल्टिंग इक्विपमेंट, माइक्रोवेव आदि	1 नग	(ज) इलेक्ट्रो मेकैनिक्ल पार्ट्स जैसे रिलेज		नेट + 2% वेस्टेज		
67. प्रोटेक्शन इक्विपमेंट जैसे सिंगल फेज प्रीवेंटर्स सुपरवाइजरी पावर कंट्रोल इक्विपमेंट आदि	1	सालिड स्टेट रिलेज सहित		नेट + 2% वेस्टेज		
68. पावर इलेक्ट्रॉनिक्स इक्विप- मेंट जैसे स्टैटिक एक्साइटर फ्लोट चार्जिंग चार्जिंग पावर प्लांट्स आदि	1	रिलेज आदि स्वीचेज सोलेनायड्स		नेट + 2% वेस्टेज		
69. सेन्सर्स और इण्डिकेटर्स ट्रान्सड्यूसर्स	1	डायफ्राम संघटक माइक्रोफोन्स स्टेप्पर मोटर		नेट + 2% वेस्टेज		
70. प्रासेस कन्वर्टर और ट्रांसमीटर्स कंडीशनर्स आदि	1	माइक्रोमोटर्स इन्ट्रूमेंट फैक्स आदि		नेट + 2% वेस्टेज		
71. प्रासेस कंट्रोलर्स	1	(1) सभी प्रकार की बैटरियां		नेट + 2% वेस्टेज		
72. डाटा एक्विजीशियो सिस्टम्स/डाटा लॉगिंग इक्विपमेंट	1	(1) सर्ज अरेस्टर्स जैसे एम को वी क्लिप		नेट + 2% वेस्टेज		
73. डिजिटल डिस्ट्रीब्यूटेड कंट्रोल सिस्टम	1	सेल्स, आर सी नेट वर्क्स		नेट + 2% वेस्टेज		
74. सुपरवाइजरी कंट्रोल और डाटा एक्विजीशन इक्विपमेंट	1	(ज) की स्वीचेज (1) सेन्सर्स, ट्रांसड्यूसर्स इलेक्ट्रोड्स एन्टीनाज		नेट + 2% वेस्टेज		
75. सिंगल लूप कंट्रोलर्स आटो- ट्यूनिंग/सेल्फ ट्यूनिंग सहित	1	(ट) माइक्रोवेव संघटक जैसे अल्टेन्यूटर्स वेयर गाइड्स, पिन डायोडस इंपलर्स आदि		नेट + 2% वेस्टेज		
76. कंट्रोल पेनाल्स और कन्सोल्स	1	(ठ) ऑप्टिकल संघटक जैसे लेन्जेज आदि		नेट + 2% वेस्टेज		
77. अलार्म और एनर्जिस्टर्स जिनमें माइक्रोप्रोसेसर आधा- रित अलार्म सिस्टम्स	1	(ड) पेरिफरल्स जैसे प्रिंटर्स डिस्क ड्राइव्स प्लाटर्स, की बोर्ड, मानिटर्स उपभोग्य/सहित		नेट + 2% वेस्टेज		
78. माड्यूलर्स जैसे मोटर कंट्रोलर माड्यूलर्स आदि	1	(ढ) सॉफ्टवेयर (ड) लाइट सोर्सज जैसे इन्फारेड		नेट + 2% वेस्टेज		



(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
78. मोडयूल्स जैसे मोटर कंट्रोल मोडयूल्स आदि	1	(ड) साफ्टेयर (ण) लाइट सोर्सज जैसे इन्फारेड अल्ट्रा-वायलेंट लेजर एक्सरेज और -संबद्ध इलेक्ट्रानिक्स सहित अन्य (त) क्लीनिंग केमिकल्स, इपाक्स रेजिन्स/हाईनेस, सोल्डर आदि (थ) ट्रिमर्स (द) एन टी सी/पी टी सी तिरै-मिक संवर्धक (घ) रबड़ कनेक्टर्स डिले लाइन्स (न) नियोन लैम्प, बैक लाइटिंग लैम्प (प) की पैड (फ) ब्रेन्ड स्ट्रिप्स/लैबेल्स	नेट + 2% वैस्टेज नेट + 2% वैस्टेज			
79. इलेक्ट्रानिक रोटरी स्प्रेडिंग यूनिट	1 नग	1. आई सी 2. 7 सीगमेंट डिस्प्ले ट्यूब 3. एल ई डी 4. एफ पी टी 400 समकक्ष 5. बीयरिंग 2 बोल्ट फ्लाज सीलड सेल्फ एल्लाइन्ड 6. स्प्रे गन 7. प्रेसर पम्प 8. डिस्ट्रीब्यूटर हेड	15 नग 312 15 नग 100 नग 5 नग 15 नग 2 नग 1 नग			
80. इलेक्ट्रानिक टनर	100 नग	1. पी सी बी या 1. ग्लास इपाक्सी लैमिनेट मोटाई 2. तिरैमिक कैपेसिटर्स (क) चिप टाइप (ख) फीडथ्रू टाइप (ग) अन्य प्रकार 3. रेजिस्टर्स (क) चिप टाइप (ख) कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स 4. ट्रान्जिस्टर्स/एम ओ एस एफ ई टी इन एस एम डी/कन्वेंशनल पैकेज 5. एस एम डी/कन्वेंसवल पैकेज में डायोड्स 6. इन्टीग्रेटेड सर्किट 7. यू एच एफ क्वाइल्स या 7. टिन प्लेटिड कापर प्लाइ वायर	101 नग 7350 वर्ग सेमी. 7700 नग 816 नग 918 नग 5800 नग 918 नग 816 नग 1938 नग 101 नग 204 नग 26.25 मीटर			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			8. टुन्ड लाइंस/रिसोनेन्टलाइंस या	501 नग		
			8. ओ एच एफ सी (आक्सीज फ्री कावर)	0.525 नग		
			9. सेल्फ सोल्डरेबल इनेमल्ड वायर या	0.4725 कि.ग्रा.		
			9. क्वायल्स	2550 नग		
			10. फिक्स्ड इन्डक्टर्स /पैकिंग क्वायल्स	204 नग		
			11. टिन प्लेटेड कापर वायर	0.24 कि.ग्राम		
			12. फेराइट बीड कोर	404 नग		
			13. फेराइट स्क्रू कोर	101 नग		
			14. आर एफ कनेक्टर/आई ई सी सर्किट	101 नग		
			15. टाप कवर	101 नग		
			16. बाटम कवर	101 नग		
			17. शील्ड	303 नग		
			18. यू फ्रेम्स	101 नग		
			19. पिन	102 नग		
			20. सोल्डर स्टिक्स 1000 न.	5 कि. ग्रा.		
			21. सोल्डर वायर	4 कि.ग्राम		
			22. पलक्स (रेजिन)	5 लीटर		
			23. थिनर	5 लीटर		
			24. ट्राइक्लोरो इथिलेन	8.5 कि. ग्रा.		
			25. ग्लू फार क्वायल्स लार्किंग	5 कि.ग्रा.		
			26. चीप संघटकों के लिए अधेसिव (इपाक्सी रेजिन)	40 ग्राम		
			27. साल्वेन्ट	5 कि. ग्रा.		
81. इलेक्ट्रानिक्स आर्टिफिसियल/ एड्स / पेशेन्ट केयर इक्विपमेंट जैसे पेसमेकर डेफीब्रीलेटर इन्टेंसिव केयर यूनिट (आई सी यू) सिस्टम्स बेबी इन्क्यूबरेटर्स हीयरिंग एड्स इलेक्ट्रानिक्स सेरिकस आदि			निम्नलिखित में से कोई और/ या सभी श्रेणियों जो निर्यात उत्पाद में वस्तुतः अपेक्षित होती है	नेट + 2% वैस्टेज		
			1. सेमी कन्डक्टर डिवाइसेज जिनमें ट्रांजिस्टर्स, डायोड्स आप्टो कूपलर्स सीसीडी एस सभी प्रकार के इन्टिग्रेटेड सर्किट, माइक्रो सर्किट सभी प्रकार के मोड्यूल्स आदि।			
			2. सभी प्रकार के इलेक्ट्रानिक संघटक जिनमें रेजिस्टर्स, कैपेसिटर्स इन्डक्टर्स, चोकस, ट्रान्सफार्मर्स आदि शामिल हैं।			

1	2	3	4	5	6	7
3.	आर्गिस्सिलेटर क्रिस्टल्स, पोटेथियो सीटर्स फ्यूजेज, स्नर्बर संघटक, फिल्टर, बजर्स फेराईट्स आदि।					
4.	केबल, वायर कनेक्टर्स, प्रोब्स सकेट्स और असम्बेलेली जिनमें उनके फाइबर अप्लीकेशन्स शामिल हैं।					
5.	पी सी बह "ज" (पापुलेटिड/अनपापुलेटिड)					
6.	मेटल/प्लास्टिक फेब्रिकेटिड माउण्ड पार्ट्स होटसिक्स रसगर्स, कांडरेक्स अन्य हार्डवेयर आदि सहित यांत्रिक पुर्जें/असेम्बलियों					
7.	सभी प्रकार के डिस्प्ले जिनमें सीआरटी, प्लाज्मा, एल ई डी, एल सी डी, डिक्लेक्शन संघटक और ई एच टी आदि शामिल हैं।					
8.	इलेक्ट्रोमेकेनिकल पुर्जे जैसे रिलेज जिनमें सालिड स्टेट रिलेज, रीड रिलेज आदि शामिल हैं। स्वीचेज, सोलनायलेज डायफ्राम संघटक माइक्रोफोन, स्टेप्पर मोटर माइक्रोमोटर, इन्स्ट्रूमेंट फैक्स आदि।					
9.	सभी प्रकार की बैटरियां					
10.	सर्ज अरेस्टर्स जैसे एम ओ बी क्लिपसेल्स, आर सी नेट वर्क्स					
11.	की स्वीचेज					
12.	सेन्सर्स 1 ट्रान्सड्यूसर्स एंटीनाज					
13.	माइक्रोवेव संघटक जैसे अटैन्यूएटर्स, वेभ गाइड्स, पिन डियोड्स, कूपलर्स आदि।					
14.	ऑप्टिकल संघटक जैसे लेन्जेज आदि।					
15.	पेरिफेरल्स जैसे प्रिन्टर्स डिस्क ड्राइव्स प्लेटर्स, की बोर्ड मानिटर्स उपभोग्यों सहित।					
16.	सापप्रेयर					
17.	लाइट सोर्सज जैसे इन्फ्रारेड अल्ट्रावायलेट, लेसर, एक्स-रेज और संश्लेषण इलेक्ट्रानिकों सहित अन्य					
18.	क्लिनिंग केमिकल्स इपाक्स रेजिन/हार्डनेर्स, सोल्डर्स आदि।					

1	2	3	4	5	6	7
82.	ईपीएबीएक्स	100 नग	1. वायर बुन्ड रेजिस्टर्स	42 नग		
			2. मेटल फिल्म रेजिस्टर्स	2625 नग		
			3. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स	840 नग		
			4. रेजिस्टर्स/थर्मिस्टर्स	10.5 नग		
			5. वैरिस्टर्स	105 नग		
			6. आई सी "ज"	1050 नग		
			7. पावर टी आर	4200 नग		
			8. स्मॉल सिगनल टी आर	630 नग		
			9. ग्रुपर स्मॉल सिगनल डिवाइजेज	630 नग		
			10. जेनर डियोड्स	315 नग		
			11. प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	630 नग		
			12. टेन्टालम कैपेसिटर्स	315 नग		
			13. सिरेमिक डिस्क/के कैपेसिट	525 नग		
			14. क्रिस्टल्स	21 नग		
			15. लाउड स्पीकर	0.42 नग		
			16. सिगल साइड पीसीबी	315000 वर्ग सेमी०		
			17. डबल साइड पीसीबी	6.30 वर्ग मी०		
83.	ई एस ई-89 टेलीफोन	1 सेट	1. इन्टिग्रेटेड सर्किट	18 नग		
			2. ट्रांजिस्टर्स			
			(क) पावर	29 नग		
			3. डियोड्स			
			(7) लेड्स	नग		
			(ख) रेक्टिफायर	28 नग		
			(ग) स्वीचिंग	36 नग		
			(घ) जेनर्स	8 नग		
			4. रिलेज			
			(क) इलेक्ट्रोमैकेनिकल	8 नग		
			5. रेजिस्टर्स			
			(क) सी एफ आर	2 नग		
			(ख) एमएफआर	142 नग		
			(ग) वरीएबल	4 नग		
			8. कैपासिटर्स			
			(क) फिल्म टाइप	12 नग		
			(ख) इलेक्ट्रोलेक्ट्रिक	24 नग		
			(ग) सेरामीक	34 नग		
			7. कन्नेक्टर्स			
			(क) विविध कन्नेक्टर्स			
			8. पीसीबीएस			
			(क) सिगल लेयर	400 वर्ग सेमी		
			9. स्वीचेज			
			(क) माइक्रो	6 नग		
			10. ट्रांसडूर्स	4 नग		
			11. वरीस्टर्स	2 नग		
			12. मोल्टिंग पाउडर			
			(क) एबीएस	2.00 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
			13. मिसिल. कम्प.			
			(क) पैड	2 नग		
			(ख) बजर	20 नग		
			(ग) कोर्ड एण्ड कोर्डजेज	4 सेट		
84. एफबीटी/एलओटी/ईएचटी कलर टीवी हेतु	1000 नग		1. फेराइट कोर	103 जोड़े		
			2. एच वी कैपासिटर	303 नग		
			3. एचवी सिलिकोन डाओड्स	606 नग		
			4. सेल्फ सोल्डरिंग एनामेल्ड कोपर वायर (अल गेजेज)	1.890 किग्रा		
			5. प्लास्टिक मोल्डेड पार्ट सच एज बोबिन्स, केस एण्ड टरमिनल बोर्ड्स	420 नग		
			या			
			5. (क) पीबीटी (पोली बूटाइ- लिनी टेरा फिथालेट)	2.1582 किग्रा		
			(ख) नोरिल (पोली फिनिलिन अक्साइड)	4.905 किग्रा		
			6. इपोकसी रेजिन एण्ड हार्डनर	12.075 किग्रा		
			7. एनोड कैंप एसम्बली	102 नग		
			या			
			7. (क) ईएचटी केबल	6300 सेमी		
			(ख) एनोड कैंप	105 नग		
			(ग) एनोड क्लीप/कन्टेक्ट स्प्रिंग	105 नग		
			8. ईएचटी केबल	9450 सेमी		
			9. हीट श्रिंकिंग ट्यूब	840 सेमी		
			या			
			9 बुशिंग/लैड होल्डर/फोकस होल्डर	105 सेट		
			10. टर्नड कंपोनेन्ट्स	1365 नग		
			या			
			10. टिन प्लेटेड कॉपर जेक्टेड स्टील वायर	0.315 किग्रा		
			11. प्रैस्ड कम्पोनेन्ट्स	1313 नग		
			12. एड्रेसिब	0.315 किग्रा		
			13. सोल्डेट	2.625 किग्रा		
			14. सिलिकॉन प्रिंस	0.105 किग्रा		
			15. फ्लक्स	0.0525 किग्रा		
			16. इंक	315 एमजी		
			17. मेटल फिल्म रेजिस्टर	105 नग		
			18. फोकस पैक/पोजीशनमिटर	105 नग		
			19. (क) प्लास्टिक मोल्डेड पार्ट्स केस एण्ड शैपट्स)	303 नग		
			या			
			19. (क) पीबीटी (पोली बूटालिन टेराफिथालेट)	1.575 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) इपोक्सी रेजिन एण्ड- हार्डवर	0.525 किग्रा		
			(ग) टर्नड पार्ट्स (हमीनिल्स)	303 नग		
			(घ) टिन प्लेटेड कॉपर वायर	105 किग्रा		
			(ङ) प्रैस्ड कम्पोजेन्ट्स	202 नग		
			(च) स्पेशल सिप्रस कॉयमल सिप्रस	505 नग		
			(छ) सेरामिक सक्स्ट्रेक्ट्स	101 नग		
			(ज) एडहेसिव्स	0.105 किग्रा		
			(झ) सेल्वेड्स	1.575 किग्रा		
			(ञ) सिलिकॉन ग्लैस	0.0525 किग्रा		
85.	फिक्सड एज पेपर कोन फोर मेनुफैक्चर्स ऑफ लोडड स्पीकर्स	1 किग्रा	1. वूड पल्प	1.800 किग्रा		
			2. सिजिंग केमिकल	0.192 किग्रा		
			3. पेपर डाई	0.080 किग्रा		
			4. स्मर केमिकल्स	0.080 किग्रा		
86.	प्लेट जंक्टेड फार 5-1/4" पलोपी डिस्कट	100 नग	1. पोलिक्लिनिक ब्लोराइड फिल्म इन रोलस (ग्रप्ट 8.75" चौड़ा) या	11 एकटी		
			1. पोलिक्लिनिक ब्लोराइड शीट्स (लम्बाई 51.5 इंच × चौड़ाई 12 इंच)	3.8 पाउण्ड्स		
			2. नॉन-मैग्नेटिक ब्लोराइड	110 फिट लम्बाई 6 इंच चौड़ाई		
87.	पलोपी डिस्क ड्राइव्स 360 केबी	1 नग	1. मेटल पार्ट्स			
			(क) प्रैस्ड, डिक्स्ट एण्ड- टर्नड पार्ट्स	1 नग		
			(ख) सिप्रस	6 नग		
			(ग) स्कूज एण्ड वायरस	30 नग		
			2. प्लास्टिक पार्ट्स	6 नग		
			3. इलेक्ट्रो मैक. एण्ड इलेक्ट्रॉनिक पार्ट्स			
			(क) मैग्नेटिक हेड	1 नग		
			(ख) स्टीपर मोटर	1 नग		
			(ग) एफडीडी-थोडुर	1 नग		
			(घ) थोथो सेन्सर	1 नग		
			(ङ) इन्टिग्रेटेड-सर्कट्स	16 नग		
			(च) कैपसिटर्स	28 नग		
			(छ) इलेक्ट्रोलिटिक कैपसिटर्स	10 नग		
			(ज) रेजिस्टर्स	40 नग		
			(झ) वायोट्स	9-10 नग		
			(ञ) ट्रांजिस्टर्स	1-2 नग		
			(ट) इन्डक्टर्स	4-6 नग		
			(ठ) रेजिस्टर पैक	1 नग		
			(ड) एल ई डी	1 नग		

टिप्पणी : कम्पोजेंट एक विनिर्माता से दूसरे विनिर्माता के प्रलग हो सकते हैं तथा एफ.डी.डी. के डिजाइन में परिवर्तनों के कारण कम्पोजेंटों की संख्या में भी अन्तर हो सकता है।

1	2	3	4	5	6	7
88.	फ्री एज पेपर कोन फोर मैनुफैक्चरिंग ग्राफ लॉन्ड स्पीकर्स	1 किग्रा	1. बुड पल्प 2. सिजिंग कैमिकल 3. पेपर ड्राई 4. अडर कैमिकल्स 5. एज मैटेरियल-ड्रिड या कोम	1. 800 किग्रा 0. 216 किग्रा 0. 090 किग्रा 0. 090 किग्रा 1000 पीस ग्राफ ऑफ 4" कोन 18 वर्ग मी 4. 5" कोन 25 वर्ग मी 5" कोन 31 वर्ग मी., 6" कोन 40 वर्ग मी		
89.	गामा फेरिक ऑक्साइड (ग्राहियो ग्रेड)	1 किग्रा	1. हार्ड प्योरिटी आइरन पाउडर 2. आईसोप्रोपाइल ट्रिडोडेसिल बेंजिन सल्फोनिल टिपोनेट 3. फिल्टर क्लोथ साइज 1625 एम एम × 1600 एमएम	0. 5 किग्रा 0. 005 किग्रा 1 नग		
90.	गामा फेरिक ऑक्साइड (विहियो ग्रेड)	1 किग्रा	1. हार्ड प्योरिटी आइरन पाउडर 2. आईसोप्रोपाइल ट्रिडोडेसिल बेंजिन सल्फोनिल टिपोनेट 3. कोबाल्ट मेटल ब्रोक्न कैथोड या 3. कोबाल्ट सल्फेट हेप्टोहाइड्रेट 4. फिल्टर क्लोथ साइज 1625 एम एम × 1600 एमएम	0. 5 किग्रा 0. 005 किग्रा 0. 025 किग्रा 0. 10 किग्रा 1 नग		
91.	ग्लास डायोड्स	1000 नग	1. स्टड सील्स 2. ग्लास ड्यून्स 3. सिलिकॉन चिप्स 4. प्रिंटिंग इंक 5. ग्रेफाइट गिम्स	2600 नग 1300 नग 1300 नग 1. 0 ग्राम 2 नग		
92.	आईसी एस 14 लैड	1000 नग	1. लैड फ्रेम 2. सिल्वर इपोकसी 3. गोल्ड वायर 4. इपोकसी मोल्टिंग कम्पाउंड 5. सोल्डर फ्लक्स 6. सोल्डर टिन एलॉय (लैड 40% टिन 60%) 7. एनटिस्टैटिक थिपिंग ट्यूब] 8. माकिंग इंक 9. डिजिटिंग ब्लैड 10. प्लेन-ग्रेप-पिन 11. कैपिलरी 12. मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउंड	1. 20 हजार नग 0. 78 ग्राम 0. 037 के एम 2. 4 के.जी. 0. 144 लि 0. 18 किग्रा 0. 042 हजार नग 0. 012 ओ जेड 1 नग 1 नग 1 नग 0. 02 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
			13. डिसिंग टेप	0.10 मी		
			14. डिफ्यूज्ड चिप्स	1.2 के		
93. आईसी एस 16 लैंड	1000 नग	1. लैंड फ्रेम		1.2 हजार नग		
		2. सिल्वर इपोक्सी		0.78 ग्राम		
		3. गोल्ड वायर		0.041 के.एम.		
		4. इपोक्सी मोल्डिंग कंपाउंड		2.4 किग्रा		
		5. सोल्डर फ्लेक्स		0.162 लि		
		6. सोल्डर टिन अलॉय (लैंड 40% टिन 60%)		0.204 किग्रा		
		7. एनटिस्टाटिक शिपिंग टूब		3.0 हजार नग		
		8. मार्किंग इंक		0.012 ओ जेड		
		9. डिसिंग ब्लैंड				
		10. प्लंग-अप-पिन		1 नग		
		11. कैपीलरी		1 नग		
		12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड		0.025 किग्रा		
		13. डिसिंग टेप		0.25 मी.		
		14. डिफ्यूज्ड चिप्स		1.2 के.		
94. आईसी एस 18 लैंड	1000 नग	1. लैंड फ्रेम		1.20 हजार नग		
		2. सिल्वर इपोक्सी		2.7 ग्राम		
		3. गोल्ड वायर		एम 0.0648 के.एम		
		4. इपोक्सी मोल्डिंग कंपाउंड		2.52 किग्रा		
		5. सोल्डर फ्लेक्स		0.1836 लि		
		6. सोल्डर टिन अलॉय (लैंड 40% टिन 60%)		0.228 किग्रा		
		7. एनटिस्टाटिक शिपिंग टूब		0.0525 हजार नग		
		8. मार्किंग इंक		0.012 ओ जेड		
		9. डिसिंग ब्लैंड		1 नग		
		10. प्लंग-अप-पिन		1 नग		
		11. कैपीलरी		1 नग		
		12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड		0.015 किग्रा		
		13. डिसिंग टेप		0.27 लि.		
		14. डिफ्यूज्ड चिप्स		1.2 के.		
95. आईसी एस 20 लैंड	100 नग	1. लैंड फ्रेम		1.20 हजार नग		
		2. सिल्वर इपोक्सी		0.78 ग्राम		
		3. गोल्ड वायर		0.074 के.एम.		
		4. इपोक्सी मोल्डिंग कंपाउंड		2.52 किग्रा		
		5. सोल्डर फ्लेक्स		0.204 लि		
		6. सोल्डर टिन अलॉय (लैंड 40% टिन 60%)		0.252 किग्रा		
		7. एनटिस्टाटिक शिपिंग टूब		0.058 हजार नग		
		8. मार्किंग इंक		0.012 ओ जेड		



1	2	3	4	5	6	7
			9. डिसिंग ब्लैड	1 नग		
			10. प्लंग-अप-पिन	1 नग		
			11. कैपीलरी	1 नग		
			12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड	0.02 किग्रा		
			13. डिसिंग टेप	0.27 पीमी.		
			14. डिफ्यूज्ड चिप्स	1.2 के.		
96. आईसी एस 24 लैंड	1000 नग	1. लैंड फ्रैम		1.2 हजार नग		
		2. सिल्वर इपोकसी		2.7 ग्राम		
		3. गोल्ड वायर		0.084 के.एम.		
		4. इपोकसी मोल्डिंग कंपाउंड		6.72 किग्रा.		
		5. सोल्डर फ्लेक्स		0.26 किग्रा		
		6. सोल्डर टिन अलॉय (लैंड 40% टिन 60%)		0.31 किग्रा		
		7. एन्टीस्टैटिक शिपिंग ट्यूब		0.07 हजार नग		
		8. मार्किंग इंक		0.024 ओ जेड		
		9. डिसिंग ब्लैड		1 नग		
		10. प्लंग-अप-पिन		1 नग		
		11. कैपीलरी		1 नग		
		12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड		0.0625 किग्रा		
		13. डिसिंग टेप		0.0625 किग्रा		
		14. डिफ्यूज्ड चिप्स		1.2 के.		
97. आईसी एस 28 लैंड	1000 नग	1. लैंड फ्रैम		1.20 हजार नग		
		2. सिल्वर इपोकसी		3.6 ग्राम		
		3. गोल्ड वायर		0.098 के.एम		
		4. इपोकसी मोल्डिंग कंपाउंड		6.72 किग्रा		
		5. सोल्डर फ्लूक्स		0.3 लि०		
		6. सोल्डर टिन अलॉय (लैंड 40% टिन 60%)		0.36 किग्रा०		
		7. एन्टीस्टैटिक शिपिंग ट्यूब		0.08 हजार नग		
		8. मार्किंग इंक		0.024 ओ जेड		
		9. डिसिंग ब्लैड		1 नग		
		10. प्लंग-अप-पिन		1 नग		
		11. कैपीलरी		1 नग		
		12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड		0.05 किग्रा		
		13. डिसिंग टेप		0.37 मी.		
		14. डिफ्यूज्ड चिप्स		1.2 के		
98. आईसीएस 40 लैंड	1000 नग	1. लैंड फ्रैम		1.20 हजार नग		
		2. सिल्वर इपोकसी		3.6 ग्राम		
		3. गोल्ड वायर		0.144 के.एम.		
		4. इपोकसी मोल्डिंग कंपाउंड		9.6 किग्रा०		
		5. सोल्डर फ्लूक्स		0.408 लि.		
		6. सोल्डर टिन अलॉय (लैंड 40% टिन 60%)		0.528 किग्रा		
		7. एन्टीस्टैटिक शिपिंग ट्यूब		0.105 हजार		
		8. मार्किंग इंक		0.024 ओ जेड		

1	2	3	4	5	6	7
			9. डिसिंग ब्लैड	1 नग		
			10. प्लग-ग्रप-पिन	1 नग		
			11. कैपीलरी	1 नग		
			12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड	0.01 किग्रा		
			13. डिसिंग टेप	0.588 मी.		
			14. डिफ्यूज्ड चिप्स	1.2 के		
99. आई सी एस 8 लैड	1000 नग		1. लैड फ्रेम	1.20 हजार नग		
			2. सिल्वर इपोकसी	0.78 ग्राम		
			3. गोल्ड वायर	0.02 के.एम.		
			4. इपोकसी मोल्डिंग कंपाउंड	1.08 किग्रा		
			5. सोल्डर क्लैक्स	0.084 लि.		
			6. सोल्डर टिन ब्रॉय	0.11 किग्रा		
			(लैड 40% टिन 60%)			
			7. एंटेस्टेटिक थिनिंग ट्यूब	0.021 हजार नग		
			8. माकिंग इंक	0.021 ओ जेड		
			9. डिसिंग ब्लैड	1 नग		
			10. प्लग-ग्रप-पिन	1 नग		
			11. कैपीलरी	1 नग		
			12. मोल्ड रिलिजिंग कंपाउंड	0.01 किग्रा		
			13. डिसिंग टेप	0.12 मी०		
			14. डिफ्यूज्ड चिप्स	1.2 के.		
100. आईएलटी-2048	1 नग		1. इन्टिग्रेटेड सर्किट	28398 नग		
			2. ट्रांजिस्टर			
			(क) पावर	2747 नग		
			(ख) सिग्नल	2717 नग		
			(ग) एफडीटी	32 नग		
			3. डियोडस			
			(क) एल ई डी एस	1405 नग		
			(ख) रिक्टीफायर	2018 नग		
			(ग) सिग्नल	15536 नग		
			(घ) जिनर्स	1682 नग		
			4. रिलेस			
			(क) इलेक्ट्रोमैकेनिकल	7695 नग		
			(ख) मेकैनिक्स	193 नग		
			(ग) सोल्ड स्टेट	1 नग		
			5. रेजिस्टर्स			
			(क) सीएसआर	1026 नग		
			(ख) एमएसआर	34352 नग		
			(ग) डबल्यू/डबल्यू	4419 नग		
			(घ) वेरिएबल	939 नग		
			6. कैपेसिटरस			
			(क) फिलम टाइप	3759 नग		
			(ख) इलेक्ट्रोलेक्ट्रिक	4416 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			(ग) क्रेमिक	27387 नग		
			(घ) बेरिएल	1055 नग		
			(ङ) टेनटलूम	3 नग		
		7.	कोनेक्टर्स			
			(क) आई सी सोकेट्स	5349 नग		
			(ख) इयूरो	6358 नग		
			(ग) डी कोनेक्टर्स	244 नग		
			(घ) मिसलेनियस कनेक्टर्स	3174 नग		
		8.	पी सी बी एल			
			(क) डबल लेयर	107 मी०		
		9.	फैरिटेस			
			(क) पोट कोर्स	2548 नग		
			(ख) ई/ईसी कोर्स	170 नग		
			(ग) आर/आर एम कोर्स	420 नग		
		10.	प्रोटेक्टर्स			
			(क) फ्यूसिबल	5649 नग		
			(ख) ज़िंको द्यूबल	5565 नग		
		11.	स्विचिस			
			(क) पुण बटन	35 नग		
			(ख) रोटरी	1 नग		
			(ग) लिबर/ट्रोगल	30 नग		
			(घ) डी आई पी	328 नग		
		12.	वायर व केबल्स			
			(क) पी टी एफ ई/ईटीएफई	2400 मी०		
		13.	हाइबरिड			
			(क) एक्टिव	7052 नग		
			(ख) पैसिव	1211 नग		
		14.	क्रिस्टल/क्रिस्टल ओएससी	45 नग		
		15.	मिस्लेनियम कंपाउंड			
			(क) फोन	97 नग		
			(ख) बुजर	20 नग		
101.	आईएलटी-512	1 नग	1. इन्टिग्रेटेड सर्किट्स	8051 नग		
			2. ट्रांजिस्टर्स			
			(क) पावर	718 नग		
			(ख) स्विचिंग	697 नग		
			(ग) एफ ई टी	7 नग		
		3.	डीयोड्स			
			(क) एल ई डी एस	475 नग		
			(ख) रेक्टिफायर	930 नग		
			(ग) स्विचिंग	3790 नग		
			(घ) जेनर्स	832 नग		
		4.	रिलेस			
			(क) इलेक्ट्रोमेकेनिकल्स	2079 नग		
			(ख) मर्करी-वेरिड	84 नग		
			(ग) सेलेनिड स्टेट	1 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			5. रेजिस्टोर्स			
			(क) सी एफ थ्रार	385 नग		
			(ख) एम एफ थ्रार	8933 नग		
			(ग) डब्ल्यू/डब्ल्यू	383 नग		
			(घ) वैरिएबल्स	261 नग		
			6. केप्सीटोर्स			
			(क) फिल्म टाईप	1100 नग		
			(ख) इलेक्ट्रालाइटिक	1226 नग		
			(ग) क्रैमिक	9849 नग		
			(घ) वैरिएबल	308 नग		
			7. कोनेक्टर्स			
			(क) आई सी सोकेट्स	2731 नग		
			(ख) इयूरो	1630 नग		
			(ग) डी कोनेक्टर्स	68 नग		
			(घ) मिस्लेनियम कोनेक्टर्स	1772 नग		
			8. पीसीबी			
			(क) डबल लैयर	26.74 वर्ग मी.		
			9. फेरिट्स			
			(क) पौट कोर्स	580 नग		
			(ख) ई/ईसी कोर्स	42 नग		
			(ग) थ्रार/थ्रार एम कोरस	105 नग		
			10. प्रोटेक्टर			
			(क) फ्यूसस	1525 नग		
			(ख) जीडी ड्यूब्स	1365 नग		
			11. स्वीचिङ			
			(क) पुक बटन	35 नग		
			(ख) रोटरी	4 नग		
			(ग) लिवर/ट्रोगल	35 नग		
			(घ) डी आई पी	119 नग		
			12. वायर व केबल्स			
			(क) पीटीएफ ई/ईटीएफई	600 मी.		
			13. हाइब्रिड्स			
			(क) ऐक्टिव	1798 नग		
			(ख) पैसिव	324 नग		
			14. क्रीस्टल/क्रीस्टल ओएससी	14 नग		
			15. मिस्लेनियम कंपाउंड			
			(क) फेन	21 नग		
			(ख) बजर	6 नग		
102. आईएलटी-एम आई एन आई - 1 नग			1. इन्टेग्रेटेड सर्किट्स	213 नग		
			2. ट्रांजिस्टर्स			
			(क) पावर	28 नग		
			(ख) एफ ई टी	1 नग		
			3. डियोड्स			
			(क) एलईडीएस	27 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) रेक्टिफायर्स	64 नग		
			(ग) स्विचिंग	123 नग		
		4.	रिलेस			
			(क) इलेक्ट्रोमकेनिकल	78 नग		
			(ख) मर्करी-वैटिड	8 नग		
		5.	रेसिस्टोर्स			
			(क) सी एफ आर	27 नग		
			(ख) एम एफ आर	371 नग		
			(ग) डब्ल्यू/डब्ल्यू	32 नग		
			(घ) वेरिऐबल	13 नग		
		6.	केपसिटोर्स			
			(क) फिल्म टाईप	44 नग		
			(ख) इलेक्ट्रोलेटिक	58 नग		
			(ग) क्रोमिक	170 नग		
		7.	कोनेक्टर्स			
			(क) आईसी सोकेट्स	80 नग		
			(ख) ईयूरो	44 नग		
			(ग) डी कोनेक्टर्स	6 नग		
			(घ) मिसलेनियस कोनेक्टर्स	86 नग		
		8.	पीसीबी एस			
			(क) डबल लेयर	9500 वर्ग सेमी.		
		9.	फेरिट्स			
			(क) पोट कोरस	5 नग		
			(ख) ई/ईसी कोरस	2 नग		
			(ग) आर/आर एम कोरस	5 नग		
		10.	प्रोटेक्टोर्स			
			(क) फ्यूसेस	5 नग		
			(ख) जीडी ट्यूब्स	1 नग		
		11.	स्विचिंग			
			(क) पुश बटन	1 नग		
			(ख) रोटरी	1 नग		
			(ग) लिवर ट्रोगल	3 नग		
		12.	वायरस व केबल्स			
			(क) पीटीएफई/ईटीएफई	130 मी०		
		13.	हाइवर्ड्स			
			(क) एक्टिव	50 नग		
			(ख) पैसिव	7 नग		
		14.	क्रीस्टल क्रीस्टल ओएससी	1 नग		
		15.	मिसलेनियम कोम्प.			
			(क) बुज्जर	1 नग		
103.	की-बोर्ड्स फार कम्प्यूटर्स	1000 नग	1. प्रिंटेड सर्किट बोर्ड्स	1050 नग		
			2. जुम्पर कॉपर वायर	4200 मी.		
			3. रेसिस्टोर्स	21000 नग		
			4. केपेसिटोर्स	9450 नग		
			5. डियोडस	7350 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			6. स्लाइड स्विच	2100 नग		
			7. इन्टिग्रेटेड सर्किट	2100 नग		
			8. ट्रांजिस्टर्स	1050 नग		
			9. इण्डक्टर	1050 नग		
			10. क्रीस्टल कैमिक	1050 नग		
			11. लैड	4200 नग		
			12. लैड बेस	4200 नग		
			13. कोनेटर्स	2100 नग		
			14. की-स्विचिस	106050 नग		
			15. कोइल केबल	1050 नग		
104. की-स्विच	1000 नग		1. टर्मिनल पिन	2200 नग		
			2. केमेटील	4.51 किग्रा		
			3. ग्लास फिल्ट्र नाएलोन	14.345 किग्रा		
			4. कॉपर वायर	44 मी		
			5. स्प्रिंग	1100 नग		
			6. गोल्ड साल्ट	1.1 ग्राम		
105. लेसर बायोथेपी सिस्टम	1 नग		अन्य और/या निम्नलिखित सभी वर्ग जोकि वास्तव में निर्यात उत्पाद में आवश्यक है :—	नेट + 20% वस्टेज		
			1. सेमिकन्डक्टर डेविसिस, जिसमें ट्रांजिस्टर्स, डायोड्स, ओप्टो-कोप्लर्स सीसीडीएस, सभी प्रकार के इन्टिग्रेटेड सर्किट्स, माइक्रो-सर्किट, सभी प्रकार के मोड्यूल्स आदि शामिल है।			
			2. सभी प्रकार के इलेक्ट्रॉनिक कंपोनेट्स जिसमें रसिस्टोर्स, केपेसिटीोर्स, इन्डक्टर्स, चौक्स, ट्रांसफार्मर्स आदि शामिल है।			
			3. ओसिलेटोर क्रिस्टल, पोटने-टयोमीटर्स फैंसिस, स्नुबर, कंपोनेट्स, फिल्टर, बुजर्स, फेरिट्स आदि।			
			4. केबल्स, वायरस, कोनेटर्स, प्रोब्स, सोकेट्स व एसेम्बली देयर आफ इन्क्लोडिंग फार फाइबर, ओप्टिक एप्लीकेशन्स।			
			5. पी सी बी एस (प्रोपुलेटिड)/अनप्रोपुलेटिड)।			
			6. मैकेनिकल पार्ट्स/एसेम्बलीस जिसमें मेटल/प्लास्टिक मैक्रोकेटिड, मोल्डिड पार्ट्स हीटसिक्स, बसबारस, कार्डेरैक्स, अन्य हार्ड-वेयर आदि शामिल हैं।			

1	2	3	4	5	6	7
			7. सभी प्रकार के डिसप्लेस जिसमें सीआरटी, प्लास्मा, एलईडी, एलसीडी डोफ्लेक्शन कंपोनेंट्स और ई एचटो आदि शामिल हैं।			
			8. इलेक्ट्रोमेकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेस जिनमें सोलेड स्टेट रिलेस, रोड रिलेस आदि शामिल हैं, स्विचिस, सोलनोइड, डायफरागम कंपोनेंट्स, माइक्रोफोन स्टेप्पर मोटोर माइक्रोमोटोरस, इस्ट्रोमेंट्स फेन्स आदि।			
			9. सभी प्रकार की बैटरिस।			
			10. सुर्ज एरिस्टर्स जैसे कि एमओवी क्लिपर्स, आर सी नेट वर्क्स।			
			11. की-स्विचिस।			
			12. सेनसोर्स, ट्रांसडूसरस, इलेक्ट्रोडस, ऐन्टेन्स			
			13. माइक्रोवेव कंपोनेंट्स जैसे कि ऐडनूएटोर्स, वेव गाइड्स, पिन डीयूड्स कोप्लर्स आदि।			
			14. ऑप्टिकल कंपोनेंट्स जैसे कि लेंस आदि।			
			15. पाइफरेल्स जैसे कि प्रिंटर्स डिस्क ड्राइवर्स प्लोटर्स, की-बोर्ड, मोनिटोर्स जिसमें कान्जुमएबल शामिल हैं।			
			16. सॉफ्टवेयर।			
			17. लाइट सोर्सिस जैसे कि इन्फ्रारेड, अल्ट्रावायलेट, लेसर्स, एक्स-रे तथा संबंधित इलेक्ट्रॉनिक्स के साथ अन्य।			
			18. क्लोनिंग कैमिकल्स, इपोकसी रेसिस, हार्डनर्स, सोल्डर आदि।			
			19. लेसर डायोड्स।			
106. एलसीडी/सीटीवी प्रोजेक्शन सिस्टम	100 नग		1. एलसीडी माइलड (रैड)	105 नग		
			2. एल सी डी माइलड (ग्रीन)	105 नग		
			3. एलसीडी माइलड (ब्ल्यू)	105 नग		
			4. आईसीएस	2725 नग		
			5. ट्रांजिस्टर	9555 नग		
			6. डायोड्स	4095 नग		
			7. जेन्सोर-डायोड्स	1470 नग		
			8. थर्मिस्टोर	210 नग		
			9. एलईडी	630 नग		
			10. मेटल हेलाइड लैंप	105 नग		
			11. बूक अप ट्रांसफॉर्मर	105 नग		
			12. आई एफ कोइल	105 नग		
			13. चौक कोइल	420 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			14. फिल्टर	315 नग		
			15. पार्किंग कोइल	1315 नग		
			16. स्विचिस	1680 नग		
			17. प्रिसेट पोटेंटियोमीटर	3255 नग		
			18. क्रिस्टल्स	105 नग		
			19. पैकेज्ड कंपोनेन्ट्स	210 नग		
			20. मेन लैड	105 नग		
			21. जैक	315 नग		
			22. प्लग्स	2100 नग		
			23. मेन ट्रांसफार्मर	105 नग		
			24. फोटो कोउप्लर	105 नग		
			25. टायरिस्टोर	105 नग		
			26. बेरिस्टोर	105 नग		
			27. सेलेकोन रेक्टिफायर डायोड्स	1050 नग		
			28. मेटल ओक्साइड रेसिस्टोर	420 नग		
			29. कार्बन रेसिस्टोर	15750 नग		
			30. सोलेड-रेसिस्टोर	210 नग		
			31. स्पेशल केपेसिटोर्स	105 नग		
			32. क्रेमिक केपेसिटोर्स	11130 नग		
			33. ब्लेक केपेसिटोर्स	105 नग		
			34. फिल्म केपेसिटोर्स	210 नग		
			35. इल्को	9450 नग		
			36. स्पेशल रेलाए	210 नग		
			37. फान रिस्व	105 नग		
			38. फ्रंट बोडी	105 नग		
			39. रिस्व बोडी	105 नग		
			40. राईट बोडी	105 नग		
			41. लेफ्ट बोडी	105 नग		
			42. इन्डोकेटर प्लेट	105 नग		
			43. हैंडल टोप	105 नग		
			44. हैंडल बुटोन्स	105 नग		
			45. बॉटम चिसिस	105 नग		
			46. लैस यूनिट	105 नग		
			47. लैस कैप	105 नग		
			48. ओप्टिकल यूनिट	105 नग		
			49. मेन पी डब्ल्यू बी	105 नग		
			50. सेन्सोर पी डब्ल्यू बी	105 नग		
			51. प्लेट (आर जी बी)	315 नग		
			52. लाइट पैनल	315 नग		
			53. लैम्प स्पेसर	420 नग		
			54. मेक हार्डवेयर	105 सेट		
			55. एंड बिजुअल एएमपी	105 नग		
			56. हार्ड स्क्रीन	105 नग		
			57. लाउडस्पीकर व इनक्लोजर (फ्रंट)	210 नग		
			58. लाउडस्पीकर व इनक्लोजर (रियर)	210 नग		



1	2	3	4	5	6	7
107.	लिनयर ऐसिलरेटर (एन आईएनएसी (4 एमवी कैसर थैपी के लिए	1 नग	कोई भी और/या सभी निम्नलिखित नेट + 2% वेस्टेज वर्ग जो वास्तव में निर्यात उत्पाद में आवश्यक हैं :			
			1. मेमिकन्टक्टर डेविसिस, जिनमें ट्रांजिस्टर्स, डायोड्स, ओप्टो-फोल्स सीसीडीएम, सभी प्रकार के इन्टिग्रेटेड सर्किट्स, माइक्रो-सर्किट्स सभी प्रकार के मोड्यूल्स आदि शामिल हैं।			
			2. सभी प्रकार के इलेक्ट्रॉनिक कंपोनेन्ट्स जिनमें रेसिस्टर्स, कैपेसिटर्स इन्डक्टर, चोकर्स ट्रांसफार्मर्स आदि शामिल हैं।			
			3. ओसिलेटर क्रिस्टल्स, पोटें-टियोमीटर फूसिस, स्नुबर कम्पोनेन्ट्स, फिल्टर्स, बजर्स, फेरिट्स आदि।			
			4. केबल्स, वायरस, कोनेक्टर्स, प्रोब्स, फाइबर ऑप्टिक एप्लिकेशन के लिए सोकेट्स व ऐसेम्बली शामिल किए गए हैं।			
			5. पीसीबी एस (पापुलेटिड) अनपापुलेटिड)			
			6. मेकेनिकल पार्ट्स/ऐसेम्बली जिनमें मेटल/प्लास्टिक फ्रेमवर्क, मोल्डेड पार्ट्स हीटसिक्स, बसबार्स, कारड्रेक, अन्य हार्डवेयर आदि शामिल हैं।			
			7. सभी प्रकार के डिसप्लेस जिनमें सीआरटी, प्लास्मा, एलईडी, एलसीडी डीफेक्शन कंपोनेन्ट्स और ई एच टी आदि शामिल हैं।			
			8. इलेक्ट्रोमेकेनिकल पार्ट्स जैसे कि रेलाएस जिनमें सोलेड स्टेट रेलाएस, रीड रेलाएस डीवा-फरगम कंपोनेन्ट्स, माइक्रोफोन स्टेपर मोटोर, माइक्रोमोटोर्स इन्सट्रुमेंट फैन आदि।			
			9. सभी प्रकार की बैटरियां			
			10. मुर्ज ऐरिस्टर्स जैसे कि एमओबी, क्लिपर्स, आरसी नेट वर्कर्स।			
			11. की-स्वीचिस			
			12. सेन्सोर्स, ट्रांसड्यूसर्स, इलेक्ट्रोड्स ऐनटेन्स।			

1	2	3	4	5	6	7
			13. माइक्रोवेव कंपोनेन्ट्स जैसे कि एटेनुएटर्स, वेव गाइड्स, पिन डीयोड्स कोप्लर्स आदि।			
			14. ऑप्टिकल कंपोनेन्ट्स जैसे कि लेंस आदि।			
			15. पेरिफरलस जैसे कि प्रिन्टर्स डिस्क ड्राइवर्स प्लोटर्स, की-बोर्ड्स मोनिटर्स जिसमें कन्जुम्बल्स शामिल है।			
			16. सोफ्टवेयर।			
			17. लाईट सोर्सिप्स जैसे कि इन्फ्रारेड, अल्ट्रावायलेट, लेसर एक्स-रे और अन्य संबंधित इलेक्ट्रॉनिक्स।			
			18. विलनिंग कैमिकल्स, इपोक्सी रेसिन्स/हार्डेनर्स, सोल्डर आदि।			
			19. मेम्ब्रेटोन इनक्लूडिंग मेगनेट।			
			20. 4 पोर्ट सर्कुलेटर			
			21. मेम्ब्रेटोन टूनिंगमोडोर			
			22. ईएचटी रेक्टिफायर			
			23. हाइड्रोजन थाइरेट्रोन			
			24. डी ई क्यू थाइरेट्रोन			
			25. हीटर केथोड पैकेज			
			26. लैसर पेटिएंट एलिमेंट सिस्टम			
			27. स्वमेरसिबल पम्प विद मोटर			
108. लाउडस्पीकर	100 नग	1. टी-योक	105 नग			
		2. टोप प्लेट	105 नग			
		3. मैगनेट	103 नग			
		4. बास्केट/स्पीकर फ्रेम	105 नग			
		5. फोन विद या विदाउट सुराउंड	110 नग			
		6. सब कोन (केवल डूएल कोन स्पीकरों के लिए)	110 नग			
		7. डोमे विद वायस कोइल फिक्स (केवल डोमे टबिएटर्स के लिए)	110 नग			
		8. स्पाइडर/डैम्पर	110 नग			
		9. डस्ट केप/डोमे	110 नग			
		10. ग्रेसकेट	110 नग			
		11. टैंग स्ट्रिप फिटिड विद टैंग्स विद/विदाउट रिबेट्स	110 नग			
		12. क्राफ्ट पेपर/केप्टोन/एलिम-नियम फोइल (ऑल कोटिड या अनकोटिड) आइदर इन शीट/स्क्रिप/बोबिन/फोर्म	115 नग			

1	2	3	4	5	6	7
			13. इनसुलेटिड सेल्फ बॉर्डिंग सेल्फ सोल्डरेबल कॉपर/एलमिनियम वायर	110 नग		
			14. कॉपर केडमियम ब्राइडिड वायर' कॉपर ब्राइडिड वायर (बोथ टविस्टिड विद सिन्थेटिक यार्न)	16. 5 मी.		
			15. एपोक्सी हार्डनर रेसिन/ एकेलिक बेस्ड टू पैक (टू कम्पोनेन्ट एडहेसिव)	220 ग्राम		
			16. सिन्थेटिक रबड़ बेस्ड गल्यु	660 एमएल		
			17. लेक्युर	220 एमएल		
			18. शिल्ड कैप	105 नग		
			20. स्पीकर ग्रील विद या विदाउट प्लास्टिक फ्रेम	103 नग		
			21. स्पीकर डेकोरेटिव ट्रिम (प्लास्टिक या मेटल)	103 नग		
109. मैग्नेटिक इरेस हैड	100 नग		1. केस	110 नग		
			2. निकेल कोर/कोर	110 नग		
			3. गाइड/टिप गाइड	110 नग		
			4. स्पेसर	110 नग		
			5. बोबिन	110 नग		
			6. टर्मिनल पिन	220 नग		
			7. एस एफ कॉपर वायर/कॉपर वायर	14. 3 ग्राम		
			8. पेन्ट वॉइंट	1. 10 ग्राम		
			9. सोल्डरिंग पैस्ट	0. 55 ग्राम		
			10. क्रेस्टेलिट एसएफ-1	7. 70 ग्राम		
			11. ग्रीडिंग वील	0. 00138 पीस		
			12. रबड़ स्टेम्प	0. 0022 पीस		
110. मैकेनिकल टूलर	100 नग		1. कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स	1680 नग		
			2. स्माल सिगनल टीआर	315 नग		
			3. केरामिक डिस्क/केरेसिस्टर्स	2940 नग		
			4. साफ्ट फेरेट	210 ग्राम		
			5. सिगल एसएलडीईपीसीबी	10500 वर्ग सेमी		
111. मेडिकल ओडियामोर्टर्स	1 नग		कोई भी और/या सभी निम्नलिखित वर्ग जोकि निर्यात उत्पाद में आवश्यक है :—	नेट + 2% वेस्टेज		
कॉन्स्टेन्ट टैम्परेचर बाथस, ट्रांसड्यूसर्स एण्ड पैथोलोजिकल इन्ट्रुमेंट्स जैसे कि ब्लड गैस ऐनालाइसर, इलेक्ट्रोडिक ऐनालाइसर आदि			1. सेमिकन्डक्टर डेविसिस जिनमें टॉजिस्टर, डियोड्स, ओप्टोकोप्लर्स सीसीडीएस, सभी प्रकार के इन्टिग्रेटिड सर्किट्स, माइक्रो-सर्किट्स, सभी प्रकार के मोड्यूल आदि शामिल है।			

1	2	3	4	5	6	7
			2.	सभी प्रकार के इलेक्ट्रॉनिक कंपोनेण्ट्स जिनमें रेसिस्टर्स, केपेसिटर्स इन्डक्टर, चौक्स, ट्रांसफार्मर आदि शामिल हैं।		
			3.	ओसिलेटर क्रिस्टल्स, पोटेन्शियोमीटर्स, थ्यूसेस, स्नुबर कंपोनेण्ट्स फिल्टर्स, वज्र, फेरिट्स आदि		
			4.	केबल्स, वायर, कोनेक्टर्स, प्रोब्स, फाइबर ऑप्टिक एप्लिकेशन्स के लिए सोकेट्स व एसेम्बली को शामिल किया गया है।		
			5.	पीसीबीएस (पोपुलेटिड/अनपोपुलेटिड)		
			6.	मैकेनिकल पार्ट्स/एस्मब्लस जिनमें मेटल/प्लास्टिक केमिकेटिड, मोल्डिड पार्ट्स हीटसिक्स, बसबार्स, कार्बरेक्स, अन्य हार्डवेयर आदि शामिल हैं।		
			7.	सभी प्रकार के डिसप्लेस जिनमें सी आर टी, प्लास्मा, एलईडी, एलसीडी डी फ्लेक्शन कंपोनेण्ट्स और ईएचडी आदि शामिल हैं।		
			8.	इलेक्ट्रोमैकेनिकल पार्ट्स जैसे कि रिलेस जिनमें सोलेड स्टेट रिलेस, रीड रिलेस, आदि शामिल हैं। स्विचिस, सोलेनोइड्स, डायफोगम कंपोनेण्ट्स, माइक्रोफोन्स, स्टेप्पर मोटर, माइक्रोमोटर इन्स्ट्रुमेंट फैनस आदि।		
			9.	सभी प्रकार की बैटरियां।		
			10.	सुर्ज एरिसट्रेस जैसे कि एम ओ वी क्लिपसैल्स, आर सी नेट वर्क		
			11.	की-स्वीचिस।		
			12.	सेनसोर्स ट्रांसड्यूसर्स इलेक्ट्रोडस एमटेनस		
			13.	माइक्रोवेव कंपोनेण्ट्स जैसे कि ऐंटेनुएटर्स, वेव गाइड, पिन डियोड्स, कोप्लर्स आदि।		
			14.	ऑप्टिकल कंपोनेण्ट्स जैसे कि लेंस आदि।		
			15.	पेरिफरेल्स जैसे कि प्रिंटिंग डिस्क ड्राइवर्स प्लोटर्स, कीबोर्ड्स मोनिटर्स जिसमें कन्जुमएबल आदि शामिल हैं।		
			16.	सॉफ्टवेयर		

1	2	3	4	5	6	7
			17. लाईट सोसिस जैम कि इनफ्रारेड अल्ट्रावायलेट, लैमरम, एक्स-रेम और इसमें संबंधित अन्य इलेक्ट्रानिक्स।			
			18. क्लिनिंग कैमिकल्स, इपोक्सी रेसिनस/1 हार्डनरस, मोलर आदि।			
			19. विशेष प्रकार के इलेक्ट्राड्स।			
112. मेटल केन पावर	1000 नग		1. सिलिकॉन चिप्स	1.2 के		
			2. हेड्स	1.2 के		
			3. कैप्स	1.2 के		
			4. बोर्डिंग वायर	0.05 केएफटी		
			5. सिलिकॉन रेसिन	0.0025 एलबी		
			6. बिजिस	0.015 नग		
			7. मार्किंग इंक	0.003 ओ जेड		
113. मेटल फिल्म रेसिस्टर्स	1000 नग		1. केरामिक कोर	1200 नग		
			2. टिन प्लेटिड स्टील केप्स	2400 नग		
			3. कॉपर वायर	150 ग्राम		
			4. इपोक्सी रेसिन/हार्डनर	14 ग्राम		
			5. फ्लोनिंक रेसिन	2 ग्राम		
			6. नेकिल क्रोमियम अलाय	1 ग्राम		
			7. सिलिकॉन मोनो ऑक्साइड	0.25 ग्राम		
			8. एडहेसिव/नॉन-एडहेसिव टेप फार पैकिंग	1100 मेमी प्रत्येक		
			9. प्रिंटिंग इंक	2 ग्राम		
114. मेटालिस्ट्रड पोलए प्रोपाइलीन	1000 नग		1. मेटालिस्ट्रड पीपी फिल्म			
			(क) 2 यूएफ/400 बी तक	6000 ग्राम		
			(ख) 2.1 से 10 यूएफ/440 बी	30000 ग्राम		
			(ग) 10.1 से 20 यूएफ 40 बी	60000 ग्राम		
			(घ) 4 यूएफ/250 बी तक	9200 ग्राम		
			(ङ) 4.1 से 6 यूएफ/250 बी	13800 ग्राम		
			(च) 6.1 से 8 यूएफ/250 बी	18400 ग्राम		
			2. प्लैन फिल्म			
			(क) 2 यूएफ/400 बी तक	1200 ग्राम		
			(ख) 2.1 से 10 यूएफ/440 बी	2000 ग्राम		
			(ग) 10.1 से 20 यूएफ/440 बी	60000 ग्राम		
			(घ) 4 यूएफ/250 बी तक	9200 ग्राम		
			(ङ) 4.5 से 6 यूएफ/250 बी	13800 ग्राम		
			(च) 6.1 से 8 यूएफ/250 बी	18400 ग्राम		
			3. जिक वायर			
			(क) 2 यूएफ/400 बी तक	7000 ग्राम		
			(ख) 2.1 से 10 यूएफ/440 बी	10000 ग्राम		
			(ग) 10.1 से 20 यूएफ/440 बी	15000 ग्राम		
			(घ) 4 यूएफ/250 बी तक	7000 ग्राम		
			(ङ) 4.1 से 6 यूएफ/250 बी	8500 ग्राम		
			(च) 6.1 से 8 यूएफ/250 बी	10000 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
			4. सोल्डर वायर	1200 ग्राम		
			5. टिनिड कॉपर वायर	400 ग्राम		
			6. प्लास्टिक बॉक्स	1050 नग		
115. मेटालाइस्ड पोलिस्टर केमिस्टोर	1000 नग		1. मेटालाइस्ड पोलिस्टर केमिस्टोर			
			(क) 0.47 यूएफ/100वी तक	500 ग्राम		
			(ख) 0.48 से 2.2 यूएफ/100वी तक	2200 ग्राम		
			(ग) 2.3 से 6.8 यूएफ/100वी	6800 ग्राम		
			(घ) 0.22 यूएफ/250वी तक	400 ग्राम		
			(ङ) 0.23 से 1.0 यूएफ/250वी	1800 ग्राम		
			(च) 1.1 से 3.3 यूएफ/250वी	600 ग्राम		
			2. प्लैन पोलिस्टर फिल्म			
			(क) 0.47 यूएफ/100वी तक	50 ग्राम		
			(ख) 0.48 से 2.2 यूएफ/100वी	250 ग्राम		
			(ग) 2.3 से 6.8 यूएफ/100वी	700 ग्राम		
			(घ) 0.22 यूएफ/250वी तक	50 ग्राम		
			(ङ) 0.23 से 1.0 यूएफ/250 वी तक	200 ग्राम		
			(च) 1.1 से 3.3 यूएफ/250 वी	600 ग्राम		
			3. रेसिन/हार्डनर			
			(क) 0.47 यूएफ/100 वी तक	750 ग्राम		
			(ख) 0.48 से 2.2 यूएफ/100 वी	2100 ग्राम		
			(ग) 2.3 से 6.8 यूएफ/100वी	4500 ग्राम		
			(घ) 0.22 यूएफ/250वी तक	750 ग्राम		
			(ङ) 0.23 से 1.0 यूएफ/250 वी	2100 ग्राम		
			(च) 1.1 से 3.3 यूएफ/250वी	4200 ग्राम		
			4. जिक वायर			
			(क) 0.47 यूएफ/100 वी तक	200 ग्राम		
			(ख) 0.48 से 2.2 यूएफ/100वी	500 ग्राम		
			(ग) 2.3 से 6.8 यूएफ/100वी	2500 ग्राम		
			(घ) 0.22 यूएफ/250 वी तक	200 ग्राम		
			(ङ) 0.23 से 1.0 यूएफ/250वी	400 ग्राम		
			(च) 1.1 से 3.3 यूएफ/250वी	2500 ग्राम		
			5. बवाइट वायर			
			(क) 0.47 यूएफ/100वी तक	220 ग्राम		
			(ख) 0.47 से 2.2 यूएफ/100वी	500 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
			(ग) 2.3 से 6.8 यूएफ/ 100वी	2500 ग्राम		
			(घ) 0.22 यूएफ/250 वी तक	200 ग्राम		
			(ङ) 0.23 से 1.0 यूएफ/ 250 वी	400 ग्राम		
			(च) 1.1 से 3.3 यूएफ/ 250 वी	2500 ग्राम		
		6.	टिनिड कॉपर वायर			
			(क) 0.47 यूएफ/100 वी तक	170 ग्राम		
			(ख) 0.47 से 2.2 यूएफ/ 100वी	200 ग्राम		
			(ग) 2.2 से 6.7 यूएफ/ 100वी	350 ग्राम		
			(घ) 0.22 यूएफ/250 वी तक	170 ग्राम		
			(ङ) 0.23 से 1.0 यूएफ/ 250 वी	200 ग्राम		
			(च) 1.1 से 3.3 यूएफ/ 250 वी	350. ग्राम		
		7.	प्लास्टिक बॉक्स	1050 नग		
116.	मोनोक्रोम मोनिटर-12 (सीजीए)	100 नग	1. हाई वाल्टेज सिलिकोन ट्रांजिस्टर	102 नग		
			2. ट्रांजिस्टर (हाईफ्रिक्वेंसी)	1224 नग		
			3. ग्राइमीएम	306 नग		
			4. डीयोड्स	2040 नग		
			5. हाई पावर रेसिस्टर	408 नग		
			6. रेसिस्टर	8058 नग		
			7. केपेसिटर	4488 नग		
			8. इन्डक्टर	306 नग		
			9. ट्रांसफार्मर हाई वाल्टेज	102 नग		
			10. ट्रांसफार्मर	102 नग		
			11. पीसीबीएस	204 नग		
			12. पिक्चर ट्यूब (12)	102 नग		
			13. योक एसेम्बली	102 नग		
			14. प्लास्टिक लोनोव्स (इंडेजिनियस)	306 नग		
			15. प्लास्टिक केबिनेट हाऊसिंग विद पैनल	102 नग		
			16. मेटल हाऊसिंग सैट	102 नग		
			17. केबल कोनेक्टर सैल	714 नग		
			18. सीग्नारटी ब्लैक फीमेल कोनेक्टर	102 नग		
			19. स्पार्क गैप	102 नग		
			20. ऑन/ऑफ स्वीच	102 नग		
			21. लेड	102 नंबर		
			22. हीट सिक	102 नंबर		
			23. लाइन फिल्टर	102 नंबर		
			24. नट बोल्ट और स्प्रिंग सैट	102 नंबर		
			25. स्विचेल ब्रेस	102 नंबर		

1	2	3	4	5	6	7
117.	मोनोक्रोम मॉनिटर 14" (ई जी ए)	100 नंबर	1. हाई वोल्टेज सिलिकॉन ट्रांजिस्टर 2. ट्रांजिस्टर (हाई फ्रीक्वेंसी) 3. आई सीज 4. डायओड्स 5. हाई पावर रेसिस्टर 6. रेसिस्टर 7. हाई वोल्टेज केपीसिंटर 8. केपीसिंटर 9. इंडक्टर्स 10. हाई वोल्टेज ट्रांसफॉर्मर्स 11. ट्रांसफॉर्मर्स 12. पीसी बी एस 13. पिक्चर ट्यूब (14") 14. योग असेम्बली 15. प्लास्टिक कैबिनेट हाउसिंग विथ पैनल 16. मेटल हाउसिंग सेट 17. केबल कंडक्टर सेट 18. सी आर टी ब्लैक फिनेल कर्नक्टर 19. थ्रान/ऑफ स्विच 20. हीट सिक 21. लाइन फिल्टर 22. नट बोवट एंड स्प्रिंगसेट 23. डीकोडिंग कायल 24. कूलिंग फैन 25. स्विचैबल बेस 26. रबड़ लैग्स	510 नंबर 408 नंबर 1836 नंबर 4896 नंबर 2448 नंबर 24582 नंबर 3366 नंबर 11056 नंबर 1224 नंबर 204 नंबर 204 नं. 408 नं. 102 नं. 102 नं. 102 नं. 102 नं. 2040 नं. 102 नं. 102 नं. 714 नं. 102 नं. 102 नं. 102 नं. 102 नं. 408 नं.		
118.	मोनोक्रोम मॉनिटर ट्यूब	100 नं.	1. लास 2. फोस्फर 3. लेकर 4. इलेक्ट्रान गन 5. गेटर्स 6. आउटर डैंग 7. इनर डैंग 8. सिलिकॉन रेजिन 9. नेक ट्यूब	110 नं. 0. 5 कि. ग्रा. 4. 0 कि. ग्रा. 133 नं. 133 नं. 5. 0 कि. ग्रा. 0. 14 कि. ग्रा. 0. 14 कि. ग्रा. 145 नं.		
119.	मदर बोर्ड लेबल प्रोडक्ट्स					
	क. 80286 मदर बोर्ड					
	ख. 180386 एस एक्स मदर बोर्ड					
	ग. 80386 डी एक्स मदर बोर्ड					
	घ. 80486 एस एक्स मदर बोर्ड					



1	2	3	4	5	6	7
इ. 80486 डी एक्स मदर बोर्ड						
	2. इंडीप्रेटिड सर्किट्स (इन्क्यूबिडिंग डी आर ए एम)			95 नं.		
	3. क्रिस्टल्स			5 नं.		
	4. ओसिलेटर्स			5 नं.		
	5. आई सी सोकट्स			40 नं.		
	6. कनेक्टर्स					
	7. कनेक्टर्स, ब्रेअस्टिक्स			75 नं.		
	8. जम्पर प्लव्स			25 नं.		
	9. डायडोम, जेनर, डायडोस, ट्रांजिस्टर्स			25 नं.		
	10. केपीसिटर्स (टंटांलम, इलेक्ट्रो-लियेटिक, मल्टीलेयरर्स, सिरेमिक, मोनो, रेडियल, एक्सियल, डिस्क आदि।			225 नं.		
	11. रिसिस्टरस (रेमिस्टरर्स, रेसिस्टर नेटवर्क आदि)			125 नं.		
	12. इलेक्ट्रोमेगेनेटिक डिवाइसिस (इनडकटर्स फॅराइट बीड्स, बजर्स डिपे लाइन्स आदि)			10 नं.		
	13. इलेक्ट्रोमेकेनिकल कम्पानेंट्स (डी आई पी स्विचस आदि)			5 नं.		
	14. बैट्रीज (निकल-कॅड रि-चार्जबल)			1 नं.		
	15. बी आई ओ एस लेवल			1 सेट		
	16. माइक्रोप्रोसेसरर्स					
	(क) आई सी 80286 फार 80286 मदरबोर्ड			1 सेट		
	(ख) आई सी 80386 एस एक्स फार 80386 एस एक्स बोर्ड			1 सेट		
	(ग) आई सी 90386 डी एक्स फार 80386 डी एक्स मदर-बोर्ड			1 सेट		
	(घ) आई सी 80486 एम एक्स फार 80486 एम एक्स मदरबोर्ड			1 सेट		
	(ङ) आई सी 80486 डी एक्स फार 80486 डी एक्स मदरबोर्ड			1 सेट		
120. म्यूजिक कैसेट्स/प्रि-रिकार्डिड कैसेट्स	100 नं.	ब्लैक कैसेट्स		100 नं.		

1	2	3	4	5	6	7
121.	पेपर कियोलिक कापर कलैंड लेमिनेट (एफ आर 2) 1. 6 एम एम थिकनेस विद सिगल साइड कापर फायल 35 माइ क्रोन	1 टन सेट ए अलाउड	एडी वन ग्रुप आफ दि सेट वुड बी			
			1. (क) क्राफ्ट पेपर इलेक्ट्रीकल ग्रेड या 425 कि. ग्रा. 1. (क) क्राफ्ट पेपर इलेक्ट्रीकल-ग्रेड 403 कि. ग्रा. (ख) काटन पेपर या 89 कि. ग्रा. काटन पेपर 517 कि. ग्रा.			
			सेट बी (एनी वन ग्रुप आफ दिस सेट वुड बी अलाउड)			
			2. (क) कापर फायल एडीहेसिव कोटिड या 155 कि. ग्रा.			
			2. (क) कंटीन्यूअस कास्ट कापर राइड इलेक्ट्रालिटिक ग्रेड सेट सी (एनी वन ग्रुप आफ दिस सेट वुड बी अलाउड) 208 कि. ग्रा.			
			3. (क) फिनोल 228 कि. ग्रा. (ख) नोनिलनफिनोल या 120 कि. ग्रा.			
			3. (क) हिफनोल 224 कि. ग्रा. (ख) मेटाक्रिसोल या 224 कि. ग्रा.			
			3. (क) मेटाक्रिसोल 338 कि. ग्रा. सेट डी (एनी वन ग्रुप आफ दिस सेट वुड बी अलाउड)			
			4. (क) मेथानोल या 286 कि. ग्रा.			
			4 (क) पेटाफोरमलडिहाइड या 190 कि. ग्रा.			
			4. (क) फोरमलडिहाइड 500 कि. ग्रा. सेट ई (एनी वन ग्रुप आफ दिस सेट वुड बी अलाउड)			
			5. (क) टंग आयल 60 कि. ग्रा. (ख) हाई बायलिंग लिक्विड मिक्सचर 10 कि. ग्रा.			
			(ग) ट्राईएरिल फास्फेट या 93 कि. ग्रा.			
			5. (क) टंग आयल/एच बी एल मिक्सचर 169 कि. ग्रा. (ख) ट्राईएरिल फास्फेट या 68 कि. ग्रा.			
			5. (क) टंग आयल/एच बी एल मिक्सचर 65 कि. ग्रा. (ख) ट्राईएरिल फास्फेट 168 कि. ग्रा.			

नोट : एन एक्सपोर्टर केन इम्पोर्ट ओनली वन ग्रुप आफ मैट्रियलस फ्रोम दि सेट एबी एंड सी

122.	पेंशट मानीटरिंग इक्विपमेंट सच 1 न . एम इलेक्ट्रोकार्डियोग्राफस ई सी जी), ब्लड प्रेशर मानीटरस,	एनी एंड/आर आल फोल्डिंग कंटीगेरी विच आर एकचूयली रिकवायरड इन एक्सपोर्ट प्रोडक्ट :	नेट-2	वेस्टेज
------	---	---	-------	---------

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

कार्डिक मानीटर्स इलेक्ट्रो  
एन्सीफेलोग्राफर्स (ई ई जी),  
हाटलर रिकार्डर विद एनीलाइजर  
आदि ।

1. सेमिकंडक्टर्स डिवाइसिम इनकुलुडिंग ट्रांजिस्टर्स, डायोडस, आण्टोकपलर्स सी सी डी एस, आल टाइप्स आफ इंटिग्रेटेड सर्किट्स, माइक्रोसर्किट्स, आल टाइप आफ मोडयुल्स आदि ।
2. आल टाइप्स आफ इलेक्ट्रोनिक्स कम्पानेंट्स इनकुलुडिंग रेसिस्टर्स, कैपेसिटर्स, इंडक्टर्स, चोकस, ट्रांस-फारमर्स आदि ।
3. आसीलेटर्स, क्रिस्टल्स, पोटिनशियोमीटर्स फ्यूजज, सनबर्स कंपोनेंट्स, फिल्टर्स, बजर्स, फेराइटीस आदि ।
4. केबल्स, वायरस, कनक्टर्स, प्रोब्स, सोकेट्स एंड असेम्बली वियर आफ इनकुलीडिंग फार फाइवर ऑप्टिक एप्लीकेशन्स
5. पी सी बी "एस (पापुलेटिड/अनड पापुलेटिड)
6. मेकेनिकल पार्ट्स असेम्बलीज इन्कुलेटिंग मेटल प्लास्टिक फ्रेबरी-केटिड, मोलिड्ड पार्ट्स, हीटमिक्स, बस-बार्स, कार्डरैक्स, अदर हार्डवेयर्स आदि ।
7. आल टाइप आफ डिसप्लेस इन्कुलुडिंग सी आर टी, प्लाज्मा, एल ई डी, एल सी डी डिफ्लेक्शन्स कंपोनेंट्स एंड ई एच टी आदि ।
8. इलेक्ट्रो मेकेनिकल पार्ट्स सच एस रिलेज, इनकुलुडिंग सालिड स्टेट रिलेज, रीड रिलेज आदि स्विचस सोलनायडस, हायाफामस, कम्पानेंट्स माइक्रोफोनस, स्टेपरस, मोटर, माइक्रोमोटर्स, इन्स्ट्रुमेंट्स, फेन आदि ।
9. बेटरी आल टाइप
10. सर्ज रेस्टर्स सच एस एम ओ वी, क्लिप सेल्स, आर सी नेट वर्कस
11. वी स्विचस
12. सेन्सर्स, ट्रांसड्यूसर्स एलक्ट्रोड्स, एन्टीनास
13. माइक्रोवेव कम्पोनेंट्स सच एस अट्टेन्यूएटर्स, वेव गाइड्स, पिन डायडोस, कपलर्स आदि ।

1	2	3	4	5	6	7
			14. ऑप्टिकल कम्पानेंट्स सच एस लेन्सस आदि ।			
			15. प्रेरीफरल्स सच एस प्रिंटर्स डिस्क ड्राइवर्स, प्लेटर्स, की- बोर्ड्स, मानीटर्स इनकुलीडिंग कंजुमेयबल्स			
			16. साफ्टवेयर्स			
			17. लाइट सोर्सस सच एस इन्फारेड, अल्ट्रावायलेट, लेजर्स, एक्स- रेज एंड अदर्स विद एसोसियेटेड इलेक्ट्रानिक्स			
			18. क्लीनिंग केमीकल्स, इपोक्सी रेजिनस हार्डनर्स,, सोल्डर्स आदि ।			
			19. हैड ग्लास			
			20. आर्म कफ			
			21. पंप एंड प्लास्टिक असेम्बली			
123. पी सी/ए टी	100 नं.		1. प्रिन्टिड सर्कट बोर्ड	400 नं.		
			2. आई सी/एसपी सी/ए टी (मो जी ए)	4200 नं.		
			3. आई सी एस/पी सी/ए टी (ई जी ए)	6500 नं.		
			4. कैपेसिटर्स	5000 नं.		
			5. रेसिस्टर या रेसिटरअर्स	2800 नं.		
			6. कनेक्टर्स	2000 नं.		
			7. डायओडस	1500 नं.		
			8. ट्रांजिस्टर्स	1600 नं.		
			9. स्विचस	200 नं.		
			10. पीजो क्रिस्टल आसीलेटर्स	600 नं.		
			11. बैटरी	200 नं.		
			12. प्रैसड मेटल कम्पानेंट्स	900 नं.		
			13. हाई टेंसिल नट बोल्ट स्कू	900 नं.		
			14. 80286 प्रोसेसर फार पी सी/ ए टी	100 नं.		
			15. 80287 प्रोसेसर फार पी सी/ए टी			
			16. एम ई एम आई सी एस (256 के)	3600 नं.		
			17. फ्लोपी डिस्क ड्राईव 360- के बी/1.2 एम बी	204 नं.		
			18. डाट मैटरिक्स प्रिन्टर	102 नं.		
			19. विचेस्टर डिस्क ड्राइव	102 नं.		
			20. काट्रिज टेप ड्राइव	102 नं.		
			21. स्केनर विद आई एफ एंड एस/ डब्ल्यू	102 नं.		
			22. स्टीमर टेप ड्राइव	102 नं.		
			23. लेजर प्रिटर (एच पी)	102 नं.		
			24. माउस	102 नं.		
			25. प्लॉटर	102 नं.		

1	2	3	4	5	6	7
124. पी सी/एक्स टी	100 नं.	1. प्रिन्टिड सर्किट बोर्ड	400 नं.			
		2. आई सी एस पी सी/ए टी (सी जी ए)	4500 नं.			
		3. आई सी एस पी सी/ए टी (सी जी ए)				
		4. कैपीसिटर्स	5000 नं.			
		5. रेसिस्टर या रेसिस्टर अग्रे	2800 नं.			
		6. कनेक्टर्स	2000 नं.			
		7. डायओड्स	1500 नं.			
		8. ट्रान्जिस्टर्स	1600 नं.			
		9. स्विचस	200 नं.			
		10. पीजो क्रिस्टल ओसिलेटर्स	600 नं.			
		11. बैटरी	200 नं.			
		12. प्रेसड मेटल कम्पोजिट्स	900 नं.			
		13. हार्ड टेनसील नट बोल्ट स्कू	900 नं.			
		14. 8088 प्रोसेसर फार पी सी/ एक्स टी	100 नं.			
		15. 8087 को-प्रोसेसर फार पी सी/ एक्स टी	100 नं.			
		16. एम ई एम आई सी "एस" (256 के)	3600 नं.			
		17. फ्लोपी डिस्क ड्राइव 360 केबी/ 1. 2 एम बी	204 नं.			
		18. छोट मेट्रिक्स प्रिन्टर	102 नं.			
		19. विनचेस्टर डिस्क ड्राइव	102 नं.			
		20. काट्रिज टेप ड्राइव	103 नं.			
		21. स्केनर विद आई एफ एंड एस डब्ल्यू	102 नं.			
		22. स्टर्निंगर टेप ड्राइव	102 नं.			
		23. लेजर प्रिन्टर (एच पी)	102 नं.			
		24. माउस	102 नं.			
		25. प्लॉटर	102 नं.			
125. पी सी बी 4 लेयर	100 स्कवेयर मीटर	1. ड्रिलिंग				
		(क) कापर क्लेड लेमीनेटस शीट	435 स्क. मीटर			
		(ख) एन्ट्री शीट	90 " "			
		(ग) बैकअप शीट	45 " "			
		(घ) पी सी बी माइक्रो ड्रिल बिट्स	300 नंबर			
		(ङ) रूटर बिट्स	35 नं.			
		2. डिस्मियर केमिकल	45 किग्रा. लिटर			
		3. इलैक्ट्रोलेस केमिकलस (पी टी एच)	129.70 " "			

1	2	3	4	5	6	7
		4. एसिड एटचेंट केमिकल्स		76.30 कि. ग्रा./लिटर		
		5. कापर प्लेटिंग केमिकल्स				
		(क) कापर एनोडस		50.00 कि. ग्रा.		
		(ख) टिनलेड एनोडस		10.00 कि. ग्रा.		
		6. ब्लैक ऑक्साइड कोटिंग केमिकल्स		51.40 कि. ग्रा./लिटर		
		7. इमेजिंग फोटो प्रिंटिंग				
		(क) ड्राइ फिल्म फोटो रेसिस्ट		900 स्क्वेयर मीटर		
		(ख) आर्थो फिल्म		10 " "		
		(ग) डायजो फिल्म		50 " "		
		8. अलकेलिन एटचेंट केमिकल्स		310.5 कि. ग्रा./लिटर		
		9. हाट एअर लेबलिंग (सोल्डर कोटिंग)				
		(क) सोल्डर		0.50 कि. ग्रा.		
		(ख) हल मासकिंग टेप पीलएबल सोल्डर मास्क		65.0 मीटर		
		(ग) फलक्स		85.0 लिटर		
		10(क) स्क्रीन प्रिंटिंग इंक (फार इमेज ट्रांसफर)		3.7 लिटर		
		(ख) लीजेंड प्रिंटिंग इंक		2.0 कि. ग्रा.		
		(ग) (क) सोल्डर मास्क इंक		15.0 कि. ग्रा.		
		(ग) (ख) केटेलिस्ट		7.50 कि. ग्रा.		
		(ग) (ग) सी पोलिस्टर बोल्डिंग क्लोथ या		मीटर		
		(घ) ड्राई फिल्म सोल्डर मास्क		360 स्क्वेयर मीटर		
		11. मल्टी लेयर प्रोसेसिंग				
		(क) मल्टी लेयर प्रीप्रेग		610 स्क्वेयर मीटर		
		(ख) कापर फायल		450 " "		
126 पी सी बी 6 लेयर	100 स्क्वेयर मीटर	1 ड्रिलिंग				
		(क) कापर क्लैड लेमिनेट शीट		435 " "		
		(ख) एंटी शीट		90 " "		
		(ग) बैक ग्रुप शीट		45 " "		
		(घ) पी सी बी माइक्रो ड्रिल बिट्स		300 नंबर		
		(ङ) रुटर बिट्स		35 नंबर		
		2 डिस्मीयर केमिकल		45 कि. ग्रा./लिटर		
		3 इलेक्ट्रोलेस केमिकल्स (पी टी एच)		129.70 कि. ग्रा./लिटर		
		4 एसिड एटचेंट केमिकल्स		76.30 कि. ग्रा./लिटर		
		5 कापर प्लेटिंग केमिकल्स				
		(क) कापर एनोडस		50.00 कि. ग्रा.		
		(ख) टिन लेड एनोडस		10.00 कि. ग्रा.		
		6 ब्लैक ऑक्साइड कोटिंग केमिकल्स		51.40 कि. ग्रा./लिटर		
		7 इमेजिंग फोटो प्रिंटिंग				
		(क) ड्राइ फिल्म फोटो रेसिस्ट		1200 स्क्वेयर मीटर		
		(ख) आर्थो फिल्म		15 " "		
		(ग) डायजो फिल्म		75 " "		

1	2	3	4	5	6	7
		8 अलकेलिव ग्रटचेंट केमिकल्स	310.5 किग्रा./लिटर			
		9 हाट एअर लेवलिंग (सोल्डर कोटिंग)				
		9(क) सोल्डर	0.50 किग्रा.			
		(ख) हल मासकिंग टेप पीलएबल सोल्डर मास्क	65.0 मीटर			
		(ग) फलक्स	85.0 लिटर			
		10(क) स्क्रीन प्रिंटिंग इंक (फार इमेज ट्रांसफर)	3.7 लिटर			
		(ख) लेजेंड प्रिंटिंग इंक	2.0 कि.ग्रा.			
		(ग)(क) सोल्डर मास्क इंक	15.0 किग्रा.			
		(ग)(ख) केटेलिस्ट	7.50 किग्रा.			
		(ग)(ग) सी पोलिस्टर बोल्टिंग क्लोथ या	5 मीटर			
		(घ) ड्राई फिल्म सोल्डर मास्क	360 स्क्वेयर मी.			
		11 मल्टी लेयर प्रोसेसिंग				
		(क) मल्टी लेयर प्रीपेग	960 " "			
		(ख) कापर फायल	450 " "			
127 पी सी 100 बी स्क्वेयर मीटर बी 8 लेयर		1 ड्रिलिंग				
		(क) कापर क्लैड लेमिनेट शीट	700 " "			
		(ख) एंटी शीट	90 " "			
		(ग) बैंक ग्रप शीट	45 " "			
		(घ) पी सी बी माइक्रो ड्रिल बिट्स	300 नंबर			
		(ङ) रूटर बिट्स	35 नं.			
		2 डिस्मीग्रर केमिकल	45 किग्रा./लिटर			
		3 इलेक्ट्रोलेस केमिकल्स (पी टी एच)	129.70 " "			
		4 एसिड ग्रटचेंट केमिकल्स	76.30 " "			
		5 कापर प्लेटिंग केमिकल्स				
		(क) कापर एनोड्स	50.00 किग्रा.			
		(ख) टिन लैड एनोड्स	10.00 किग्रा.			
		6 ब्लैक ऑक्साइड कोटिंग केमिकल्स	51.40 किग्रा./लिटर			
		7 इमेजिंग फोटो प्रिंटिंग				
		(क) ड्राई फिल्म फोटो रेसिस्ट	1500 स्क.मी.			
		(ख) ग्रार्थो फिल्म	20 स्के.मी.			
		(ग) डायजो फिल्म	100 " "			
		8 अलकेलिव ग्रटचेंट केमिकल्स	310.5 किग्रा./लिटर			
		9 हाट एअर लेवलिंग (सोल्डर कोटिंग)				
		(क) सोल्डर	0.50 किग्रा.			
		(ख) हल मासकिंग टेप/पीलएबल सोल्डर मास्क	65.0 मीटर			
		(ग) फलक्स	85.0 लिटर			
		10(क) स्क्रीन प्रिंटिंग इंक (फार इमेज ट्रांसफर)	3.7 लिटर			
		(ख) लेजेंड प्रिंटिंग इंक	2.0 किग्रा.			
		(ग)(क) सोल्डर मास्क इंक	15.0 किग्रा.			
		(ग)(ख) केटेलिस्ट	7.50 किग्रा.			
		(ग)(ग) पोलिस्टर बोल्टिंग क्लोथ या	5 मीटर			
		(घ) ड्राई फिल्म सोल्डर मास्क	360 स्के.मी.			
		11 मल्टी लेयर प्रोसेसिंग				
		(क) मल्टी लेयर प्रीपेग	1440 " "			
		(ख) कापर फायल	450 " "			

1	2	3	4	5	6	7
128 पी सी 100 स्क्वेयर		1 ड्रिलिंग				
बी डबल मीटर साइड पी		(क) कापर क्लैड केमिनेटस शीट	145	"	"	
पी		(ख) एंटी शीट	45	"	"	
डी एच		(ग) बैंक अप शीट	23	"	"	
		(घ) पी सी बी माइक्रो ड्रिल बिट्स	116	नं.		
		(ङ) स्टर बिट्स	30	नं.		
		2 डिस्मीयर केमिकल्स	45	किग्रा./लिटर		
		3 इलैक्ट्रोलेस केमिकल्स (पी.टी.एच.)	129.70	किग्रा./लिटर		
		4 एसिड ग्रटचेंट केमिकल्स	76.30	"	"	
		5 कापर प्लेटिंग केमिकल्स				
		(क) कापर एनोडस	50.00	किग्रा.		
		(ख) टिन सैड एनोडस	10.00	किग्रा.		
		6 ब्लैक ऑक्साइड कोटिंग केमिकल्स	51.40	किग्रा./लिटर		
		7 इमेजिंग/फोटो प्रिंटिंग				
		(क) ड्राई फिल्म फोटो रेसिस्ट	360	स्क्वेयर मीटर		
		(ख) ग्रार्थी फिल्म	5	"	"	
		(ग) डायजो फिल्म	25	"	"	
		8 अल्केलिन ग्रटचेंट केमिकल्स	310.5	किग्रा./लिटर		
		9 हाट एयर लेवलिंग (सोल्डर कोटिंग)				
		(क) सोल्डर	0.50	किग्रा.		
		(ख) हल मासकिंग टेप/पीलेबल सोल्डर मास्क	65.0	मीटर		
		(ग) फ्लेक्स	85.0	लिटर		
		10(क) स्क्रीन प्रिंटिंग इंक (फार इमेज ट्रांसफर	3.7	लिटर		
		(ख) लीजेंड प्रिंटिंग इंक	2.0	किग्रा.		
		(ग) (क) सोल्डर मास्क इंक	15.0	किग्रा.		
		11 केटिलिस्ट	7.50	किग्रा.		
		12 पोलिस्टर बोल्थि क्लोटिंग या	5	मीटर		
		12 ड्राई फिल्म सोल्डर मास्क	360	स्क्वेयर मीटर		
129 पीसीबी 100 स्क्वेयर मी.		1 ड्रिलिंग :				
सिंगलसाइड		(क) कापर क्लैड लेमिनेट शीट	130	स्क्वेयर मी.		
		(ख) एंटी शीट	43	"	"	
		(ग) बैंक अप शीट	23	"	"	
		(घ) पी सी बी माइक्रो ड्रिल बिट्स	116	नं.		
		(ङ) स्टर बिट्स	30	नं.		
		2 एसिड ग्रटचेंट केमिकल्स	38.15	कि.ग्रा./लिटर		
		3 इमेजिंग/फोटो प्रिंटिंग				
		(क) ग्रार्थी फिल्म	3	स्क्वेयर मी.		
		(ख) डायजो फिल्म	25	"	"	
		4 हार एयर लेवलिंग (सोल्डर कोटिंग)				
		(क) सोल्डर	0.25	किग्रा.		
		(ख) हल मासकिंग टेप/पीलेबल सोल्डर मास्क	32.5	मीटर		
		(ग) फ्लेक्स	42.5	लिटर		
		5 (क) स्क्रीन प्रिंटिंग इंक (फॉर इमेज ट्रांसफर	2.0	लिटर		
		(ख) लीजेंड प्रिंटिंग इंक	2.0	किग्रा.		
		(ग) सोल्डर मास्क इंक	5.0	किग्रा.		
		(ग) (2) केटिलिस्ट	3.75	किग्रा.		



1	2	3	4	5	6	7
		(ग) (3) पोलिस्टर बोल्टिंग क्लोथ या	3 मीटर			
		(घ) ड्राई फिल्म सोल्डर मास्क	100 स्क्वेयर मीटर			
130. पीसीएम 100 नं.		1 आई सी "एस	5460 नं.			
प्राइमरी एमयू एक्स (बीएलएस आई वरसन)		2 डायगोडस/एल ई डी एस	4200 नं.			
		3 ट्रांजिस्टरस	2835 नं.			
		4 कैपीसिटर्स	26985 नं.			
		5 रिलेज	3045 नं.			
		6 हाईवोल्टेज	2100 नं.			
		7 रेसिस्टर पाट्स	105 नं.			
		8 कायल्स खण्ड ट्रांसफार्मर्स	210 नं.			
131. पीस पाट्स ग्रॉप: क्वार्टेज पर पीस		1 स्टेपर मोटर :				
टाइमिंग मेकेनिज्म		(क) रोटरी स्पिडल मैग्नेट	1 पीस			
		(ख) स्टेपर कैरियर	1 पीस			
		(ग) पिल्स	2 पीस			
		(घ) सुपर एनमल्ड कापर वायर	10 ग्राम			
		(ङ) स्टेपर आर्म लार्ज	1 पीस			
		(च) स्टेपर आर्म स्माल	1 पीस			
		(छ) लेमीनेट्स	1 सेट			
		2 इलेक्ट्रॉनिक सर्किट ब्लॉक				
		(क) क्वार्टेज क्रिस्टल	1 पीस			
		(ख) आई सी	1 "			
		(ग) कैपीसिटर	1 "			
		(घ) स्टेपर मोटर	1 "			
132. प्लास्टिक पाउडर 1000 नं.		1 सिलिकान चिप्स	1.2 के			
(सिलिकान सेमि		2 लैंड रेम्स	1.2 के			
कंडक्टर ट्रांजिस्टरस)		3 बोर्डिंग वायर (अल्यूमीनियम)	0.05 के एफ टीएस			
		4 एपोक्साइड रेजिड	3.5 पौंड			
		5 मोल्य क्लीन कम्पाउण्ड	0.09 पौंड			
		6 सिलिकान रेसिन	0.0125 पौंड			
		7 वैजेस	0.015 नं.			
		8 मार्किंग इंक	0.002 ओ जेड			
133. प्लास्टिक स्माल सिग्नल. 1000 नं.		1 सिलिकान चिप्स	1.25 के			
(सिलिकान सेमि कंडक्टर		2 लैंड फ्रेम्स	1.25 के			
ट्रांजिस्टर्स)		3 बोर्डिंग वायर (रिबन)	0.392 मीटर			
		4 बोर्डिंग वायर	0.02 के एफ टी एस			
		5 इपोक्साइड रेजिन	0.75 पौंड			
		6 मोल्य क्लीन कम्पाउण्ड	0.025 पौंड			
		7 सिलिकान रेजिन	0.0125 पौंड			
		8 कैपिलरी	0.015 नं.			
		9 मार्किंग इंक	0.002 ओ जेड			
134. पोलिस्टाइरिन कैपीसिटर्स 1000 नं.		1 पोलिस्टीरीन फिल्म				
		(क) अप टू 8 के पी एफ	1000 ग्राम			

1	2	3	4	5	6	7
		(ख) 8.1 टू 47 के पी एफ		2000 ग्राम		
		(ग) 47.1 टू 100 के पी एफ		4000 ग्राम		
		2 टिन फायल				
		(क) अप टू 8 के पी एफ		1800 ग्राम		
		(ख) 8.1 टू 47 के पी एफ		4000 ग्राम		
		(ग) 47.1 टू 100 के पी एफ		10000 ग्राम		
		3 रेजिन/हार्डनर		0.9 ग्राम		
		(क) अप टू 8 के पी एफ		900 ग्राम		
		(ख) 8.1 टू 47 के पी एफ		900 ग्राम		
		(ग) 47.1 टू 100 के पी एफ		1200 „		
		4 सोल्डर वायर		1200 ग्राम		
		5 स्टिच कापर बार		500 ग्राम		
		6 प्लास्टिक बॉक्स		1050 न.		
135.	प्रोकेलसाइनड फेराइट पाउ- 1कि.ग्रा. डर नानस्प्रेड्राइड	1 फेराइट ऑक्साइड		0.7564 किग्रा.		
		2 मैगनीज डायऑक्साइड		0.2269 „		
		3 जिंक ऑक्साइड		0.0864 किग्रा.		
		4 पी वी सी		0.0108 किग्रा.		
136.	प्रोकेलसाइनड फेराइट 1 किग्रा. पाउडर स्प्रे ड्राइड	1 फेराइट ऑक्साइड		0.8479 किग्रा.		
		2 मैगनीज डायऑक्साइड		0.2544 किग्रा.		
		3 जिंक ऑक्साइड		0.0969 किग्रा.		
		4 पी वी ए		0.0121 किग्रा.		
137.	प्रोजेक्शन टी बी (3 द्यूब 1 न बरजन)	1 टेप		1.5 मीटर		
		2 प्रीसेट्स		84		
		3 पोटेशियोमीटर्स		3.0		
		4 वायर वाउण्ड रेसिस्टर्स		6.0		
		5 मेटल ऑक्साइड रेसिस्टर्स		10.0		
		6 मेटल फिल्म रेसिस्टर्स		47.0		
		7 कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स		771.0		
		8 सेरेमिक केपिटर्स		165.0		
		9 माइका स्पेसर		0.2 मीटर		
		10 मेटेलाइज्ड पालिस्टर केपिस्टर्स		63.0		
		11 प्लेन पालिस्टर केपिस्टर्स		28.0		
		12 पोलिप्रोपिलीन केपिस्टर्स		16.0		
		13 कमिक्सड पायल केपिस्टर्स		1.0		
		14 वेरीयबल फिल्म केपिस्टर्स		2.0		
		15 इलैक्ट्रो लिटिक कैपेसिटर्स		161.0		
		16 टेंटालम कैपेसिटर्स		2.0		
		17 सिलिकान ट्रांजिस्टर्स		149.0		
		18 जनर डायऑडस		8.0		
		19 स्कॉल्ट की डायऑडस		4.0		
		20 सिलिकान डायऑडस हाई वोल्टेज		99.0		
		21 मल्टीप्लायर एंड ड्रिस्ट्रीब्यूटर		2.0		
		22 एल ई डी एंड सेवन सेगमेंट डिसप्लेज		7.0		
		23 इंटीग्रेटेड सर्किट		50.0		
		24 स्विचस		5.0		
		25 रिलेज		1.0		

1	2	3	4	5	6	7
			26. मेन एल ई ए डी	1.0		
			27. सोकेटस एंड आई सी बेसस	44.0		
			28. फ्यूज होल्डरस	2.0		
			29. रबड़ कंटेक्ट प्लेट	1.0		
			30. स्पीकर	1.0		
			31. क्रोम डिले लाइन	1.0		
			32. लैप 12 बी	1.0		
			33. फ्यूज	2.0		
			34. क्रिस्टल्स	3.0		
			35. ट्रांसफार्मर्स एंड कॉयल्स	52.0		
			36. ल्यूमिनेंस डिले लाइन	1.0		
			37. फेराइट बीडस	11.0		
			38. कनेक्टर्स केबल	47.0		
			39. जंपरस	307.0		
			40. सिंगल कोर वायर	14.0		
			41. इन्फ्रा रेड रिमोट कंट्रोल	1.0		
			42. मल्टी सोलीनायड ट्यून्स	1.0		
			43. इन्फ्रा रेड प्रीएम्पलीफायर	1.0		
			44. केबीनेट	1.0		
			45. पोलिथीन बैगस	10.0		
			46. स्माल प्लास्टिक पार्ट्स	40.0		
			47. मेटल प्लेट सिक्स	9.0		
			48. पेपर स्टिकर्स एंड लेबलस	33.0		
			49. मेटल ब्रेकेट्स	12.0		
			50. प्लास्टिक होल्डर	1.0		
			51. पीसीबी	23.0		
			52. मेटल टेस्ट पिन्स	32.0		
			53. पीसीबी टाइप कनेक्टर्स	82.0		
			54. मेटल स्प्रिंग्स	5.0		
			55. स्कू नट्स एंड वाशर्स	233.0		
			56. स्माल लास्टिक पार्ट्स	18.0		
			57. प्रेसड एंड पंचड मेटल पार्ट्स	55.0		
			58. मोल्डड प्लास्टिक पार्ट्स	28.0		
			59. पैकिंग कार्बन	1.0		
			60. स्क्रीन	1.0		
			61. सी आर टी रेड	1.0		
			62. सी आर टी ग्रीन	1.0		
			63. सी आर टी डब्ल्यू	1.0		
			64. डिप्लेक्शन योक	1.0		
			65. प्रोजेक्शन लेंस	1.0		
138 पुश बटन	100 नं.		1 मेटल फिल्म रेसिस्टर	2625 नं.		
टेलीफोन			2 कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स	1575 नं.		
			3 कार्बन ट्रेक पोटेंशियोमीटर/प्रीसेट	525 नं.		
			4 वेरियसर्ट्स	78.75 नं.		
			5 आई सी "एस	315 नं.		
			6 पावर टी आर	52.50 नं.		

1	2	3	4	5	6	7
		7	स्माल सिगनल टी आर	840 नं.		
		8	अदर स्माल सिगनल डिवासिस	1050 नं.		
		9	प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	1050 नं.		
		10	अल्यूमीनियम इलेक्ट्रोलेटिक कैपेसिटर्स	420 नं.		
		11	टेंटालम कैपेसिटर्स	52.5 नं.		
		12	सिरेमिक डिस्क/एफ सी केपेसिटर्स	525 नं.		
		13	क्रिस्टलस	105 नं.		
		14	सिगल साइड पी सी बी	21000 स्ववेयर		
				सेंटीमीटर		
139.	क्वार्टज एनलॉग वाचेज 1 नं.	1	ई सी बी	1		
		(क)	आई सी	1		
		(ख)	क्वार्टज क्रिस्टल	1		
		(ग)	कैपेसिटर्स	1		
		(घ)	स्टेपर मानीटर	1		
		(ङ)	बैटरी सैल	1		
		2	हैंड सेट	1		
		3	केस	1		
		4	डायल	1		
		5	नाबस/स्कूज	1 सेट		
140.	क्वार्टज एनलॉग क्लॉक्स/ पर पीस क्वार्टज टाइमिंग मेकेनिज्म फॉर क्लॉक्स एंड टाइम पीसज	1	स्पिण्डल	1 नं.		
		2	क्वार्टज क्रिस्टल	1 नं.		
		3	स्टेप्टर	1 नं.		
		4	परमेट मैग्नेट	1 नं.		
		5	सेल्फ सोल्डरिंग कापर एनेमलड वायर	10 ग्राम		
		6	ए बी एस/पोलीस्ट्रीन पाउडर/ग्रेन्यूलस/ पेलेट्स	11 ग्राम		
		7	पोलिएसिटल	35 ग्राम		
		8	स्ट्रीयरीन एक्कीलिक नाइट्रेट ग्रेन्यूलस	11 ग्राम		
		9	आई सी	1 पीस		
141.	क्वार्टज वाल क्लॉक/ टाइम 1 नंबर पीस विद अलार्म अलार्म फनक्शन्स	1	मेन बाडी केस	1		
		2	डायल	1		
		3	सेट 3 हैंड्स	1		
		4	बैटरी कनेक्टर्स	2		
		5	मूवमेंट हाउसिंग	1		
		6	सेट ऑफ व्हीलस	1		
		7	अपर एंड लोअर प्लेट	1		
		8	पी सी बी/ई सी बी/आई सी	1 सेट		
		9	क्वार्टज क्रिस्टलस	1		
		10	कैपेसिटर	1		
		11	स्टेपर मोटर	1		
		12	बजर	1		
		13	ऑन एंड ऑफ स्विच	1		
142.	रेडियो	100 नं.	1. कार्बन फिल्म रेसिस्टरस	2520 नं.		
			7. कार्बन ट्रेक पोटेंशियोमीटर्स	105 नं.		
			8. स्माल सिगनल टी आर	735 नं.		

1	2	3	4	5	6	7
			4. प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	840 नं.		
			5. ग्रान्युमीनियम इलेक्ट्रोलेटिक कैपे- सिटर्स	525 नं.		
			6. सिरेमिक डिस्क/कैपेसिटर्स	630 नं.		
			7. लाउड स्पीकर	105 नं.		
			8. हार्ड फेराइट	525 ग्राम		
			9. साफ्ट फेराइट	5250 ग्राम		
			10. कनेक्टर्स	210 नं.		
			11. स्विचस	105 नं.		
			12. सिगल साइड पी सी.बी	15750 स्के, से. मी.		
143.	रीड स्विचस	1000 नं.	1. वायर	152 ग्राम		
			2. ग्लास ट्यूब	1100 नं.		
			3. माइल्ड स्टील स्ट्रिप	1855 ग्राम		
			4. गोल्ड	1.4 ग्राम		
			5. रोहडियम	0.360 ग्राम		
144.	एस सी आर "एस एंड डाय- ओडस (कैपसूल टाइप्स)"	1000 नं.	1. सिरेमिक हार्डसिंग	1135 नं.		
			2. सिल्वर डिस्कस	1135 नं.		
			3. डिफ्यूज्ड चिप्स	1135 नं.		
			4. पी एफ ई लोकेटिंग गिरिंग	1135 नं.		
145.	एस सी आर-एन ( 16 ग्रामपियर्स टू 85 ग्रामपियर्स ) (टोप हेड टाइप )	1000 नं.	1. कापर बेस बिद वेल्डिंग	1135 नं.		
			2. सोल्डर	1135 नं.		
			3. डिफ्यूज्ड चिप्स	1135 नं.		
			4. कापर पिन बैंग	1135 नं.		
			5. कापर पिन स्माल	1135 नं.		
			6. ग्लास टू मेटल हाउसिंग	1135 नं.		
146.	सिलिकान रेफ्टीफायर. डायओडस 1 एम्पियर	100 नं.	1. सिलिकॉन वेफर (ग्रनडिफ्यूज) या	1.4000 नं.		
			2. सिलिकॉन वेफर (डिफ्यूज्ड) या	1.2500 नं.		
			3. सिलिकॉन चिप्स (डिफ्यूज्ड)	[1200 नं.		
			4. सोल्डर परफारमस	2500 नं.		
			5. आक्सीजन फ्री हाई कनडक्टिविटी कापर वायर	2500 नं.		
			6. सिलिकान रबड़	0.0023 कि. ग्रा.		
			7. इपोकसी रेजिन इनकेपसुलेंट	0.1600 कि. ग्रा.		
			8. स्पेशल मार्किंग इंक	0.0060 ओ. जेड		
			9. फ्लेक्सस फार सोल्डरिंग	0.0050 लीटर		
			10. मोल्डिंग कम्पाउंड आफ इपोकसी	0.0020 कि. ग्रा.		
			11. मोल्डिंग कम्पाउंड आफ इपोकसी	0.0050 कि. ग्रा.		
			12. पेट्रोलेयम बेस्ट वैक्स	0.00008 कि. ग्रा.		
			13. रेसिस्ट स्ट्रिपर	0.0030 लीटर		
			14. रेसिस्ट स्ट्रिपर	0.0050 लीटर		

1	2	3	4	5	6	7
			15. क्लोराइथाइलीन	0.0400 लीटर		
			16. थिनर	0.0025 लीटर		
147.	सिलिकान रेक्टिफायर डाय- ओइस 1 एम्पीग्र	1000 न.	1. टेपिंग मैट्रियल आफ पेपर	0.0253 किलो. मी.		
			2. ट्राईक्लोरो एथीलीन एम ओ एसग्रेड	0.0100 लीटर,		
			3. एसीटोन एम ओ एस ग्रेड	0.0100 लीटर		
			4. मेथानोल एम ओ एस ग्रेड	0.0100 लीटर		
			5. नाइट्रिक एसिड एम ओ एस ग्रेड	0.0050 लीटर		
			6. हाइड्राफ्लोरिक एम ओ एस ग्रेड	0.0250 लीटर		
			7. डोपिंग स्रोत	0.0325 लीटर		
			8. ट्रेमोडियम साइड्रेट एम ओ एस ग्रेड	0.0100 लीटर		
			9. डोपेंटस	0.0020 कि. ग्रा.		
			10. ब्लक बाक्स बिंद कवर	1.0000 नं.		
			11. रील डिस्क	0.4000 नं.		
			12. मेटल प्लग	0.4000 नं.		
			13. पेपर ट्यूब	0.2000 नं.		
			14. कॉफ्ट पेपर	5.5000 मीटर		
148.	सिलिकान रेक्टिफायर डाय- ओइस 3 एम्पीग्र	1000 नं.	1. सिलिकान वेफर ( अनडिफ्यूज्ड )	6.5000 नं.		
			2. सिलिकान वेफर ( डिफ्यूज्ड )	5.6250 नं.		
			3. सिलिकान चिप्स ( डिफ्यूज्ड )	1200 नं.		
			4. सोल्डर परफारमस	500 नं.		
			5. आक्सीजन फ्री हाई कंडक्टिविटी कापर वायर	2500 नं.		
			6. सिलिकान रबड़	0.0115 कि. ग्रा.		
			7. इपोकसी रेजिन इनकेपसुलेंट	0.70000 कि. ग्रा.		
			8. स्पेशल मार्किंग इंक	0.0190 ओ जेड		
			9. फलक्सस फार सोल्डरिंग	0.0100 लीटर		
			10. मोलडिंग कम्पाउंड आफ इपोकसी	0.0090 कि. ग्रा.		
			11. मोलडिंग कम्पाउंड आफ इपोकसी	0.0060 कि. ग्रा.		
			12. पेट्रोलियम बेसड वैक्स	0.0002 लीटर		
			13. रेसिस्ट स्ट्रिपर	0.0100 लीटर		
			14. रेसिस्ट स्ट्रिपर	0.0150 लीटर		
			15. क्लोरोएथीलीन	0.0400 लीटर		
			16. थिनर	0.0100 लीटर		
149.	सिलिकान रेक्टिफायर डिओ- इस 3 एम्पीग्र	1000 नं.	1. टेपिंग मैट्रियल आफ पेपर	0.0506 कि. मी.		
			2. ट्राईक्लोरोएथीलीन एम ओ एसग्रेड	0.0400 लीटर		
			3. एसीटोन एम ओ एस ग्रेड	0.0400 लीटर		
			4. मेथानोल एम ओ एस ग्रेड	0.0400 लीटर		
			5. नाइट्रिक एसिड एम. ओ. एस. ग्रेड	0.0200 लीटर		
			6. हाइड्रोक्लोरिक एम ओ एस ग्रेड	0.1000 लीटर		
			7. डोपिंग स्रोत	0.1300 लीटर		

1	2	3	4	5	6	7
			8. ट्रामोडियम साइट्रेट एम ओ एस ग्रेड	0.0400 लीटर		
			9. डोपेंटस	0.0080 कि. ग्रा.		
			10. बल्क बाक्स बिद कवर	1.2500 नं.		
			11. रील डिस्क	1.6700 नं.		
			12. मेटल प्लग	1.6700 नं.		
			13. पेपर ट्यूब	0.8400 नं.		
			14. क्राफ्ट पेपर	11.000 मीटर		
150.	सिलिकान रेक्टिफायर डाय-ओडस 6 अम्पीयर	1000 नं.	1. सिलिकान वेफर (अनडिफ्यूज्ड)	15.000 नं.		
			2. सिलिकान वेफर (डिफ्यूज्ड)	11.500 नं.		
			3. सिलिकान चिप्स (डिफ्यूज्ड)	1200 नं.		
			4. सोल्डर परफोरमस	2500 नं.		
			5. आक्सीजन फ्री हाई कनडेक्टिविटी कापर वायर	2500 नं.		
			6. सिलिकान रबड़	0.0230 कि. ग्रा.		
			7. इपोकसी रेजिन इनकेपसुलेंट	1.2000 कि. ग्रा.		
			8. स्पेशल मार्किंग इंक	0.0340 ओ जेड		
			9. फ्लेक्सिस फार सोल्डरिंग	0.0200 लीटर		
			10. मोल कम्पाउंड आफ इपोकसी	0.0800 कि. ग्रा.		
			11. मोलडिंग कम्पाउंड आफ इपोकसी	0.0120 कि. ग्रा.		
			12. पेट्रोलियम बेस्ड वैक्स	0.0010 कि. ग्रा.		
			13. रेसिस्ट स्ट्रीपर	0.0150 लीटर		
			14. रेसिस्ट स्ट्रीपर	0.0050 लीटर		
			15. क्लोरोथाइलीन	0.0400 लीटर		
			16. थिनर	0.0250 लीटर		
151.	सिलिकान रेक्टिफायर डाय-ओडस अम्पीयर	1000 नं.	1. टेपिंग मैट्रीटिडल आफ पेपर	0.1012 कि. मी.		
			2. ट्राईक्लोरोइ थाईलीन एम ओ एस ग्रेड	0.8000 लीटर		
			3. एसीटोन एम एज ग्रेड	0.0800 लीटर		
			4. मेथानोल एम ओ एस ग्रेड	0.0800 लीटर		
			5. नाइट्रिक एसिड एम ओ एस ग्रेड	0.0400 लीटर		
			6. हाइड्रोक्लोरिक एम ओ एस ग्रेड	0.2000 लीटर		
			7. डोपिंग स्रोत	0.2600 लीटर		
			8. ट्रामोडियम साइट्रेट एम ओ एस ग्रेड	0.05000 ग्रेड		
			9. डोपेंटस	0.0160 कि. ग्रा.		
			10. बल्क बाक्स बिद कवर	2.5000 नं.		
			11. रील डिस्क	2.8600 नं.		
			12. मेटल प्लग	2.8600 नं.		
			13. पेपर ट्यूब	1.4300 नं.		
			14. क्राफ्ट पेपर	22.000 मीटर		
152.	सिलिकान सेमिकंडक्टर ट्रांजिस्टर 10000 यूनिट्स (मेटल कैन स्माल सिगनलस)	1000 नं.	1. सिलिकान चिप्स	1.3 के		
			2. हैडर्स	1.3 के		
			3. कैप	1.17 के		
			4. थोर्डिंग वायर	0.02 के एफटी		
			5. सिलिकान रेजिन	0.0025 पौड		
			6. बेजस	0.025 नं.		
			7. मार्किंग इंक	0.002 ओ जेड		

1	2	3	4	5	6	7
153.	एम एम पी एल	1 नं.	1. पी सी बी 2. रेस्टर कार्बन फिल्म 3. रेस्टर मेटल 4. रेस्टर सीमेंट 5. कैपेसिटर्स इलेक्ट्रोलेक्ट्रिक 6. कैपेसिटर्स पी पी 7. कैपेसिटर्स पी एम 8. कैपेसिटर्स सिरेमिक 9. डायोड्स-स्विचिंग 10. डायोड्स-कैपेसिटर 11. डायोड्स-ट्रिगर डायोड्स 12. ट्रांसिस्टर्स 13. इन्टिग्रेटेड सर्किट्स 14. कनेक्टर्स 15. ड्राई-सिल्वर 16. ड्राई-सिल्वर-कॉन्टैक्ट्स 17. लैम्प-फिलामेंट्स 18. इन्ड्यूसिबल फायर 19. टोरेडल फायर 20. मेटल फायर 21. क्विच-फैट	1 नं. 75 नं. 5 नं. 3 नं. 20 नं. 5 नं. 1 नं. 10 नं. 20 नं. 2 नं. 2 नं. 6 नं. 2 नं. 13 नं. 3 नं. 44 नं. 1 नं. 5 नं. 1 नं. 1 नं. 1 नं.		
154.	साफ्ट फोराइट पार्लर	1 कि. ग्रा.	1. फोराइट-कार्बन 2. फोराइट-कार्बन-मिश्रण 3. फोराइट-कार्बन-मिश्रण 4. फोराइट-कार्बन-मिश्रण	1. 0136 कि. ग्रा. 0.3040 कि. ग्रा. 0.1158 कि. ग्रा. 0.0145 कि. ग्रा.		
155.	स्ट्रोनटियम फोराइट-कार्बन मिश्रण	1 कि. ग्रा.	1. फोराइट-कार्बन 2. स्ट्रोनटियम कार्बोनेट	1. 600 कि. ग्रा. 0.400 कि. ग्रा.		
156.	स्ट्रोनटियम फोराइट-कार्बन मिश्रण	1 कि. ग्रा.	1. फोराइट-कार्बन 2. स्ट्रोनटियम कार्बोनेट	1. 200 कि. ग्रा. 0.300 कि. ग्रा.		
157.	टेप रिफाइनर	100 नंबर	1. कार्बन-फिलामेंट रेसिस्टर्स 2. कार्बन-फिलामेंट रेसिस्टर्स 3. कार्बन-फिलामेंट रेसिस्टर्स 4. स्मॉल सिगनल-टी थार 5. प्लास्टिक-फिलामेंट-कैपेसिटर्स 6. एल्यूमीनियम-इलेक्ट्रोलेक्ट्रिक कैपेसिटर्स 7. सिरेमिक-फिलामेंट-कैपेसिटर्स 8. कनेक्टर्स 9. स्विचिंग 10. सिगनल-ट्रिगर डायोड्स 11. साउंड स्पीकर	2520 नं. 105 नं. 105 नं. 210 नं. 525 नं. 1155 नं. 840 नं. 210 नं. 420 नं. 15750 स्के. 105 नं.		
158.	टेप रिफाइनर	100 नं.	1. वायर-वाउच-रेसिस्टर्स 2. मेटल-फिलामेंट-रेसिस्टर्स 3. कार्बन-फिलामेंट-रेसिस्टर्स 4. थर्मिस्टर्स	630 नं. 31500 नं. 10500 नं. 525 नं.		



1	2	3	4	5	6	7
			5. एल.सी.एस.	11235 नं.		
			6. स्माल सिगनल टी.आर.	9240 नं.		
			7. प्रदर-स्माल सिगनल डिवाइसिस	21000 नं.		
			8. जेक्टर कायमोक्स	4725 नं.		
			9. प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	1470 नं.		
			10. अल्यूमीनियम इलेक्ट्रोलेटिक कैपेसिटर्स	3570 नं.		
			11. सिरेमिक डिस्क की कैपेसिटर्स	17220 नं.		
			12. किस्टल्स	210 नं.		
			13. सिगल साइड की सी.बी.एस.	78750 स्के. से. सी.		
			14. डबल साइड की सी.बी.	27.3 स्केवेयर सी.		
			15. स्टेकर कोइर्स	210 नं.		
159.	टेलीस्कोपिक प्रिन्सिपल	1 कि. घा.	1. बाल पाइप	0.580 कि. घा.		
			2. पी.बी.सीट	0.020 कि. घा.		
			3. निकल	0.110 कि. घा.		
160.	ट्रीटमेंट प्लानिंग सिस्टम फार रेडियो थरेपी	1 नं.	कम्प्यूटर सिस्टम्स (इन सी के डी कंडीशन)	नेट + 2% वेस्टेज		
161.	टू-इन-वन (रेडियो क्रम टेप रिकार्डर)	100 नम्बर	1. कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स	5145 नं.		
			2. कार्बन पोटेंशियोमीटर	315 नं.		
			3. स्माल सिगनल ट्रांजिस्टर	1155 नं.		
			4. प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	2415 नं.		
			5. अल्यूमीनियम इलेक्ट्रोलेटिक कैपेसिटर्स	1575 नं.		
			6. सिरेमिक डिस्क/फीडर कैपेसिटर्स	1050 नं.		
			7. लासड स्पीकर	1260 नं.		
			8. हार्ड-कोरिस्ट	1575 ग्राम		
			9. कमकटर्स	420 नं.		
			10. स्विचस	525 नं.		
			11. सिगल साइड की सी.बी.	2000 स्केवेयर से. सी.		
162.	अल्ट्रासाउंड स्कैनर	1 नम्बर	एनी एंड/बीर आल फोलीइंग कंटिंग-रीज विच आर एकचुअली रिक्वायरड इन एक्सपोर्ट प्रोडक्ट :	नेट + 2% वेस्टेज		
			1. सेमिकंडक्टर डिवाइसिस इन-क्लुडिंग ट्रांजिस्टर्स, डाय-जैक्टर्स, ओपेरीटोर्स, सी सी बी.एस., आल टाइप्स ग्राफ इंटीग्रेटेड सर्किट्स, माइक्रो-सर्किट्स, आल टाइप्स ग्राफ मोड्यूलस आदि।			
			2. आल टाइप्स ग्राफ इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेंट्स इनक्लुडिंग रेसिस्टर्स कैपेसिटर्स, इंडक्टर, चोकस, ट्रांसफार्मर्स आदि।			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
			3. बांसीलेटर, क्रिस्टल्स, फोटोनि- योमीटर्स फ्यब्रिज, स्प्रिङ्गर काम्पोनेंट्स, फर्टीलाइजर्स बज्जर्स, फेरीट्स आदि			
			4. केबल्स, वायरर्स, कनेक्टर्स, ब्राब्स, सर्किट्स और उनकी एसेम्बली जिनमें फाइबर ऑप्टिक एप्ली- केशंस के लिए एसेम्बली भी शामिल हैं।			
			5. पी सी बी आदि (पापुलेटिड/अन- पापुलेटिड)			
			6. मेटल/प्लास्टिक फेब्रिकेटिड मोल्डिड पार्ट्स हीटसिक्स, बस- बारर्स, कांडिक्स तथा अन्य हार्ड- वेयर के मेकेनिकल पार्ट्स/ एसेम्बलियां।			
			7. सी आर टी, प्लास्मा, एल ई डी, एल सी डी, डिफ्लेक्शन घटक और ई एच टी आदि के सभी डिस्प्ले।			
			8. इलेक्ट्रोमेकेनिकल पार्ट्स जैसे साबिड स्टेड रिलेस, रीड रिलेस आदि सहित रिलेस आदि, स्विच, सोल नॉयड्स, डायफ्राम्स कॉम्पोनेंट्स, माइ- क्रोफोन्स स्टेपर मोटर, माइ- क्रोमोटर्स इन्स्ट्रुमेंट फेस आदि।			
			9. बटरियां सभी प्रकार की			
			10. सर्ज प्रोटेक्टर्स जैसे एम ओ बी, क्लिपसेल्स, थार सी नेट वर्क्स।			
			11. की स्विचें			
			12. सेन्सर्स, ट्रान्सड्यूसर्स इलेक्ट्रोड्स एन्टीना।			
			13. माइक्रोवेव कॉम्पोनेंट्स जैसे एटन्यु- एटर्स, वेव गाइड्स, पिन डिओड्स, कूपलर्स आदि।			
			14. ऑप्टिकल कॉम्पोनेंट्स जैसे लेंस आदि।			
			15. पैरीफेरल्स जैसे प्रिन्टर्स डिस्क ड्राइवर्स प्लाटर्स, की बोर्ड्स मानीटर्स और उनके कन्स्यूमेबल्स सहित।			
			16. साफ्टवेयर			
			17. लाइट सोसिड जैसे इन्फ्रारेड अल्ट्रा वायलेट लेजरर्स, एक्सरेज और अन्य और उनके अनुषंगी इलेक्ट्रो- निक्स सहित।			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			18. क्लीनिंग केमिकल्स, इपाक्सी रेसिन्स/हार्डेनर्स, सोल्जर आदि।		
			19. एक्स रे ट्यूब।		
			20. गैन्ट्री/टैक एसेम्बली		
			21. मल्टीफार्मल कैमरा		
			22. डिटेक्टर एसेम्बली		
			23. अल्ट्रासाउंड ट्रान्सड्यूसर्स		
163. बी सी पी	100 नग	1.	बायर वाउंड रेसिस्टर्स	105 नग	
		2.	मेटल फिल्म रेसिस्टर्स	1575 नग	
		3.	कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स	17850 नग	
		4.	कार्बन ट्रैक/पोर्टेन्शियो/प्रिसेट्स	945 नग	
		5.	थर्मिस्टर्स	105 नग	
		6.	आई सी	2100 नग	
		7.	स्मॉल सिग्नल टी आर	4725 नग	
		8.	जेनर डाइओड्स	315 नग	
		9.	प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	315 नग	
		10.	एल्युमीनियम इलेक्ट्रोलाइटिक कैपेसिटर्स	8925 नग	
		11.	सेरेमिक डिस्क कैपेसिटर्स	6825 नग	
		12.	क्रिस्टल	525 नग	
		13.	सिगल साइड पी सी बी	210000 वर्ग मी.	
164. बी सी आर	100 नग	1.	बायर वाउंड रेसिस्टर्स	105 नग	
		2.	मेटल फिल्म रेसिस्टर्स	1575 नग	
		3.	कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स	1785 नग	
		4.	कार्बन ट्रैक/पोर्टेन्शियो/प्रिसेट्स	945 नग	
		5.	थर्मिस्टर्स	105 नग	
		6.	आई. सी.	2100 नग	
		7.	स्मॉल सिग्नल टी आर	4725 नग	
		8.	जेनर डिआड्स	315 नग	
		9.	प्लास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स	315 नग	
		10.	एल्युमीनियम इलेक्ट्रोलाइटिक कैपेसिटर्स	8925 नग	
		11.	सिरेमिक डिस्क कैपेसिटर्स	6825 नग	
		12.	क्रिस्टल्स	525 नग	
		13.	सिगल साइड पी सी बी	210000 वर्ग से. मी.	
165. बी एच एफ/यू एच एफ इलेक्ट्रॉनिक ट्यून्स	1000 नग	1.	चिप रेसिस्टर्स	58800 नग	
		2.	चिप कैपेसिटर्स	80850 नग	
		3.	स्विचिंग डियॉड्स	8400 नग	
		4.	बेरीकैप डियॉड्स	11550 नग	
		5.	मिनिएचर डिस्क कैपेसिटर्स	7350 नग	
		6.	कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स	5250 नग	
		7.	ट्रांजिस्टर्स	8400 नग	
		8.	फेरिट्स	1050 नग	
		9.	मेटल प्रेस्टड काम्पोनेंट्स	10000 नग	
		10.	फोनो जेक्स	1050 नग	

1	2	3	4	5	6	7
			11. फीठ बरु कीपिसिटर्स	9450 नग		
			12. स्पीच-लैंग्वेज	2000 नग		
			13. इन्डस्ट्रियल कॉम्प्लेक्स	2000 नग		
			14. ग्राई एफ कॉम्प्लेक्स	1000 नग		
			15. प्रिन्टिंग सफिट बोर्ड	1000 नग		
			16. सेल्फ-सोल्विंग सेल्फ-बर्स्टिंग कॉन्वेयर बायर	600 ग्रा.		
			17. एसीकान-स्कू	11 ग्रा.		
			18. स्पीकल-ग्ले	55 ग्रा.		
166.	वीडियो हाउसिंग (बी सी)	100 नग	1. प्लास्टिक पार्ट्स (अपर स्पूस, लोअर स्पूस, गार्ड पैनल रियर हब, फ्लेक, विन्डो) या	103 सेट		
			1. प्लास्टिक पाइपिंग (एच आई पी एस, ए बी एस, डी-ई एल ग्राटर आई एन, बी पी पी एस और एस ए एन)	17. 497 कि. ग्रा.		
			2. मेटल पार्ट्स (लीफ स्ट्रिंग गार्ड पैनल स्ट्रिंग, लिबर स्ट्रिंग, स्टील रोलर्स, गाइडपिन और स्कू)	103 सेट		
			3. लीडर टेप	1300 फीट चौड़ाई 1/2 इंच		
167.	वीडियो मैग्नेटिक टेप	1352000 मी. (5" चौड़ा)	1. पॉलिएस्टर फिल्म	473 कि. ग्रा.		
			2. मिथाइल ईथाइल कीटोन/ टेट्राहाइड्रोफुरान (मी ई के/ टी एच एफ) और साइक्लो- हेक्सेन	550 कि. ग्रा.		
			3. डेल्मोडर (एल 75)	12. 7 कि. ग्रा.		
			4. टॉल्यूईन	71 कि. ग्रा.		
			5. ऑर्थल फॉर्मेसीयिन/सोया लेसीयिन	5. 6 कि. ग्रा.		
			6. ग्राइसोसीटिल स्टीयरेट	2. 70 कि. ग्रा.		
			7. गामा फेरिक ब्रायसाइड/कोबाल्ट मॉडिफाईड ब्रायसाइड	265 कि. ग्रा.		
			8. कार्बन ब्लैक	8. 0 कि. ग्रा.		
			9. विनाइल-क्लोराइड का कोपॉलिमर, मिथाइल ऐसीटेट और विनाइल-प्रोपेन किमोडॉन बमोरेडिड का कोपा- लीमर और विनीलाइडीन	16. 5 कि. ग्रा.		
			10. अल्फा-मिथिल-ब्रॉमसाइड	7. 3 कि. ग्रा.		
			11. मॉरफोरे रेजिन (सीए-128)/ यूरीयाने-ब्रॉमसाइड/पोली- यूरेथाने-ब्रॉमसाइड और फीनोक्सी रेजिन	40 कि. ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
		12.	फिल्टर कार्टेरेजिज ( 1 मि.क )	40 नग		
		13.	एडहेसिव टेप	2 रोल		
		14.	ओलेइक एसिड/लारिक एसिड	2. 7 कि. ग्रा.		
		15.	फिल्टर कार्टेरेजिज ( 3 मि.क )	4 नग		
		16.	सालिसिंग टेप	1040 मि.		
		17.	ग्लास बीड्स	10 कि. क्रा.		
		18.	ग्रेफाइट राई 610	4 कि. ग्रा.		
		19.	फिल्टर कार्टेरेजिज ( 5 मि.क )	4 नग		
		20.	कोरुगेटेड बायक्सम	44 नग		
			या			
		20.	क्राफ्ट पेपर	36 कि. ग्रा.		
		21.	थर्मोकोल या इक्सपैंडर	88 कि. ग्रा.		
			पॉलिस्ट्रोन			
		22.	पी बी सी पाइप ( 75 एम एम ओडी ) 245 एमएम लम्बा 3 एम एम मोटा	44 नग		
		22.	कच्चा माल ग्लास फिल्ड पीवीसी/एबीएस	15. 00 कि. ग्रा.		
				25 कि. ग्रा.		
		23.	ग्लास फिल्ड/ नाइलोन लव	440 नग		
			या			
		23.	ग्लास फिले नाइलोन	25 कि. ग्रा.		
		24.	फोम रिम ( 330 एमएम ओडी 75 एमएम आईडी 3 एम एम मोटा )	484 नग		
		25.	सिलिका जेल के 25 ग्राम के पैक	44 नग		

टिप्पणी :—उपरोक्त मात्राओं की अनुमति 5200 ई-180 बीडियो कट (लम्बाई प्रति कट 260 मी. 0.5" चौड़ाई) के लिए है।

168 <sup>mm</sup> एक्स रे	1 नग	कोई और/या सभी निम्नलिखित वर्ग जो निर्यात माल के लिए वास्तविक रूप में आवश्यक हैं :	शुद्ध + 2% वेस्टेज
		1. मेमीकन्डक्टर टिवाइसेज, ट्रांजिस्टर्स सहित, डियॉड्स, थायरो कप्लर्स सी सी डी एस, सभी प्रकार के इन्टीग्रेटेड सर्किट, माइक्रो सर्किट, सभी प्रकार के माइक्रोल्स आदि।	
		2. सभी प्रकार के इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेंट, रेजिस्टर्स कैपेसिटर्स इन्डक्टर, चोकस ट्रांसफार्मेस आदि समेत।	
		3. औसीलेटर्स क्रिस्टल पोटेंशियोमीटर्स फ्यूजिज, स्नबर कम्पोनेंट्स, फिल्टर्स वचर्स, फेरिटेस आदि।	
		4. केबल्स, वायर्स, कनेक्टर्स ब्राक्स, सॉकेट्स और फाइबर ऑप्टिक एप्लीकेशन्स के लिए उनके असेम्बली सहित।	

1	2	3	4	5	6	7
			5. पी सी बी (पापुलेटिड एन-पोपुलेटिड)			
			6. मेटल/प्लास्टिक फेब्रीकेटिड, मोलिड्ड पार्ट्स, हीटसिक्स, बस-बारस, कांड रैक्स अन्य हार्डवेयर आदि सहित मैकेनिकल पार्ट्स/एसेम्बलीज			
			7. सी आर टी सहित सभी प्रकार के डिस्प्ले, प्लास्मा, एल ई डी/ एल सी डी डिप्लेक्शन काम्पानेंट और ई एच टी सहित ।			
			8. इलेक्ट्रोमैकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेज सॉलिड स्टेट रिलेज, रीड रिलेज आदि, स्विचिज, सोल-नॉयड्स, डायफ्राम कॉम्पोनेंट्स, माइक्रोमोटर्स, इन्स्ट्रुमेंट फैन्स आदि ।			
			9. सभी प्रकार की बैटरियां			
			10. सर्ज एरेस्टर्स जैसे एम ओ बी, क्लिप सर्ज, आर सी नैट्स बक्स			
			11. की स्विचें			
			12. सेन्सर्स, ट्रांसड्यूसर्स इलेक्ट्रोड्स एन्टीना			
			13. माइक्रोवेव काम्पोनेंट्स जैसे एटेन्यू-एटर्स, वेव गाइड्स, पिन डियॉड्स, कप्लर्स आदि			
			14. ऑप्टिकल काम्पोनेंट्स जैसे लेंस आदि			
			15. पेटोफेल्स जैसे प्रिन्ट्स डिस्क ड्राइवर प्लेट्स की पोड्स मानी-टर्स उनके कन्सुमेबल्स सहित ।			
			16. साफ्टवेयर			
			17. लाइट सोसिज जैसे इन्फ्रारेड, अल्ट्रा वायलेट, लेजरर्स, एक्स रेज और अन्य । और उनके सम्बद्ध इलेक्ट्रानिक्स समेत ।			
			18. क्लोनिंग केमिकल्स, इपाक्सी रेसिन्स/हाडनर्स, सोल्डर आदि ।			
			19. एक्स रे ट्यूब			
			20. गैन्ट्री/टैंक एसेम्बली			
			21. मल्टीफार्मल कैमरा			
			22. डिटेक्टर एसेम्बली			
			23. अल्ट्रा साउंड ट्रांसड्यूसर्स			
169. 80286 मदर बोर्ड			1. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड			
			2. इन्टीग्रेटेड सर्किट्स			
			3. क्रिस्टल			

1	2	3	4	5	6
		4. आसिलेटर्स			
		5. आई सी सोकट्स			
		6. कनेक्टर्स			
		(क) कनेक्टर्स, बर्गस्टॉक्स			
		(ख) जंपर प्लग्स			
		7. डियाड्स, जैनर डियाड्स, ट्रांसिसटर्स			
		8. कैपेसिटर्स (टेतालम, इलेक्ट्रो- लाइटिक, मल्टीलेयर, सेरेमिक, मोनो, रेडियल, एक्सियल, डिस्क आदि)			
		9. रेसिसटर्स (रेसिस्टर्स, रेसिस्टर्स नेटवर्क्स आदि)			
		10. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक डिवाइसेस (इन्डक्टर्स फेरिट बीड्स, वजर्स, डिले लाइनस आदि)			
		11. इलेक्ट्रोमेकेनिकल कॉम्पोनेंट्स (डिप स्विच आदि)			
		12. बैटरीज (एन आई-सी ए डी, पुनः चार्ज किए जाने वाली)			
		13. बी आई ओ एस लेबल			
		14. सी पी यू :			
		(क) 80286 सी पी यू मदर- बोर्ड के लिए आई सी 80286			
		(ख) 80386 एस एक्स मदर- बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386 एस एक्स			
		(ग) 80386 डी एक्स मदर- बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386			
		(घ) 80486 डी एक्स मदर बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80486 एस एक्स			
		(ङ) 80486 डी एक्स मदर- बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80486 डी एक्स ।			
170.	80386 डी एक्स मदरबोर्ड	6. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड			
		7. इन्टिग्रेटेड सर्किट्स			
		8. क्रिस्टल			
		9. आसिलेटर्स			
		5. आई सी सरकेट्स			
		6. कनेक्टर्स			
		(क) कनेक्टर्स, बर्गस्टॉक			
		(ख) जंपर प्लग्स			

1	2	3	4	5	6	7
			7. डियाँड्स, जेनर डियाँड्स, ट्रा सिस्टर्स			
			8. केपिसिटर्स (टैटाललम, इलेक्ट्रो- लाइटिक मल्टीलेपर, सेरमिक मोनो, रेडियल एक्सिल, डिस्क आदि।			
			9. रेसिस्टर्स (रेसिस्टर्स, रेसिस्टर्स नेटवर्क आदि)			
			10. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक डिवाइस (इन्डक्टर, फेरिट बीड्स, बजर्स, डिले लाइन्स आदि।			
			11. इलेक्ट्रोमेकेनिकल काम्पौनेट्स (डी आई पी स्विचें आदि)			
			12. बैटरियां (एन आई-सी ए डी, पुनः चार्जबल)			
			13. बी आई ओ एस लेबल			
			14. सी पी यू :			
			(क) 80286 मदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80286			
			(ख) 80386 एस एक्स मदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386 एस एक्स			
			(ग) 80386 डी एक्स मदर- बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386			
			(घ) 80486 एस एक्स मदर- बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80486 एस एक्स			
			(ङ) 80486 डी एक्स मदर- बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80486 डी एक्स			
171.	80386 एस एक्स मदरबोर्ड		1. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड			
			2. इन्टीग्रेटेड सर्किट			
			3. क्रिस्टल्स			
			4. आसोलेटर्स			
			5. आई सी साकेट्स			
			6. कनेक्टर्स			
			(क) कनेक्टर्स, वर्गस्टाक्स			
			(ख) जंपर प्लग्स			
			7. डायोड्स, जेनर डायोड्स ट्रांसिस्टर्स			
			8. केपिसिटर्स (टैटाललम, इलेक्ट्रो- लाइटिक, मल्टीलेपर, सेरेमिक, मोनो, रेडियल, एक्सिल, डिस्क आदि।			



1	2	3	4	5	6	7
			9. रेसिस्टर्स (रेसिस्टर्स, रेसिस्टर्स नेटवर्क्स आदि)			
			10. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक डिवाइसिज (इन्डक्टर्स फेराइट बीड्स, बजर्स डिफे लाइन्स आदि)			
			11. इलेक्ट्रोमैकेनिकल कॉम्पोनेंट्स (डी आई पी स्विच आदि)			
			12. बैटरियां (एन आई सी, कैंड पुनः चार्ज करने योग्य)			
			13. बी आई ओ एम लेबल			
			14. सी पी यू :			
			(क) 80286 मदरबोर्ड के लिए सी यू पी आई सी 80286			
			(ख) 80386 एम एक्स मदर-बोर्ड्स के लिए सी पी यू आई सी 80386 एस एक्स			
			(ग) 80386 डी एक्स मदर-बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386 डी एक्स			
			(घ) 80486 एस एक्स मदर-बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी-80486 डी एक्स			
			(ङ) 80486 डी एक्स मदर-बोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80486 डी एक्स			
172.	80486 डी एक्स मदरबोर्ड		1. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड		25	
			2. इन्टीग्रेटेड सर्किट			
			3. क्रिस्टल			
			4. ऑप्सीलेटर			
			5. आई सी साकेट्स			
			6. कनेक्टर्स			
			(क) कनेक्टर्स, वर्गस्टाक			
			(ख) जम्पर प्लम्स			
			7. डियाइस, जेनर डियाइस, ट्रांसिस्टर्स			
			8. कैपेसिटर्स (टेटालम, इलेक्ट्रो-लाइटिक, मल्टीलेयर, सेरेमिक, मोनो, रेडियल, एक्सिल, डिस्क आदि)			
			9. रेसिस्टर्स (रेसिस्टर्स/नेटवर्क्स आदि)			
			10. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक डिवाइसिज (इन्डक्टर्स, फेराइट बीड्स, बजर्स, डिफे लाइन्स आदि)			
			11. इलेक्ट्रोमैकेनिकल कॉम्पोनेंट (डिप स्विचिज आदि)			

1	2	3	4	5	6	7
			12. बैटरीज (एन आई-कंड, पुनःचार्ज करने योग्य)			
			13. बी आई ओ एस लेबल			
			14. सी पी यू :			
			(क) 80286 मंदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी-80286			
			(ख) 80386 एस एक्स मंदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386 एक्स एक्स			
			(ग) 80386 डी एक्स मंदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386 डी एक्स			
			(घ) 80486 एस एक्स मंदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी-80486 एस एक्स			
			(ङ) 80486 डी एक्स मंदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी-80486 डी एक्स			
173.	80486 एस एक्स मंदरबोर्ड		1. प्रिंटेड सर्किट बोर्ड		25	
			2. इन्टीग्रेटेड सर्किट्स			
			3. क्रिस्टल			
			4. ऑप्सीलेटर्स			
			5. आई सी साकेट्स			
			6. कनेक्टर्स			
			(क) कलेक्टर्स, वर्गस्टाक्स			
			(ख) जम्पर प्लग			
			7. डियाइस, जेनर डियाइस, ट्रान्जिस्टर्स			
			8. कैपेसिटर्स (टेंटालम, इलेक्ट्रो-लाइटिक, मल्टीलेयर सेरेमिक, मोनो, रेडियल एक्सिल, डिस्क आदि)			
			9. रेसिस्टर्स (रेसिस्टर्स नेटवर्क्स आदि) आदि)			
			10. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक डिवाइस (इंडक्टर्स, कैराइट बीड्स, बजर्स, डिफे लाइन्स आदि)			
			11. इलेक्ट्रोमैकेनिकल कोम्पोनेंट (डिप स्विचिज आदि)			
			12. बैटरियां (एन आई सी, कंड पुनः चार्ज करने योग्य)			
			13. बी आई ओ एस लेबल			
			14. सी पी यू :			

1	2	3	4	5	6	7
			(क) 80286 मदरबोर्ड के लिए सी यू पी आई सी 80286 (ख) 80386 एस एक्स मदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी- 80386 एस एक्स (ग) 80386 डी एक्स मदरबोर्ड के लिए सी पी यू आई सी 80386 डी एक्स (घ) 80486 एस एक्स मदर- बोर्ड के लिए सीपीयूआईसी 80486 डी एक्स (ङ) 80486 डी एक्स मदर- बोर्ड के लिए सीपीयूआईसी 80486 डी एक्स			
174.	कैल्कुलेटर्स—डैस्क टॉप		1. प्लास्टिक मोलिड्ड कोम्पोनेंट/ पार्ट्स ए बी एस मोल्लिंग पाउडर 2. की-टॉप प्लास्टिक पार्ट्स) 3. आई सी (कैल्कुलेटर/चिप) माइक्रो सर्किट्स 4. बटन सैल/बैटरी/सोलर सैल 5. चिप कैपिसिटर्स/अन्य कैपिसिटर्स 6. रबड़ की पैड/प्रेशर पैड्स 7. ट्रांजिस्टर्स/डिप्राइस/एल ई डी 8. प्रेस्ड पंच्ड मेटल पार्ट्स और स्कूज 9. चिप रेसिस्टर/अन्य सिस्टर 10. फ्लोरोसेट डिस्पले (ग्रीन डिस्पले) 11. पोलराइस्ड 12. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड्स (पापुलेटिड) 13. कनेक्टर्स 14. ट्रांसफार्मर मैन्स 15. की स्विचें 16. क्रिस्टल 17. बज्जर 18. ऑन/ऑफ स्विचें 19. कन्वेक्टर कॉयल्स 20. मैन्स लीड 21. फ्यूज होल्डर/फ्यूज/फ्यूज क्लिप 22. रबड़ फुट 23. सोल्डर पेस्ट 24. इपाक्सी रेजिन 25. अल्युमीनियम बांडिंग वायर 26. सेल्फ एडहेसिव टेप 27. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड (अनपापुलेटिड)	30		
175.	कैल्कुलेटर पाकेट टाइप और डैस्क टॉप, बिना प्रिन्टर		1. प्लास्टिक मोलिड्ड कांम्पोनेंट/ पार्ट्स/ए बी एस मोल्लिंग पाउडर		30	

1	2	3	4	5	6	7
			2. की-ट्रॉप (प्लास्टिक पार्ट्स)			
			3. आई सी (कैल्कुलेटर चिप)/माइक्रो सर्किट्स			
			4. बटन सैल/बैटरी सोलर सैल			
			5. चिप कैपिसिटर्स/अन्य कैपिसिटर्स			
			6. रबड़ की पैड/प्रेसर पैड			
			7. ट्रांजिस्टर्स/डियाइस/एल ई डी			
			8. प्रेसड पंचड मैटल पार्ट्स और स्क्रूज			
			9. चिप रेसिस्टर्स/अन्य रेसिस्टर्स			
			10. एल सी डी डिस्प्ले			
			11. पोलराइजर			
			12. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड्स (ग्रनपापुलेटिड)			
			13. कनेक्टर			
			14. की स्विचें			
			15. क्रिस्टल्स			
			16. बज्र			
			17. रबड़ फुट			
			18. ऑन/ऑफ स्विचें			
			19. इपाक्सीरेजिन			
			20. अल्यूमीनियम बाइंडिंग वायर			
			21. सोल्डर पेस्ट			
			22. सेल्फ एडहेसिव टेप			
			23. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड पापुलेटिड			
176.	कैल्कुलेटर डेस्क टॉप, प्रिन्टर सहित		1. प्लास्टिक मोल्डिड कोम्पोनेंट/पार्ट्स/एम्बीएस मोल्डिंग पाउडर		30	
			2. की-ट्रॉप (प्लास्टिक पार्ट्स)			
			3. आई सी (कैल्कुलेटर चिप)/माइक्रो सर्किट्स			
			4. बैटरी			
			5. चिप कैपिसिटर्स/अन्य कैपिसिटर्स			
			6. रबड़ की पैड/प्रेसर पैड			
			7. ट्रांजिस्टर्स/डियाइस/एल ई डी			
			8. प्रेसड/पंचड मैटल पार्ट्स और स्क्रूज			
			9. चिप रेसिस्टर्स/अन्य रेसिस्टर्स			
			10. फ्लोरोसेंट डिस्प्ले या एल सी डी डिस्प्ले			
			11. पोलराइजर			
			12. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड्स पापुलेटिड			
			13. कनेक्टर्स			
			14. मैन्स ट्रांसफार्मर			
			15. की स्विचें			
			16. क्रिस्टल/रेसोनेटर्स			
			17. बज्र			
			18. प्रिन्टर यूनिट			
			19. मेन लीड			
			20. ऑन/ऑफ स्विचें			

1	2	3	4	5	6	7
			21. फ्यूज/फ्यूज होल्डर/फ्यूज फिल्म			
			22. स्लाइड स्विच नाँव सहित/रहित			
			23. बैटरी साकेट			
			24. कन्वेक्टर काँयल			
			25. रबड़ फुट			
			26. सोल्डर पेस्ट			
			27. इपाक्सी रेजिन			
			28. सेल्फ एडहेसिव टेप			
			29. अल्यूमीनियम बाइंडिंग वायर			
			30. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड अनपापुलेटिड			
177.	कलर मॉनीटर 14" वी जी ए		1. हाई बोल्टेज सिलिकान ट्रांजिस्टर्स		25	
			2. ट्रांजिस्टर्स स्मॉल सिग्नल			
			3. आई सीज			
			4. डायोड्स			
			5. हाई पावर रेसिस्टर्स			
			6. रेसिस्टर्स			
			7. इम्बेक्टेड्स			
			8. फ्लाइ बैक ट्रांसफार्मर्स			
			9. पल्स ट्रांसफार्मर्स			
			10. कैपेसिटर्स			
			11. पी सी बीज			
			12. डिफ्लेक्शन काप्पोनेट (डिफ्लेक्शन योक और अन्य कई प्रकार के काँयल्स)			
			13. प्लास्टिक केबिनेट हाउसिंग विद पैनल			
			14. मेटल हाउसिंग के सेट			
			15. केबल कनेक्टर सेट			
			16. सी आर टी 14" कलर			
			17. सी आर टी फीमेल कनेक्टर/ साँकेट			
			18. ऑन ऑफ स्विचें			
			19. हीट सिक			
			20. स्क्रू नट्स और बोल्ट्स (सेट)			
			21. स्प्रिंग्स			
			22. प्लास्टिक स्विचेल बेस			
			23. रबड़ लेग्स			
			24. मेन्स कॉर्ड			
			25. फ्यूज क्लैम्पस			
			26. फ्यूजिक			
			27. स्पर्क गैप्स			
			28. प्रीसेट्स और पार्ट्स			
			29. थर्मिस्टर/वैरिस्टर/पोसिस्टर			
			30. सिग्नल केबल (कनेक्टर के साथ या उससे रहित)			
			31. पोडेशियोमीटर्स			

1	2	3	4	5	6	7
178.	सी भार टर्मिनल		1. सी भार टी ट्यूब 2. यीक 3. फ्लाई बैक ट्रांसफार्म 4. मिस्टेल 5. कनेक्टर 6. पी सी बीज 7. ट्रांसिस्टर 8. वज़र 9. लिन कायिल 10. मिडक कायिल 11. घाई सी बेल 12. डिवाइस 13. रेसिस्टर्स 14. कैपेसिटर्स 14. (क) सेरेमिक (ख) इंसुलन (ग) इलेक्ट्रोमैग्नेटिक (घ) एच. पोस (ङ) पीपी सी 15. घाई सीज 16. सी भार टी सफेट 17. की ट्रांसमिशनस सहित (प्रति सेट) 18. प्लास्टिक कैबिनेट (एक सेट) 19. बॉर्डर (एक सेट) 20. स्विच		25	
179.	सी भार टी डाटा डिस्प्ले मानिटर्स (क्लर सी जी ए)		1. हाई बोल्टेज सिलिकास ट्रांसिस्टर 2. ट्रांसिस्टर हाई फ्रीक्वेंसी 3. घासीज 4. डायोड्स 5. हाई पावर रेसिस्टर्स 6. रेसिस्टर्स 7. एच. पी. कैपेसिटर्स 8. इन्डक्टर 9. ट्रांसफार्मर हाई बोल्टेज 10. ट्रांसफार्मर 11. पी सी बीज 12. पिक्चर ट्यूब 13. योक 14. प्लास्टिक कैबिनेट 15. मेटल इन्वर्सिड सेट 16. केबल कनेक्टर सेट 17. भार सी टी बैक फीमेन कनेक्टर 18. स्पार्क सेट 19. ग्रानिफिक सिग्नल 20. एल ई डी 21. लाम्प फिल्टर		25	

1	2	3	4	5	6	7
			22. नट/बोल्ट			
			23. कैपिसिटर्स			
180. डांट मेट्रिक्स प्रिन्टर्स (9 पिन/वायर 132 कालम)			1. आपरेश पेनल शीट	25		
			2. कन्ट्रोल स्विच की टॉप			
			3. माइक्रो स्विच			
			4. लेड (ग्रीन)			
			5. लेड (रेड)			
			6. स्विचें (असॉर्टिड)			
			7. पल्स ट्रांसफार्मर			
			8. कैपिसिटर्स			
			9. कैपिसिटर (220/240 वोल्ट)			
			10. आई सीज			
			11. पी सी सीज			
			12. ट्रांसिस्टर (असॉर्टिड)			
			13. ट्रांसिस्टर एरेज (असॉर्टिड)			
			14. जेसर डायोडस (असॉर्टिड)			
			15. डायोडस (असॉर्टिड)			
			16. डायोडस एरेज (असॉर्टिड)			
			17. क्रिज रेक्टिफायर डायोड्स (असॉर्टिड)			
			18. सेरेमिक रेसोनेटर			
			19. पल्स ट्रांसफार्मर्स (असॉर्टिड)			
			20. फांट कार्ड होल्डर			
			21. बज्जर			
			22. फोटो सेंसर			
			23. लिमिटर			
			24. बेस थार्थ सिप्रिंग (लेफ्ट)			
			25. बेस सीयर स्विच			
			26. बेस थार्थ सिप्रिंग (राइट)			
			27. पेपर एण्ड स्विच			
			28. पेपर एण्ड सेंसर क्रेडिट			
			29. पेपर ई एम डी सेंसर सिप्रिंग			
			30. पेपर सेंसर सीयर			
			31. ड्रेन सीयर सिप्रिंग			
			32. रोलर सिप्रिंग			
			33. प्रिंट हेड			
			34. हेड क्रेडिट फ्लैट			
			35. केमर ड्राइव मोटर			
			36. केमर ड्राइव बेल्ट			
			37. केमर जनरल			
			38. केमर फ्लाईंग सैव			
			39. फीड रोटर टेंशन सिप्रिंग			
			40. डीफ्लेक्टर टेंशन सिप्रिंग			
			41. फांट कार्ड डीर सिप्रिंग			
			42. डिप सिप्रिंग			
			43. कनेक्टर			

1	2	3	4	5	6	7
			44. ट्रेक्टर यूनिट			
			45. टॉप कवर			
			46. नायज कवर			
			47. मेन कवर			
			47. बटन फैब			
181. इलेक्ट्रानिक स्विचिंग सिस्टम, आर एस एक्स/एम ए एक्स/ टी ए एक्स/ई पी ए बी एक्स/ के टी एस आदि सहित			1. पोर्टेबिलिटीमीटर	40		
			2. कंपेसिटर			
			3. डीयाइस/एल ई डीज/जेनर			
			डीयाइस/रेक्टिफायर्स			
			4. ट्रांजिस्टर्स/एफ. ई. ट्रांसिस्ट्रो			
			5. क्रीस्टल्स/सेरेमिक रिजोनेटर्स			
			6. प्रेशर पैड्स/की पैड्स			
			7. इंडीपेन्डेंट सर्किट्स			
			8. रिलेज/पी सी बी मिनीएचर रिलेज			
			9. वेरिस्टर			
			10. रेसिस्टर्स			
			11. ट्रांसफार्मर्स/चौक्स			
			12. स्विच/स्लाइड स्विच/डिप स्विच			
			13. डी सी जेक्स/मोड्यूलर जेक्स			
			14. कांडेसर माइक्स			
			15. आई सी सांकेट्स			
			16. स्पीकर्स			
			17. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड्स			
			18. ट्रांसमिटर्स/रिसीवर्स/रिंग			
			19. होल्डर्स और हाउसिंग			
			20. हाइवेयर/मिडल वेयर			
			21. प्लास्टिक/रबड़ पार्ट्स			
			22. कांयल्स/लाइन कार्ड्स			
			23. कापर वायर/अलर वायर			
			24. प्लास्टिक रॉ मेटोरियल			
			25. एल. सी. डी. /एल. ई. डी डिस्प्लेज			
			26. वायरस/वायर टाई			
			27. कनेक्टर्स			
			28. पी टी सी थर्मिस्टर			
			29. सेमी-वेरियेबल रेसिस्टर्स			
			30. वेरी कैप			
			31. सेरेमिक फिल्टर			
			32. एंटीना			
			33. बैटरी सेट/बैटरियां			
			34. कॉन्टेक्ट्स			
			35. इन्डक्टर कॉयल/सॉलिंग कॉयल			
			26. एन आई सी डी बटन सेल			
			37. पर्योजक/प्यूज होल्डर्स			
			38. हुक स्विच			
			39. सेग्नेट			



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

40. सीलिंग के लिए हॉट मेल्ट
41. ग्लास इयोक्सी कॉपर क्लैड लेमीनेट्स
42. लेबल्स/नीयोन लैम्पस
43. फ्लोपी डिस्क
44. हार्ड डिस्क डिवाइस
45. इलेक्ट्रॉनिक सब-सर्किटरीज/मोड्यूल्स
46. प्लस ट्रान्सफार्मर
47. जी डी ट्यूब
48. आसीलेटर्स
49. ऑप्टो इलेक्ट्रॉनिक कॉम्पोनेंट्स  
(ऑप्टो कपल्स/ऑप्टो आइसोलेटर  
आदि)
50. डी सी डी सी कन्वेक्टर/पावर सप्लाइज/  
एस एम पी सी
51. एम डी एफ एस
52. पावर प्लॉटर्स
53. वायर्स/केबल्स
54. कार्टेज टेप डिवाइस
55. डाट मैट्रिक्स प्रिंटर
56. की बोर्ड
57. मॉनीटर
58. केबिनेट्स/कैबिनेट
59. पोर्ट्स
60. लाइन-फिल्टर

## 182. इलेक्ट्रॉनिक टाइपराइटर

1. इन्टीग्रेटेड सर्किट्स, मेमोरी  
चिप सहित
2. कैपेसिटर्स
3. रिजिजिस्ट्र एरेज
4. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड्स  
(अनपापुलेटिड)
5. डिस्क्रिट सेमी कंडक्टर डिवाइस  
जैसे :—डायोड्स/जेनर्स/ट्रांजिस्टर्स/  
एस सी थ्रारज और ट्रांसिस्टर्स
6. क्रिस्टल
7. कनेक्टर
8. रेसिस्टर्स
9. रिले/सोलनायड
10. बेरीस्पर्स/फोटो सेल
11. पिजो/इलेक्ट्रोडायमेटिक ट्रांसड्यूसर्स/  
एलिमेंट्स
12. फोटोनिऑमीटर्स/प्रोसेड्स
13. डिस्पले डिवाइस/मोड्यूल्स
14. स्विच/माइक्रोस्विच
15. प्लेट/फ्लेक्सिबल केबल्स
16. ऑप्टो कपल्स
17. स्टेपर मोटर्स

- | 1   | 2   | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|---|---|---|---|---|---|
| 18. | इन्डस्ट्रियल कॉमर्स   |   |   |   |   |   |
| 19. | की.बोर्ड्स प्रापुलेटिड पी सी बी<br>के साथ या उसके सहित/की बोर्ड्स<br>के हिस्से होते हैं कि-किंग, फी-टॉप,<br>किंग्स भाइरिंग-प्लेट्स प्रापुलेटिड/<br>मनमापुलेटिड पी सी बी |   |   |   |   |   |
| 20. | रकड़ पार्सल-किंग प्लेट्स, मेपर<br>पैन एवं रोल्स   |   |   |   |   |   |
| 21. | ट्रांसफार्मर्स  |   |   |   |   |   |
| 22. | ब्रजर्स   |   |   |   |   |   |
| 23. | शरीर-पी सी डी   |   |   |   |   |   |
| 24. | करेक्शन टेप   |   |   |   |   |   |
| 25. | पी-बू बुक (टेक्सा कोटिड गाइड बुक)   |   |   |   |   |   |
| 26. | सीयर्स (बॉल-बीडल रोजर)  |   |   |   |   |   |
| 27. | टाइमिंग-मोटर  |   |   |   |   |   |
| 28. | हीट डिफेंडर-मोटर  |   |   |   |   |   |
| 29. | प्लास्टिक एक्सटेंडिड/मोल्डिड/<br>फैब्रीकेटिड-कॉम्पोनेट्स  |   |   |   |   |   |
| 30. | फैब्रीक एक्सप्लोरी/मैकेनिकल<br>कॉम्पोनेट्स (ब्रेक/क्रोड)<br>एक्सटेंडिड/मोल्डिड/फैब्रीक<br>सेटल पार्सल)  |   |   |   |   |   |
| 31. | फ्यूज/फ्यूज होल्डर्स  |   |   |   |   |   |
| 32. | ट्राइ सेल्स व बैटरियां  |   |   |   |   |   |
| 33. | एम. एस. नट्स और बोल्ट्स   |   |   |   |   |   |
| 34. | एन एस मैकेनिकल स्कूज  |   |   |   |   |   |
| 35. | थर्मिस्टर्स   |   |   |   |   |   |
| 36. | सेजी व्हील्स  |   |   |   |   |   |
| 37. | पीसी एक्सप्लो   |   |   |   |   |   |
| 38. | पीसी-कॉम्पोनेट्स  |   |   |   |   |   |
| 39. | रिवन केसेट्स/पीसी   |   |   |   |   |   |
| 40. | मिस्ट्र-सॉल्ट-किंग प्रापुलेटिड  |   |   |   |   |   |

183. फलापी लिंक ब्राइड 3.5"

1. लिंक-मोटर, किंग के बन्दर कम्प्लेयर 25  
बना हुआ है
2. लिंक
3. कनेक्टर ब्राइड
4. कनेक्टर किंग
5. लिंक-मोटर, किंग के बन्दर कम्प्लेयर के पिसेटर
6. कनेक्टर किंग
7. कैराइट ब्राइड
8. डी.ब्र. ब्राइड
9. स्टीपर सीटर
10. स्टीपर कनेक्टर
11. कनेक्टर
12. इन्टरनेट कनेक्टर
13. कनेक्टर किंग

1	2	3	4	5	6	7
			14. ट्रांजिस्टर सर्किट माउंट टाइप			
			15. सेरोमिक चिप कैपेसिटर			
			16. चिप रेसिस्टर			
			17. लाइट स्पीडिंग डायड डिफ्यूज्ड/ इन्फ्रा रेड			
			18. फ्लेक्सिबल प्रिन्टेड सर्किट			
			19. प्रैसड भैटल कम्पोजिट्स			
			20. मोल्डेड प्लास्टिक पार्ट्स			
			21. स्पेशल स्प्रिंग्स			
			22. स्पेशल स्क्रू टेपटाइट पी एच हैड आदि			
			23. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड			
			24. नाइल बार/फ़ाइट/टर्नड पार्ट्स			
			25. सेन्सर			
			26. फ़ाइटिंग प्लेन			
			27. पाइपेट बियरिंग			
			28. डाइक्रेस्ट कार्बिड			
			29. बेजेल			
			30. स्लाइडर			
			31. होल्डर			
			32. पुश बटन			
			33. बेल			
			34. गडर/लीवर			
			35. फ्लोटिंग बेस			
			36. सरकिलपक्ष			
			37. रोलर			
			38. डैम्पर			
			39. कार्मोज बेस			
			40. हैड ग्राम			
			41. बॉल			
			42. स्ट्रैट हैडर			
			43. वैरिएबल रेसिस्टर			
			44. एडहेसिव एपोकसी बेस्ड/यू वी करिंग टाइप/इलेक्ट्रिकली कंडक्टिव			
			45. स्टेनलेस स्टील 2 एम एम मोटाई तक			
			46. कैलीब्रेशन डिस्क			
			47. क्लीनिंग डिस्क			
			48. माइक्रोस्विच			
184. फ्लापी डिस्कड्राइव 5.25"			1. स्पिंडल मोटर बिल्ट इन कंट्रोलर के साथ	25		
			2. कनेक्टर हाउसिंग			
			3. कनेक्टर क्रिम्प			
			4. मल्टीकोर शील्डेड केबल			
			5. क्रिस्टल			
			6. मिनिएवर इलेक्ट्रोमैग्नेटिक कैपेसिटर			

(1) 2 3 4 5 6 (7)

7. फोटोड्राफ्टिसटर
8. फेराइट बार
9. स्टील राइड हैड
10. स्टीपर मोटर
11. स्टील बेल्ट
12. विद्यारिग
13. थ्रीलड/कवर
14. हीट शिक पी वी सी द्यूब
15. कनेक्टर
16. कनेक्टर क्लैम्ब
17. इन्डक्टर कायल
18. इन्टीग्रेटेड सर्किट
19. ट्रांसिस्टर सर्फस माउन्ट टाइप
20. सिरैमिक चिप कैपेसिटर
21. चिप रेसिस्टर
22. स्लाइड स्विचिंग डायोड  
डिफ्यूज्ड/इन्फ्यूज्ड
23. फ्लेक्सिबल प्रिन्टेड सर्किट
24. प्रेसड मेटल कम्पोनेंट
25. मोल्डेड प्लास्टिक पार्ट्स
26. स्पेशल स्प्रिंग
27. स्पेशल स्क्रूज
28. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड
29. गाइड बार/शैफ्ट/टर्नड पार्ट्स
30. सेन्सर
31. शोर्टिंग प्लग
32. एडहेसिव इपोक्सी बेसज/यू  
वी करिंग टाइप/इलेक्ट्रिकली कन्ड-  
क्टिव
33. स्टेनलेस स्टील ग्रुप टू 2 एम  
एम थ्रू
34. कैसीनेशन डिस्क
35. क्लीनिंग डिस्क

185. की बोर्ड्स 101/102 कीज

1. प्रिन्टेड सर्किट बोर्ड
2. रेसिस्टर
3. कैपेसिटर्स
4. डायोड्स
5. स्लाइड स्विच
6. इन्टीग्रेटेड सर्किट
7. ट्रांसिस्टर
8. इन्डक्टर
9. मिस्मल सिरैमिक
10. लेड
11. लेड बेस
12. कलक्टर
13. क्रीस्चियंस

25

1	2	3	4	5	6	7
			14. कॉयल केबल			
			15. केबिनेट-प्लास्टिक/मेटल			
			16. स्विच होल्डर प्लेट (प्लास्टिक/मेटल)			
			17. प्लास्टिक की कैप्स			
			18. प्लास्टिक बुशेज			
186. मोनोक्रोम मोनिटर 14" सीजी ए/एम जी ए			1. हाई वोल्टेज सिलिकोन ट्रान्सफर	25		
			2. ट्रान्जिस्टर स्माल सिग्नल			
			3. आई सी			
			4. डायोड्स			
			5. हाई पावर रेसिस्टर			
			6. रेसिस्टर			
			7. कैपेसिटर्स			
			8. इन्डक्टरस			
			9. फ्लाई बैक ट्रान्सफार्मर			
			10. पी सी बी			
			11. डिफ्लेक्शन योक			
			12. प्लास्टिक केबिनेट हाउसिंग विद पैनल			
			13. सेट ग्राफ मेटल हाईवोल्टेज			
			14. केबल कनेक्टर सेट			
			15. सी आर टी 14" मोनोक्रोम			
			16. सी आर टी फीमेल कनेक्टर			
			17. ऑन/ऑफ स्विच			
			18. हीट सिक			
			19. स्कूज, नट और बोल्ट (सेट)			
			20. स्प्रिंग्स			
			21. प्लास्टिक स्विचल बेस			
			22. रबर लैम्स			
			23. मैन्स कार्ड			
			24. फ्यूज कलैम्पस			
			25. फ्यूज			
			26. थर्मोकोल पैकिंग (सेट)			
			27. स्पार्क मैन्स			
			28. पल्स ट्रान्सफार्मर			
			29. प्रीसेट एण्ड पार्ट्स			
187. मोनोक्रोम मोनिटर 14" बीकीए			1. हाईवोल्टेज सिलिकोन	25		
			2. ट्रान्जिस्टर स्माल सिग्नल			
			3. आई सी			
			4. डायोड्स			
			5. हाई पावर रेसिस्टर्स			
			6. रेसिस्टर्स			
			7. इन्डक्टरस			
			8. फ्लाईबैक ट्रान्सफार्मर			
			9. पल्स ट्रान्सफार्मर			
			10. कैपेसिटर्स			

1	2	3	4	5	6	7
			11. पी सी बी 12. डिफ्लेक्शन कम्पोनेंटस (डिफ्लेक्शन योक और विभिन्न प्रकार की कायल्स) 13. प्लास्टिक कैबिनेट हाउसिंग विद पैनेल 14. सैट आफ मेटल हार्डवेयर 15. केबल कनेक्टर सैट 16. सी आर टी 14" मोनोक्रोम 17. सी आर टी फ्रीमेल कनेक्टर 18. ऑन/ऑफ स्विच 19. हीट सिक 20. स्कू नट्स एण्ड बोल्ट्स (सैट्स) 21. स्प्रिंग्स 22. प्लास्टिक स्विच बेस 23. रबर लैम्स 24. मेन्स क्रोड 25. फ्यूज कलैम्पस 26. फ्यूसिस 27. थर्मोकोल पैकिंग सैट 28. स्पार्क गैप्स 29. प्रैस्ट्स एण्ड पोस्ट्स 30. थर्मिस्टर्स/वेरिस्टर्स/पोलिस्टर्स 31. सिग्नल केबल (विद या विदाउट कनेक्टर) 32. पोटेंशमीटर			
188.	मल्टी चैनल टनर (सो के डी/एस के डी सहित)		1. सेमीकन्डक्टर डिवाइसिस जैसे कि ट्रांससिस्टर्स, डायओडस, ब्रिज रेक्टिफायर्स आई सी, माइक्रो सर्किट्स, थर्मिस्टर्स/वेरिस्टर्स 2. इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेंट्स जैसे कि रसिस्टर्स, कैपेसिटर्स इन्डक्टरस, चोकस और कायल्स 3. लाउडस्पीकरस, ड्राइवर यूनिट्स, यूनिट हार्नेस और हार्ने स्पीकर्स। 4. ऑसिलेटर, क्रिस्टलस, पोटेंशमीटर, प्रेस्ट्स, फ्यू फ्यूज होल्डरस टर्मिनलस, टर्मिनलस स्ट्रिप्स फिल्टरस, डब्ले लाइनस, बजरस, फरिटस, फेराइट मैग्नेट्स 5. इन्ड्युलेटिड वायरस और केबलस जैसे पावर कोर्ड्स, कनेक्टरस, सोकेट्स और उनके पार्ट्स 6. पी सी बी (पापुलेटिड/अनपापुलेटिड) 7. डिफ्ले एल ई डी, एल सी डी सहित	40		

1	2	3	4	5	6	7
			8. मैकेनिकल पार्ट्स/एसम्बलिंग, जैसे मेटल/प्लास्टिक/फैब्रिकेटिड, बूडन, मोलिड्ड पार्ट्स बूडन, प्लास्टिक कैबिनेट्स और एन्टोनास			
			9. इलेक्ट्रोमैकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेस रिश्चिस, सोलनायड, माइक्रो- फोनस, मैग्नेटिक हैड्स और टेप डैक मैकेनिज्म			
			10. ट्रान्सफार्मरस कॉयल्स के साथ इलेक्ट्रिकल स्टैम्पिंगस लेमिनेशनस, इन्सुलेटिड कॉपर वाइनिडिंग वायरस, इन्सुलेटिड सैल्फ सोल्डरिंग वाइनिडिंग वायरस, बॉबिन्स इन्सुलेटिड टेप्स, एम यू मेटल लेमिनेशनस और एम यू मेटल			
			11. सैन्सरस ट्रान्सड्यूसरस, माइक्रोफोन कांटेक्ट्स			
			12. कौमिकल्स जैसे इपाक्सो रेजिनस/ हार्डनर सोल्डर बारस, सोल्डर वायरस, फ्लक्स थिनर, स्क्रीन क्लाथ और स्क्रीन प्रिंटिंग इन्क्स।			
189. पी.ए. सिस्टम/पी ए इक्विप- मेंट (पूरी तरह जोड़ा गया या या सी के डी/एस के डी पर सब एसम्बलिस के पार्ट नहीं हो)			1. सैमोकन्टकटर कम्पोनेन्टस, डिवाइ- सिस जैसे ट्रांसिस्टर डायओडस, त्रिज रेक्टिफायर, आई सी माइक्रो सर्कटस और थर्मिस्टरस/बेरिस्ट- रस, एल ई डी थायरिस्टरस, एल ई डी डिस्चार्ज, एल ई डी थरेस			
			2. इलेक्ट्रानिक इक्विपमेंट जैसे रॉसि- सटर, कैपसिटरस, सर्कट प्रोटेक्टरस, सर्कट ब्रेकरस और कॉपर कलेड लेमिनेटस			
			3. लाउडस्पीकर्स, ड्राइवर यूनिटस, हार्न स्पीकरस, पिजोसिरेमिक ट्रान्सड्यूसरस, एल्यूमीनियम फायल, कैप्टन प्ला- स्टिक फिल्म/निमैक्स पेपर, पेपर/ प्लास्टिक कोन्स, डैम्परस, स्पाइडरस, डोमस, डस्ट कैप्स, डायफ्राम्स आवाज सहित या रहित			
			4. पोटेन्शियोमीटरस, प्रेस्टस ट्राइमीटरस, फ्यूसस, फ्यूस होल्डरस, टर्मिनलस रिट्यूस, फौराइटस, फौराइट मैग्नेट के साथ और एलनिकस मैग्नेटस			
			5. इन्सुलेटिड वायरस और केबलस जैसे पावर कोइंस को-एक्विथम केबल और रिबन केबलस			

1 2 3 4 5 6 7

6. मैकेनिकल पार्ट्स/एसम्बलिस जैसे  
मेटल/प्लास्टिक/पैन्निकेटिड, बुडन;  
मोल्डड पार्ट्स बुडन प्लास्टिक  
वेबिनेट्स और हाईवेयर और  
मेटल प्लास्टिक लेबलस, पैकिंग  
मैटिरियलस
7. इलेक्ट्रोमैकेनिकल आइटमस जैसे  
रिलेस, स्विचिस, आडियो टेप डेक,  
मैकेनिज्म और पार्ट्स, मैग्नेटिक  
हियस मैटर्स, कनेक्टर्स, सांकेटस और  
सेल टूँड
7. ट्रांसफार्मरस कोयलस के साथ,  
इलेक्ट्रिकल स्टैम्पिंग, लेमिनेशनस,  
सेल्फ बोन्डिंग, सॉल्ड, सोल्डरिंग,  
इन्सुलेटिड या इन्सुलेटड कॉपर वायर,  
इन्सुलेटिड या इन्सुलेटड कॉपर वायर  
बॉबिन्स, इन्सुलेटिड टेप्स एम यू मेटल
9. कम्प्यूमेन्स जैसे क्लीनिंग कैंमिकल्स  
एडेसिव, इपाक्सी रेजिनस/हाईनरस,  
सोल्डर बारस, सोल्डर वायर और  
स्वीन प्रिंटिंग इन्कस
10. माक्रोफोनस और पार्ट्स, माक्रोफोन  
कार्टेजिजस, ट्रांसड्यूसरस, फोम बिड  
शील्ड माक्रोफोन होल्डर, माक्रोफोन  
गिल्स, फ्लैक्सिबल शीपट, माइक्रो-  
फोन स्टैन्डस और पार्ट्स, बैटरी  
सेलस माक्रोफोनस के लिए ।
11. पी सी बी (पापुलेटिड/ग्रनपापु-  
लेटिड)

190. पी सी/ए टी

1. प्रिन्टिड सर्किट बोर्ड
2. इन्टिग्रेटिड सर्किटस
3. क्रिस्टलस और ऑसिलेटरस
4. आई सी सर्किटस प्रिन्टर
5. कनेक्टरस
6. हेडर कनेक्टरस
7. जम्पर कनेक्टरस
8. डायबोडस जेनर डायबोडस और  
ट्रांसिडरस
9. कपेसिटरस
10. रजिस्टरस और ससिस्टर नेटवर्कस
11. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक डिवाइसिस  
(फ्लैश बीडस, बजरस, डिसे  
साइन ग्राफि सहित)
12. इलेक्ट्रोमैकेनिकल कम्पोनेन्टस (डी  
आई पी स्विचिस ग्रादि)
13. बैटरी



1	2	3	4	5	6	7
			14. बायस लेबलस			
			15. माइक्रो प्रोसेसर			
			16. को-प्रोसेसर			
			17. मैमरी			
			18. फ्लोपी डिस्क ड्राइव			
			19. कैबिनेट फ्रन्ट बेजल सहित			
			20. एस एन पी एस			
			21. विचेस्टर डिस्क ड्राइव			
			22. माऊस			
			23. कार्टरिज टेप ड्राइव			
			24. डाट मैट्रिक्स प्रिन्टर			
			25. केबलस			
			26. की बोर्ड			
191. पी सी/एक्स टी			1. प्रिन्टिड सर्कैट बोर्ड	25		
			2. आई सी एस पी सी/ए टी (सी जी ए)			
			3. कर्नलसिटरस			
			4. रसिसटर या रसिसटर ग्ररे			
			5. कर्नलसिटरस			
			6. डायोडस			
			7. ट्रांसिसटरस			
			8. स्विचिस			
			9. पिज्जो क्रिस्टल ऑसिलेटर			
			10. ब्रैटरी			
			11. प्रैस्ड मेटल कम्पोनेंट्स			
			12. हार्ड टैन्साइल नट बोल्ट स्कू			
			13. 8088 प्रोसेसर पी सी/एक्स टी के लिए			
			14. 8087 को-प्रोसेसर पी सी/एक्स टी के लिए			
			15. एन ई एम आई सी (640के)			
			16. फ्लोपी डिस्क ड्राइव 360 के बी/1.2 एम बी			
			17. डाट मैट्रिक्स प्रिन्टर			
192. क्वार्टेज एनालॉग क्लॉक्स/टाइप पीसीज अलार्म सहित या रहित/चाइम पेल्डुलम फन्क्शन मकेनिज्म/मूवमेंट्स और क्वार्टेज टाइमिंग/फार एबव टाइपस ऑफ क्लॉक्स टाइम पीसीज			1. प्लास्टिक मोल्डिड कम्पोनेन्ट्स, पार्ट्स जैसे कैसिंग, मूवमेन्ट, मूवमेन्ट हाउसिंग, गियरस, बॉबिन	40		
			2. इन्टीग्रेटेड सर्कैट्स या चिप आई सी एस			
			3. ट्रांसिसटरस/डायोड्स			
			4. क्वार्टेज क्रिस्टलस			
			5. स्टेपर मोटर/स्टेपर मोटर के पार्ट्स जैसे स्टेटर, रोटर (फैराइट मैग्नेट) सैल्फ सोल्डरेबल इन्तर्मलड कापर वायर और कायर थर्मिनल पिनस			

1	2	3	4	5	6	7
			6. रसिस्टर/कपैसिटरस			
			7. पापुलेटिङ्ग/अनपापुलेटिङ पी सी बी/ई सी बी			
			8. फोटो कन्ड्यूसिब सैल/लाइट डिपेन्डेंट रसिस्टर			
			9. सोलर सैल/ड्राई बैटरीज			
			10. ऑन/ऑफ स्विच, पुश बटन स्विच			
			11. मिनीस्पीकर/बज्जरस			
			12. फौराइट मैग्नेट (पेन्डुलम क्लॉक्स के लिए)			
			13. पोटेंशियोमीटर			
			14. पेन्डुलम सिस्टम (पूरा) जैसे कसिंग/हैन्डर/ई सी बी/कायल/मैग्नेट			
			15. डायलस और हैन्डस			
			16. स्पिन्डल			
			17. एल्युमिनियम वायर फॉर मोन्डिंग			
			18. इपाक्सी रेजिन			
			19. रसिसटिव इन्क			
			20. सोल्डर पेस्ट			
			21. लुब्रिकेटिंग ग्रायल/ग्रीज			
			22. रेडियम			
			23. सभी प्रकार के डिस्प्ले जैसे एल सी डी/एल ई डी			
			24. होरोलॉजिकल ग्लास			
			25. ट्रान्सफार्मरस			
			26. कर्नक्टरस			
			27. ए बी एस मोन्डिंग पाउडर पॉलिस्ट्रीन/पॉलिएसेटल/स्टाइरीन एक्रैलिक नाइट्रेट			
			28. कॉपर क्लैड लेमिनेटस			
			29. एलुमीनियम स्ट्रिप्स/शीट्स			
			30. कायलस/चौकस			
			31. फिल्टरस/डिसे लाइनस			
			32. सोल्डरिंग वायर/फ्लक्स			
			33. हीट सिकस, स्कूस और अन्य हार्ड बेयर ग्राइडम रबर पार्टस्			
			34. फ्यूज/फ्यूज होल्डर			
193. क्वार्टज एनालॉग वॉचिस-डिजिटल इलैक्ट्रॉनिक वॉचिस			1. वॉच केस इन्टिग्रेटेड ब्रेसलेट के सहित या रहित			
			2. वॉच स्ट्रैप/ब्रेसलेट और इसके कम्पोनेंट्स			
			3. ग्लास			
			4. वॉच डायलस/हैन्डल/ वॉच कम्पोनेन्ट्स			
			5. रोटर			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

6. स्टेटर
7. कायल्स
8. रोटर मैग्नेट
9. काल कोर ब्लैन्क
10. प्रिन्टिड सर्कट बोर्ड
11. इन्टिग्रेटेड सर्कट चिप
12. क्वार्ट्ज क्रिस्टल
13. सिरेनिक चिप कपैसिटर
14. इलेक्ट्रॉनिक सर्कट ब्लाक्स
15. पावर सैलस/बटन और सोलर सैलस
16. एलुमिनियम वायर/स्ट्रिप्स शीट्स
17. सोल्डरिंग वायर/प्लेट
18. ब्रास स्ट्रिप्स/शीट्स/वायर/रॉड्स
19. बेरिलियम कॉपर स्ट्रिप्स/रॉड्स
20. सुपर एलाय स्ट्रिप्स
21. स्टील स्ट्रिप्स
22. स्टेनलैस स्टील स्टीन रॉड्स/वायर/स्ट्रिप्स शीट्स
23. लैडिड फ्री कटिंग स्टील रॉड्स/वायर
24. निकल सिल्वर रॉड्स
25. फासपर ब्रॉन्ज रॉड्स
26. लैडिड बेरिलियम कॉपर रॉड्स
27. स्टेनलैस स्टील फ्लैट्स वॉच केस के लिए
28. स्टेनलैस स्टील फ्लैट्स बैंक कवर के लिए
29. स्टेनलैस स्टील स्ट्रिप्स बैजल रिंग के लिए
30. सुन्निक्टेडिंग आयल
31. रेडियम
32. इर्नमलड कॉपर वायर
33. शीट ग्लास
34. मोड्यूल फाट डिलिटल वॉचिस
35. हीरोलौजिकल ब्रास
36. ट्रांसिसटरस
37. डायोडस
38. थर्मिस्टर/वेरिस्टर
39. रसिसटरस
40. चोकस
41. लाउडस्पीकरस
42. ऑसिलेटरस
43. पोटेंशयोमीटरस
44. फ्यूज होल्डरस
45. फिल्टरस

1	2	3	4	5	6	7
			46. डिले लाइन्स			
			47. बजरस			
			48. परमानेंट मैग्नेट्स/फैराइट मैग्नेट्स			
			49. पावर कोर्टेस			
			50. कन्टेन्टरस			
			51. सभी तरह के डिस्प्लेस जैसे एल ई डी एस/एस सी डी एस			
			52. ट्रांसफार्मरस/सेन्सरस			
			53. ट्रॉन्सड्यूसरस			
			54. इपाक्सी रेजिन्स/हार्डनर			
			55. फ्लक्स			
			56. स्विचिंग			
			57. मेकैनिक्ल पार्ट्स जैसे गियरस/हैन्डस, अपर और लोअर प्लेट, डायल, मीटर/प्लास्टिक, फेब्रिकेटेड बुडन मोल्डिड पार्ट्स			
			58. मूवमेन्ट हाउसिंग			
			59. हीट सिंकस			
			60. बसबारस/रबर पार्ट्स, बुडन/प्लास्टिक कैपेसिटर्स			
			61. स्पिंडल			
194. रेडियोस [(सीकेडी)/एसकेडी सहित]			1. सेमीकन्डक्टर डिवाइस जैसे ट्रांसिस्टरस, डायोडस ब्रिज रेक्टिफायरस, आई सी एस, माइक्रो सर्किटस, थर्मिस्टरस/वेरिस्टरस	40		
			2. इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेंटस जैसे रिसिटरस, कैपेसिटरस, इन्डक्टरस, चोकस और क्रॉसओवर्स			
			3. लाउडस्पीकरस कुन्डलर युनिटस यूनिट ड्राइव्स और हार्व स्पीकर्स			
			4. ऑसिलेटर, सिन्क्राइज, मोटेन्शियामीटरस, प्रेसटस फ्यूज, फ्यूज होल्डरस टर्मिनलस, टर्मिनलस स्ट्रिप्स, फिल्टरस, डिले लाइनस, बजरस, फेराइटस, फैराइट मैग्नेट्स			
			5. इन्सुलेटिड वायरस और केबलस जैसे पावर कोर्डस, कन्टेन्टरस सर्किटस और उनके पार्ट्स			
			6. पीसीवी एस (पापुलेटिड/अनपापापुलेटिड)			
			7. डिस्प्लेस एल ई डी एस एल सी डी एस सहित			

1	2	3	4	5	6	7
			<p>8. मर्कैतिकल पार्ट्स एसम्बलिज जैसे मेटल/प्लास्टिक/फैब्रिकेटिड वुडन एसम्बलिङ पार्ट्स, हीट सिकस, रबर पार्ट्स, बुडने, प्लास्टिक केबिनेट्स और एम्बेडिंग्स ।</p> <p>9. इलेक्ट्रोमर्कैतिकल पार्ट्स जैसे रिलेज, स्विचिस, सोलनोयड, माइक्रोफोनस मैग्नेटिक हेड्स और टेप डेक मर्कैनिजम ।</p> <p>10. ट्रांसफार्मरस कायल्स के साथ, इलेक्ट्रिकल, स्टैमिपर्स, लोनिनेशनर्स, इन्सुलेटिड कॉपर वाईडिंग वायरस, इन्सुलेटिड सैल्फ बोन्डिंग, सैल्फ सोलडरिंग वाईडिंग वायरस, बीचिनस, इन्सुलेटिड टैप्स, एनयू मेटल लैमिनेशन्स और एनयू मेटल</p> <p>11. सैन्सरस ट्रांसड्यूसरस, माक्रोफोन कार्टेरिजिस</p> <p>12. कैमिकल्स जैसे इपाक्सी रेजिन्स/हार्डवर सोल्डर बारस, सोल्डर वायरस, फ्लक्स थिनर, स्क्रिीन क्लायम और स्कीन प्रिंटिंग इन्कस</p>			
195. टेप रिकारडर [सीकेडी/एसकेडी सहित]			<p>1. सेमीकन्डक्टर डिवाइसिस जैसे ट्रांसिस्टरस, डायोड्स, त्रिज रोक्टफायरस, आईसीएस माइक्रो सर्किट्स, थर्मिस्टरस/वैरिस्टरस</p> <p>2. इलेक्ट्रोनिक कम्पोनेंट्स जैसे रसिस्टरस, कैपेसिटरस इन्डक्टरस, चोकर्स और कायल्स</p> <p>3. लाउडस्पीकरस, ड्राईवर यूनिट्स यूनिट हार्नस और हार्नस्पीकर्स</p> <p>4. ग्रैसिलेटर, क्रिस्टलस, मोटेन्शयोमीटरस, प्रेसटस, फ्यूज, फ्यूज होल्डरस, टर्मिनलस, टर्मिनलस स्ट्रिप्स, फिल्टर्स, डिले लम्बन्स क्वांक्स फेराइटस, फेराइट कैपेसिटरस</p> <p>5. इन्सुलेटिड वायरस और केबल्स जैसे पावर कोर्डस, कनेक्टरस, सॉकेट्स और उनके पार्ट्स</p> <p>6. पी सी डी एस (पापुलेटिड/ग्रन-पापुलेटिड)</p> <p>7. डिस्कस एस एसडी/एस एलसीडी एस सहित</p>	40		

1	2	3	4	5	6	7
			8. मकैनिकल पार्ट्स/एसम्बलिंग जैसे मेटल/प्लास्टिक/फैब्रि केरिट, बुडन, मोलिड्ड पार्ट्स, हीट सिकस, रबर पार्ट्स, बुडन, प्लास्टिक केबिनेट्स और एनटीनास			
			9. इलैक्ट्रोमकैनिकल पार्ट्स जैसे रिलेस, स्विचिस सोलनोयड्स, माइक्रोफो- नस मैग्नेटिक होडस और टेप डैक मकैनिकल्स			
			10. ट्रांसफार्मर्स कायल्स सहित इलै- क्ट्रिकल स्टैम्पिंगस लेमिनेशनस इन्सुलेटिड कापर वाइडिंग वायरस मैटल हाउसिंगस, इन्सुलेटिड सैल्फ बॉन्डिंग, सैल्फ सोल्डरिंग-वाइडिंग वायरस बॉबिन्स इन्सुलेटिड टेप्स एमयू मैटल लेमिनेशनस] और एम यू टेप्स।			
			11. सैन्सर्स ट्रांसड्यूसर्स, माइक्रोफोन कार्टिरिजिस			
			12. कैमिकल्स जैसे इपाक्सी रेजिजन्स/ हार्डनर सोल्डर वायरस सोल्डर वायरस फ्लक्स थिनर स्क्रीन क्लाय और स्क्रीन प्रिन्टिंग इन्क्स			
196. टेलीकॉम ट्रांसमिशन इक्विपमेंट			1. पोटेंशियोमीटर	40		
			2. कपेसिटर			
			3. डायोड्स/एल इ डी एस/जेड एमर डायोड्स/रेक्टिफायरस			
			4. ट्रांसिस्टर्स/एफई ट्रांसिस्टर			
			5. क्रिस्टल्स/सिरेमिक रेसोनेटर्स			
			6. प्रेशर पैड्स/की पैड्स			
			7. इन्टिग्रेटिड सर्किट्स			
			8. रिलेस/पोसीबी मिनीएचर रिलेस			
			9. वेरिस्टरस			
			10. रसिस्टर्स			
			11. ट्रांसफार्मर्स/चोकस			
			12. स्विचिस/स्लाइड स्विचिस/डिप स्विचिस			
			13. डीसी जैक्स/मोड्यूलर जैक्स			
			14. कनडैन्सर एम आई सी एस			
			15. आई सी सॉकेट			
			16. स्पीकर			
			17. प्रिन्टिड सर्किट बोर्ड्स			
			18. ट्रांसमिटर्स/रिस्विसर्स/रिंगर्स/बजर्स			
			19. हैडर और हाउसिंग			
			20. हार्डवेयर/मैटल फ्रेम			
			21. प्लास्टिक/रबर पार्ट्स			

1	2	3	4	5	6	7
			22. काँयल /लाइन कोर्ड्स			
			23. कॉपर वायर/जम्पर वायर			
			24. प्लास्टिक राँ मैटिरियल			
			25. एल सीडी/एल ई डी डिसप्लेस			
			26. वायरस/वायर टाई			
			27. कनेक्टरस			
			28. पी टी सी थर्मिस्टर			
			29. सेमी वेरियेबल रसिस्टर्स			
			30. वेरी कैप			
			31. सिरेमिक फिल्टर			
			32. एनटीना			
			33. बैटरी सैट/बैटरीज			
			34. कौनटैक्टस			
			35. इनडक्टर काँयल/लोडिंग काँयल			
			36. एन आई-सीडी बटन सैल			
			37. फ्यूजिस/फ्यूज होल्डर्स			
			38. हक स्विचिस			
			39. मैग्नेट			
			40. हॉट मैल्ट फार सीलिंग			
			41. ग्लास इपाक्सी कॉपर क्लैड लेमिनेट्स			
			42. लेबल्स/नियोन लैम्पस			
			43. फ्लोपी ड्राइव्स			
			44. हार्ड डिस्क ड्राइव			
			45. इलेक्ट्रानिक सब एक्सैसरिज/ मोडयूल्स			
			46. पल्स ट्रांसफार्मर			
			47. जी.डी.ट्यूब			
			48. ऑसिलेटर्स			
			49. ऑप्टो इलेक्ट्रानिक कम्पोनेंट्स (ऑप्टो कम्पलस/ऑप्टो आइसोलेटर आदि)			
			50. डीसी-डी सी.कन्वैक्टर्स/पावर सप्लाइज/एस एम पी एस			
			51. एम डी एफ एस			
			52. पावर प्लांटस			
			53. वायरस/केबल्स			
			54. कार्टरीज टेप ड्राइव			
			55. डॉट मैट्रिक्स प्रिंटर			
			56. की बोर्ड			
			57. मीनीटर			
			58. केबिनेट्स/केबिनेट			
			59. पोर्ट्स			
			60. लाइन फिल्टर			
			61. एम्ब्लिफायर			
			62. फिल्टर्स			

1	2	3	4	5	6	7
			63. ड्यूपलेक्सर			
			64. एल एन ए/एल एन बी			
			65. मिक्सर			
19. टेलिफोन इन्स्ट्रुमेंट्स			1. फोटोमिक्स मोटर	40		
			2. कर्पेडिडर			
			3. डायोडस/एल ई. डी. जेड डायोड			
			4. फर्क			
			5. क्रिस्टल/क्रिस्टलीकॉन्डक्टर्स			
			6. प्रेशर पैड्स/पैड पैड्स			
			7. इन्टिग्रेटेड सर्किट्स			
			8. रिलेस			
			9. वेरिस्टर्स			
			10. रसिस्टर्स			
			11. ट्रांसफार्मर्स/ट्रान्सेंस			
			12. ट्रांसमिटर/ट्रांसमिटर/डीप स्विच			
			13. डीसीजैक्स/मोड्यूलर जैक्स			
			14. कंडेन्सर एम. आई. सी. एस			
			15. आई. सी. साब्रेट			
			16. स्पीकर			
			17. ट्रांसमिटर/ट्रांसमिटर/रिगर्स/वजर्स			
			18. टैक्स्टाइल/टैक्स्टाइल			
			19. टैक्स्टाइल/टैक्स्टाइल			
			20. प्लास्टिक/रबर पदार्थ			
			21. कॉयल/लाइन कॉयल			
			22. कॉपर वायर/ब्रॉस वायर			
			23. प्लास्टिक चू मैटिरियल्स			
			24. एल. सी. डी.			
			25. वायरस/वायर ड्राई			
			26. कनेक्टर			
			27. पी. टी. सी. कनेक्टर			
			28. सेमी चोरयेबल रेसिस्टर			
			29. वेरी क्विप			
			30. सिरेमिक सिरेमिक			
			31. टैक्स्टाइल/टैक्स्टाइल			
			32. बेटर सैट			
			33. कोनटेक्टस			
			34. इन्डक्टर/कॉयल/लोडिंग कॉयल			
			35. एन आई. सी. डी. बटन सेल्स			
			36. फ्यूजिस			



1	2	3	4	5	6	7
			37. टुब/स्विचिस			
			38. मैमवेट			
			39. हॉट स्ट्रेट फार सीलिंग			
			40. वेब्लस/नियोग लैम्पस			
98.	टैलिविजन्स-बी डब्ल्यू और कलर सभी स्क्रीन साइजों के प्रोजेक्शन टी. वी. और बीडिओ प्रोजेक्टर सी के डी और एस के डी में के साथ		1. सेमीकन्डक्टर डिवाइसिस यानि ट्रांससट्र, डायोडस, ब्रिज रेक्टिफायरस, आई सी, एस-माइक्रो सर्किटस और थर्मिस्टर्स/वेरिस्टर्स	30		
			2. इलेक्ट्रानिक कम्पोनेंट्स जैसे रसि-सटर्स, कपेसिटर्स, इन्डक्टर्स चोकस, कॉयल्स			
			3. लाउडस्पीकर ड्राइवर यूनिट्स, यूनिट हार्नेस और हार्ने स्पीकरस			
			4. ऑसिलेटर्स क्रिस्टलस, पोटेन्शियोमीटर्स, प्रेसटर्स, फ्यूजिस फ्यूज होल्डर्स, टर्मिनलस, टर्मिनलस स्ट्रिप्स, फिल्टर्स, डिसेलाइस ब्रजर्स, फीटाइ-ट्स, फेराइट मैग्नेटस			
			5. इन्सुलेटिड वायरस और केबल्स जैसे पावर, कंडर्स, कनेक्टर्स, साकेट्स और जूतके पार्ट्स			
			7. पीबीबी.एस (पापुलेटिड/ग्रनपापु-लेटिड)			
			7. सी.आर.डी., टी.बी. पिकचर ट्यूब, एलई डी.एस., एल.सी.डी.एस, डिप्लेयस, कम्पोनेंट्स, एच.टी. और प्रोजेक्शन लोन्सिस			
			8. मकेनिकल-पार्ट्स/एसेम्बलीज जैसे मेकल/प्लास्टिक/फैब्रिकेटिड, वुडन मेकल/पार्ट्स, स्प्रिंग्स, रबर पार्ट्स, वुडन/प्लास्टिक केबिनेटस और एक्सेलिस			
			9. इलेक्ट्रोमकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेस स्विचिस, सोलनोयड्स और कनेक्टर्स			
			1.0 कौमिकल्स जैसे इपाक्सी रेजिन्स/हार्डर, सोल्डर, बारस, सोल्डर, वायरस, फ्लक्स, थिनर, स्क्रीन क्लॉथ और स्क्रीन प्रिंटिंग इन्क्स			
			1.1. ट्रांसफार्मरस, कॉयल्स सहित, इलेक्ट्रिकल स्ट्रेन्डिंग, लामिनेशंस, इन्सुलेटिड कॉपर ब्राईडिंग वायरस इन्सुलेटिड सैल्फ ब्रॉडिंग, सैल्फ सोल्डरिंग वाइडिंग, ब्रायर्स, बॉबिन्स, इन्सुलेटिड टेप्स एम यू मेटल			

1	2	3	4	5	6
			12. सेन्सरस; ट्रांसड्यूसरस माइक्रो- फोन और काटिरीजर्स, फोटो कोपियर्स		
			13. टनरस-इलेक्ट्रॉनिक और/या मके- निकल	25	
199. टर्मिनल			1. सी आर टी ट्यूब 2. योक 3. एफ बी टी 4. क्रिस्टलस 5. कनेक्टर्स 6. पी सी बी एस 7. ट्रांसिसटर्स 8. बज्जर 9. लिन कॉयल 10. विडथ कॉयल 11. आई सी बेसिस 12. डायोडस 13. ट्रिमपाट्स 14. हार्डवेयर 15. ई कोरस 16. रसिसटर्स 17. कपैसिटर्स 18. (क) सिरेमिकस (ख) टैन्टालम (ग) इलेक्ट्रोलाइट 19. आई सी एस 20. प्लास्टिक कैबिनेट		
200. टू-इन-वन (रेडियो-कम-टैप रिकार्डर) सी के डी/एस के डी सहित)			1. सेमीकंडक्टर डिवाइसिस जैसे ट्रांसीसटर्स, डायोडस ब्रिज रेक्टिफायर्स, आई सी माइक्रो सर्कट्स, थर्मिस्टर्स/वैरिस्टर्स 2. इलेक्ट्रॉनिक कम्पोनेंटस जैसे रसिसटर्स, कपैसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोकस और कॉयलस 3. लाउडस्पीकर्स, ड्राइवर यूनिट्स, यूनिट हार्नेस और हार्नेस स्पीकर्स 4. ऑसिलेटर, क्रिस्टलस, फोटो- शियोमीटर्स, प्रेस्टस फ्यूज, फ्यूज होल्डर, टर्मिनलस, टर्मिनलस स्ट्रिप्स, फिल्टर्स, डिले लाइंस, बजर्स फैराडिट्स, फैराडिट मैगनेट्स 5. इन्सुलेटिड वायरस और केबलस जैसे पावर कोर्ड्स, कनेक्टर्स, साकेट्स और उनके पार्ट्स 6. पीसीबी एस (पापुलेटिड/ग्रनपापुलेटिड)	40	

1	2	3	4	5	6	7
			7. डिसप्लेस एलडीडीएस एलसीडीएस सहित			
			8. मकेनिकल पार्ट्स/एसेम्बलिंग जैसे मेटल/प्लास्टिक/प्रीब्रिकेटिड बुडन मोल्डिड पार्ट्स, हीट सिकस, रबर पार्ट्स बुडन प्लास्टिक केबिनेट्स और एनटीनास			
			9. इलैक्ट्रोमैकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेस, स्विचस, सोलनोयडस, माइक्रोफोन्स मैग्नेटिक हैड्स और टेप डेक मकेनिज्म			
			10. ट्रांसफारमरस, कायल्स सहित, इलेक्ट्रिकल स्टेमिंगस, लेमिनेशंस इन्सुलेटिड कांपर वाईडिंग वायरस, इन्सुलेटिड सैल्फ बोर्डिंग सैल्फ सोल्डरिंग वाईडिंग वायरस, बॉबिस इन्सुलेटिड टेप्स, एम यू मेटल-लेमिनेशनस और एम यू मेटल			
			11. सेंसरस, ट्रांसड्यूसर्स, माइक्रोफोन कार्टरिजस			
			12. कैमिकल्स जैसे इपाक्सी रेजिन्स/हार्डनर सोल्डर बाटस, सोल्डर वायरस फलक्स थिनर क्लाय सक्रीन और स्क्रीन प्रिंटिंग इंक्स			
201. बी सी पी (सी के डी/एस के डी सहित)			1. सेमीकंडक्टर डिवाइसिस जैसे ट्रांसिसटर, डायोड, ब्रिज रेक्टिफायरस आई सी एस माइक्रो सर्किट्स और थर्मिस्टर्स/वेरिस्टर्स	40		
			2. इलैक्ट्रॉनिक कंपोनेंट जेम रसिसटर्स, कपैसिटर्स, इन्डक्टर्स, चोकस और कायल्स			
			3. लाउडस्पीकर्स, ड्राइवर यूनिटस, यूनिट हानर्स और हार्न स्पीकर्स			
			4. ओसिलेटर्स, क्रिस्टलस, पोटेणियोमीटर प्रेस्टस, प्यूजिज, प्यूज होल्डर्स टर्मिनलस, टर्मिनलस स्ट्रप्स, फिल्टर्स, डिले लाइंस बजर्स फेरासाइट और फेराइट मैग्नेट्स			
			5. इन्सुलेटिड वायरस और केबलस जैसे पावर कोडर्स, कनेक्टर्स, सांकेटस और उसके पार्ट्स			
			6. पी सी बी एस (पापुलेटिड/ग्रनपापुलेटिड)			
			7. डिसप्लेस एल डी ई डी, एल सी डी सहित			

1 2 4 5 6 7

8. क्लैमिजल पॉलिमर/एलेक्जलीज जैसे मेटल/प्लास्टिक/फैब्रिकेटिड, बुल्ब, सोलिट, रेडिस्, हीट सिकस, स्प्रिंग, बुल्ब, प्लास्टिक क्लैमिनेट्स, एन-डी-मिड और टेप-डैक-सेलेनिजम
9. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक पॉलिमर जैसे रिसेस, स्विचिंग, सेलनायड्स माइक्रो फोल्स, टेप-डैक-सेलेनिजम और फोल्स, मैग्नेटिक सेल्स ।
10. ट्रांसफॉर्मर्स, मॉड्यूलर सहित, इलेक्ट्रिकल स्टैंडिंग लेमिनेशनस, इन्सुलेटिड कापेर बाइडिंग वायरस, इन्सुलेटिड सेल्फ-ब्रोडिंग सेल्फ सोलिटिंग बाइडिंग वायरस बॉबिन्स इन्सुलेटिड टेप, एम यू मेटल लेमिनेशन और एम यू
11. सेलस, ट्रांसफॉर्मर्स और माइक्रो-फोन कार्टरिजस
12. क्लैमिजल जैसे इपाक्सी रेजिन्स/हार्डनर, सॉलिट ब्रारस, सोलिट वायरस, फोल्स, थिनर स्कीन और स्कीन प्रिंटिंग इन्स

## 202. बीसीआर(सीके डी/एस के डी सहित)

1. सेमीकंडक्टर डिवाइस जैसे ट्रांसिस्टर, डायोड्स त्रिज रेक्टिफायर्स, जॉइन्ट्स, माईक्रो स्विच और थिनर वेरिस्टर्स
2. इलेक्ट्रॉनिक कंपोनेंट्स जैसे रेसिस्टर्स, कैपेसिटर्स इंडक्टर, फोल्स और फोल्स
3. लाइडिस्कोप्स, ड्राइवर यूनिट्स, यूनिट हार्नस और हार्नस स्पीकर्स
4. फोटोडिटेक्टर्स, क्रिस्टलस, फोटो-रिप्लायर्स, प्रिन्टर्स, फ्यूजिज फ्यूज होल्डर्स, अमजलस, टर्मिनल स्टिप्स, फिल्टर्स, डिजे लाइस, बजर्स, फेराइट्स और फेराइट मैग्नेट्स
5. इन्सुलेटिड वायरस और केबल्स जैसे क्लैमिजल क्लैमिनेटर्स, सांकेट्स और क्लैमिजल क्लैमिनेट्स
6. पी सी बीएस (पॉलिमर/मनपापुलेजिड)
7. डिस्क्स, एल ई डी एस, एल सी डी एस सहित

40

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

8. मकेनिकल पार्ट्स/एसेम्बलीज जैसे मेटल/प्लास्टिक/फैब्रिकेटिड, बुडन, मोल्डिड पार्ट्स, होट सिरुस, रबर पार्ट्स, बुडन/प्लास्टिक केबिनेट्स एनटीनास और टेप डेक मकेनिज्म
9. इलेक्ट्रो मकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेस, स्विचिस सोलनायड्स माइक्रोफोन्स, टेप डेक मकेनिज्म और पार्ट्स, मैग्नेटिक हैड्स।
10. ट्रांसफार्मर्स, कॉपल्स सहित इलेक्ट्रिकल स्टैम्पिंग्स लेमिनेशंस, इन्सुलेटिड कॉपर वाइडिंग वायरस, इन्सुलेटिड सैल्फ वाइडिंग सैल्फ सोलडरिंग वाइडिंग वायरस, बॉबिनस, इन्सुलेटिड टेप्स, एम यू मेटलस लोमिनेशंस और एम यू
11. सैसर्स, ट्रांसड्यूसर्स और माइक्रोफोन कार्टेजिजस
12. कैमिकल्स जैसे इपाक्सी रेजिंस/हार्डनस/सोल्डर बारस, सोलडर वायरस, फलक्स थिनर स्क्रोन क्ल्याश और स्क्रोन प्रिंटिंग इन्क्स

### 203. सभी प्रकार के कैपसिटर्स

रसायन :

40

1. बेरियम टाइटेनेट बेस्ड सिरामिक कम्पोजीशन्स
2. रसिसिटिव, कन्डक्टिव, हाई-इलेक्ट्रिक, ओवर प्रेज या सोल्डर पेस्ट्स, कम्पोजीशन या इक्स और पैकिंग के समय 5 किग्रा० से अधिक नहीं होनी चाहिए।
3. कैपलाइट
4. अमोनियम पेंटाबोरेट
5. बेरियम कार्बोनेट 98% तक या अधिक शुद्धता वाला
6. इथोक्सी इथनोल
7. पॉलीविनाइल व्यूट्रल
8. मॉनोक्सेनम डाइसल्फाइड
9. मॉनोक्सेनम डाइआक्साइड
10. जायलौक 225
11. टरपिनोल
12. टैटालम नियोडायमम आक्साइड
13. नियोडायमम आक्साइड
14. स्ट्रोनटियम कार्बोनेट

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

15. तॉलीविनाईल एल्कोहल
16. क्लोरो सल्फोनेटिड पॉली  
इथाइलिन (एच बाई पी ए एल  
ओ एन)
17. इलास्टोमरस रबर्स  
(क) (नियोप्रोन) पॉलीक्लोरोप्रोन  
(ख) ब्यूटाडीन एक्वाईलोनाइड्राइल  
तॉलीमर)  
(एच बाई सी ए आर)

18. पॉलीइथाइलीन ग्लायकॉल

19. जायलील

20. सिसलो हैक्सानोन

21. कोलग्दोइल ग्रेफाइट

22. सैलोफेन

प्लास्टिक्स

1. प्लेन प्लास्टिक फिल्म (पॉली-  
स्टाइरीन फिल्म को छोड़कर) जो  
12 माइक्रोन या इससे कम मोटाई  
को हो ।
2. मँटालाइज्ड प्लास्टिक फिल्म जो  
12 माइक्रोन या कम मोटाई को हो ।
3. प्लेन पॉलीस्टाइरीन फिल्म
4. पॉलीफिनाइलीन आक्साइड (प्लेन  
रिटार्डेंट) रेजिन ।
5. सिलिकॉन बेसड रेजिनस, ग्रायल्स  
वर्निशस लेकर्स, इलास्टोमरस एडि-  
टिव्स सहित या रहित
6. इपाक्सी/इपाक्साइड रेजिनस, कम्पा-  
उण्ड या एनकैप्सुलेंट्स
7. फिल्लरस, थ्रुतरस, हाउनस एक्थ-  
लेटर्स और फायर रिटार्डेंट्स
8. डबल मँटालाइज्ड प्लास्टिक फिल्म
9. पॉलीप्रोपाइलीन मोल्डिंग पाउडर/  
ग्रेन्युल्स
10. फिनोलिक मोल्डिंग पाउडर/रेजिन  
फिल्लर के सहित या रहित
11. सैलुलास एसेटेट/सैलुलोस ट्राइ-  
एसेटेट फायर या फिल्म रोल में/  
स्ट्रिप/शीट ।
12. डीट शिकेबल रोपीसो स्लीविंग  
ट्यूबिंग, फिल्म या रिंग  
सोल्वेन्ट्स और कन्जंभेबल्स
1. सिलिका क्वाटर्ज फिल्लरस (एरो-  
सिल, विनोसिल और सिताइड  
सहित)
2. कोल्ड प्लेटिंग मेक अप और रैप-  
लेनिशर सोल्यूशन्स और साल्ट्स

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

3. रेजिनस फार गोल्ड रिकवरी
4. हाई रेसोल्यूशन हाई कन्ट्रास्ट  
फोटोग्राफिक फिल्म और  
फोटो स्टोन्सिल फिल्म्स
5. डी आई ए जेड ओ (सी 6 एच  
5 एन 2) फिल्म्स
6. रिलीज फिल्म फार मल्टीलेयर  
लेमिनेट्स
7. डाय पॉसिटिव आफ स्क्रीन ड्रायिंग
8. इन्सुलेटिंग/टेपिंग मेटोरियल  
(पॉकेट कैरियर टेप सहित) इन  
टेप, रोल या स्ट्रिप फार्म एडेसिव  
सहित या रहित
9. स्क्रीन प्रिंटिंग इंकस, डाइज इमल-  
शन्स लकेर्स, फिल्मस (सेन्सिटाइजर्स,  
हार्डनर्स कॅटालिसट्स सहित)
10. स्क्रीन माउंटिंग एडेसिव्स
11. स्क्रीन डिक्ोटिंग कम्पाउण्ड  
पाउडर
12. स्पेशल मार्किंग इंकस  
पीस पार्ट्स
  1. इलेक्ट्रोलेटिक टफ पिच (ईटीपी)  
कापर वायर और वायर रॉड्स
  2. इलेक्ट्रोलेटिक कैपेसिटर/कंडेसर  
टिगु पेपर
  3. प्लेन/सिंगल या डबल मॅटलाइज्ड  
कैपेसिटर टिगु पेपर
  4. एचड या फार्मज एल्युमिनियम  
फायल्स
  5. लैड फायल
  6. आक्सीजन-फ्री हाई कंडक्टिविटी  
(ओ एक एच सी) कॉपर वायर  
बट्स, रॉड्स, एंगलस, शेप्स और  
सैक्शन्स, प्लेट्स, शीट्स स्ट्रिप्स  
ट्यूब्स और पाइप्स
  7. पार्ट्स मेड आफ आक्सीजन-फ्री  
हाई कंडक्टिविटी कॉपर
  8. कॉपर क्लैड टिन कोटिड स्टील  
वायर डाय 0.4 मिमी. से 1.2  
मिमी.
  9. प्लेन एल्युमिनियम फायल जिसमें  
99% से अधिक एल्युमिनियम है
  10. टेन्टालम पाउडर
  11. ग्लास फिट या ग्लास पाउडर
  12. ग्लास प्रिफार्मस या पैलेट्स
  13. ग्लास ट्यूब्स

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

14. सिलिकान रबर
15. पार्ट्स/आर्टिकल्स आफ सिलिकान इलास्टोमर या सिलिकान रबर
16. निकल और निकल एलाय शॉट इन आल फार्मेस एण्ड आर्टिकल्स देयरआफ
17. टेन्टालम, रॉट इन आल फार्मेस, एण्ड आर्टिकल्स देयर आफ
18. टिन फायल वा टिन एलाय फायल
19. एल्युमिनियम 99% या अधिक शुद्धता का इन वा फर्मा आफ वायर स्ट्रिप्स, शीट्स, राइस बारस पाइप्स, प्लेट्स, सेक्शंस रिबनस या शेप्स
20. जिंक वायर 99.9% या अधिक शुद्धता का
21. हैबर्स
22. कैपस लीडस सहित या रहित
23. कैनस लीडस सहित या रहित
24. पिनस
25. स्टड सीलस
26. लैड बीडस
27. सिरेमिक बीड्स
28. सिरेमिक ग्लास पैकेजिस
29. कैप टू लैड एसेम्बलीज
30. सिरेमिक पाइप्स
31. लैड फ्रेमस, सिगल या शेल फार्म में
32. हाउसिंग्स
33. ब्रास रिग
34. सिरेमिक डाइ इलेक्ट्रिक (कोटिड या अनकोटिड)
35. एल्युमिनियम लीड्स
36. लीड टैब्स/पीडल टैब्स
37. बम्पस
38. सोल्डर प्लेटिड कापर प्लेटिड स्टील वायरस ऑफ डायल 0.04 मिमी. से. 1.1 मिमी.
39. स्क्रीन मैश ऑफ स्टेनलेस स्टील पॉलिस्टर/मेटेलइण्ड पालिस्टर या नायलोन (इन साइजिज ऑफ मैश 60 और एबोव)



1	2	3	4	6	7
			40. ग्लास टू मेटल सील्स		
			41. लैड-टिन एलाय रिग्स/टिबलेट्स/स्टिक्स		
			42. कैसिंग ऑफ एल्यूमिनियम		
			43. क्लिप्स शार्ट क्लिप्स के साथ		
नोट :—1. साल्वेन्ट्स और डायूमेबलस कॉलम के अंतर्गत आने वाली मद फुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं होगा ।					
2. कैमिकल्स और प्लास्टिक के अंतर्गत मदें 12% लाइसेंस के कुल मूल्य में से अलग मद के मामले में 12% और दोनों कालमों के अंतर्गत कुल मिलाकर 20% से अधिक नहीं होगा ।					
3. पीस पार्ट्स कालमों के अंतर्गत मदें निम्नलिखित मदों के संबंध में लाइसेंस के कुल मूल्य में से प्रत्येक मद के सामने दी गई यथा विनिर्दिष्ट सीमा को पार नहीं करेगी ।					
(क) प्लेन एल्यूमिनियम फायल में 99% से अधिक एल्यूमिनियम-25%					
(ख) निकल और निकल एलायस रॉट जो हर फार्म और आर्टिकल में है-10%					
(ग) एल्यूमिनियम जो 99% या अधिक शुद्धता में है और वायर, स्ट्रिप शीट्स राइस बारस, पाइपस, प्लेट्स, सेक्शंस, रिबन्स, या शेप्स के रूप में है-30%					
(घ) जिंक वायर 99.9% या अधिक शुद्धता में है-10%					
204. कैसेटस		कैमिकल्स निल पीस पार्ट्स	40		
		1. सिलिकान कोटिड पेपर रोल			
		2. प्रेशर सैन्सिटिव फ़ैल्ट			
		3. फासफोर ब्रॉज शीट्स/बाट्स			
		सैक्शन्स/प्लेट्स/स्ट्रिप्स/वायर			
		राइस/कायल/पाइस/प्लेटिंग सहित			
		या रहित ।			
205. कायलस ट्रांसफार्मर्स, इन्डक्टरस		कैमिकल्स	40		
		निल			
		प्लास्टिक्स :			
		1. डी एपी मोल्डिंग पाउडर, कम्पा-उंड प्लेन या ग्लास फ़िल्ड विद और विदाउट एडिटिवस			
		2. ए बी एस मोल्डिंग पाउडर/रेजिन			
		3. सिलिकॉन बेसड रेजिन्स, आयल्स वार्निशस, लेकर्स, इलास्टोमर्स, विद और विदाउट एडिटिवस			
		4. इपाक्सी/इपाक्साइड रेजिन्स/कम्पा-उण्ड या एनकैपस्यूलेन्ट्स			
		5. फिल्टर्स, थिनर्स, हार्डनर्स, एक्स-लेटर्स, फायर रिटार्डेन्ट्स			
		साल्वेन्ट और कन्ज्यूमेबल्स			
		1. इन्स्यूलेटिंग/टैपिंग मेटिरियल (पाकेट कैरियर टेप सहित). टेप, रोल या स्ट्रिप रूप में एडहेसिव के साथ या बिना			

1	2	3	4	5	6	7
			2. स्पेशल मार्किंग इंक पीस पार्ट्स			
			1. सेल्फ सोल्डरिंग/सिल्फ बोर्डिंग कॉपर/एल्यूमिनियम वायर			
			7. इन्सुलेटेड अथवा इनेमल्ड कापर वायर, 45 एस डब्ल्यू जी अथवा 45 एस डब्ल्यू जी से पतला			
			3. रेयान या सिल्क कवर्ड लिट्ज वायर निम्नलिखित आकार में:-			
			क. 24 (स्ट्रैंड) × 0.03 मिमी. (डाया आफ इन स्ट्रैंड)			
			ख. 12 (स्ट्रैंड) × 0.03 मिमी. (डाया आफ इंच स्ट्रैंड)			
			ग. 9 (स्ट्रैंड) × 0.004 मिमी. (डाया आफ इंच स्ट्रैंड)			
			घ. 6 (स्ट्रैंड) × 0.04 मिमी. (डाया आफ इंच स्ट्रैंड)			
			ङ. 8 (स्ट्रैंड) × 0.03 मिमी. (डाया आफ इंच स्ट्रैंड)			
			च. 6 (स्ट्रैंड) × 0.03 मिमी. (डाया आफ इंच स्ट्रैंड)			
			4. फार्मर, बेसेज, बाबिन्स, होल्डर, वैकेट, थ्रीलिंग केसेज, केन्स			
			5. सोल्डर प्लेटेड, कापर प्लेटेड, स्टील वायर आफ डाया 0.04 मिमी. से 1.1 मिमी.			
			6. निकल और निकल एलाय रॉट, उसके सभी रूपों और पदार्थों में			
नोट :- कालम साल्वेन्ट और कन्ज्यूमेबल के अंतर्गत मद कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं होगी ।						
			2. लाइसेंस के कुल मूल्य के कालम, केमिकल अथवा प्लास्टिक के अंतर्गत अलग-अलग मद में मामले में 12% और दोनों कालमों के इकट्ठे मदों में 20% से अधिक नहीं होगा ।			
			3. पीस पार्ट कालम के अंतर्गत निम्नलिखित मदों के संबंध में लाइसेंस के कुल मूल्य के 10% से अधिक नहीं हो :-			
			(क) इन्सुलेटेड अथवा इनेमल्ड कापर वायर आफ 45 एस डब्ल्यू जी-45 एस डब्ल्यू जी से पतले ।			
			(ख) निकल और निकल एलाय रॉट सभी रूपों और उसके पदार्थों में			
206. क्रिस्टल			कैमिकल्स	40		
			निल			
			प्लास्टिक			
			1. सैल्यूलोज एसिटेट/सैल्यूलोज ट्राय एसिटेट फायल अथवा फिल्म रोल/स्ट्रिप/शीट में ।			
			साल्वेन्ट और कन्ज्यूमेबल्स			
			1. लैपिंग वहीकल्स, लैपिंग फिल्म, लैपिंग पड्स लैपिंग कम्पाउण्डर:-			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

- (क) पोलिरिथेन/लैपिंग पैड्स  
 (ख) ब्लू स्टील लैपिंग कैरियर  
 (ख) पोलिएस्टर बेस्ट लैपिंग फिल्म  
 (घ) लैपिंग एक्स्व ग्रेनस पाउडर्स या  
 कम्पाउण्ड्स (एल्युमिनियम आक्साइड सीरियम आक्साइड एण्ड कार्बाइड पाउडर ग्रेन या कम्पाउण्ड सहित)

2. रीक्रिस्टलाइज्ड जिरकोनिया  
 3. रीक्रिस्टलाइज्ड अल्यूमीना कूसिबल्स

पीस पार्ट्स :

1. हाई प्र्युरिटी क्रोमियम  
 2. क्रिस्टल होल्डर्स बेसिज, कवर्स  
 3. ग्लास बल्बस  
 4. ग्लास बेसिज  
 5. निकल आईलेट्स  
 6. स्प्रिंग्स  
 7. सोल्डर वायर 25 एस डब्ल्यू जी या थिनर  
 8. क्रोमियम पैलेट्स  
 9. सिन्थेटिक क्वार्टज ब्लॉक्स और ब्लैक्स

टिप्पणी :- 1. साल्वेन्ट और कन्ज्यूमेबल्स के अंतर्गत मद कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं होगी  
 2. कैमिकल्स और प्लास्टिक्स के अंतर्गत मदें लाइसेंस के कुल मूल्य के अलग-अलग मद के मामले में 12% और दोनों कालमों के अंतर्गत 20% से अधिक नहीं होगा।

207. डी सी माइक्रोमीटर

कैमिकल्स 40

निल

प्लास्टिक्स

1. एपोक्सी/एपोक्साइड रेसिन्स कम्पाउण्ड्स या एनकैप्सुलेट्स  
 2. हीट प्रिम्केबल पीवीसी स्लीविंग ट्यूबिंग फिल्म या रिंग

सोल्वेन्ट और कन्ज्यूमेबल्स

1. लैपिंग वेहीकल लैपिंग फिल्में,  
 लैपिंग पैड्स, लैपिंग कम्पाउण्ड्स:-  
 (क) पोलियूरिथेन/लैपिंग पैड  
 (ख) ब्लू स्टील लैपिंग कैरियर  
 (ग) पोलिएस्टर बेस्ट लैपिंग फिल्म  
 (घ) लैपिंग एक्सेसिन ग्रेन पाउडर या कम्पाउण्ड अल्यूमीनियम आक्साइड सीरियम आक्साइड और सिलिकोन कार्बाइड पाउडर, ग्रेन या कम्पाउण्ड पीस पार्ट

1	2	3	4	5	6	7
			पीस पार्ट			
			1. सैल्फ मोल्डिंग/सैल्फ बाण्डिंग कापर/अल्यूमीनियम वायर			
			2. रोटरी असेम्बली के हिस्से कम्प्यूटर ब्रश और स्पीड गवर्नर असेम्बली सहित ।			
			3. कम्प्यूटर असेम्बली या उसके हिस्से			
			4. ब्रश असेम्बली या उसके हिस्से			
			5. मैकेनिकल स्पीड गवर्नर या उसके हिस्से			
			6. फेराइट पर्मेनैट मैग्नेट और फेराइट मैग्नेट के अनमैग्नेटाइज्ड ब्लॉक डी सी माइक्रोमीटर के लिए			
			7. सिन्टर्ड/सैल्फ ल्यूब्रिकेटिंग बुराज			
			8. स्क्रू गीयर, क्लेकटर, ब्रश होल्डर डी सी माइक्रोमीटर के लिए			
			9. फास्फर ब्रोन्ज, ग्रीहस, बास रोड्स, वायर स्ट्रिप्स, सेक्शंस, पाइप्स, प्लेट्स कायल्स प्लेटिंग के बिना या सहित			
			टिप्पणी :- 1. सालवेन्ड्स और कन्ज्यूमेबल्स के अंतर्गत मर्चे कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं हो ।			
			2. कैमिकल्स और प्लास्टिक्स के अंतर्गत मर्चे लाइसेंस के कुल मूल्य में से अलग-अलग मद के मामले में 12% और दोनों कालमों के अंतर्गत 20% से अधिक नहीं होगा ।			
			3. निम्नलिखित मदों के संबंध में पीस पार्ट्स कालमों के अंतर्गत मर्चे लाइसेंस के कुल मूल्य के 10 प्रतिशत से अधिक नहीं होगी :-			
			1. क. स्क्रूज, गीयर्स, क्लेक्शनर्स, ब्रस होल्डर्स			
			ख. फास्फर ब्रोन्ज शीट्स बार्स/सेक्शंस/प्लेट्स स्ट्रिप्स वायर साउड कायल्स/पाइप्स प्लेटिंग सहित या सहित			
208.	डिफ्लेक्शन कम्पोनेंट्स	कैमिकल्स	40			
			1. डायेन वी जी (ट्रिक्लोरो इथेन)			
			2. डायफ्लोन (ट्रिक्लोरो ट्रिक्लूरो इथेन)			
			3. पोल्यसोब्यूटीलेन			
			4. क्लोरो सल्फोनेटेड पोलिथिलीन (हाइपिलो)			
			5. पोलिबुटिल टैरीथिलेट प्लास्टिक्स			
			प्लास्टिक्स			
			1. पोलिफिनायलीन माक्साइड (फ्लेग रिकार्डेंट) रेसिन			
			2. सिलीकोन वेस्ट रेसिन्स, आयल्स बार्निशेज लेक्वर्स, इलेक्ट्रोमर्स एडि- टिव के बिना या सहित			
			3. हीट शूकेबल पी वी सी स्लीविंग ट्यूबिंग फिल्म या रिंग			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

4. इपोक्सी/इपोक्साइड रेसिन्स, कंपा-  
उण्डस या इनबैप्सुलेन्ट्स
5. फिल्टर्स, थिनर्स, हार्डनर्स, एक्सी-  
लरेटर्स और कायर रिटोर्डेन्ट्स
6. पीलीसल्फोन मील्डिंग पाउडर
7. लाक लीडेड इपोक्सी रेगिन

सोल्वेन्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स

1. पोलिमाइड कोटिंग या एडहेसिव
2. इन्सुलेटिंग ट्रेपिंग मेटीरियल  
(पाकेट कैरियर टेप सहित) टेप,  
सेल में, या एडहेसिव न बिना या  
सहित स्ट्रिप फार्म

पीस पार्ट्स :

1. इन्सुलेटेड या इनेमेलड काफरवयर  
ग्राफ 45 एस डब्ल्यू जी या 45  
एस डब्ल्यू जी से पतला
2. शील्डिंग केसेज, कैंस
3. सिलिकोन रबर
4. पार्ट्स/आर्टिकल्स ग्राफ सिलिकोन  
इवास्टोगर या सिलिकोन रबर
5. निकल और निकल अलाय उसके  
सभी फार्म्स और आर्टिकल्स में
6. फार्मर, वेसज, बाबिन्स
7. होल्डर्स, ब्रेकेट्स
8. एनोड असम्बली, कन्सिस्टिंग ग्राफ  
ई एच टी केबल सिलिकोन रबर  
कैप और कान्ट्रक्ट स्प्रिंग

209. डिसे लाइन

कैमिकल्स

40

निल

प्लास्टिक्स

1. सैल्यूलोस एसिटेट/सैल्यूलोस ट्राय-  
सीटेड फायल या फिल्म इन रोल/  
शीट/स्ट्रिप
2. पोल्योलेफिन्स ट्यूब्स
3. इपोक्सी/इपोक्साइड रेसिन्स,  
कम्पाउण्डस या इन्सुलेन्ट्स
4. फिलर्स, थिनर्स, हार्डनर्स, एक्सी-  
लरेटर्स, कायर रिटोर्डेन्ट्स

सोल्वेन्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स

1. इपोक्सी सोल्डर फ्लू

1	2	3	4	5	6	7
			पीस पार्टस			
			1. टिन प्लेटेड कापर वायर 0.4 मिमी. डाय तक			
			2. ग्लास फिट ग्लास पाउडर, ग्लास प्रिफोर्ड्स या प्लेट्स, ग्लास ट्यूब्स			
			3. गोल्ड प्लेटेड ट्विस्टेड वायर 0.4 मिमी. डाय तक			
			4. इच्छ ग्लास ट्रांसफॉर्मर के बिना या सहित			
टिप्पणी :-	1. सालवेंट और कन्ज्यूमेबल्स के अंतर्गत मर्चें कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं होगी ।					
	2. कैमिकल्स और प्लास्टिक्स के अंतर्गत मर्चें लाइसेंसों के कुल मूल्य के अलग-अलग मद के मामले में 12% और दोनों कालमों के अंतर्गत 20% से अधिक नहीं होगा ।					
210. इलेक्ट्रोडिऑसिटेटेड कापर फायल			1. कन्टीन्यूअस कास्ट इलेक्ट्रोलाइटिक ग्रेड 40 ग्रेड कॉपर वायर राइस आफ प्योरिटी 99.9 % और अधिक			
			2. आर्गेनिक एबीटिव			
211. इलेक्ट्रान गन्स			केमिकल्स			
			निल			
			प्लास्टिक्स			
			निल			
			सोल्वेंट्स और कन्ज्यूमेबल्स			
			निल			
			पीस पार्टस			
			1. पार्टस आफ इलेक्ट्रान गैस बीडेड बाडी को छोड़कर			
			2. निकल अलाय राइ/उसने सभी किस्मों और पदार्थों में			
212. इनकोडर्स और सिंक्रोस			केमिकल्स	40		
			निल			
			प्लास्टिक्स			
			निल			
			सोल्वेंट्स और कन्ज्यूमेबल्स			
			निल			
			पीस पार्टस			
			निकल और निकल अलाय राइ उसके सभी किस्मों और पदार्थों में			
213. इच्छ या फार्मड अल्यूमीनियम फायल			केमिकल्स	40		
			1क. इलेक्ट्रोलाइट			
			ख. कैपलाइट			
			ग. टायथिनेलाइन्स			
			घ. डिमिथाइल फारमाइड			
			ङ. डिमिथाइल ऐसटामाइड			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

च. डिमिथाइल एमाइन

प्लास्टिक

निल

साल्वेण्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स

निल

पीस पार्ट्स

प्लेन अल्यूमीनियम फायल कन्टेनिंग

99% अल्यूमीनियम से ज्यादा

टिप्पण :- पीस पार्ट्स कालम के अंतर्गत मर्चे निम्नलिखित मर्चों के संबंध में लाइसेंस के कुल मूल्य के प्रत्येक मद के सामने नीचे यथा विनिर्दिष्ट सीमा से अधिक नहीं होगी।

(क) एचड अथवा फार्मड अल्यूमिनियम फायल-50% हेतु 99% हेतु अधिक वाली प्लेन अल्यूमीनियम फायल

214. ग्लास टू मेटल सील्स

कैमिकल्स

निल

प्लास्टिक

निल

साल्वेण्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स

1. गोल्ड प्लेटिंग मेक अप रिपले-निशर सोल्यूशंस और साल्ट्स
2. रेसिन्स फार गोल्ड रिकवरी
3. इलेक्ट्रोलेस निकल साल्ट्स/साल्यू-शन्स
4. सोडियम हाइपोफास्फाइड

पीस पार्ट्स

1. कोवर अलाय सभी किस्मों में, निकल आयरन कोबोल्ड सभी फार्मों में
2. ग्रेफाइट जिप्स/ब्लैकसे/राइस या प्लेट्स
3. निकल और निकल अलाय राट उसके सभी किस्मों और पदार्थों में

215. हीट सिकस

कैमिकल्स

निल

प्लास्टिक्स

निल

साल्वेण्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स

1. सिलिकोन ग्रीस
2. साइनोक्रिलेट या एमायरोनिक सीलेण्ट्स
3. मोलिब्डेनम बेस्ट ल्युब्रिकेटिंग ग्रीस
4. किलोपांचस ग्रीस
5. पोलिमाइड कोटिंग या एडहेसिव

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

पीस पाटैस :

99% थ्योरिटी का अत्युमीनियम या अधिक

## 21.6. हाईब्रिड माइक्रोसेक्टस

कैमिकल्स

1. रेसिस्टिव, कंडक्टिव, हाई इलेक्ट्रिक ओवर ग्लेज या सील्डर पेस्ट्स, कम्पोंसपुशंस या पैकिंग में इंक 5 किग्रा. से अधिक नहीं

प्लास्टिकस :

1. इपोक्सी इपोक्साइड रेसिन्स, कम्पाउंड्स या इनकेप्सुलेट्स
2. फिनोलिक गोलिडिंग पाउडर/रेसिन फिलर के बिना-या साथ
3. फिलर्स/थिर्मर्स हाईब्रिड्स, एक्सीलेरेटर्स और फायर रिटार्डेंट्स
4. सिलिकोन बेस्ड रेसिन्स ग्रायल्स, बार्निशेज लेक्वर्स, इलास्टोमर्स एडिटिव के बिना या सहित

सोल्वेन्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स :

1. फोटो रेजिस्ट और एसोसिएटेड थिन्स या/और डेवेलपर्स
2. हाई रिसॉल्यूशन, हाई कान्स्ट्रास्ट फोटो ग्राफिक फिल्म और फोटो स्टेंसिल फिल्म
3. डी आई ए जेड ओ (सी 6 एच 5 एल 2) फिल्मस
5. डायो पोजिटिव आफ स्क्रीन ड्राइंग्स
- 5 प्लास्टिक फिल्म फार वेफर डाइसिंग
6. लिट फ्री टाबल्स/क्विपर
7. स्पेशल गैसिस
- क. हाइड्रोजन क्लोरोइड
- ख. 100% सिलेन
- ग. अमोनिया
- घ. डिक्लोरोसिलेन
- ङ. अमोनिया
- च. इच गैस
- छ. हाइड्रोक्लोरोइड
- ज. नाइट्रोजन में 5% फास्फाइन
- झ. फेजान 14

नाइट्रोजन में 15% फास्फाइन



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

ट. हिलियम

ठ. हाइड्रोजन में 15% भार्सेनिक

ड. बोरोन ट्राइफ्लोराइड

ढ. लेकचर बॉतलो में नाइट्रोज्स

ण. सल्फर हेक्साफ्लोराइड

8. स्क्रीन प्रिंटिंग इंकस, डाइस, इमल्-  
शन्स लैक्वर्स (सिनिस्टर्स, हार्डनर्स,  
कैटालिस्ट्स सहित)

9. स्क्रीन माउलिंग एड्हेसिन्स

10. स्क्रीन डिक्ोटिंग कम्पाउण्ड पाउडर  
पाउडर

पीस पार्ट्स

1. फोटोस्पिन ग्लास

2. टैस्टिंग सोकेट

3. एंटीस्टैटिक मेटिरियल ट्यूब्स,  
स्टूब्स, स्टैप्स बैग्स, मैट्स, बिन्स  
कवर्स, वाक्सस, कन्टेनर्स की फार्म  
में

4. कोवर अनाय सभी किस्मों में  
निकल आयरन कोबल्ट सभी किस्मों  
में

5. स्पटर टागेट्स

6. एड्हेसिव पाउडर

7. माइका और माइकालेक्स वाशर

8. स्क्रीन मेश स्टेलेस स्टील पेलिय-  
स्टर मेटेलाइस्ड पोलियस्टर या  
नाइलोन के (मेश 60 के या  
इससे अधिक आकार के)

9. सिरामिक प्लेट्स/फ्लैट्स/केसेज/  
केसेज फार्मर्स स्टीनाइट या अल्यूमीना  
राइस और बर्न कोटेड या अक्रो-  
टेड किस्म में

10. हूडर्स

11. पिन कनेक्टर डिप टाइप, एज  
टाइप और वेलो टाइप सहित

12. लाइट एमिटिंग डायोड्स चिप्स  
वेफर्स, या अनडाइस्ड डिस्क की  
किस्म के

13. ब्रास रिंग

14. हाउसिंग

15. बैंड फ्रेम्स, सिंगल या रोल फार्मस

16. सिरामिक पाइप्स

17. कैप टू लैड असेम्बलीज

18. सिरामिक ग्लास पैकेजिस

19. सिरामिक बीड्स

1	2	3	4	5	6	7
			20. निम्नलिखित सब्सट्रेट्स के बिना या सहित किसी भी किस्म में :-			
			क. फिनोलिक/पोल्यामाइड/एसआर बीपी (सिन्थेटिक रेसिन बान्डेड पेपर)			
			सन्सछटेडस			
			ख. इनैमेलड स्टील सन्सट्रैटस			
			ग. ग्लास इपोकसी ग्रनक्लैड सब्सट्रेट्स			
			घ. मेटल क्लैड सब्सट्रेट्स			
			ड. सिरोमिक /एल्यूमीना सब्सट्रेट्स			
			च. स्टड सीलस			
			छ. पिन्स			
			झ. कैपा लैड्स के बिना या सहित			
			21. ग्लास फिट या ग्लास पाउडर			
			22. ग्लास प्रीफार्म्स या पैलेट्स			
			23. ग्लास ट्यूब्स			
			24. निकल और निकल अलाय राट सभी किस्मों और पदार्थों में			
217. (1) कनेक्टर्स		कैमिकल्स		40		
(2) रिलेज						
(3) स्विचिज						
(4) रोड रिलेज/रोड स्विचिज						
			1. कार्बन पाउडर्स, कार्बन ब्लैक या कार्बन सस्पेंशंस (कोरेक्स एल सी वाकबं एम टी और ए बी कार्बन जैसे) 25 किग्रा के अधिक की पैकिंग में नहीं			
			2. इलाक्टोमर्स/रबर्स			
			क. पोलिक्लोरोप्रोन (निओप्रोन)			
			ख. बूटाडीन एक्वीलोनाइट्राइल पोलिमर			
			3. पोलिबूटिल टैरीकेथलेट			
			4. पोलिफिनेलीन सल्फाइड			
			5. पोलिअर्ल सल्फोन			
			6. सिलिकोन बेस्ड रेसिन्स, थायल्स वार्पिशिज लेकर्स, इलेक्टोमर्ग एसिटिक्स के बिना या सहित			
			प्लास्टिक्स			
			1. नाइलोन 6. 30% ग्लास फिल्म क्लेम रिटोडट मोल्डिंग पाउडर/ग्रेन्युल्स और एसिटिक्स के बिना सहित			
			2. प्सेन और ग्लास फिस्ड नाइलोम/पोल्यामाइड एडिटिक्स के बिना या सहित			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

3. इन्जेक्शन मोल्डेबल ग्रेड पोलिमस्टर मोल्डिंग पाउडर/कम्पाउण्ड एडि-टिक्स के बिना या सहित
4. इपोक्सी/इपोक्साइड रेसि कम्पाउण्ड या इनकैप्सुलेट्स
5. डायलिल थैलेट (डी.ए.पी.) मोल्डिंग पाउडर ग्रेयूल्स
6. किनोलिक मोल्डिंग पाउडर/रेसिन किफर्स के बिना या सहित
7. पोलीमाइड/पोल्यामाइड एमाइड टेप फिल्मर्स या शीट
8. ए बी एस मोल्डिंग कम्पाउण्ड्स/पाउडर/रेसिन किर्लस के बिना या सहित

सोल्वेन्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स

1. सिलिका क्वार्टज फिलर्स (एरोसिल मिनोसिल और सिलाइट के सहित)
2. गोल्ड प्लेटिंग मेकअप और रिप्ले-निशर, सोल्यूशन्स और साल्ट्स
3. रेसिन्स फार गोल्ड रिकवरी
4. पोलीमाइड कोटिड या एडहेर्सिंस
5. डेनिम पेपर
6. हीट शिन्केबल पी वी सी स्लीविंग ट्यूबिंग, फिल्म या रिंग
7. सिलिकोन ग्रीस.
8. सायनोक्रिलेट या एनायरोबिक सीलेन्ट्स
9. मोलिब्डेन्म बेस्ट ल्यूब्रिकेटिंग कम्पाउण्ड्स
10. किलोपाएज, ल्यूब्रिकेटिंग ग्रीज
11. लैपिंग बेहिकल्स, लैपिंग किल्मस, लैपिंग पैड्स लैपिंग कम्पाउण्ड्स
  - क. पोलीरियेन लैपिंग पैड्स
  - ख. ब्लू स्टील लैपिंग कैरियर्स
  - ग. पोलियस्टर बेस्ड लैपिंग फिल्म
  - घ. लैपिंग/एप्रेसिव ग्रेन्स पाउडर या कम्पाउण्डर
 (अल्यूमीनियम ब्राक्साइड, सीरियम ब्राक्साइड और लिसिकोन कार्बाइड पाउडर्स, ग्रेन्स या कम्पाउण्ड्स सहित)

पीस पार्ट्स

1. सैल्फ बाण्डिंग/सेल्फ सोल्डरिंग इन्सुलेटेड या इन्नेमेलेड कापर बायर

1

2

3

4

5

6

7

2. सिल्वर अलाय स्ट्रिप्स इन कायल  
आफ विथ अपटू 0. 434 इंच  
और थिक्नेस 0. 006 इंच तक
3. सोल्डर प्लेटेड ब्रास स्ट्रिप्स अपटू  
100 मिमी. विथ
4. ग्लास फ़िटिंग ग्लास पाउडर
5. ग्लास परफ़ोम्स या पैलेट्स
6. ग्लास ट्यूब्स
7. सिलिकोन रबर
8. पार्ट्स/आर्टिकल्स आफ सिलिकोन  
इलेस्टोमर या सिलिकोन रबर
9. निकल और निकल अलायस राट  
उसकी सभी किस्में और पदार्थों में
10. मोलिब्डेनम और सोलिब्डेनम  
अलायस, राट उसकी सभी किस्में  
पदार्थों में
11. टंगस्टेन और टंगस्टेन अलाय  
राट उसकी सभी किस्मों, पदार्थों  
और हिस्सों में
12. फास्फर ब्रांच ग्रीड्स/बार्स/सेक्शंस/  
प्लैट्स स्ट्रिप्स/बॉयर्स/रॉड्स/कायल्स  
पाइप्स प्लेटिंग के बिना या साथ
13. बेरोलियम कापर राइड्स/स्ट्रिप्स  
ग्रीड्स/बॉयर्स कायल्स प्लेटिंग  
के बिना या साथ
14. हूड्स
15. कैप्स लीड्स के बिना या साथ
16. कैन्स लीड्स के बिना या साथ
17. विन्स
18. स्टड सील्स
19. लैड बीड्स
20. सिरेमिक बीड्स
21. सिरेमिक ग्लास पैकेजिंग
22. कैपटू लीड ऐसेम्बलीज
23. सिरेमिक पाइप्स
24. लोड फेम्स, सिगल या रोल फार्म में
25. हार्जसिंग
26. ब्रास रिंग
27. सैफायर
28. पार्ट्स आफ रिलेज, स्विचेज  
कनकर्टस
29. काउटेक्ट टेप पयोर निकल बेस  
और क्राउन गौल्ड अलाय के  
साथ
30. कान्टैक्ट टेप सोल्डर डायमण्ड  
बैक इन फाइव सिल्वर के साथ

1	2	3	4	5	6	7
			31. कान्टेक्ट टेप इन सिल्वर या सिल्वर अलाय विद या त्रिडाउट पै-डियम विद गोल्ड ओवरले			
			32. फिल्टर कार्रिजस			
			33. क्लिप्स शार्ट स्पिन्स सहित			
टिप्पणी :—						
1. साल्वेंट और कंज्यूमेबल्स के अंतर्गत मद कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं हों।						
2. कैमिकल्स और प्लास्टिक्स कालमों के अंतर्गत मद लाइसेंस के कुल मूल्य के अलग-अलग मद मामले में 12% और दोनों कालमों के अंतर्गत कुल मिलाकर 20% से अधिक न हों।						
3. कालम पीस पार्ट्स के अंतर्गत मदें निम्नलिखित पदों के संबंध में लाइसेंस में कुल मूल्य के 10% से अधिक न हों :—						
(क) निकल और निकल अलाय राट इन आल फार्मस एण्ड आर्टिकल्स देयर आफ						
(ख) फास्फर ब्रोन्ज शीट्स/पार्स/सेक्शन्स/प्लेट्स/स्ट्रिप्स/वायर/राइस/कायल्स/पाइप्स प्लेटिंग सहित या रहित						
(ग) बोरिलीयेम कापर राइम/स्ट्रिप्स/शीट्स/वायर/कायल्स प्लेटिंग सहित या रहित।						
218.	(1) कापर क्लैड लैमिनेट्स	कैमिकल्स			40	
	(2) हाई रिसोयूशन फोटो मैक्स					
	(3) कैपेसिटर्स ग्रेड मेटालाइज्ड प्लास्टिक फिल्म लीडफ्रेम					
			1. टंग आयल			
			2. वीलेन/सिलेनट्रीटेज क्लास फैनिक/क्लाथ			
			3. अल्फा सेल्यूलोस पेपर/काटन पेपर			
			4. सिलेन			
			5. ग्लास फिलामेंट यार्न			
			6. ग्लास इपोकसी या और पोलिमाइड प्रिप्रेग्स			
			प्लास्टिक्स :—			
			1. सिलिकोन नेस्ट रेसिंस, आयल्स, वाशिस, लैकर्स, इलेक्ट्रोमर्स एडिटिव के बिना या साथ			
			2. इपोकसी/इपोकसाइड रेसिंस, कपाउण्डस या इनकैपसुलैन्टस			
			3. फिलर, थिनर्स, हार्डनर्स, एक्सी-लिरेंट्स और फायर रिटार्डेंट्स			
			4. पोलिमाइड/पोलोमाइड-एमाइड टेप, फिल्म या शीट			
			5. प्लेन प्लास्टिक फिल्म 12 माइक्रोन या कम मोटाई के			
			सोल्बेन्ट्स और कंज्यूमेबल्स :			
			1. आर्गेनिक एडिक्ट्स			
			2. इवैपोरेशन बोटस आफ बोरोन नाइट्राइड र			
			3. डेनिम पेपर			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

## पीस पार्ट्स

1. इलेक्ट्रिकल ग्रेड क्राफ्ट पेपर
2. कन्टीन्युयस क्रास्ट इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड कापर वायर राइस, 99.9% या अधिक शुद्धता के
3. 99% या अधिक शुद्धता की अल्यूमीनियम जो वायर, स्ट्रिप्स, शीट्स, राइस बार, पाइप्स, प्लेट्स की फार्म में हों।
4. फिल्टर-एलीमेंट
5. कापर फायलस (प्लेन या एडहेसिव कोटेड)
6. ग्लास परफार्मेंस या प्लेट्स

श्री :—1. सालवेंट एण्ड कन्ज्यूमेबल्स कालम के अंतर्गत मद कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं होंगा।

2. कैमिकल्स और प्लास्टिक्स के अंतर्गत मदें लाइसेंस के कुल मूल्य के अलग-अलग मद के मामले में 12% और कालमों के अंतर्गत कुल मिलाकर 20% से अधिक नहीं होगा।

(क) ग्लास इपोक्सि अथवा और पालीमाईड प्रिप्रेग्स फ़ार कापर क्लैड लेमिनेट्स—70%

(ख) इपोक्सि/इपोजाइड रेसिन, कम्पाउण्ड्स अथवा एनर्कैपस्लेट्स फ़ार कापर, क्लैड लेमिनेट्स—40%

(ग) फिलर्स, थिनर्स, हाईनेर्स, एक्सिलरेटर्स एण्ड फायर रिटार्डेंट्स, फ़ार कापर क्लैड लेमिनेट्स—40%

(घ) प्लेन प्लास्टिक फिल्म आफ थिकनेस 1/2 माइक्रोसेन्स अथवा इससे कम फ़ार केपासिटर ग्रेड मेटालाइड प्लास्टिक फिल्म—40%

3. पीस पार्ट्स के अंतर्गत मदें निम्नलिखित मदों के संबंध में लाइसेंस के कुल मूल्य के प्रत्येक मद के सामने दी गई नीचे यथा विनिर्दिष्ट सीमा से अधिक नहीं होगी।

प्राकृतिक वाल्वस और

कैमिकल्स

40

सी आर टी, टी बी

ट्यूब्स और मॉनिटर ट्यूब्स

मॉनिटर ट्यूब्स

जर्ज ट्यूब

1. इलेक्ट्रान फाल्क
2. बेरियम कार्बोनेट 98% शुद्धता और इससे अधिक के
3. इन्टरनल ड्रैग
4. एक्सटर्नल ड्रैग
5. ट्रिपल कार्बोनेट सस्पेंशन आफ कैल्शियम बेरियम, स्ट्रोनियम इन ईक्विप्रो
6. बेरियम कार्बोराइड फ़ार्मुलेशन 98% शुद्धता के या अधिक पाउडर फार्म में
7. पोपैमोल (आइसोप्रोपिल अल्कोहल सोनोमिथाइल ईथर) स ईथर स एसेटमिथाइड

1

2

3

4

5

6

7

11. ट्रिक्लोरो ट्रिफ्लुरोइथेन
12. ट्रिक्लोरो इथाइलीन
13. निकल सल्फामेट, निकल सल्फेट
14. इथाइल एसिटेट

## प्लास्टिक्स

1. सिलिकोन बेस्ट रेसिन्स, ग्रायल्स, बार्निशिस, लैकर्स, इलैस्टोमर्स एडिटिक्स के बिना या साथ
2. इपोक्सी/इपोक्साइड रेसिन्स, कम्पाउण्ड्स या इनकैप्सलैन्ट्स
3. फिलर्स, थिनर्स, हाडनर्स एक्सोलिटिडर्स और फायर रिटार्डेंट्स
4. पोलिप्रोपिलोन मोडिंग पाउडर/ग्रैन्यूल्स
5. हॉट शिन्केबल पी वी सी स्लीविंग, ट्यूबिंग फिल्म या रिंग

## सोल्वेक्ट्स और कन्ज्यूमेबल्स :

1. सस्पेंशन ऑफ़ अल्यूमीनियम आक्साइड इन बिडर
2. सस्पेंशन ऑफ़ टुंगस्टेन पाउडर और अल्यूमीनियम आक्साइड इन बिडर
3. बोल्ड प्लेटिंग मेक अप और रिप्ले-निश्ट सोल्यूशंस और साल्ट्स
4. रेसिन्स फार गोल्ड रिकवरी
5. पोलिमाइड कोटिंग या इन्हेसिब्स
6. एसिटोन
7. क्यानपैकरीलेट या दसरोबिक सीलैन्ट्स
8. मोलिनडेन्स बेस्ड ल्यूब्रिकेटिंग कम्पाउण्ड्स
9. किलोपाइज ल्यूब्रिकेटिंग ग्रीस
10. लैपिंग बेहोक्लस, लैपिंग लैड्स, लैपिंग फिल्मस, लैपिंग कंपाउण्ड्स
  - (क) डायमण्ड लैपिंग पेन्ट
  - (ख) पॉल्युरिथेन लैपिंग पैड्स
  - (ग) ब्लू स्टील लैपिंग कैरियर
  - (घ) पोलियस्टर बेस्ड लैपिंग फिल्म
  - (ङ) लैपिंग एब्रेसिव ग्रेन्स पाउडर्स या कंपाउण्ड्स अल्यूमीनियम आक्साइड, सीरियम आक्साइड और सिलिकोन कार्बाइड पाउडर ग्रेन्स या कंपाउण्ड्स सहित)

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

11. पैराफार्मालडीहाइड
12. इफेक्सी वेस्ट पेन्ट्स इंस  
वार्निशिंग लैकर या कलर कोडिंग  
मैटीरियल उनके थिनर्स, रिसीवर्स,  
स्ट्रिप्स के साथ  
पीस पार्ट्स  
1. सेल्फ बाल्डिंग/सिल्फ सोल्डरिंग  
इन्सुलेटेड या इन्नेमेल्ड कापर  
वायर  
2. पार्ट्स ग्राफ टी वी/सी आर टी  
ग्लास बल्ब्स शैल्स पैनल्स, फनल्स,  
क्लास ट्यूब्स सहित (नेक या  
रीनेक ट्यूब्स सहित)  
3. उच्च शुद्धता का क्रोमियम  
(99.99% या इससे अधिक)  
वायर, स्ट्रिप्स, फ्लैट्स, रिबन्स  
या पाउडर को फार्म में  
4. सिल्वर अलाय स्ट्रिप्स 0.434  
इंच तक चौड़े और 0.006 इंच  
तक मोटाई वाले कायलो में  
5. ग्राफ्सीजन फ्री हाई कंडक्टिविटी  
(ओ एच एफ सी)  
कापर वायर, बार्स, राड्स,  
एंगल्स, शीप्स और सेक्शन्स  
प्लेट्स शीट्स, स्ट्रिप्स, ट्यूब्स  
और पाइप्स  
6. ग्राफ्सीजन फ्री हाई कंडक्टिविटी  
कापर के बने हिस्से  
7. टंगस्टेन र्हेनियम वायर  
8. सिलिकोन रबर  
9. सिलिकोन रबर के सिलिकोन  
इलेक्ट्रोमर के हिस्से/पदार्थ  
10. निकल और निकल अलाय राट उसके  
सभी पदार्थों और फार्मों में  
11. टेन्टालम, राट उसके सभी पदार्थों  
और फार्मों में  
12. मोलिब्डेनम और मोलिब्डेनम  
अलायस राट उसके हिस्सों,  
पदार्थों और फार्मों में  
13. टंगस्टेन और टंगस्टेन अलाय,  
राट उसके पदार्थों और फार्मों में  
14. फास्फट ब्रांज शीट्स/बीस/सिक्वेंस/  
फ्लैट्स/स्ट्रिप्स/वायर/राड्स/  
कायल्स/पाइप्स प्लेटिंग के बिना या  
साथ







1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

8. निकल अनराॅट

9. एल्युमिनियम-इंगोट्स

टिप्पणी :— 1. कॉलम "सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्यो" की मद कुल लाइसेंस के 7% से अधिक नहीं होगी।

2. रसायनों और प्लास्टिक के कालम की मद व्यक्ति मद के मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 12% से अधिक नहीं होगी और दोनों कालमों में 20% साथ-साथ (क) फेरिक ऑक्साईड शुद्धता 99% या अधिक 50%

3. "पीस पार्ट्स" कॉलम के अन्तर्गत मदें, प्रत्येक मद के सामने नीचे उल्लिखित मद की सीमा पार नहीं करेगी जो निम्नलिखित मदों के मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य से अधिक नहीं होगी :—

(क) निकल एण्ड निकल एलॉयज ब्राॅट इन ऑल फार्मस और उनके आर्टिकल्स—15%

(ख) कोबाल्ट—25%

(ग) कॉपर, 99.9%

या अधिक शुद्धता

का 5%

(घ) निकल, अनराॅट

15%

(ङ) एल्युमिनियम

इंगोट्स—10%

221. (1) मेग्नेटिक टेप

रसायन :

40

(2) फ्लोपी डिस्कट्स

(3) हैड क्लिनिंग डिस्कट्स

1. गम्मा फेरिक ऑक्साईड

2. साइक्लोहेक्सानोन

3. कसीलोष

4. पोलिथिलीन ग्लिकोल

5. इमकोस बिटकोनेट

6. टेट्राहाईड्रो फ्यूरान

7. कोपलीमे रिज्ड विनील क्लोराईड,

विनील एसिटेट और विनील

एल्कोहल

8. क्रोमियम डि-ऑक्साईड

9. कार्बन पावडर कार्बन ब्लैक या

कार्बन सस्पेंशन (कोरक्स एल

सेवाकार्ब एम टी और ए बी

कार्बन की तरह),

25 किलो तक के पैक में।

10. इलेस्टोमर्स/रबरस :

(क) पोलिक्लोरीन (नेकोरीन)

(ख) बूटाडीन एकीलो नाईट्राईल

पोलीमर प्लास्टिक्स :

1. पोलिथिलीन टैरफ्थालेट फिल्म

विद फेरो मेग्नेटिक कोटिंग

ऑफ थिकनेस अपटू 0.005 इंच

विद मेग्नेटिक कोटिंग 100 से 180

माइक्रो इंच

2. पोलिविनील क्लोराईड फिल्म

1 शीट

1 2 3 4 5 6 7

3. पोलिस्टर लिनर
4. टाईबेक स्लीव्स
5. प्लेन पोलिस्टर
6. सिलिकॉन आधारित रेजिन,  
ऑयल, वॉशिंग, लेक्चर्स, इलेस्टोमर्स,  
एडिटिव्स सहित या रहित

सॉल्वेन्ट और उपभोग्य :

1. पी वी सी ग्लू
2. बर्निशिंग/बाइपिंग टेप
3. लेप फिल्म
4. डेनिम पेपर
5. फिल्टर केट्रिज

पीस पार्ट्स :

1. बिना बुना कपड़ा या लिनर
2. पी वी सी लिफ्टर
3. राइट प्रोटेक्ट नोच
4. फ्लेक्सिबल फोल्डिंग डिस्क जैकेट,  
लिनर सहित
5. स्पिलिसिंग टेप
6. पी वी सी जैकेट फलेट्स
7. पी वी सी जैकेट कटिंग-लेमिनेटड,  
बिना बुने लिनर कपड़े सहित
8. हब रिंग
9. मुल्डड शीट; लिनर सहित
10. स्टील हब रिंग स्प्रिंग गटर

टिप्पणी :— 1. सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्यों के कॉलम की मद लाइसेंस के कुल मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगी।

2. रसायनों और प्लास्टिक के कॉलम की मदों व्यक्तिगत मामलों में 12% से अधिक नहीं होगी और दोनों कॉलमों में साथ-साथ 20% होगी, लेकिन निम्न मदें अपवाद होंगी :—

(क) पोलीविनील क्लोराईड फिल्म/शीट्स फॉर फ्लैग्स—20%

(ख) प्लेन पोलिस्टर फिल्म फॉर मेम्ब्रेन टेप—30%

222. 1. पिजो इलेक्ट्रिक एलिमेन्ट्स

रसायन

40

2. सिरेमिक सबस्ट्रेट्स

3. सिल्वर्ड या अनसिल्वर्ड  
डिस्क/डिइलेक्ट्रिक

4. ट्रांस ड्यूसर्स

5. मेटेलाइज्ड/अनमेटेलाइज्ड  
सिरेमिक रॉड्स

1. बेरियम टिटनेट बेस्ड  
सिरेमिक कंपोजिशनस

2. इलेक्ट्रोलीट

3. रिएक्ट एलुमिना सुपर ग्राऊन्ड

4. न्योडिमियम ऑक्साईड

5. फ्यूरिक एसिड

6. हार्डडोस्ती प्रोसेसिंगमैथिल  
सेलोसोस

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

7. प्रिन्टिंग
8. रोडोक्मिल
9. एल्युमिनियम ऑक्साइड
10. ट्रिबूक्लेमिडिन
11. डिमेथाइल फोर्ममाइड
12. डिमेथाइल ऐसेटेमाइड
13. सोडियम द्विपोसफाइट
14. पोलोईथीलीन ग्लिकोल

प्लास्टिक्स :

शून्य

साल्वेन्ट्स और उपभोग्य :

1. फोटोपोलीमर फिल्म
2. सेरबिटोल फलक्स
3. वेजेटेबल रसू
4. गोल्ड प्लेटिंग मेक-अप और रिपलेनिशर सोल्युशन्स और साल्ट्स
5. इलेक्ट्रोलेस निकल साल्ट्स/सोल्युशन्स
6. डियाजो (सी 6 एच 5 एन 2) फिल्में
7. रिजोव फिल्म फोर मल्टिलेयर लेमिनेट्स
8. डायपोजिटिव ऑफ स्क्रीन ड्राइंग्स
9. लिन्ट फ्री टॉक्स/पेपर

पीस पार्ट्स :

1. ऑक्सीजन फ्री हाई कन्डक्टिविटी (ओ एफ एच सी) कॉपर वायर, बार्स, रॉड्स एंगल्स और सेक्शन्स, प्लेट्स, शीट्स, स्ट्रिप्स, ट्यूब्स और पाइप्स।
2. ऑक्सीजन फ्री हाई कन्डक्टिविटी कॉपर के बने भाग
3. ग्लास फिट या ग्लास पावडर
4. ग्लास प्रिफॉर्मस या पेल्लेट्स
5. ग्लास ट्यूब्स
6. इलेक्ट्रोस्टैटिक टफ पिच (ई टी पी) कॉपर वायर और वायर रॉड्स
7. एल्युमिनियम पावडर 95% और अधिक शुद्धता का।
8. एल्युमिनियम फॉयल (एडहसिव कोट) फोर थर्मल बोर्डिंग
9. कॉपर बैन्ड, सिल्वर प्लेटेड/सिल्वर कोटेड

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

10. टंगस्टन और टंगस्टन-एलॉयज,  
ग्राफ्ट इन्फ्रारेड लैम्पस, और उसके  
सर्टिफिकेट

11. जिनक, 99.9% और अधिक  
शुद्धता का

टिप्पणी :—1. सल्फेन्ड्स और उपभोग्यों के कॉलम की मदद लाइसेंस के कुल मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगी।

2. रसायन और प्लास्टिक के कॉलमों की मदद व्यक्तिगत मामलों में 12% से अधिक नहीं होगी और दोनों कॉलमों में साथ-साथ लाइसेंस के कुल मूल्य के 20% होंगी निम्नलिखित मदद अपवाद होंगी :—

(क) रिएक्टिव एलुमिना सुपर ग्राऊंड फोर सिरमिक सल्फेन्ड्स—70%

(ख) रिएक्टिव एलुमिना सुपर ग्राऊंड फोर सिलिकॉन और अनसिल्वर्ड डिस्क/डि-इलेक्ट्रिक—50%

3. पीस पार्ट्स कॉलम की मदद निम्नलिखित मदों के माध्यम से लाइसेंस के कुल मूल्य के 5% से अधिक नहीं होगी।

(क) जिनक, 99.9% या अधिक शुद्धता का

223.

1. पाटेन्सियोमीटर्स

रसायन :

40

2. रेजिस्टर्स (होर्टिंग

रेजिस्टर्स से भिन्न)

1. रेजिस्टर्स, कंडक्टर्स, डि-इलेक्ट्रिक,  
ओवर मलज या सोल्जर पास्ट्स  
कॉन्जिगन्स या इन्कस इन पैकिंग  
नोट एक्ससीडिंग 5 किग्रा.

2. सिलिकॉन मोनो क्रसाईड लम्पस

3. इंटर्नल डाय

4. एक्टनल डाय

5. कार्बन पावरडर, कार्बन ब्लैक या  
सस्पेंस,

(कौरक्स-एल सेवा कार्ब एम टी  
और ए बी कार्बन की तरह)

25 किलो-ग्राम के पैक में

6. ईथोक्सी-ईथाम्बोल

7. फोलीसिलिल बूटीरल

8. मोनोक्लेनम-डिपुल्पाईट

9. मोनोक्लेनम डि-ऑक्साईड

10. क्लेसिक 225

11. डेरपीमोल

12. हाईड्रोक्सी प्रोपील मेथिल सलो-  
लोल

13. प्रिवेन्डोल

14. रोडोक्विल

15. एलुमिनियम ऑक्साईड

16. कौलोडियल ग्राफाईट इन  
एडोक्सा

प्लास्टिकस :

1. क्राईसोल-8, 30% ग्लास फिल्ड,  
फ्लेम रिटार्डेंट मुक्तिग पावरडर/  
ग्रेम्यूस-एड विट और विट ग्राऊंड  
अदर एडिटिव्स

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

2. प्लेन एण्ड ग्लास फिल्ड नाइलोन/  
पोलीमाईड विद और विद आऊट  
अदर एडिटिज
3. इजक्शन मुल्डबल ग्रेड पोलिस्टर  
मुल्डिंग पावडर/कम्पाऊन्ड विद  
और विद आऊट फिल्लर्स और  
अदर एडिटिज
4. इपोक्सी/इपीक्साईड रेजिन्स,  
कंपाऊन्ड्स और इनकेपसुलेन्ट्स
5. फिल्लर्स, थिन्स, हार्डनर्स,  
एसेलेटर्स और फॉयर रिटाडेंट्स
6. डायलीन कथालेट (डी ए पी)  
मुल्डिंग पावडर और कंपाऊन्ड,  
प्लेन और ग्लास फिल्ड विद  
और विद आऊट अदर एडिटिज
7. फेनोमिक मुल्डिंग पावडर/रेजिन  
विद और विद आऊट फिल्लर्स
8. ए बी एस मुल्डिंग कम्पाऊन्ड/  
पावडर/रेजिन विद और विद  
आऊट फिल्लर्स ।

सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्य :

1. फोटो रेजिस्ट एण्ड एसोसियेटेड  
थिन्स और/एण्ड डेवलेपर्स
2. फोटो पोलीमर फिल्म
3. सेर बिटोल फलक्स
4. बेजेटेबल ग्लू
5. सिलिकॉन बेस्ड रेजिन्स ऑयल  
वॉनिश, लेक्चरर्स, इलेस्टोमर्स, विद  
और विद आऊट एडिटिज
6. सिलिका क्वार्ज फिलर्स (एरोसिल,  
मिनोसिल और सेलाईट सहित)
7. गोल्ड प्लेटिंग मेक अप एण्ड  
रिप्लेनिशर सोल्युशन्स एण्ड  
साल्ट्स
8. गोल्ड रिकवरी के लिए रेजिन
9. पोलिमाईड कोटिंग या एडहेसिव्स
10. ड्राफ्टिंग एंड्स ट्यून्स एण्ड  
डफनट्स (ट्रांसफर टाईप, ट्रांस  
एल्फाबेट्स और न्यूमेरेल्स सहित)
11. ड्राफ्टिंग फिल्म (कट्स और पील  
फिल्मों सहित) फोर मास्टर  
ग्राटे बर्क प्रिपेरेशन्स
12. हाई रिजोल्युशन्स हाई कन्ट्रास्ट  
फोटोग्राफिक फिल्म और फोटो  
स्टेन्सिल फिल्म

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

13. डाकबोर्ड (सी 6 एच 5 एन 2)  
फिल्में
14. रिस्सो-प्रिन्स फोर मल्टिलेप  
लेक्चरेट्स
15. डाकबोर्डिङ ऑफ स्क्रीन ड्राइंग
16. लिस्ट फोर ट्राक्ल/पिपर्स
17. इन्सुलैटिंगटेपिंग मेटेरियल  
(पॉकेट कैलिकुलर टेप सहित) उन  
टेप, होल और स्ट्रिप फॉर्म विद  
ओर बिद ब्राउन्ड मडिटेन्स
18. सिलिकॉन ग्रीस
19. स्थापनोएबिलिटी और एनाएरोलिक  
सीलेन्ट्स
20. मोनोब्लेन्ड बेस्ड सुब्रिक्टेडिंग कम्पाऊन्ड्स
21. क्लिपोपोडिस सुब्रिक्टेडिंग ग्रीस
22. स्क्रीन प्रिन्सिपल इंसुल, ड्राइंग,  
इन्सुलैन्स, लेक्चरर्स, फिल्म्स  
सेन्सिटिजर्स, हाईडनर्स, कटेलेस्टस  
सहित)
23. स्क्रीन ब्राउन्डिंग एडहेसिव्स
24. स्क्रीन डिक्लेटिंग कम्पाऊन्ड  
पावडर
25. स्पेशल माफिंग इंसुल
26. लेपिंग क्लिक्, लेपिंग पैड्स  
लेपिंग फिल्में, लेपिंग कम्पाऊन्ड्स  
(क) ड्राइंग, लेपिंग पेन्ट्स  
(ख) पोल्यूरिथिन लेपिंग पैड्स  
(ग) ब्लू स्टील लेपिंग कैरियर्स  
(घ) पोलोस्टर बेस्ड लेपिंग फिल्म्स  
(ङ) लेपिंग/एन्वेलपिंग ग्रेन्स,  
पावडर्स और कम्पाऊन्ड्स  
(एल्यूमिनियम ऑक्साईड,  
सेरियम आक्साईड और सिलिकॉन  
कार्बाईड पावडर्स, ग्रेन्स और  
कम्पाऊन्ड्स सहित)

#### पीस पार्ट्स

1. फोटोस्विच ग्लास
2. डेन रहित या सहित किसी भी रूप  
में निम्नलिखित सबस्ट्रेट्स :  
(क) फेनोलिक/पोलीमाईड/  
एस ग्लास बी पी  
(सिन्थेटिक रेजिन बोन्डड  
पेपर) सबस्ट्रेट्स  
(ख) इन्वर्ल्ड स्टील सबस्ट्रेट्स  
(ग) ग्लास इपोक्सी ग्रानुलेड  
सबस्ट्रेट्स



- | 1 | 2 | 3   | 4  | 5 | 6 | 7 |
|---|---|-----|--|---|---|---|
|   |   |     | (घ) मेटल क्लेड सक्स्ट्रेट्स  |   |   |   |
|   |   |     | (ङ) सिरेमिक/एल्युमिना सक्स्ट्रेट्स   |   |   |   |
|   |   | 3.  | सोल्डर प्लेटेड ब्रास स्ट्रिप्स 100 मिमी. चौड़ाई तक   |   |   |   |
|   |   | 4.  | सोल्डर प्लेटेड ब्रास स्ट्रिप्स 100 मिमी. चौड़ाई तक   |   |   |   |
|   |   | 5.  | ऑक्सीजन फ्री हाई कंडक्टिविटी कॉपर वायर, बार्न, राइस, एंगल्स, सेप्स और सेक्शन्स, प्लेट्स, शीट्स, स्ट्रिप्स, ट्यूब्स और पाइप्स |   |   |   |
|   |   | 6.  | ओ एफ एच सी के बने भाग  |   |   |   |
|   |   | 7.  | ग्लास फ्रिट और ग्लास पावडर   |   |   |   |
|   |   | 8.  | ग्लास प्रिफॉर्मस और पेल्लेट्स  |   |   |   |
|   |   | 9.  | ग्लास ट्यूब  |   |   |   |
|   |   | 10. | सिलिकॉन रबड़   |   |   |   |
|   |   | 11. | सिलिकॉन इलेस्टोमर्स या सिलिकॉन रबड़ के भाग/आर्टिकल्स   |   |   |   |
|   |   | 12. | निकल एण्ड निकल एलॉयज ब्रॉट इन ग्राल फॉर्मर्स एण्ड आर्टिकल्स दीयर ऑफ  |   |   |   |
|   |   | 13. | टंटाज्म ब्रॉट इन ग्राल फॉर्मर्स एण्ड आर्टिकल्स दीयर ऑफ   |   |   |   |
|   |   | 14. | मोलीब्डेनम एण्ड मोलीब्डेनम एलॉय ब्रॉट इन ग्राल फॉर्मर्स एण्ड आर्टिकल्स दीयर ऑफ   |   |   |   |
|   |   | 15. | टंगस्टन एण्ड टंगस्टन एलाय ब्रॉट इन ग्राल फॉर्मर्स एण्ड आर्टिकल्स दीयर ऑफ   |   |   |   |
|   |   | 16. | फ्लोरो ब्रोम शीट्स/बार्न/सेक्शन्स/प्लेट्स/स्ट्रिप्स/रोड्स/कॉयल्स/पाइप्स विद और विद आऊट प्लेटिंग                              |   |   |   |
|   |   | 17. | सभी प्रकार का कोवर एलॉय  |   |   |   |
|   |   | 18. | सभी प्रकार का निकल ऑयरेन कोबास्ट एलॉय  |   |   |   |
|   |   | 19. | टिन फॉयल टिन एलॉय फॉयल   |   |   |   |
|   |   | 20. | 99% या अधिक शुद्धता का एल्युमिनियम, वायर, स्ट्रिप्स, प्लेट्स, सेक्शन्स, रिबन्स, या सेप्स के रूप में                          |   |   |   |
|   |   | 21. | वेरिलियम कॉपर रॉड्स/स्ट्रिप्स/शीट्स/वायर/फॉयल्स विद और विद आऊट प्लेटिंग  |   |   |   |



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

(क) निकल एण्ड निकल एलॉयज ग्राउंड इन अल फोर्मस एण्ड ऑटोक्लेस-दियर आफ

(ख) फोस्फोर ब्रोन्जे शीट्स/बार्स/सेक्शन्स/फ्लेट्स/स्ट्रिप्स/बाबेस/रोड्स/कॉयल्स/पाइपस विद और विद आउट प्लेटिंग

(ग) 99% या अधिक शुद्धता का एल्युमिनियम, वायर, स्ट्रिप्स, शीट्स, रोड्स, बार्स, पाइपस/प्लेट्स/सेक्शन्स/रिवन्स या फोप्स के रूप में)

224. 1 (टी वी ग्लास बल्ब्स  
सेल्स फार टीवी पिक्चर्स ट्यूब  
2 ( सी भार टी ग्लास बल्ब्स/  
सेल्स फार सी भार टी ट्यूब्स

1. टी वी/सी भार टी ग्लास बल्ब्स  
सेल्स, पैकल्स, फनल्स, ग्लास  
ट्यूब्स - सिलेस, के भाग ( नैक  
या सीमिक ट्यूब्स सहित )

225. लीडफेम

रसायनस : 40  
शून्य  
प्लास्टिक्स  
शून्य

साल्वेन्ट्स एण्ड कन्जुमेबल्स

1. फोटोफोसेलियर फिल्म पीस  
पार्ट्स
1. हार्ड रेजिनेशन फोटोप्लेट्स
2. फोटो मास्कसब्सट्रेट्स
3. ओ एफ एच सी कॉपर वायरस,  
बारस, राइस, ऐयल्स, सेफस,  
सेक्शनस, स्ट्रिप्स, ट्यूबस,  
पाइपस
4. पाटर्न मेड ऑफ ओ एफ एच  
सी कॉपर
5. ग्लास फिट या ग्लास पाउडर,  
ग्लास प्रिफोर्म और पेलेट्स,  
ग्लास ट्यूब्स
6. गोल्ड प्लेटिंग मेकप और  
रिप्लैनिंगर साल्ट्स एण्ड  
सोल्यूशन्स
7. रेजिन्स फार गोल्ड रिकवरी

226. लाइट एमिटिंग डायोड्स,  
लेम्पस एण्ड डिस्प्लेज

रसायन : 40  
शून्य  
प्लास्टिक्स  
शून्य  
साल्वेन्ट्स एण्ड कन्जुमेबल्स  
शून्य

पीस पार्ट्स

1. लाइट एमिटिंग डायोड्स, बिप्स  
बैफर्स या ग्रनडाईस्ड डिस्कस  
की फार्म में

1	2	3	4	5	6	7
227.	मिनिवड क्रिस्टल डिस्प्लेई	रसायन :		40		
		1. विनिवड क्रिस्टल मीडियम				
		2. सिस्लीकाइड मोनोमर/डिप्लेड कम्पोजिट्स				
		1. फोटोपोलिमर फिल्म				
		2. इपोकसी/इपोकसाईड रेजिन्स, कम्पोजिट्स और इनकेपसुलेट्स				
		3. फिनिश/मिनर्स/हार्डनर्स/एक्सेलेरेटर्स/फायर रिटार्डेंट्स				
		4. सिलिकाइड बेस्ड रेजिन्स साल-वेन्ट्स एण्ड कन्सुमेबल्स				
		1. फोटो रेजिस्ट एण्ड एसोसिएटेड फिनिश या/प्रथवा डेवलपर्स				
		पीस पार्ट्स :				
		1. बेसिस्टाइज्ड बोर्ड्स				
		2. 85% वा. हस्त-आधिक के ट्रान्स-मिशन वाली ग्लास प्लेटे				
		3. फोटो रिफ्लेक्टिव्स				
		4. हाई रेफ्रैक्टिव इंडेक्स फोटो ग्लास				
228.	साउंडस्पीकर्स/माइक्रोफोन	रसायन :		40		
		1. सेल्यूलोस एसीटेट बुटाईरेट फॉयल प्लास्टिक्स				
		2. फिल्म फिनिश, हार्डनर्स, एक्सेलेरेटर्स, फायर रिटार्डेंट्स				
		3. पीलोप्रोपीलीम गुल्डिंग पावडर/ग्रेजुल्स, सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्य गून्स				
		पीस पार्ट्स :				
		1. पोसीन बायर, इमॉप्लेक बायर				
		2. सेल्फ सोल्बिलिजिंग/सिलफ बोल्डिंग कॉप्पर/एल्युमिनियम बायर				
		3. क्रॉप्ट पेपर/टिस्सुपेपर या बाइस फॉयल के लिए एल्युमिनियम फॉयल				
		4. पेपर/प्लास्टिक कोल्स				
		5. डेम्पर्स या स्प्राइडर्स				
		6. डोम्स और डस्ट केल्स				
		7. प्लेट डायफ्राम्स				
229.	मेग्नेटिक हेड	रसायन :		40		
		गून्स				
		प्लास्टिक्स :				
		1. काक सोड्ड इपोकसी रेजिन				
		2. इपोकसी/इपोकसाईड रेजिन्स, कम्पोजिट्स और इनकेपसुलेट्स				

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

3. फिलर्स, थिम्बर्स, हार्डनेस, एक्सेले-  
टर्स, फायर रिटार्डेंट्स  
साल्वेन्ट्स और उपभोग्य :  
शून्य

पीस पार्ट्स

1. क्लिप्स, छोटे क्लिप्स सहित
2. बेरिलियम कॉपर फॉयल
3. सेल्फ सॉल्डरिंग/सिल्क बॉर्डिंग  
कॉपर/एल्युमिनियम वायर
4. मैग्नेटिक सॉल्वेंट हेड्स के भाग
5. फास्फोर ब्रोन्जे शीट्स/बार्स,  
रोड्स बायर, स्ट्रिप्स/सेक्शन/पाइप्स/फ्लेट्स, कॉयल्स विद ओर  
विद आउट प्लेटिंग।

टिप्पणी :—1. रसायनों और प्लास्टिक के कॉलमों की मदें व्यक्तिगत मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 12% से अधिक होगी और दोनों कॉलमों में साथ-साथ 20% होगी।  
2. पीस पार्ट्स के कॉलमों की मदें निम्नलिखित मदों के सम्बन्ध में लाइसेंस के कुल मूल्य के 10 से अधिक नहीं होगी :—

(क) बेरिलियम कॉपर फॉयल

(ख) फास्फोर ब्रोन्जे शीट्स/बार्स/सेक्शन/फ्लेट्स/स्ट्रिप्स वायर/रोड्स/कॉयल्स/पाइप्स विद ओर विद आउट प्लेटिंग।

230. पिक अप केटरिज/स्टील

रसायन

शून्य

प्लास्टिक्स :

शून्य

सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्य :

शून्य

पीस पार्ट्स :

1. सेफायर टिप्स
2. निकल एण्ड निकल एलॉयज वरॉट  
इन अक्स फोर्गर्स एण्ड ऑटिकल्स  
बिथर प्रॉफ।

231. प्री-क्लसाईन्ड फेराईट पाउडर

1. मैग्नीज डियोक्साईड
2. फेराईट ऑक्साईड
3. निकल ऑक्साईड
4. पोलोक्विनील एल्कोहल
5. मैग्नीज कार्बोनेट
6. पोलोईथिलीन ग्लोकोल

40

232. प्रिन्टेड सरकिट बोर्ड्स

रसायन :

40

1. फोटोसिप ग्लास
2. ग्लास इन्फोक्सी और/और पोलो-  
माईड प्रिन्टिंग
3. अल्फासेल्युलोस

1	2	3	4	5	6	7
			4. टंग्स्टेन			
			5. बोजन/सिलेन ट्रीटेड ग्लास फ्रेम/फ्रेम			
			6. सिलेन			
			7. ग्लास फिलेमेन्ट यार्न			
			प्लास्टिक्स :			
			शून्य			
			सांत्वैदस और उपभोग्य :			
			1. फोटो रेजिस्ट एण्ड एप्लिकेटिव			
			बिनर्स और/और डेवपर्स			
			2. रेजिस्ट स्ट्रिपर			
			5. फोटो प्रोसेसर फिल्म			
			6. इन्फिन्ट एड्स, ट्यूब और डक नट्स ( ट्रांसफर टाईप, ट्रांसफर एल्फोबेट और न्यूमेरेल्स सहित )			
			7. हाई रिजोल्यूशन, हाई कंट्रास्ट फोटो-ग्राफिक फिल्म और फोटो स्टेन्सिल फिल्म			
			8. डियाजो (सी 6 एच 5 एन 2 ) फिल्म			
			9. रिलीज फिल्म फोर मल्टिलेयर लेमिनेट्स			
			10. स्क्रीन फिक्चर इंकस, डॉपज, इमुलेशन, लेक्चर्स, फिल्म (सेन्सिटिविटी, हाइड्रॉक्स, केटेलिस्टस सहित )			
			11. स्क्रीन माऊन्टिंग एडहेसिव्स			
			12. स्क्रीन डिक्लेटिंग कम्पाऊन्ड/पावडर			
			13. लेपिंग क्लीकर्स, लेपिंग पैड्स, लेपिंग कम्पाऊन्ड :—			
			(क) पोल्यइथीन/लेपिंग पैड्स			
			(ख) स्टील लेपिंग पैड्स			
			(ग) पोलिस्टेर बेस्ड लेपिंग फिल्म			
			(ड) लेपिंग/एन्वेसिव ग्रेन्स, पावडर या कम्पाऊन्ड ( एल्युमिनियम ऑक्साइड, सोरियम ऑक्साइड और सिलिकॉन कार्बाइड पावडर्स, ग्रेन्स या कम्पाऊन्ड सहित )			
			14. कॉपर/निकल प्लेटिंग साल्ट्स, इनके हाइड्रॉक्स, लेक्चर्स, कंडीशनर्स, रिप्लिशर्स, स्टेन-साइजर्स			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

15. अलका लाइन इयेंट सोल्युशन
16. डिसमियोरिंग एजेंट्स
17. फ्लूओ बोरिक एसिड
18. लिन्ड फ्री टाबल्स/पेपर पीस पार्ट्स:

1. हाई रिजोल्युशन फोटो प्लेट्स
2. फोटो मास्क सबस्ट्रेट्स
3. कम्पोजिट कॉपर क्लेड  
मेटेरियल्स
4. जिसमें पेपर + इपोकसी  
+ ब्रलास ग्लोड  
हों।
5. कॉपर क्लेड लेमिनेट्स,  
लमिनेटिड टू नाईलोन,  
टेफ्लॉन, पोलिस्टर
6. एल्यूमिनियम क्लेड इट्री  
फॉयल और बैक-ग्रप लेमि-  
नेट्स
7. कॉपर फॉयल्स (प्लेन या  
एड हेसिव कोटड)

टिप्पणी :— 1. सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्यों के कॉलम की मद लाइसेंस के कुल मूल्य के 7 % से अधिक नहीं होगी।  
2. रसायनों और प्लास्टिक्स के कॉलमों की मदें व्यक्तिगत मामले में 12% से अधिक नहीं होगी और दोनों कॉलमों में साथ-साथ लाइसेंस के कुल मूल्य के 20% होगी।

238. पी टी एफ ई, इन्सुलेटड वायरस और केबलस 1. पी टी एफ ई रेजिन 40

234. रेजिस्टिव एरेज रसायन 40

शून्य

प्लास्टिक्स :

शून्य

सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्य :

शून्य

पीस पार्ट्स :

1. मोलीब्डेनम एण्ड मोलीब्डे-  
नम एलॉयज ब्रांट इन  
ग्राल फोर्मस एण्ड पार्ट्स  
दियर ऑफ
2. टंगस्टन और टंगस्टन  
एलॉयज ब्रांट इन ऑल  
फोर्मस एण्ड पार्ट्स दियर  
ऑफ

1	2	3	4	5	6	7
235.	सेलेनियम रेक्टिफायर	रसायनः			40	
		99.99% और अधिक शुद्धता का सेलेनियम प्लैटिनाइज्ड : शून्य सॉल्वेंट्स और उपभोग्य : शून्य पीछे पार्ट्स : 1. सेलेनियम रेक्टिफायर प्लेट्स ऑफ ग्रेड ई-25				
236.	सेमिकंडक्टर डिवाइसेज :	रसायनः			40	
		1. जर्मेनियम डियोक्साइड 2. डोपिंग सिस्टम्स के भाग 3. कालियम फ्लोराइड कोल्फाईट 4. जर्मेनियम फ्लोराइड 5. डीप्लेक्स और डोपिंग सोर्सज इन बाल्क क्रोमियम एंड स्वि और विद आउट डिजिटल मेटल कांस्टी- ट्यूट्स 6. फोस्फोरस डायऑक्साइड 7. एंथ्रैसोक्वाइड मोस ग्रेड 8. हाईड्रोफ्लूओरिक एसिड, मोस ग्रेड 9. नाईट्राईट एसिड मोस ग्रेड 10. फास्फोरिक एसिड मोस ग्रेड 11. सल्फ्यूरिक एसिड मोस ग्रेड 12. हाईड्रोक्लोरिक एसिड मोस ग्रेड 13. अमोनियम फ्लू ओराईड मोस ग्रेड 14. अमोनियम हाईड्रोक्साईड मोस ग्रेड 15. एसीटोन ग्रेड ग्रेड 16. बूटील एसीटेट ग्रेड ग्रेड 17. मेथानोल मोस ग्रेड 18. टोल्यून मोस ग्रेड 19. प्रोपानोल मोस ग्रेड 20. क्लोरोफॉर्म मोस ग्रेड 21. क्लोरोफॉर्म मोस ग्रेड 22. बफर्ड नाईट्राईड इन्वेंट मोस ग्रेड 23. हाईड्रोक्लोरिक एसिड (अन- स्टेबिलाइज्ड) मोस ग्रेड 24. पोटेशियम हाईड्रोक्साईड सोल्यु- शन मोस ग्रेड 25. काइस्टल मोस ग्रेड 26. माइक्रोपीपील एल्कोहल मोस ग्रेड 27. अमोनियम पर्सल्फेट मोस ग्रेड				



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

28. टेट्रा एसेटिक, एसिड, मोस ग्रेड
29. स्टिक्करीक एसिड, मोस ग्रेड
30. थर्मोनिथम सिट्रेट मोस ग्रेड
31. ट्रि थर्मोनिथम सिट्रेट मोस ग्रेड
32. बूटील कोरैक्टोल एसिटेट मोस ग्रेड
33. बूटील सेक्टेट मोस ग्रेड
34. सेमिकंडक्टर ग्रेड मोनोक्राइस्टलाइन  
सिलिकॉन, बार्स, रॉड्स और  
इंगोत्स के रूप में।
35. सिलिकॉन मोनोक्साईड लम्पस
36. सिलिकॉन टेट्रा क्लोराईड
37. पेलैडिथम क्लोराईड

## प्लास्टिक्स :

1. फौलोनिफ-सुल्फोन पावर/रेजिन  
मिश्र और मिश्र ब्राउट फिल्लर्स
2. फोस्फोनाईड कोरैक्टस या एडहेसिव्स
3. सिलिकोना एक्स्ट्रेट/सिलुलोस ट्रि-  
एसिटेट काँयस या फिल्म, रोल,  
स्ट्रिप्स/बोर्ड्स में
4. हीट प्रोसेसिंग पी बी सी स्लोविंग/  
टर्मिन, फिल्म का रिंग
5. एल्कीड मुल्तिम कम्पाउंड

## गॉल्डस्टेड्स और उपभोग्य :

1. फोटो रेजिस्ट और सम्बद्ध  
थिनर्स आ/और डेवलेपर्स
2. रेजिस्ट स्ट्रिपर
3. ब्लू सॉल्वेंट रेजिन, एलिफेटिक  
एल्कोहल में
4. इन्वीसिबिल ब्लीकोल मोनो मेथी-  
ल्लिडीर या इसके फोर्मूलेशन
5. बोर्ड-रिफायरी के लिए रेजिन्स
6. हाई रिजोल्यूशन, हाई कंट्रास्ट  
फोटोग्राफिक फिल्म और फोटो  
इन्टेन्सिफिक फिल्म
7. ड्रियाफ्रे (सी 6 एच 5 एन 2)  
फिल्लर्स
8. स्क्विश ड्राईंग के डायपोजिटिव
9. लिफ्ट फी टॉवल/पेपर
10. इन्सुलेशन/टेमिंग मैटेरियल  
इन्सुलेशन पॉकेट कैरियर टेप-इन-  
डेप, होल्स और स्ट्रिप फोर्म  
मिश्र और मिश्र ब्राउट एड-  
हेसिव
11. गिलेस ग्रीस :  
(क) हाईड्रोजन क्लोराईड

1 2 3 4 5 6 7

- (ख) 100% सिलेन  
 (ग) प्रमोनिया  
 (घ) डाई-नॉब्रो सिलेन  
 (ङ) ब्रॉमिन  
 (च) इच गैस  
 (छ) हेक्साफ्लूओरोईथेन  
 (ज) 5% फ्लोस्फाइल, नाइट्रोजन में  
 (झ) फ्री ऑन 14  
 (ञ) 1.5% फ्लोस्फाईन, नाइट्रोजन में  
 (ट) हेलियम  
 (ठ) 15% एरे-सेनिक, नाइट्रोजन में  
 (ड) कोरीन ट्रिफ्लूओराईड  
 (ड) लेक्वड ऑक्सिजन में नाइट्रोजन  
 (ण) सल्फर हेक्साफ्लूओराईड  
 12. फ्री ऑन सॉल्वेन्ट टी डी ए-5  
 13. फ्री ऑन सॉल्वेन्ट टी डी ए-55  
 14. 3% सिलेन, नाइट्रोजन में  
 15. फ्लोस्फेन सिलेन, नाइट्रोजन में  
 16. न्यूट्रेक्सीन 68/68-डी  
 17. फ्री ऑन टी ई एम एस एस  
 18. पर-ए-मास्क  
 19. सोडियम हाइपाफोस्फेट  
 20. कल्मो स्टार्टर  
 21. कल्मो ब्राइटनर  
 22. कल्मो ए. एन  
 23. कल्मो आई थार एल  
 24. फ्री ऑन सॉल्वेन्ट टी डी ए-35  
 25. फ्री ऑन सॉल्वेन्ट टी एफ  
 26. डिब्रोने इन ऑर्गेन  
 27. गोल्ड प्लेटिंग मैक-ग्रप और रिप्लेनिशर सोल्युशन्स और साल्ट्स  
 28. लेपिंग व्हीकल्स लेपिंग पैड्स, लेपिंग फिल्म्स, लेपिंग कम्पाउन्ड्स:  
 (क) डायमण्ड लेपिंग पेन्ट  
 (ख) पोल्डिइथेन लेपिंग पैड्स  
 (ग) ब्लू स्टील लेपिंग कैरियर  
 (घ) पोलिस्टेर ब्रेस्ट लेपिंग फिल्म  
 (ङ) लेपिंग एप्रेसिव ग्रेन्स, पावरडर या कम्पाउन्ड्स (एल्यु-मिनियम ऑक्साईड, सेरियम ऑक्साईड और सिलिकॉन कार्बाईड पावरडर, मेन्स या कम्पाउन्ड सहित),

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

29. टेस्टिंग सांकेट्स
30. ग्रेफाईट जिग्स/ब्लॉक्स/रोड्स/प्लेट्स
31. ग्रेफाईट हीटर्स
32. ग्रेफाईट बीम्स
33. ग्रेफाईट होट जोन पार्ट्स
34. ड्राफ्टिंग फिल्मस (कट्स और पील फिल्मों सहित), फोर मास्टर आर्ट वर्क प्रिपेरेशन्स
35. ड्राफ्टिंग एड्स, ट्यूब्स और डफनट्स (ट्रांसफर टाईप, ट्रांसफर अल्फा-बेट्स और न्यूमेरेल्स सहित)

**पीस पार्ट्स :**

1. हाई रिजोल्यूशन फोटो प्लेट्स
2. हाई प्योरिटी क्रोमियम (99.99% या अधिक) वायर, स्ट्रिप्स, फ्लेट्स, रिबन, पाचडर के रूप में)
3. सेलेनियम, 99.99% या अधिक शुद्धता का
4. बिस्मथ केडनियम एलोयेज
5. गोल्ड, वायर, रिबन प्रिफोर्म के रूप में, शुद्धता 99.99% और अधिक
6. एन्टिस्टेटिक माल, ट्यूब, स्ट्रेप, बैग, मैट, बिन, कवर, बॉक्स, केटेनर्स के रूप में
7. माईका और माईकालेक्स वायर
8. स्क्रीन मेश, स्टेनलेस स्टील/पोलिस्टर/मेटेलाइज्ड पोलिस्टर या नाईलोन (मेरा 60 और अधिक आकार में)
9. सिरेमिक प्लेट्स/फ्लेट्स/केस/बेस/फोर्मर/स्टीटाईट या एलुमिना रोड्स और बार्स, कोटड या अन-कोटड रूप में
10. सेलेनियम रेक्टिफायर प्लेट्स, ई-25 ग्रेड की
11. हीटर्स
12. सिलिकॉन, अनडिफ्यूज्ड/डिफ्यूज्ड वाफर्स, डिस्कस या चिप्स के रूप में
13. कोवर एलॉय, सभी रूपों में
14. निकल ऑयरेन कोबाल्ट एलॉय, सभी रूपों में
15. ब्रास रिंग
16. हाऊसिंग
17. सीड फ्रम, सिंगल रो रूप में

1 2 3 4 5 6 7 :

18. सिरमिन्क वाइस
19. सैब डू लोड एन्ड वोल्टेज
20. सिरमिन्क ग्लास पैकेज
21. सिरमिन्क बीड्स
22. लीड बीड्स
23. टैग सहित या सहित किसी भी रूप में निम्नलिखित सब्सट्रेट्स :
  - (क) फेनोलिक/पोलीमाईड/एस आर बी पी (सिन्थेटिक रेजिन बोल्ड पेपर) सब्सट्रेट्स
  - (ख) इनेमल सब्सट्रेट्स
  - (ग) ग्लास ईपोक्सी अनवलेड सब्सट्रेट्स
  - (घ) मेटल क्लैड सब्सट्रेट्स
  - (ङ) सिरेमिक/एलुमिना सब्सट्रेट्स
24. स्ट्रोक सोल्ड
25. पिनस
26. कैंस, लीड सहित या सहित
27. गोल्ड वायर, फास्फोरस एन्टिमोनी-डोपिंग सहित
28. निम्नलिखित मर्बों के प्रिफोर्नस, डिस्क डोट रिंग वाफर प्लेट, रिपार्टिटर :
  - (क) एल्युमिनियम सिलिकॉन
  - (ख) गोल्ड बोरोन
  - (ग) मोलीब्डेनम
  - (घ) लीड-टिन-सोल्डर
  - (ङ) सिल्वर एन्टिमोनी
  - (च) गोल्ड एन्टिमोनी
  - (छ) गोल्ड एन्टिमोनी
  - (ज) सिल्वर लीड एन्टिमोनी
  - (झ) सिल्वर लीड सिलिकॉन एन्टिमोनी
  - (ञ) सोल्डर
  - (ट) लीड टिन
  - (ठ) सिल्वर-कॉपर-इन्डियम
  - (ड) सिल्वर-कॉपर-जर्मेनियम
  - (ढ) आर्सेनिक
  - (ढ) बैटिलियम ऑक्साईड
29. धातवीयन फो-ग्राई कन्डेक्टिविटी कापर-कंकड, कंकड, रोड, एंगल, मोप और नैकलन, प्लेटें, सीटें, स्ट्रिप, ट्यूबें और वाइफ
30. फो-ग्राई-एन-सी के बने-बाब

1	2	3	4	5	6	7
			31. ओ एफ एच सी कॉपर बेस, वैल्वेल स्टील रिंग सहित			
			32. फ्यूज क्वार्टेज वेयर			
			33. ग्लास फिट या ग्लास पावडर			
			34. ग्लास प्रिफोर्मस पैलेट्स			
			35. ग्लास ट्यूब्स			
			36. निकल एण्ड निकल एलॉयज ब्रॉट इन आल फोर्मस एण्ड आर्टिकल्स दियर ऑफ			
			37. मोलीब्डेनम एण्ड मोलीब्डेनम एलॉयज ब्रॉट इन आल फोर्मस एण्ड आर्टिकल्स दियर ऑफ			
			38. टंगस्टन एण्ड टंगस्टन अलॉयज ब्रॉट इन आल फोर्मस एण्ड आर्टि- कल्स दियर ऑफ			
			39. फोस्फोर ब्रोन्जे शीटें/बार/सेक्शन/ प्लेट/स्ट्रिप/वायर/रोड्स/कॉयल्स/ पाइप, प्लेटिंग रहित या सहित ।			
			40. 99% या अधिक शुद्धता का एल्युमिनियम, वायर स्ट्रिप्स, शीट्स रोड्स, बार, पाइप, प्लेट, सेक्शन, रिबन या शेप के रूप में			
		टिप्पणी :—1. सॉल्वेन्ट और उपभोग्यों के कॉलमों की मदें लाइसेंस के कुल मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगी ।				
		2. रसायनों और प्लास्टिक के कॉलम की मदें व्यक्तिगत मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 12% से अधिक नहीं होगी और दोनों कॉलमों में साथ-साथ 20% होगी ।				
		3. पीस पार्ट्स के कॉलम की मदें निम्नलिखित मदों के मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 10% से अधिक नहीं होगी :—				
		(क) गोल्ड, वायर, रिबन, प्रिफोर्मस 99.99% या अधिक शुद्धता का—के रूप में				
		(ख) निकल एण्ड निकल एलॉयज ब्रॉट इन आल फोर्मस एण्ड आर्टिकल्स दियर ऑफ				
		(ग) फोस्फोर ब्रोन्जे शीट/बार/सेक्शन/प्लेट/स्ट्रिप/वायर/रोड/कॉयल पाइप, प्लेटिंग सहित या रहित				
		(घ) 99% या अधिक शुद्धता का एल्युमिनियम, वायर/स्ट्रिप/शीट/रोड/बार/पाइप/प्लेट/सेक्शन/रिबन या शेप के रूप में				
237.	सिलेन ट्रीटेड ग्लास टेड फेब्रिक/क्लोड	1.	ग्लास फिलमेन्ट यार्न			
		2.	सिलेन			
		3.	पोलीविनील अल्कोहल			
238.	सिलिकॉन बेफर्स (सौर और सेमिकंडक्टर ग्रेड)	1.	पोलीसिलिकॉन, मोनोक्राइस्टलीन सिलिकोन-इंगोट, बार, रोड में			
		2.	लेपिंग व्हीकल्स, लेपिंग पैड्स/ लेपिंग फिल्मस/लेपिंग कम्पाउंड्स, लेपिंग पावडर्स			
		3.	ग्रेफाईट पार्ट्स			
		4.	एल्युमिनियम/सिलिकॉन ड्रेसिंग स्टिक्स			

1	2	3	4	5	6	7
239.	सौर सेल/मोडूल	रसायन :			40	
		1. प्राइमर, ईवी ए के लिए				
		2. ईथीलीनबिनील एसोटेट शीटें (ई बी ए)				
		8. पोलिविनील फ्लूओराईड टेडलर (4)				
		प्लास्टिक्स :				
		शून्य				
		सॉल्वेन्ट्स और उपभोग्य :				
		शून्य				
		पीस पार्ट्स :				
		1. एल्युमिनियम पेस्ट				
		2. टेडलर एल्युमिनियम				
		3. क्रेन गैस				
		4. टेडलर कोटड एल्युमिनियम शीट				
		5. टिम्बरड कॉपर मेश इंटर कनेक्ट				
		6. टफनड ग्लास बिद लोव आयरन कंटेन्ट एण्ड ट्रांसमिसिविटी ऑफ मिनिमम 90% एण्ड एबोव				
240.	टेप डेक मेकेनिज्म	रसायन :			40	
		1. फेल्ड शीट (फुली कंप्रेस्ड) 1.5 मिमी या कम मोटाई की				
		प्लास्टिक्स :				
		1. ब्याक लेडड ईपोक्सी रेजिन				
		2. पोलिमाईड कोटिंग और एड- हेसिवज				
		3. नाइलोन 6.3% ग्लास फिल्ड, फ्लेम रिटार्डेंट मुल्डिंग पावडर/ग्रिन्यूल्स, बिद और बिदुआउट एडिटिब्ज				
		4. प्लेन एण्ड ग्लास फिल्ड नाइलोन/ पोलीमाईड बिद और बिद आउट एडिटिब्ज				
		5. इंजक्शन मुल्डेबल ग्रेड पोलिस्टर मुल्डिंग पावडर/कम्पाऊंड बिद और बिद आउट एडिटिब्ज				
		6. इलेस्टोमर्स/रबर्स :				
		(क) पोलिक्लोप्रीने				
		(ख) बूटाडीन एक्रीलोनाईड्राईल पोलीमर सॉल्वेन्ट और उपभोग्य				
		1. पॉलीफनीलीम सल्फाईड				
		2. पॉलीएरील सल्फोन				
		3. सिलिकॉन ग्रीस, साईनोएक्रीलेट या एनेरोबिक सीलेन्ट्स, किलो- पोइज ग्रीस, मोलीब्डेनम बेस्ड लुब्रिकेटिंग ग्रीस				

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

4. लेपिंग व्हीकल्स/लेपिंग फिल्में/  
लेपिंग पैड/लेपिंग कम्पाउंड :  
(क) पोलीयूरेथेन/लेपिंग पैड्स  
(ख) ब्लू स्टील लेपिंग कैरियर्स  
(ग) पोलीस्टर बेस्ड लेपिंग फिल्म  
(घ) लेपिंग/एब्रेसिव ग्रेन्स,  
पावडर या कम्पाउंड  
( एल्युमिनियम ऑक्साईड,  
सेरियम ऑक्साईड, और  
सिलिकोन कार्बाईड पाव-  
डर्स, ग्रेन्स या कम्पाउंड सहित )

पीस पार्ट्स :

1. कैप्सटन शाफ्ट/बीयरिंग/बुश
2. रबर पिच रोलर, प्लास्टिक बुश  
सहित या रहित
3. फोस्फोर ब्रोन्जे शीट, बार, रोड,  
वायर, स्ट्रिप, सेक्शन, पाइप, प्लेट,  
कायल्स, प्लेटिंग सहित या रहित
4. बेरिलियम कॉपर रोड्स/स्ट्रिप/  
शीटें/वायर, प्लेटिंग सहित या  
रहित

- टिप्पणी :—1. साल्वेन्ट और उपभोग्यो के कॉलमों की मद लाइसेंस के कुल मूल्य के 7% से अधिक नहीं होगी।  
2. रसायन और प्लास्टिक के कॉलमों की मदें व्यक्तिगत मामलों में 12% से अधिक नहीं होगी और दोनों कॉलमों में साथ-साथ लाइसेंस के कुल मूल्य के 20% होगी।  
3. पीस पार्ट्स कॉलम की मदें निम्नलिखित मदों के मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 12% से अधिक नहीं होगी।  
(क) फोस्फोर ब्रोन्जे शीटें/बार/सेक्शन/प्लेट/स्ट्रिप/वायर/रोड/कायल्स पाइप प्लेटिंग सहित या सहित  
(ख) बेरिलियम कॉपर

241. टेलिस्कोपिक एन्टिना

रसायन :

40

शून्य

प्लास्टिक्स :

शून्य

सॉल्वेन्ट और उपभोग्य :

शून्य

पीस पार्ट्स :

- (1) 2.5 मिमी से 13 मिमी  
के ओ डी सहित 0.2 मिमी  
से 0.3 मिमी (30 एस डबल  
जी) के मोटाई के ब्रास पाइप/  
ट्यूब
- (2) फोस्फोर ब्रोन्जे शीट, बार, रोड,  
वायर, स्ट्रिप, सेक्शन, पाइप, प्लेट,  
कायल्स, प्लेटिंग सहित या सहित।

- टिप्पणी :—1. पीस पार्ट्स की कालम की मद निम्नलिखित मदों के मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 10% से अधिक नहीं होगी :—  
(क) फोस्फोर ब्रोन्जे शीट/बार/सेक्शन/प्लेट/स्ट्रिप/वायर/रोड्स/कायल्स/पाइप, प्लेटिंग सहित या सहित

1	2	3	4	5	6	7
242.	टी बी टनर	रसायन : शून्य प्लास्टिक्स : 1. इपोकसी/इपोकसाईड रेजिन, कम्पाऊंड या इन्फ्यूलेन्ट्स 2. फिलर, थिनर, हार्डनर, एक्से- लेटर, फायर रिटार्डेंट सॉल्वेन्ट्स और उपभोज्य : शून्य पीसपार्ट्स : 1. सैल्फ सोल्डरिंग/सैल्फ बॉर्डिंग कॉपर/एल्युमिनियम वायर 2. फोस्फोर ब्रॉन्जे शीट/बार/रोड/ वायर/स्ट्रिप/सेक्शन/पाईप/फ्लेट/ कॉयल्स, प्लेटिंग रहित या सहित		40		
243.	विडियो हैड ड्रम एसेम्बली	रसायन : शून्य प्लास्टिक्स : शून्य सॉल्वेन्ट्स और उपभोज्य : शून्य पीसपार्ट्स : 1. विडियो हैड ड्रम एसेम्बली के भाग		40		
टिप्पणी :—1. पीसपार्ट्स कॉलम की मद निम्नलिखित मदों के मामले में लाइसेंस के कुल मूल्य के 10% से अधिक नहीं होगी :— (क) फोस्फोरस ब्रॉन्जे शीट/बार/सेक्शन/फ्लेट/स्ट्रिप/वायर/रोड/कॉयल्स/पाइप, प्लेटिंग रहित या सहित						
शुल्क मुक्त स्कीम		निवेश उत्पादन मानदण्ड		इंजीनियरी उत्पाद		
क्रम सं.	निर्यात की मद	आयात की मद		मूल्य	टिप्पणी	
	नाम	नाम	अनुमित मात्रा	संयोजन प्रतिशत		
इंजीनियरी उत्पाद एल्युमिनियम सेमीस और उसके विनिर्माण						
1.	एसीएसआर डेव कंडक्टर मीटर	1305.00	1 एल्युमिनियम 2 हाई कार्बन स्टील वायर रॉड्स 3 जंक	102.6 एमटी 49.050 एमटी 1.860 एमटी	40	
2.	एसीएसआर स्केलव कंडक्टर (3962 3962400 (3962.4 किगो) फिट		1 एल्युमिनियम रोड्स/इनगोट्स (ईसी ग्रेड) 2 एच सी स्टील वायर रॉड (कार्बन कंटेंट मोर देन 0.6%) (अनरौट अनएल्यूएड 5.460 एमटी)	291.349 एमटी 143.325 एमटी	40	
सभी एल्युमिनियम कंडक्टर (एएसी) बेयर						
3.	एफिस 3-3.35	72.5	एल्युमिनियम	73.225 किग्रा	40	
4.	गान्ट 7-2.21	73.4	एल्युमिनियम	74.124 किग्रा	40	



1	2	3	4	5	6	7
5. ग्रान्ट 7-3.10	144.3	एल्युमिनियम	145.743 किग्रा	40		
6. ईयर-विंग 7-3-78	215.3	एल्युमिनियम	217.453 किग्रा	40		
7. नुस होपर 7-3.91	229.9	एल्युमिनियम	232.199 किग्रा	40		
8. वास्प 4.39	290.0	एल्युमिनियम बायर रीड	292.90 किग्रा	40		
9. 7/2एमएम-7-2		एल्युमिनियम बायर रीड	60.84 किग्रा	40		
10. 19/2.8-19-2.8		एल्युमिनियम बायर रीड	325.22 किग्रा	40		
11. अलॉय एल्युमिनियम इनगोट्स रॉड्स/बार्स/अन्य उत्पाद	1 किग्रा ऑफ ए आई 1 किग्रा ऑफ सीयू 1 किग्रा ऑफ एमआई 1 किग्रा ऑफ जेड एन 1 किग्रा ऑफ एमएन 1 किग्रा ऑफ एक्स 1 किग्रा ऑफ एमजी	1 एल्युमिनियम स्वेप 2 कॉपर स्वेप 3 सिलिकॉन 4 जिंक स्वेप 5 मैंगनीज 6 एनी मेटल एक्स भैरनीजियम	15.5 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा			
<p>एआईएसआई संख्या अथवा आईएस या ब्रिटिश, जापानी, या जर्मन मानकों के अंतर्गत ध्यान वाली संख्या आवेदक द्वारा भरी जानी चाहिए। जहां यह संभव न हो वहां वास्तविक कंपोजिशन भरा जाना चाहिए। प्रत्येक बैराहटी की मात्रा वहां इंगित होनी चाहिए जहां एक से अधिक बैराहटी अपेक्षित हैं।</p> <p>अनुमित कच्चे माल की मात्रा निर्यात उत्पाद में मेटल कंटेन पर आधारित है।</p>						
12. एल्युमिनियम ग्राई ब्रेयर	1 किग्रा	एल्युमिनियम स्वेप	1.075 किग्रा	150		
<p>एल्युमिनियम कंडक्टर्स स्टील रिह्नफोर्सड (एमीएसआर) एसीएसआर की निर्यात मद का इस प्रकार पड़ा जाए :- कोड से—स्टैंड से—बायर डाय (एमएम) ऑफ एल्युमिनियम स्ट्रेंड से बायर डाय (एमएम) ऑफ स्टील। निर्यात की मात्रा (1 कि मी कंटेनर किग्रा)</p>						
13. गोल 6-1.50-1-1.50	29.0 13.0 0.52	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	29.29 किग्रा 13.65 किग्रा 0.52 किग्रा	40		
14. स्क्वियर—6-2.11-2.11 2.11	57.5 27.2 1.088	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	58.085 किग्रा 28.56 किग्रा 1.088 किग्रा	40		
15. बीसेल—6-2.59-1-2.59	86.6 41.1 1.644	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	87.466 किग्रा 43.155 किग्रा 1.644 किग्रा	40		
16. रेबिट—6-3.35-1-3.35	154.8 68.8 2.752	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	146.248 किग्रा 72.24 किग्रा 2.752 किग्रा	40		
17. रेक्कन 6-4.07 1-4.09	215.9 102.5	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	218.059 किग्रा 107.625 किग्रा 4.1 किग्रा	40		
18. डोग 6-4.72-7-1.57	287.6 10.64 0.42	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	290.476 किग्रा 11.17 किग्रा 0.42 किग्रा	40		
19. मूस—54-3.51-7-3.53	1463.6 537.9 21.516	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	1478.236 किग्रा 564.795 किग्रा 21.516 किग्रा	40		
20. ट्रेक 26-4.44-7-3.45	1116.0 512.3 20.49	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिंक	1127.16 किग्रा 537.9 किग्रा 20.49 किग्रा	40		

1	2	3	4	5	6	7
21	पेनयून 6.4.77-1-4-77	294.1 139.0 5.56	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिक	297.04 किग्रा 145.95 किग्रा 5.56 किग्रा	40	
22	रेवन 6-3.37-1-3-37	146.9 69.44 2.77	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिक	148.36 किग्रा 72.912 किग्रा 2.77 किग्रा	40	
23	ऑस्ट्रेल-26-2-728-7-2-12	421.1 193.2 7.72	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिक	425.31 किग्रा 202.86 किग्रा 7.72 किग्रा	40	
24	चेन्ना-54-3-18-7.3.18	1152.5 193.6 7.72	1 एल्युमिनियम 2 स्टील 3 जिक	1163.5 किग्रा 202.86 किग्रा. 7.72 किग्रा.	40	
25	स्कोटर-30.3-7-7-3.7	870.0 587.8 23.5	1. एल्युमिनियम 2. स्टील 3 जिक	902.5 किग्रा. 617.2 किग्रा. 23.5 किग्रा	40	
26	ब्लूफ 30-2-59.7-2.59		1 एल्युमिनियम वायर रॉड 2 स्टील वायर रॉड 3 जिक	435 किग्रा 303.4 किग्रा 11.56 किग्रा	40	
27	पेंथर 30-3-7-3		1 एल्युमिनियम वायर रॉड 2 स्टील वायर रॉड 3 जिक	582 किग्रा 407 किग्रा 15.5 किग्रा	40	
28	400/50-54-3.05-7-3.05		1 एल्युमिनियम वायर रॉड 2 स्टील वायर रॉड 3 जिक	1102 किग्रा 420 किग्रा 7.5 किग्रा	40	
29	कंडार 54-3-08.7.3.08		1 एल्युमिनियम वायर रॉड 2 स्टील वायर रॉड 3 जिक	1124 किग्रा 408 किग्रा. 8 किग्रा.	40	
30.	एल्युमिनियम कडमूट बोर्डिंग मेड ऑफ एल्युमिनियम एण्ड अदर एलाइंग कस्टोमिज्ड स	1 किग्रा.	एल्युमिनियम एंड अदर एलाइंग कस्टोमिज्ड्स	1.030 किग्रा.	100	
31.	एल्युमिनियम फ्लेक्सिबल टेबिंग	6 किग्रा.	एल्युमिनियम इनगोट्स	1.05 किग्रा.	75	
32.	एल्युमिनियम कॉयल ऑफ एथिकनेस (एक्सकलूडिंग बेकिंग) नोट एक्ससोडिंग 0.20 एमएम कममियल ग्रेड इम्बोस्ड कट ऑफ थोप, पफोर्मड कोटड प्रिंटड ऑन ब्लैकड बिद पेपर और अदर रि-इफोर्सिंग मेटेरियल	1 किग्रा.	1. एल्युमिनियम कॉयल रटॉक इन शिथफनेस 0.30 एमएम टू 0.60 एमएम टेम्पर माफ्ट ओर हाई इन कॉयल्स और रोल्ल्स 2. पोलिएस्टर, कोपोलीमर एंड पोलिथिलीन फूड ग्रेड ग्रेनुल्स 3. सोल्वेंट सोल्यूबल डाइस्ट्रिक् 4. मिथेटिक रेजिन 5. एडहेसिव	0.85 किग्रा. 0.3190 किग्रा.	100	
33.	एल्युमिनियम बूटेनसिल्ल	1 किग्रा	एल्युमिनियम इनगोट्स	1.052 किग्रा	100	
34.	एल्युमिनियम बूटेनसिल्ल	1 किग्रा.	एल्युमिनियम स्केप	1.050 किग्रा.	100	
35.	एक्सट्रूडेड एल्युमिनियम प्रोडक्ट इन-कुलिडिंग पाइप एंड ट्यूब्स	1 किग्रा.	एल्युमिनियम इनगोट्स	1.042 किग्रा.	100	
36.	प्रेसर ड्राई कास्ट कम्पोजेंट्स ऑफ एल्युमिनियम	1 किग्रा.	एल्युमिनियम इनगोट्स या स्केप	1.100 किग्रा.	50	
37	रोल्लड एल्युमिनियम प्लेट्स, शीट्स स्ट्रिप्स, शीट्स, स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग एल्युमिनियम शीट्स/स्ट्रिप्स	1 किग्रा.	एल्युमिनियम इनगोट्स	1.02 किग्रा.	75	

1	2	3	4	5	6	7
38.	गोल्ड एल्युमिनियम प्लेट्स, शीट्स, स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग कॉम्पैक्टिड एल्युमिनियम शीट्स/ स्ट्रिप्स	1 किलोग्राम	1. एल्युमिनियम रबे 1	1.045 किलोग्राम	75	
			वाई माइनिंग पाटेंस			
39.	बी.बी. कप सेट ऑफ 3	1 सेट (0.30 किलोग्राम.)	1. एमएस शीट 2. एमएस राउण्ड	0.014 किलोग्राम. 0.1006 किलोग्राम.		
40.	बी.बी.कप	100 दर्जन मेट्स (139 किलोग्राम.)	एमएस शीट	196.6 किलोग्राम.		
41.	बी.बी. कप बाई कोल्ड फॉर्मिंग प्रोसेस लेपट	100 पीस (4.2 किलोग्राम.)	एमएस प्लेट/कॉयल थिकनेस 10एमएस	5.60 किलोग्राम.		
42.	बी.बी. कप बाई कोल्ड फॉर्मिंग फ्रेसेस राइट	100 पीस (4.7 किलोग्राम.)	एमएस प्लेट/कॉयल थिकनेस 10एमएस	6.27 किलोग्राम.		
43.	बी.बी. एक्सल	1 किलोग्राम. कस्टम ऑफ	1. नॉन-अनॉय स्टील राउण्ड इम्पोर्ट आईटम सी-ग्रार शीट/कॉयल/स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग सेकण्ड्स डिफेक्टिव बट एक्सकुलुडिंग कोटिड	1.15 किलोग्राम. 1.39 किलोग्राम.	60	
44.	बी.बी. वैन	1 किलोग्राम	सी-ग्रार शीट/कॉयल/स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग डिफेक्टिव बट एक्सकुलुडिंग कोटिड	1.38 किलोग्राम	60	
45.	बाल रेसर कोन	1 किलोग्राम. कस्टम ऑफ इम्पोर्ट आईटम	1. एचग्रार शीट्स/कॉयल 2. पैकिंग मेटेरियल्स सबजेक्ट टू एं प्रैक्सी- मम वेल्थ ऑफ 2% ऑफ एमओबी वेल्थ) बुडन बोर्ड्स	1.60 किलोग्राम. नट टू नट	60	
46.	बाल रेसर सेट ऑफ 3	1 किलोग्राम कस्टम इन आईटम 1 सेट (0.0425 किलोग्राम.)	(3) एलडीपीई विट्रोगेन पेपर, काई बोर्ड एमएस शीट	1.05 किलोग्राम 0.0708 किलोग्राम		
47.	बीबी शेल	1 किलोग्राम	एमएस शीट	1.250 किलोग्राम	150	
48.	बेस फ्रेम	1 किलोग्राम	एमएस सीग्रारसीए, शीट/कॉयल स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलुडिंग कोटिड	1.50 किलोग्राम		
49.	बाईसाइकिल फ्रेम ब्लोक	1 किलोग्राम कस्टम	1. सीग्रारसीए, शीट/कॉयल/स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलुडिंग कोटिड	1.173 किलोग्राम		
		1 किलोग्राम ऑफ कस्टम ऑफ एमएस वायर रोड	2. एमएस वायर रोड्स	1.050 किलोग्राम.		
50.	बाईसाइकिल साइड स्टैंड	1 किलोग्राम. सीग्रारसीए, कस्टम ऑफ एमएस वायर रोड	सीग्रारसीए, शीट/कॉयल/स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलुडिंग कोटिड	1.200 किलोग्राम		
		1 किलोग्राम. कस्टम ऑफ 2. एमएस वायर रोड	एमएस वायर रोड	1.050 किलोग्राम.		
51.	ब्रेक स्ट्रिप	1 किलोग्राम.	एम. एस. राउण्ड्स	1.90 किलोग्राम.	60	
52.	ब्रेक ट्यूब	1 किलोग्राम.	सीग्रार शीट/कॉयल/स्ट्रिप्स इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलुडिंग कोटिड	1.10 किलोग्राम.		
53.	ब्रेक सेट	1 किलोग्राम. कस्टम 1 किलोग्राम. कस्टम	1. सीग्रारसीए 2. वायर रोड/राउण्ड	1.3250 किलोग्राम. 1.0650 किलोग्राम.		

1	2	3	4	5	6	7
54. ब्रेक शू	1 किग्रा. शोट कन्टेन	1. एमएस शोट	1. 330 किग्रा.	60		
	1 किग्रा. कन्टेन	2. बायर रोड/राउण्ड	1. 15 किग्रा.			
55. ब्रिज क्लीप फोर मडगाई	1 किग्रा.	सी आर शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 25 किग्रा.			
56. कैलीपर ब्रेनम	1 किग्रा. सीआरसीए कन्टेन	1. सीआरसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 6133 किग्रा.			
	1 किग्रा. कन्टेन	2. एम. एस. बायर रॉड	1. 1733 किग्रा.			
57. चैन	1. 000 किग्रा. कन्टेन ऑफ इंपोर्ट आइटम	1. सीआरसीए शोट्स/कॉयल्स (सेकंड्स) 2. पैकिंग मेटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सीमम वेल्थ ऑफ 2% ग्राफ एक ओबी वेल्थ	1. 330 किग्रा.	60		
		(क) बुडन बोर्ड्स नेट टू नेट				
	1 किग्रा. कन्टेन ऑफ इच आइटम	(ख) एलडीपीई बिटुमेनाउड पेपर कार्ड बोर्ड	1. 05 किग्रा.			
58. चैन ए ड्रैगैस्टर	1 किग्रा.	एम. एस. रॉड	1. 10 किग्रा.			
59. चैन स्टे	1 किग्रा.	एम. एस. सीआरसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 08 किग्रा.			
60. चैन व्हील	1 किग्रा.	एम. एस. सीआरसीए शोट/कॉयल 2-3 एम एम थिकनेस इनकुलिडिंग सेकण्ड्स /डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 95 किग्रा.			
61. कम्प्लेट पेडल एक्सल	1. 000 किग्रा. कन्टेन ऑफ इंपोर्ट आइटम	1. नॉन-अलॉय स्टील राउण्ड 2. पैकिंग मेटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सीमम वेल्थ ऑफ 2% ग्राफ एक ओबी वेल्थ	1. 330 किग्रा.			
		(क) बुडन बोर्ड नेट टू नेट				
	1 किग्रा. कन्टेन ऑफ इच आइटम	(ख) एलडीपीई बिटुमेनाउड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 05 किग्रा.			
62. कोटर पिन	1 किग्रा. कन्टेन ऑफ इंपोर्ट आइटम	1. नॉन-अलॉय स्टील राउण्ड	1. 10 किग्रा.	60		
63. क्रॉस फार चैन व्हील	1 किग्रा. कन्टेन ऑफ इंपोर्ट आइटम	1. नॉन-अलॉय स्टील राउण्ड	1. 47 किग्रा.	60		
64. माइफिल बेल	1 किग्रा.	एमएससीआरसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 20 किग्रा.			
65. साइकिल स्टेड	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 10 किग्रा.			
66. फोर्क फ्राउन "पीएच" टाईप	1 किग्रा.	एम एस सीआरसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 13 किग्रा.			
67. फोर्क फ्राउन कवर	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव्स बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1. 33 किग्रा.			

1	2	3	4	5	6	7
68. फ्रेम कप सेट आफ टू	1 किग्रा.	सीआरसीए शीट	1.3250 किग्रा.			
69. फ्रेम पाइप सेट आफ/कोर	1 किग्रा.	एमएस शीट	1.060 किग्रा.		150	
70. फ्रेम टोप बार पाइप	1 किग्रा.	एमएस शीट	1.067 किग्रा.		60	
71. फ्री व्हील सिंगल स्पीड	1.00 किग्रा. कंटेनर ऑफ इपोर्ट आईटम	1. नॉन-अलॉय स्टील/प्लेट या 1.2. एमएस प्लेट/शीट 2.3. एमएस राउण्ड 3. वैकिंग मेटेरियल सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ऑफ 2% एफओबी वैल्यू (क) बुलन बोर्ड्स (ख) ए जडोमीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.80 किग्रा. 2.40 किग्रा. 1.94 किग्रा. नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		100	
72. फर्गेंट फॉरक	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनक्लू- डिंग सेक्ण्ड/डिफेक्टिव बट एक्स- कुलिडिंग कोटिड	1.10 किग्रा.			
73. फर्गेंट फॉरक असैम्बली	1 किग्रा.	एमएससीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनक्लूडिंग सेक्ण्ड/डिफेक्टिव बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1.10 किग्रा.			
74. फर्गेंट मडगाइड	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनक्लू- लिडिंग सेक्ण्ड/डिफेक्टिव बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1.10 किग्रा.			
75. गैल्वेनिज्ड स्पाइक्स	1 किग्रा. कंटेनर ऑफ इपोर्ट आईटम	1. मिडियम कार्बन शीट वायर राउंड/एमएस वायर राउंड 2. जिंक	1.05 किग्रा. 0.05 किग्रा./डब्ल्यू टी ऑफ दी स्पाइक्स टू बी गैल्वे निज्ड		60	
टिप्पणी: ए आई एस आई नम्बर आवेदक द्वारा बी आई एस या ब्रिटिश या जापानी या जर्मन मान के अंतर्गत प्रस्तुत करने होंगे। जहां ऐसा संभव नहीं है तो आवश्यक कंपोजिशन प्रस्तुत करनी होगी। जहां पर एक से अधिक वैराइटी की आवश्यकता है तो वहां प्रत्येक वैराइटी की मात्रा दी जाएगी।						
76. हल्फ चैन कवर	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल स्ट्रिप इनक्लूडिंग सेक्ण्ड/डिफेक्टिव बट एक्स- कुलिडिंग कोटिड	1.15 किग्रा.			
77. हैण्डल	1 किग्रा. कंटेनर 1 किग्रा. कंटेनर	1. सीआरसीए 2. वायर राउंड/राउण्ड	1.3205 किग्रा. 1.0650 किग्रा.			
78. हैण्डल लिवर	1 किग्रा.	एमएस राउंड्स	1.10 किग्रा.		60	
79. ह्वे	1 किग्रा. शीट कंटेनर 1 किग्रा. कंटेनर	1. सीआरसीए शीट/कॉयल 2. वायर राउंड/राउण्ड	1.3250 किग्रा. 1.6375 किग्रा.			
80. ह्वे कैप	1 किग्रा.	1. एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इन कुलिडिंग सेक्ण्ड/डिफेक्टिव बट एक्स- कुलिडिंग कोटिड	1.15 किग्रा.			
81. ह्वे कोन	1 किग्रा. कंटेनर ऑफ इपोर्ट आईटम	1. नॉन-अलॉय स्टील राउण्ड	1.15 किग्रा.		60	
82. लैम्प ब्रकेट	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इन- कुलिडिंग सेक्ण्ड/डिफेक्टिव बट एक्स- कुलिडिंग कोटिड	1.44 किग्रा.			
83. एमएस स्टील बाल्स 1/4"	1 किग्रा.	एमएस राउंड्स	1.24 किग्रा.		100	
84. एम एस स्टील बाल्स 1/8"	1 किग्रा.	एमएस राउंड्स	1.24 किग्रा.		100	
85. एम एस स्टील बाल्स 3/16"	1 किग्रा.	एमएस राउंड्स	1.24 किग्रा.		100	
86. एमएस स्टील बाल्स 5/32"	1 किग्रा.	एमएस राउंड्स	1.24 किग्रा.		100	
87. ऑयल बाथ गियर केस	1 किग्रा.	एमएस शीट्स	1.073 किग्रा.		100	

1	2	3	4	5	6	7
88. पेडल कोन	1 किग्रा.	एम एस रॉड्स	1.15 किग्रा.			
89. पेडल कप	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल स्ट्रिप इनकु- लिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलि- डिंग कोटिड	1.15 किग्रा.			
90. पेडल ब्राउटसाइड प्लेट	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल स्ट्रिप इनकुलि- डिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलि- डिंग कोटिड	1.15 किग्रा.			
91. पेडल स्ट्रीचर बार	1 किग्रा.	एमएस रॉड्स	1.05 किग्रा.		40	
92. पेडल ट्यूब	1 किग्रा.	एम एस सीआरसीए शीट/कॉयल स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफे- क्टिव बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1.50 किग्रा			
93. पेडलस	1 किग्रा. सीआरसीए कंटेनर	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल स्ट्रिप इनकुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलिडिंग कोटिड	1.300 किग्रा.			
94. क्वाटर पैन गार्ड	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनकु- लिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलि- डिंग कोटिड	1.10 किग्रा.			
95. रिम्स	1 किग्रा.	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनकु- लिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकु- लिडिंग कोटिड	1.15 किग्रा.			
96. सेडल नोज	1 किग्रा	एमएस शीट	1.350 किग्रा		60	
97. सेडल सेट ग्राफ 3 वायर	1 किग्रा	एमएस वायर	1.05 किग्रा			
98. सेडल स्ट्रुप	1 किग्रा	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल स्ट्रिप इनकु लिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकु लिडिंग कोटिड	1.10 किग्रा			
99. सीट क्लिप	1 किग्रा	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनकु लिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्स कुलिडिंग कोटिड	1.10 किग्रा			
100. सीट पिल्लर	1 किग्रा	एमएस शीट	1.070 किग्रा		60	
101. सीट पिल्लर	1 किग्रा	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इन कुलिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्स- कुलिडिंग कोटिड	1.07 किग्रा			
102. सीट प्लेट	1 किग्रा	सीआरसीए शीट	1.5504 किग्रा			
103. सीट रिबेल्स	1 किग्रा	एमएस सीआरसीए शीट/कॉयल/स्ट्रिप इनकु- लिडिंग सेकण्ड्स/डिफेक्टिव बट एक्सकुलि डिंग कोटिड	1.10 किग्रा			
104. स्पिनर सेट ऑफ 3 पीस	1 किग्रा	एच थ्रार शीट	1.67 किग्रा			
105. स्टील बाल्स	1 किग्रा	एमएम रॉड्स इन्वेंट्रिकल, मशीनरी, इन्वुपमेंट एंड एसेसरिज	1.10 किग्रा			
106. 11 केबी ह्रीट थिंकएबल ड्राई टेप ब्राउटडोर टरमिनेटिंग फार एक्स एलपीई केबल स्ट्रुप 3X 185 एम एम स्क्वायर	1 नग	1 ह्रीट मेल्ट एडहेसिव 2 इलेक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9 प्योरिटी इन रीड/ट्यूब फॉर्म 3 सेल्फ एमाल्गामेटिंग ईपीआर इनसुलेटिंग टेप 4 एंटी-ट्रेकिंग ह्रीट थिंकएबल एंटी-ट्रेकिंग इनसुलेटिंग ट्विग साइज 42/19 एमएम 5 ह्रीट थिंकएबल स्टेस कट्टोव ट्विग साइज 45/20 एमएम	500 ग्राम 850 ग्राम 6 मी. 3 मी. 800 एमएम		45	

1	2	3	4	5	6	7
107.	11 केवी हीट श्रिकएबल ड्राई टैप 1 नग घाउटडोर टरमीनेटिंग फोर एक्स एलपीई केबल साइज 3 X 95 एम एम स्क्वायर	1. हीट मेल्ट एडहेसिव 500 एमएम 2. इलेक्ट्रोलिटिक ग्रेड कॉपर 99.9 प्योरिटी 870 एमएम इन रोड ट्यूब फोरम 3. सेल्फ समाल्तामेडिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टैप 4 मी 4. एटी ट्रेकिंग वेदरिंग 3 वे ब्रॉकघाउट/ट्रिगर 1 नग केटिंग ग्लोबल फोर एच वी टरमीनेशन (लार्ज साइज) एचएस 5. हीट श्रिकएबल मिडियम बाल ट्यूबिंग 255 एमएम साइज 95/25 एमएम 6. हीट श्रिकएबल एटी-ट्रेकिंग इनसुलेंटिंग 3 मी ट्यूबिंग 32/14 एमएम 7. हीट श्रिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 800 एमएम 15/30 एमएम			45	
108.	11 केवी हीट श्रिकएबल ड्राई टाइप 1 नग इनडोर टरमीनेशन फोरस्विच गियर विद लाइन इन बूट फोर एक्स एलपीआई केबल 240 एमएम स्क्वायर	1 हीट मेल्ट एडहेसिव 375 ग्राम 2. इलेक्ट्रोलिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% 725 ग्राम प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्तामेडिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग 6 मी. टैप 4. हीट श्रिकएबल मिडियम बाल ट्यूबिंग 255 एमएम साइज 140/42 एमएम 5. एटी ट्रेकिंग हीट श्रिकएबल वेदर इनसुलेशन 1.9 मी. ट्यूबिंग साइज 42/29 एमएम 6. हीट श्रिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 45/2 एमएम 7. हीट श्रिकएबल (स्माल साइज) एन्टी 1 मी. ट्रेकिंग वेदर रेजिस्टेंट ट्यूबिंग साइज 95/ 45 एमएम 8. एन्टी ट्रेकिंग वेदरिंग रेजिस्टेंट-- 3-- 1 नग ब्रेकिंगघाउट/ट्री फरकेटिंग ग्लोबल फोर एचवी टरमीनेशन (लार्जसाइज) एचएस			45	
109.	11 केवी, इनडोर वैक्यूम सर्किट 1 नग ब्रेकर पेमल्स	1. वैक्यूम इनटरलूडर 3 नग 2. कन्टैक्ट स्ट्रिप्स एण्ड रिलूस् 3. बियरिंग एचएफएल 2026 1 नग 4. बियरिंग एचएफएल 2016 1 नग 5. बियरिंग एच के 2010 1 नग			100	
110.	600/1000 वी हीट श्रिकएबल 1 नग स्ट्रेट जीइन्ट फोर केबल साइज 4X 240 एमएम स्क्वायर	1. हीट मेल्ट एडहेसिव 470 ग्राम 2. इलेक्ट्रोलिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% 760 ग्राम प्योरिटी इन रोड/ट्यूब/फोरम 3. सेल्फ एमाल्तामेडिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग 6 मी. टैप 4. हीट श्रिकएबल मिडियम बाल ट्यूबिंग 1 लेंथ ब्राफ साइज 155/34 एमएम 1700 एमएम 5. हीट श्रिकएबल मिडियम बाल ट्यूबिंग 1200 एमएम साइज 50/16 एमएम			45	
111.	600/1000 वी हीट श्रिकएबल 1 नग स्ट्रेट जीइन्ट फोर केबल साइज 4X 185 एमएम स्क्वायर	1. हीट मेल्ट एडहेसिव 500 ग्राम 2. इलेक्ट्रोलिटिक ग्रेड कॉपर प्योरिटी इन 630 ग्राम रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्तामेडिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग 4 मी टैप 4. हीट श्रिकएबल मिडियम बाल ट्यूबिंग 1 लेंथ ब्राफ साइज 115/34 एमएम 1700 एमएम 5. हीट श्रिकएबल मिडियम बाल ट्यूबिंग 800 एमएम साइज 35/12 एमएम			45	

1	2	3	4	5	6	7
112.	600/1000 वी हीट शिकएबल स्ट्रेट जोइन्ट फोर केबल साइज 4× 120 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. होट मेल्ट एडहेसिव 2. इलैक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्गामेटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 95× 25 एम एम 5. हीट शिकएबल ट्यूबिंग साइज 35/12 एम एम	400 ग्राम 850 ग्राम 4 मी. 1 लेंथ ग्रॉफ 1500 एम एम 750 एम एम	45	
113.	600/1000 वी हीट शिकएबल स्ट्रेट जोइन्ट फोर केबल साइज 4× 25 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. होट मेल्ट एडहेसिव 2. इलैक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्गामेटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 75/22 एम एम 5. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 25/8 एम एम	400 ग्राम 690 ग्राम 4 मी. 1 लेंथ ग्रॉफ 1500 एम एम 600 ग्राम	45	
114.	600/1000 वी हीट शिकएबल स्ट्रेट जोइन्ट फोर केबल साइज 4× 25 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. होट मेल्ट एडहेसिव 2. इलैक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्गामेटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 63/10 एम एम 5. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 25/8 एम एम	280 ग्राम 700 ग्राम 4 मी. 1060 एम एम 500 एम एम		
115.	600/1000 वी हीट शिकएबल स्ट्रेट जोइन्ट फोर केबल साइज 4× 16 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. होट मेल्ट एडहेसिव 2. इलैक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्गामेटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 15/6 एम एम 5. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 15/6 एम एम	200 ग्राम 550 ग्राम 3 मी. 1060 एम एम 750 एम एम	45	
116.	600/1000 वी आउटडोर ओवरहेड टरमिनेशन कंप्लेंट विथ केबल लग्ज एण्ड आर्मर क्लेपिंग रिग फोर 4 कोर कॉपर केबल 4× 240 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. होट मेल्ट एडहेसिव 2. इलैक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्गामेटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 50/16 एम एम 5. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 115/34 एम एम 6. हीट शिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 20/45 एम एम 7. 4--वे केबल ब्रेकआउट फोर एस वी टरमिनेशन ( मिडियम साइज )	400 ग्राम 800 ग्राम 8 मी. 3375 एम एम 300 एम एम 320 एम एम 1 नग	45	



1	2	3	4	5	6	7
117.	600/1000 बी घाउटडोर ओवरहेड टरम. नेशन कम्प्लेट विद केबल लग्ज एण्ड आर्मर क्लेपिंग रिग फोर 4 फोर कॉपर केबल 4× 120 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. हॉट मेल्ट एडहेसिव 2. इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड कॉपर 99.9 % प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्नामेंटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 35/12 एम एम 5. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 75/22 एम एम 6. हीट शिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल	350 ग्राम 600 ग्राम 6 मी. 3772.5 एम एम 210 एम एम	45	
118.	600/1000 बी ओवरहेड टरमी- नेशन कम्प्लेट विद केबल लग्ज एण्ड आर्मर क्लेपिंग रिग फोर 4 फोर कॉपर केबल 4× 120 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. हॉट मेल्ट एडहेसिव 2. इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड कॉपर 99.9 % प्योरिटी इन रोड/ट्यूब 3. सेल्फ एमाल्नामेंटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 35/12 एम एम 5. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 75/22 एम एम 6. हीट शिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 15/30 एम एम 7. 4--वें केबल ब्रिकआउट फोर एलवी टरमीनेशन ( लार्ज साइज )	350 ग्राम 600 ग्राम 6 मी. 3772.5 एम एम 210 एम एम 320 एम एम 1 नग	45	
119.	600/1000 बी घाउटडोर ओवरहेड टरमीनेशन कम्प्लेट विद केबल लग्ज एण्ड आर्मर क्लेपिंग रिग फोर 4 फोर कॉपर केबल 4× 25 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. हॉट मेल्ट एडहेसिव 2. इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड कॉपर 99.9 % प्योरिटी इन रोड/ट्यूब 3. सेल्फ एमाल्नामेंटिंग ईपीआर इनसुलेंटिंग टेप 4. हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 25/8 एम एम 5. एन्टी-ट्रेकिंग हीट शिकएबल मिडियम वाल ट्यूबिंग साइज 50/16 एम एम 6. हीट शिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 15/30 एम एम 7. हीट शिकएबल 4--वें केबल ब्रिकआउट फोर एलवी टरमीनेशन ( स्माल साइज )	300 ग्राम 700 ग्राम 5 मी. 3920 एम एम 210 एम एम 200 एम एम 1 नग	45	
120.	एसीएसआर गोफर कंटेक्टर	1 के एम	1. ई. सी. ग्रेड एल्युमिनियम वायर रोड्स 2. हार्ड कार्बन स्टील वायर रोड्स 3. जिक अनरोट अनग्रलोड	0.4277 किग्रा 0.21 किग्रा 0.008 किग्रा	40	
121.	एसीएसआर मेरसिन कंटेक्टर	1 के एम	1. ई. सी. ग्रेड एल्युमिनियम वायर रोड्स 2. हार्ड कार्बन स्टील वायर रोड्स 3. जिक अनरोट अनग्रलोड	0.4277 किग्रा 0.21 किग्रा 0.008 किग्रा	40	
122.	ब्रास इलेक्ट्रिकल वायरिंग एसेसरीज	1.0 किग्रा	1. ब्रास स्क्रैप	1.075 किग्रा	75	
123.	केबल साइज 3× 185 एम एम स्क्वायर	1 नग	1. इलेक्ट्रोलेटिक ग्रेड 99.9 % प्योरिटी इन रोड/ट्यूब फोरम 2. हीट शिकएबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 20/45 एम एम 3. हीट शिकएबल कंडक्टिंग ट्यूबिंग साइज 24/65 एम एम	600 ग्राम 800 ग्राम 600 ग्राम	45	

1	2	3	4	5	6	7
124.	कम्प्लेट सिलिंग फेन विड-मेटल ब्लेड ( 36" )	1 नग	1. कॉपर वायर 2. सीआरएनजीओ शीट 3. एल्युमिनियम अलॉय 4. क्राफ्ट पेपर 5. पोलिप्रोपीलिन 6. एम एस शीट 7. बाल बियरिंग/बुश	320 ग्राम- 3100 ग्राम 660 ग्राम 800 ग्राम 130 ग्राम 200 ग्राम 2 नग	250.	
125.	कम्प्लेट सिलिंग फेन विड मेटल ब्लेड ( 48" )	1 नग	1. कॉपर वायर 2. सीआरएनजीओ शीट 3. एल्युमिनियम अलॉय 4. क्राफ्ट पेपर 5. पोलिप्रोपीलिन 6. एम एस शीट 7. बाल बियरिंग/बुश	360 ग्राम 3400 ग्राम 1100 ग्राम 1000 ग्राम 150 ग्राम 250 ग्राम 2 नग	250	
126.	कम्प्लेट सिलिंग फेन विड मेटल ब्लेड ( 42" )	1 नग	1. कॉपर वायर 2. सीआरएनजीओ शीट 3. एल्युमिनियम अलॉय 4. क्राफ्ट पेपर 5. पोलिप्रोपीलिन 6. एम एस शीट 7. बाल बियरिंग/बुश	320 ग्राम 3100 ग्राम 660 ग्राम 800 ग्राम 130 ग्राम 200 ग्राम 2 नग	250	
127.	कम्प्लेट सिलिंग फेन विड मेटल ब्लेड ( 56" )	1 नग	1. कॉपर वायर 2. सीआरएनजीओ शीट 3. एल्युमिनियम अलॉय 4. क्राफ्ट पेपर 5. पोलिप्रोपीलिन 6. एम एस शीट 7. बाल बियरिंग/बुश	380 ग्राम 3600 ग्राम 1200 ग्राम 1000 ग्राम 150 ग्राम 250 ग्राम 2 नग	250	
128.	कन्ट्रोल केबल अनग्राम्ड कॉपर कन्डक्टर 7 कोर X 1.5 स्क्वायरएम एम	1 केएम	इलेक्ट्रोएलिटिक कॉपर वायर/रोड्स	पर कोर पर के जी 98 केजी		
129.	कन्ट्रोल केबल अनग्राम्ड कॉपर कन्डक्टर	1 केएम	इलेक्ट्रोएलिटिक कॉपर वायर बाई/रोड्स	196 किग्रा		
130.	सीआरजीओ ट्रांसफोरमर लेमी-नेशन ( कोर लेमिनेशनस )	1.9 एम टी	1. सीआरजीओ स्टील इन कोयल फोरम	1.10 एम टी	40	
131.	इलेक्ट्रिक टेबल फेन्स	1 नग	1. मोटर हाई स्पीड मोटर्स/मशीनीजम केबलिंग/मशीनरी/एण्ड कन्डेनसर- 2. ए. बी. एस. ग्रेयुल्स 3. स्विच 4. टर्मिनल ब्लोक 5. पोलिप्रोपीलिन 6. प्लेन बमर्स 2 मी. विड स्लैब 7. कंपासिटर	1 नग 1.05 किग्रा 1 नग नेट टू नेट 1.05 किग्रा/ किग्रा बेट ग्राम्प पी पी आईएम नेट टू नेट नेट टू नेट	75	
132.	इलेक्ट्रिकल कन्ट्रोल पेनलस गैड प्राफ सीआरसीए शीट्स	1 किग्रा कन्टेंट प्राफ इपोटे आईएम	1. माइक्रो-सीआरसीए शीट्स/कॉपर/डिफेक्टिव/मिश्रित	1.05 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
133.	इलेक्ट्रिकल लाइट फिटिंग्स विद्युत्, स्विचिंग एण्ड होल्डर		1. इलेक्ट्रिकल लाइट फिटिंग्स कम्पोजिट्स मेड आफ आर्गैस/एल्युमिनियम/एस एस इन द फोरम आफ कार्बिडिंग पाइप्स, थ्रीट्स आदि 2. होल्डर 3. स्विचिंग 4. ग्लास ग्रेड	नेट टू नेट नेट टू नेट नेट टू नेट वास्तविक + 2%	100	
134.	इलेक्ट्रिकल बोवेन्स मेड आफ सीआरसीए थ्रीट्स	1 किग्रा कॉन्टेन्ट आफ इंपोर्ट आइटम	माइल्ड स्टील सीआरसीए थ्रीट्स/कॉन्टेन्ट्स/कॉयल्स/डिफेक्टिव/सिकण्डरी	1. 0.5 किग्रा.		
135.	इलेक्ट्रिकल पावर एच टी कैपासिटर ( आल फिल्म डिजाइन आबाऊ 660 वाट्स अपटू 132 केवी )	1 केवीएआर	1. पी . पी . फिल्म 2. एल्युमिनियम फॉयल 3. एक्सी ( कन्डेन्सर ) ऑयल 4. मैटालाइड पी पी फिल्म	0.095 किग्रा 0.05 किग्रा 0.120 किग्रा 0.10 किग्रा		
136.	इलेक्ट्रिकल पावर एच टी कैपासिटर ( मिक्सड डिइलेक्ट्रिक डिजाइन ) आबाऊ 660 वाट्स अपटू 132 केवी	1 केवीएआर	1. पी . पी . फिल्म 2. एल्युमिनियम फॉयल 3. कन्डेन्सर टिगू पेपर ( इलेक्ट्रिकल ग्रेड ) 4. एक्सी ( कन्डेन्सर ) ऑयल	0.096 किग्रा 0.07 किग्रा 0.14 किग्रा 0.14 किग्रा		
137.	इलेक्ट्रिकल पावर एल टी कैपासिटर ( मिक्सड डिइलेक्ट्रिक ) अपटू 600 वाट्स	1 केवीएआर	1. पी पी फिल्म 2. एल्युमिनियम फॉयल 3. कन्डेन्सर टिगू पेपर ( इलेक्ट्रिकल ग्रेड ) 4. एक्सी ( कन्डेन्सर ) ऑयल	0.300 किग्रा 0.300 किग्रा 0.135 किग्रा 0.400 किग्रा		
138.	इलेक्ट्रिकल पावर एल टी कैपासिटर ( एम पी पी डिइलेक्ट्रिक ) अपटू 600 वाट्स	1 केवीएआर	1. पी पी फिल्म 2. एल्युमिनियम फॉयल 3. कन्डेन्सर टिगू पेपर ( इलेक्ट्रिकल ग्रेड ) 4. एक्सी ( कन्डेन्सर ) ऑयल 5. मैटालाइड पी पी फिल्म	0.300 किग्रा 0.300 किग्रा 0.135 किग्रा 0.400 किग्रा 0.10 किग्रा		
139.	इलेक्ट्रिकल स्विच बोक्स मेड आफ सीआरसीए थ्रीट्स	1 किग्रा कॉन्टेन्ट आफ इंपोर्ट आइटम	माइल्ड स्टील सीआरसीए थ्रीट्स/कॉन्टेन्ट्स/कॉयल्स/डिफेक्टिव/सिकण्डरी	1. 0.5 किग्रा.		
140.	एनामिल्ड कॉपर थायर	1 किग्रा	कॉपर इनगोट्स/बार्स/रोड्स इसी ग्रेड	1. 0.50 किग्रा		
141.	गलवानाइज्ड ट्रान्समिशन लाइन टावर्स एण्ड पार्ट्स देयरआफ	1 किग्रा	1. हार्ड टेनमिल स्टील एण्ड मिल्ड स्टील 2. जंक	1. 0.50 किग्रा 0.50 किग्रा	150	
टिप्पणी :—एआई एसआई नम्बर आवेदक द्वारा बी आई एस या ब्रिटिश या जापानी या जर्मन मान के अंतर्गत प्रस्तुत करने होंगे। जहां ऐसा संभव नहीं है तो वास्तविक कम्पोजिशन प्रस्तुत करने होंगे। जहां पर एक से अधिक बैराइटी की आवश्यकता है तो वहां अत्यधिक बैराइटी की मात्रा दी जाएगी।						
142.	इनसुलेशन ट्यूब हीट थ्रिक्एबल ( फर स्लीव कण्डक्टर ) 16 टू 25 एम एम स्क्वायर कॉपर कण्डक्टर	1 नग	1. हीट थ्रिक्एबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 15/30 एम एम	1 मी.	45	
143.	इनसुलेशन ट्यूब हीट थ्रिक्एबल ( फर स्लीव कण्डक्टर ) 70 टू 120 एम एम स्क्वा. कॉपर कंडक्टर	1 नग	1. हीट थ्रिक्एबल स्ट्रेस कंट्रोल ट्यूबिंग साइज 20/45 एम एम	1 मी.	45	

1	2	3	4	5	6	7
144.	इनसुलेशन ट्यूब हीट थ्रिफ्ट ( फोर स्लीव कण्डक्टर ) 185 टू 240 एम एम स्क्वा. कॉपर कंडेक्टर	1 नग	1. हीट थ्रिफ्ट एन्टी-ट्रैकिंग वेदरिंग इनसुलेटिंग ट्यूबिंग ( रेड कलर साइज )	1 मी.	45	
145.	मेरिन केबल फ्लेक्सिबल नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 4 × 1.5	1 के एम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	57.12 किग्रा	85	
146.	मेरिन केबल फ्लेक्सिबल नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 4 × 2.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	101.75 किग्रा 136.55 किग्रा.	85	
147.	मेरीन कैबल फ्लेक्सिबल, नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 12 × 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	171.36 किग्रा 282.98 किग्रा	85	
148.	मेरीन कैबल फ्लेक्सिबल, नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 3 × 4.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	124.11 किग्रा 137.76 किग्रा	85	
149.	मेरीन कैबल फ्लेक्सिबल, नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 3 × 6.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	188.69 किग्रा 164.33 किग्रा	85	
150.	मेरीन कैबल फ्लेक्सिबल, नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 2 × 1.5	1 किमी. 1 के एम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	28.56 किग्रा 77.18 किग्रा	85	
151.	मेरीन कैबल फ्लेक्सिबल, नॉन-बरनिंग ( टी पी थार ) 3 × 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	42.84 किग्रा 93.24 किग्रा	85	
152.	मेरीन कैबल नॉन-बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग ( पीवीसी ) 2 × 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	28.56 किग्रा 77.18 किग्रा	85	
153.	मेरीन कैबल नॉन-बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग ( पीवीसी ) 2 × 2.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	51.03 किग्रा 87.99 किग्रा	85	
154.	मेरीन कैबल नॉन बरनिंग, फोर स्टेशनरी लेइंग ( पीवीसी ) 3 × 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर 2. पीवीसी कम्पाउंड	42.84 किग्रा 93.24 किग्रा	85	
155.	मेरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग ( पीवीसी ) 3 × 2.5	1 किमी	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	76.55 किग्रा 106.58 किग्रा	85	
156.	मेरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग ( पीवीसी ) 3 × 10.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	304.29 किग्रा 216.20 किग्रा	85	
157.	मेरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग ( पीवीसी ) 3 × 16.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	496.44 किग्रा 276.89 किग्रा	85	

1	2	3	4	5	6	7
158.	मैरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 3× 25.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	782.78 किग्रा 53.64 किग्रा	85	
159.	मैरीन कैबल नॉन बरनिंग (पीवीसी) 3× 50.00		1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	1475.78 किग्रा 567.95 किग्रा	85	
160.	मैरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 3× 70.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	2158.38 किग्रा 958.02 किग्रा	85	
161.	मैरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 3× 95.00	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	2937.70 किग्रा 1245.93 किग्रा	85	
162.	मैरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 7× 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	99.96 किग्रा. 172.98 किग्रा	85	
163.	मैरीन कैबल नॉन बरनिंग फोर स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 12× 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	171.36 किग्रा 282.98 किग्रा	85	
164.	मैरीन कैबल विद कॉपर स्क्रीन नॉन बरनिंग टाइप या स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 2× 1.0	1 केएम 7	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	45.68 किग्रा 68.04 किग्रा		
165.	मैरीन कैबल विद कॉपर स्क्रीन नॉन बरनिंग टाइप या स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 2× 1.5	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	59.90 किग्रा 80.01 किग्रा		
166.	मैरीन कैबल विद कॉपर स्क्रीन नॉन बरनिंग टाइप या स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 3× 1.5	1 किमी	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	78.86 किग्रा 96.08 किग्रा		
167.	मैरीन कैबल विद कॉपर स्क्रीन नॉन बरनिंग टाइप या स्टेशनरी लेइंग (पीवीसी) 3× 25.0	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पीवीसी कम्पाउंड	955.92 किग्रा 366.03 किग्रा		
168.	प्लेन राउंड ब्राफ़ मिल्ड स्टील	1 टन	1. रि-रालेबल नॉन-ग्रोथ, स्कैप मैटि- यल नामशः कर्टिग्स इनक्लुडिंग क्रोप इन्ड्स ऑफ़ ब्यूम्स / बिलेट्स/स्लैक्स/ बारस/ओर रोड्स रैलस / प्लेट्स एन्ग- ल्स/शीप्स	1.05 मि. टन	60	
169.	पॉरसीलेन इंसुलेटर टू डीआईएन 42531 टाइप 10 एनएफ/250	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइन्ड कैलसिन्ड एल्युमिना	0.0001529 किग्रा 0.0002249 किग्रा		
170.	पॉरसीलेन इंसुलेटर टू डीआईएन 42531 टाइप 10 एनएफ 250	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइन्ड कैलसिन्ड एल्युमिना	0.000726 किग्रा 0.0001072 किग्रा		
171.	पॉरसीलेन इंसुलेटर टू. डीआईएन/42531 टाइप 10 एनएफ/1000	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइन्ड कैलसिन्ड एल्युमिना	0.0003252 किग्रा 0.04344 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
172.	पारसीलेन इंसुलेटर टू. डीआईएन/42531 टाइप 30 एनएफ/250	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइबर क्लैसिन्ड एल्युमिना	0.0004728 किग्रा 0.0007035 किग्रा		
173.	पारसीलेन इंसुलेटर टू. डीआईएन/42533 टाइप 10 एफ/3150	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइबर क्लैसिन्ड एल्युमिना	0.0019445 किग्रा 0.02872 किग्रा		
174.	पारसीलेन इंसुलेटर टू. डीआईएन/42533 टाइप 30 एफ/1000	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइबर क्लैसिन्ड एल्युमिना	0.0066666 किग्रा 0.03736 किग्रा		
175.	पारसीलेन इंसुलेटर टू. डीआईएन 42534-83 टाइप 45 एफ/3150	1 नग	1. बॉल क्ले 2. माइक्रो फाइबर क्लैसिन्ड एल्युमिना	0.07566 किग्रा 0.7566 किग्रा	45	
176.	पावर केबल मास्टर डेन कॉन्ट्रोल कंडक्टर, 3 कोर × 6 स्वचा. एमएम 1 कोर × 4 स्वचा. एमएम	1 केएम	लेक्ट्रो लिटिक कॉपर वायर बांस/रॉड्स	205 किग्रा		
177.	पावर केबल विड इन्सुलेशन कंडक्टर इन्सुलेशन पावर इंसुलेटड	1 किग्रा ग्राफ एप्ल कंटेन्ट 1 किग्रा ग्राफ इंसुलेशन कंटेन्ट	1. हीरो ग्रेड इन्सुलेशन ड्रागोट्स/राइड्स 2. केबल/इंसुलेशन पेपर एण्ड सेमी कंडक्टर कार्बन पेपर	1.050 किग्रा 1.100 किग्रा		
178.	पीवीसी केबल विड कॉपर कंडक्टर (1.307 एमटी)	1000 मी.	1. पीवीसी रेजिन 2. प्लास्टीसिजरस 2. स्टेबलाइजर 4. कॉपर वायर बांस/रॉड्स	0.23230 एम टी 0.14140 एमटी 0.01212 एमटी 0.3636 एमटी		
179.	पीवीसी इंसुलेटड कॉपर वायर	1 किग्रा	कॉपर इनगोट्स/बांस/रॉड्स हीरो ग्रेड	1.050 किग्रा		
180.	रेक्टिफायर टेक्स मेड ग्राफ सीआरसीए सीट्स	1 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इंफोर्टे ग्राइडम	मिल्ड स्टील सीआर सीए सीट्स/कोटिंग/ कॉयल्स/डिफेक्टिव/सैकगडरी	1.05 किग्रा		
181.	एसटी. थू. ज्वाइंट फोर एक्स- एलपीई कॉपर केबल्स साइज 3 × 95 एम एम स्वचा.	1 नग	1. हीट मेल्ड एंडहेसिंग 2. इलेक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% थ्योरिटी इन रॉड/द्वार फोरम 3. सेल्फ एमालग्रामेटिंग ईपीआर इन्सुलेटिंग ट्रेप 4. हीट थ्रिक्वेल मिडियम वाल द्यूसिंग साइज 135/34 5. हीट थ्रिक्वेल स्टेस कंट्रोल द्यूसिंग साइज 20 × 45 एम एम 6. हीट थ्रिक्वेल स्टेस कंट्रोल द्यूसिंग साइज 15/35 एम एम 7. हीट थ्रिक्वेल एन्टी-ट्रैकिंग बेदरिंग इन्सुलेटिंग द्यूसिंग साइज 42/19 एम एम 8. हीट थ्रिक्वेल कन्डक्टिंग द्यूसिंग साइज 16/38 एम एम	500 ग्राम 860 ग्राम 10 मी. 1995 एम एम 3 मी. 3 मी. 2.25 मी. 2 मी.	48	
182.	एसटी. थू. ज्वाइंट फोर एक्सएलपीई कॉपर केबल्स साइज 3 × 240 एम एम स्वचा.	1 नग	1. हीट मेल्ड एंडहेसिंग 2. इलेक्ट्रो लिटिक ग्रेड कॉपर 99.9% थ्योरिटी इन रॉड/द्वार फोरम	500 ग्राम 900 ग्राम	45	

1	2	3	4	5	6	7
			3. सेल्फ एन्फोर्सामेंटिंग ईपी ग्रार इनसु-लेटिंग टैप	10 मी.		
			4. हीट थ्रोकएबल मिडियम वोल ट्यूबिंग साइज 140/42 एम एम			
			5. हीट थ्रोकएबल स्टैंड कटोल ट्यूबिंग साइज 20/45 एमएम	3 मी.		
			6. हीट थ्रोकएबल कन्डक्टिंग ट्यूबिंग साइज 95/45 एमएम	3 मी.		
183.	टेलीफोन केबल 30 पेयर 0.5 एमएम सीयू कंडक्टर	1 केएम	1. इलेक्ट्रो लिटिक कॉपर वायर बार्स/राइस 2. मिडियम डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड 3. लो डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड	22.32 किग्रा 8.18 किग्रा 11.85 किग्रा		
184.	टेलीफोन केबल 100 पेयर 0.5 एम एम सी यू कंडक्टर	1 के एम	1. इलेक्ट्रो लिटिक कॉपर वायर बार्स/राइस 2. मिडियम डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड 3. लो डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड	7.44 किग्रा 2.72 किग्रा 3.95 किग्रा		
185.	टेलीफोन केबल 20 पेयर 0.5 एमएम सीयू-कंडक्टर	1 केएम	1. इलेक्ट्रो लिटिक कॉपर वायर बार्स/राइस 2. मिडियम डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड 3. लो डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड 4. लो डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड	7.44 किग्रा 2.72 किग्रा 3.95 किग्रा 7.9 किग्रा		
186.	टेलीफोन केबल 50 पेयर 0.5 एमएम सीयू कंडक्टर	1 केएम	1. इलेक्ट्रो लिटिक कॉपर वायर बार्स/राइस 2. मिडियम डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड 3. लो डेनसिटी पॉलिथीन कम्पाउंड	37.2 किग्रा 13.6 किग्रा 19.75 किग्रा		
187.	टेलीफोन केबल कॉपर स्क्रीन नॉन बरनिंग ( पीवलो) 2X 1.0	1 केएम	1. कॉपर वायर बार 2. पॉक्साइड कम्पाउंड	48.30 किग्रा 68.43 किग्रा		
188.	टिन्ड कॉपर केबल लंग्स	1 किग्रा	1. कॉपर ट्यूब ( ईटीपी ग्रेड ) 2. कॉपर राउंड वायर बार्स ( ईटीपी ग्रेड )	0.366 किग्रा 1.018 किग्रा	51	
189.	टिन्ड कॉपर केबल मोडेल्स	1 किग्रा	1. कॉपर ट्यूब ( ईटीपी ग्रेड ) 2. कॉपर राउंड वायर बार्स ( ईटीपी ग्रेड )	0.366 किग्रा 1.018 किग्रा	50	
190.	टिन्ड कॉपर कनेक्शन	1 किग्रा	1. कॉपर ट्यूब ( ईटीपी ग्रेड ) 2. कॉपर राउंड वायर बार्स ( ईटीपी ग्रेड )	0.366 किग्रा 1.018 किग्रा	50	
191.	टिन्ड कॉपर फेबल	1 किग्रा	1. कॉपर ट्यूब ( ईटीपी ग्रेड ) 2. कॉपर राउंड वायर बार्स ( ईटीपी ग्रेड )	0.366 किग्रा 1.018 किग्रा	50	
192.	टिन्ड कॉपर टरमिनल एंडस	1 किग्रा	1. कॉपर ट्यूब ( ईटीपी ग्रेड ) 2. कॉपर राउंड वायर बार्स ( ईटीपी ग्रेड )	0.366 किग्रा 1.018 किग्रा	50	
193.	ट्रांसफॉर्मर्स धातु 100 केवीए अपटू एण्ड इनक्यूडिंग 400 केवीए	1 नग	1. सीधाराजीओ स्टील लेमिनेशन/शीट्स/कॉयल 2. एल्यूमिनियम वाइडिंग वायरस/स्ट्रिप्स 3. ट्रांसफॉर्मर्स वायरिंग या 3. ट्रांसफॉर्मर्स वायरिंग बेल्ट स्ट्रोक	1.55 किग्रा/किवीए 0.65 किग्रा/किवीए 0.74 लिट०/किवीए 0.67 लिट०/किवीए	100	
194.	ट्रांसफॉर्मर्स धातु 10000 केवीए अपटू एण्ड इनक्यूडिंग 25000 केवीए (कॉपर बोर्डिंग)	1 नग	1. सीधाराजीओ स्टील लेमिनेशन/शीट्स/कॉयल 2. एल्यूमिनियम वायरिंग वायरस/स्ट्रिप्स 3. ट्रांसफॉर्मर्स वायरिंग बेल्ट स्ट्रोक	0.84 किग्रा०/ 0.30 किग्रा०/ केवीए	100	

1	2	3	4	5	6	7
			3. ट्रांसफोर्मर आयल या	0.84 ली/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल वेस स्टोक	0.78 ली/केवीए		
			4. प्रि-कम्प्रेस्ड प्रेस बोर्ड	0.095 किग्रा/केवीए		
			5. फोटोलिक रेजिन बोन्डेड पेपर	0.010 किग्रा/केवीए		
			6. मोटोराइज्ड आफ-लोड/ओन-लोड टेप चैजिंग गियर/स्विच	1 नग		
			7. प्रि-प्रेस्ड बोर्ड्स/मोल्डेड कम्पोजेंट	0.015 किग्रा/केवीए		
195.	ट्रांसफोर्मर्स अबव 1600 केवीए अपटू एण्ड इनकलुडिंग 4000 केवीए ( कॉपर बोर्ड )	1 नग	1. सीआरजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स कायल्स	0.94 किग्रा/केवीए	100	
			2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स/वायर बास/वायर रॉड/काथोड्स	0.39 किग्रा/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल या	0.39 ली/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल वेस स्टोक	0.845 ली/केवीए		
			4. प्रि-कम्प्रेस्ड प्रेस बोर्ड	0.03 किग्रा/केवीए		
			5. फोटोलिक रेजिन बोन्डेड पेपर	0.015 किग्रा/केवीए		
			6. मोटोराइज्ड आफ-लोड/ओन-लोड टेप चैजिंग गियर/स्विच			
196.	ट्रांसफोर्मर्स अबव 25000 केवीए अपटू एण्ड इनकलुडिंग 80000 केवीए ( कॉपर बोर्ड )	1 नग	1. सीआरजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स/कायल्स	0.67 किग्रा/केवीए	100	
			2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स/वायर रॉड वायर बास/काथोड्स	0.22 किग्रा/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल या	0.73 ली/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल वेस स्टोक	0.664 ली/केवीए		
			4. प्रि-कम्प्रेस्ड प्रेस बोर्ड	0.077 किग्रा/केवीए		
			5. फोटोलिक रेजिन बोन्डेड पेपर	0.006 किग्रा/केवीए		
			6. मोटोराइज्ड आफ-लोड/ओन-लोड टेप चैजिंग गियर/स्विच	1 नग		
			7. प्रि-प्रेस्ड बोर्ड्स/मोल्डेड कम्पोजेंट	0.115 किग्रा/केवीए		
197.	ट्रांसफोर्मर्स अबव 400 केवीए अपटू एण्ड इनकलुडिंग 1600 केवीए ( कॉपर बोर्ड )	1 नग	1. सीआरजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स/कायल्स	17 किग्रा./केवीए	100	
			2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स/वायर रॉड/वायर बास/काथोड्स	0.66 किग्रा/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल या	1.30 किग्रा/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल वेस स्टोक	1.18 ली/केवीए		
			4. प्रि-कम्प्रेस्ड प्रेस बोर्ड	0.52 किग्रा/केवीए		
			5. फोटोलिक रेजिन बोन्डेड पेपर	0.03 किग्रा/केवीए		
			6. मोटोराइज्ड आफ-लोड/ओन-लोड टेप चैजिंग गियर/स्विच	1 नग		
198.	ट्रांसफोर्मर्स अबव 4000 केवीए अपटू एण्ड इनकलुडिंग 10000 केवीए ( कॉपर बोर्ड )	1 नग	1. सीआरजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स कायल्स	0.86 किग्रा/केवीए	100	
			2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स वायर रॉड/वायर बास/काथोड्स	0.34 किग्रा/केवीए		
			4. ट्रांसफोर्मर आयल या	0.39 ली/केवीए		
			3. ट्रांसफोर्मर आयल वेस स्टोक	0.845 ली/केवीए		
			4. प्रि-कम्प्रेस्ड प्रेस बोर्ड	0.235 किग्रा/केवीए		
			5. फोटोलिक रेजिन बोन्डेड पेपर	0.03 किग्रा/केवीए		
			6. मोटोराइज्ड आफ-लोड/ओन-लोड टेप चैजिंग गियर/स्विच	1 नग		
			7. प्रि-प्रेस्ड बोर्ड्स/मोल्डेड कम्पोजेंट	0.022 किग्रा/केवीए		



1	2	3	4	5	6	7
199. ट्रांसफार्मर्स अपटू 80000 केबीए (कॉपर बोर्ड)	1 नग	1. सीप्रारजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स/कायल्स 2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स/वायर बार्स/वायर रोड्स/कैथोड्स 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल या 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल बेस स्टोक 4. प्रि-कम्प्रेस्ड प्रेस बोर्ड 5. फोनोलिक रेजिन बोन्डेड पेपर 6. मोटोराइज्ड ओफ-लोड/ओन-लोड टेप चेंजिंग गियर/स्विच 7. प्रि-प्रेस्ड बोर्ड्स/बोल्डेड कम्पोजेंट	0. 37 किग्रा/केबीए 0. 16 किग्रा/केबीए 0. 44 ली०/केबीए 0. 40 ली०/केबीए 0. 04 किग्रा/केबीए 0. 033 किग्रा/केबीए 1 नग 0. 008 किग्रा/केबीए	100		
200. ट्रांसफोर्मर अपटू एण्ड इन्सुलेशन 100 केबीए	1 नग	1. सीप्रारजीओ स्टील लेमिनेशन्स/कायल्स 2. अल्युमिनियम वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल या 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल बेस स्टोक	2. 34 किग्रा/केबीए 1. 10 किग्रा/केबीए 3. 43 लि/केबीए 3. 12 ली/केबीए			
201. ट्रांसफोर्मर्स अपटू एण्ड इन्सुलेशन 100 केबीए (कॉपर बोर्ड)	1 नग	1. सीप्रारजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स/कायल्स 2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स/वायर बार्स/वायर रोड्स/कैथोड्स 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल या 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल बेस स्टोक	2. 34 किग्रा/100 केबीए 1. 10 किग्रा/केबीए 3. 43 ली०/केबीए 3. 12 ली०/केबीए			
202. ट्रांसफोर्मर्स अपटू 100 केबीए अपटू एण्ड इन्सुलेशन 400 केबीए (कॉपर बोर्ड)	1 नग	1. सीप्रारजीओ स्टील लेमिनेशन्स/शीट्स/कायल्स 2. कॉपर वाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स/वायर बार्स/वायर रोड्स/कैथोड्स 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल या 3. ट्रांसफोर्मर ऑयल बेस स्टोक	1. 55 किग्रा/केबीए 0. 65 किग्रा/केबीए 0. 74 ली०/केबीए 0. 67 ली०/केबीए	100		
203. डी०बी० एन्टीना मोटर्स	100 नग	1. शॉफ्ट एलिमिनेशन थॉर्म एजी 2. कॉन्ट्रोलर 3. ब्रुश 4. कॉन्ट्रोलर 5. पॉल 6. गियर 7. 28 एस डब्ल्यू जी स्लैपर इन्सुलेशन कॉपर वायर	102 नग 206 नग 206 नग 206 नग 206 नग 204 नग 7 किग्रा			75
204. एक्सएलएफई केबल साइज 3X 95 एम एम स्कवा	1 नग	1. होट मेल्ट एडहेंसिव 2. इलेक्ट्रोस्टैटिक ग्रेड कॉपर 99.9% प्योरिटी इन रॉड/ड्यूब फोरम 3. सेल्फ एमाल्गामेटिंग इंपीप्रार इन्सुलेशन टेप 4. होट थिंकएबल-मिथियम वाल्ड्यूबिंग साइज 115/34 एम एम 5. होट थिंकएबल एन्टी-ट्रेकिंग वेदरिंग इन्सुलेशन ड्यूबिंग 32/14 एम एम	375 ग्राम 600 ग्राम 8 मी० 250 एमएम 1. 8 एम एम			45



1	2	3	4	5	6	7
			3. कन्जुम एक्स : रिफैक्टरी मैटेरियल, डाई स्टील/डाई-ब्लोक्स/कॉडिंग टूल्स, कटर्स, सोडिंग ब्लेड इनकुलिडिंग बाईमेटालिक बेल्ड्स ब्लेड्स स्टील-बैट्स, फुल आयल, हीट ट्रीटमेंट केमिकल्स, क्यूचिंग ऑयल एण्ड लुब्रिकेटिंग्स	लिमिटिंग टू 4% ग्राफ एफओबी वैल्यू		
209. अल्योय स्टील फोरजिक्स (रफ) इनकुलिडिंग स्टेनलेस स्टील)	1. 000 किग्रा० कन्टेंट ग्राफ इंपोर्ट आईटम	1. अल्योय स्टील बायरेटिड/बायलेट्स ब्लूम्स/इनगोट्स 2. पैकिंग मैटेरियल एण्ड केमिकल्स एल. डी.पी.ई., रस्ट प्रेवेंटिंग ऑयल प्राइमर/पेंट्स 3. कन्जुम एक्स : रिफैक्टरी मैटेरियल, डाई स्टील/डाई-ब्लोक्स/कॉडिंग टूल्स, कटर्स, सोडिंग ब्लेड इनकुलिडिंग बाईमेटालिक बेल्ड्स ब्लेड्स स्टील-बैट्स फुल आयल, हीट ट्रीटमेंट केमिकल्स, क्यूचिंग ऑयल एण्ड लुब्रिकेटिंग्स	1. 470 किग्रा० लिमिटिंग टू 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू लिमिटिंग टू 40% ग्राफ एफओबी वैल्यू	70		
210. आटोमोटिव कार्बिड्स/मैलेएबल आइरन कार्बिड्स (रफ)	1. 000 किग्रा० कन्टेंट ग्राफ इंपोर्ट आईटम 1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इच आईटम	1. स्टील स्क्रैप/पिंग आइरन (80 : 20) 2. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफ ओ बी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 20 किग्रा० नेट टू नेट 1. 05 किग्रा	100		
211. आटोमोटिव कार्बिड्स/मैलेएबल आइरन (मशीनड) अपटू 10 किग्रा पीसी नेट	1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इंपोर्ट आईटम 1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इच आईटम	1. स्टील स्क्रैप/पिंग आइरन (80 : 20) 2. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफ ओ बी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 40 किग्रा० नेट टू नेट 1. 05 किग्रा०	125		
212. आटोमोटिव कार्बिड्स/मैलेएबल आइरन (मशीनड) अप 10 किग्रा एण्ड अपटू 100 किग्रा पीसी नेट	1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इंपोर्ट आईटम 1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इच आईटम	1. स्टील स्क्रैप/पिंग आइरन (80 : 20) 2. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 35 किग्रा नेट टू नेट 1. 05 किग्रा	125		
213. आटोमोटिव कार्बिड्स/मैलेएबल आइरन कार्बिड्स (मशीनड) अप 100 किग्रा पीसी नेट	1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इंपोर्ट आईटम 1 किग्रा कन्टेंट ग्राफ इच आईटम	1. स्टील स्क्रैप/पिंग आइरन (80 : 20) 2. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 30 किग्रा नेट टू नेट 1. 05 किग्रा	125		

1	2	3	4	5	6	7
214.	बोल्डस/स्कू सेड ग्राफ स्टील ग्राफ वैराइटी	1. 000 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इपोर्ट आईटम	1. अलॉय/नॉन-अलॉय स्टील राउंड्स/बायर रोड्स 2. पैकिंग मॅटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 250 किग्रा     नेट टू नेट 1. 05 किग्रा	60	
215.	बोल्डस/स्कू सेड ग्राफ स्टील ग्राफ वैराइटी एक्स/हलैकट्रोप्लेट	1. 000 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इपोर्ट आईटम	1. अलॉय/नॉन-अलॉय स्टील राउंड/ बायर रोड्स 2. निकल 3. पैकिंग मॅटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ/एफओबी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 250 किग्रा 0. 0097 किग्रा/किग्रा ग्राफ एक्सपोर्ट प्रोडक्ट     नेट टू नेट	60	
216.	बोल्डस/स्कू सेड ग्राफ स्टील ग्राफ वैराइटी एक्स/जीएल-वैनाइज्ड	1. 000 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इपोर्ट आईटम	1. अलॉय/नॉन-अलॉय स्टील राउंड्स/ बायर रोड्स 2. जिंक 3. पैकिंग मॅटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एलडीपीई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 250 किग्रा     नेट टू नेट 1. 05 किग्रा	60	
217.	ब्राइट बार	1 किग्रा	एम०एस० राउंड (शोट रोल्ड)	1. 050 किग्रा	35	
218.	ब्राइट बार एण्ड ग्राफ्टिंग मैड क्रोम मेग्नेटिक नॉन- मेग्नेटिक स्टेनलेस स्टील	1. 000 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इपोर्ट आईटम	1. स्ट्रेन्ट क्रोम/निकल क्रोम/निकल क्रोम मोली, स्टेनलेस स्टील राउंड्स/ स्लेब्स/बायर/रोड्स/बाइलेट्स 2. पैकिंग मॅटेरियल एलडीपी ई/ब्रास/ फोस्फोर ब्रॉज फ्लेट्स या स्टीप्स हाई कार्बन स्टील स्टीप्स 3. कम्प्यूएबल : रिफ़िनिंग मॅटेरियल, लुब्रिकेटिंग ऑयल एचएसएस कटिंग टूल/टंगस्टन कार्बाइड टूल/प्रिंसिपल स्टील, फरनेल्स ऑयल, एन्टो-रूस्ट ऑयल कॉर्टि केमिकल्स/पिकिंग इमहेबिटर, बाई स्टील	1. 02 किग्रा     लिमिटिंग टू 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू   लिमिटिंग टू 4% ग्राफ एफ ओबी वैल्यू	30	
219.	ब्राइट बार एण्ड ग्राफ्टिंग ग्राटर देन बीज मैड क्रोम एम एल एण्ड स्टेनलेस स्टील	1. 000 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इपोर्ट आईटम 1 किग्रा कन्टेन्ट इन द एक्सपोर्ट	1. अलॉय स्टील/नॉन-अलॉय स्टील/ बाइलेट्स 2. पैकिंग मॅटेरियल्स अपटू 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू ग्राफ एक्सपोर्ट : एलडीपीई कार्बन स्टील स्टीप्स, ब्रास/ फोस्फोर/ब्रॉज फ्लेट/स्टीप्स 3. कम्प्यूएबल अपटू 4% ग्राफ एफओबी वैल्यू ग्राफ एक्सपोर्ट लुब्रिकेटिंग ऑयल एचएसएस कटिंग टूल, ग्राइडिंग व्हील फरनेल्स ऑयल, एन्टो-रूस्ट ऑयल/किटिंग केमिकल्स/पिकिंग इमहेबिटर	1. 02 किग्रा     1. 05 किग्रा	30	

1	2	3	4	5	6	7
220.	ब्राइट बार्स मेड आउट ग्राफ मिल्ड स्टील	1 कि०ग्रा०  1 कि०ग्रा० कन्टेन्ट ग्राफ पैकिंग ग्राफ एक्सपोर्ट	1. एमएस राउंड्स/बाइलेट्स 2. पैकिंग मैटेरियल अप्रू-मैक्सीमम ग्राफ 2% ग्राफ एफओबी वैल्यू :— (क) एलडोपीई, कार्बन स्टील स्ट्रिप्स, ब्रास/फोस्फर/ब्रोमज प्लेट/ स्ट्रिप्स 3. कन्जुमएबल अप्रू 4% ग्राफ एफओबी वैल्यू : (क) लुक्किटिंग ऑयल, एचएसएस कटिंग टूल्स, ग्राइंडिंग व्हील्स, फरनेस ऑयल एंटी रूस्ट ऑयन/कोटिंग केमिकल्स/पैकिंग इनहेबिटर्स	1. 02 कि०ग्रा०          1. 05 कि०ग्रा०	35	
221.	ब्राइट बार्स मेड आउट ग्राफ मिल्ड स्टील	आयात मद का 1. 000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट निर्यात में एक कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. एम एस राउंड/बिलेट्स 2. निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के दो प्रतिशत तक पैकिंग सामग्री : एल डी पी ई कार्बन स्टील स्ट्रिप्स ब्रास/फोस्फर, ब्रोमज प्लेट/ स्ट्रिप्स 3. निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 4% तक उपभोग्य वस्तुएं : लुक्किटिंग ऑयल एच एस एस कटिंग टूल्स, ग्राइंडिंग व्हील्स, फरनेस ऑयल, एंटी-रूस्ट-आयल, सीटिंग केमिकल्स/पैकिंग इनहेबिटर्स	1. 02 कि०ग्रा०	30	
222.	कास्ट ग्रायनर स्वन पाइप	1 कि०ग्रा०	1. फेरो सिलिकान 2 पिग ग्रायनर	0. 018 कि०ग्रा० 1. 100 कि०ग्रा०	60	
223.	कास्ट ग्रायनर व्हील	1 टन	पिग ग्रायनर (कर्मशियल ग्रेड)	1. 1 टन	75	
224.	फेस इनवेस्टमेंट एंड प्रोसीजन कार्बाइड	आयात मद का 1. 000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट  प्रत्येक मद का एक कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. स्टील स्क्रैप 2. पैकिंग मैटेरियल जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वघोन (क) बुडन बोर्ड (ख) एल डी पी ई, बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 40 कि०ग्रा०     नेट टू नेट 1. 05 कि०ग्रा०	200	
225.	फोर्ड कार्बन स्टील फ्लेन्जस (मशीन्ड)	1 कि०ग्रा०	कार्बन स्टील/बिलेट्स/बार्स/ब्लूम्स कार्बन स्टील बिलेट्स/ब्लूम्स/ बार्स	1. 50 कि०ग्रा० 1. 50 कि०ग्रा०	100	
226.	फोर्ड कार्बन स्टील फ्लेन्जस (अनमशीन्ड)	1 कि०ग्रा०	कार्बन स्टील बिलेट्स/ब्लूम्स/बार्स	1. 40 कि०ग्रा०	70	
227.	गैलवेनजाइड माइल्ड स्टील वायर	1 कि०ग्रा०	1. स्टील मैकिंग ग्रेड पिग ग्रायनर 2. जिक इनपुट (99. 98% शुद्ध)	1. 15 कि०ग्रा० 0. 0225 कि०ग्रा०	100	
228.	हाई टेनसाइल प्रोसीजन इन्वेल फास्टनरस	आयात मद का कि०ग्रा० 1. 000 कन्टेन्ट	1. कोल्ड हेडिंग क्वालिटी स्टील वायर रोड 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वघोन (क) बुडन बोर्डस	1. 166 कि०ग्रा०     नेट टू नेट	150	

1	2	3	4	5	6	7
		प्रत्येक मद्द का एक कि०ग्रा० कन्टेंट	(ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.05 कि०ग्रा०		
229. हाट कोर्ज नदस	आयात मद्द का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. एम एस/मलयाल/नान-मलयाल स्टील राइस 2. पैकिंग सामग्री जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडन बोर्डस (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.25 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60		
230. आयरन कास्टिंग (मशीनड) 10 कि०ग्रा० से अधिक और 100 कि०ग्रा० पी सी बेट तक (जो अन्यत्र कहीं विनिर्दिष्ट नहीं है)	आयात मद्द का 1 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. पिग आयरन 2. पैकिंग सामग्री जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडन बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.25 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60		
231. आयरन कास्टिंग (मशीनड) 100 कि०ग्रा० पी सी बेट से अधिक (जो अन्यत्र कहीं विनिर्दिष्ट नहीं है)	आयात मद्द का 1 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. पिग आयरन 2. पैकिंग सामग्री जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% अधिकतम मूल्य के अध्वधीन। (क) बुडन बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.20 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60		
232. आयरन कास्टिंग (मशीनड) 10 कि०ग्रा० पी सी बेट तक (जो अन्यत्र कहीं विनिर्दिष्ट नहीं है)	आयात मद्द का 1 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. पिग आयरन 2. पैकिंग सामग्री जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडन बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.30 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60		
233. आयरन कास्टिंग (रफ) (जो अन्यत्र कहीं विनिर्दिष्ट न हो)	आयात मद्द का 1 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. पिग आयरन 2. पैकिंग सामग्री एफ ओ बी मूल्य के दो प्रतिशत मूल्य के अध्वधीन (क) बुडन बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.10 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	40		
234. एम एस बार्स	एक कि०ग्रा०	एम एस बिलेट	1.05 कि०ग्रा०	35		
235. मेनहोल कवर	1 कि०ग्रा०	पिग आयरन	1.100 कि०ग्रा०	60		
236. नान मलयाल स्टील कोर्जिंग (मशीनड) : 10 कि०ग्रा० पीस बेट तक	आयात मद्द का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. नान मलयाल स्टील बार्स/राइडस/ बिलेट्स/ब्लूम्स/इत्यादिस 2. पैकिंग सामग्री और रसायन एल डी पी ई, एफ ओ बी मूल्य के 2% रस्ट प्रीवेंटिंग आयल/ग्राइमर/पेंट तक सीमित।	1.700 कि०ग्रा०	120		

1	2	3	4	5	6	7
			3. उपभोग्य वस्तुएं : रिफ़ैक्टरी सामग्री, डाई स्टील/डाई ब्लाक्स, कटिंग टूल्स, कटर्स, साइंग ब्लेड्स, जिनमें बिमेटालिक बैंडसा ब्लेड्स स्टील शाट्स, फ्यूथल आयल, हीट ट्रीटमेंट केमिकल्स, क्वेन्चिंग आयल और लुब्रिकेन्ट शामिल हैं।	एफ ओ बी मूल्य के 4% तक सीमित		
237. नॉन अलाय स्टील फोर्जिंग (मशीन्ड) 10 कि०ग्रा० से अधिक और 100 कि०ग्रा० पी सी वेट तक	आयात मंद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. नॉन अलाय स्टील बार्स/राइस/बिलेट्स/ब्लूम्स/इन्गाट्स 2. पैकिंग सामग्री और रसायन एल डी पी ई, रस्ट प्रोवेन्टिंग आयल/प्राइमर/पेंट 3. उपभोग्य वस्तुएं : रिफ़ैक्टरी सामग्री, डाई स्टील/डाई ब्लाक्स, कटिंग टूल्स, कटर्स, साइंग ब्लेड्स, बिमेटालिक बैंडसा ब्लेड्स स्टील शाट्स, फ्यूथल आयल, हीट ट्रीटमेंट केमिकल्स क्वेन्चिंग आयल और लुब्रिकेन्ट	1. 650 कि०ग्रा० एफओबी मूल्य के 2% तक सीमित एफओबी मूल्य के 4% तक सीमित	120		
238. नॉन अलाय स्टील फोर्जिंग (मशीन्ड) 100 कि०ग्रा० पी सी वेट से अधिक	आयात मंद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. नॉन-अलाय स्टील बार्स/राइस/बिलेट्स/ब्लूम्स/इन्गाट्स 2. पैकिंग सामग्री और रसायन एल डी पी ई, रस्ट प्रोवेन्टिंग आयल/प्राइमर/पेंट 3. उपभोग्य वस्तुएं : रिफ़ैक्टरी सामग्री, डाई स्टील/डाई ब्लाक्स, कटिंग टूल्स, कटर्स, साइंग ब्लेड्स जिनमें बाइमेटालिक बैंडसा ब्लेड्स स्टील शाट्स, फ्यूथल आयल, हीट ट्रीटमेंट रसायन, क्वेन्चिंग आयल और लुब्रिकेन्ट शामिल हैं।	1. 550 कि०ग्रा० एफओबी मूल्य के 2% तक सीमित	120		
239. नॉन अलाय स्टील फोर्जिंग्स (रफ)	आयात मंद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेंट	1. नॉन-अलाय स्टील बार्स/राइस बिलेट्स/ब्लूम्स/इन्गाट्स 2. पैकिंग सामग्री और रसायन एल डी पी ई, रस्ट प्रोवेन्टिंग आयल/प्राइमर/पेंट 3. उपभोग्य वस्तुएं : रिफ़ैक्टरी सामग्री, डाई स्टील/डाई ब्लाक्स, कटिंग टूल्स, कटर्स, साइंग ब्लेड्स जिनमें बाइमेटालिक बैंडसा ब्लेड्स, स्टील शाट्स, फ्यूथल आयल, हीट ट्रीटमेंट रसायन, क्वेन्चिंग आयल और लुब्रिकेन्ट्स शामिल हैं।	1. 470 कि०ग्रा० एफओबी मूल्य के 2% तक सीमित एफओबी मूल्य के 4% तक सीमित	70		
240. नॉन-अलाय स्टील फोर्जिंग्स	1 कि० ग्राम	1. फोर्जिंग क्वालिटी नॉन अलाय स्टील (0.6% कार्बन से कम) ब्लूम्स/बिलेट/बार्स में। 2. रिकटेन्डर डाई स्टील ब्लाक्स और डाई स्टील राउण्ड्स 3. उपभोग्य वस्तुएं जिनमें कन्जुमेबल टूल्स (कन्जुमेबल टूल्स और प्रस्तुत किए जाने वाले अन्य उपभोग्य वस्तुओं के नाम) शामिल हैं। 4. फ्यूथल आयल (लाइट डिजल आयल)।	1. 470 कि० ग्राम 0.025 कि०ग्रा० एफ ओ बी मूल्य के 3% 0.500 लीटर	150		

1	2	3	4	5	6	7
241.	मदस मिल्क काम बार प्रसिप्त	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. एम एस/अलाय/नॉन अलाय स्टील 2. पैकिंग सामग्री एक बोरी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अधीन (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.650 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	100	
242.	पिग आयरन प्रोडक्ट्स	1 कि०ग्रा०	पिग आयरन	1.10 कि०ग्रा०	40	
243.	पोराह/हो/पिकेल/कुबाली/पिक मेटक/कटर मेटक	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट प्रत्येक मद का 1 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नॉन अलाय स्टील राउण्ड्स/बिलेट्स 2. पैकिंग सामग्री एक बोरी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अधीन (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.250 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	75	
244.	एस०जी० आयरन कास्टिंग/ डकटाइल आयरन कास्टिंग मोडलर आयरन कास्टिंग	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. सी०आई० स्टील/सिलिक्म आयरन/स्टील स्कैप 2. पैकिंग सामग्री एक बोरी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अधीन (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.20 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	100	
245.	सैनिटरी कास्टिंग	आयात मद का 1 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. पिग आयरन 2. पैकिंग सामग्री एक बोरी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अधीन (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.10 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	40	
246.	1/4" 1/8" 5/32" और 3/16" आकार के स्टील बाल	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नॉन अलाय स्टील वायर एच/एम स्क्रॉल वायर 2. पैकिंग सामग्री एक बोरी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अधीन (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.240 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60	
ध्यान दीजिए :- निकल कोरिंग के मामले में निकल स्पेकिंग आइसलैंड के अंतर्गत स्टील मद का भार 0.970 की दर से अनुमानित होगा।						
247.	स्टील ग्रियस वायर (गेवनाइज्ड)	1 कि०ग्रा०	1. आइसलैंड स्टील वायर राइस 2. जिंक	1.00 कि०ग्रा० 0.04 कि०ग्रा०		
248.	स्टील/अलाय स्टील जिसमें स्टेनलेस स्टील कार्बोस्टेन सम्मिलित है (रक)	आयात मद का 1.00 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. स्टील स्कैप/अलाय स्टील स्कैप स्टेनलेस स्टील स्कैप 2. पैकिंग सामग्री एक बोरी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अधीन (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.20 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	100	
249.	स्टील/अलाय स्टील जिसमें स्टेनलेस स्टील कार्बोस्टेन (मशीन) 10 कि०ग्रा० पी सी बेट तक शामिल है।	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. स्टील स्कैप/अलाय स्टील स्कैप/ स्टेनलेस स्टील स्कैप 2. फेरी अलाय	1.40 कि०ग्रा० 2% एक बोरी मूल्य तक सम्मिलित	125	



1	2	3	4	5	6	7
			3. पैकिंग सामग्री एक ओ.बी. मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडेन बोर्ड्स (ख) एल.डी.पी.ई. बिटुमेनाइज्ड कार्ड-बोर्ड	नेट टू नेट 1.05 कि०घा०		
250.	स्टील/अलाय स्टील जिसमें स्टेनलेस स्टील कार्बिड्स (मशीन्ड) 10 कि०घा० से अधिक तथा 100 कि०घा० पी सी वेट तक शामिल हैं	आयात मद का 1.000 कि०घा० कन्टेन्ट	1. स्टील स्क्रैप 2. फेरी अलाय 3. पैकिंग सामग्री एक ओ.बी. मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडेन बोर्ड्स (ख) एल.डी.पी.ई. बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.35 कि०घा० 2% एक ओ.बी. मूल्य तक सीमित नेट टू नेट 1.05 कि०घा०	125	
251.	100 कि०घा० पी सी वेट से अधिक स्टेनलेस स्टील कार्बिड्स (मशीन्ड) सहित स्टील/अलाय स्टील	आयात मद का 1.000 कि०घा० कन्टेन्ट	1. स्टील स्क्रैप 2. फेरी अलाय 3. पैकिंग सामग्री एक ओ.बी. मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडेन बोर्ड्स (ख) एल.डी.पी.ई. बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.30 कि०घा० 2% एक ओ.बी. मूल्य तक सीमित नेट टू नेट 1.05 कि०घा०	125	
252.	वेल्ड	1 कि०घा०	पिंग आयरन	1.100 कि०घा०	60	
हैण्ड टूल्स और स्पाल टूल्स						
253.	कास्ट आयरन वाइस	1 कि०घा० पिंग आयरन कन्टेन्ट एच.एस. राउण्ड का 1 कि०घा० कन्टेन्ट	1. पिंग आयरन 2. एम एस राउण्ड	1.10 कि०घा० 1.10 कि०घा०	50	
254.	विजल्स मेड बाउट ग्राफ फोर्जिंग क्वालिटी कार्बन स्टील ग्राफ बराइटी	1 कि०घा०	फोर्जिंग क्वालिटी कार्बन स्टील ग्राफ "बैरब्रडी" क्लस	1.05 कि०घा०	50	
255.	हैक्सा फ्रेस	आयात मद का 1.000 कि०घा० कन्टेन्ट प्रत्येक मद का 1 कि०घा० कन्टेन्ट	1. एच.आर. ग्रीड/स्लीट्स 2. पैकिंग सामग्री एक ओ.बी. मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडेन बोर्ड्स (ख) एल.डी.पी.ई. बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.10 कि०घा० नेट टू नेट 1.05 कि०घा०	100	
256.	हैण्ड ड्रिल	आयात मद का 1.000 कि०घा० कन्टेन्ट प्रत्येक मद का 1 कि०घा० कन्टेन्ट	1. नाम-अलाय स्टील राउण्ड्स 2. पैकिंग सामग्री एक ओ.बी. मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्वधीन (क) बुडेन बोर्ड्स (ख) एल.डी.पी.ई. बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.10 कि०घा० नेट टू नेट 1.05 कि०घा०	60	
257.	हाई टेन्साइल प्रीसाइज्ड इन्डस्ट्रियल रेन्जेज मेड ग्राफ ए.आई.एस.आई.-8650 (हाई टेन्साइल)	1 कि०घा०	बाइट कोल्ड ड्रान अलाय स्टील हैक्सागन बार्स/क्वायल्स (ए.आई.एस.आई.-8650)	1.10 कि०घा०	100	

1	2	3	4	5	6	7
258. इन्वेंट इक्वास्ट वाल्वस	आयात मव का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन	1. बाल्व स्टील/नॉन ब्रलाय स्टील राउण्डस 2. पैकिंग सामग्री एकजीबी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्याधीन (क) बुडन बोर्डस (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 40 कि०ग्राम नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	100		
259. नाथिलस	आयात मव का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन	1. नान-ब्रलाय/ब्रलाय स्टील राउण्डस 2. पैकिंग सामग्री एकजीबी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्याधीन (क) बुडन बोर्डस (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 35 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	150		
260. पिस्टन पिन/गजन पिन	आयात मव का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन	1. नान-ब्रलाय/ब्रलाय स्टील राउण्डस 2. पैकिंग सामग्री एकजीबी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्याधीन (क) बुडन बोर्डस (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 25 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	100		
261. पंचेज	आयात मव का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन	1. नान-ब्रलाय स्टील राउण्डस 2. पैकिंग सामग्री एकजीबी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्याधीन (क) बुडन बोर्डस (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 10 कि०ग्राम नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60		
262. सिपर्स	1 कि०ग्रा०	सी भार सी ए शीट	1. 800 कि०ग्रा०			
263. ब्लू ड्राइवर्स (निकल प्लेटिड)	आयात मव का 1 कि०ग्रा० कन्टेन	1. नान-ब्रलाय स्टील राउण्डस 2. निकल	1. 10 कि०ग्रा० 0.0097 कि०ग्रा०	75		
264. ब्रलाय स्टील की स्टील फाइलें	1 कि०ग्रा०	प्रोफाइल्स/बार्स और ब्रलाय स्टील के राह्स (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर)	1. 10 कि०ग्रा०	100		
265. हाई कार्बन स्टील की स्टील फाइलें	1 कि०ग्रा०	प्रोफाइल्स/बार्स और हाई कार्बन के राह्स (0.6% या अधिक कार्बन वाले)	1. 10 कि०ग्रा०	100		
औद्योगिक मशीनरी						
266. कार्ड क्लॉथिंग/मेटालिक कार्ड क्लॉथिंग/रिजिन फ्रि सेट्स/प्लेट हाप्स	1 कि०ग्रा०	हाई कार्बन स्टील बायर राह्स	1. 15 कि०ग्रा०	500		
267. लिक्विड बायर्स/बाफर बायर्स/ लिकविन बायर्स	1 कि०ग्रा०	हाई कार्बन स्टील बायर	1. 15 कि०ग्रा०	300		
268. डेकेल/कवर]	आयात मव का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन	1. नान-ब्रलाय स्टील राउण्डस/डिग भार शीट/प्लेट	1. 10 कि०ग्रा०	60		

1	2	3	4	5	6	7
			2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन (क) वुडेन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०		
269. एन्डकैप	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नान-अलाय स्टील राउण्ड्स/एच ग्रा र शोट/प्लेट 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन (क) वुडेन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड		1.10 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60	
270. हाइड्रालिक एन्ड कैप	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नान-अलाय स्टील राउण्ड्स/एच ग्रा र शोट/प्लेट 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 20% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन (क) वुडेन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड		1.10 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60	
271. इन्जेक्शन पिस्टन	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नान-अलाय स्टील राउण्ड्स/एच ग्रा र शोट/प्लेट 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 20% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन (क) वुडेन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड		1.10 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60	
272. प्लेट्स इन्जेक्शन सिलिन्डर	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नान-अलाय स्टील राउण्ड्स/एच ग्रा र शोट/प्लेट 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन (क) वुडेन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड		1.10 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	60	
273. साइकिल चैन को छोड़ कर रोलर/चैन	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. सी ग्रा र सी ए शोट 2. कैलाय स्टील स्ट्रिप्स 3. अलाय स्टील वायर राइस 4. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन (क) वुडेन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड		0.74 कि०ग्रा० 0.35 कि०ग्रा० 0.20 कि०ग्रा० नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०	75	
274. टेल स्टाक्स	आयात मद का 1.000 कि०ग्रा० कन्टेन्ट	1. नान-अलाय स्टील राउण्ड्स/एच ग्रा र शोट/प्लेट 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के अधिकतम मूल्य के अध्यधीन		1.10 कि०ग्रा०	60	

1	2	3	4	5	6	7
		प्रत्येक मर का 1 कि०ग्रा० कन्टेन	(क) बुलेन बोर्डिंग (ख) एल डी बी इन्वेंट्री मैगिस्ट्रेट पेपर, कार्ड बोर्डिंग	नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०		
275. धातु हाउसिंग	धायात मर का 1.00 कि०ग्रा० कन्टेन	1. नान-धलाय स्टील राउण्ड्स/एन धार बोर्डिंग 2. पैकिंग सामग्री एक ओ बी मूल्य के 2% के प्रतिशत मूल्य के अनुसार (क) बुलेन बोर्डिंग (ख) एल डी बी इन्वेंट्री मैगिस्ट्रेट पेपर, कार्ड बोर्डिंग	1. 10 कि०ग्रा०	60		
	प्रत्येक मर का 1 कि०ग्रा० कन्टेन	धायात, स्टील और फेले धलायन	नेट टू नेट 1.05 कि०ग्रा०			
276. धलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) बायर्स (मैलिंग स्केप से)	1000 कि०ग्रा०	1. नान धलाय स्टील मैलिंग स्केप 2. पैकाइट इलेक्ट्रोड 3. कोर्ड बायर/मैलिंग/मैलिंग लेमिनाइज्ड मूल्य (मैलिंग) 4. रास्स/टंगस्टन कार्बिड/टंगस्टन रोलिंग मैलिंग 5. कापर माउलड 6. सिलिकान मैगनीज (क) फेरो सिलिकान (ख) फेरो मैगनीज 7. रिफ़ैक्टरी जिनमें शामिल हैं (क) जिरकोनिया/मैगनेशिया नामिलस (ख) धातु-मैलिंग नामिलस/मोमो ब्लाक स्टापर/स्टापर हेड/स्टापर हैड/स्टापर (ग) पोलिश/मैलिंग/मैलिंग स्लीज, स्लाइडिंग मैलिंग (घ) डाइरेक्ट बाइंडिंग मैलिंग (ङ) ई-मैलिंग/मैलिंग/मैलिंग (च) मोनोलायिक/मैलिंग/मैलिंग कास्टाबल (छ) डोलोमाइट/मैगनेशिया कार्बन मैलिंग 8. धातु फेरो धातु (ख) (मैलिंग) फेरो निकल कार्बन और धातु सहित) धातु के धातु तत्व वस्तुतः निर्धारित उत्पाद में मौजूद हों। 9. कार्बिड पाउडर 10. सा/सियर ब्लेड 11. कापर स्केप/मैलिंग (मैलिंग) कापर वस्तुतः स्टील मैलिंग	1. 200 कि०ग्रा० 6 कि०ग्रा० 1 कि०ग्रा० 1.77 कि०ग्रा० 0.007 क्व टिप्पणी के सूत्र (1) के अनुसार मैलिंग कि०ग्रा० के टिप्पणी 4 के सूत्र (2) के अनुसार मैलिंग कि०ग्रा० में टिप्पणी 4 के सूत्र (3) के अनुसार मैलिंग कि०ग्रा० के टिप्पणी 4 के सूत्र 4 के अनुसार प्रत्येक फेरो धातु की मात्रा कि०ग्रा० में	50		

1	2	3	4	5	6	7
			12. फर्नेस प्रायल (यदि कैप्टिव पावर प्लांट हो)	70 कि०ग्रा०		
			13. रोलिंग मिल में प्रायल फायर्ड रोडिंग फर्नेस के लिए फर्नेस प्रायल]	50 कि०ग्रा०		
			14. सैडल रोडिंग के लिए फर्नेस प्रायल	6 कि०ग्रा०		
			15. लुब्रिकेंट (कैप्टिव पावर प्लांट के लिए)	0.65 कि०ग्रा०		
			16. लो सिलिका लाइम स्टोन	100 कि०ग्रा०		
			17. कोड वायर/स्क्रीन/इन्गार्ट्स आफ प्रत्युपनियम	1 कि०ग्रा०		
			18. कोड वायर आफ लोड/लोड शार्ट्स (लोड बैरिंग के निर्यात के मामले में केवल फो कोटिंग स्टील)	2.5 कि०ग्रा०		
			19. पट्रोसियम कोक	5 कि०ग्रा०		
			20. कैमिक कोटिड लांसिंग पाइप	1 नग		
			21. टेम्परेचर टिप्प	5 नग		
			22. सैम्पलर टिप्प	5 नग		
			23. (क) ड्राई ड्राईंग लुब्रिकेंट/कोटिंग	8 कि०ग्रा०		
			(ख) वायर ड्राईंग सोप	7 कि०ग्रा०		
			(ग) टंगस्टन कार्बाइड ड्राइज	5 नग		
			(घ) वेट ड्राईंग लुब्रिकेंट/कोटिंग	4 कि०ग्रा०		
			(ङ) प्लास्टिक बाब्लिन/सूल्स	300 नग		

टिप्पणी : 1. उपर्युक्त आनवण्ड केवल उस समय लागू होंगे जब निर्यात उत्पाद का विनिर्माण मूल कच्चे माल के रूप में स्टील स्कैफ का इस्तेमाल करके इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस रूट/इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिये किया जाए।

2. क्रम सं० 2, 4, 5, 7 (के से छ), 9, 19, 20, 21, 22, 23क से घ के उपभोग्य मद का मूल्य लाइसेंस के कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 25% से अधिक नहीं होगा।

3. यदि उत्पाद (उत्पादों) का विनिर्माण इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिए किया जाए तो क्रम सं० 2 की मद अनुमित नहीं होगी।

1. 5.50 एकस (स्टील में न्यूनतम कन्टेंट % का माध्य औसत + एस आई कन्टेंट % का माध्य औसत)

2. 1100 एकस (स्टील में एस आई कन्टेंट % का माध्य औसत) (फेरो सिलिकान में एस आई कन्टेंट % का माध्य औसत)

3. 1100 एकस (स्टील में न्यूनतम कन्टेंट % का माध्य औसत) / (फेरो मंगनीज में न्यूनतम कन्टेंट % का माध्य औसत)

4. 1100 एकस (स्टील में अलाय कन्टेंट % का माध्य औसत) / (संबंधित फेरो अलाय में अलाय कन्टेंट % का माध्य औसत)

5. क्रम सं० 23 घ से ङ का अर्थात् केवल 1 एस०एम० से कम पतल तार के निर्यात के मद अनुमित होगा।

277. अलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) बासे और राइस (राउण्डस, फ्लैट्स, हेक्सागन, आक्टोगन, वायर राइस आदि सहित) 1 एंगल्स, शोप्स और सेक्शन (स्पेसियल प्रोफाइल्स सहित) प्लेट/शीट/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स, ब्लून्स/बिलेट्स/स्लैब्स, इन्गार्ट्स)	1 एस टी	1. नान अलाय स्टील मेल्डिंग स्क्र	1200 कि०ग्रा०	35
		2. ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स	6 कि०ग्रा०	
		3. कोड वायर/लैम्पस/कैल्सियम सिलिसाइड चूर्ण (कसी)	1 कि०ग्रा०	
		4. रास्/तंगस्ट कार्बाइड रिग्स फार रोलिंग मिल्स	1.77 कि०ग्रा०	
		5. कापर भाउल्ड	0.0007 नग	
		6. सिलिको मँगनीज या	टिप्पणी 4 के सूत्र 2 के अनुसार मात्रा कि०ग्रा० में	
		(क) फेरो सिलिकान	टिप्पणी 4 के सूत्र 2 के अनुसार मात्रा कि०ग्रा० में	
		(ख) फेरो मँगनीज	टिप्पणी 4 के सूत्र 3 के अनुसार मात्रा कि०ग्रा० में	
		7. रिफ़क्टरी जिसमें शामिल हैं :	15 कि०ग्रा०	
		(क) जिनकोनिया/मग्नेसिया भाजिल्ल		

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) ब्रल-मैफाइट नाजिस्त/ मोनो ब्लाक स्टापर/ स्टापर हैड/स्टापर राइ/आउटस।			
			(ग) पोरस प्लग/साट ब्लाक्स स्लीव/स्लाइड गेट लेट			
			(घ) हाइरेक्ट बायडेड वेसिक ब्रिक्स			
			(ङ) ई बी टो ट्यूब/मास/ब्रिक्स			
			(च) मोनोलिथिक/गनिग/रेमि.मास/कास्टाबल्स			
			(छ) डोलोमाइट मैगनेसिया कार्बन ब्रिक्स			
			8. चार्ज/फैरो निकल और चार्ज क्रोम सहित अन्य फैरो अलाय (यद्यपि कि अलायिंग तत्व वस्तुतः निर्यात उत्पाद में मौजूद हों)		टिप्पणी 4 के सूत्र 4 के अनुसार मात्रा कि०घ्रा० में	
			9. सा/शीयर ब्लेड		0.1 कि०घ्रा०	
			10. कास्टिक पाउडर		2 कि०घ्रा०	
			11. कापर स्क्रीप/इन्माटस (यदि कापर वस्तुतः स्टील में मौजूद हो)		0.04 कि०घ्रा०	
			12. फर्नेस आर्थल (कोटिंग पावर प्लास्ट के लिए)		70 कि.घ्रा.	
			13. रोलिंग मिल में आयल फायर्ड रोहिंटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस आयल		50 कि०घ्रा०	
			14. लंडल हीटिंग के लिए फर्नेस आयल		6. कि०घ्रा०	
			15. लुब्रिकेंट (कस्टिंग पावर प्लास्ट के लिए)		0.65 कि०घ्रा०	
			16. लो सिलिका लाइम स्टोन		100 कि०घ्रा०	
			17. कोड वायर/स्क्रीप/इन्माटस/शाट्स ग्राफ अल्यूमीनियम		1 कि०घ्रा०	
			18. कोड वायर ग्राफ लीड/लीड शाट्स लीड बैरिंग के निर्यात के मामले में केवल फ्री कटिंग स्टील		2.5 कि०घ्रा०	
			19. वैट्रोलियम क्रौक		5 कि०घ्रा०	
			20. सिरमिक कोटिंग लाप्सिंग पाइप		0.25 नग	
			21. टेम्परेचर टिप्प		0.5 नग	
			22. सैलर टिप्प		0.25 नग	

- टिप्पणी: 1. उपर्युक्त मानदण्ड केवल उस समय लागू होंगे जब निर्यात उत्पाद का विनिर्माण मूल कच्चे माल के रूप में स्टील स्क्रीप का इस्तेमाल करके इलेक्ट्रिक ग्राफ फर्नेस रूट इंडक्शन फर्नेस रूट के जरिए किया जाए।
2. क्रम सं० 2, 4, 5 और 7 (क से छ) पर दी गई उपभोग्य मदों का मुख्य लाइसस के कुल लागत बीमा प्राईज मुख्य के 25 प्रतिशत से अधिक नहीं होंगे।
3. यदि उत्पाद का विनिर्माण इंडक्शन फर्नेस रूट के जरिए किया जाए तो क्रम संख्या दो पर दी गई मद अनुमित नहीं होगी।
4. सूत्र (1) 5.50 एक्स (स्टील में एम एन % का माध्य औसत + एस आई % का माध्य औसत)  
(2) 1100 एक्स (स्टील में एस प्राई कन्टेंट % का माध्य औसत)/फैरो सिलिकान में एस आई कन्टेंट % का माध्य औसत)  
(3) 1100 एक्स (स्टील में एन एन कन्टेंट % का माध्य औसत)/(फैरो मैगनीज में एन एन कन्टेंट % का माध्य औसत)  
(4) 1100 एक्स (स्टील में अलाय कन्टेंट % का माध्य औसत)/(संबंधी फैरो अलाय में अलाय कन्टेंट % का माध्य औसत)
5. कान्स्टिन्युअस कार्टिंग रूट, रोलिंग मिल्स रास्स और टंगस्टन कार्बिड रिस्स के जरिए उत्पादित कान्स्टिन्युअस कास्ट बिगेटस/ब्लूम/स्लैब्स के निर्यात के मामले में क्रम सं० 4 के मद की अनुमति नहीं होगी इसी प्रकार राइ, ब्लूम, बिलेट्स, स्लैब्स, रिफ़क्टेराज के निर्यात के मद्दे इसी प्रकार क्रम सं० 7 (क) और (ख) की मद अनुमित नहीं होगी। तथापि, कान्स्टिन्युअस कास्ट ब्लूम से निर्मित राइ बिलेटों के निर्यात के मामले में उपर्युक्त दोनों मद अर्थात् रास्स/टंगस्टन और रिफ़क्टेरीज अनुमित होगी।
6. इन्माटस के निर्यात के मद्दे क्रम सं० 4, 5, 7 (क), 7 (ख), 9, 10 और 13 पर दिए गए मद के आयात की अनुमति नहीं होगी।

1	2	3	4	5	6	7
278	प्रजाप स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर, (बार्न और राइस) (राउंडिंग, फ्लैटिंग बायर, राइस आदि सहित) संगठन के रूप में सेवक (स्पेशियल प्रोफाइल सहित)	1 टन	1. प्रजाप स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) इन्वेंट्री या  स्टेनलेस स्टील ब्लूम्स/विलेड्स 2. रोलिंग मिलों के लिए रोलस	1070 कि०ग्रा०  1050 कि०ग्रा० 1.77 कि०ग्रा०	35	
279	कोल्ड रोड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्लाड्स आफ सी सी एस/मी ग्रार मोटाई 0.17 एम एम/जीपी मोटाई 0.20 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोलड स्टील/शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्लाड्स  2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1.130 एम टी०  127 कि०ग्रा०  16 लीटर 32 लीटर 25 लीटर	35	
280	कोल्ड रोड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्लाड्स आफ सी सी एस/मी ग्रार मोटाई 0.17 एम एम से अधिक 0.25 एम एम तक/जीपी मोटाई 0.25 एम एम से अधिक 0.30 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो	एक एम टी	1. हाट रोलड स्टील/शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्लाड्स  2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1.130 एम टी  90 कि०ग्रा०  10 लीटर 21 लीटर 17 लीटर	35	
281	कोल्ड रोड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्लाड्स आफ सी सी एस/मी ग्रार मोटाई 0.25 एम एम से अधिक 0.35 एम एम तक/जीपी मोटाई 0.30 एम एम से अधिक 0.40 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम	1 एम टी	1. हाट रोलड स्टील/शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्लाड्स	1.130 एम टी	35	

1	2	3	4	5	6	7
	प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।		2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	66 कि० ग्रा० 8.00 लीटर 16.00 लीटर 13.00 लीटर		
282.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/ वाइड क्वाइल्स ग्राफ सी सीएस/ सी ग्राइ मोटाई 0.35 एम एम से अधिक 0.45 एम एम तक/ जी पी मोटाई 0.40 एम एम से अधिक 0.50 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील/शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1.130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	52 कि० ग्रा० 6 लीटर 13 लीटर 10 लीटर		
283.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/ वाइड क्वाइल्स ग्राफ सी सीएस/ सी ग्राइ मोटाई 0.45 एम एम से अधिक 0.55 एम एम तक/ जी पी मोटाई 0.50 एम एम से अधिक 0.60 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील/शीटें/स्ट्रिप्स/ वाइड क्वाइल्स	1.130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	42 कि० ग्रा० 5 लीटर 11 लीटर 8 लीटर		
284.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स ग्राफ सी सीएस/ सी ग्राइ मोटाई 0.55 एम एम से अधिक 0.65 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.60 एम एम से अधिक 0.70 एम एम तक जिसमें प्राइमर	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील/शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1.130 एम टी	35	



1	2	3	4	5	6	7
	के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।		2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	36 कि०ग्रा० 4.5 लीटर 9 लीटर 7 लीटर		
285.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स आफ सीसीएस/सी आर मोटाई 0.65 एम एम से अधिक 0.75 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.70 एम एम से अधिक 0.80 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	एक एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स 2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 एम टी 31 कि०ग्रा० 4 लीटर 8 लीटर 6 लीटर	35	
286.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स आफ सी सी एस/सी आर मोटाई 0.75 एम एम से अधिक 0.85 तक/जी पी मोटाई 0.80 एम एम से अधिक 0.90 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील/शीटें स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स 2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 एम टी 29 कि०ग्रा० 3.5 लीटर 7 लीटर 6 लीटर	35	
287.	कोल्ड रोल्ड गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स आफ सी सी एस/सी आर मोटाई 0.85 एम एम से अधिक 0.95 एम एम तक/	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील/शीटें स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1. 130 एम टी	35	

1	2	3	4	5	6	7
	<p>जी पी मोटाई 0.90 एमएम से अधिक 1.00 एमएम तक जिसमें ग्राहमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।</p>					
		2. जिक		27 कि०ग्रा०		
		3. पेंट				
		(क) ग्राहमर		3 लीटर		
		(ख) टाप कोट		6 लीटर		
		(ग) बैकर		5 लीटर		
	<p>'फिनिरड सी सी की मोटाई सदैव बेस ग्रैंटल (सी ग्रा सी) मोटाई आई एस होती है।</p>					
288.	कोल्ड रोल्ड गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ वाइड क्वाइल्स आफ सी सी एस/ सी ग्रा मोटाई 0.17 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.20 एमएम तक जिसमें ग्राहमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति मीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर का दर से 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर का जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1.130 एम टी	35	
		2. जिक		82 कि०ग्रा०		
		3. पेंट				
		(क) ग्राहमर		16 लीटर		
		(ख) टाप कोट		32 लीटर		
		(ग) बैकर		25 लीटर		
289.	कोल्ड रोल्ड गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ वाइड क्वाइल्स आफ सी सी एस सी ग्रा मोटाई 0.17 एमएम से अधिक 0.25 एमएम तक/ जी पी मोटाई 0.20 एमएम से अधिक 0.30 एमएम तक जिसमें ग्राहमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप- कोट के रूप में 30 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1.130 एम टी	35	
		2. जिक		58 कि०ग्रा०		
		3. पेंट				
		(क) ग्राहमर		10 लीटर		
		(ख) टाप कोट		21 लीटर		
		(ग) बैकर		17 लीटर		

1	2	3	4	5	6	7
290.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स ग्राफ सी सी एस/मी भार मोटाई 0.17 एम एम से अधिक 0.25 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.2 एम एम से अधिक 0.3 एम एम तक जिगमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिंक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स 2. जिंक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 एम टी 108 कि०ग्रा० 10 लीटर 21 लीटर 17 लीटर	35	
291.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स ग्राफ सी सी एस/मी भार मोटाई 0.25 एम एम से अधिक 0.35 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.3 एम एम से अधिक 0.4 एम एम तक जिगमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिंक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स 2. जिंक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 एम टी 78 कि०ग्रा० 8 लीटर 16 लीटर 13 लीटर	35	
292.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स ग्राफ सी सी एस/मी भार मोटाई 0.35 एम एम से अधिक 0.45 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.40 एम एम से अधिक 0.50 एम एम तक जिगमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिंक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स 2. जिंक 3. पेंट (क) प्राइमर	1. 130 एम टी 60 कि०ग्रा० 6 लीटर	35	

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) टाप कोट (ग) बैकर	13 लीटर 10 लीटर		
293.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्राइट फ्लाट आफ सी सी एस/सी डार मोटाई 0.45 एमएम से अधिक 0.55 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.50 एमएम से अधिक 0.60 एमएम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्राइट	1. 130 एम टी	35	
			2. जिक	50 कि०ग्रा०		
			3. पेंट			
			(क) प्राइमर	5 लीटर		
			(ख) टाप कोट	11 लीटर		
			(ग) बैकर	8 लीटर		
294.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्राइट आफ सी सी एस/सी डार मोटाई 0.55 एमएम से अधिक 0.65 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.60 एमएम से अधिक 0.70 एमएम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्राइट	1. 130 एम टी	35	
			2. जिक	43 कि०ग्रा०		
			3. पेंट			
			(क) प्राइमर	4.5 लीटर		
			(ख) टाप कोट	9 लीटर		
			(ग) बैकर	7 लीटर		
295.	कोल्ड रोल्ड गैल्वेनाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्राइट आफ सी सी एस/सी डार मोटाई 0.55 एमएम से अधिक 0.75 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.70 एमएम से अधिक 0.80 एमएम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर, बैकर के रूप में 25	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/वाइड ब्राइट	1. 130 एम टी	35	

1	2	3	4	5	6	7
	वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।		2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	37 कि०ग्रा० 4 लीटर 8 लीटर 6 लीटर		
296.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/बाइंड क्वाइल्स थाफ सी सी एस/सी बार मोटाई 0.75 एमएम से अधिक 0.85 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.80 एमएम से अधिक 0.90 एमएम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/बाइंड क्वाइल्स	1. 130 एमटी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	34 कि०ग्रा० 5.5 लीटर 7 लीटर 6 लीटर		
297.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/बाइंड क्वाइल्स थाफ सी सी एस/सी बार मोटाई 0.85 एमएम से अधिक 0.95 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.90 एमएम से अधिक 1.00 एमएम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर टाप, कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 220 ग्राम प्रति वर्ग मीटर जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/बाइंड क्वाइल्स	1. 130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	30 कि०ग्रा० 3 लीटर 6 लीटर 5 लीटर		
298.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/बाइंड क्वाइल्स थाफ सी सी एस/सी बार मोटाई 0.17 एमएम तक/जी पी मोटाई 0.20 एमएम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीटें/स्ट्रिप्स/बाइंड क्वाइल्स	1. 130 एम टी	35	

1	2	3	4	5	6	7
	लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।		2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) वैकर	190 कि०ग्रा० 16 लीटर 22 लीटर 25 लीटर		
299.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिंग स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स क्वाइल्स ग्राफ सी सी एस/सी ग्रा मोटाई 0.17 एम एम से अधिक 0.25 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.20 एम एम से अधिक 0.30 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, वैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाइल्स	1. 130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) वैकर	135 कि०ग्रा० 10 लीटर 21 लीटर 17 लीटर		
300.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिंग स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाइल्स ग्राफ सी सी एस/सी ग्रा मोटाई 0.25 एम एम से अधिक 0.35 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.30 एम एम से अधिक 0.40 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, वैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाइल्स	1. 130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) वैकर	98 कि०ग्रा० 8 लीटर 16 लीटर 13 लीटर		
301.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वनाइज्ड, कलर कोटिंग स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाइल्स ग्राफ सी सी एस/सी ग्रा मोटाई 0.35 एम एम से अधिक 0.45 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.40 एम एम से अधिक 0.50 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/क्वाइल्स	1. 130 एम टी	35	

1	2	3	4	5	6	7
	40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।		2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	98 कि०ग्रा० 8 लीटर 16 लीटर 13 लीटर		
301A.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइलें ग्राफ सी सी एस/सी ग्राइ मोटाई 0.35 एम एम से अधिक 0.45 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.40 एम एम से अधिक 0.50 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति मोटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइलें	1.130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	77 कि०ग्रा० 6 लीटर 13 लीटर 10 लीटर		
302.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइलें ग्राफ सी सी एस/सी ग्राइ मोटाई 0.45 एम एम से अधिक 0.55 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.50 एम एम से अधिक 0.60 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइलें	1.130 एम टी	35	
			2. जिक 3. पेंट (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	62 कि०ग्रा० 6 लीटर 11 लीटर 10 लीटर		
303.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कलर कोटिङ स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइलें ग्राफ सी सी एस/सी ग्राइ मोटाई 0.55 एम एम	1 एम टी	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइलें	1.130 एम टी	35	

1	2	3	4	5	6	7
	से अधिक 0.65 एम एम तक/ जी पी मोटाई 0.60 एम एम से अधिक 0.70 एम एम तक जिसमें ग्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाय कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।					
		2. जिक		53 कि०ग्रा०		
		3. पेंट				
		(क) ग्राइमर		5 लीटर		
		(ख) टाय कोट		9 लीटर		
		(ग) बैकर		7 लीटर		
304.	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कसर 1 एम टी कोटिङ स्टील शीट/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स आक सी सी एच/सी धार मोटाई 0.65 एम एम से अधिक 0.75 एम एम तक/ जी पी मोटाई 0.70 एम एम से अधिक 0.80 एम एम तक जिसमें ग्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाय कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1. हाट रोल्ड स्टील शीट/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1.130 एम टी	35		
		2. जिक		45 कि. ग्रा.		
		3. पेंट				
		(क) ग्राइमर		4 लीटर		
		(ख) टाय कोट		8 लीटर		
		(ग) बैकर		6 लीटर		
305	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कसर 1 एम टी कोटिङ स्टील शीट/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स आक सी सी एच/सी धार मोटाई 0.75 एम एम से अधिक 0.85 एम एम तक जी पी मोटाई 0.80 एम एम से अधिक 0.90 एम एम तक जिसमें ग्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाय कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।	1 हाट रोल्ड स्टील शीट/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स	1.30 एम टी	35		
		2 जिक		42 किग्रा.म.		
		3 पेंट				
		(क) ग्राइमर		4 लीटर		
		(ख) टाय कोट		7 लीटर		
		(ग) बैकर		6 लीटर		
306	कोल्ड रोल्ड, गैल्वेनाइज्ड, कसर 1 एम टी कोटिङ स्टील शीट/स्ट्रिप्स/वाइड क्वाइल्स आक सी सी एच/सी धार	1 हाट रोल्ड स्टील शीट/स्ट्रिप्स/वाइड/क्वाइल्स	1.130 एम टी	35		



1	2	3	4	5	6	7
	<p>मोटाई 0.85 एम एम से अधिक 0.95 एम एम तक/जी पी मोटाई 0.90 एम एम से अधिक 1.00 एम एम तक जिसमें प्राइमर के रूप में 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर, टाप कोट के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर, बैकर के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर से 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की जिक कोटिंग हो।</p>		<p>2 जिक 3 पेट (क) प्राइमर</p>	<p>39 कि. ग्राम 3 लीटर</p>		
307.	<p>कोल्ड रोल्ड, गल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ 0.25 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.35 मि. मी. तक मोटी सी सी एस/सी आर प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.30 मि. मी. से अधिक परन्तु 0.40 मि. मी. तक मोटी जी पी की कायल्स, 40 वर्ग मी. प्रति मीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में</p>	1 मी. टन	<p>1 हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक 3. पेट्स (क) प्रीमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर</p>	<p>1. 130 मी. टन 42 कि. ग्रा. 8 लीटर 16 लीटर 13 लीटर</p>	35	
308.	<p>कोल्ड रोल्ड, गल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ 0.35 मि. मी. से अधिक मोटी, और 0.45 मि. मी. तक मोटी सी सी एस/सी आर प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.40 मि. मी. से अधिक परन्तु 0.50 मि. मी. तक मोटी जी पी की कायल्स, 40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।</p>	1 मी. टन	<p>1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक 3. पेट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर</p>	<p>1. 130 मी. टन 32 कि. ग्रा. 6 लीटर, 13 ली. 10 ली.</p>	35	
309.	<p>कोल्ड रोल्ड, गल्वनाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ 0.85 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.95 मि. मी. तक मोटी सी सी एस/सी आर प्रति वर्ग मीटर 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.90 मि. मी. से अधिक परन्तु 1.00 मि. मी. तक मोटी जी पी की कायल्स, 40 वर्ग मीटर</p>	1 मी. टन	<p>1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक 3. पेट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर</p>	<p>1. 130 मी. टन 16 कि. ग्रा. 3 ली. 6 ली. 5 ली.</p>	35	

1	2	3	4	5	6	7
	<p>प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।</p>					
310.	कोल्ड रोल्ड, गल्वानाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.45 मि.मी. से अधिक मोटी और 0.55 मि.मी. तक मोटी सी सी एस/सी ग्राउ प्रति वर्ग मीटर 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.50 मि.मी. से अधिक परन्तु 0.60 मि.मी. तक मोटी जी पी की कायल्स, 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक 3. पेन्ट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 मी. टन 25 कि.ग्रा. 5 ली. 11 ली. 8 ली.	33	
311.	कोल्ड रोल्ड, गल्वानाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.55 मि.मी. से अधिक परन्तु 0.65 मि.मी. तक मोटी सी सी एस/सी ग्राउ प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.60 मि.मी. से अधिक परन्तु 0.77 मि.मी. तक मोटी जी पी की कायल्स, 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में, 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक 2 पेन्ट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 मी. टन 22 कि.ग्रा. 5 ली. 9 ली. 7 ली.	35	
312.	कोल्ड रोल्ड, गल्वानाइज्ड, कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स 0.65 मि.मी. से अधिक परन्तु 0.75 मि.मी. तक मोटी सी सी एस/सी ग्राउ प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.70 मि.मी. से अधिक परन्तु 0.80 मि.मी. तक मोटी जी पी की कायल्स, 40 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 29 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में 25 वर्ग मीटर प्रति लीटर की दर पर बैकर के रूप में।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक 3. पेन्ट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) बैकर	1. 130 मी. टन 20 कि.ग्रा. 4 ली. 8 ली. 6 ली.	35	
313.	कोल्ड रोल्ड गल्वानाइज्ड कलर कोटिड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स	1. 130 मी. टन	35	

1	2	3	4	5	6	7
	0.75 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.85 मि. मी. तक मोटी सी सी एस/सी आर प्रति वर्ग मी. 120 ग्राम जिक कोटिंग वाली और 0.80 मि. मी. से अधिक परन्तु 0.90 मि. मी. तक मोटी जो पी की कायल्स/40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में 20 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर टाप कोट के रूप में, 25 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर वैकर के रूप में।		2. जिक 3. पेन्ट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) वैकर	18 किग्रा. 3.5 ली. 7 ली. 6 ली.		
314.	कोल्ड रोल्ड गैल वेनाइज्ड कलर कोटड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/0.17 मि. मी. तक मोटी सी सी एस/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 220 ग्राम/प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली और 0.2 मि. मी. तक मोटी जो पी/40 वर्ग मी. प्रति लीटर की दर पर प्राइमर के रूप में, 20 वर्ग मी. प्रति ली. की दर पर टाप कोट के रूप में 25 वर्ग मी. प्रति ली. की दर पर वैकर के रूप में	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड 2. जिक 3. पेन्ट्स (क) प्राइमर (ख) टाप कोट (ग) वैकर	1. 130 मी. टन 155 किग्रा. 16 ली. 32 ली. 25 ली.	35	
315.	पल्वानाइजिंग के लिए सी आर स्टील (हाई) वाइड कायल्स	1 मी. टन	हाट रोल्ड स्टील स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1. 118 मी. टन	25	
316.	सी आर सी ए स्किन पास्ड स्टील शीट्स	1 मी. रन	हाट रोल्ड स्टील स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1. 118 मी. टन	35	
317.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.20 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.30 मि. मी. तक मोटी सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. रन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 44.04 किग्रा.	35	
318.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.60 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.70 मि. मी. तक मोटी सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 24.185 किग्रा.	35	
319.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.70 मि. मी. अधिक मोटी और 0.80 मि. मी. तक मोटी सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 21.025 किग्रा	35	
320.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.20 मि. मी. तक मोटी सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 86.846 किग्रा	35	
321.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.40 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.50 मि. मी. तक मोटी सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 34.581 किग्रा.	34	

1	2	3	4	5	6	7
322.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.20 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.30 मि. मी. तक मोटी सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 60.654 किग्रा.	35	
323.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.50 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.60 मि. मी. तक मोटी सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 28.464 किग्रा.	35	
324.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.80 मि. मी. से अधिक मोटी और 0.90 मि. मी. तक मोटी सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 19.735 किग्रा.	35	
325.	120 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.90 मि. मी. से अधिक मोटी और 1.00 कि. मी. तक मोटी सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 17.579 किग्रा.	35	
326.	180 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0 से 20 मि. मी. तक मोटी सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 25.113 किग्रा.	35	
327.	180 ग्राम प्रति वर्ग मी. जिक कोटिंग वाली 0.20 मि. मी. अधिक मोटी और 0.30 मि. मी. तक मोटी सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1 मी.	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 88.437 किग्रा.	35	
328.	सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.30 मि. मी. मोटी से अधिक और 0.40 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 64.721 किग्रा.	35	
329.	सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.40 मि. मी. मोटी से अधिक और 0.50 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 51.035 किग्रा.	35	
330.	सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.50 मि. मी. मोटी से अधिक और 0.50 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 119 मी. टन 42.127 किग्रा.	35	
331.	सी भार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.60 मि. मी.	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1. 118 मी. टन	35	

1	2	3	4	5	6	7
	मोटाई की 0.70 मि.मी. तक जिसमें 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. हिसाब से जिक कोटिंग हो।	2. जिक		35.866 किग्रा.		
332.	सी आर जी पी/जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.70 मि.मी. से मोटाई की 0.80 मि.मी. तक जिसमें 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	31.226 किग्रा.		
333	सी आर जी पी/जी पी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.80 मि.मी. से अधिक मोटाई की 0.90 मि.मी. तक जिसमें 180 प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	29.328 किग्रा.		
334.	सी आर जी पी/जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड/कायल्स 0.90 मि.मी. से अधिक मोटाई की 1.00 मि.मी. तक जिसमें 180 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	26.151 किग्रा.		
335.	सी आर जी पी/जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि.मी. मोटाई की जिसमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	179.875 किग्रा.		
336.	सी आर जी पी जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि.मी. से अधिक मोटाई की 0.30 मि.मी. तक जिसमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	129.875 किग्रा.		
337.	सी आर जी पी/जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.30 मि.मी. से अधिक मोटाई की 0.40 मि.मी. तक जिसमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	95.775 किग्रा.		
338.	सी आर जी पी/जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.40 मि.मी. से अधिक मोटाई की 0.50 मि.मी. तक जिसमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	76.027 किग्रा.		
339.	सी आर जी पी/जी सी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.50 मि.मी. से अधिक मोटाई की 0.60 मि.मी. तक जिसमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	63.031 किग्रा.		
340.	सी आर जी पी/जी पी शीटें स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.60 मि.मी. से अधिक मोटाई की 0.70 मि.मी. तक जिसमें 275 प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1.118 मी. टन	35	
			2. जिक	53.829 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
341.	0.70 एम एम से अधिक 0.80 तक मोटाई की सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स जिनमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 46.972 किग्रा.	25	
342.	0.80 एम एम से अधिक 0.90 एम एम तक मोटाई की सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स जिनमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 44.139 किग्रा.	35	
343.	0.90- एम एम से अधिक 1.00 एम एम तक मोटाई की सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स जिनमें 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर की दर से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. हाट रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 118 मी. टन 39.436 किग्रा.	35	
344.	सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स 0.20 मि. मी. मोटाई से जिक अधिक और 0.30 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 60.654 किग्रा.	25	
345.	सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स 0.30 मि. मी. मोटाई से जिक अधिक और 0.40 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 44.049 किग्रा.	25	
346.	सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स 0.40 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.50 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 34.581 किग्रा.	25	
347.	सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स 0.50 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.60 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 28.464 किग्रा.	25	
348.	सी प्रार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स 0.60 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.70 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 24.185 किग्रा.	25	

1	2	3	4	5	6	7
349.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.70 मि. मी. मोटाई पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मी. हिसाब से कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 21.025 किग्रा.	25	
350.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.80 मि. मी. मोटाई से अधिक 0.90 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 19.735 किग्रा.	25	
351.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.90 मि. मी. मोटाई से अधिक 1.00 मि. मी. तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 17.579 किग्रा.	25	
352.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि. मी. मोटाई तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 125.113 किग्रा.	25	
353.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.40 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक की कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 88.437 किग्रा.	25	
354.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.30 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.40 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक की कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 64.721 किग्रा.	25	
355.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.40 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.50 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक की कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 51.035 किग्रा.	25	
356.	सी आर जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.50 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.60 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 0.5 मी. टन 42.127 किग्रा.	25	

1	2	3	4	5	6	7
357.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.60 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.70 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 35.866 किग्रा.	25	
358.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.70 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.80 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 31.226 किग्रा.	25	
359.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.80 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.90 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 29.328 किग्रा.	25	
360.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.90 मि. मी. मोटाई से अधिक और 1.00 मि. मी. तक जिन पर 180 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 26.151 किग्रा.	25	
361.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि. मी. मोटाई के जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मी. के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 179.875 किग्रा.	25	
362.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि. मी. मोटाई से अधिक और 0.30 मि. मी. मोटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मोटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 129.875 किग्रा.	25	
363.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.30 मि. मोटर मोटाई से अधिक और 0.40 मि. मोटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मोटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 95.775 किग्रा.	25	
364.	सी धार जी पी/जी सी मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.40 मि. मोटर मोटाई से अधिक और 0.50 मि. मोटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मोटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील मोटर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1. 05 मी. टन 76.027 किग्रा.	25	



1	2	3	4	5	6	7
365.	सी गार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.50 मि. मीटर मोटाई से अधिक और 0.60 मि. मीटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1.05 मी. टन 63.031 किग्रा.	25	
366.	सी गार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.60 मि. मीटर मोटाई से अधिक और 0.70 मि. मीटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1.05 मी. टन 829 किग्रा.	25	
367.	सी गार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.70 मि. मीटर मोटाई से अधिक और 0.80 मि. मीटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1.05 मी. टन 46.972 किग्रा.	25	
368.	सी गार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.80 मि. मीटर मोटाई से अधिक और 0.90 मि. मीटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1.05 मी. टन 44.159 किग्रा.	25	
369.	सी गार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.90 मि. मीटर मोटाई से अधिक और 1.0 मि. मीटर तक जिन पर 275 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से जिक कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1.05 मी. टन 39.436 किग्रा.	25	
370.	सी गार जी पी/जी सी शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 0.20 मि. मीटर मोटाई तक जिन पर 120 ग्राम प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से कोटिंग हो।	1 मी. टन	1. कोल्ड रोल्ड शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स 2. जिक	1.05 मी. टन 86.846 किग्रा.	25	
371.	इलेक्ट्रोलीटिक टिन प्लेट	1.0 कि. ग्राम	1. टी एम जी पी कायल्स	1.0 किग्रा.		
372.	फेरो क्रोम/वार्न क्रोम	1.000 कि. ग्राम	1. क्रोम और लॉस/ब्रिक्ज/रेजिड्स 2. एल एंएम कोक/पिट्रोलीयम कोक/धातुलियन चार 3. कार्बन इलेक्ट्रोड/पेस्ट 4. पैकेजिंग बैग 5. फर्नेस धायाल 6. लुबरी केटिंग/गियर धायाल*	1200 किग्रा. 750 किग्रा. 35 किग्रा. 1 म. 1600 किग्रा. 7.0 किग्रा.	35	

\* कैस्टिंग पावर प्लांट (डी जी सेट) वाले युनिटों को कैस्टिंग पावर जनरेशन के लिए फर्नेस धायाल और लुबरी केटिंग/गियर धायाल का आयात करने की अनुमति होगी।

1	2	3	4	5	6	7
373.	कैरो मैग्नीज (एफ ई एम एन)	1000 कि. ग्रा.	1. हाई-ग्रैड मैग्नीज धातु (नेट+ 40% एम एन) 2. लेम कोक/पिट्टोलियम कोक/ग्रास्टे-लियम चार 3. कार्बन इलेक्ट्रोड मिस्ट 4. पैकेजिंग बैग 5. कर्नेस धातु 6. सुबरोकेटिंग/विनर धातु*	1200 कि. ग्रा. 750 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा. 1 नग 850 कि. ग्रा. 6.0 कि. ग्रा.	35	

\*कैटिब पावर प्लांट (बी जी सेट) वाले यूनिटों की कैटिब पावर जनरेशन के लिए कर्नेस धातु और सुबरोकेटिंग/विनर धातु का उपयोग करने की अनुमति होगी।

374.	कैरो डिलोकान (एफ ई एच ग्राई)	1000 कि. ग्रा.	1. लेम कोक/पिट्टोलियम कोक/ग्रास्टे-लियम चार 2. कार्बन इलेक्ट्रोड मिस्ट 3. पैकेजिंग बैग 4. कर्नेस धातु 5. सुबरोकेटिंग/विनर धातु*	1400 कि. ग्रा. 65 कि. ग्रा. 1 नग 2400 कि. ग्रा. 15 कि. ग्रा.	35	
------	---------------------------------	----------------	---	--	----	--

\*कैटिब पावर प्लांट (बी जी सेट) वाले यूनिटों की कैटिब पावर जनरेशन के लिए कर्नेस धातु और सुबरोकेटिंग/विनर धातु का उपयोग करने की अनुमति होगी।

375.	गल्फानाइट (प्लेन/क्रोमेटिड) स्टील बीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स, गल्फानाइट स्टील पाइप्स/ट्यूब्स	1000 मी. टन	1. लो सिली का लाइम स्टोन 2. नान-ग्रेनाय स्टील मेजिंग स्क्रैप 3. कैस्टरिंग कर्नेस (12% से कम एम कन्टेंट कैस्टरिंग) 4. गिंग ग्रायरन 5. कोइ वायले/स्क्रैप/बीट्स गल्फानो- मोनियम के इन्गोट्स 6. कैरो निमोबियम (बेसिस 65% निमोबियम) 7. कैरो बेनेडियम (बेसिस 80% बेनेडियम) 8. कैरो सिलिकॉन/कैरो-मैग्नीज/सिलिको मैग्नीज 9. कापर प्लेट 10. कापर इन्गोट 11. रोलिंग मिल्स के लिए रोलर्स 12. सिलिक इन्सुलेंट 13. गैल्वनाइज्ड स्टील 14. मैग्नेसिया रोजन्ट 15. सिलिका जेल 16. फिफोन गैस-142 (सिलिकॉन के नेट) 17. स्टेनलेस स्टील होसिंग 18. गिफ्ट गैस 19. कैस्टरिंग सिलिकॉन 20. गैल्वनाइज्ड स्टील 21. रोलिंग कायल्स 22. टिमिड गैस/कैरो-मैग्नीज एन्टी नोजल्स 23. सिलिकॉन कार्बाइड गैस 24. गैल्वनाइज्ड स्टील 25. रोलिंग मील/रोलिंग कायल 26. गैस गैट मैग्नेसाइट 27. ग्राई एच ग्राई की रिफेक्टरी	620.0000 मी. टन 330.0000 मी. टन 600.0000 मी. टन 31.7740 मी. टन 1.4600 मी. टन 0.0350 मी. टन 0.0040 मी. टन 1.7000 मी. टन 0.6000 मी. टन 0.0400 मी. टन 1.77 मी. टन 40.000 नग 5.0000 नग 0.0060 मी. टन 00.0100 मी. टन 0.0100 मी. टन 0.0070 मी. टन 0.0100 मी. टन 1.5000 मी. टन 0.7500 मी. टन 0.4660 कि. ली. 40.000 नग 2.0000 मी. टन 30.0000 नग 1.0000 मी. टन 2.4000 मी. टन 6.0000 टन	60	
------	--	-------------	---	---	----	--

1	2	3	4	5	6	7
		28. बी एक के लिए स्तर खाल	1.0000 मी. टन			
		29. मोनोमिथिलेन ग्लाइकोल	20.000 नग			
		30. सी वाटर मैनेसाइट	30.000 मी. टन			
		31. टैल्क/सिलिका/क्यूबोक्सीमा	0.6300 मी. टन			
		32. टंग्स्टन वैफल्स	0.0080 मी. टन			
		33. ग्रेफाइट/ब्लास्ट फर्नेस के क्षिप्त कार्बन रिफ़ेक्टेज	0.3300 मी. टन			
		34. इलेक्ट्रो कास्ट जिम्स	0.0614 मी. टन			
		35. कार्स्टिंग पाउडर	2.0830 मी. टन			
		36. जिक	2.0830 मी. टन			
		37. अन्य फेरो अलाय (एलाएज)	40.000 मी. टन			
		निकल आक्साइड सिन्टर/फेरो निकल	प्रत्येक फेरो अलाय			
		थार्ज क्रोम सहित (बसंत कि अल-इंग एलिमेन्ट (एलिमेन्ट्स) वास्त-	को-आला मी. टन			
		विक रूप में निर्यात उत्पाद में	में, जैसा कि नीचे			
		उपस्थित हैं।	दी गई टिप्पणी संख्या			
			4 में फायले में है।			

टिप्पणी:— (1) उपर्युक्त मानदण्ड तब मान्य है जबकि निर्यात उत्पाद (उत्पन्न) का विनिर्माण ब्लास्ट फर्नेस-एल डी कन्वर्टर/ग्रोपर हर्ष/एनर्जी ग्राफ्टी माइनिंग फर्नेस रूट के माध्यम से इन्टीग्रेटेड स्टील प्लांट्स में हुआ हो।

(2) क्रम सं. 2 और 3 की शर्तों के अलावा अन्य शर्तों का अभाव में आइसोस के कुल लागत-बीसा भाड़ा मूल्य के 55% से अधिक नहीं होगा।

(3) क्रम सं. 6 और 7 की शर्तों को केवल तब लागू नहीं होगा यदि अल्युमिनियम एलिमेन्ट नामक निमोबियम और बेनेडियम निर्यात उत्पाद में उपस्थित है।

(4) 1700 एक्स (स्टील में अलाय कन्टेन्ट की माध्य औसत का प्रतिशत) संश्लिष्ट फेरो अलाय में अलाय कन्टेन्ट की माध्य का औसत का प्रतिशत।

376. एच ग्राउ गल्फामाईड शीट्स	1 किग्रा.	1. एच ग्राउ स्टील-बोल्ड/कागज	1.05 किग्रा.	25
		2. जिंक	0.04 किग्रा.	
377. हाई कार्बन फेर क्रोम	1 किग्रा.	3. ली एल ली फास मेटालर्जिकल कोक	0.170 मी. टन	
378. एच ओ टो मिनेटिड आयरन (एच बी आई) आयरन और स्टील	1 मी. टन	1. कैलिब्रेटेड आयरन और	1.20 मी. टन	40
		2. आयरन और गैलेट्स	0.30 मी. टन	
		3. एल पी जी	0.086 मी. टन	
		4. रिफ़ार्म केटालिस्ट (एल्यूमीना मेनोसिया बेस्ड निकल केटालिस्ट)	0.070 लीटर	
		5. ब्रिकेटिंग सोल्ड्स	0.0004 नग	

टिप्पणी:— 1, 2 और 3 शर्तों का मूल्य 4 और 5 शर्तों के अभाव के लिए उपयोग नहीं किया जा सकता और विनिर्माण: किन्तु इन दो श्रेणियों के लिए अलग से डेल उपलब्ध है अर्थात् 1, 2, 3 के बीच में और 4 और 5 के बीच में।

379. हाट ब्रिकेटिड आयरन (एच बी आई)	1.0 मी. टन	1. आयरन और विलेट्स	1.276 मी. टन	40
		2. एल पी जी	86 कि. ग्रा.	
		3. रिफ़ार्म केटालिस्ट (एल्यूमीना मेनोसिया बेस्ड निकल केटालिस्ट)	0.07 लीटर्स	
		4. ब्रिकेटिंग सोल्ड्स	0.0004 नग	

टिप्पणी:— शर्त सं. (1) और (2) का मूल्य (3) और (4) शर्तों के अभाव के लिए उपयोग नहीं किया जा सकता और विनिर्माण: किन्तु इन दो श्रेणियों के लिए अलग से डेल उपलब्ध है अर्थात् (1) और (2) के बीच में और (3) और (4) के बीच में।

380. एच एस एस (कोबाल्ट ग्रेड बार्स एवं रॉड्स) वायर्स स्पेशल प्रोफाइल्स/प्लेट रोलड प्रोडक्ट्स	1000 किग्रा.	1. फेरो मोलिब्डेनम	*	25
		2. फेरो टंगस्टन	**	
		3. फेरो बेनेडियम	***	
		4. कोबाल्ट मेटल	****	

\*3330 एक्स (स्टील में एम ओ की माध्य औसत का प्रतिशत)/फेरो मोलिब्डेनम में एम ओ की माध्य औसत का प्रतिशत)

\*\*3330 एक्स (स्टील में टंग्स्टन की माध्य औसत का प्रतिशत)/फेरो टंग्स्टन में टंग्स्टन की माध्य औसत का प्रतिशत)

\*\*\*3330 एक्स (स्टील में बी की माध्य औसत का प्रतिशत)/फेरो बेनेडियम में बी की माध्य औसत का प्रतिशत)

\*\*\*\*3330 एक्स (स्टील में कोबाल्ट की माध्य औसत का प्रतिशत)

1

2

3

4

5

6

7

381.

एच एच एच  
(नान कोवास्ट बैंड)  
बार्ल एवं राइस/वायर्स इत्येतत्  
प्रोकाइन्स/पलैट रोल प्रोकाइन्स

1000 कि. ग्रा.

1 फेरो मोलिब्डेनम (वैलिस 60%  
एम बी)

2 फेरो टंग्स्टन (वैलिस 75%  
डब्ल्यू)

3 फेरो वेनेडियम (वैलिस 75%  
बी)

\*

\*\*

\*\*\*

\*3330 एकस (स्टील में एम बी की माध्य घोलत का प्रतिफल)  
(फेरो मोलिब्डेनम में एम बी की माध्य घोलत का प्रतिफल)

\*\*3330 एकस (स्टील में डब्ल्यू की माध्य घोलत का प्रतिफल)  
(स्टील में डब्ल्यू की माध्य घोलत का प्रतिफल)

\*\*\*एकस (स्टील में बी की माध्य घोलत का प्रतिफल)  
(फेरो वेनेडियम में बी की माध्य घोलत का प्रतिफल)

382. भायरल ओर वेलेट्स

1.0 मी. टन

कनेस भायरल

30.0 कि. ग्रा.

383. माइल्ड स्टील ब्लेड्स

1 कि. ग्रा.

माइल्ड स्टील ब्लेड्स

1.100 किग्रा.

50

384. नान-अलाय स्टील कोटिंग/  
प्लेटिड वायर्स

1000 किग्रा.

1. नान-अलाय स्टील वायर राइस

2. ड्राई ड्राइंग लुब्रीकेन्ट/कोटिंग

3. वायर ड्राइंग सॉप

4. टंग्स्टन कार्बाइड ड्राइंग

5. डेट ड्राइंग लुब्रीकेन्ट/कोटिंग

6. प्लास्टिक बोबिन्स/इस्यूल्स

7. कोटिंग/प्लेटिड के लिए मेटल  
(केवल कोटिंग/प्लेटिड वायर्स के  
निर्वात की मद्दे)

1000 किग्रा.

8 किग्रा.

7 किग्रा.

5 नग

4 किग्रा.

300 नग

45 किग्रा.

टिप्पणी :—कम सं. (5) एवं (6) की मर्ची का आयात केवल 1 मि. मी. से कम आकार की थिनर स्टील वायर्स के निर्वात के मद्दे अनुमति होगा।

385 नान-अलाय स्टील/अलाय स्टील  
(स्टेनलेस स्टील की छोड़कर)  
वायर्स (वायर रॉड से)

1000 किग्रा.

1. नान-अलाय स्टील वायर्स के निर्वात के मद्दे नान-अलाय स्टील वायर रॉड्स या

2. अलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) वायर्स के निर्वात के मद्दे अलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) वायर रॉड्स

3. ड्राई ड्राइंग लुब्रीकेन्ट/कोटिंग

4. वायर ड्राइंग सॉप

5. टंग्स्टन कार्बाइड ड्राइंग

6. डेट ड्राइंग लुब्रीकेन्ट/कोटिंग

7. प्लास्टिक बोबिन्स/इस्यूल्स

1050 किग्रा.

1050 किग्रा.

8 किग्रा.

8 किग्रा.

5 नग

4 किग्रा.

300 नग

टिप्पणी :—कम सं. 5 और 6 की मर्ची का आयात केवल 1 मि. मी. से कम आकार की थिनर स्टेनलेस स्टील वायर्स के निर्वात के मद्दे अनुमति होगा।

386. नान-अलाय स्टील बार्स एवं  
रॉड्स (जिनमें राउन्ड्स,  
पलैट्स, हेक्सागन, आक्टेंगन,  
वायर राड, कोल्ड टिलिटिड  
डिफोन्ड बार्स, कर्भो मैके-  
निकली ट्रीटिड रैन कोसिंग  
बार्स आदि शामिल हैं) एम्पल्स  
ग्रेड एवं सेक्शन्स (बीम  
बोर्डर्स, बीमल्स, इत्येकन प्रा-  
फाइल्स आदि सहित) ब्लेड्स/  
बोर्डर्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स,  
ब्लूम्स/बिलेड्स/स्लैड्स, इन्फोल्ड्स।

1000 किग्रा.

1. नान-अलाय स्टील मेल्डिंग स्क्रैप

2. ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स

3. कोर्ड वायर्स/लम्पस/कैल्सियम सिली-  
साइड (केसी) का पाउडर

4. रोलिंग मिल्स के लिए रोल्ल  
टंग्स्टन कार्बाइड रिफ

5. क्रापर मोल्ड

6. सिली की मैगनीज  
या  
(क) फेरो सिलीकाम  
(ख) फेरो मैगनीज  
7. रिफ्रैक्ट्रीज जिनमें  
(क) थिरकोनिया/मग्नेसिया नोजल्स  
(ख) थल-ग्रेफाइट नोजल्स/मोनो क्लो-  
स्टापरस/स्टापर इंड/स्टापर राड/  
थाउंडर

1200 किग्रा.

6 किग्रा.

1 किग्रा.

1.77 किग्रा.

0.0007 नग

15 किग्रा.

5 किग्रा.

10 किग्रा.

10 किग्रा.

1	2	3	4	5	6	7
			(ग) पोरस प्लम्ब/सीट ब्लाक्स/ स्लोब्ल/ स्नाइड-नोट प्लेट्स॥			
			(घ) डाइरेक्ट बोन्डिड बेसिक ब्रिक्स			
			(ङ) ई वी टो ट्यूब/मास/ब्रिक्स			
			(च) मोनोलिथिक/गनिग/डेमिंग मास कास्टेबल्स			
			(छ) डोलो भाइट मैनेसिया कार्बन ब्रिक्स शामिल हैं।			
			8. सा/शियर ब्लेड	0.1 कि.ग्रा.		
			9. कार्टिंग पाउडर	2 किग्रा.		
			10. कापर स्क्रीप/इन्गोट्स (यदि स्टील में कापर वास्तविक रूप में उपस्थित है)	0.04 किग्रा.		
			11. फर्नेस ग्रायल (केवल कैप्टिव पावर प्लान्ट के लिए)	70 किग्रा.		
			12. रोलिंग मिल में ग्रायल फायरंड रिहीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस ग्रायल।	50 किग्रा.		
			13. लेडल हीटिंग के लिए फर्नेस ग्रायल	6 किग्रा.		
			14. लुब्रिकेन्ट (केवल कैप्टिव पावर प्लान्ट के लिए)	0.65 किग्रा.		
			15. लो सिलिका लाइम स्टोन	100 किग्रा.		
			16. कोर्ड वायर/स्क्रीप इन्गोट्स/एल्यूमीनियम के शाट्स	1 किग्रा.		
			17. लेड के कोर्ड वायर/लेड शाट्स (केवल फ्री कटिंग स्टील वाले लेड के निर्यात के मामले में)	2.5 किग्रा.		
			18. पेट्रोलियम कोक	5 किग्रा.		
			19. सिरेमिक कोटिड लेन्सिंग पाइप	0.25 नग		
			20. टेम्प्रेचर टिप्स	0.5 नग		
			21. मैम्पलर टिप्स	0.25 नग		

- टिप्पणी:— 1. उपर्युक्त मानदण्ड केवल तभी मान्य है यदि निर्यात उत्पाद (i) का विनिर्माण इलेक्ट्रिक ग्राई फर्नेस वट इन्ट्रोडक्शन फर्नेस रूट के माध्यम से स्टील स्क्रीप को बेसिक रा मैटीरियल के रूप में प्रयोग करके हुआ हो।
2. क्रम सं. 2, 4, 5 और 7 और 7(क) से (छ) की उपरोक्त मर्दों का मूल्य लाइसेंस के कुल लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 25% से अधिक नहीं होगा।
3. यदि उत्पाद का विनिर्माण इन्ट्रक्शन फर्नेस रूट के माध्यम से हुआ है तो क्रम सं. 2 की मद को अनुमति नहीं दी जाएगी।
4. कन्टीन्यूअस कार्टिंग रूट, रोलिंग मिल रोलर्स और टंगस्टन कार्बाइड रिंग के माध्यम से उत्पादित कन्टीन्यूअस कामट बिलेट्स/क्लम/स्लेब्स के निर्यात के मामले में (क्रम सं. 4) की मद अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोलड ब्लूम, बिलेट्स, स्लेब्स, रिफ़ोक्टरीज के निर्यात के मद्दे क्रम सं. (7) (क) (ख) की मद अनुमति नहीं होगी। तथापि, कन्टीन्यूअस कास्ट ब्लूम से उत्पादित रोलड बिलेट्स के निर्यात के मामले में ऊपर उल्लिखित दोनों मर्द अर्थात् रोलर्स/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स और रिफ़ोक्टरीज अनुमति होंगी।
5. क्रम सं. 4, 5, 7(क) (ख), 8, 10, 12 की मद का आयात इन्गोट्स के निर्यात के मद्दे अनुमति नहीं होगा।

387. नान अलाय स्टील बार्स एवं राइस (राउन्ड्स फ्लैट्स, क्वागन्स, आक्ट्रेजन्स, वायर राइस, कोल्ड टिविस्टिड बार्स, थर्मो मेकैनिक्ली ट्रीटिड रि-इन्फोसिंग बार्स सहित) एन्गल्स, शेप्स एवं सैक्शन (बीम, जोइस्ट्स, चैनल्स, इस्पेशन प्रो-फाइल्स आदि सहित)	1 टन	1. नान अलाय स्टील इन्गोट्स	1070 किग्रा.	35
		2. रोलिंग मिल्स के लिए रोलर्स या	1.77 किग्रा.	
		1. नान अलाय स्टील ब्लूम/बिलेट्स	1050 किग्रा	
		2. रोलिंग मिल्स के लिए रोलर्स या	1.77 किग्रा.	
		1. नान अलाय स्टील रि-रोलेबल स्क्रीप मैटीरियल नाममात्र: ब्लूम कटिप्स (क्रोप इन्जोनियरिंग सहित)/बिलेट्स स्लेब्स/बार्स एवं राउन्स	1070 किग्रा.	
		रेल्स/प्लेट्स/एनगल्स/शेप्स एवं सैक्शन		
		यूज्ड रेल्स/अनगल्स/शेप्स एवं सैक्शन/प्लेट्स		

1	2	3	4	5	6	7
			2. रोलिंग मिल के लिए रोलस	1.77 किग्रा.		
			3. रोलिंग मिल में ग्रायल फायरिंग रिहीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस ग्रायल	50 किग्रा.		
			4. सा/शियर ब्लैड	0.01 किग्रा.		
टिप्पणी:—प्रथम दो सैटों के लिए मूल्य संयोजन 35% और तीसरे सैट के लिए 45% हैं।						
388.	नान ग्रायाय/ग्रायाय स्टेनलेस स्टील प्लेट्स/किग्रा. शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स	1000 किग्रा.	1. नान ग्रायाय/ग्रायाय/स्टेनलेस स्टील इन्वोल्स** या नान ग्रायाय/ग्रायाय/स्टेनलेस स्टील स्लैब्स**	1150 किग्रा. 1110 किग्रा.	60	
			2. रोलिंग मिल रोलस	1.77 किग्रा.		
**इन्वोल्स/स्लेब्स का आयात उसी ग्रेड का होगा जैसा कि निर्यातित उत्पादों का ग्रेड है। शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स, अ लिए मूल्य संयोजन 60% है और प्लेट्स के लिए 50 प्रतिशत।						
389.	नान-ग्रायाय/ग्रायाय/स्टेनलेस स्टील 1000 मी. टन. नामशः बार्स एवं राड्स (रा-उन्ड्स, फ्लैट्स, हेक्सागन, ओक्टेगन, वायर राड्स कोल्ड टिबिस्टिड डिफॉर्मड बार्स थर्मो मेकैनिक्ली ट्रीटिड रिइन्फोर्सिंग बार्स) एन्गल्स शेप्स और सेक्शन्स (बीम्स, जोइंट्स चैनल्स स्पेशल प्रोफाइल्स) प्लेट्स शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड काल्स, ब्लूम विलेड्स, स्लेब्स, इन्वोल्स वायर पाइप और ट्यूब्स	1000 मी. टन.	1. लो सिलिका लाइम स्टोन 2. नान-ग्रायाय स्टील मेल्बिंग स्कैप 3. फोकिंग कोल (12% से कम एश की मात्रा सहित) 4. पिग आयरन 5. कोर्ड वायर्स/स्कैप्स/शीट्स/अल्यूमीनियम के इन्वोल्स 6. फेरो निओबियम (बेसिस 65% निओबियम) 7. फेरो बेनेडियम (बेसिस 80% बेनेडियम) 8. फेरो सिलिकॉन/फेरो मैंगनीज/सिलिको मैंगनीज 9. कापर प्लेट 10. कापर इन्वोल्स 11. रोलिंग मिल के लिए रोलस 12. सेलोक्स इन्सुलेशन 13. यमोडाय नामिक एलिमेन्ट्स 14. मैग्नेसिया रोजन्ट 15. सिलिका जेल 16. फ़िजीन गैस-142 (नेट आफ सिलिंडर्स) 17. स्टेनलेस स्टील होसिस 18. शियर ब्लेड्स 19. कैल्सियम सिलोसाइड 20. ग्रावसीजन लान्से पाइप 21. रोलिंग ग्रायल 22. टन्डिस नोजल्स एवं सबमर्ज्ड एन्ट्री नोजल्स 23. सिलीकान कार्बाइड ग्रेन्स 24. लेडल ग्राउड्स 25. गनीटिंग मास/रैमिंग मास 26. डैड बन्ट मैग्नासाइट 27. आई एस आई डी रिफ्रेक्टरीज 28. बी एफ के लिए रनर मास 29. मोनोक्लोन/क्लोडिंग स्लैग स्टोपर्स 30. सी वाटर मैग्नेसाइट 31. टबूलर/सिस्टम एल्यूमीना	620.0000 मी. टन. 330.0000 मी. टन 600.0000 मी. टन 31.7740 मी. टन 1.4660 मी. टन 0.0350 मी. टन 0.0040 मी. टन 1.7000 मी. टन 0.60000 मी. टन 0.0400 मी. टन 1.77 मी. टन 40.000 नग 5.000 नग 0.0060 मी. टन 0.0100 मी. टन 0.0100 मी. टन 0.0070 मी. टन 0.0100 मी. टन 1.5000 मी. टन 0.7500 मी. टन 0.4660 कि. ली. 40.000 नग 2.0000 मी. टन 30.0000 नग 1.0000 मी. टन 2.4000 मी. टन 5.0000 सेट 1.0000 मी. टन 20.0000 नग 30.0000 मी. टन 0.6300 मी. टन		

1	2	3	4	5	6	7
			32. टन्डिश ब्रेफल्स	0.0080 मी. टन		
			33. ग्रेफाइट/कार्बन रिफ्रेक्टरीज ब्लास्ट फर्नेस के लिए	0.3300 मी. टन		
			34. इलेक्ट्रोथ्रास्ट ब्रिक्स	0.0614 मी. टन		
			35. कास्टिंग पाउडर	2.0830 मी. टन		
			36. ग्रैन फेरो अलाय (अलायज) (निकल आक्साइड सिन्टर/फेरो- निकल, चार्ज क्रोम) बशर्त कि अलायंग एलिमेन्ट (एलिमेन्ट्स) निर्यात उत्पाद में वास्तविक रूप में उपस्थित हैं।	प्रत्येक फेरो अलाय की मात्रा मी. टन में नीचे दिए गए नोट सं. 8 के मद्दे फार्मूले के अनुसार		

- टिप्पणी:— (1) उपर्युक्त मानदण्ड केवल तभी मान्य है यदि निर्यात उत्पाद इन्टीग्रेटेड स्टील प्लान्ट्स में ब्लास्ट फर्नेस एल डी कन्वर्टर/अप्र हैथ/एन जो आप्तो ग्राइजिंग फर्नेस रूट के माध्यम से विनिर्मित है।
- (2) क्रम सं. 2 और 3 के अलावा अन्य मर्चों का आयात लाइसेंस के कुल लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 55% से अधिक नहीं होगा।
- (3) क्रम सं. 6 और 7 की मर्चों को तभी अनुमति होगी यदि अलायंग एलिमेन्ट नामशः निओविग्रम और बेनेडियम निर्यात उत्पाद में उपस्थित है।
- (4) विशाखापत्तनम स्टील प्लान्ट के लिए कोकिंग कोल की मात्रा (उपर्युक्त क्रम सं. 3) 1000.00 मी. टन तक अनुमति होगी।
- (5) स्टीलइन्फोर्ट्स के निर्यात के मामले में क्रम सं. 9, 11, 17, 18, 21, 24, 29, 31, 32 और 35 की आयात की मद अनुमति नहीं होगी।
- (6) रोलड ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स के मामले में क्रम सं. 9, 21, 22, 24, 29, 31, 32 और 35 की आयात की मद अनुमति नहीं होगी।
- (7) कन्टीन्यूअस कास्ट ब्लूम्स/बिलेट सलैब के निर्यात के मामले में क्रम सं. 11 और 21 की आयात की मद अनुमति नहीं होगी।
- (8) 1100 एक्स (स्टील में अलाय कन्टेन्ट के मध्य औसत का प्रतिशत) (सम्बन्धित फेरो अलाय में अलायकन्टेन्ट के माध्य औसत का प्रतिशत)।

90. पिग आयरन (ब्लास्ट फर्नेस रूट)	1.0 मी० टन	1. मेटालर्जिकल कोक या 1. 12% या कम एश की मात्रा वाले कोकिंग कोल 2. लाइमस्टोन 3. सिलिकान कार्बाइड ग्रेन्स 4. एल्यूमिना/ग्रेफाइट कार्बन रिफ्रेक्टरीज	0.60 मी. टन 0.60 मी. टन 0.30 मी. टन 0.002 मी. टन 0.00033 किग्रा.	50
--------------------------------------	------------	---	--	----

- टिप्पणी:— 1. (3) और (4) का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य लाइसेंस के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 10% से अधिक नहीं होगा।
2. (3) और (4) को लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य को (1) और (2) के आयात के लिए या विलोमतः उपयोग नहीं किया जा सकता।
3. मेटालर्जिकल कोक का आयात केवल तभी अनुमति होगा यदि पिग आयरन इन्टीग्रेटेड स्टील प्लान्ट से इतर उत्पादित है।
4. बी एस पी के लिए क्रम सं. 1 के कोकिंग कोल की मात्रा निर्यात के 1.00 मी. टन तक अनुमति होगी।

391. सिलिको मँगनीज (एस भाई एम एन)	1000 किग्रा.	1. हार्ड ग्रेड मँगनीज ओर (नेट + 40% एमएन) 2. लेम कोक/पिट्रोलियम कोक/आस्ट्रेलियन चार 3. कार्बन इलेक्ट्रोड/पिस्ट 4. फर्नेस आयल 5. लुब्रीकेटिंग/गियर आयल 6. पैकेजिंग बैग	750 किग्रा. 800 किग्रा. 30 किग्रा. 1300 किग्रा. 8 किग्रा. 1 नव	35
--------------------------------------	--------------	--	---	----

कैप्टिव पावर प्लान्ट (डी जी सेट) वाले यूनिटों की कैप्टिव पावर जनरेशन के लिए फर्नेस आयल और लुब्रीकेटिंग/गियर आयल के आयात की अनुमति होगी।

392. स्टेनलेस स्टील वायर्स (फार्म मेल्टिंग स्केप)	1000 किग्रा.	1. नान अलाय स्टील मेल्टिंग स्कैप 2. ग्रेडल इलेक्ट्रोड 3. कोर्ड वायर/लम्प्स/कैल्सियम सिलि- साइड का पाउडर (के सी)	660 किग्रा. 6 किग्रा. 1 किग्रा.	50
--	--------------	--	---------------------------------------	----

1	2	3	4	5	6	7
			4. रोलस/रोलिंग मिल्स के लिए टंगास्टन कार्बाइड	1.77 किग्रा.		
			5. कापर मोल्ड या	0.0007 नग		
			6. (क) पैरी सिलिकान	टिप्पणी 4 के फार्मूला (2) के अनुसार कि. ग्रा. में मात्रा		
			(ख) फेरो मैंगनीज	टिप्पणी 4 के फार्मूला (3) के अनुसार कि. ग्रा. में मात्रा		
			7. रिफ्रेक्टोर्ज जिनमें -	25 किग्रा.		
			(क) जिस्कोनिया/मैग्नेसिया/नोजल्स			
			(ख) थल-ग्रेफाइट नोजल्स/मोनो ब्लॉक स्टोपर्स/स्टापर हैड/स्टापर राइ/ग्राउड्स			
			(ग) पोरस प्लम्स/सीयट ब्लॉक्स/ सलीक्स स्लाइडगेट प्लेट्स			
			(घ) डायरेक्ट बॉर्डेड बैसिक ब्रिक्स ड.) ई बी टी ट्यूब्स/मास/ब्रिक्स			
			(च) मोनोलिथिक /गनिंग/रिमिंग मास/कास्टेबल्स			
			(छ) डोलोमाइट/मैग्नेसिया कार्बन ब्रिक्स			
			8. अन्य फेरो अलायस (चार्ज/फेरो निकल चार्ज क्रोम) यदि अलायिंग एलिमेंट वास्तव में निर्यात उत्पाद में शामिल हों	प्रत्येक फेरो अलाय जैसा कि टिप्पणी 4 के फार्मूला में मात्रा कि. ग्रा. में		
			9. कार्बिड पाउडर	2 कि. ग्रा.		
			10. सा/शीयर ब्लेड	0.1 कि. ग्रा.		
			11. कापर स्ट्रैप /इनगोट्स (यदि कापर वास्तव में स्टील में शामिल हो)	0.04 कि. ग्रा.		
			12. फरनेस आयल (यदि केपटिव पावर प्लांट हो)	70 कि. ग्रा.		
			13. फरनेस आयल, रोलिंग मिल में रीहीटिंग फरनेस के लिए	50 कि. ग्रा.		
			14. लेडल हीटिंग के लिए फरनेस आयल	6 कि. ग्रा.		
			15. लुब्रीकेंट (केपटिव पावर प्लांट के लिए)	0.65 कि. ग्रा.		
			16. लो सिलिकन-साइम स्टोन	100 कि. ग्रा.		
			17. कोरड वायर/स्क्रैप/अल्यूमीनियम इनगोट्स	1 कि. ग्रा.		
			18. लीड की कोरड वायर/लीड शार्ट्स यदि निर्यात लीड बियरिंग फ्री कटिंग स्टील का हो	2.5 कि. ग्रा.		
			19. पेट्रोलियम कोक	5 कि. ग्रा.		
			20. सिलिमिक कोटिड लार्सिंग पाइप	1 नग		
			21. टेम्परेचर टिप्स	5 नं.		
			22. सेम्पर टिप्स	5 नग		
			23. (क) ड्राइ ड्राइंग लुब्रीकेंट/कोटिंग	9 कि. ग्रा.		
			(ख) वायर ड्राइंग	8 कि. ग्रा.		
			(ग) टंगास्टन कार्बाइड ड्राइ	1 नग		



1	2	3	4	5	6	7
			(घ) बेड ड्राइंग लुब्रीकेंट/कोटिंग	4 कि.ग्र.		
			(ङ.) डायमंड/कम्पेक्स ड्राई	4 नग		
			(च) प्लास्टिक बोबिनस/स्पूलस	300 नग		
	उक्त मानदण्ड सभी मान्य होंगे यदि निर्यात उत्पाद (उत्पादों) का उत्पादन विद्युत आर्क फर्नेस रूट/इन्डक्शन फर्नेट रूट के जरिए हो जिसमें स्टील स्क्रैप का प्रयोग मूल कच्चे माल के रूप में किया गया हो ।					
	2. क्रम सं. 2, 4, 5, 7, व में छ तक लाइनेंस के कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 25% से अधिक नहीं होगा ।					
	3. यदि उत्पाद इन्डक्शन फर्नेस में भीटीरियल के जरिए किया गया हो तो, क्रम सं. 2 की मदों की अनुमति नहीं होगी ।					
	4(1) $5.50 \times (\% \text{ एम एन कन्टेंट का मीन एवरेज} + \% \text{ एस आई कन्टेंट इन स्टील का मीन एवरेज})$					
	4(2) $1100 \times (\% \text{ एस आई कन्टेंट इन स्टील का मीन एवरेज}) / \text{कैरो मिलिकान में } \% \text{ एस आई कन्टेंट का मीन एवरेज}$					
	4(3) $1100 \times (\text{स्टील में } \% \text{ एम एन कन्टेंट का मीन एवरेज}) / \text{कैरो मैंगनीज में } \% \text{ मीन कन्टेंट का मीन एवरेज}$					
	4(4) $1100 \times (\text{स्टील में } \% \text{ अलाय कन्टेंट का मीन एवरेज}) / \text{कैरो अलाय में } \% \text{ अलाय कन्टेंट का मीन एवरेज}$					
	5. क्रम सं. 23, घ से च तक को मदें केवल 1 एम एम से कम मोटी बाथर के निर्यात के मदे अनुमति होगी ।					
393.	स्टेनलेस स्टील बार्स और राड्स 1000 किग्रा. (गंड, फ्लैट, हक्सगन आकटा- गन आदि वायर राड्स सहित) एंगल्स, शेपस** और सैक्शन्स (स्पेशल प्रोफाइल्स सहित) 2 प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/बाइड कायल्स ब्लूम्स/विलेट्स/स्टेब्स, इनगाट्स	1. नान अलाय स्टील मैल्डिंग स्कैव 2. ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स 3. कोरड कायर्स/लम्प्स/किल्शियम सिलि- माइड कैसी 4. रोलिंग मिन के लिए राइड टंगस्टन कार्बाइड रिमस 5. कापर मोल्ड 6. मिलिको नैनीस	660 किग्रा. 6 किग्रा. 1 किग्रा. 1.77 किग्रा. 0.0007 नग टिप्पणी 4 के फार्मुला 1 के अनुसार मात्रा किग्रा. में	35		
		या **(क) कैरो मिलिकान		टिप्पणी 4 के फार्मुला 2 के अनुसार मात्रा किग्रा. में		
		(ख) कैरो मैंगनीस		टिप्पणी 4 के फार्मुला 3 के अनुसार मात्रा किग्रा. में		
		7. रिफ्रेक्ट्रिया बिस्में निम्नलिखित हैं :		25 किग्रा.		
		(क) रिलोकान/मैंगनिशिया नाजल्स				
		(ख) अल ग्रेफाइट नाजल्स/मोनो ब्लॉक स्टापर्स/स्टापर्स हेड/ स्टापर राड/आउट्स				
		(ग) पोरम प्लम्स/सीट ब्लॉक्स स्लीव्स स्लाइड गेट्स प्लेट्स				
		(घ) डारैक्ट बाइड बेसिक ब्रिक्स				
		(ङ.) ईबीटी ट्यूब/मास/ब्रिक्स				
		(च) मोनोसिलिक /गनिग/रेमिंग मास वास्टेबल				
		(छ) डोमोमाइट मैग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स				
		8. चार्ज कैरो निकल और चार्ज क्रोम सहित अन्य कैरो अलाय		टिप्पणी 4 के फार्मुला 4 में दी गई मात्रा किग्रा. में		
		9. सॉ/शीयर ब्लेड		0.1 किग्रा.		
		10. कास्टिंग पाउडर		2 किग्रा.		
		11. कापर स्कैप/इनगाट्स (यदि स्टील में कापर वास्तविक रूप में मिली हो।)		0.04 किग्रा.		
		12. फर्नेस ग्रायल (कैप्टिव पावर प्लांट के लिए)		70 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
		13. रोलिंग मिल में आयल फामरड रि- हीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस आयल	50 किग्रा.			
		14. लैडल हीटिंग के लिए फर्नेस आयल	6 किग्रा.			
		15. लुबीकेंट (कैस्टिंग पावर प्लांट के लिए)	0.65 किग्रा.			
		16. मो-सिलिका साट स्टोन	100 किग्रा.			
		17. कोरड वायर / स्क्रैप/इनगाट्स/ग्रल्यू- मीनियम शाट्स	1 किग्रा.			
		18. लीड की कोर्ड वायर/लीड शाट्स यदि निर्यात लीड थियरिंग की कटिंग का है	2.5 किग्रा.			
		19. पेट्रोलियम कोक	5 किग्रा.			
		20. सेरेमिक कोटिड लॉसिंग पाइन	0.25 नग			
		21. टेम्परेचर टिप्स	0.5 नग			
		22. सॉप्लर टिप्स	0.25 नग			

टिप्पणी:— उक्त मानवण्ड तभी मान्य होंगे जब निर्यात उत्पाद/उत्पादों का उत्पादन विद्युत आर्दे फर्नेस रूट/इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिए हों—जिसमें स्टील स्क्रैप का प्रयोग मूल कच्चे माल के रूप में किया जाए।

2 क्रम सं. 2, 4, 5, 7 क से छ तक, 19, 20, 21, 22, 23 क से छ तक उपरोक्त को मूल्य लाइसेंस के कुल बीमा भाड़ा मूल्य के 25 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

3. यदि उत्पादन/उत्पादों का निर्माण इन्डक्शन फर्नेस रूट के जरिए किया जाए तो क्रम सं. 2 का मद की अनुमति नहीं होगी।

4(1)  $5.50 \times (\% \text{एम एन कन्टेंट का मीन एवरेज} + \text{स्टील में } \% \text{एस आई कन्टेंट का मीन एवरेज})$

4(2)  $1100 \times (\text{स्टील में } \% \text{एस आई कन्टेंट का मीन एवरेज}) / (\text{फैरो सिलिकन में } \% \text{एस आई कन्टेंट का मीन एवरेज})$

4(3)  $1100 \times (\text{स्टील में } \% \text{एम एन कन्टेंट का मीन एवरेज}) / (\text{फैरो मैंगनीज में } \% \text{एम एन कन्टेंट का मीन एवरेज})$

4(4)  $1100 \times (\% \text{स्टील में बलाय कन्टेंट का मीन एवरेज}) / (\text{फैरो बलाय में } \% \text{बलाय कन्टेंट का मीन एवरेज})$

5. निम्नतर कास्ट बिलेट्स/ब्लूम्स/जरिए कन्टीन्यूअर कास्टिंग रूट के सलेब्स, रोलिंग मिल रोलडस और टंगस्टन कार्बाइड रिस् (क्रम सं. 4 की मदें) की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार ब्लूम बिलेट्स, स्लेब्स, रिफेक्ट्रीज (क्रम सं. 7 (क) व ख की मदें) के मद्दे निर्यात की अनुमति नहीं होगी। फिर भी कन्टीन्यूअर कास्ट ब्लूम से तैयार रोलड बिलेट्स अर्थात् उक्त दोनों मदों-रोल्स/टंगस्टन रिस् और रिफेक्ट्रीज की अनुमति नहीं होगी।

6. इनगॉट्स के मद्दे क्रम सं. 4, 5, 7 (क), 7 (ख), 9, 10 व 13 के आयात की अनुमति नहीं होगी।

394. स्टेनलेस स्टील बार्स व राब्स (बारंडस, फर्नेस वायर रॉइस आदि) (एबल्स, शॉप्स और सैकाम्स (स्पेशल प्रोफाइल्स सहित)	1 टन	1. स्टेनलेस स्टील इनगाट्स या स्टेनलेस स्टील ब्लूम्स/बिलेट्स	1070 किग्रा 1050 किग्रा	35
		2. रोलिंग मिलों के लिए रोलस	1.70 किग्रा	
395. स्टेनलेस स्टील बायर्स (वायर रोड से)	1000 किग्रा	1. स्टेनलेस स्टील वायर रॉइस	1060 किग्रा	35
		2. ड्राइ ड्राइंग लुब्रिकेंट/कोटिंग	9 किग्रा	
		3. वायर ड्राइंग सोप	8 किग्रा	
		4. टंगस्टन कार्बाइड ड्राइयां	1 नग	
		5. थैट टाईंग लुब्रिकेंट/कोटिंग	4 किग्रा	
		6. डायमंड ड्राइयां/काम्पैक्स ड्राइयां	4 नग	
		7. प्लास्टिक बाबिन/स्पूल	100 नग	

टिप्पणी:—क्रम सं. 5, 6, 7 के मद्दे केवल 1 एम एम मोटी स्टेनलेस स्टील बायर्स के निर्यात के बदले आयात करने की अनुमति होगी।

396. स्टेनलेस स्टील थ्रीट्स/स्ट्रप्स/ थोड़ी कायल्स	1 किग्रा	1. एचआर स्टेनलेस स्टील/स्ट्रप्स	1110 किग्रा	30
		2. पीवीसी सरफेस या प्रोटेक्शन फिल्म	1110 किग्रा 15.6 किग्रा	
		3. स्टील शॉट्स	5.5 किग्रा	
		4. डोटोमेक्स थर्ष	1.3 किग्रा	

\*स्टील शॉट्स का आयात (क्रम सं. II की मद) लाइसेंस के बीमा भाड़ा मूल्य के 1 प्रतिशत तक सीमित किया जाएगा।

1	2	3	4	5	6	7
			लाइट इंजीनियरिंग माल और अन्य इंजीनियरी उत्पाद			
397.	1" फ्लेक्सिबल ट्यूबिंग	1 किग्रा	1. लो कार्बन एम एस डिफैक्टिव शीट्स/काँपल्स	1.05 किग्रा		
398.	1" गेलेनाइज्ड फ्लेक्सिबल	1 किग्रा	1. लो कार्बन एम एस डिफैक्टिव शीट्स/काँपल्स	1.05 किग्रा		
			2. जिक	0.04 किग्रा		
399.	1/2" फ्लेक्सिबल ट्यूबिंग	1 किग्रा	1. लो कार्बन एम एस डिफैक्टिव शीट्स/काँपल्स	1.047 किग्रा		
400.	2" बंग्स, गार्स्केट सहित	1 नग	1. हाँट/कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/स्ट्रिप	1.4696 किग्रा/निर्यात में स्टील का भार किग्रा में नेट टू नेट		
			2. गार्स्केट	100 प्रतिशत		
			3. पैकिंग मैटीरियल	जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य		
401.	2 ( बंग्स, गार्स्केट सहित	1 नग	1. हाँट/कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/काँपल्स/स्ट्रिप	1.752 किग्रा	60	
			2. गार्स्केट	निर्यात में स्टील का भार किग्रा में नेट टू नेट		
			3. पैकिंग मैटीरियल	100 प्रतिशत		
				जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य		
402.	2" गेलेनाइज्ड/जिंग कोटिड बंग्स	1 नग	1. हाँट/कोल्ड रोल्ड स्टील/शीट/काँपल्स/स्ट्रिप	1.4969 किग्रा	60	
			2. गार्स्केट	निर्यात में स्टील ( अनग्लेवे नाइज्ड ) नेट टू नेट		
			3. पैकिंग मैटीरियल	100 प्रतिशत		
				जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य		
403.	2" गेलेनाइज्ड/जिंग कोटिड बंग्स	1 नग	1. हाँट/कोल्ड रोल्ड स्टील शीट/काँपल्स/स्ट्रिप	1.752 किग्रा	60	
			2. गार्स्केट	निर्यात उत्पाद में स्टील ( अनग्लेवेनाइज्ड का भार किलो में नेट टू नेट		
			3. पैकिंग मैटीरियल	जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत		
			4. जिक इनगोल्स	0.04 किलो, निर्यात में स्टील का भार किलो में		
404.	3/4" बंग्स, गार्स्केट सहित	1 नग	1. हाँट/कोल्ड रोल्ड स्टील शीट/काँपल्स/स्ट्रिप	1.8 किलो/	60	
				( अनग्लेवेनाइज्ड ) स्टील का भार निर्यात में किलो में नेट टू नेट		
			2. गार्स्केट	जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत		
			3. पैकिंग मैटीरियल	जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत		
405.	3/4" बंग्स, गार्स्केट सहित	1 नग	1. हाँट/कोल्ड/रोल्ड स्टील शीट/काँपल्स/स्ट्रिप	1.77 किलो/	60	
				निर्यात में स्टील का भार किलो में नेट टू नेट		
			2. गार्स्केट	जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत		
			3. पैकिंग मैटीरियल	जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत		

1	2	3	4	5	6	7
406.	3/4" फलैक्सिबल ट्यूबिंग	1 किग्रा	1. ला कार्बन एम एस डिफेक्टिव शीट/ कॉयल	1.0471 किग्रा		
407.	3/4" गेलेवेनाइज्ड फलेक्सिबल फर्लस	1 किग्रा	1. हॉट कोल्ड एम एस डिफेक्टिव शीट/ कॉयल 2. जिक	1.05184 किग्रा 0.04 किग्रा		
408.	3/4" गेलेवेनाइज्ड जिग कोटिड फर्लस	1 नम	1. हॉट/कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/कॉयल्स/ स्ट्रिप 2. ग्रास्केट 3. पैकिंग मेटिरियल 4. जिक इनगार्ट्स	1.776 किग्रा निर्यात में (अनगेलेवेनाइज्ड) स्टील का भार किग्रा में नेट टू नेट जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत 0.04 किलो/ निर्यात में स्टील का भार किग्रा. में	60	
409.	एडजस्टेबल बुड टू स्टील अडेप्टर	1 किग्रा.	1. हॉट-रोल्ड एमएस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल 2. जिक	1.060 किग्रा. 0.065 किग्रा.		60
410.	एडजस्टेबल ब्रेकिट	1 किग्रा.	1. हॉट रोल्ड एमएस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल 2. जिक	1.026 किग्रा. 1.050 किग्रा.		60
411.	एल्यूमिनियम कोलेसिबल ट्यूब	1 किग्रा.	1. एल्यूमिनियम स्लग 2. आइवरी बोर्ड के-अक्सवा क्लसट पेपर (पैकिंग के लिए) (1 किलो पैकिंग का शुद्ध भार)	1.050 किग्रा. 1.100 किग्रा.		100
412.	एल्यूमिनियम रिबेड्स	1 किग्रा.	एल्यूमिनियम वायर	1.000 किग्रा.		50
413.	पशु द्वारा चलाए जाने वाले हल/ और उसके पुर्जे	1.000 किग्रा. भार आयात मद का- प्रत्येक मद का 1 कि. ग्रा. भार	1. नान-अलाय स्टील राऊंड/विलेट्स 2. पैकिंग मेटिरियल जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का अधिकतम 2% (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.200 किग्रा. नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		75
414.	ग्राम ब्लेड	1 किग्रा	1. हॉट रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल 2. जिक	1.219 किग्रा. 0.085 किग्रा.		60
415.	अरुविल डबल रोल कैरियर किट सेट	1 किग्रा.	6. माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. माइल्ड स्टील सीग्रार शीट/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 3. जिक	0.551 किग्रा. 0.157 किग्रा. 0.065 किग्रा.		60
416.	एक्सिस	1.000 किग्रा. आयात मद का भार- प्रत्येक मद का 1 किग्रा. भार-	1. नान अलाय स्टील राऊंड/विलेट 2. पैकिंग मेटिरियल, जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत अधिकतम (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.250 किग्रा. नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		75
417.	बाल बेलन कैप	1 किग्रा.	1 पिग आयरन 2. जिक	0.970 किग्रा. 0.030 किग्रा.		60

टिप्पणी : अब भी एच ग्रार या सी ग्रार स्टील की अनुमति नहीं दी गई हो, निर्यातक को एक किलो एच ग्रार शीट्स के बदले 1.1 किलो बिलेट आयात करने की छूट होगी।

1	2	3	4	5	6	7
418. बाल पैत रिफिल	1 किग्रा.	1. ग्रास स्कैप 2. स्टील बाल्स	1. 075 किग्रा. 1. 020 नग	2	200	
419. बार्ब आर्म	1 किग्रा.	1. हॉट रोल्ड एमएस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स 2. जिक	1. 219 किग्रा. 0. 085 किग्रा.		60	
420. बार्ब आर्म वेग	1 किग्रा.	1. पिग ग्रायरन 2. जिक	0. 970 किग्रा. 0. 030 किग्रा.		60	
421. बाल भेटल के बर्तन	1 किग्रा.	बाल मेटल के बर्तन	1. 030 किग्रा.			
422. ब्लक पाइप्स/प्रिमीज्म द्यूबों सहित	1 किग्रा.	हॉट रोल्ड कार्बन स्टील/शीट्स/स्ट्रिप्स/ प्लेट्स/कॉयल, हाई कार्बन स्टील को छोड़कर	1. 05 किग्रा.		50	
423. ब्लैक बैलिड स्टील पाइप्स/द्यूब्स	1 किग्रा.	पिग ग्रायरन या एच मेल्डिंग स्कैप या स्टील स्कल्स	1. 356 किग्रा. 1. 287 किग्रा. 1. 519 किग्रा.		100	
424. बोल्डस एक्सल	1 किग्रा.	1. एमएस राउंड 2. जिक	0. 094 किग्रा. 0. 035 किग्रा.			
425. बोल्ड्स	1 किग्रा.	1 एमएस राउंड/रोड्स	1. 18 किग्रा.		60	
426. बोल्ड्स/स्कूस बेरायटी एक्स के स्टील से बने	1 किलो आयात मद का भार	1. अलाय/नानअलाय स्टील राउंड्स/वायर रोड्स	1. 250 किग्रा.		60	
427. बाउलेवार्ड क्लाम्प	1 किग्रा.	1. हॉट रोल्ड एमएस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स 2. जिक	1. 006 किग्रा. 0. 075 किग्रा.		60	
428. बाक्स गिरडर्स पुलों के लिए	1 एमटी	स्टील प्लेट्स 50 बी ग्रेड कन्फर्मिंग टू बी एस 4360	0. 5 एमटी		100	
आयातित स्टील की मोटाई और अन्य विशिष्टताएं तथा निर्यात किए जाने वाले माल की विशिष्टताएं मेल खानी चाहिए।						
429. बाक्स हिज	1 किग्रा.	1. माइल्य स्टील एम ग्रास शीट्स/स्ट्रिप्स कॉयल्स 2. माइल्य स्टील राउंड्स 3. जिक	0. 602 किग्रा. 0. 569 किग्रा. 0. 040 किग्रा.		60	
430. ग्रास बान्ड	1 किग्रा.	1. हॉट रोल्ड एमएस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स 2. जिक	0. 993 किग्रा. 0. 075 किग्रा.		60	
431. ग्रास रेल इन्ट	1 किग्रा.	1. कोल्ड रोल्ड एमएस शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. एमएस प्लेट्स 3. जिक	0. 884 किग्रा. 0. 354 किग्रा. 0. 042 किग्रा.		60	
432. ग्रास रेल ऐन्ड	1 किग्रा.	1. पिग ग्रायरन 2. जिक	0. 970 किग्रा. 0. 030 किग्रा.		60	
433. ग्रास बिल्डर हाईवेयर	1 किग्रा.	ग्रास स्कैप	1. 075 किग्रा.		100	
434. ग्रास कप फोर ड्राई मल्स बट्टीज	1 किग्रा.	ग्रास स्कैप	1. 200 किग्रा.			
435. ग्रास द्यूब्स	1 एमटी	1. ग्रास स्कैप 2. कन्सुमेबल्स (ड्राइंग ड्राइयां)	1. 12 एम टी निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 5/ तक		60 60	
436. ग्रास वाल्वस	1 किग्रा.	ग्रास स्कैप	1. 075 किग्रा.		200	
437. ग्रांज के बर्तन	1 किग्रा.	ग्रांज स्कैप	1. 030 किग्रा.			

1	2	3	4	5	6	7
438. बुलडॉग हिज	1 किग्रा.	1 माइल्ड स्टील एचग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स	0.702 किग्रा.	60		
		2. माइल्ड स्टील राउंड	0.569 किग्रा.			
		3. जिक	0.040 किग्रा.			
439. सीमलेस स्टील ट्यूब्स से बने बूट नेल्ड स्टील पाइप फिटिंग्स	1.000 किग्रा. आयात मद्द का भार	1. एलाय/नान अलाय स्टील सीमलेस ट्यूब्स/पाइप्स पैकिंग मेटिरियल्स जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के अधिकतम 2 प्रतिशत तक (क) लकड़ी के बोर्ड प्रत्येक मद्द का भार 1 किग्रा.	1.30 किग्रा. नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	30		
440. सीग्रार भार सीए शीट्स से बने कैबिनेट	आयात मद्द का भार 1 किग्रा.	माइल्ड स्टील सीग्रार सीए शीट्स/कटिंग्स/ डिफैक्टिव/सिकेन्डरी	1.05 किग्रा.			
441. केरियर	1 किग्रा.	1 माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स कॉयल्स	0.801 किग्रा.	60		
		2. माइल्ड स्टील प्लेट्स	0.392 किग्रा.			
		3. जिक	0.060 किग्रा.			
442. सीएल सिस्टम	1 किग्रा.	पिंग ग्रायरन	1.100 किग्रा.	60		
443. सीएल पाइप्स एंड फिटिंग	1 किग्रा.	पिंग ग्रायरन	1.100 किग्रा.	60		
444. सी एल ईबी आई एस	आयात मद्द का 1.000 किलो भार	1 एमएस प्लेट्स/प्लेट्स 2. पैकिंग मेटिरियल जहाज पर्यन्त निः शुल्क मूल्य के अधिकतम 2% तक (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनस पेंटर कार्ड बोर्ड	1.100 किग्रा. नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	60		
445. कॉमल मिश्रण	1 किग्रा.	एमएस बायर रोड	1.067 किग्रा.	60		
446. कालर	1 किग्रा.	1. हॉट रोड एमएस शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स 2. जिक	1.028 किग्रा. 0.060 किग्रा.	60		
447. कोपर के बर्तन	1 किग्रा.	कॉपर स्कैप	1.020 किग्रा.			
448. कार्बन ग्राम	1 किग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. माइल्ड स्टील राउंड्स 3 जिक	1.921 किग्रा. 0.344 किग्रा. 0.050 किग्रा.	60		
449. सीग्रार सीए बट हिप्स	1 किग्रा.	सी ग्रार सी ए सीकिड ग्रेड डिफैक्टिव शीट्स	1.0823 किग्रा.			
450. क्रो बार/रैकिंग बार	आयात मद्द का भार 1000 किलो	1 नान अलाय स्टील राउंड/बिलेट्स 2. पैकिंग मेटिरियल जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के अधिकतम 2 प्रतिशत तक (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनस पेंटर कार्ड बोर्ड	1.100 किग्रा. नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	50		
451. कल्टीवेटर	1 किलो एमएस प्लेट कन्टेंटर 1 किलो एमएस राउंड कन्टेंटर 1 किलो एमएस प्लेट कन्टेंटर	1. एमएस प्लेट 2 एमएस राउंड 3 एमएस प्लेट्स	1.07 किग्रा. 1.05 किग्रा. 1.11 किग्रा.	100		
452. सी ग्रार सी ए शीट्स से बनी अल्मारिया	आयात मद्द का भार 1 किग्रा.	माइल्ड स्टील सीग्रार सीए शीट्स/कटिंग्स/ कॉयल्स/डिफैक्टिव/सिकेन्डरी	1.05 किग्रा.			



1	2	3	4	5	6	7
465. फोर्क	1 किग्रा	1 हाट रोल्ट एमएस/शीट्स/स्ट्रिप्स कायल्स	1.097 किग्रा	60		
		1 जिक	0.060 किग्रा			
466 फोर्क डिगिंग विद साकेट	आयात मद का भार 1000 किलो.	1 नान अलाय स्टील एमएस शीट्स/ स्ट्रिप्स कायल्स	2.000 किग्रा.	60		
		2 पैकिंग मैटेरियल जहाज प्रयुक्त नि:- शुल्क मूल्य के अधिकतम 2 % तक (क) लकड़ी के बोर्ड नेट टू नेट (ख) एल डी पी ई बिटुमिनियस पेपर काड बोर्ड	1.05 किग्रा.			
467 काउन्टेन पैन निचे	100 पास	1 स्टैलेन स्टील स्ट्रिप्स	70.87 ग्राम	75		
		2 डरिडियम अलाय पेन प्वाइंट	0.288 ग्राम.			
468 गैल्वेनाइज्ड हाई कार्बन स्टील वायर रोल्ल (वायर-स्टील कोर)	1 मी. टन	1 मीडियम हाई कार्बन (कोबिट/अनको- जिक वायर राड)	1050 किग्रा.	60		
		2 जिक इनपाट	62 किग्रा.			
		3 लीड	3.30 किग्रा			
		4 वायर रोल्ल के लिए एन्टी रस्ट पेट्रोसियम बेस्ड लुब्रीकेन्ट	20 किग्रा.			
469 गैल्वेनाइज्ड हाई कार्बन स्टील वायर (फाइबर कोर)	1 मी. टन	1 हाई कार्बन स्टील वायर रॉड	1000 किलो			
		2 जिक	72 किग्रा.			
		3 सिसल कोर/सिस्ल कोर/सिसल फाइबर	55 किलो.			
		4 लीड	3.30 किग्रा.			
		5 वायर रोल्ल के लिए एन्टी रस्ट पेट्रोसियम बेस्ड लुब्रीकेन्ट	20 किग्रा.			
470 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जिसकी भोटाई 3 एमएम से 4 एमएम से अधिक हो	1 किग्रा.	1 हाट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स कायल्स, हाई कार्बन स्टील अके अलावा	0.9756 किग्रा.	40		
		2 जिक	0.030 किग्रा.			
471 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जो एस टीएम विशिष्टताओं के अनुरूप हो और भोटाई 1 एमएम हो या 2 जिक उससे कम हो ।	1 किग्रा.	1 हाट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन को छोड़कर	0.9765 किग्रा.	40		
		2 जिक	0.14 किग्रा.			
472 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जो एस टी एम विशिष्टताओं के अनुरूप हो और भोटाई 1 एमएम से 2 एमएम से अधिक हो ।	1 किग्रा.	1 हाट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन को छोड़कर	0.9765 किग्रा.	40		
		2 जिक	0.075 किग्रा.	40		
473 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जो एसटीएम विशिष्टताओं के अनुरूप हो और जिसकी भोटाई 2 से 3 एमएम से अधिक हो	1 किग्रा.	1 हाई रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/ प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन को छोड़कर	0.9765 किग्रा.	40		
		2 जिक	0.055 किग्रा.			
474 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जो एसटीएम विशिष्टताओं के अनुरूप हो और जिसकी 3 एम एम से 4 एमएम से अधिक हो	1 किग्रा.	1 हाई रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन को छोड़कर	0.9765 किग्रा.	40		
		2 जिक	0.04 किग्रा.			
475 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जो एस टीएम विशिष्टताओं के अनुरूप हो और जिसकी 4 एमएम से 5 एमएम अधिक हो	1 किग्रा.	1 हाट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन को छोड़कर	0.9765 किग्रा.	40		
		2 जिक	0.035 किग्रा.			
476 गैल्वेनाइज्ड पाइप्स ट्यूब्स जो एस टी एम की विशिष्टताओं के	1 किग्रा.	1 हाट रोल्ड कार्बन शीट्स/स्ट्रिप्स/प्लेट्स /कायल्स, हाई कार्बन स्टील को छोड़कर	0.9765 कि.ग्रा.	40		



1	2	3	4	5	6	7
	अनुरूप हों और जिनकी मोटाई 5 एम एम या उससे अधिक हो	2 जिंक		0.03 कि.ग्रा.		
477	गैल्वेनाईज्ड पाईप्स/ट्यूब्स जिनकी मोटाई 1 एम एम या उससे कम हो	1 कि.ग्रा.	1 हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स, हाई कार्बन स्टील को छोड़कर	0.9715 कि.ग्रा.	40	
		2 जिंक		0.10 कि.ग्रा.		
478	गैल्वेनाईज्ड पाईप्स/ट्यूब्स जिनकी मोटाई 1-2 एम एम से अधिक हो	1 कि.ग्रा.	1 हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन स्टील को छोड़कर	0.9765 कि.ग्रा.	40	
		2 जिंक		0.055 कि.ग्रा.		
489	गैल्वेनाईज्ड पाईप्स/ट्यूब्स जिनकी मोटाई 2-3 एम एम से अधिक हो।	1 कि.ग्रा.	1 हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन स्टील को छोड़कर	0.9765 कि.ग्रा.	40	
		2 जिंक		0.04 कि.ग्रा.		
480	गैल्वेनाईज्ड पाईप्स/ट्यूब्स जिनकी मोटाई 4-5 एम एम से अधिक हो	1 कि.ग्रा.	1 हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स कायल्स हाई कार्बन स्टील को छोड़कर	0.9765 कि.ग्रा.	40	
		2 जिंक		0.025 कि.ग्रा.		
481	गैल्वेनाईज्ड पाईप्स/ट्यूब्स जिनकी मोटाई 5 एम एम से अधिक हो	1 कि.ग्रा.	1 हॉट रोल्ड कार्बन स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स /प्लेट्स/कायल्स हाई कार्बन स्टील	0.9765 कि.ग्रा.	40	
		2 जिंक		0.02 कि.ग्रा.		
482	गैल्वेनाईज्ड स्टील फ्लेक्सिबल ट्यूब्स/1किग्रा. पाईप्स (कन्ड्यूट) जिनके साईज 1/2" से 3" तक हों	1 कि.ग्रा.	1 लो कार्बन एच ग्रार डिफ़िक्टिव शीट्स/कायल्स	1.0168 कि.ग्रा.	65	
		2 जिंक		0.04 कि.ग्रा.		
483	गेट विल्प	1 किग्रा.	1 हॉट रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स	0.998 कि.ग्रा.	60	
		2 जिंक		0.065 कि.ग्रा.		
484	गेट होल्ड बैक	1 किग्रा.	1 हॉट रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स	1.223 कि.ग्रा.	60	
		2 जिंक		0.060 किग्रा.		
485	गेट लैच	1 कि.ग्रा.	1 माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स	1.045 किग्रा.	60	
		2 जिंक		0.050 कि.ग्रा.		
486	जर्मन सिल्वर ग्राटे बेयर	1 कि.ग्रा.	1 कापर स्कैप	1.05 कि.ग्रा./निर्यात उत्पादन के नेट कन्टेन्ट किलो में	250	
		2 जिंक		1.05 किलो/निर्यात उत्पादन में किलो नेट कन्टेन्ट		
		3 निकल		1.05 कि.ग्रा./किलो कन्टेन्ट		
487	जर्मन सिल्वर के बतन	1 कि.ग्रा.	1 जर्मन सिल्वर	1.030 कि.ग्रा.		
488	गन मेटल वाल्वस	1 कि.ग्रा.	गन मेटल स्कैप	1.075 कि.ग्रा.	200	
489	हॉफ मेटल बॉल पैन	100 नग	1 बॉल पैन कैप	102 नग	60	
			2 बॉल पैन बैरल	102 नग		
			3 मैकेनिज्म	102 नग		
			4 पैन विल्पस	102 नग		
			5 बॉल पैन टिप	102 नग		
			6 राइटिंग इन्क	115 ग्रा.		
			7 सिनिकाम ग्रीस (प्रतिबंधित मात्रा)	14.5 ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
487.	जर्मन सिल्वर के बर्तन	1 कि. ग्रा.	1. जर्मन सिल्वर	1.030 कि. ग्रा.		
488.	गन मेटल बाल्वस	1 कि. ग्रा.	गन मेटल स्क्रैप	1.075 कि. ग्रा.	200	
489.	हॉफ मेटल बॉल पेन	100 नग	1. बाल पेन कैप 2. बाल पेन बैरल 3. मैकेनिज्म 4. पेन क्लिपस 5. बॉल पेन टिप 6. प्रिंटिंग इन्क 7. सिलिकान ग्रीस (प्रतिबिम्बित भाजा)	102 नग 102 नग 102 नग 102 नग 102 नग 115 ग्रा. 14.5 ग्रा.	60	
490.	हैवी ड्यूटी 9 टन टिलर (स्प्रिंग लोडिड बिना स्प्रिंग कल्टीवेयर)	1 कि. ग्रा. एमएस राउन्ड्स .... 1 कि. ग्रा. एम एस प्लेट्स कट्टे 1. कि. ग्रा. एम एस एंगल कन्टेन्ट	1. एम एस राउन्ड्स 2. एमएस प्लेट्स 3. एम एस एंगल	1.10 कि. ग्रा. 1.20 कि. ग्रा. 1.10 कि. ग्रा.	500	
491.	हैवी ड्यूटी फोर्क लैच	1 कि. ग्रा.	1. हॉट रोल्ड एम एस शीट्स/स्त्रिप्स/ कॉयल्स 2. जिक	1.060 कि. ग्रा. 0.065 कि. ग्रा.	60	
492.	हार्ड कार्बन स्टील वायर रोप्स (फाईबर कोर)	1 मी. टन	1. हार्ड कार्बन स्टील वायर रॉड 2. सिलस फाईबर/सिलस कोर 3. लीड 4. एन्टी रस्ट वैट्रोलियम बेस्ड लुब्रीकेट वायर रोप्स के लिए	1050 कि. ग्रा. 55 कि. ग्रा. 3.30 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा.		
टिप्पणी :— लुब्रीकेट का बीमा-भाड़ा लागत मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% अधिक नहीं होगा।						
493.	हार्ड कार्बन स्टील वायर रोप्स स्टील वायर कोर)	1 एमटी	1. मीडियम हार्ड कार्बन वायर राउन्ड्स (कोटिड/बिना कोटिड) 2. लीड 3. वायर रोप्स के लिए एंटी रस्ट वैट्रोलियम बेस्ड लुब्रीकेट	1050 कि. ग्रा. 3.30 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा.		
494.	हार्ड क्रोमियम ग्राइडिंग मीडिया बाल्स	1 मी. टन	1. माइल्ड स्टील स्क्रैप 2. फेरोक्रोम 3. फेरोमोलिब्डेनम 4. फेरोसिलिकान	0.9 एम टी 292 कि. ग्रा. 10 कि. ग्रा. 10 कि. ग्रा.	40	
495.	हार्ड प्रेशर सोमलेस गैस सिलेन्डर्स (सोमलेस ट्यूब का भार)	1 मी. टन	1. सोमलेस स्टील ट्यूब्स उस ग्रेड की हों जो कि निर्यात उत्पादन के लिए आवश्यक हों	1.06 मी. टन	180	
496.	हार्ड टेम्पराइज्ड प्रीसिजन इन्डस्ट्रियल फासनेस	1 कि. ग्रा.	कोल्ड ड्राइंग क्वालिटी मल्लवे स्टील वायर	1.1660 कि. ग्रा.	150	
497.	शीटों से बनी हुई हिम्जे	1 कि. ग्रा.	एम एस शीट्स (हॉट रोल्ड)	1.150 कि. ग्रा.	100	

1	2	3	4	5	6	7
498.	हो-वोल्ड आई (1) हो-ब्लेड (2) आई	1 कि. ग्रा. कार्बन स्टील कन्टेन्ट	1. कार्बन स्टील	1. 20 कि. ग्रा.	100	
		1 कि. ग्रा. एस एस पाईप्स एस एस पाईप्स कन्टेन्ट	2 एस एस पाईप	1. 05 कि. ग्रा.		
499.	हॉट डिप्ड गेल्बेनाईज्ड टेंशन ईयर्स/गैट रॉड्स/ट्रस रॉड	1 कि. ग्रा.	1. री-रोलेबल स्क्रैप (क) यूसेएबल स्क्रैप (ख) बिलेट्स कटिंग्स	1. 15 कि. ग्रा. 1. 15 कि. ग्रा.	125	
500.	हॉट डिप्ड गेल्बेनाईज्ड टेंशन ईयर्स/ गैट रॉड्स/ट्रस रॉड	1 कि. ग्रा.	1. एम एम बिलेट्स/बलूम्स 2. जिक	1. 12 कि. ग्रा. 0. 03 कि. ग्रा.	75	
501.	हॉट डिप्ड गेल्बेनाईज्ड टेंशन ईयर्स/ गैट रॉड्स/ट्रस रॉड	1 कि. ग्रा.	1. रिरोलेबल स्क्रैप (क) यूसेएबल स्क्रैप (ख) बिलेट्स कटिंग्स	1. 15 कि. ग्रा. 1. 15 कि. ग्रा.	125	
502.	हॉट फोर्ज नट्स	1 कि. ग्रा. आयात मद्य का भार	1. एम एम/अलाय/नॉन अलाय स्टील राउंड्स	1. 0 कि. ग्रा.	60	
503.	आई एल डी फोर्क	1 कि. ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. माइल्ड स्टील राउंड्स 3. जिक	0. 918 कि. ग्रा. 0. 120 कि. ग्रा. 0. 050 कि. ग्रा.	60	
504.	आई एल डी गाइड	1 कि. ग्रा.	1. हॉट रोल्ड एम एस स्टील/स्ट्रिप्स कायल्स 2. जिक	1. 046 कि. ग्रा. 0. 050 कि. ग्रा.	60	
505.	इनडस्ट्रियल आफसेट हिण	1 कि. ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. माइल्ड स्टील राउंड्स 3. जिक	0. 602 कि. ग्रा. 0. 569 कि. ग्रा. 0. 040 कि. ग्रा.	60	
506.	इनडस्ट्रियल आफसेट ब्रेकेट	1 कि. ग्रा.	1. माइ ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. माइल्ड-स्टील राउंड्स 3. जिक	0. 602 कि. ग्रा. 0. 569 कि. ग्रा. 0. 040 कि. ग्रा.	60	
507.	इन्डस्ट्रियल लॉकिंग डिवाइस	1 कि. ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. माइल्ड स्टील राउंड्स 3. जिक	1. 030 कि. ग्रा. 0. 048 कि. ग्रा. 0. 038 कि. ग्रा.	60	
508.	जी पी शीट्स से तैयार मर्चे	1 कि. ग्रा.	1. जी. पी. शीट्स	1. 050 कि. ग्रा.	75	
509.	टिन प्लेट ग्राइम क्वालिटी से तैयार मर्चे	1 कि. ग्रा.	टिन प्लेट ग्राइम क्वालिटी	1. 050 कि. ग्रा.	100	
510.	ज-ब्रेकेट	1 कि. ग्रा.	1. एम एस राउंड्स 2. जिक	1. 094 कि. ग्रा. 0. 035 कि. ग्रा.	60	
511.	जाटर रिफिल्स	1 कि. ग्रा.	कापट ट्यूब	1. 050 कि. ग्रा.	200	
512.	लॉक्स एंड वाल्व्स वाटर पाइप फिलिंग्स	1 कि. ग्रा.	पिप आयरन	1. 100 कि. ग्रा.	60	
513.	लूप केप	1 कि. ग्रा.	1. कोल्ड रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स 2. जिक	1. 069 कि. ग्रा. 0. 115 कि. ग्रा.	60	

1-	2	3	4	5	6	7
514. लूप कैप	1 कि. ग्रा.	1. पिग थायरन 2. जिक	0.970 कि. ग्रा. 0.030 कि. ग्रा.	60		
515. एल पी जी सिलिडर्स बाल्व सहित	1 कि. ग्रा. एच आर शीट्स कंटेन्ट 1 कि. ग्रा. राउण्ड्स बार्स कंटेन्ट	1. बाल्वस 2. एच आर शीट्स 3. राउण्ड्स बार्स	नेट-टू-नेट 1.05 कि. ग्रा. 1.00 कि. ग्रा.	100		
516. एल पी जी सिलिडर्स बाल्व सहित	1 नग 1 कि. ग्रा. एच आर/ एस एस शीट्स/ प्लेट कंटेन्ट 1 कि. ग्रा. राउण्ड्स बार्स कंटेन्ट	1. बाल्वस 2. एच आर/एम एस शीट्स/प्लेट्स 3. एम एस राउण्ड्स बार्स	नेट-टू-नेट 1.35 कि. ग्रा. 1.00 कि. ग्रा.	100		
517. मेल क्रिकिट	1 कि. ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच आर शीट्स/स्ट्रिप्स/ कायल्स 2. माइल्ड स्टील राउण्ड्स 3. जिक	0.674 कि. ग्रा. 0.390 कि. ग्रा. 0.040 कि. ग्रा.	60		
518. मेल हिम्स/मिल क्रिकिट	1 कि. ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच आर शीट्स/स्ट्रिप्स/ कायल्स 2. माइल्ड स्टील राउण्ड्स 3. जिक	0.674 कि. ग्रा. 0.390 कि. ग्रा. 0.040 कि. ग्रा.	60		
519. मेल लॉय क्रिकिट	1 कि. ग्रा.	1. एम एस राउण्ड्स 2. जिक	1.094 कि. ग्रा. 0.035 कि. ग्रा.	60		
520. मेरिन फ्रंट कंटेनर्स आई सी सी 20" × 8" × 8.5"	1 नग	1. कार्बन स्टील हाट रोल्ड शीट्स/प्लेट्स बी एस 4360 50 बी और आई एस 1079 एस टी-34 6.4 एम एम से 3 एम एम मोटाई वाले 2. हाट रोल्ड प्लेन स्टील शीट्स/प्लेट्स कार्बन-ए 2 एम एम से 1.5 एम एम मोटे 3. पेंड्स	786.50 कि. ग्रा. 905.30 कि. ग्रा. 60 लि.	80		
521. पेन के लिए मेटल क्लिप्स	1 कि. ग्रा.	1. एस एस स्ट्रिप्स	1.05 कि. ग्रा.	75		
522. मेटल फाउन्टेन पेन	100 नग	1. बैरल 2. कैप 3. क्लिप्स 4. प्रिटिंग इंक	102 नग 102 नग 102 नग 1.05 ग्राम	60		
523. एम एस कलर कोटिड बामला (एच आर शीट्स)	1 एम टी	1. एच आर शीट्स	1.16 मी. टन	100		
524. एम एस ड्रम	1 किलो	सी आर सी ए शीट्स	1.050 कि. ग्रा.			
525. एम एस पेपर पिन और क्लिप्स	1 कि. ग्रा.	एम एस वायर	1.05 कि. ग्रा.	50		
526. एम एस बाशर	1 कि. ग्रा.	एच आर शीट्स	1.50 कि. ग्रा.	60		

1	2	3	4	5	6	7
527.	नाइस स्क्वेल कलर या प्लेटिड	1 कि. ग्रा.	1. हाई कार्बन और हाई क्रोमियम	1. 200 कि. ग्रा.	100	
528.	स्टेनलेस स्टील बैराइटी-10 नट्स/बोल्ट्स/स्क्रू	1 कि. ग्रा.	स्टेनलेस स्टील बैराइटी-10 राइस/इनगोथ्स/बायर्स	1. 27 कि. ग्रा.		
529.	ब्राक्सेट रेल एण्ड	1 कि. ग्रा.	1. कोल्ड रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/ कायल्स	0.884 कि. ग्रा.	60	
			2. एम एस प्लेट्स	0.354 कि. ग्रा.		
			3. जिक	0.042 कि. ग्रा.		
530.	100 ग्राम इन्सर्टेड काफी पैक करने के लिए ओ टी एस केन्स	1 कि. ग्रा.	टिन प्लेट ग्राहम	1. 300 कि. ग्रा.		
531.	ओ टी एस केन्स/डिगली केन्स	1 कि. ग्रा.	इलेक्ट्रोलाइटिक टिन प्लेट	1. 10 कि. ग्रा.	100	
532.	ब्रक्सीजन सिलेन्डर, डायामीटर 140 एम एम	1 नग	हॉट रोल्ड सी ग्रा. एम ओ सीमेलेस स्टील बाल थिकनेस	1. 29 कि. ग्रा.	85	
533.	ब्रक्सीजन सिलेन्डर, डायामीटर 229 एम एम	1 नग	हॉट रोल्ड सी ग्रा. एम ओ सीमेलेस स्टील बाल थिकनेस	1. 663 कि. ग्रा.	85	
534.	पैडी थोअर	1 कि. ग्रा. एम एस सी ग्रा. सी ए कन्टेन्ट 1 कि. ग्रा. प्लेट्स कन्टेन्ट 1 कि. ग्रा. कन्टेन्ट स्ट्रक्चरल स्टील 1 कि. ग्रा. एम एस राउन्ड्स कन्टेन्ट	1. एम एस सी ग्रा. सी ग्रीड/कायल्स/ स्ट्रिप्स सैकिन्ड डिफेक्टिवस को छोड़कर, केवल कोटिड 2. एम एस प्लेट्स 3. स्ट्रक्चरल स्टील 4. एम एस राउन्ड्स	1. 08 कि. ग्रा. 1. 08 कि. ग्रा. 1. 10 कि. ग्रा. 1. 10 कि. ग्रा.		
535.	ब्रैक्ल क्लैप	1 कि. ग्रा.	1. हॉट रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स/ बायर्स 2. जिक	1. 010 कि. ग्रा. 0.065 कि. ग्रा.	60	
536.	सी ग्रा. सी. ए. शॉट्स से बने पैन्स	1 कि. ग्रा. ग्रामास मद का 1 किलो कन्टेन्ट	माइल्ड स्टील सी ग्रा. सी. ए. शॉट्स/कॉटिंग/ कॉयल्स/डिफेक्टिव/सेक्शरी	1. 05 कि. ग्रा.		
537.	पैन बैरल्स	ब्रास स्क्रैप या एम एस स्टील ट्यूब्स का 1 किलो कन्टेन्ट	1. ब्रास स्क्रैप या एम एस स्टील ट्यूब	1. 075 कि. ग्रा. 1. 02 कि. ग्रा.	75	
538.	पैन कैप्स	ब्रास स्क्रैप या एम एस स्टील ट्यूब्स का 1 किलो कन्टेन्ट	1. ब्रास स्क्रैप या एम एस स्टील ट्यूब	1. 075 कि. ग्रा. 1. 02 कि. ग्रा.	75	
539.	फोटी फ्रेम (ब्रास) आयनाकार	1 किलो (ब्रास कन्टेन्ट) 1 किलो टिन कन्टेन्ट 1 किलो कन्टेन्ट 1 किलो कन्टेन्ट	1. ब्रास शीट 2. टिन 3. निकेल 4. हार्ड बोर्ड 5. ग्लास	1. 190 कि. ग्रा. 1. 100 कि. ग्रा. 22. 62 एम. जी. 1. 200 कि. ग्रा. 1. 200 कि. ग्रा.	150	

1	2	3	4	5	6	7
540. पोस्ट कैब	1 कि. ग्रा.	1. कोल्ड रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/काँयल्स 2. जिक	1. 0.33 कि. ग्रा. 0.115 कि. ग्रा.	60		
541. पोस्ट कैब	1 कि. ग्रा.	1. पिग ग्रायरेल 2. जिक	0.970 कि. ग्रा. 0.030 कि. ग्रा.	60		
542. प्रसेन्सोटाइसुड पोजिटिव ब्राँफ़सेट एल्युमीनियम प्लेट्स	1 वर्ग. मी.	1. एल्युमीनियम शीट 2. डियाजो	1. 0.05 कि. ग्रा. 2. 76 ग्राम/वर्ग मी.	50		
543. प्रेशर स्टोव/केरोसिन बर्नर्स/प्रेशर सैम्पस/ग्लो लैम्पस/प्रेशर लेन्टर्न/ फ़ैन्सी लाइट फिटिंग्स, ग्रास से तैयार	1 किलो	ग्रास स्कैप	1. 0.75 कि. ग्रा.	200		
544. पी टी ई ई कोटिङ नॉन स्टिक अल्युमीनियम बर्तन	1 किलो	1. एल्युमीनियम स्कैप 2. पी टी एफ ई नॉन स्टिक कोटिंग मैटोरियल	1. 0.05 कि. ग्रा. 0.03 कि. ग्रा.	280		
545. सी ग्रा र सी ए से बने रैक	आयात मद का 1 किलो कन्टेन्टर	माइल्ड स्टील सी ग्रा र सी एबीट्स/काटिंग्स/ काँयल्स डिफ़िक्टक/सिक्रेण्डरी	1. 0.05 कि. ग्रा.			
546. रेल ऐन्ड	1 किलो	1. कोल्ड रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/ काँयल्स 2. एम एस प्लेट 3. जिक	0.884 कि. ग्रा. 0.354 कि. ग्रा. 0.042 कि. ग्रा.	60		
547. रेक्स/गार्डेन रेक्स/फोर्क मैन्थोर हुक	आयात मद का 1000 किलो कन्टेन्टर	1. नॉन ग्रेनाय स्टील राऊड्स/बिलेटम 2. पैकिंग मैटोरियल, जहाज पर्यन्त निःशुल्क के 2 प्रतिशत अधिकतम मूल्य तक (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइड्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1. 2.50 कि. ग्रा. नेट टू नेट 1. 0.5 कि. ग्रा.	50		
548. आयाताकार टॉप्स स्कू नेक और हैडल फिट किए हुए	1 किलो टाप एन्ड बोटम	इलेक्ट्रोलाइटिक ग्राइम क्वालिटी प्लेट	1. 20 कि. ग्रा.	100		
549. रिग्स, लिड और ट्रैगर एसेम्बलियां	1 किलो ग्रा. रिग्स व लिड (ट्रैगर को छोड़कर)	इलेक्ट्रोलाइटिक ग्राइम क्वालिटी टिन प्लेट	1. 50 कि. ग्रा.	100		
550. राउंड टॉप्स/कन्टेन्स के ऐन्डस (बॉटम)	1 कि. ग्रा.	इलेक्ट्रोलाइटिक ग्राइम क्वालिटी टिन प्लेट	1. 25 कि. ग्रा.	100		
551. रबड़ स्टील	1 किलो ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एम ग्रा र स्टील/स्ट्रिप्स/ काँयल्स 2. नेचुरल रबड़ 3. जिक	0.250 कि. ग्रा. 0.0847 कि. ग्रा. 0.030 कि. ग्रा.	60		
552. सैडल क्लेम्प	1 कि. ग्रा.	1. हार्ड रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स काँयल्स 2. जिक	1. 0.10 कि. ग्रा. 0.065 कि. ग्रा.	60		
553. सैनेटरी और बाथरूम फिटिंग्स (ग्रास के)	1 कि. ग्रा.	ग्रास स्कैप	1. 0.75 कि. ग्रा.	250		
554. सैनेटरी और बाथरूम फिटिंग (गन मैटल के)	1 कि. ग्रा.	गन मैटल स्कैप	1. 0.75 कि. ग्रा.	200		

1	2	3	4	5	6	7
555. सेनेटरी कास्टिंग	1 कि. ग्रा.	पिंग प्रायरन	1. 10 कि. ग्रा.	60		
556. स्कूल	1 कि. ग्रा.	1. हांट रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स/कांयल्स 2. जिक	1. 018 कि. ग्रा. 0. 075 कि. ग्रा.			
557. सीमलैस स्टेनलैस स्टील ट्यूब (कोल्ड फिनिश)	1 एम टी	स्टेनलैस स्टील राउण्ड्स/बिल्ड्स	2. 0 एम टी			
558. सीमलैस कार्बन स्टील पाईप फिटिंग्स	1 एम टी	सीमलैस कार्बन स्टील ट्यूब्स ए एल टी एम ए 106 ग्रेड की विनिष्पत्ताओं के अनुरूप	1. 30 एम टी	30		
559. सीमलैस स्टेनलैस स्टील ट्यूब (हांट फिनिश)	1 एम टी	स्टेनलैस स्टील राउण्ड्स/बिल्ड्स	1. 5 एम टी			
560. सीमलैस स्टील पाइप्स और ट्यूब्स	आयात मद का 1000 कि. ग्रा. कन्टेन्ट	1. अलाय/नान अलाय स्टील सीमलैस ट्यूब्स/पाईप्स 2. पैकिंग मैटीरियल, जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के अधिकतम 2 प्रतिशत तक (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, काई बोर्ड	1. 30 कि. ग्रा. नेट टू नेट 1. 05 कि. ग्रा.	75		
561. सेल्फ टैपिंग स्क्रू	1 कि. ग्रा.	एम एस व.यर रॉड	1. 17 कि. ग्रा.	60		
562. शीवल्स (स्पेड्स), लकड़ी के हैंडल सहित	1 मी. टन	हांट रोल्ड माइल्ड स्टील बीट्स (10-18 इंच)	1. 1 मी. टन	60		
563. सिंगल कोलिंग बैड	1 कि. ग्रा.	एम एस डिफेक्टिव (हांट रोल्ड केबल)	1. 050 कि. ग्रा.	150		
564. स्लॉव	1 कि. ग्रा.	1. हांट रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/कांयल्स 2. जिक	0. 962 कि. ग्रा. 0. 115 कि. ग्रा.	60		
565. स्लोव ब्रेकेट	1 कि. ग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्स/कांयल्स 2. जिक	1. 045 कि. ग्रा. 0. 050 कि. ग्रा.	60		
566. स्पेड/शीवल्स	आयात छद्म का 1000 कि. ग्रा. कन्टेन्ट	1. सी ग्रार सी ए शीट्स/कांयल्स (सेकिन्स एच ग्रार शीट्स/कांयल्स) 2. पैकिंग मैटीरियल जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक अधिकतम (क) लकड़ी के बोर्ड (ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, काई बोर्ड	1. 100 कि. ग्रा. नेट टू नेट 1. 05 कि. ग्रा.	60		
567. स्टेनलैस स्टील सेपटी रंजर ब्लेड्स	एक मिलियन डबल रंज ब्लेड्स	1. सी ग्रार एस एस स्ट्रिप्स 2. सैल्यूलीन फिल्म (पैकिंग रंपर) 3. हैमिंग क्राईस (एक काई में 20 टक्स) 4. टक्स (5 ब्लेड्स)	988 कि. ग्रा. 40 कि. ग्रा. 10500 नग 210000 नग	175		
568. स्टेनलैस स्टील के बर्तन, जो और कहीं न दिए गए हों	1 कि. ग्रा.	नॉन मैग्नेटिक स्टेनलैस स्टील शीट्स ए आई एस आई 304	1. 125 कि. ग्रा.			
569. स्टेनलैस स्टील से वेल्डिंग किए गए और कोल्ड डॉन ट्यूब्स/पाइप्स	1 मी. टन	स्टेनलैस स्टील कांयल्स/स्ट्रिप्स	1. 2 एम टी			
570. स्टील कनेम्प	1 कि. ग्रा.	1. हांट रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स/कांयल्स जिक	0. 999 कि. ग्रा. 0. 075 कि. ग्रा.	60		
571. स्टील फायर रेजिस्टेंट फिलिंग केबिनेट्स, यू एन कम्बोनेशन लाक्स फिट किए हुए थुप 1 या थुप 2 में निस्ट लिए हुए	360 नग	कम्बोनेशन लाक्स यू एन लिस्टड थुप 1 या 2	नेट टू नेट	1000		

1	2	3	4	5	6	7
572. स्टील फोल्डिंग बैंड	1 एम टी	1. सी आर स्टील स्ट्रिप्स/कायल्स, सेकिन्ड्स/डिफेक्टिक्स	776 कि. ग्रा.			
		2. एम एस बायर/बायर रॉड्स	175 कि. ग्रा.			
		3. स्पिंग स्टील	87.5 कि. ग्रा.			
		9. बायर निकल	7.757 कि. ग्रा.			
573. स्टील पैम्स	1 कि. क्रा. कन्टेन्ट	1. एम एस शीट	1.267 कि. ग्रा.		100	
	1 कि. ग्रा. कन्टेन्ट	2. एम एस बायर रॉड्स	1.100 कि. ग्रा.			
	1 कि. ग्रा. कन्टेन्ट	3. एम एस रॉड्स	1.750 कि. ग्रा.			
		4. जिक फॉर प्लेटिंग	शुद्ध निर्यात भार का 1 प्रतिशत प्लेट किया जाना है।			
574. स्टील सेफ्ट फिटिङ, विद् कमिनेशन लांक्स ब्रांक यू एल लिस्टिङ ग्रुप 1 या ग्रुप 2 (रसिस्टेंट टू कायर एण्ड वरगलर अटेक)	150 नम	कमिनेशन लांक्स यू एल लिस्टिङ ग्रुप 1 या ग्रुप 2	नेट टू नेट		1000	
575. स्टील स्क्व	1 किग्रा.	एम एस बायर रॉड	1.12 किग्रा.		60	
576. स्टील बेल्ट मैश	1 किग्रा.	एम एस बायर	1.05 किग्रा.		50	
577. स्ट्रेडिङ धायर	1 किग्रा.	एम एस बायर रॉड	1.050 किग्रा.		60	
578. सर्जिकल ब्लैड्स	1 किग्रा.	कोल्ड रोल्ड हाई कार्बन स्टील स्ट्रिप्स	1.280 किग्रा.		175	
579. टैन्शन बैंड	1 किग्रा.	1. हाई रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स कायल्स 2. जिक	0.993 किग्रा. 0.075 किग्रा.		60	
580. टिल्लर लैपट हेल्ड या राइट हेल्ड	1 किग्रा.	एम एस प्लेट	1.11 किग्रा.		100	
581. टूक ग्रीस	1 किग्रा.	1. माइल्ड स्टील एच आर शीट्स स्ट्रिप्स/ कायल्स 2. माइल्ड स्टील राउण्ड्स 3. जिक	0.695 किग्रा. 0.306 किग्रा. 0.040 किग्रा.		60	
582. टर्न बकल	1 किग्रा.	1. हाई रोल्ड एम एस शीट स्ट्रिप्स कायल्स 2. जिक	1.050 किग्रा. 0.040 किग्रा.		60	
583. टिबन टाइप सेविंग डिस्पेंसर कार्ड (5 टिबन बनेड्स इन ए मैगजीन और बबलड ग्राम ए कार्ड)	1 मिलियन टिबन ब्लेड्स	1. सी आर एस एस स्ट्रिप्स 2. हाई इम्पेक्ट/पालीस्टाइरीन (टॉप कैप और सीट के लिए) 3. एलुमिनियम हाई इम्पेक्ट पालीस्टाइरीन (स्पेसर के लिए) 4. जनरल परपज पालीस्टाइरीन (मैगजीन के के लिए) (200,000 नम) 5. रिजिड पी वी सी (बुबल के लिए) 6. डिस्पेंसर कार्ड्स	835 किग्रा. 1850 किग्रा. 322 किग्रा. 1583 किग्रा. 628 किग्रा. 210000 नम		175	
584. टिबन टाइप डेविंग/सिस्टम डिस्पेंसर सेबल रेजर ब्लेड्स 1 (रेजर हेडल पर प्रोटेक्टिव कैप सहित एक ब्लेड फिक्स किया हुआ)	1 मिलियन डिस्पोजेबल रेजर ब्लेड्स	1. सीआर एसएस स्ट्रिप्स 2. हाई इम्पेक्ट पालीस्टाइरीन (टॉप कैप शीट और हेडल के लिए)	433 किग्रा. 7540 किग्रा.		175	



1	2	3	4	5	6	7
			3. सामान्य प्रयोजन के लिए पालीस्टाइरीन (प्रोटेक्टिव कैप के लिए)	1640 किग्रा		
			4. पालीप्रोपलीन पाउचिस	210000 पीसीजी		
585 दिवन टाइप शेविंग सिस्टम डिस्पो. सेबल रेजर ब्लेड्स 3 (रेजर हैंडल पर प्रोटेक्टिव सहित एक दिवन ब्लेड फिक्स किया हुआ)	1 मिलियन डिस्. पोमेबल रेजर ब्लेड्स	1. सीआर एम एम स्ट्रिप्स 2. हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (टॉप कैप, सीट और हैंडल के लिए) 3. जनरल परपस पालीस्टाइरीन (प्रोटेक्टिव टब कैप के लिए) 4. एलुमिनियम ह्रिफ फार स्पेसर ह्रिफ 5 पालीप्रोपलीन पाउच	885 किग्रा 7540 किग्रा 1640 किग्रा 322 किग्रा 210000 नग		175	
586 दिवन टाइप शेविंग सिस्टम मैगजीन (5 दिवन ब्लेड्स पैकेड इन ए मैगजीन)	1 मिलियन पीसीजी ऑफ दिवन ब्लेड्स	1. सीआर एम एम स्ट्रिप्स 2. हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (टॉप कैप और सीट के लिए) 3. अन्युमिनियम/हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (स्पेसर के लिए) 4. जनरल परपस पालीस्टाइरीन (मैगजीन के लिए) (200000 नग)	885 किग्रा 1858 किग्रा 322 किग्रा 1583 किग्रा		175	
587 दिवन टाइप शेविंग सिस्टम रेजर बाक्स (1 रेजर हैंडल + 5 दिवन ब्लेड्स इन ए मैगजीन दोनों प्लास्टिक बाक्स के पैकेड हों)	1 मिलियन दिवन ब्लेड्स	1. सीआर एम एम 2. हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (टॉप कैप, सीट, हैंडल और बाक्स बैन्ड के लिए) 3. एलुमिनियम/हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (स्पेसर के लिए) 4. जनरल परपस पालीस्टाइरीन (मैगजीन और बाक्स टॉप के लिए) (200000 नग) 5. बास स्ट्रिप्स फार रेजर हैंडल हैंड (200,000 नग)	885 किग्रा 8580 किग्रा 322 किग्रा 5464 किग्रा 480 किग्रा		175	
588 दिवन टाइप शेविंग सिस्टम रेजर कार्ड्स (1 रेजर हैंडल 5 दिवन ब्लेड्स इन ए मैगजीन बबल एंड फिक्सड ऑन ए कार्ड)	1 मिलियन दिवन ब्लेड्स	1. सीआर एम एम स्ट्रिप्स 2. हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (टॉप कैप, सीट और हैंडल के लिए) 3. एलुमिनियम/हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (स्पेसर के लिए) 4. जनरल परपस पालीस्टाइरीन (मैगजीन के लिए 20,000 नग) 5. जिक माजक/बास स्ट्रिप (रेजर हैंडल रिब के लिए) (200,000 नग) 6. बास स्ट्रिप (रेजर हैंड के लिए) 7. रिजिड पीबीसी (बबल के लिए) 8. रेजर कार्ड्स	885 किग्रा 3626 किग्रा 322 किग्रा 1583 किग्रा 3416 किग्रा 480 किग्रा 1000 किग्रा 21,0000 नग		175	
589 दिवन टाइप शेविंग सिस्टम रेजर कार्ड्स (1 रेजर हैंडल + 1 दिवन ब्लेड्स बिद प्रोटेक्टिव कैप इन ए बबल)	1 मिलियन दिवन ब्लेड्स	1. सीआर एम एम स्ट्रिप्स 2. हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (टॉप कैप, सीट, स्पेसर और हैंडल के लिए) 3. जनरल परपस पालीस्टाइरीन (प्रोटेक्टिव कैप के लिए) 4. (क) जिक माजक/बास स्ट्रिप (रेजर हैंडल रिब के लिए) (ख) बास स्ट्रिप रेजर हैंड के लिए 5. रिजिड पीबीसी (बबल के लिए)	885 किग्रा 11080 किग्रा 1640 किग्रा 17080 किग्रा 2400 किग्रा 3140 किग्रा		175	

1	2	3	4	5	6	7
590 दिवन टाइप डेटिंग सिस्टम रेजर/ रेजर हैंडल	1 मिलियन पीसीजी ऑफ रेजर हैंडल	1 हाई इम्पैक्ट पालीस्टाइरीन (रेजर हैंडल के लिए) 2 जिक माजक/ब्राम स्ट्रिप (रेजर टिब के लिए) 3 ब्राम स्ट्रिप (रेजर हैंड के लिए)	8834 किग्रा 17080 किग्रा 2400 किग्रा	175		
591 यू-बोल्ड	1 किग्रा	1 एम एस राउण्ड 2 जिक	1.094 किग्रा 0.035 किग्रा	60		
592 यू-क्लैम्प	1 किग्रा	1 एम एस राउण्ड 2 जिक	1.094 किग्रा 0.035 किग्रा	60		
593 युनोवर्सल बैकेट	1 किग्रा	1 माइल्ड स्टील/एच आर शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स 2 माइल्ड स्टील राउण्ड्स 3 जिक	0.870 किग्रा 0.260 किग्रा 0.050 किग्रा	60		
594 एल पी जी सिलिंडर के लिए हैंड व्हील, टाइप, जो ब्राम का बना हो।	1 किग्रा	ब्राम स्क्रैप	1.25 किग्रा	250		
595 वटिबल थामे	1 किग्रा	1. हॉट रोल्ड एम एस शीट स्ट्रिप्स/कायल्स 2 जिक	1.219 किग्रा 0.085 किग्रा			
596 एम एस स्टील की बनी हुई वाशर्स	1 किग्रा	1. एम एस शीट कटिंग्स	1.650 किग्रा			
597 एस ए स्क्रैप की बनी हुई वाशर्स	1 किग्रा	एम एस पेंटिंग स्क्रैप	1.650 किग्रा			
598 वाटर सीटिंग	1 किग्रा	ब्राम स्क्रैप	1.075 किग्रा	250		
599 वायर नेल्स	1 किग्रा	एम एस वायर	1.05 किग्रा	100		
600 बुड स्कू, मैल्फ कलर या प्लेटिड	1 किग्रा	काबन स्टील वायर रॉड	1.400 किग्रा	100		
601 बुड टू स्टील एडेप्टरेटर	1 किग्रा	1 हॉट रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स/कायल्स 2 जिक	1.060 किग्रा 0.065 किग्रा	60		
602 बाई-ग्राम	1 किग्रा	1 हाट रोल्ड एम एस शीट/स्ट्रिप्स/कायल्स 2 जिक	1.219 किग्रा 0.085 किग्रा	60		
603 जिक प्लेटिड (गैलवनाइज्ड) कंड्यूट हैण्डर	1 किग्रा	एचआर कायल/शीट 1 एम एन टू 2 एम एम बिक	1.067 किग्रा	110		
मशीन टूल और कटिंग टूल						
604 बाल/रोलर/ग्रिड क्लच रिलीज/स्फै-रिकल प्लेन बीयरिंग इन व्हाइट रेंज 0-1" फॉर मशीन टूल/इंडस्ट्रियल एप्लिकेशन	1000 नग	1 बाल बीयरिंग ग्रेड स्टील ट्यूब 1" मोटाई तक 2 स्टील बाल्स 3 कंज्यूमेबल्स : फाइबर बीयरिंग्स, गिडल्स और ग्राईडिंग ग्रिल्स	230 किग्रा 15150 नग जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% तक	150		
605 बाल/रोलर/ग्रिड रिलीज/स्फैरिकल प्लेन बीयरिंग इन व्हाइट रेंज 1-2" फॉर मशीन टूल/इंडस्ट्रियल एप्लिकेशन	1000 नग	1 बाल बीयरिंग ग्रेड स्टील ट्यूब 1" से अधिक 2" तक मोटी 2 स्टील बाल्स 3 ब्राम स्क्रैप 4 कंज्यूमेबल्स : फाइबर बीयरिंग्स गिडल्स और ग्राईडिंग ग्रिल्स	2300 किग्रा 20200 नग 194 किग्रा जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% तक	150		

1	2	3	4	5	6	7
606 बाल/रोलर/थ्रस्ट बलव रिलीज/स्फै- रिकल प्लेन बीयरिंग इन क्लाइड रेंज 2-5" तक फार मशीन टूल इंडस्ट्रि- यल मल्लिकेशन	1000 तग	1 बाल बीयरिंग ग्रेड स्टील ट्यूब 2" से अधिक व 5" तक मोटी 2 स्टील बालम 3 बास स्त्रैप 4 कन्ज्यूमेबलस, फाइबर बीयरिंग स्पिडल्स और ग्राईडिंग ग्रिन्स	3340 किग्रा 17574 तग 2000 किग्रा जहाज पयन्त निःशुल्क मूल्य के 5% तक	150		
607. बैच ग्राईडर	1 किग्रा आयरन कंटेनर 1 किग्रा ऑफ एनएस राउण्ड कंटेनर	1 पिग आयरन 2 एमएस राउण्ड	1.10 किग्रा 1.17 किग्रा	150		
608. ग्रेड टूल्स कार्बाइड टिप्स	1000 तग	1 टंगस्टन कार्बाइड टिप्स और इंसर्ट्स विभिन्न शेप्स और साइज में 2 काजन स्टील बाग्स/राउण्ड्स/स्केरेस फनैट्स 3 ग्रेजिंग फायल	नेट ट नेट 1.1 किग्रा/किग्रा ऑफ वेट ऑफ स्टील इन एक्सपो 0.29 किग्रा	70		
609. मी पी 1240 न्यूमेटिक टूल	1 तग	1 मिलिडर्स 2 बीसी वायर 3 लैच बुशिंग	1 तग 1 तग 1 तग	150		
610. कटिंग टूल्स ऑफ हाई स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा	1 हाई स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड)	1.050 किग्रा.	200		
611. कटिंग टूल्स ऑफ हाई स्पीड स्टील (नॉन-कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा	1 नॉन-कोबाल्ट बीयरिंग हाई	1.050 किग्रा.	200		
612. डायमीटर ऑफ दि साँ 2000 (मि. मी.)	1	1 कोबाल्ट का भार 2 स्टील ब्लैक (तग) 3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	1235.756 ग्राम 1 तग 142.22	200		
613. डायमीटर ऑफ दि साँ 1200 (मिमी.)	1	1 भार का-बाल्ट* का 2 स्टील ब्लैक (नम्बर) 3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	1614.048 ग्राम 1 तग 185.76	200		
614. डायमीटर ऑफ दि साँ 1400 (मि. मी.)	1	1 कोबाल्ट* का भार 2 स्टील ब्लैक (एनओ) 3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	1886.42 ग्राम 1 तग 217.1	200		
615. डायमीटर ऑफ दि साँ 1600 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट* का भार 2 स्टील ब्लैक (तग) 3 डायमंड पाउडर भार का (कैरेट्स)	2491.687 ग्राम 1 तग 286.765	200		
616. डायमीटर ऑफ दि साँ 200 (मिमी.)	1	1. कोबाल्ट का भार* 2 स्टील ब्लैक (तग) 2 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	60.527 ग्राम 1 तग 6.965	200		
617. डायमीटर ऑफ दि साँ 2000 (मिमी.)	1	1. कोबाल्ट का भार 2. स्टील ब्लैक (तग) 3. डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	5326.359 ग्राम 1 तग 613.005	200		
618. डायमीटर ऑफ दि साँ 250 (मिमी.)	1	1. कोबाल्ट का भार* 2. स्टील ब्लैक (तग) 3. डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	103.293 ग्राम 1 तग 11.885	200		

\*एलाम पाउडर

1	2	3	4	5	6	7
619. डायमीटर ऑफ दि सॉ 2500 (मिमी.)	1	1. कोबाल्ट का भार	6355.314 ग्राम	200		
		2. स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3. डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	731.43			
620. डायमीटर ऑफ दि सॉ 300 (मिमी.)	1	1. कोबाल्ट का भार*	150.643 ग्राम	200		
		2. स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3. डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	17.335			
621. डायमीटर ऑफ दि सॉ 3000 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार	8776.386 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	1010.07			
नोट : ग्रेफाइट को कज्यूमेबल की तरह उपयोग में लाया जाए और इसे अज्ञात पर्यन्त निःशुल्क मूल्य की 3% को दर पर अनुमति किया जाए। *प्लाय पाउडर						
622. डायमीटर ऑफ दि सॉ 350 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार*	165.706 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	19.07			
623. डायमीटर ऑफ दि सॉ 400 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार	223.809 ग्राम	200		
		2 स्टील (ब्लैक) (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	25.755			
624. डायमीटर ऑफ दि सॉ 450 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार*	290.523 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	33.435			
625. डायमीटर ऑफ दि सॉ 500 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार*	344.325 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	39.625			
626. डायमीटर ऑफ दि सॉ 550 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार*	437.895 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	50.15			
627. डायमीटर ऑफ दि सॉ 600 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार	538.016 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	61.92			
628. डायमीटर ऑफ दि सॉ 800 (मिमी.)	1	1 कोबाल्ट का भार*	839.302 ग्राम	200		
		2 स्टील ब्लैक (नग)	1 नग			
		3 डायमंड पाउडर का भार (कैरेट्स)	96.59			
629. ड्रिल/रीयस ऐंड मिल/बोविस मिलिंग कटर्स इन्क्लूडिंग ट्रेडिंग टूल्स/ टैप्स ऑफ हाई स्पीड स्टील (नॉन- कोबाल्ट ग्रेड)	1 किग्रा	हाई स्पीड स्टील/नॉन-कोबाल्ट ग्रेड	1.45 किग्रा	150		
630. ड्रिल/रीयस ऐंड मिल/बोविस/ मिलिंग कटर्स इन्क्लूडिंग ट्रेडिंग टूल्स/टैप्स ऑफ हाई स्पीड कोबाल्ट ग्रेड	1 किग्रा	हाई स्पीड स्टील (कोबाल्ट ग्रेड)	1.45 किग्रा	150		

1	2	3	4	5	6	7
631. थियर कटिंग टूल्स ऑफ कोबाल्ट बीयरिंग हाई स्पीड स्टील	1 किग्रा०	हाई स्पीड स्टील जिसमें कोबाल्ट कन्टेन्ट 10% से कम हो	1.80 किग्रा	300		
632. इंडस्ट्रियल डायमंड प्रोड. डायमंड ग्राईडिंग व्हील्स/डायमंड फाइल और टूल्स/डायमंड साँ	1 किग्रा०	इंडस्ट्रियल डायमंड पाउडर	नेट टू नेट जो कि अधिकतम 20% की जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य तक हो	400		
633. इंडस्ट्रियल डायमंड प्रोड डायमंड/ टूल्स/डायमंड ड्रेसिंग/डायमंड टूल्स बिट्स	1.00 कैंरेट	इंडस्ट्रियल डायमंड	1.100 कैंरेट	250		
634. न्यूमैटिक रिबेटिंग हैमर	1 नग	सिलिडर्स ऑफ रिक्वायर्ड स्पेसिफिकेशन	1 नग	200		
635. रेजिन बेड्डिंग डायमंड व्हील्स (निर्यात उत्पाद में दी गई डायमंड पाउडर की मात्रा का उल्लेख किया जाए ।	1 किग्रा०	इंडस्ट्रियल डायमंड पाउडर	नेट टू नेट	400		
636. सॉ/सिंगमैन्ट्स/स्टीलेंस स्टील जो हाई स्पीड स्टील स्ट्रिप से बनाई गई हो/ शीट्स	1 किग्रा०	हाई स्पीड स्टील स्ट्रिप्स/शीट्स	1.200 किग्रा	200		
637. सिलिडिंग कटर्स जो स्टील बैराइटी - एक्स से बनी हो	1 किग्रा.	स्टील ग्राफ बैराइटी - एक्स	1.60 किग्रा.	200		
638. बैलिड कन्स्ट्रक्शन टूल्स जो हाई स्पीड स्टील से अन्य स्टील को मिलाकर जैसे टिविस्ट ड्रिल्स रीमर्स/प्रेडिंग टूल्स/रेंड मिलिंग कटर्स बनाए गए हो और जिनमें हाई स्पीड का नेट कन्टेन्ट 60 प्रतिशत से कम हो ।	1 किग्रा.	हाई स्पीड स्टील (नाम कोबाल्ट ग्रेड)	0.95 किग्रा.	200		
639. बैलिड कन्स्ट्रक्शन टूल्स जो हाई स्पीड स्टील और अन्य स्टील को मिलाकर जैसे टिविस्ट ड्रिल्स रीमर्स/प्रेडिंग टूल्स/ रेंड मिलिंग/मिलिंग कटर्स बनाए गए हों तथा जिनमें हम ई स्पीड स्टील का नेट कन्टेन्ट 60/ से अधिक हों ।	1 किग्रा.	हाई स्पीड स्टील (नाम कोबाल्ट) ग्रेड	1.15 किग्रा.	200		
मोटर वेहिकल्स, आटोमोबाइल्स एक्सक्लूजिव						
इन्टरनल कम्ब्यूशन इंजिनस पम्पस कंप्रेसर्स और उनके पार्ट्स						
640 65 सीसी मोटर साइकिल	1 नग	1 मेटलस				
		(क) एक्वायस स्टील शीट/स्ट्रिप्स/बोर्ड्स	14.520 किग्रा.			
		(ख) सोप्रारसी शीट कागज/स्ट्रिप्स	30.710 किग्रा.			
		(ग) एक्वायस/कागज/स्ट्रिप्स	6.165 किग्रा.			
		(घ) एक्विनियम एक्वाय इन्गोट्स	24.165 किग्रा.			
		(ङ) एक्वाय राइस/बास	14.777 किग्रा.			
		2 कैमिक्ल्स				
		(क) सिन्थेटिक रबर (एक्वाय/पोली थ्रार)	6.570 किग्रा.			
		(ख) पेट्रोल	1.0 किग्रा.			
		(ग) पा यू फोम	0.575 किग्रा.			
		(घ) पी को सी लैबर क्लाय	2.20 किग्रा.			
		(ङ) नाथोलीन प्रेन्यूल्स	1.10 किग्रा.			
		(च) एक्वाय पी ई प्रेन्यूल्स	1.10 किग्रा.			

1	2	3	4	5	6	7
			(छ) पी बी सी रेजिन (पेस्ट बॉक)	0.50 किग्रा.		
			(ज) पी पी ग्रैनुल्स	2.50 किग्रा.		
			3. कम्पोजेन्ट और पार्ट्स एसेम्बलीज और सब एसेम्बलीज :--			
			(क) बीयरिंग्स (सी/एसबी धारजी - 17)	2 नग		
			(ख) बीयरिंग्स (कल्च बीधारजी 5184728)	1 नग		
			ग) बीयरिंग्स (मोडल बी धारजी बीधारजी)	1 नग		
			(घ) सी डी घाई यूनिट	1 नग		
			(ङ) जेनरेटर एसेम्बली	1 नग		
			(च) स्पाफ ब्लॉक	1 ब्र		
			(छ) हाई टेन्साइल/मट/बोल्ट्स/स्कू/रिवेल्स	0.0792 किग्रा.		
			(ज) पिस्टन/पिस्टन रिंग और पिन	1 सेट		
			(झ) गियर बाक्स	1 नग		
			(ञ) फेसर	1 नग		
			(ट) टेल काइट	1 नग		
			(ठ) हूड लाइट	1 नग		
			(ड) स्पीडोमीटर	1 ब्र		
			(ढ) एच टी कायन	1 नग		
			(ण) ब्रेक यू	4 नग		
			(त) केबल	11 मी		
			(थ) रिफ्लेक्टर	2 नग		
			(द) इन्डिकेटर	2 नग		
			(ध) फिल्टर	1 नग		
			(न) लॉक	3 नग		
			(प) ऑटोमोबाइल बल्ब	7 नग		

टिप्पणी : (1) मूल्य प्रस्तावित अग्रिम कांटेन्ट के अंतर्गत आयात कर और सीमा शुल्क के अलावा उपलब्ध होये तथा मेटल/नॉनमेटल/कम्पोजेन्ट में अन्तर परिवर्तनीयता की अनुमति नहीं होगी।

(2) आयात की मर्यादों और इनकी विशिष्टियाँ निर्यात उत्पादों के अनुकूल होनी चाहिए।

641	एलुमिनियम पिस्टन एकसपोर्टेड इन फुल असीम्बल कम्पोजीशन	1 मी. टन बॉक्स, 1 पिस्टन	एलुमिनियम/एलुमिनियम स्कैम	1279 किग्रा.	125
			2. कॉपर	12 किग्रा.	
			3. निकल	12 किग्रा.	
			4. मँगनीजियम	18 किग्रा.	
			5. तिनिकॉन	162 किग्रा.	
642	एनकर पिन	1,000 किग्रा. कान्टेन्ट बॉक्स इम्पोर्टेड आइटम	1. नान-ग्रनाय स्टील राउन्ड/बिजेट्स 2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% तक के अधिकतम मूल्य तक हो 3. कान्टेन्ट (क) ब्रुकन बोर्ड्स कान्टेन्ट आइटम (ख) एलुमिनियम/एलुमिनियम स्कैम, काच बोर्ड	1,498 किग्रा.	50
				मेट टू मेट	
				10.05 किग्रा.	
643	आलोमेटिक टाइमिंग पिन	1,000 किग्रा. कान्टेन्ट बॉक्स आइटम	1. नॉन एलाय स्टील राउन्ड/बिजेट्स 2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2- अधिकतम मूल्य तक हो 3. कान्टेन्ट (क) ब्रुकन बोर्ड्स कान्टेन्ट आइटम (ख) एलुमिनियम/एलुमिनियम स्कैम, काच बोर्ड	1,100 किग्रा.	100
				मेट टू मेट	
				1.05 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6	7
644.	ऑटोमोटिव टेक्स्टाइल केन्स फार फोर व्हीलर मल्लिकेतस	1 किग्रा.	डी डायविन क्वालिटी कोल्ड रोल्ड एलाय स्टील स्ट्रिप्स	1.350 किग्रा.		
645.	बी वी एक्सल	1,000 किग्रा. कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइडम	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड 2. पैकिंग मैटिरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम (क) वुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.150 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	60	
646.	ब्रेक शु प्लेट	1 किग्रा.	एचग्रार स्टील शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल	1.10 किग्रा.		60
647.	केग	1 किग्रा.	स्टील ऑफ क्वालिटी ई एन 39 ए	1.39 किग्रा.		100
648.	क्रेम ग्राफ्ट	1 किग्रा. कन्टेन्ट	1 नॉन-एलाय स्टील राउण्ड	1.47 किग्रा.		100
649.	धेन कवर हिजिल शंकल प्लेट्स मेड ग्राफ सो ग्राह सी ए शीट्स	1 किग्रा. इन्टेन्ट ग्राफ कम्पोडे ग्राइडम	माइल्ड स्टील सी ग्राह सी ए शीट्स करिभ्स शीट्स/कार्टेज/कॉयल डिफॉकिटव सेकेन्डरी	1005 किग्रा.		
650.	क्लच कवर निकल प्लेटिड	1 किग्रा	1. सी ग्राह सी ए शीट्स/कॉयल 2. निकल	1.387 किग्रा. 0.0083 किग्रा.		
651.	क्लच कवर निकल प्लेटिड	1 किग्रा.	1. सी ग्राह सी ए शीट्स/कॉयल 2. निकल	1.387 किग्रा. 0.0090 किग्रा.		
652.	क्लच प्लेट एसेम्बली ओर क्लच कवर एसेम्बली	1 किग्रा.	एचग्रार शीट्स	1.80 नग		100
653.	कीन स्लाव/एक्सल स्टड स्लाव कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइडम	1,000 किग्रा. कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइडम	1. सीमलेस स्टील ट्यूब्स 2. पैकिंग मैटिरियल जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य होगा (क) वुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.2000 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	50	
654.	कनेक्टिंग रॉड फोरविंग टू पार्ट नं. 0144	1 नग	फोरविंग क्वालिटी एलाय स्टील इन बाउन्ड/विलेट्स	0.00625 मी. टन		150
655.	कनेक्टिंग रॉड्स	1,000 किग्रा. कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइडम	1. नॉन-एलाय स्टील राउण्ड 2. पैकिंग मैटिरियल जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य होगा (क) वुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.47 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	60	
656.	कोटर पिन	1,000 किग्रा. कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइडम	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड 2. पैकिंग मैटिरियल जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य होगा (क) वुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.100 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	60	
657.	कोटर पिन मेड ग्राउट ग्राफ स्टील ग्राफ क्वालिटी "एक्स"	1 किग्रा.	एलाय स्टील राउण्ड ओर ऑफ क्वालिटी "एक्स"	1.10 किग्रा.		60

1	2	3	4	5	6	7
658.	क्रैस्क फार चैन ब्रुल कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट आइटम	1.000 किग्रा.  (क) बुडन बोर्डस 1 किग्रा. कन्टेन्ट ऑफ ईच आइटम	1. नान-एलाय स्टील राउण्ड्स 2. पैकिंग मैटिरियल जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य के अध्वधीन होगा (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर काफ़ी बोर्ड	1.470 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	60	
659.	क्रैस्क शाफ्ट कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट आइटम	1.000 किग्रा.  (क) बुडन बोर्डस 1 किग्रा. कन्टेन्ट आफ ईच आइटम	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड्स 2. पैकिंग मैटिरियल जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य के अध्वधीन होगा। (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर, काफ़ी बोर्ड	1.47 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	100	
660.	क्रैस्क शेपट ग्राफ इम्पोर्ट आइटम	1.000 किग्रा.  (क) बुडन बोर्डस 1 किग्रा. कन्टेन्ट आफ ईच आइटम	1. नान-एलाय/एलाय स्टील रॉड्स 2. पैकिंग मैटिरियल जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य के अध्वधीन होगा (ख) एल डी पी ई	1.60 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	150	
661.	क्रैस्क शाफ्ट फोरजिंग कनीक्टिंग राड फोरजिंग्स	1 किग्रा.	1. फोरजिंग क्वालिटी स्टील 2. फोरजिंग क्वालिटी कार्बन स्टील	1.400 किग्रा. 1.700 किग्रा.	150	
662.	डीपवेल हैण्ड पम्प विद 10 कनीक्टिंग रॉड्स	1 नथ नेट पेट ग्राफ पम्प 96.37 किग्रा.	1. एसएस सीट/प्लेट/एंगल/राउण्ड बार 2. सी थार सी ए सीट मिमी 3. गर्न मैटल 4. पिग ग्रायरन 5. ब्रास 6. नाइट्राइड रबर 7. स्टेंलेस स्टील स्पेशन स्टील राउण्ड्स 8. जिंक 9. बाल वीयरिंग 10. फास्टनर्स 11. रोलर चैन 12. कन्ज्यूमेबल्स 13. पी बी सी रेथिन 14. नायलोन 15. साइकिल हेक्साग्राम/एम आई पी के 16. स्प्रिंघ स्टील	90 किग्रा. 1.85 किग्रा. 2.37 किग्रा. 7.99 किग्रा. 0.61 किग्रा. 0.085 किग्रा. 1.10 किग्रा. 3.0 किग्रा. 2 नथ 0.72 किग्रा. 0.431 किग्रा. जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 3%  	65	
663.	डीजल इंजिन पार्ट्स	1 किग्रा.	माइल्ड स्टील	1.10 किग्रा.	100	
664.	डीजल इंजिन पार्ट्स	1 किग्रा.	पिग ग्रायरन	1.10 किग्रा.	60	
665.	डा बारस कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट आइटम	1.000 किग्रा.  (क) बुडन बोर्डस 1 किग्रा. कन्टेन्ट ईच आइटम	1. नॉन-एलाय स्टील राउण्ड/विलेट्स 2. पैकिंग मैटिरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम होगा (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर काफ़ी बोर्ड	1.500 किग्रा.  नेट टू नेट 1.05 किग्रा.	75	
666.	इंजिन पट्टी पीजीसी बैड पी	1 किग्रा.	1. सी थार सी ए सीट्स/कायस्स 2. जिंक	1.59 किग्रा. 0.0083 किग्रा.		



1	2	3	4	5	6	7
667.	फैन ब्लैंड	1 किग्रा.	एम एस सी ग्रा र सी ए शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स इनकलूडिंग सेक्ण्ड्स/डिफेक्टिव कोटिड को छोड़कर	1.05 किग्रा		
668.	फ्लाइट/हॉल स्टार्टर रिग गियर	1 किग्रा.	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड/बिलेट्स	132 किग्रा.	100	
669.	फ्रन्ट एक्सल बोम/ग्राई-बोम कन्टेन्ट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राईटम	1.000 किग्रा	1. नॉन अलाय स्टील राउण्ड/बिलेट्स 2. पैकिंग मैटिरियल्स जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य के अध्वधीन होगा (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.300 किग्रा.	50	
670.	फ्रंट/रियर एक्सल शैपट	1.000 किग्रा.	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड/बिलेट्स 2. पैकिंग मैटिरियल्स जो जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य के होगा। (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.300 किग्रा.	50	
671.	फ्यूल टैंक कैप	1 किग्रा.	एम एस सी ग्रा र सी ए शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स इनकलूडिंग सेक्ण्ड्स/डिफेक्टिवस बट एक्स-कलूडिंग कोटिड	1.12 किग्रा.		
672.	फुल टे-शन स्लीव	1.000 किग्रा.	1. नॉन अलाय स्टील राउण्ड/बिलेट्स 2. पैकिंग मैटिरियल्स जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिक होगा (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर कार्डी बोर्ड	1.400 किग्रा.	150	
673.	गैलवनाइज्ड स्पोक्स	1.000 किग्रा.	1. एम ई डी कार्बन स्टील वायर रॉड/एन एस वायर रॉड 2. डिस्क 3. पैकिंग मैटिरियल्स जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम मूल्य के अध्वधीन होगा। (क) बुडन बोर्ड्स (ख) ए डी पी ई बिटुमनाइज्ड पेपर, पेपर, कार्ड बोर्ड	1.050 किग्रा.	60	
674.	हैन्डपम्प बिंद 5 कनेक्टिंग/पम्प रॉड्स (माडल अफरीडेव) !	1 लंग नैट वेट ऑफ पम्प 78.6 किग्रा.	1. एम एस शीट/प्लेट/एन्गल/राउण्ड/बार 2. सी ग्रा र सी ए शीट 2 एन एन 3. गन मैटल 4. पिग. ग्रायरन् 5. क्रास 6. माट्रिडल रबर	55 किग्रा. 4.75 किग्रा. 2.2 किग्रा. 0.66 किग्रा.	75	

1	2	3	4	5	6	7
		7. स्टेपलैस स्टील/लोशन स्टील राउण्डस	13.34 किग्रा.			
		8. जिक	3.5 किग्रा			
		9. बाल बीयरिंग्स				
		10. फास्टनर्स				
		11. रोलर बेक				
		12. कन्ड्युमेन्स				
		13. पोबोसा रेजिन	2.8 किग्रा.			
		14. वाशकोल	1.8 किग्रा.			
		15. लैड-इकिल इन्फ्रारेड/				
		एक माई बी ई				
		16. स्प्रिंग स्टील				
675.	हेलिकल कॉयल स्प्रिंग	1 किग्रा.	स्प्रिंग स्टील बायर	1.10 किग्रा.		100
676.	हल बोस्टस फॉर घाटोमोबाइलस	1.00 किग्रा.	1. एम एस/अलाय/नान-अलाय स्टील राउण्डस	1.300 किग्रा.		60
	कन्टेनर आफ इम्पोर्टेड घाटम		2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम होगा			
	1 किग्रा. कन्टेनर आफ ईच घाटम		(क) बुकन बोर्डस	नेट टू नेट		
			(ख) एस डी पी ई विटामिनइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.05 किग्रा.		
677.	इन लैटर एक्सोरोल्ट वाल्वस	1 किग्रा.	वाल्वस स्टील वाल्व	1.40 किग्रा.		100
678.	किंग पिन मेड घाउट आफ स्टील "एक्स"	1 किग्रा.	एलाय स्टील राउण्डस/आफ क्वालिटी "एक्स"	1.10 किग्रा.		60
679.	लोमिनेटिड लीफ स्प्रिंग आफ स्टील क्वालिटी "एक्स"	1 किग्रा.	सिलिको मैग्नीज स्टील/आफ क्वालिटी "एक्स"	1.05 किग्रा.		60
680.	लोमिनेटिड स्प्रिंग्स	1 किग्रा.	स्प्रिंग स्टील बायर	1.05 किग्रा.		100
681.	मशीनड ड्रिलर बाल/हिच पिन/लिनकेस पिन	1.000 किग्रा. कन्टेनर आफ इम्पोर्टेड घाटम	1. नॉन एलाय स्टील राउण्डस/विनैटड	1.750 किग्रा.		75
	1 किग्रा. कन्टेनर आफ ईच घाटम		2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2% तक अधिकतम होगा।			
			(क) बुकन बोर्डस	नेट टू नेट		
			(ख) एस डी पी ई विटामिनइज्ड पेपर कार्ड बोर्ड	1.05 किग्रा		
682.	नॉन एलाय स्टील बायरस (मेल्टिंग स्कोप से)	इकलसिफा.	1. नॉन एलाय स्टील मैलिटिंग स्कोप	1200 किग्रा		
			2. ग्रेफाइट इन्ड्रोट	1 किग्रा.		
			3. कोयल बाल/इन्ड्रोट/आइज्ड-जॉइंट मैलिटिंग स्कोप (एक्स)	1 किग्रा.		
			4. रोलिंग/इन्ड्रोट-आइज्ड रिफॉर फार रोलिंग मिल्स	1.77 किग्रा.		
			5. कॉपर मोल्ड	0.0007 किग्रा.		
			6. सिलिको मैग्नीज	1.5 किग्रा		
			या			
			5. (क) फेरो-मिलिटोन	5 किग्रा.		
			(ख) फेरो-मैंगनीज	10 किग्रा.		
			7. (क) रिफरेक्टरी/विनैटिडिया	10 किग्रा.		
			(ख) एल-मेफाइट ग्लास/बोनीज्जाक स्टीपर्स/स्टीपर हेड/स्टीपर राउंड/बराउंड			

1	2	3	4	5	6	7
		(ग) पारेस प्लेनस/सील ग्लास/स्लीवस, स्लाइडगेट प्लेट्स				
		(घ) डायरेक्ट बोन्डिड बेसिक त्रिक्स				
		(ङ) ईबीटी ट्यूब्स/मास/त्रिक्स				
		(च) मोनोलिथिक/गर्निंग/रनिंग/मास/ कास्टेबल्स				
		(छ) डीलोमाइट मैगनेसिया कार्बन त्रिक्स				
8.	कास्टिंग पाउडर		2 किग्रा.			
9.	साँ/शायर ब्लैंड		0.1 किग्रा.			
10.	कॉपर स्क्रैप/इंगोट्स (यदि कॉपर वास्तव में स्टोल में ही)		0.04 किग्रा.			
11.	फर्नेस ग्रायल (कैपटिव पावर प्लांट के लिए)		70 किग्रा.			
12.	फर्नेस ग्रायल फारवर्ड रि- हीटिंग-फर्नेस इन्वर्स रीहीटिंग मिल		50 किग्रा.			
13.	फर्नेस ग्रायल फार लेड्स हीटिंग		6 किग्रा.			
14.	लुमिकेन्ट (कैपटिव पावर प्लांट के लि ए)		0.65 किग्रा.			
15.	नो रिफ्लेक्स इन्वर्स इन्टोल		10.9 किग्रा.			
16.	कोरड कायर/स्क्रैप/इंगोट्स/ग्राफ एलुमिनियम		1 किग्रा.			
17.	कोरड वायर/बल्क ब्लैंड/लेड ग्राट्स इन केड बल्क एक्सपोर्टेड बल्क लेड बोयारिंग फो कटिंग डीडल ग्राप्सी		2.5 किग्रा.			
18.	पेट्रोलियम कोक		5 किग्रा.			
19.	सिरेमिक कोटिड, लेन्थिंग पाइप		0.25 नग			
20.	टैम्पेयर टिप्स		0.5 नग			
21.	सैम्पसर टिप्स		0.25 नग			
22.	(क) ड्राई ड्रायिंग लुमिकेन्ट/कोटिंग		8 किग्रा.			
	(ख) वायर ड्रायिंग सोप		7 किग्रा.			
	(ग) टम्पेस्टर काबोहाइड		5 नग			
	(घ) कैट ड्रायिंग लुमिकेन्ट/कोटिंग		4 किग्रा.			
	(ङ) प्लास्टिक बोबिन्स/स्पूल्स		300 नग			
23.	जिंक (ग्रौन्सट एक्सपोर्टेड गैल- वेनाइज्ड वायरस जीनलो)		45 किग्रा.			

टिप्पण :- 1. उपर्युक्त मानक के अनुसार काम करने वाले होंगे यदि निर्यात उत्पाद मूल कच्चे माल के रूप में स्टील स्क्रैप का उपयोग करते हुए इलेक्ट्रिक  
थार्क करके, स्लट/इंटरक्लान, फर्नेस, स्लट के जरिए निर्मित हो।

2. क्रम सं. (2), (4), (5), (7) क से छ, (8), (18), (19), (20), (21), (22) क से, व लाइसेंस के कुल लागत ब्याज बाधा मरकर के  
25 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

3. यदि उत्पाद इंटरक्लान करने के स्लट के जरिए निर्मित हो/हो तो कम संख्या (2) को सब अनुमति नहीं होगी।

4. कम संख्या 22(घ) से (ङ) मद का आयात केवल 1 एमएम से कम भी थिनर वायर के निर्यात के मद्दे अनुमति होगी।

683. गोजसब	1 किग्रा. क्रस्टेल्स ग्राफ इम्पोर्टेड ग्राहक	1 नाम-एलाय स्टोस राउण्ड्स	1.35 किग्रा	150
684. ग्रायल साँझ	1 किग्रा.	एमएस सी ग्राह सी 1 शीट/स्ट्रिप्स/कॉयल्स इन क्लूबिवा सेकेन्ट्स/डिफेक्टिवस बट एक्सकलूडिंग कोटिड	1.50 किग्रा.	
685. पिस्टर पिच बाउट ग्राफ स्टील "एफ"	1 किग्रा.	एलाय स्टील राउण्ड्स ग्राफ क्लूबिटी "एफ"	1.70 किग्रा.	100

1	2	3	4	5	6	7
686.	पिस्टन पिन/गुडवियम पिन	1 किग्रा. कटेंट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइटम	1. नॉन-एलाय/एलाय/स्टील राउण्ड	1.25 किग्रा.		100
687.	पुश रॉड	1.000 किग्रा. कटेंट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइटम	1. नॉन एलाय/एलाय स्टील राउण्ड्स 2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 % तक अधिकतम होगा (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.30 किग्रा.   नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		60
688.	रेडियेटर कैप	1 किग्रा	एम ए सी आर सी ए ए शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स इन्क्लूजिव सेक्वेन्स/ डिफेबिटलस बॉट एक्सक्लूजिव कोटिंग	1.12 किग्रा.		
689.	बैकर थर्म रॉकर शफ्ट	1 किग्रा.	स्टील ग्राफ क्वालिटी ई इन 33	1.39 किग्रा.		100
690.	रोलर फार आटोमेटिक गू	1.000 किग्रा. कटेंट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइटम	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड्स/बिलेट्स 2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 % तक तक अधिकतम होगा (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.150 किग्रा.   नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		100
691.	रब कोन	1.000 कटेंट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइटम	1. नॉन एलाय स्टील राउण्ड 2. पैकिंग मैटेरियल जो कि जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2 % तक अधिकतम मूल्य के अधीन होगा। (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.150 किग्रा.   नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		60
692.	स्कू हाइवर्स (निकल प्लेटेड)	1.000 किग्रा. कटेंट ग्राफ इम्पोर्ट ग्राइटम	1. नॉन अलाय स्टील राउण्ड 2. निकल 3. पैकिंग मैटेरियल सबजेक्ट टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2 % ग्राफ एफ ओ डी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई, बिटुमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.10 किग्रा. 0.0097 किग्रा./ किग्रा ग्राफ स्टील इन एक्सपोर्ट प्रोडक्ट्स   नेट टू नेट 1.05 किग्रा.		75
693.	शैलो वेल ड्रिण्ड पम्प बिद पी डी सी रिजरमैन पम्प रोड, वेल स्क्रीन लोबर केसिंग एण्ड अपर केसिंग	1 नग नेट वेट ग्राफ पम्प 40.4 किग्रा.	1. एम एस शीट/प्लेट/एक्स राईण्ड/बार 2. सी आर सी ए शीट 2 एम एम 3. गन मैटल 4. पिन ग्राइडर 5. ब्रास 6. नाइट्रल रबड़ 7. स्टेनलेस स्टील/स्पेशल स्टील राउण्ड 8. जिक 9. बाल बियरिंग 10. फास्टनर्स 11. रोलर चैन	10.7 किग्रा.   0.3 किग्रा.  0.783 किग्रा. 0.68 किग्रा. 0.9 किग्रा.		100

1	2	3	4	5	6	7
			12. कन्जुमैबल्स			
			13. पी बी सी रेजिन	28.95 किग्रा.		
			14. वाइलोन			
			15. साइकिल हैएक्समोन / ए घाई पी के	0.78 किग्रा.		
			16. सिंगर स्टील	0.1 किग्रा.		
694.	साइलेंसर 70 बी टी ब्लेक (बी सी पी) पासियली ब्लेक पेटेड एण्ड निकल ग्लेटेड	1 किग्रा.	1. सी आर सी ए कॉयल/शीट	1.110 किग्रा.		
			2. एम.एस. वायर रोड	0.022 किग्रा.		
			3. एम.एस. राउंड	0.154 किग्रा.		
			4. निकल	0.026 किग्रा.		
695.	स्लीप शीपट एण्ड बाल ज्वाइंट	1.000 किग्रा. कन्टेन्ट ग्राफ इंपोर्टेड आईटम	1. नॉन-एलोय स्टील राउण्ड/वाइलेट्स	1.100 किग्रा.	150	
			2. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सीमम वैल्यू ग्राफ एक ओ बी वैल्यू			
		1 किग्रा कन्टेन्ट ईच आईटम	(क) बुडन बोर्ड्स	नेट टू नेट		
			(ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.05 किग्रा.		
696.	स्लीप स्टूब शीपट	1.000 किग्रा कन्टेन्ट इंपोर्टेड आईटम	1. नॉन-अलोय स्टील राउण्ड वाइलेट्स	1.500 किग्रा.	150	
			7. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सीमम वैल्यू ग्राफ एक ओ बी वैल्यू			
		1 किग्रा कन्टेन्ट ईच आईटम	(क) बुडन बोर्ड्स	नेट टू नेट		
			(ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.05 किग्रा.		
697.	स्पाइडेल	1.000 किग्रा. कन्टेन्ट इंपोर्टेड आईटम	1. नॉन-अलोय/अलोय स्टील राउंड	1.47 किग्रा.	75	
			7. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सीमम वैल्यू ग्राफ एक ओ बी वैल्यू			
		1 किग्रा कन्टेन्ट ईच आईटम	(क) बुडन बोर्ड्स	नेट टू नेट		
			(ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.05 किग्रा.		
698.	स्प्रोकेट	1 किग्रा.	1. सी आर सी ए कॉयल/शीट	1.43 किग्रा.		
			2. निकल	0.0086 किग्रा.		
699.	स्प्रोकेट विव सेन्ट्रल एक्सल	1.000 किग्रा कन्टेन्ट ग्राफ इंपोर्टेड आईटम	1. एम एस प्लेट	1.800 किग्रा.	150	
			2. नॉन-अलोय स्टील राउंड/वाइलेट्स	1.150 किग्रा.		
			3. पैकिंग मैटेरियल्स सबजेक्ट टू ए मैक्सीमम वैल्यू ग्राफ 2 % ग्राफ एक ओ बी वैल्यू			
		1. किग्रा कन्टेन्ट ईच आईटम	(क) बुडन बोर्ड	नेट टू नेट		
			(ख) एल डी पी ई बिटुमेनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.05 किग्रा.		
700.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग, बुशिंग्स एण्ड थस्ट वासर इन स्टील बैकड कॉपर वेल्ड अलोय एफ-770/एसएस	100 किग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रीप्स	92.39 किग्रा.		
			2. कॉपर	36.76 किग्रा.		
			3. लैड	14.00 किग्रा.		
			4. टिन	0.20 किग्रा.		
701.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग, बुशिंग्स एण्ड थस्ट वासर इन स्टील बैकड कॉपर वेल्ड हाई टिन अलोय एफ-780/एसपी/एच-24	100 किग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रीप्स	97.63 किग्रा.		
			2. कॉपर	38.14 किग्रा.		
			3. लैड	12.42 किग्रा.		
			4. टिन	0.77 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
702.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड कॉपर बेस्ड अलॉय एफ-100/एसवाई/ एचएफ-2	100 कि. ग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रिप्स 2. कॉपर 3. लेड 4. टिन	95.47 कि. ग्रा. 39.83 कि. ग्रा. 4.98 कि. ग्रा. 4.98 कि. ग्रा.		
703.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड कॉपर बेस्ड अलॉय एफ-250/ एसएस/एलएफ 16 ओ आर एच 116	100 कि. ग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रिप्स 2. कॉपर 3. लेड 4. टिन	93.22 कि. ग्रा. 37.77 कि. ग्रा. 11.53 कि. ग्रा. 1.97 कि. ग्रा.		
704.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमि- नियम बेस्ड अलॉय एस-15	100 कि. ग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रिप्स 2. कॉपर 3. टिन 4. अल्युमिनियम	116.49 कि. ग्रा. 0.23 कि. ग्रा. 4.50 कि. ग्रा. 17.33 कि. ग्रा.		
705.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम बेस्ड अलॉय ए एस-II	100 कि. ग्रा.	1. सी. आर., स्टील स्ट्रिप्स 2. कॉपर 3. टिन 4. अल्युमिनियम 5. निकल	113.03 कि. ग्रा. 0.20 कि. ग्रा. 1.20 कि. ग्रा. 18.28 कि. ग्रा. 0.20 कि. ग्रा.		
706.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड वाशर्स इन स्टील बैकड टिन बेस्ड व्हाइट मेटल अलॉय एल-2	100 कि. ग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रिप्स 2. कॉपर 3. टिन 4. एंटीमनी	111.78 कि. ग्रा. 1.73 कि. ग्रा. 46.86 कि. ग्रा. 3.95 कि. ग्रा.		
707.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड लेड बेस्ड व्हाइट मेटल अलॉय ओ एम-155	100 कि. ग्रा.	1. सी आर स्टील स्ट्रिप्स 2. लेड 3. टिन 4. एंटीमनी	87.39 कि. ग्रा. 45.66 कि. ग्रा. 3.28 कि. ग्रा. 5.44 कि. ग्रा.		
708.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन अलॉय एफ-820 और एफ-157/ टी आर-20	100 कि. ग्रा.	1. स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन स्ट्रिप्स टू एफ-820 आर एफ-157/ टी आर-20	142.73 कि. ग्रा.		
709.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन अलॉय ए एल-6	100 कि. ग्रा.	1. स्टील बैकड अल्युमिनियम टिन स्ट्रिप्स टू ए एल-6	140.96 कि. ग्रा.		
710.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड अल्युमिनियम लेड अलॉय एफ-66	100 कि. ग्रा.	1. स्टील बैकड अल्युमिनियम लेड स्ट्रिप्स टू एफ-66	141.49 कि. ग्रा.		
711.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड टिन बेस्ड बैबिट अलॉय टू एफ-1	100 कि. ग्रा.	स्टील बैकड थिन बेस्ड बैबिट अलॉय स्ट्रिप्स टू एफ-1	133.29 कि. ग्रा.		
712.	थिनवाल्ड इंजिन बियरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टील बैकड लेड बेस्ड बैबिट अलॉय टू एफ-23/एल 200	100 कि. ग्रा.	स्टील बैकड लेड बेस्ड बैबिट अलॉय स्ट्रिप्स टू एफ-23/एल 200	146.47 कि. ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
713.	थिनवाल्ड इंजिन बीयरिंग्स, बुशिंग्स एण्ड थ्रस्ट वाशर्स इन स्टोलनैकड कास्ट कापर बेस्ड अलाय—टू एफ-112	100 कि. ग्रा.	स्टोलनैकड कास्ट कापर लेड स्ट्रिप्स टू एफ-112	152.17 कि. ग्रा.		
714.	युनिबॉडी कम्पेसर्स (अलाय रोटरी स्क्यू कम्पेसर्स स्पूटेबल टू ड्राईव विद बी-वैल्व्स एण्ड इलेक्ट्रिक मोटर्स, आयल इंजिन एण्ड एनी अदर स्पूटेबल ड्राईव्स)	100 नग	1. रोलर बीयरिंग्स 2. टेपर बीयरिंग्स/टेपर रोलर बीयरिंग्स 3. एस एच आई एम 4. स्प्रिंग 5. ग्लाइड रिंग (टैफ्लॉन रिंग) 6. वाल्व एम पी सी वो 7. स्क्यू 8. कार्टिज 9. शैफ्ट सोल 10. साइट ग्लास 11. ब्लैक बॉल 12. वाल्व बी डी 13. वाईट बाल 14. सेपरेटर एलीमेन्ट 15. रोटर सेट 16. आयल फिल्टर एल्बो 17. नॉन एस्बेस्टोड गाल्फोर्ट शीट ग्राफ साइज 1/32", 1/64" और 1/16"	200 नग 400 नग 570 नग 200 नग 100 नग 100 नग 100 नग 100 नग 100 नग 100 नग 60 नग 100 नग 100 नग 100 नग 100 नग 117.65 कि. ग्रा.	200	
715.	बी-वैल्व कवर बीसीपी	1 कि. ग्रा.	1. सीआरसीए ग्रीड/कम्पेस 2. निकेल	1.40 कि. ग्रा. 0.009 कि. ग्रा.		
716.	वाल्व टैपर्स	1.000 कि. ग्रा. सीमेंट ग्राफ इम्बोसड ग्राइडम	1. नॉन अलाय/अलाय स्टील राउंड्स 2. पैकिंग मैटीरियल्स सक्सेक्टू ए मैक्सिमम वैल्यू ग्राफ 2% ग्राफ एफ ओ बी वैल्यू (क) बुडन बोर्ड्स (ख) एल डी पी ई, थ्युडिमिनाइज्ड पेपर, कार्ड बोर्ड	1.30 कि. ग्रा. नेट टू नेट 1.05 कि. ग्रा.	60	
717.	व्हील पुली एम बी विद जेड पी लीवर (लीवर प्लेटिड विद जिक एण्ड व्हील पुली पेंटिड)	1 कि. ग्रा.	1. सी. आर सी ए कायल/शीट 2. एच आर कायल/शीट 3. एम एस राउंड 4. एम एस वायर रोड 5. जिक नॉन-फैस (अदर देन अल्युमिनियम सेमिस एण्ड मैयुफैकचर्स)	1.035 कि. ग्रा. 0.219 कि. ग्रा. 0.348 कि. ग्रा. 0.017 कि. ग्रा. 0.0064 कि. ग्रा.		
718.	अल्युमिनियम अलाय इनगोट (आई एम-2)	1 कि. ग्रा.	1. अल्युमिनियम रफ़ 2. निकल कोटिड (अनराइट) 2. सिलिकॉन मैटल 4. जिक	0.894 कि. ग्रा. 0.0105 कि. ग्रा. 0.1205 कि. ग्रा. 0.0125 कि. ग्रा.	60	
719.	अल्युमिनियम इन गोट्स	1 मी. टन	1. कार्बिड सोडा लेई (कंटेनिंग मिनिमम 47% कार्बिड सोडा)	348.95 कि. ग्रा. (कुल सोडा कंटेन्ट 164 कि. ग्रा.	500	
720.	अल्युमिनियम सा इनगोट्स	1 मी. टन	1. कार्बिड सोडा लेई (कंटेनिंग मिनिमम 47% कार्बिड सोडा)	348.94 कि. ग्रा. (कुल सोडा कंटेन्ट 164 कि. ग्रा.	500	

1	2	3	4	5	6	7
			2. कलसाइन्ड पेट्रोलियम कोक ( सी पी कोक )	0.46 मी. टन		
			3. कोल तार पिच	0.11 मी. टन		
			4. अल्युमिनियम क्लोराइड	20.7 कि. ग्रा.		
721.	अल्युमिनियम वायर रॉड	1 मी. टन	1. कार्बिक सोडा लेई ( कंटेनिंग मिनिमम 47 % कार्बिक सोडा )	348.94 कि. ग्रा. (कुल सोडा कंटेन्ट 164. कि. ग्रा. )	500	
			2. कलसाइन्ड पेट्रोलियम कोक ( सी पी कोक )	0.46 मी. टन		
			3. कोल तार पिच	0.11 मी. टन,		
			4. अल्युमिनियम क्लोराइड	20.7 कि. ग्रा.		
722.	ब्रास एक्सट्रूडिड होली सेक्शनस सेव एथ पाइप्स/ट्यूब	1.0 कि. ग्रा.	1. ब्रास स्कैप	1.12 कि. ग्रा.		
723.	ब्रास एक्सट्रूडिड सालिड सेक्शनस	1.0 कि. ग्रा.	1. ब्रास स्कैप	1.08 कि. ग्रा.		
724.	ब्रास फ्लैट वाशर्स आफ ग्राल टाइप्स	1 कि. ग्रा.	ब्रास स्कैप	1.100 कि. ग्रा.	200	
725.	ब्रास स्ट्रिप्स/शीट्स	1 कि. ग्रा.	ब्रास स्कैप	1.07 कि. ग्रा.		
726.	ब्रांज/कॉपर कोटेड बोर्डवेयर आफ डिफैक्ट साइजिज	1 कि. ग्रा.	हार्ड कार्बन स्टील वायर राइस	1.030 कि. ग्रा.	100	
727.	कलसाइन्ड एल्युमिना	1 एम टी	1. कार्बिक सोडा लेई ( इसमें कम से कम 47% कार्बिक सोडा शामिल है )	174.47 कि. ग्रा. लेई फार्म में 47% कार्बिक कंटेन्ट सहित ( 100% आधार पर 82 कि. ग्रा. )	400	
728.	कॉपर ग्राया एक्सट्रूडिड प्रोडक्ट ( ब्रास एक्सट्रूडिड सालिड और होली सेक्शन के अतिरिक्त )	1 कि. ग्रा. कॉपर कंटेन्ट 1 कि. ग्रा. ग्राया एलीमेट	1 कॉपर स्कैप/बजिन कॉपर 2 ग्राहल एलीमेट	1.050 कि. ग्रा. 1.050 कि. ग्रा.		
729.	कॉपर बान्डेड ग्राउंडिंग राइस	1 कि. ग्रा.	1 एम एस ब्राइट वार्स	1.00 कि. ग्रा.		
730.	कॉपर एक्सट्रूडिड होली सेक्शनस जैसे पाइप्स/ट्यूब्स	1.0 कि. ग्रा.	2. कॉपर बार कथोड्स 1 कॉपर स्कैप	0.050 कि. ग्रा. 1.02 कि. ग्रा.		
731.	कॉपर एक्सट्रूडिड होली सेक्शनस जैसे पाइप्स/ट्यूब्स	1.0 कि. ग्रा.	1 कॉपर	1.05 कि. ग्रा.		
732.	कॉपर एक्सट्रूडिड सालिड सेक्शनस	1.0 कि. ग्रा.	1 कॉपर स्कैप	1.0 कि. ग्रा.		
733.	कॉपर एक्सट्रूडिड सालिड सेक्शनस	1.0 कि. ग्रा.	1 कॉपर	1.05 कि. ग्रा.		
734.	कॉपर फायरस	1 कि. ग्रा.	कॉपर इतमोट्स/कॉपर वायर बाल्स	1.050 कि. ग्रा.	150	
735.	कॉपर प्लेट/शीट/स्ट्रिप्स	1 कि. ग्रा.	कॉपर वायर बार/कॉपर इतमोट्स या कॉपर स्कैप	1.050 कि. ग्रा. 1.05 कि. ग्रा.	150	
736.	कॉपर स्लीव्स	1 कि. ग्रा.	1. कॉपर स्कैप	1.050 कि. ग्रा.		
737.	कॉपर वायर	1 कि. ग्रा.	कॉपर राइस या कॉपर इतमोट्स या कॉपर स्कैप	1.01 कि. ग्रा. 1.02 कि. ग्रा. 1.05 कि. ग्रा.		



1	2	3	4	5	6	7
738.	एक्सट्रूडिड अल्युमिनियम प्रोड- क्ट्स पाइप और ट्यूब	1 कि. ग्रा.	1 अल्युमिनियम स्क्रैप	1.06 कि. ग्रा.	100	
739.	फिनिशड मशीनड ब्रांच कार्बिड्स (अलाय अल्युमिनियम ब्रांच एन एस 1400--एबी-1) (कापर कंटेन्ट 87% अल्यु. कंटेन्ट 10% आयरन कंटेन्ट 3%)	1 कि. ग्रा.	1 कापर स्क्रैप	1.057 कि. ग्रा.		
			2 अल्युमिनियम	0.110 कि. ग्रा.		
			3 आयरन	0.044 कि. ग्रा.		
740	फिनिशड मशीनड ब्रांच कार्बिड्स अलाय लेडिड ब्रांच बी एस 1400--एल बी 2% (कापर कंटेन्ट 80% लेड 10% और टिन 10%)	1 कि. ग्रा.	1 कापर	0.880 कि. ग्रा.		
			2 लेड	0.110 कि. ग्रा.		
			3 टिन	0.146 कि. ग्रा.		
741	लेड एंटीमनी वायर 4.5 एम एम डाय (एस बी 1.5% पी बी 98.5%)	1 कि. ग्रा.	1 लेड	1.0343 कि. ग्रा.	100	
			2 एंटीमनी	0.0158 कि. ग्रा.		
742	लेड एंटीमनी वायर 6.45 एम एम डाय (एस बी 10.5% पी बी 89.5%)	1 कि. ग्रा.	1 लेड	0.940 कि. ग्रा.	100	
			2 एंटीमनी	0.1103 कि. ग्रा.		
743.	फास्फर ब्रांच फैब्रिक	1 कि. ग्रा.	फास्फर ब्रांच वायर राइड	1.050 कि. ग्रा.	100	
744	प्रेसर ड्राई कार्बिडिंग (जिक)	1 कि. ग्रा.	जिक इनगोट्स	1.100 कि. ग्रा.		
745	सोल्डर बार (लेड 60% और टिन 40%)	1 कि. ग्रा.	1 लेड	0.600 कि. ग्रा.		
			2 टिन	0.400 कि. ग्रा.		
746	सोल्डर बार (लेड 80% और टिन 20%)	1 कि. ग्रा.	1 टिन	0.2036 कि. ग्रा.		
			2 लेड	0.8072 कि. ग्रा.		
747.	टिन इनगोट्स	1 कि. ग्रा.	टिन डांस	1.15 कि. ग्रा.	150	
अन्य						
748	कास्ट अलाय परमानेंट मैग्नेट्स	1 कि. ग्रा.	1 कोबाल्ट	1.05 कि. ग्रा.	150	
		कंटेन्ट ग्राफ	2 निकेल	1.05 कि. ग्रा.		
		इम्पोट ग्राइडम	2 प्योर आयरन	1.2 कि. ग्रा.		
749	अ्युविक जिरकोनिया	1 एम. टी.	1 जिरकोनियम आक्साइड (96.5%)	0.852 एम टी		
			2 यिट्रियम आक्साइड (99.99%)	0.152 एम टी		
750	गैस मेटल	1 कि. ग्रा.	1 थोरियम नाइट्रेट	0.300 कि. ग्रा.	250	
751	हार्ड फैब्रिक मैग्नेट्स इन मैग्ने- टाइज्ड या डीमैग्नेटाइज्ड कंडीशन	1 कि. ग्रा.	1 फैब्रिक आक्साइड	0.17 कि. ग्रा.	150	
			2 बेरियम कार्बोनेट या स्ट्रोनटियम कार्बोनेट	0.26 कि. ग्रा.		
752	मैग्नेटिक एसेम्बलीज इन कापे- रिटिंग कास्ट अलाय परमानेंट मैग्ने- ट्स, या नि पॉट मैग्नेट्स मैग्नेटिक बैलडिंग कलैम्पस/लिफ्ट्स, मैग्नेटिक, लिफ्टिंग डिवाइसिस, मैग्नेटिक, रैक्स/वाइसिस/ डोर कैचिस/ थी ब्लॉक्स बेसिस/ होल्ड रास्ट/ होल्डर्स/पोजीशनर्स/फ्लोटर्स	1 कि. ग्रा.	1 कोबाल्ट	0.26 कि. ग्रा.	200	
			2 निकेल	0.15 कि. ग्रा.		
			3 प्योर आयरन पाउडर	0.55 कि. ग्रा.		
			4 कापर	0.033 कि. ग्रा.		
753.	स्पाइक्स फार यूज एंड रेलवे ट्रेक मैटेरियल	1 कि. ग्रा.	एम एस बिलेट्स	1.21 कि. ग्रा.	50	

इंजीनियरी उत्पादों के लिये सामान्य नोट

1 जहां कहीं विशिष्ट प्रविष्टि की व्यवस्था की गई है वहां जेनेरिक प्रविष्टि के लिये निवेश उत्पादन मानक सहित नहीं होगा।

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

2 जहाँ स्टील के आयात की अनुमति दी गई है, वहाँ आयातित स्टील और जिनका इस्तेमाल निर्यात उत्पाद में किया गया है, की मोटोई स्पेसिफिकेशन आदि उसके अनुरूप होनी चाहिये।

3 साइकिल उद्योग के मामले में, जहाँ कहीं एच आर गीट्स की अनुमति दी गई है वहाँ निर्यातकों को अनुमित एच आर गीट्स के प्रत्येक कि. ग्रा. के लिये 1.1 किग्रा. विल्डस के आयात का विकल्प होगा।

4 निकेल प्लेटिड की जाने वाली बाईसिकिल उत्पादों के मामले में निकेल प्लेटिड की जाने वाली स्टील के निबल वजन की 0.97% की दर पर निकेल के लिये अनुमति दी जाएगी।

#### मछली और मछली उत्पाद

1. ब्लाक फ्रोजन फिलेट्स	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन फिश	2. 50 कि. ग्रा.	100
2. ब्लाक फ्रोजन राँ पील्ड आर डिबाइन्ड	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	4. 1666 कि. ग्रा.	100
3. ब्रेडिड शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	2. 50 कि. ग्रा.	100
4. कैंड शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	5. 0000 कि. ग्रा.	100
5. कटल फिश फिलेट्स	1 कि. ग्रा.	1. कटल फिश	2. 8571 कि. ग्रा.	100
6. फीज ड्राइड शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	6. 25 कि. ग्रा.	100
7. फ्रोजन गैरीन प्रोडक्ट्स/फ्रोजन मीट पेकड इन पैकिंग मैटेरियल मेड आउट आफ एल डी पी पी ग्रेन्गुल्स, क्राफ्ट पेपर अवर दैन आइवरी बोर्ड एण्ड काउ बोर्ड अवर दैन आइवरी बोर्ड	1 कि. ग्रा. बैगशीट का वजन	1. एल डी पी ई/एच डी पी ई/पी पी ग्रेन्गुल्स	1. 10 कि. ग्रा.	1900
	क्राफ्ट पेपर का 1 कि. ग्रा. वजन	2. क्राफ्ट पेपर अवर दैन आइवरी बोर्ड	1. 10 कि. ग्रा.	
	1 बोर्ड बोर्ड का 1 कि. ग्रा. वजन	3. काउ बोर्ड अवर दैन	1. 10 कि. ग्रा.	

नोट:—आयात की मर्चों का समग्र लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए। तथापि, एल डी पी ई/एच डी पी ई/पी पी ग्रेन्गुल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 2.5 प्रतिशत तक सीमित होगा।

8. फ्रोजन शिम्प (हेडर्नस)	1 कि. ग्रा.	1. फिल मील	3. 077 कि. ग्रा.	100
9. फ्रोजन शिम्प (हेडर्नस)	1 कि. ग्रा.	1. प्रॉन फीड	3. 077 कि. ग्रा.	100
10. हेड आन/हेडर्नस शिम्पस	1 कि. ग्रा.	1. प्रॉन फीड 2. एच डी पी ई/एल डी पी ई	3. 077 कि. ग्रा. पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 2.5 प्रतिशत	125

नोट:—उपर्युक्त विधेय की अनुमति केवल उन्हीं निर्यातकों को दी जाएगी जो अपने ही तालाबों में शिम्पस आदि को उत्पन्न कर रहे हैं तथा ऐसी अनुमति एम पी ई डी ए के प्रमाण पर ही दी जाएगी।

11. आई क्यू एफ गटिड	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन फिश	6. 25 कि. ग्रा.	100
12. आई क्यू एफ पील्ड कुकड और डिबाइन्ड शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	6. 6666 कि. ग्रा.	100
13. आई क्यू एफ कुकड और डिबाइन्ड पी ड/शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	5. 000 कि. ग्रा.	100
14. आई क्यू एफ कुकड और पील्ड शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	4. 1666 कि. ग्रा.	100
15. आई क्यू एफ हेड आन शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	1. 1111 कि. ग्रा.	100
16. आई क्यू एफ हेड आन शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फ्रोजन शिम्प	1. 666 कि. ग्रा.	100

1	2	3	4	5	6	7
17.	आई क्यू एक पील्ड और कुकड़ शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फोजन शिम्प	4.1666 कि. ग्रा.	100	
18.	आई क्यू एक रॉ पॉल्ड और डिवाइन्ड	1 कि. ग्रा.	1. फोजन शिम्प	3.2258 कि. ग्रा.	100	
19.	आई क्यू एक रॉ पील्ड और अनडिवाइन्ड	1 कि. ग्रा.	1. फोजन शिम्प	2.7777 कि. ग्रा.	100	
20.	आई क्यू एक ले तेल धान शिम्प	1 कि. ग्रा.	1. फोजन शिम्प	2.2222 कि. ग्रा.	100	
21.	शिम्प पेस्ट	1 कि. ग्रा.	1. फोजन शिम्प	4.0000 कि. ग्रा.	100	
22.	होल कटल फिश क्लीन्ड	1 कि. ग्रा.	1. कटल फिश	1.3333 कि. ग्रा.	100	
खाद्य उत्पाद						
1.	बिस्कुट	1 किग्रा	1. चीनी 2. बेजीटेबल शाटनिम्स 3. स्किम्ड मिल्क पाउडर	0.2416 किग्रा 0.155 किग्रा 0.0108 किग्रा	200	
2.	चटनियां/मसाले पेस्ट/सब्जियां/काँफी/ओ टी एस डिब्बों में पैक किए हुए चिकोरी अचार	1 किग्रा टिन प्लेट कन्टेन	1. टिन प्लेट (ओटीएस क्वालिटी)	1.10 किग्रा	500	
3.	फ्रूट जैम	1 किग्रा	1. फ्रूट पल्प 2. चीनी 3. पैकिंग 4. ओ टी एस कैन	0.450 किग्रा 0.550 किग्रा 0.070 किग्रा नेट टू नेट	200	
4.	ओ टी एस डिब्बों में पैक किए हुए फल/जैम	1 किग्रा टिन प्लेट कन्टेन	1. टिन प्लेट (ओटीएस क्वालिटी)	1.10 किग्रा	500	
5.	ओटीएस डिब्बों/डिनजिली कैन में पैक किए हुए जैम/जैली आदि	100 नम	1 ओटीएस कैन/डिनजिली कैन	100 नम	500	
6.	ओ टी एस कैन में पैक किया हुआ आम/अमरुद का जूस पल्प/कन्सन्ट्रेट्स	1 किग्रा	1. टिन प्लेट (ओ टी एस क्वालिटी)	1.10 किग्रा	500	
7.	शेसेस्ड वालें	1 किग्रा	1. रॉ पलसिज	1.050 किग्रा	60	
8.	टी बैग्स	1 (टी बैग्स एम्पटी)	1. फिल्टर पेपर	1.050 किग्रा	1000	
हस्तशिल्प						
1.	ब्रास आर्ट बैग्स	1 किग्रा	1. ब्रास स्कैप	1.075 किग्रा	250	
2.	ब्रास फिटिंग्स	1 किग्रा	1. ब्रास स्कैप	1.075 किग्रा	250	
3.	इलैक्ट्रो प्लेटिड निकल सिल्वर बेयर (ईपी एन एस)	1 किग्रा	1. ब्रास स्कैप	1.075 किग्रा	350	
4.	जर्मन सिल्वर स्कैप आर्ट वेयर्स, ईपी एन एस वेयर्स को छोड़कर	1 किग्रा	1. जर्मन सिल्वर स्कैप	1.010 किग्रा	250	
5.	हैण्ड कार्ड रैतल्स और हैण्डी आफ्टर्स सेड आफ वुड	0.0016 क्यू.मी. 0.0013 क्यू.मी.	1. टीक की लकड़ी 2. शीशम की लकड़ी	0.0016 क्यू.मी. 0.0013 क्यू.मी.	300	
6.	हैण्डीक्राफ्ट्स मेड आफ गैलवेनाइज्ड आयरन आर्टिकल विद ब्रास फिटिंग्स कंटेनिंग 60 प्रतिशत ब्रास स्कैप और 40 प्रतिशत जी पी शीट्स	1 किग्रा	1. ब्रास स्कैप 2. जी पी शीट्स	0.645 किग्रा 0.44 किग्रा.	250	

1	2	3	4	5	6	7
7. हेक्सेड कार्पेट्स	1 किग्रा	1. रॉ वूल		निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 10 प्रतिशत	350	
		2. कैमिकल्स		मद (क) के लिए पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 1 प्रतिशत और मद (ख) से (ज) तक के लिए पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 6 प्रतिशत		
		(क) कामिक एसिड				
		(ख) ऑयल इमलसीफायर				
		(ग) पी वी ए				
		(घ) सोडियम लॉरिल सल्फेट				
		(ङ) सोडियम हाइड्रो सल्फेट				
		(च) हाइड्रोजन पेरॉक्साइड				
		(छ) आस्टिकल वाइनिंग एजेंट				
		(ज) माथ प्रॉफिंग एजेंट				
		3. डाइज (एसिड/मिटल कम्प्लेक्स)		निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 25 प्रतिशत		
		(100 प्रतिशत स्ट्रेन्थ)				
		4. पैकिंग मैटीरियल (एच डी पी ई/एल डी पी ई ग्रेन्युल्स सैलफ) एडहेसिव टेप (सैलफ एडहेसिव टेप का बीमा भाड़ा लागत मूल्य निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 0.5 प्रतिशत से अधिक नहीं होता)		निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 25 प्रतिशत		
		5. कम्प्यूमेबल्स (डिजाइनर किट (क्लर्स) और ग्राफ पेपर)		निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 0.5 प्रतिशत		

नोट:—मदों के एक ग्रुप से दूसरे ग्रुप में अन्तर परिवर्तन की अनुमति नहीं दी जाएगी।

		लैबर और लैबर प्रोडक्ट्स			
1. फिनिश लैबर फार जनरल परपज/बू अपस/लाइनिंग/गार्मेंट्स	100 स्क्वा. फुट	1. प्रॉक्सेडिज	1.5 किग्रा	700	
		2. बेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा		
		3. सोडियम बाईसल्फेट	2.5 किग्रा		
		4. सिन्टेन्स	17 किग्रा		
		5. सोडियम फॉर्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा		
		6. एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा		
		7. कामिक एसिड	9 किग्रा		
		8. बेटल एक्सट्रैक्ट			
		(क) रिटैनिंग के लिए	12 किग्रा		
		(ख) लैबर की बैजीटैबल टैनिंग के लिए	36 किग्रा		
		9. सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा		
		10. फैंट लैकर	20 किग्रा		
		11. बाइबर			
		(क) केलीन बेस	4 किग्रा		
		(ख) रेजिन बेस	6 किग्रा		
		12. सेमी क्रोम फिनिश के लिए क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट) या फुल क्रोम फिनिश के लिए	20 किग्रा		
			46 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
			13 लैकर इमलशन	7 किग्रा		
			14 डाईज	4 किग्रा		
			15 पिगमेन्ट्स	2 किग्रा		
			16 बोरेक्स	4.6 किग्रा		
			17 दमप्रेगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा		
			18 पेनीट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा		
			19 वैक्स इमलशन	1 किग्रा		
			20 ब्रावजानिक एसिड	1 किग्रा		
			21 मिल्क एजेंट (मिलिकॉन बेस्ड ऑयल)	0.4 किग्रा		
2 जेन्स हॉफ बूट अपर्स	1 जोड़ा	1	(क) सिंथेटिक लाईनिंग	3.5 स्क्वा. फुट,		200
			(ख) फुल इन्सोल सॉक्स (सिंथेटिक)	0.5 स्क्वा. फुट		
			(ग) एबेहसिब (सिंथेटिक/लेटेक्स)	12.00 ग्राम		
			(घ) शु. फिनिशिंग (पालिश)	7 ग्राम		
			(ङ) शु. फिनिशिंग (स्ट्रे)	15 ग्राम		
			(च) स्टैम्पिंग फॉयल	06.00 स्क्वा. इंच		
			(छ) मियूडिंग थ्रेड	50 मी.		
			(ज) थर्मोप्लास्टिक शीट्स फार			
			1 काउन्टर	0.014 स्क्वा. मी.		
			2 टो कैंप/पक्का	0.009 स्क्वा. मी.		
			(झ) री-इनफोर्समेंट टेप (विन्ड 1.5 सेमी)	1.10 मी		
			(ञ) ब्राइलैट्स	नेट टू नेट		
			(ट) मेटेलिक फिनिश	नेट टू नेट		
			(ठ) जिप कामनर्स	नेट टू नेट		
			(ड) लोगोस	नेट टू नेट		
			(३/८) इलास्टिक	नेट टू नेट		
			(ण) थेलो-टेप	नेट टू नेट		
		2	(क) क्लिकिंग बोर्ड्स	1 मं. प्रति जोड़ा 7500 <sup>1</sup>		
			(ख) वार्डिंग गोज	1 मं. प्रति 10000 जोड़े		
			(ग) इंडस्ट्रियल मियूडिंग मशीन मीडल्स/हैमर मीडल	40 पीस प्रति 1000 जोड़े		
			(घ) बैल/मिर्चिंग नाइज	1 नग प्रति 2250 जोड़े		
			(ङ) बैन्ड नाइज फार स्पिटिंग एम/मी	1 नग प्रति 2250 जोड़े		
			(च) ग्राइडिंग व्हील्स	2 नग प्रति 1000 <sup>1</sup> जोड़े		
			(छ) फीड रोलर्स	1 नग प्रति 1000 <sup>1</sup> जोड़े		
	1000 स्क्वायर ग्राफ फिनिशड लैटर	3	(क) प्रोजेक्टिव	1.5 किग्रा		
			(ख) बैटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा		
			(ग) सोडियम बाईमल्फेट	2.5 किग्रा		
			(घ) सिस्टैन्स	17 किग्रा		
			(ङ) सोडियम फार्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा		
			(च) फार्मिक एसिड	9 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
			(छ) वेटल एक्सट्रेक्ट			
			(1) रिटैनिंग के लिए	12 किग्रा		
			(2) लैडर की बेजीटबल रिटैनिंग के लिए	36 किग्रा		
			(ज) फैंट लिकर	20 किग्रा		
			(झ) बांसडर			
			(1) केसीन बेस	4 किग्रा		
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा		
			(झ) क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) फार सेमी क्रोम या	20 किग्रा		
			(ट) फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा		
			(ठ) लेकर इमलेशन	7 किग्रा		
			(ड) डाइज	4 किग्रा		
			(ड़) पिगमेंट्स	2 किग्रा		
			(ण) बोरेक्स	4.6 किग्रा		
			(त) इमप्रैगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा		
			(थ) वॉक्स इमलेशन	1 किग्रा		
			(द) आक्जिलिक एमिड	1 किग्रा		
			(ध) एसिटिक एमिड	2.5 किग्रा		
			(न) सोडियम थियोसल्फेट	4.6 किग्रा		
			(प) पेनीटेनिंग एजेंट	2 किग्रा		
			(फ) स्लिप एजेंट (सिलीकोन वेम्ड ऑयल)	0.40 किग्रा		

कैमिकल्स की रिक्वायरमेंट के लिए (मद म. 3), फिनिश लैडर प्रति जोड़ा चाहिए

(1) 8 वर्ग फुट यदि मद 1(क) और 1(ख) के बारे में अपेक्षा न की गई हो। (2) 7.5 वर्ग फुट, यदि मद 1(क) की अपेक्षा न की गई हो, (3) 435 वर्ग फुट, यदि मद 1(ख) की अपेक्षा न की गई हो और (4) 4.00 वर्ग फुट यदि 1(क) और (ख) की अपेक्षा न की गई हो 1 ग्राम स. 2 पर दी गई मदों का आयात निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1.70 प्रतिशत तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 25 प्रतिशत तक होगा और मद 3 का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1, 2 और 3 के लागत बीमा भाड़ा मूल्य की अन्तपरिवर्तनी अनुमेष नहीं है।

3	जेन्ट्स लैडर हॉफ बूट्स 1	1 जोड़ा	1 (क) सिथेटिक लाइनिंग	3.75 वर्ग फुट	175
			(ख) फुल इन्सोल सॉक्स (सिथेटिक)	0.5 वर्ग फुट	
			(ग) एडमिब (पीयू/नियोप्रोन/लैटेक्स)	40.00 ग्राम	
			(घ) गू फिनिस पोलिस	07.00 ग्राम	
			(च) गू फिनिशज (स्त्रे)	15.0 ग्राम	
			(छ) स्टैम्पिंग फॉयल	06.00 ग्राम	
			(ज) स्मिथिंग थ्रोड	50 मी	
			(छ) के लिए थर्मो प्लास्टिक शीट्स		
			(1) काउन्टर	0.014 वर्ग मी.	
			(2) टो कैंप्स/पक्स	0.009 वर्ग मी	
			(ज) री-इनफोर्समेंट टेप (विद्य 1.5 सेमी)	01.1 मी	
			(झ) मोल बनाने के लिए शीट नेल्स/टैक्स	0.050 वर्ग मी	
			(ट) थर्मो प्लास्टिक सीमेंट (रॉड/ग्रेन्यूल/पॉलिस्टर/पॉलीएमाइड)	11 ग्राम	
			(ठ) यूनिट सोल बिद और बिदभाउट हील)	11 ग्राम	
			(ड) हील्स (इफ नॉट एटेज्ड बिद यूनिट सोल)	1 जोड़ा	
			(ड़) गू लेस	1 जोड़ा	

1	2	3	4	5	6	7
		(ण) लेब्रल/लीगोस		नेट टू नेट		
		(त) मेटेलिक शैक्स (कट टू साइज)		1 जोड़ा		
		(थ) ग्राई लैट्स		नेट टू नेट		
		(द) मेटेलिक फिटिंग्स		नेट टू नेट		
		(ध) जिप फास्नर्स		नेट टू नेट		
		(न) इलास्टिक		नेट टू नेट		
		(प) बेलक्रॉप-टेप		नेट टू नेट		
		2 (क) क्लिकिंग बोर्ड्स	1	नग प्रति 7500 जोड़े		
		(ख) वाइडिंग गॉज		1 नग प्रति 10000 जोड़े		
		(ग) इंडस्ट्रियल स्विचिंग मशीन नीडल्स/हिमर नीडल		40 पीस प्रति 1000 जोड़े		
		(घ) बैल/मिक्विंग नाइडज		1 नग प्रति 2250 जोड़े		
		(ङ) वेन्ड नाईडज फार स्प्लिटिंग एम/सी		1 नग प्रति 2250 जोड़े		
		(च) ग्राइडिंग व्हील्स		2 नग प्रति 1000 जोड़े		
		(छ) फीड रोलर्स		1 नग प्रति 1000 जोड़े		
		(ज) सैंट-ग्राफ कटिंग डाईज आफ वेरियस डिजाइस		1 नग प्रति 1000 जोड़े		
		(झ) मिल्वर मार्किंग पेसिल्स/पेन्स/ रिफिल्स		1 नग प्रति 1000 जोड़े		
		एग्रेसिव पेपर/एम री पेपर/ब्लिट्स/ कप शेप्स	1	स्क्वा. मी. प्रति 150 जोड़े		
		(ट) ब्रेशस आफ ग्रास टाइप्स		2 पीस प्रति 1000 जोड़े		
		(ठ) सी स्पॉज		2 पीस प्रति 1000 जोड़े		
		(ड) प्लास्टिक शू लास्ट		4 जोड़े प्रति 1000 जोड़े		
		(ः) हार्डिंग एलीमेन्ट्स		1 नग प्रति 1000 जोड़े		
		(ण) कटर्स एण्ड ट्रिमर्स (ग्रास (टाइप्स) फार फुटिचयर मेकिंग		1 नग प्रति 500 जोड़े		
1000 स्क्वा. फुट आफ फिनिशड लैटर	3	(क) प्रीजरवेटिव		1.5 किग्रा		
		(ख) बेटिंग एजेन्ट्स		4.6 किग्रा		
		(ग) सोडियम बाईसल्फाइड		2.5 किग्रा		
		(घ) सिन्टेन्स		17 किग्रा		
		(ङ) सोडियम फाभेट/एसीटेट		4.6 किग्रा		
		(च) फार्मिक एसिड		9 किग्रा		
		(छ) बैटल एक्मट्रेक्ट				
		(1) रिटैनिंग के लिए		12 किग्रा		
		(2) लैटर की बेरीटेबल		36 किग्रा		
		(2) रिटैनिंग के लिए				
		(ज) फेड लैकर		20 किग्रा		
		(झ) वाइडर				
		(1) कैंसल बैस		4 किग्रा		

1 2 3 4 5 6 7

(2) रेजिन बेस	6 किग्रा
क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट)	20 किग्रा
फार सेमी क्रोम	
(ट) फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा
(ट) लैकर इमलेशन	7 क.किग्रा
(ड) डाईज	4 किग्रा
(ड) पिगमेंट्स	2 किग्रा
(ण) बोरेक्स	4.6 किग्रा
(त) इम्प्रेगनेंटिंग रेजिन	5 किग्रा
(ध) वैक्स इमलेशन	1 किग्रा
(द) ग्राफ़िकल एसिड	1 किग्रा
(घ) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा
(न) सोडियम थियोसल्फेट	4.6 किग्रा
(प) पेनोटेनिंग एजेंट	2 किग्रा
(फ) स्निप एजेंट (सिलीकॉन बेस्ड प्रायल)	0.40 किग्रा

कैमिकल्स की रिक्वायरमेंट के लिए (मद सं. 3), फिनिश लैवर प्रति जोड़ा चाहिए (1) 8 वर्ग फुट यदि मद 1(क) और 1(ख) के बारे में अपेक्षा न की गई हो 1(2) 7.5 वर्ग फुट यदि मद 1(क) के बारे में अपेक्षा न की गई हो, (3) 4.5 वर्ग फुट, यदि मद 1(ख) के बारे में अपेक्षा न की गई हो, और (4) 4.00 वर्ग फुट यदि 1(क) और (ख) की अपेक्षा न की गई हो। क्रम म. 2 पर दी गई मदों का प्रायतन निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत तक होगा। मद 1 का प्रायतन निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2.5 प्रतिशत तक होगा और मद 3 का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1, 2 और 3 के लागत बीमा भाड़ा मूल्य की अन्तर्परिवर्तनीयता अनमेय नहीं है।

4 जेन्ट्स लैवर लांग बूट्स	1 जोड़ा	1 (क) सिथेटिक लाइनिंग	4.5 वर्ग फुट	175
		(ख) फुल इन्सुल राब्स सिथेटिक	0.5 वर्ग फुट	
		(ग) एडहेसिव (पीयू/नियोप्रीन लेटेक्स)	50.00 ग्राम	
		(घ) शु फिनिशिंग (पॉलिश)	09.00 ग्राम	
		(ङ) शु फिनिशिंग (स्प्रै)	20.0 ग्राम	
		(च) स्टेम्पिंग फायल	06.00 स्वचा इंच	
		(छ) स्प्रूइंग छेड	70 मी	
		(ज) थर्मोप्लास्टिक शीट्स फार		
		(1) काउंटर	0.014 वर्ग मी.	
		(2) दो कैप्स/पपस	0.009 वर्ग मी.	
		(झ) री इन्फॉर्मेट टेप (विद्युत 1.5 सेमी)	01.5 मी.	
		शीट फार मेकिंग इन्सोल	0.050 वर्ग मी.	
		(ट) नेल्स/टेक्स	15 ग्राम	
		(ठ) थर्मोप्लास्टिक सीमेंट (रां/ग्रेनूल/पॉलिएस्टर/पॉलीमाइड)	11 ग्राम	
		(ड) यूनिट सोल बिद और विदाउट हील	1 जोड़ा	
		(ढ) हील्स (इफनॉट एंटेज्ड बिद यूनिट सोल)	1 जोड़ा	
		(ण) शूलेस	1 जोड़ा	
		(त) नेबल्स/लोभोस	नेट टू नेट	
		(थ) मेटेलिक शैक्स (कट टू साइज)	1 जोड़ा	
		(द) ग्राइन्ड्स	नेट टू नेट	
		(घ) मेटेलिक फिटिंग्स	नेट टू नेट	
		(न) जिप फास्नर	नेट टू नेट	
		(प) इलास्टिक	नेट टू नेट	
		(फ) वेल्क्रो टेप	नेट टू नेट	
		(क) क्लिंकिंग बोर्ड्स	1 नग प्रति 7500 जोड़े	



1	2	3	4	5	6	7
			(ख) बाइंडिंग गॉज	1 नग प्रति 10000 जोड़े		
			(ग) इंडस्ट्रियल स्क्रिडिंग मशीन नॉइल्स/हैमर नीडल	40 पीस प्रति 1000 जोड़े		
			(घ) बेल/स्क्रिबिंग नाइवज	1 नग प्रति 2250 जोड़े		
			(ङ) ब्रैण्ड नाइवज फार रिप्लिटिंग एम/सी	1 नग प्रति 2250 जोड़े		
			(च) ग्राइंडिंग व्हील्स	2 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(छ) फाई रोलेर्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ज) सेट ग्राफ कटिंग डाइज वेरियस डिजाइन्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(झ) मिल्बर मार्किंग पेन्सिले/पेन्स/ रीफिल्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			ग्रैनिंग पेंसिल/गमरी मेजर/ब्लिट्स/ वाप प्रोप	1 वग मी प्रति 150 जोड़े		
			(ट) ब्रैशिंग ग्राफ घॉल टाइम्स	2 पीस प्रति 1000 जोड़े		
			(ठ) मी स्पॉज	2 पीस प्रति 1000 जोड़े		
			(ड) प्लास्टिक शू लास्ट	4 जोड़े प्रति 1000 जोड़े		
			(६) हीटिंग एलीमेंट्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ण) कटर्स एण्ड ट्रिमर्स (ऑल टाइम्स) फार फुटबियर मैकिंग	1 नग प्रति 500 जोड़े		
1000 वर्ग फुट ग्राफ फिनिश लैडर	3	(क) प्रीजरवटिव	1.5 किग्रा			
		(ख) वेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा			
		(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा			
		(घ) सिन्टेन्स	17 किग्रा			
		(ङ) सोडियम फार्मेट/एसोरेट	4.6 किग्रा			
		(च) फार्मिक एसिड	9 किग्रा			
		(छ) वेटल एक्सट्रेक्ट				
		(1) फार रीटैनिंग	12 किग्रा			
		(2) फार बेजोटेबल टेनिंग ग्राफ लैडर	36 किग्रा			
		(ज) फाई लैकर	20 किग्रा			
		(झ) बाइंडर				
		(1) कैसीन बेस	4 किग्रा			
		(2) रेजिन बेस	6 किग्रा			
		क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) फार सेमी क्रोम या	20 किग्रा			
		(ट) फॉर फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा			
		(ठ) लैकर इमलशन	7 किग्रा			
		(य) डाईज	4 किग्रा			
		(६) पिगमेंट्स	2 किग्रा			
		(ण) बोरेक्स	4.6 किग्रा			
		(त) इमर्गनेटिंग रेजिन	5 किग्रा			
		(थ) वैक्स इमलशन	1 किग्रा			
		(६) आर्कजलिक एसिड	1 किग्रा			

1	2	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

(घ) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा
(न) सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा
(प) पेनीट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा
(फ) स्लिप एजेंट (सिलिकॉन बेस्ड ऑयल)	0.40 किग्रा

कैमिकल्स की रिक्वायरमेंट के लिए (मद सं. 3), फिनिश लैडर प्रति जोड़ा चाहिए (1) 10 वर्ग फुट यदि मद 1(क) और (ख) के बारे में अपेक्षा न की गई हो। (2) 9.5 वर्ग फुट यदि मद 1(क) के बारे में अपेक्षा न की गई हो। (3) 5.5 वर्ग फुट यदि मद 1(ख) का अपेक्षा न की गई हो, और (4) 5.00 वर्ग फुट यदि 1(क) और (ख) के बारे में अपेक्षा न की गई हो। कम सं. 2 पर दो भई मदों का आयात नियतों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 25 प्रतिशत तक होगा और मद (3) का निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1, 2 और 3 के लागत बीमा भाड़ा मूल्य को अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमय नहीं है।

5. जेन्स लैडर शू अपर	1 जोड़ा	1. (क) सिथेटिक लाइनिंग	1.75 वर्ग फुट	200
		(ख) फुल इन सोल माक्स (सिथेटिक)	0.5 वर्ग फुट	
		(ग) एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स)	10.00 ग्राम	
		(घ) शू फिनिशिंग (पालिश)	5.00 ग्राम	
		(ङ) शू फिनिशिंग (स्प्रै)	10.00 ग्राम	
		(च) स्टैम्पिंग फायल	06.00 वर्ग इंच	
		(छ) स्ट्रूटिंग थ्रू ड	25 मी.	
		(ज) थर्मोप्लास्टिक गॉट्स फार:		
		(1) काउटर	0.014 वर्ग मी.	
		(2) टो कैप्स पपस	0.009 वर्ग मी.	
		(झ) रो-इनपॉसमेंट टेप (मेकम विद् 1.5 सेमी)	0.50 मी.	
		आइलैट	नेट टू नेट	
		(ट) मेटेलिक फिनिशिंग	नेट टू नेट	
		(ठ) जिप फासनेस	नेट टू नेट	
		(ड) लोपांस	नेट टू नेट	
		( ) इलास्टिक	नेट टू नेट	
		(ण) वैल्क्रो टेप	नेट टू नेट	
		2. (क) क्लिक (बोर्ड)	1 नम प्रति 7500 जोड़े	
		(ख) बाइंडिंग गार्ज	1 नम प्रति 10000 जोड़े	
		(ग) इंडस्ट्रियल स्क्रूड्स मशीन नॉडल्स/हिसर नोडल	40 पीस प्रति 1000	
		(घ) बेल स्क्रिबिंग नाइज	1 नम प्रति 2250 जोड़े	
		(ङ) बैण्ड नाइज फार स्क्रिबिंग एम सो	1 नम प्रति 2250 जोड़े	
		(च) ग्राइडिंग व्हाल्स	2 नम प्रति 1000 जोड़े	
		(छ) फीड रोलर्स	1 नम प्रति 1000 जोड़े	
1000 स्क्वा. फुट ग्राफ फिनिश लैडर		3. (क) प्रोजेक्टिव	1.5 किग्रा	
		(ख) बेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा	
		(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा	
		(घ) सिनटेन्स	17 किग्रा	
		(ङ) सोडियम फार्मेट/एसोडेट	4.6 किग्रा	
		(च) फामिक एसिड	9 किग्रा	
		(छ) वेटल एक्सप्लेक्ट		
		(1) फार रोटेटिंग	12 किग्रा	
		(2) फार बेबीट बल टैनिंग आफ लैडर	36 किग्रा	

1	2	3	4	5	6	7
			(ज) फीट लैकर	20 किग्रा.		
			बाइंडर			
			(1) केसीन बेस	4 किग्रा.		
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
			(झ) क्रोम ट्रेनिंग एजेंट (एक्स-ट्रेक्ट) फार सेमी क्रोम या	20 किग्रा.		
			(झा) फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
			(ट) लैकर इम्प्रूवशन	7 किग्रा.		
			(ठ) डाईज	4 किग्रा.		
			(ड) पिगमेंट्स	2 किग्रा.		
			(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.		
			(ण) इम्प्रोवनेटिंग	5 किग्रा.		
			(न) वैक्यूम इम्प्रूवशन	1 किग्रा.		
			(थ) ग्राफोसेलिक एसिड	1 किग्रा.		
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(ध) सोडियम थियोसल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
			(प) स्लिप एजेंट (मिलेकान बैन्ड ग्रायन)	0.40 किग्रा.		

कैमिकल्स की रिक्वायरमेंट के लिए (मद सं. 3) फिनिश लैवर प्रति जोड़ा अपेक्षित है (1) 4.25 वर्ग फुट यदि मद 1(क) और 1(ख) अपेक्षित न हो (2) 3.75 वर्ग फुट यदि मद 1(क) अपेक्षित न हो, (3) 2.5 वर्ग फुट यदि मद 1(ख) अपेक्षित न हो और (4) 2.00 वर्ग फुट यदि 1(क) और (ख) अपेक्षित हो। कम संख्या 2 पर दी गई मदों का आयात निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 1.70 प्रतिशत तक होगा। मद 1 का आयात, निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 25% तक होगा और मद 3 का, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 12% होगा। मद 1, 2 और 3 के लागत बीमा भाड़ा मूल्य की अस्तपत्रिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।

6. जैन्ट्स लैवर शूज	एक जोड़ा	1. (क) सिथेटिक लाइनिंग	1.75 वर्ग फुट	175
		(ख) फुल इन्सोल सोक्स (सिथेटिक)	0.5 वर्ग फुट	
		(ग) एडहेसिव्स (पी यू/नेप्रोमीन/लेटेक्स)	30.00 ग्राम	
		(घ) शू फिनिशज (पॉलिश)	05.00 ग्राम	
		(ङ) शू फिनिशज (स्प्रै)	10.0 ग्राम	
		(च) स्टैम्पिंग फायल	0.6.00 वर्ग इंच	
		(छ) स्वींग थ्रेड	25 मीटर	
		(ज) थर्मोप्लास्टिक शीट		
		1. काउंटर	0.014 वर्ग मी.	
		2. टो कैप्स/पफ्स	0.009 वर्ग मी.	
		(झ) रो-इन्फोर्सेमेंट टेप (1.5 सेमी चौड़ाई)	0.50 मी.	
		(ञ) इन्सोल बनाने के लिए शीट	0.050 वर्ग मी.	
		(ट) नेल्स/टेक्स	15 ग्राम	
		(ठ) थर्मोप्लास्टिक सीमेंट (रॉड/ग्रेन्यूल/पोलिथेस्टर/पोल्यमाइड)।	0.011 किग्रा.	
		(ड) हील के बिना या साथ यूनिट सोल	1 जोड़ा	
		(ढ) हील (अगर यूनिट सोल के साथ जुड़ा नहीं हो)	1 जोड़ा	
		(ण) शू लैस	1 जोड़ा	
		(त) नेबल्स/नीगोस	नेट टू नेट	
		(थ) मेटलिक शैक्स (कट टू ग्राइज)	1 जोड़ा	
		(द) ग्राइलेट्स	नेट टू नेट	
		(ध) मेटलिक फिनिश	नेट टू नेट	

1	2	3	4	5	6	7
			(न) जिप फास्टनर्स	नेट ३ नेट		
			(प) इलास्टिक	नेट ४ नेट		
			(फ) बेल्क्रोटेप	नेट ४ नेट		
		2.	(क) मिलकिंग बोर्ड्स	7500 जोड़े पर 1 नग		
			(ख) वाइडिंग गेज	10000 जोड़े पर 1 नग		
			(ग) इंडस्ट्रियल सिविंग मशीन नीडल्स	1000 जोड़े पर 40		
			हैमर नीडल	पीस		
			(घ) बैल स्क्रिबिंग नाइव्स	2250 जोड़े पर 1 नग		
			(ङ) बैन्ड नाइव्स फार स्पलिटिंग	2250 जोड़े पर 1 नग		
			एम/सी	नग		
			(च) ग्राइडिंग व्हील	1000 जोड़े पर 2 नग		
			(छ) फीड रोलर्स	1000 जोड़े पर 1 नग		
			(ज) विविध डिजाइनों के कटिंग	1000 जोड़े पर 1 नग		
			डाइज के सेट	नग		
			(झ) सिल्वर मार्किंग पेन्सिलस/पेन्स/ रिफिल्स	1000 जोड़े पर 1 नग		
			(ञ) एंथेमिड पेपर/एमसी पेपर/ बैन्ड्स/कप शीपस	150 जोड़े पर 1 बर्ग मी.		
			(ट) सभी किस्म के ब्रुश	1000 जोड़े पर 2 पीस		
			(ठ) सी स्पान्ज	1000 जोड़े पर 2 पीस		
			(ड) प्लास्टिक गू लास्ट	1000 जोड़े पर जोड़े		
			(ढ) हीटिंग एलीमेंट	1000 जोड़े पर 1 नग		
			(ण) कटर्स और ट्रिमर्स (सभी किस्म के) फुटथियर बनाने के लिए	500 जोड़े पर 1 नग		
फिनिश लैडर के 1000 वर्ग फुट		3.	(क) प्रिस्वेटिक्स	1.5 किग्रा		
			(ख) बैटिंग एजेंट्स	4.6 „		
			(ग) सोडियम बाइसल्फेट	2.5 „		
			(घ) सिन्टेक्स	17 „		
			(ङ) सोडियम फार्मेट/एसीटेट	4.6 „		
			(च) फार्मिक एसिड	9 „		
			(छ) बैटल एक्सट्रैक्ट			
			1. रीटैनिंग के लिए	12 „		
			2. लैडर के वीजीटेबल टैनिंग के लिए	36 „		
			(ज) फीट लैकर	20 „		
			(1) बाइन्डर			
			(1) केसिन बेस	4 „		
			(2) रेजिन बेस	6 „		
			(झ) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट)	20 „		
			सेमि क्राम के लिए			
			(ण) फुल क्रोम फिनिश के लिए	46 „		
			(ट) लैकर इमल्शन	7 „		
			(ठ) डाइज	4 „		
			(ड) पिगमेंट्स	2 „		
			(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
			(ण) इम्प्रेगेंटिड रेजिन	5 किग्रा.		
			(त) वैकम इमल्शन	1 „		
			(थ) ओक्सेलिक एसिड	1 „		
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(घ) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(न) पेन-ट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
			(प) स्निप एजेंट (सिलिकोन वैल्ड ब्रायल)	0.40 किग्रा.		
कैमिकल्स की रिक्वायरमेंट के लिए (मद सं. 3) फिनिश लैडर प्रति जोड़ा अपेक्षित है (1) 4.25 वर्ग फुट यदि मद 1(क) और 1(ख) अपेक्षित न हो (2) 3.75 वर्ग फुट यदि मद 1(क) अपेक्षित न हो (3) 2.5 वर्ग फुट यदि मद 1(ख) अपेक्षित न हो और (4) 2.00 वर्ग फुट यदि 1(क) और (ख) अपेक्षित हो। क्रम सं. 2 पर दी गई मदों पर आयात, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3 प्रतिशत तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 25 प्रतिशत तक होगा और मद (3) का निर्यातों का जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1, 2 और 3 के लागत बीमा भाड़ा मूल्य की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।						
7 जैन्ट्स लैडर सैडल्स रबड़ सोल के साथ	1 जोड़ा	1. सिन्थेटिक थ्रीड	10 मीटर	300		
		2. फुटविथर ड्रेसिंग	15 ग्राम			
		3. एडहेसिव (पी यू/पी नियोप्रोन/मीमेंट/पी बी ए)	30 ग्राम			
		4. इन्सोल बोर्ड	0.52 वर्ग फुट			
		5. पोल्युरीथीन फोम शीट	10 ग्राम			
		6. बकलम	नेट टू नेट			
		7. टैक्स	2 ग्राम			
		7. यूनिट सोल या	नेट टू नेट			
		8. यूनिट सोल या				
	यूनिट सोल का प्रति किग्रा.	8. (क) सिन्थेटिक रबड़ नाइट्राइल/पी बी आर/एस बी आर	940 ग्राम			
		(ख) प्रेसिपिटेड सिलिका	114 ग्राम			
		(ग) इन्वैस्टो पोलिमर	15 ग्राम			
		(घ) एन्टोब्रान्सीडेंट/एक्सो-लिथिरिटर्स	43 ग्राम.			
8. जैन्ट्स लैडर सैडल्स विद रबड़ सोल	1 जोड़ा	1. सिन्थेटिक थ्रीड	10 मो.			
		2. फुटविथर ड्रेसिंग	15 ग्राम			
		3. एडहेसिव (पी यू/पी नियोप्रोन/मीमेंट/पी बी ए)	30 ग्राम			
		4. इन्सोल बोर्ड	0.52 वर्ग फुट			
		5. पोल्युरीथीन फोम शीट	10 ग्राम			
		6. बकलम	नेट टू नेट			
		7. टैक्स	2 ग्राम			
		8. यूनिट सोल या	नेट टू नेट			
	यूनिट सोल का प्रति किग्रा.	8. (क) सिन्थेटिक रबड़ नाइट्राइल पी.बी. आर/एस बी आर	940 ग्राम			
		(ख) प्रेसिपिटेड सिलिका	114 ग्राम			
		(ग) इन्वैस्टो पोलिमर	15 ग्राम			
		(घ) एन्टोब्रान्सीडेंट/एक्सो-लिथिरिटर्स	43 ग्राम			
फिनिश लैडर का 1000 वर्ग फुट		9. (क) प्रिन्सिपल	1.5 कि० ग्राम			
		(ख) बॉटिंग एजेंट	4.6 कि० ग्राम			
		(ग) सोडियम थायोसल्फेट	2.5 किग्रा.			
		(घ) ग्लानेनस	17 किग्रा.			
		(ङ) सोडियम फार्मो/एगोटे	4.6 किग्रा.			
		(च) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.			
		(छ) फामिक एसिड	9 किग्रा.			
		(ज) बैटल एक्सट्रेक्ट				
		1. फार स्टैटिंग	12 किग्रा			
		2. फार बेजोटेबल टैनिंग आफ लैडर	36 किग्रा.			
		(झ) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.			

1	2	3	4	5	6	7
			(अ) फीट लैकर	20 किग्रा.		
			(ट) बाइस्बक			
			1. केमिस्ट ब्रेश	4 किग्रा		
			2. रेजिन बस	6 किग्रा.		
			(ठ) क्रोम रि-टैनिंग (एक्सट्रेक्ट)	20 किग्रा.		
			फार सेमि क्रोम फिनिश			
			या			
			फुल क्रोम फिनिश	45 किग्रा.		
			(ड) लैकर इम्प्रेशन	7 किग्रा		
			(ड) डाइम	4 किग्रा		
			(ण) ग्लैस	2 किग्रा		
			(त) बोरेक्स	4.6 किग्रा		
			(थ) इन्फेनिटिंग रेजिन	5 किग्रा		
			(द) पेनोट्रैटिंग एजेंट	2 किग्रा		
			(ध) वैक्स इम्प्रेशन	1 किग्रा		
			(न) ऑक्सिडेंटिक एजेंट	1 किग्रा		

नोट:—केमिस्ट को रिक्वायरमेंट के लिए (मद सं. 2) फिनिश लैकर 1.5 वर्ग फुट प्रति जोड़ा अपेक्षित है। क्रम सं. 1 के मदों के आयात, निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 25 प्रतिशत तक और क्रम सं. 2 के सामान्य मदों का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1 और 2 के लागू बीमा भाड़ा मूल्य को अन्तर्निहित न माना अनुमति नहीं है।

9. जैन्ट्स लांग बट अपर्स (घुटने तक)	एक जोड़ा	1. (क) सिथेटिक लाइनिंग	4.5 वर्ग फुट	200
		(ख) फुल इन्वोल सोक्स (सिथेटिक)	0.5 वर्ग फुट	
		(ग) एबडहेसिव (सिथेटिक/लेटर)	15000 ग्राम	
		(घ) कृत्रिमिज (पॉलिश)	09.00 या.	
		(ङ) कृत्रिमिज (स्प्रै)	20.00 ग्राम	
		(च) स्टीमिंग फायर	06.00 वर्ग इंच	
		(छ) स्विंग थ्रो	70 मो.	
		(ज) थर्मोलास्टिक शीट		
		1. काउन्टर	0.014 वर्ग मो.	
		2. टो कम्पैक्स	0.009 वर्ग मो.	
		(झ) रे-इन्फोर्समेंट टेप (1.5 से.मो. मोटाई)	1.50 मो.	
		(ञ) ग्राईसेट्स	नेट टू नेट	
		(ट) मेटलिक मिर्चिस्ट	नेट टू नेट	
		(ठ) जिप फास्टनेस	नेट टू नेट	
		(ड) लोपोस	नेट टू नेट	
		(द) इलास्टिक	नेट टू नेट	
		(ध) डेलकटे टेप	नेट टू नेट	
		2. (क) क्लिफिंग जोड़ें	750 जोड़े पर 1 नग	
		(ख) वाइडिंग यॉज	10000 जोड़े पर 1 नग	
		(ग) इंडस्ट्रियल सीटिंग मशीन	10000 जोड़े पर 4 फोस	
		नोट्स/हैमर नोट्स		
		(घ) क्लिफिंग मशीन	2350 जोड़े पर 1 नग	
		(ङ) क्लिफिंग मशीन के लिए बंड	2250 जोड़े पर 1 नग	
		नाइलॉन		
		(च) ग्राइडिंग मशीन	1000 जोड़े पर 2 नग	
		(छ) कोड रोलर्स	1000 जोड़े पर 1 नग	
		3. (क) क्लिफिंग	1.5 कि.ग्रा.	
		(ख) वैटिंग एजेंट्स	4.6 कि.ग्रा.	

फिनिश लैकर का

1000 वर्ग फुट

1	2	3	4	5	6	7
			(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 कि.ग्रा.		
			(घ) शिफ्टेन्स	17 कि.ग्रा.		
			(ङ) सोडियम फॉरमेट/एसिटेट	4.6 कि.ग्रा.		
			(च) फार्मिक एसिड	9 कि.ग्रा.		
			(छ) बैटल एक्सट्रेक्ट			
			1. रिटैनिंग के लिए	12 कि.ग्रा.		
			2. लैडर का वेजिटेबल टैनिंग के लिए	36 कि.ग्रा.		
			(ज) फ्रैट लैकर	20 कि.ग्रा.		
			(झ) बाइन्डर			
			1. केसइन बेस	4 कि.ग्रा.		
			2. रेजिन बेस	6 कि.ग्रा.		
			(ञ) सेमि क्रोम के लिए टैनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) या	20 कि.ग्रा.		
			(ट) फुल क्रोम फिनिश के लिए	46 कि.ग्रा.		
			(ठ) लैकर इमल्शन	7 कि.ग्रा.		
			(ड) डाइस	4 कि.ग्रा.		
			(ड) पिगमेंट्स	2 कि.ग्रा.		
			(ण) बोरेक्स	4.6 कि.ग्रा.		
			(त) इम्प्रेगनेटिंग रेजिन	5 कि.ग्रा.		
			(थ) वेक्स इमल्शन	1 कि.ग्रा.		
			(द) ओक्सेलिक एसिड	1 कि.ग्रा.		
			(म) एसिटिक एसिड	2.5 कि.ग्रा.		
			(न) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 कि.ग्रा.		
			(त) पेनोटेनिंग एजेंट	2 कि.ग्रा.		
			(थ) स्लान एजेंट (मिलिकोत बैस्ड	0.40 कि. ग्रा.		
			आयल			

नोट:- केमिकल की रिक्वायरमेंट के लिए (मद सं. 3) फिनिश लैडर प्रति जोड़ा अपेक्षित है (1) 10 वर्ग फुट यदि मद 1(क) और 1(ख) अपेक्षित न हो (2) 9.5 वर्ग फुट यदि मद 1(क) अपेक्षित न हो, (3) 5.5 वर्ग फुट यदि मद 1(ख) अपेक्षित न हो और (4) 5.00 वर्ग फुट यदि 1(क) और (ख) अपेक्षित हो। मद सं. 2 पर दो गई मदों का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1.70 प्रतिशत तक होगा। मद 1 का आयात निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2.5 प्रतिशत तक होगा और मद 3 का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत तक होगा और मद 1, 2 और 3 के लागत बोमा भाड़ा मूल्य की अन्तर्परिपूर्ति नहीं है।

10. इंडस्ट्रियल हैंड ग्लोव्स (लार्ज	1 पीस	1 (क) सीने का धागा	18 मी.	300
साइज) (बेस्ट ग्रान कन्जम्प्शन				
ग्राफ ग्लोविंग लैडर हाइड/स्पिलिटस				
42 सेंमी इन लैन्थ, 4.70				
वर्ग फुट)				

2 (क) क्रिसबैटिव	1.5 कि. ग्रा.
(ख) बेडिंग एजेंट	4.6 कि. ग्रा.
(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 कि. ग्रा.
(घ) शिफ्टेन्स	17 कि. ग्रा.
(ङ) सोडियम फॉरमेट/एसिटेट	4.6 कि. ग्रा.
(च) एसिटिक एसिड	2.5 कि. ग्रा.
(छ) फार्मिक एसिड	9 कि. ग्रा.
(ज) बैटल एक्सट्रेक्ट	
1 फॉर रिटैनिंग	12 कि. ग्रा.
2 फॉर वेजिटेबल टैनिंग ग्राफ लैडर	36 कि. ग्रा.
(झ) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 कि. ग्रा.
(ञ) फ्रैट लैकर	20 कि. ग्रा.
(ट) बाइन्डर	
1 केसइन बेस	4 कि. ग्रा.
2 रेजिन बेस	6 कि. ग्रा.
(ठ) फोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट)	20 कि. ग्रा.
फॉर सेमि क्रोम फिनिश	

1	2	3	4	5	6	7
			या			
			फार कुल क्रोम फिनिश	46 कि ग्रा		
			(ड) लैकर इमल्शन	7 कि ग्रा		
			(ड) डाइस	4 कि ग्रा		
			(ण) पिगमेंट्स	2 कि ग्रा		
			(त) बोरेक्स	4.6 कि ग्रा		
			(य) इम्प्रेग्नेटिंग रेजिन	5 कि ग्रा		
			(द) पेनीट्रेटिंग रेजिन	2 कि ग्रा		
			(ध) वेक्स इमल्शन	1 कि ग्रा		
			(न) ओक्सेलिक एसिड	1 कि ग्रा		
			(प) स्लिप एजेंट (सिलिकोन बेस्ड	0.4 कि ग्रा		
			आयल/वेक्स इमल्शन)			
नोट:— 1. मद सं. 1 का आयात निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक और मद सं. 2 का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 12 प्रतिशत तक होगा। मद सं. 1 और 2 की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।						
2. अतिरिक्त पाम और फिगर के लिए 0.75 वर्ग फुट हाइड्रोस्पलिट्स के लिए 1 मी. सीविंग थ्रेड, अनुमित होगा।						
11.	इन्स्ट्रुमल हंड एक पीस ग्लव्स (सोडियम साइज (बेस्ड आन कन्ज्युम्प्शन आफ ग्लोविंग लैडर हाइड्रोस्पलिट्स 36 से मी इन लैन्थ, 3.60 वर्ग फुट)	1 (क)	सीविंग थ्रेड	17 मीटर	300	
	फिनिश लैडर का 2	(क)	प्रमोवेटिव	1.5 कि ग्रा.		
	100 वर्ग फुट के लिए	(ख)	बेटिंग एजेंट्स	4.6 कि. ग्रा.		
		(ग)	सोडियम बाइस्लफाइट	2.5 कि ग्रा		
		(घ)	सिन्टेस	17 कि ग्रा		
		(ङ)	सोडियम फार्मेट/एसीटेट	4.6 कि ग्रा		
		(च)	एसेटिक एसिड	2.5 कि ग्रा		
		(छ)	फार्मिक एसिड	9 कि ग्रा		
		(ज)	बैटल एक्सट्रेक्ट			
		1.	फार रिटैनिंग	12 कि ग्रा		
		2.	फार बैक्टीरियल टेनिंग आफ लैडर	36 कि ग्रा		
		(झ)	सोडियम थायोसल्फेट	4.6 कि ग्रा		
		(ञ)	फैट लैकर	20 कि ग्रा		
		(ट)	बाइन्डर			
		1.	केसइन बेस	4 कि ग्रा		
		2.	रेसिन बेस	6 कि ग्रा		
		(ठ)	क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट)	20 कि ग्रा		
			फार सेमी क्रोम फिनिश			
			या			
			फार फल क्रोम फिनिश	46 कि ग्रा		
			(ड) लैकर इमल्शन	7 कि ग्रा		
			(ड) डाइस	4 कि ग्रा		
			(ण) पिगमेंट्स	2 कि ग्रा		
			(त) बोरेक्स	4.6 कि ग्रा		
			(थ) इम्प्रेग्नेटिंग रेसिन	5 कि ग्रा		
			(द) पेनीट्रेटिंग एजेंट	2 कि ग्रा		
			(ध) वेक्स इमल्शन	1 कि ग्रा		
			(न) ओक्सेलिक एसिड	1 कि ग्रा		
			(प) स्लिप एजेंट (सिलिकोन बेस्ड	0.4 कि ग्रा		
			आयल/वेक्स इमल्शन)			

नोट:— 1. मद सं. 1 का आयात निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक और मद सं. 2 का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 12 प्रतिशत तक होगा। मद सं. 1 और 2 की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।

2. अतिरिक्त पाम और फिगर के लिए 0.74 वर्ग फुट हाइड्रोस्पलिट के लिए 1 मी सीविंग थ्रेड अनुमित होगा।



1	2	3	4	5	6	7
12.	इंडस्ट्रियल हैंड ग्लव्स (स्माल साइज) वेस्ट ग्रान कन्ज्युम्पशन आफ ग्लविंग लैडर हाइड/स्पलिट्स 26 सें मी इच लैथ, 3.00 वर्ग फुट	एक पीस	1. (क) सीविंग थ्रोड	16 मी		300
		फिनिश लैडर का 1000 वर्ग फुट	2 (क) प्रिजर्वेटिव, (ख) बेठिंग एजेंट्स, (ग) सोडियम बाइसल्फाइड (घ) सिन्टेन्स (ङ) सोडियम फाभेट/एसीटेट (च) एसेटिक एसिड (छ) फार्मिक एसिड (ज) बेंटल एक्सट्रेक्ट 1. फार रिटेनिंग 2. फार वेजीटेबल टेनिंग आफ लैडर (झ) सोडियम थायोसल्फेट (ञ) फेट लैकर (ट) वाइन्डर 1. केसइन बेस 2. रेसिन बेस (ठ) क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) फार सेमी क्रोम फिनिश या फोर फुल क्रोम फिनिश (ड) लैकर इमल्शन (ढ) डाइस (ण) पिगमेंट्स (त) बोरेक्स (थ) इम्प्रेगनेटिंग रेसिन (द) पेनीट्रेनिंग एजेंट (ध) बेक्स इमल्शन (न) ऑक्सेलिक एसिड (प) स्लिप एजेंट (मिलिकॉन बेस्ड ग्राउल/वेक्स इमल्शन)	1. 5 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा. 2. 5 कि. ग्रा. 17 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा. 2. 5 कि. ग्रा. 9 कि. ग्रा. 12 कि. ग्रा. 36 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा. 4 कि. ग्रा. 5 कि. ग्रा. 20 कि. ग्रा. 46 कि. ग्रा. 7 कि. ग्रा. 4 कि. ग्रा. 2 कि. ग्रा. 4. 6 कि. ग्रा. 5 कि. ग्रा. 2 कि. ग्रा. 1 कि. ग्रा. 1 कि. ग्रा. 0. 4 कि. ग्रा.		
13.	इंडस्ट्रियल हैंड ग्लव्स लार्ज साइज (वेस्ट ग्रान कन्ज्युम्पशन आफ ग्लविंग लैडर हाइड/स्पलिट्स 42 सें मी इन लैथ, 4.70 वर्ग फुट	1 पीस	1 सीविंग थ्रोड	18 मी		

नोट:—1. मद सं. 1 का आयात निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक और मद सं. 2 का निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 12 प्रतिशत तक होगा: मद सं. 1 और 2 अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमित नहीं होगी।

2. अतिरिक्त पाम और फिगर के लिए 0.75 वर्ग प्रति वर्ग प्रति भी की दर पर लैडर हाइड/स्पलिट्स अनुमित होंगे।

नोट:—एडीशनल पाम और फिगर के लिए 0.75 वर्ग फुट हाइड/स्पलिट्स के लिए 1 मी सीविंग थ्रोड अनुमित होगी।

1	2	3	4	5	6	7
14.	इन्डस्ट्रियल हैंड लिक्स मीडियम साइज (बेस्ड ग्रान कन्ज्युम्प्शन आफ ग्लोविंग लैदर हाइड/स्पलिटस 36 से. मी. इन लैथ, 3.60 वर्ग फुट	एक पीस	1 सीविंग थ्रेड	17 मी.		
नोट : अतिरिक्त पाम और फिंगर के लिए 0.75 वर्ग फुट हाइड/स्पलिट के लिए 1 मी. सीविंग थ्रेड अनुमित होगा।						
15.	इन्डस्ट्रियल हैंड ग्लक्स स्मॉल साइज (बेस्ड ग्रान कन्ज्यु- म्प्शन आफ ग्लोविंग लैदर हाइड स्पलिटस 26 सेमी. इन लैथ, 3.00 वर्ग फुट)	एक पीस	1 सीविंग थ्रेड	16 मी.		
नोट : अतिरिक्त पाम और फिंगर के लिए 0.75 वर्ग फुट हाइड/स्पलिट के लिए 1 मीटर सीविंग थ्रेड अनुमित होगा।						
16.	लेडीज क्लोज्ड लैदर शू अपर्स	एक	1 (क) सिन्थेटिक लाइनिंग	1.5 वर्ग फुट	200	
			(ख) फुल इन्सोल साक्स (सिन्थेटिक)	0.4 वर्ग फुट		
			(ग) एडहेसिव (सिन्थेटिक/लेटेक्स)	08.00 ग्राम		
			(घ) शू फिनिशज (पालिश)	04.00 ग्रा.		
			(ङ) शू फिनिशज (स्प्रे)	8.00 ग्रा.		
			(च) स्टेम्पिंग फ्लायल	06.00 वर्ग इंच		
			(छ) सीविंग थ्रेड	20 मी.		
			(ज) थर्मोप्लास्टिक शीट फार			
			1 कन्स्ट्रक्टर	0.013 वर्ग मी.		
			2 टो कैप्स/पफ	0.008 वर्ग मी.		
			(झ) री-इन्फोर्समेंट टेप (विश्व 1.5 से.मी.)	0.40 मी.		
			(ड) आईलेट्स	नेट टू नेट		
			(ट) मेटेलिक फिटिंग्स	नेट टू नेट		
			(ठ) जिप फास्टनर्स	नेट टू नेट		
			(ड) लेथोस	नेट टू नेट		
			(ढ) थर्मोप्लास्टिक	नेट टू नेट		
			(ण) थर्मोप्लास्टिक टेप	नेट टू नेट		
			(क) क्लिपिंग बोर्ड्स	7500 जोड़े पर	1 नग	
			(ख) बाइन्डिंग गाज	10000 जोड़े पर	1 नग	
			(ग) इन्डस्ट्रियल सीविंग मशीन नीडल/हैमर नीडल	1000 जोड़े पर	40 पीस	
			(घ) बेल/स्काइविंग नाइव्स	1 नं. प्रति 2250 जोड़े		
			(ङ) बैंड नाइव्स फार स्पलिटिंग एम/सी	1 नं. प्रति 2250 जोड़े		
			(च) ग्राइन्डिंग व्हील्स	2 नं. प्रति 1000 जोड़े		
			(छ) फीड रोलर्स	1 नं. प्रति 1000 जोड़े		

1	2	3	4	5	6	7
	1000 वर्ग फीट, फिनिशड लैडर का	3 (क)	प्रीजरवेटिव	1.5 किग्रा.		
		(ख)	बैटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.		
		(ग)	सोडियम बाइसल्फेट	2.5 किग्रा.		
		(घ)	साइनटैम्स	17 किग्रा.		
		(ङ)	सोडियम फार्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा.		
		(च)	फोरमिक एसिड	9 किग्रा.		
		(छ)	वाटल एक्सट्रेक्ट			
		(1)	फार रिटेनिंग	12 किग्रा.		
		(2)	फार बैजिटेबल टेनिंग ग्राफ लैडर	36 किग्रा.		
		(ज)	फोट लेक्वर	20 किग्रा.		
		(झ)	बाइंडर			
		(1)	केसिन बेस	4 किग्रा.		
		(2)	रेजिन बेस	6 किग्रा.		
		(ड)	क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्स- ट्रेक्ट) फार सेमि क्रोम ग्रथका	20 किग्रा.		
		(झ)	फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
		(ट)	लेक्वर इमलशन	7 किग्रा.		
		(ठ)	डाइज	4 किग्रा.		
		(ड)	पिगमेंट्स	2 किग्रा.		
		(ढ)	बोरेक्स	4.6 किग्रा.		
		(ण)	इमप्रिगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा.		
		(त)	वेक्स इमलशन	1 किग्रा.		
		(थ)	आक्सलिक एसिड	1 किग्रा.		
		(द)	एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
		(ध)	सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा.		
		(न)	पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
		(प)	स्लिप एजेंट (सिलिकान बेस्ड ग्रायल)	0.40 किग्रा.		

रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति जोड़े के लिए अपेक्षित फिनिशड लैडर होगा :—

(1) 3.56 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और 1(ख) नहीं पूरी हुई हैं, (2) 3.25 वर्ग फीट यदि मद 1(ख) नहीं पूरी हुई है, (3) 2.15 वर्ग फीट यदि मद 1(ग) नहीं पूरी हुई है, और (4) 1.75 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और (ग) नहीं पूरी हुई है। क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यातों के एफ ओ बी मूल्य के 1.70 प्रतिशत तक होगा। क्रम सं. 1 की मद का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा, और क्रम सं. 3 की मद का आयात निर्यातों के एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1, 2 और 3 के सी आई एफ मूल्य का अन्तः हस्तांतरण अनुमित नहीं है।

17. लेडीज हाफ बूट-ग्रुपर्स	एक जोड़ा	1 (क)	सिन्थेटिक लाइनिंग	3.25 वर्ग फीट	200
		(ख)	फुल इनसोल सोक्स (सिन्थेटिक)	0.4 वर्ग फीट	
		(ग)	एडहेसिव (सिन्थेटिक/लेटेक्स)	10.00 ग्राम	
		(घ)	शू फिनिशर्स (पालिश)	06.00 ग्राम	
		(ङ)	शू फिनिशर्स (स्ट्रे)	12.0 ग्राम	
		(च)	स्टैमपिंग फायल	06.00 वर्ग इंच	
		(छ)	सीने का धागा	40 मीटर	
		(ज)	निम्नलिखित के लिए थर्मोप्लास्टिक शीटें :		
		1	काउंटर	0.013 वर्ग मी.	
		2	टो कौप्स/पफ्स	0.008 वर्ग मी.	

1	2	3	4	5	6	7
			(झ) रि-इनफोर्समेंट टप ( 1.5 सेमी. चौड़ा )	0.90 मीटर		
			(ड) ग्राई-लेटस	नेट टू नेट		
			(ट) मिटेल्क फिटिंग्स	नेट टू नेट		
			(ठ) जिप फास्टनर्स	नेट टू नेट		
			(ड) लोगोस	नेट टू नेट		
			(ढ) इलास्टिक	नेट टू नेट		
			(ण) वेलक्रो टेप	नेट टू नेट		
	2	(क)	क्लिंकिंग बोर्ड्स	1 नं. प्रति		
				7500 जोड़े		
		(ख)	बाइनिंग गाज	1 नं. प्रति		
				10000 जोड़े		
		(ग)	इण्डस्ट्रियल स्विंग मशीन	40 पीसज प्रति		
			नीडल्स/हैमर नीडल	1000 जोड़े		
		(घ)	बैल/स्काइविंग नाइव्स	1 नं. प्रति		
				2250 जोड़े		
		(ङ)	बैड नाइव्स फार स्प्लिटिंग	1 नं. प्रति		
			एम/सी	2250 जोड़े		
		(च)	ग्राइनिंग व्हील्स	2 नं. प्रति		
				1000 जोड़े		
		(छ)	फीड रोलर्स	1 नग प्रति		
				1000 जोड़े		
1000 वर्ग फीट, फिनिशिड लैडर का	3	(क)	प्रीजरवेटिव	1.5 किग्रा.		
		(ख)	बेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.		
		(ग)	सोडियम बाइसल्फेट	2.5 किग्रा.		
		(घ)	साइनटैन्स	17 किग्रा.		
		(ङ)	सोडियम फार्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा.		
		(च)	फोरमिक एसिड	9 किग्रा.		
		(छ)	वाटर एक्सट्रेक्ट			
			(1) फार रिटेनिंग	12 किग्रा.		
			(2) फार वेजिटेबल टेनिंग	36 किग्रा.		
			आफ लैडर			
		(ज)	फोट लेक्चर	20 किग्रा.		
		(झ)	बाइंडर			
			(1) केक्सिम बेस	4 किग्रा.		
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
		(ञ)	क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट)	20 किग्रा.		
			फार सेमि क्रोम			
			अथवा			
		(त्र)	फार फूल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
		(ट)	लेक्चर इमलशन	7 किग्रा.		
		(ठ)	डाइज	4 किग्रा.		
		(ड)	पिगमेंट्स	2 किग्रा.		
		(ढ)	ब्रोरेक्स	4.6 किग्रा.		
		(ण)	इमप्रिगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा.		
		(त)	वैक्स इमलशन	1 किग्रा.		
		(थ)	आकसलिक एसिड	1 किग्रा.		

2	3	4	5	6	7
		(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
		(ध) सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा.		
		(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
		(प) स्लिप एजेंट (सिलिकान बेस्ड आयल)	0.40 किग्रा.		

रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति जोड़े के लिए अपेक्षित फिनिशड लैडर होगा :—

(1) 7.4 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और 1(ख) नहीं पूछी गई हैं (2) 7 वर्ग फीट यदि मद 1(क) नहीं पूछी गई है (3) 4.15 वर्ग फीट यदि मद 1 (ख) नहीं पूछी गई है और (4) 3.75 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और (ख) पूछी गई है। क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एफओबी मूल्य के 1.70 प्रतिशत तक होगा। क्रम सं. 1 की मद का आयात निर्यात के एफओबी मूल्य के 25% तक होगा और क्रम सं. 3 की मद का आयात निर्यात के एफओबी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1, 2 और 3 के सीआईएफ मूल्य का अन्तः हस्तांतरण अनुमति नहीं है।

18 लेडिज लैडर हाफ बूट	एक जोड़ा	1 (क) सिन्थेटिक लाइनिंग	3.25 वर्गफीट	175
		(ख) फूल इनसोल साक्स (सिन्थेटिक)	0.4 वर्ग फीट	
		(ग) एडहेसिव (पी यू/नियोप्रेने/लेटेक्स)	30.00 ग्राम	
		(घ) शू फिनिशस (पालिश)	6.00 ग्राम	
		(ङ) शू फिनिशस (स्प्रे)	12.00 ग्राम	
		(च) स्टार्किंग फायल	06.00 वर्ग इंच	
		(छ) सीने का धागा	40 मीटर	
		(ज) निम्नलिखित के लिए थर्मोप्लास्टिक शीटें :-		
		1 काउंटर	0.013 वर्गमी.	
		2 टो कैप्स/पप्स	0.008 वर्गमी.	
		(झ) रि-इनफोसमेंट टेप (1.5 सेमी. चौड़ा)	0.90 मीटर	
		(ञ) शीट फोर मेकिंग इनसोल	0.040 वर्गमी.	
		(ट) नेल्स/टेक्स	12 ग्राम	
		(ठ) थर्मोप्लास्टिक सीमेंट (राइ/ग्रेन्यूल्स/पालिस्टर/पोलिया-माइड)	0.008 किग्रा.	
		(ड) यूनिट सोल विद ग्रार विद-आउट हील	1 जोड़ा	
		(ढ) हील्स (यदि यूनिट सोल से संबंधित न हो)	1 जोड़ा	
		(ण) शू-लेस	1 जोड़ा	
		(त) लेबल्स/लोगोस	नेट टू नेट	
		(थ) मेटेलिक शोन्कस (कट टू साइज)	1 जोड़ा	
		(द) आयलेट्स	नेट टू नेट	
		(ध) मेटेलिक फिटिंग्स	नेट टू नेट	
		(न) जिप-फास्टनर्स	नेट टू नेट	
		(प) इलास्टिक	नेट टू नेट	
		(फ) बलक्रो टेप	नेट टू नेट	
		2 (क) क्लिंकिंग बोर्ड्स	1 नं. प्रति 500 जोड़े	

1	2	3	4	5	6	7
			(ख) ब्राइनिंग ग्राज	1 नं. प्रति 10000 जोड़े		
			(ग) इंडस्ट्रियल स्विंग मशीन नीडल्स/हेमर नीडल	40 पीसज प्रति 1000 जोड़े		
			(घ) बैल/स्काइविंग नाइव्स	1 नं. प्रति 2250 जोड़े		
			(ङ) बैंड नाइव्स फार स्पिलिटिंग एम/सी	1 नं. प्रति 2250 जोड़े		
			(च) ब्राइनिंग म्हील्स	2 नं. प्रति 1000		
			(छ) फीड रोलर्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ज) विभिन्न डिजाइनों के कटिंग डाइज के सेट	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(झ) सिल्वर मार्किंग पेंसिल/पेन्स/ रिफिल्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ञ) ब्रैस्लेटिंग बेप्पर/एमरी/पेपर/ ब्रेल्ड/कप शेप्स	1 वर्ग मी. प्रति 150 जोड़े		
			(ट) सभी प्रकार के ब्रुश	2 पीसज प्रति 1000 जोड़े		
			(ठ) सी स्पोंज	2 पीसज प्रति 1000 जोड़े		
			(ड) प्लास्टिक शू लास्ट	4 जोड़े प्रति 1000 जोड़े		
			(ढ) हीटिंग एलीमेंट्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ण) सभी प्रकार के कटर्स और ट्रिमर्स, फुटबियर मैकिंग के लिए	1 नग प्रति 500 जोड़े		
1000 वर्ग फीट, फिनिशड लैडर कां		3	(क) ग्रीजरबेटिंग	1.5 किग्रा.		
			(ख) ब्रेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.		
			(ग) सोडियम बाइसल्फेट	2.5 किग्रा.		
			(घ) साइनटैन्स	17 किग्रा.		
			(ङ) सोडियम फार्से/एसिटेट	4.6 किग्रा.		
			(च) फोरमिक एसिड	9 किग्रा.		
			(छ) बाटल एक्सट्रेक्ट			
			(1) फार रिटैनिंग	12 किग्रा.		
			(2) फार बेजिटैबल टैनिंग ग्राफ लैडर	36 किग्रा.		
			(ज) फेड लेक्वर	20 किग्रा.		
			(झ) बाइंडर			
			(1) केसिन बेस	4 किग्रा.		
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
			(ञ) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्स- ट्रेक्ट) फार सेमि क्राम ग्रथवा	20 किग्रा.		
			(व) फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
			(ट) लेक्वर इमलशन	7 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6
			(ठ) डाइज	4 किग्रा.	
			(ड) पिगमेंट्स	2 किग्रा.	
			(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.	
			(ण) इमप्रिगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा.	
			(त) वैक्स इम्प्रेशन	1 किग्रा.	
			(थ) आकसलिक एसिड	1 किग्रा.	
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.	
			(ध) सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा.	
			(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.	
			(प) स्लिप एजेंट सिलिकान बेस्ड	0.40 किग्रा	
			आयल		

रसायनों की (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति जेड़े के लिए अपेक्षित फिनिशड लैंड होगा :—

(1) 7.4 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और 1(ख) नहीं पूछी गई हैं (2) 7 वर्ग फीट यदि मद 1(क) नहीं पूछी गई है (3) 4.15 वर्ग फीट यदि मद 1(ख) नहीं पूछी गई है और (4) 3.75 वर्ग फीट यदि 1(क) और (ख) पूछी गई हैं। क्रम सं. 2 की मद का आयात निर्यातों के कुल फोब मूल्य के 3% तक होगा। मद 1 का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 25% तक होगा और मद 3 का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 12% तक होगा। मद 1, 2 और 3 के सी आई एफ मूल्य का अन्तः हस्तांतरण अनुमित नहीं है।

19. लेडीज लैंडर लॉग बूट	एक जोड़ा	1 (क): सिन्थेटिक लाइनिंग	4.25 वर्ग फीट	175
		(ख) फुल इनसोल साक्स (सिन्थेटिक)	0.4 वर्ग फीट	
		(ग) एडहेसिव (पी यू/नियोप्रोने/लेटेक्स)	40.00 ग्राम	
		(घ) शू फिनिश (मालिश)	8 ग्राम	
		(ङ) शू फिनिश (स्त्रे)	15 ग्राम	
		(च) स्ट्रॉम्पिंग फायल	06.00 वर्ग इंच	
		(छ) सीने का धागा	60 मीटर	
		(ज) निम्नलिखित के लिए थर्मोप्लास्टिक शीटें :—		
		1 काउंटर	0.013 वर्ग मी.	
		2 दो कैप्स/प्रम्स	0.008 वर्ग मी.	
		(झ) रि-इनफोसमेंट टेप (1.5 से.मी. चौड़ा)	1.30 मी.	
		(ञ) शीट फार मेकिंग इनसोल	0.040 वर्ग मी.	
		(ट) नेल्स/टैक्स	12 ग्राम	
		(ठ) थर्मोप्लास्टिक सीमेंट (राइ/ग्रेनयूल्स/पोलिस्टर/पोलिया-माइड)	0.008 किग्रा.	
		(ड) यूनिट सोल बिद आर बिद-आउट हील	1 जोड़ा	
		(ढ) हील्स (यदि यूनिट सोल से संबंधित न हो)	1 जोड़ा	
		(ण) शू-लेस	1 जोड़ा	
		(त) लैब्रल्स/लीगोस	नेट टू नेट	
		(थ) मेटेलिक शेक्स (कट टू साइज)	1 जोड़ा	
		(द) ग्राइलेट्स	नेट टू नेट	
		(ध) मेटेलिक फिनिशिंग्स	नेट टू नेट	

1	2	3	4	5	6	7
			(न) जिप फास्टनर्स	नेट टू नेट		
			(प) इलास्टिक	नेट टू नेट		
			(फ) वेलको टेप	नेट टू नेट		
		2	(क) क्लिकिंगबोर्ड्स	1 नं. प्रति 7500 जोड़े		
			(ख) बाइनिङिंग गाज	1 नं. प्रति 10000 जोड़े		
			(ग) इंडस्ट्रियल स्विंग मशीन नीडल्स/हैभर नीडल	40 पीसज प्रति 1000 जोड़े		
			(घ) बैल/स्काइविंग नाइव्स	1 नं. प्रति 2250 जोड़े		
			(ङ) बैंड नाइव्स फार स्पिलिटिंग एम/सी	1 नं. प्रति 2250 जोड़े		
			(च) ग्राइनिङिंग व्हील्स	2 नं. प्रति 1000		
			(छ) फीड रोलर्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ज) विभिन्न डिजाइनों के कटिंग डाइज के सेट	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(झ) सिल्वर मार्किंग पेन्सिल्स/पेन्स/ रिफलस	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ञ) अत्रसेहिब पेपर/एमरी पेपर/ बैल्ट/कप शोप्स	1 वर्ग मी. 150 जोड़े		
			(ट) सभी प्रकार के ब्रुश	2 पीसज प्रति 1000 जोड़े		
			(ठ) सी स्पोंज	2 पीसज प्रति 1000 जोड़े		
			(ड) प्लास्टिक शू लास्ट	4 जोड़े प्रति 1000 जोड़े		
			(ढ) हीडिंग एलीमेंट्स	1 नग प्रति 1000 जोड़े		
			(ण) सभी प्रकार के कटर्स और ट्रिमर्स, फुटबियर मेकिंग के लिए	1 नग प्रति 500 जोड़े		
1000 वर्ग फीट फिनिशड लैटर का		3	(क) प्राज़रबेटिव	1.5 किग्रा.		
			(ख) बेरिंग एजेन्ट्स	4.6 किग्रा.		
			(ग) सोडियम बाइसल्फेट	2.5 किग्रा.		
			(घ) साइनटेन्स	17 किग्रा.		
			(ङ) सोडियम फार्मे/एसिटेड	4.6 किग्रा.		
			(च) फोरमिक एसिड	9 किग्रा.		
			(छ) वाटल एक्सट्रैक्ट			
			(1) फार रिटेनिंग	12 किग्रा.		
			(2) फार बेजिटैबल टेनिंग ग्राफ लैटर	36 किग्रा.		
			(ज) फोटो लेक्वर	20 किग्रा.		
			(झ) बाइंडर			
			(1) केसिन बेस	4 किग्रा.		



1	2	3	4	5	6	7
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
			(अ) क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्स-ट्रेक्ट) फार सेमि क्रोम ग्रथवा	20 किग्रा.		
			(ब) फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
			(ट) लेक्वर इमलशन	7 किग्रा.		
			(ठ) डाइज	4 किग्रा.		
			(ड) पिगमेंट्स	2 किग्रा.		
			(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.		
			(ण) इमप्रिगनेटिंग रेजिन	5 किलोग्रा.		
			(त) वैक्स इमलशन	1 किग्रा.		
			(थ) आकसलिक एसिड	1 किग्रा.		
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(ध) सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
			(प) स्लिप एजेंट सिलिकान बेस्ड ग्रायल)	0.40 किग्रा.		

रसायनों की मद सं. 3 की आवश्यकताओं के लिए प्रति जोड़े के लिए अपेक्षित फिनिशड लैडर होगा :—

(1) 9.9 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और 1(ख) नहीं पूछी गई है (2) वर्ग फीट यदि मद 1(क) नहीं पूछी गई है (3) 5.15 वर्ग फीट यदि मद 1(ख) नहीं पूछी गई है और (4) 4.75 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और (ख) पूछी गई हैं। क्रम सं. (2) की मदों का आयात निर्यात के फोब मूल्य के 3% तक होगा। मद एक का आयात निर्यात के फोब मूल्य के 25% तक होगा और मद (3) का आयात निर्यात के फोब मूल्य के 12% तक होगा। मद (1), (2) और (3) के सी आई एफ मूल्य का अन्तःहस्तांतरण अनुमति नहीं है।

20. लेडीज लेडर शूज	एक जोड़ा	1 (क) सिन्थेटिक लाइनिंग	1.50 वर्गफीट	175
		(ख) फुल इनसोल सोक्स (सिन्थेटिक)	0.4 वर्ग फीट	
		(ग) एडहेसिव (पी यू/नियोप्रिने/लेटेक्स)	20 ग्राम	
		(घ) शू फिनिश (पालिश)	4 ग्राम	
		(ड) शू फिनिश (स्ट्रे)	8 ग्राम	
		(च) स्टाम्पिंग फायल	6 वर्ग इंच	
		(छ) सीने का धागा	20 मी.	
		(ज) निम्नलिखित के लिए थर्मोप्लास्टिक शीटें :—		
		1 कार्डर्स	0.013 वर्गमी.	
		2 टो कैप्स/पप्स	0.008 वर्गमी.	
		(झ) रि-इनफोसमेंट टेप (1.5 सेमी. चौड़ाई)	0.40 मी.	
		(ञ) शीट फार मेकिंग इनसोल	0.040 वर्गमी.	
		(ट) नेल्स/टैक्स	12 ग्राम	
		(ठ) थर्मोप्लास्टिक सीमेंट (राइ/ग्रेन्युल्स/पॉलिस्टर/पोलियामाइड)	0.008 किग्रा.	
		(ड) यूनिट सोल विद या विद-आउट हील	1 जोड़ा	
		(ढ) हील (यदि यूनिट सोल से संबंधित न हो)	1 जोड़ा	

1	2	3	4	5	6	7
			(ग) मूलेख	1 जोड़ा		
			(ग) लेबल/मोडोस	नेट टू नेट		
			(घ) मेटेलिक धातु (कट टू साइज)	1 जोड़ा		
			(द) आयर्न	नेट टू नेट		
			(घ) मेटेलिक फिटिंग्स	नेट टू नेट		
			(ग) प्लैट फ्लैटनेस	नेट टू नेट		
			(प) इलास्टिक	नेट टू नेट		
			(फ) वेल्डिंग टेब	नेट टू नेट		
2	(क)	विलकियन बोर्ड्स		1 नं. प्रति		
				7500 जोड़े		
	(ख)	कॉन्क्रीट ग्लास		1 नं. प्रति		
				10000 जोड़े		
	(ग)	इंडस्ट्रियल स्विच मशीन नीडल/	40 पीस प्रति			
		हेमर नीडल		1000 जोड़े		
	(घ)	बैल/स्काइविंग नाइव्स		1 नं. प्रति		
				2250 जोड़े		
	(ङ)	बैल नाइव्स फार स्पिलिंग	1 नं. प्रति			
		एम/सी		2250 जोड़े		
	(च)	ग्राइनिंग व्हील्स	2 नं. प्रति			
				1000 जोड़े		
	(छ)	फीड रोलर्स	1 नं. प्रति			
				1000 जोड़े		
	(ज)	विभिन्न डिजाइनों के कर्टिस	1 नं. प्रति			
		डाइज के सेट		1000 जोड़े		
	(झ)	सिल्वर मार्किंग पेंसिल/पेन्स/	1 नं. प्रति			
		रिफ्लेक्स		1000 जोड़े		
	(ञ)	ग्रैसिंग पेपर/एमरी पेपर/	1 वर्ग मी. प्रति			
		बेल्ट/कप ग्लेस		150 जोड़े		
	(ट)	सभी प्रकार के ब्रश	2 पीस प्रति			
				1000 जोड़े		
	(ठ)	सी स्पॉज	2 पीस प्रति			
				1000 जोड़े		
	(ड)	प्लास्टिक वू लास्ट	4 जोड़े प्रति			
				1000 जोड़े		
	(ढ)	हीटिंग एलिमेंट्स	1 नं. प्रति			
				1000 जोड़े		
	(ण)	(सभी प्रकार) के कटर्स	1 नं. प्रति			
		और ट्रिमर्स फुटवियर मेकिंग	500 जोड़े			
		के लिए				
1000 वर्ग फीट, फिनिशड लैडर-का	3	(क)	प्रीजरवेटिव	1.5 किग्रा.		
		(ख)	बेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.		
		(ग)	सोडियम बाइसल्फेट	2.5 किग्रा.		
		(घ)	लाइमस्टोन	17 किग्रा.		
		(ङ)	सोडियम फार्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा.		
		(च)	फ्लोरिड एसिड	9 किग्रा.		
		(छ)	कटल एक्सट्रेक्ट			

1	2	3	4	5	6	7
			(1) फार रिटैनिंग	12 किग्रा.		
			(2) फार बेजिटेबल टैनिंग आफ लेदर	36 किग्रा.		
			(ज) फोट लेक्चर	20 किग्रा.		
			(झ) बाइंडर			
			(1) केसिन बेस	4 किग्रा.		
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
			(ञ) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) फार सेमि क्रोम अथवा	20 किग्रा.		
			(त्र) फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
			(ट) लेक्चर इम्प्रेशन	7 किग्रा.		
			(ठ) डाइज	4 किग्रा.		
			(ड) पिगमेंट्स	2 किग्रा.		
			(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.		
			(ण) इमप्रिगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा.		
			(त) वेक्स इम्प्रेशन	1 किग्रा.		
			(थ) आकस्मिक एसिड	1 किग्रा.		
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(ध) सोडियम थियो सल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(न) मेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
			(प) स्लिप एजेंट (सिलिकान बेस्ड आथिल)	0.40 किग्रा.		

रसायनों (मद-3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति जोड़े के लिए फिनिशड लेदर होगा :—

(1) 3.65 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और (ख) नहीं पूछी गई है (2) 3.25 वर्ग फीट यदि मद 1(ख) नहीं पूछी गई है (3) 2.15 वर्ग फीट यदि मद 1 (ग) नहीं पूछी गई है। (4) 1.75 वर्ग फीट यदि मद 1(ग) और 1(क) पूछी गई है। क्रमांक 2 की मद का आयात निर्यातों के कुल फोब मूल्य के 3% तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के कुल फोब मूल्य के 25% तक होगा और मद 3 का आयात निर्यात के कुल फोब मूल्य के 12% तक होगा। मद 1, 2 और 3 के सी आई एफ मूल्य की अन्तःहस्तान्तरणीयता अनुमित नहीं है।

21. लेडिज लेदर सैन्डल, रबर सोल सहित	1 जोड़ा	1. सिन्थेटिक धागा	8 मी.	300
		2. फुटवियर ड्रेसिंग	10 ग्रा.	
		3. एडहेसिवज (पी यू/नियोप्रेने/सीमेंट/पी वी ए)	20 ग्रा.	
		4. इन्सोल बोर्ड	0.50 वर्गफीट	
		5. पोल्युईरीथीन फोम शीट	10 ग्राम	
		6. बकल्स	नेट-टू-नेट	
		7. टेक्स	2 ग्राम	
		8. यूनिट सोल या	नेट-टू-नेट	
	यूनिट सोल का प्रति किग्रा.	(क) सिन्थेटिक रबड़ नाईट्राईल/पी वी आर/एस वी आर	940 ग्रा.	
		(ख) थ्रिपेटेड सिलिकॉन	114 ग्राम	
		(ग) इन्सुलो पोलिमर	15 ग्राम	
		(घ) एन्टि ओक्सीडेन्ट/एक्सेलेडर्स	43 ग्राम	
22. लेडिज लेदर सैन्डल, रबर सोल सहित	1 जोड़ा	1. सिन्थेटिक धागा	10 मी.	200
		2. फुटवियर ड्रेसिंग	15 ग्राम	

1	2	3	4	5	6	7
			3. एडहेसिव (पी यू/नियोप्रेने/सीमेन्ट/पी वी ए)	30 ग्राम		
			4. इन्सोल बोर्ड	0.52 वर्गफीट		
			5. पोल्युईरीथीन फोम शीट	10 ग्राम		
			6. बकल्स	नेट-टू-नेट		
			7. टैक्स	2 ग्राम		
			8. यूनिट सोल	नेट-टू-नेट		
			अथवा			
	यूनिट सोल का प्रति किग्रा.	(क)	सिन्थेटिक रबड़ नाइट्राईल/पी वी आर/एस वी आर	940 ग्राम		
		(ख)	प्रिसिपेटड सिलिका	114 ग्राम		
		(ग)	इलास्टो पोलिमेर	15 ग्राम		
		(घ)	एन्टि ओक्सीडेन्ट/एक्सेलेटर्स	43 ग्राम		
	1000 वर्ग फीट, फिनिशड लेदर का	9.	(क) प्रीजरवेटिव	1.5 किग्रा.		
			(ख) बेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.		
			(ग) सोडियम बाई सल्फेट	2.5 किग्रा.		
			(घ) साईन्टिस्ट	17 किग्रा.		
			(ङ) सोडियम फार्मेट	4.6 किग्रा.		
			(च) एसेटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(छ) फॉर्मिक एसिड	9 किग्रा.		
			(ज) वाटल एक्सट्रेक्ट			
			1. फोर रिटैनिंग	12 किग्रा.		
			2. फोर वेजिटेबल टैनिंग ऑफ लेदर	36 किग्रा.		
			(झ) सोडियम थियोसल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(ञ) फेट लेक्वर	20 किग्रा.		
			(ट) बाईन्डर			
			1. केसिन बेस	4 किग्रा.		
			2. रेजिन बेस	6 किग्रा.		
			(ठ) क्रोमे टिनिंग एजेंट (एक्स-ट्रेक्ट) फोर सेमि क्रोमे फिनिश अथवा फोर फुल क्रोमे जि फिनिश	20 किग्रा.		
			(ड) लेक्वर इमल्शन	46 किग्रा.		
			(ढ) डायज	7 किग्रा.		
			(ण) पिग्मेन्ट	4 किग्रा.		
			(त) बोरेक्स	2 किग्रा.		
			(थ) इम्प्रिग नेडिंग रेजिन	4.6 किग्रा.		
			(द) पेनेट्रेटिंग एजेंट	5 किग्रा.		
			(ध) वैक्स इमल्शन	2 किग्रा.		
			(न) ऑक्सिक एसिड	1 किग्रा.		
				1 किग्रा.		

टिप्पणी :— 1. रसायनों (मद सं. 2) की आवश्यकताओं के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 1.25 वर्ग फीट प्रति जोड़ा होगा। क्रमांक 1 की मद का आयात निर्यात के कुल फोब मूल्य के 25% तक होगा और क्रमांक 2 की मद का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 12% तक होगा। मद-1 और 2 के सी आई एफ मूल्य का अन्तः हस्तान्तरण अनुमित नहीं है।

1	2	3	4	5	6	7
23.	लेडिज लॉग बूट अपर्स (अपटू नी)	1 जोड़ा	1. (क) सिन्थेटिक लाईनिंग (ख) फूल इन्सोल सोक्स सिन्थेटिक) (ग) एंडहेसिब (सिन्थेटिक/लेटेक्स) (घ) शू फिनिश (पालिश) (ङ) शू फिनिश (स्त्रे) (च) स्टेमिंग फॉयल (छ) सीने का धागा (ज) निम्न के लिए थर्मोप्लास्टिक शीटें :- 1. काऊन्टर 2. टो केप्स/पप्स (झ) रि-इंफोर्समेंट टेप (1.5 सेमी चौड़ा) आईलेट्स (ट) मेटेलिक फिटिंग (ठ) जिप फास्टनर्स (ड) लोगोस (ढ) ईलास्टिक (ण) बेटक्रो टेप 2. (क) क्लिंकिंग बोर्ड (ख) बाइन्डिंग गाज (ग) इन्डस्ट्रियल सेविंग मशीन नीडल्स/हिम्मर नीडल (घ) बेल/स्काईविंग नाइवज (ङ) बैंड नाइवज फोर स्पिलिटिंग एम/सी (च) ग्रीन्डींग व्हील्स (छ) फीड रोलर्स 3. (क) प्रीजरवेटिव (ख) बेटिंग एजेन्ट्स (ग) सोडियम बाई सल्फेट (घ) साईन्टैन्स (ङ) सोडियम पामेट/एसीटेट (च) फॉर्मिक एसिड (छ) वाटल एक्सट्रेक्ट 1. फोर रिटोनिंग 2. फोर बेजिटेबल टोनिंग ग्राफ लेदर (ज) सोडियम थियोसल्फेट	4. 25 वर्ग फीट 0.4 वर्ग फीट 12 वर्गग्राम 8 ग्राम 15 ग्राम 6 वर्ग इंच 60 मी. 0.013 वर्गमी. 0.008 वर्गमी. 1.3 मी. नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1 नं. प्रति 7500 जोड़े 1 नं. प्रति 10000 जोड़े 40 पीसी प्रति 1000 जोड़े 1 नं. प्रति 2250 जोड़े 1 नं. प्रति 2250 जोड़े 2 नं. प्रति 1000 जोड़े 1 नं. प्रति 1000 जोड़े 1.5 किग्रा. 4.6 किग्रा. 2.5 किग्रा. 1.7 किग्रा. 4.6 किग्रा. 9 किग्रा. 12 किग्रा 36 किग्रा. 20 किग्रा.	200	
	1000 वर्ग फीट, फिनिश लेदर का					

1	2	3	4	5	6	7
			(स) फीट लेक्वर बाईन्डर			
			1 केसिन बेस	4	किग्रा.	
			2 रेजिन बेस	6	किग्रा.	
			(ट) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) फोर सेमि क्रोम फिनिश अथवा फोर फुल क्रोम फिनिश	20	किग्रा.	
			(ठ) लेक्वर इमल्शन	46	किग्रा.	
			(ड) डायज	7	किग्रा.	
			(ढ) पिग्मेंट	4	किग्रा.	
			(ण) बोरेक्स	2	किग्रा.	
			(त) इम्प्रिनलेटिंग रेजिन	4.6	किग्रा.	
			(थ) वेक्स इमल्शन	5	किग्रा.	
			(द) ओक्सालिक एसिड	1	किग्रा.	
			(ध) एंजिटेड एसिड	1	किग्रा.	
			(न) सोडियम थियो-सल्फेट	2.5	किग्रा.	
			(प) पेनेट्रेटिंग एजेंट	4.6	किग्रा.	
			(फ) स्लिप एजेंट	2	किग्रा.	
			(सिलिकॉन बेस्ड ग्रायल)	0.40	किग्रा.	

रसायनों (मद-3) की आवश्यकताओं की पूर्ति के लिए प्रति जोड़े के लिए अपेक्षित फिनिश लेदर होगा :— (1) 9.4 वर्ग फीट यदि मद 1(क) और (ख) नहीं पूछी गई है (2) वर्ग फीट यदि मद 1(क) नहीं पूछी गई है (3) 5.15 वर्ग फीट यदि मद 1(ख) नहीं पूछी गई है और (4) 4.75 वर्ग फीट यदि मद 1 (क) और (ख) पूछी गई है। क्रमांक दो की मदों का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 1.70% तक होगा। क्रम सं. 1 की मद का आयात निर्यात के फोब मूल्य के 25% तक होगा और क्रम सं. 03 की मद आयात निर्यात के फोब मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1, 2 और 3 के सीआईएफ मूल्य का अन्त हस्तान्तरण अनुमित नहीं है।

24. लेदर कोट/जैकेट, पुरुषों के लिए मध्यम आकार के	1 नं.	1 (क) ग्राऊटर लाइनिंग	2.50 वर्ग मी.	200
		(ख) प्यूजीबल लाइनिंग	1.10 वर्ग मी.	
		(ग) क्विल्टिंग/फोम लाइनिंग	1.65 वर्ग मी.	
		(घ) धागा	2.50 मी.	
		(ङ) रिब क्लोड	0.98 वर्ग मी.	
		(कफ और कालर हेतु)		
		(च) कृत्रिम फर लाइनिंग	0.98 वर्ग मी.	
		(छ) संघटक (जिप फास्टर, स्नेप फास्टर, बटन, ग्राइलेट, लेबल, टैग, बैज, रिग, कोर्ड-नाइलोन/काँटन, शोल्डर पैड, ईलास्टिक)	नेट-टू-नेट	
		(ज) रि-इंफोर्समेंट टेप (अधिकतम चौड़ाई 2.5")	5 मी.	
1000 पी सी	2.	(क) सुइयाँ	150 न.	
		(ख) बोबिन	10 न.	
		(ग) मीडल धार	1 न.	
		(घ) फीड डोक	1 न.	
		(ङ) हुक सेट	1 न.	
		(च) बोबिन केस	2 न.	

1	2	3	4	5	6	7
	1000	3.	(क) प्रिजर्वेटिव	1.5	किग्रा.	
	वर्ग फीट,		(ख) बेडिंग एजेन्ट	4.6	किग्रा.	
	परिष्कृत		(ग) सोडियम बार्ड सल्फेट	2.5	किग्रा.	
	चमड़े का		(घ) साइन्टैन्स	17	किग्रा.	
			(ङ) सोडियम फार्मेट/एसीटेट	4.6	किग्रा.	
			(च) फॉर्मिक एसिड	9	किग्रा.	
			(छ) वाटल एक्सट्रेक्ट			
			(1) फोर रिटेनिंग	12	किग्रा.	
			(2) फोर वेजीटेबल	36	किग्रा.	
			टेनिंग आफ लेदर			
			(ज) फैंट लेक्वर	20	किग्रा.	
			(झ) बाइंडर			
			(1) केसिन बेस	4	किग्रा.	
			(2) रेजिन बेस	6	किग्रा.	
			(ञ) क्रोम टेनिंग एजेन्ट	20	किग्रा.	
			(एक्सट्रेक्ट) फोर सेमि क्रोम			
			अथवा			
			(रू) फोर फुल क्रोम फिनिश	46	किग्रा.	
			(ट) लेक्वर इमलशन	7	किग्रा.	
			(ठ) डाईज	4	किग्रा.	
			(ड) पिग्मेन्ट्स	2	किग्रा.	
			(ढ) बोरेक्स	4.6	किग्रा.	
			(ण) इम्प्रिग्नेटिंग रेजिन	5	किग्रा.	
			(त) वैक्स इमलशन	1	किग्रा.	
			(थ) ऑक्सलिक एसिड	1	किग्रा.	
			(द) एसीटिक एसिड	2.5	किग्रा.	
			(ध) सोडियम थियो-सल्फेट	4.6	किग्रा.	
			(न) पेनेट्रेटिंग एजेन्ट	2	किग्रा.	
			(प) स्लिप एजेन्ट	0.40	किग्रा.	
			(सिलिकान बेस्ड ऑयल)			

रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति कोट/जैकेट के लिए अपेक्षित फिनिश लेदर 37 वर्ग फीट होगा। क्रमांक 2 की मद का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 0.1% तक होगा। मद (1) का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 25% तक होगा, और मद-3 का आयात निर्यातों के फोब मूल्य के 12% तक होगा। मद 1, 2 और 3 का सी आई एफ मूल्य का अंतःहस्तान्तरण नहीं होगा।

25. लेदर कोट/जैकेट, महिलाओं के लिए मध्यम आकार की	1 न.	1.	(क) ग्राऊटर लाइनिंग	2,000 वर्ग मी.	200
			(ख) फ्युजिबल लाइनिंग	1.10 वर्ग मी.	
			(ग) क्विलटिंग/फोम लाइनिंग	1.32 वर्ग मी.	
			(घ) थ्रैड	225 मी.	
			(ङ) रिब क्लाय (कफ और कौलर के लिए)	8.84 वर्ग मी.	
			(च) कृत्रिम फर लाइनिंग	0.84 वर्ग मी.	
			(छ) कम्पोनेन्ट्स (जिप फास्ट-नैट-टू-नैट		
			नर्स, स्नैप फाइटनर्स, बटन		
			आईलैंड्स, लेबल, टैग,		
			बैजिस, रिस, कॉर्ड-नाय-		
			लोन/काटन शोल्डर पेड्स,		
			इलास्टिक)		

1	2	3	4	5	6	7
			(ज) रि-इन्फोर्समेंट टेप (अधिकतम चौड़ाई 2.5")	4 मीटर्स		
	1000 पीसीज	2.	(क) नीडल्स (ख) बाबिन्स (ग) नीडल बार (घ) फीड डीक (ङ) हुक सैट (च) बाबिन केस	150 नग 10 नग 1 नग 1 नग 1 नग 2 नग		
	फिनिशड लैडर का 1000 वर्ग फीट	3.	(क) प्रिस्वरवेटिव (ख) बेंटिंग एजेंट्स (ग) सोडियम बाइसल्फाइट (घ) सिस्टेनस (ङ) सोडियम फार्मेट/एसिटेट (च) फार्मिक एसिड (छ) वेटल एक्सट्रैक्ट (1) फार रिटैनिंग (2) फार वेजिटेबल टैनिंग ऑफ लैडर (ज) फैंट लैकर (झ) बाइंडर (1) केसिन बेस (2) रेजिन बेस (ञ) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट) फार सैसी क्रोम या (अ) फार फुल क्रोम फिनिश (ट) लैकर इमलेशन (ठ) डाइज (ड) थिंगमेन्ट्स (ढ) बोरेक्स (ण) इमप्रैनेटिंग रेजिन (त) वैक्स इमलेशन (थ) ओक्जैलिक एसिड (ड) एसिटिक एसिड (ध) सोडियम थायोसल्फेट (न) पेनिट्रेंटिंग एजेंट (प) स्लिप एजेंट (सिलिकॉन बेसड ग्रायल)	1.5 किग्रा. 4.6 किग्रा. 2.5 किग्रा. 17 किग्रा. 4.6 किग्रा. 9 किग्रा. 12 किग्रा. 36 किग्रा. 20 किग्रा. 4 किग्रा. 6 किग्रा. 20 किग्रा. 46 किग्रा. 7 किग्रा. 4 किग्रा. 2 किग्रा. 4.6 किग्रा. 5 किग्रा. 1 किग्रा. 1 किग्रा. 2.5 किग्रा. 4.6 किग्रा. 2 किग्रा. 0.40 किग्रा.		

रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति कोट/जाकिट के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 30 वर्ग फीट होगा। क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 0.1% तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा और मद 3 का आयात निर्यातों के एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1; 2, 3 के सी आई एफ मूल्य का अन्तर परिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।

१६. पुरुषों के लिए बड़े साइज के चमड़े के कोट/जाकिट	1 नग	1. (क) बाहरी लाइनिंग (ख) पयूसिबल लाइनिंग (ग) क्विलटिंग/फोम लाइनिंग	3.30 वर्ग मी. 1.65 वर्ग मी. 2.20 वर्ग मी.	200
--	------	--	---	-----



2	3	4	5	6	7
		(घ) थ्रॉड	275 मी.		
		(ङ) रिब क्लाय (कफ और कौलर के लिए)	1.12 वर्ग मी.		
		(च) कृत्रिम फर लाइनिंग	1.12 वर्ग मी.		
		(छ) कम्पोजेन्ट्स (जिप फास्ट-नर्स, स्नैप फास्टनर्स, बटन ग्राईलैट्स, लेबल्स, टैग्स, बैजिस, रिग्स, कौर्ड-नाय-लोन/सूती शोल्डर पैड्स, इलास्टिक	नेट-टू-नेट		
		(ज) रि-इ-फोसमैन्ट टेप (अधिकतम चौड़ाई 2.5")	7 मी.		
1000 पीसीज	2.	(क) नीडल्स	150 नग		
		(ख) बॉबिन	10 नग		
		(ग) नीडल बार	1 नग		
		(घ) फीड डीक	1 नग		
		(ङ) हुक सैट	1 नग		
		(च) बॉबिन केस	2 नग		
1000 वर्ग फीट ऑफ फिनीशड लैडर	3.	(क) प्रिंजरबेटिव	1.5 किग्रा.		
		(ख) बेटिंग एजेन्ट्स	4.6 किग्रा.		
		(ग) सोडियम बाइसलफाइड	2.5 किग्रा.		
		(घ) सिन्टेन्स	17 किग्रा.		
		(ङ) सोडियम फारमेट/एसिटेट	4.6 किग्रा.		
		(च) फार्मिक एसिड	9 किग्रा.		
		(छ) बैटल एक्सट्रैक्ट			
		(1) फॉर रिटैनिंग	12 किग्रा.		
		(2) फॉर बेजिटेबल टैनिंग ऑफ लैडर	36 किग्रा.		
		(ज) फीट लैकर	20 किग्रा.		
		(झ) बाईंडर			
		(1) केसिन बेस	4 किग्रा.		
		(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
		(ट) क्रोम टैनिंग एजेन्ट (एक्स-ट्रैक्ट) फार सेमी क्रोम या फार फुल क्रोम फिनिश	20 किग्रा.		
		(ट) लैकर इमलशन	46 किग्रा.		
		(ठ) डाइज	7 किग्रा.		
		(ड) पिगमेन्ट्स	4 किग्रा.		
		(ढ) बोरेक्स	2 किग्रा.		
		(ण) इम्प्रूव्मेंटिंग रेजिन	4.6 किग्रा.		
		(त) वैक्स इमलशन	5 किग्रा.		
		(थ) औद्योगिक एसिड	1 किग्रा.		
		(द) एसेटिक एसिड	1 किग्रा.		
		(ध) सोडियम थायोसल्फेट	2.5 किग्रा.		
		(न) पेनेट्रेटिंग एजेन्ट	4.6 किग्रा.		
			1 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
		(प) स्लिम एजेंट	0.40 किग्रा			
		(सिलिकान बेसड ग्रायल)				
		रसायनों (ग्राइडम सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति कोट/जाकेट के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 43 वर्ग फीट होगा।				
		क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 0.1% तक होगा। मद 1 का आयात, निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा। मद 3 का आयात, निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1, 2 और 3 के सी आई एफ मूल्य का अन्तः परिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।				
27.	महिलाओं के लिए लैडर कोट जैकेट	1 नग	1. (क) आउटर लाइनिंग	2.20 वर्ग मी.	200	
			(ख) फ्लुसिबल लाइनिंग	1.10 वर्ग मी.		
			(ग) क्विलटिंग/फोम लाइनिंग	1.65 वर्ग मी.		
			(घ) थ्रिड	250 मी.		
			(ङ) रिब क्लोथ			
			(कफ और कौलर के लिए)	0.98 वर्ग मी.		
			(च) कुल्लिफ फस् लाइनिंग	0.98 वर्ग मी.		
			(छ) कम्पोजिट्स (जिप फास्ट-नैट, बटन, ग्रा स्नैप फास्टवर्थ बटन, ग्राईलैटस, लेक्स, टेग्स, बैजिस, रिग्स, कौर्ड-नायलोन/काटन शोल्डर पैड्स, इलास्टिक	नैट-टू-नैट		
			(ज) रि-इन्फोर्समेंट टेप (अधिकतम चौड़ाई 2.5")	5 मी.		
	1000 पीसीज	2. (क) नीडल्स	150 नग			
		(ख) बॉक्लि	10 नग			
		(ग) नीडल बार	1 नग			
		(घ) फीट डीक	1 नग			
		(ङ) हुक सेट	1 नग			
		(च) बॉक्लि केस	2 नग			
	1000 वर्ग मी. ऑफ फिनीशड लैडर	3. (क) फ्लिस्वरवेडिग	1.5 किग्रा.			
		(ख) वेडिंग एजेंट	4.6 किग्रा.			
		(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा.			
		(घ) सिनटैन्स	17 किग्रा.			
		(ङ) सोडियम फारमेट/एसिटेट	46 किग्रा.			
		(च) फार्मिक एसिड	9 किग्रा.			
		(छ) वेटल एक्सट्रैक्ट				
		(1) फार रिटैनिंग	12 किग्रा.			
		(2) फार वेजिटेबल टैनिंग ऑफ लैडर	36 किग्रा.			
		(ज) फीट लैकर	20 किग्रा.			
		(झ) बाइंडर				
		(1) केसिन बेस	4 किग्रा.			
		(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.			
		(झ) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट) फार सैमी क्रोम या	2 किग्रा.			
		(झ) काला फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

(ट) लैकर इमलशन	7 किग्रा.
(ठ) डाइज	4 किग्रा.
(ड) पिगमेन्ट्स	2 किग्रा.
(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.
(ण) इम्प्रैगनेटिड रेजिन	5 किग्रा.
(त) वैक्स इमलशन	1 किग्रा.
(थ) औक्जैलिक एसिड	1 किग्रा.
(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.
(ध) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.
(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.
(प) स्लिप एजेंट	0.40 किग्रा.

(सिलिकान बेसड ग्रायल)

रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति कोट/जाकिट के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 36 वर्ग फीट होगा। क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एक एफ ओ बी मूल्य के 0.1% तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के एक एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा। मद 3 का आयात निर्यात के एक एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद 1, 2 और 3 के सी आई एफ मूल्य का अन्तरपरिवर्तनीयता अनुमति नहीं है।

28. पुरुषों के लिए लैडर कोट/ जाकेट का छोटा साइज	1 नग	1. (क) ब्राउडर लाइनिंग	2.0 वर्ग मी.	200
		(ख) फ्यूसिबल लाइनिंग	1.1 वर्ग मी.	
		(ग) क्विल्टिंग/फोम लाइनिंग	1.32 वर्ग मी.	
		(घ) थॉड	225 मी.	
		(ङ) रिब क्लायथ (कफ और कालर के लिए)	0.084 वर्ग मी.	
		(च) कुलिम फर लाइनिंग	0.84 वर्ग मी.	
		(छ) कम्पोजेन्ट्स (जिप फास्ट-नर्स, स्नैप फास्टनर्स, बटन, नैट-टू-नैट, आइलैट्स, लेबल्स, टैग, बोजिम, रिग्स, कोर्ड-नायलोन/सूती, शोल्डर पैड्स इलास्टिक)		
		(ज) रि-इन्फोर्समेंट टेप	4 मी.	
		(अधिकतम चौड़ाई 2.5")		
1000 पीसीज		2. (क) नीडल्स	150 नग	
		(ख) बॉबिन	10 नग	
		(ग) नीडल बार	1 नग	
		(घ) फीड डोक	1 नग	
		(ङ) बुक सैट	1 नग	
		(च) बार्बिस केस	2 नग	
1000 वर्ग मी		3. (क) प्रिसरवेटिव	1.5 किग्रा.	
आफ		(ख) बेईटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.	
फिनिशड		(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा.	
लैडर		(घ) सिन टैन्स	17 किग्रा.	
		(ङ) सोडियम फाटमेट/एसेटेट	4.6 किग्रा.	
		(च) फार्मिक एसिड	9 किग्रा.	
		(छ) बैटल एक्सट्रैक्ट		
		(1) फार रिटोनिंग	12 किग्रा.	

1	2	3	4	5	6	7
			(2) फार वैजिटेबल टैनिंग ग्राफ लैदर	36 किग्रा.		
		(ज)	फैट लैकर	20 किग्रा.		
		(झ)	बाइंडर			
		(1)	केसिन बेस	4 किग्रा.		
		(2)	रेजिन बेस	6 किग्रा.		
		(झ)	क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्स- ट्रैक्ट) फार सैमी क्रोम ग्रा	20 किग्रा.		
		(ञ)	फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
		(ट)	लैकर इमलशन	7 किग्रा.		
		(ठ)	डाइज	4 किग्रा.		
		(ड)	पिगमेन्ट्स	2 किग्रा.		
		(ढ)	बोरेक्स	4.6 किग्रा.		
		(ण)	इम्प्रैगनेटिड रेजिन	5 किग्रा.		
		(ट)	बैक्स इमलशन	1 किग्रा.		
		(थ)	औकजौलिक एसिड	1 किग्रा.		
		(द)	एसेटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
		(ध)	सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.		
		(न)	पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
		(प)	स्लिप एजेंट			
			(सिलिकोन बेसड ग्रायल)	0.40 किग्रा.		

रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रतिकोट/जाकेट के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 29 वर्ग फीट होगा। क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 0.1% तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा। मद 3 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1, 2 और 3 के सी आई एफ मूल्य का अन्तरपरिवर्तनीयता अनुमति नहीं है।

29. महिलाओं के लिए लैदर कोट/जैकेट का छोटा साइज	1 नग	1. (क)	बाहरी लाइनिंग	1.10 वर्ग मी.	200
		(ख)	फ्यूसिबल लाइनिंग	0.28 वर्ग मी.	
		(ग)	क्विल्टिंग/फोम लाइनिंग	0.75 वर्ग मी.	
		(घ)	थ्रू ड	200 मीटर	
		(ङ)	रिब क्लैथ (कफ और कौलर के लिए)	0.56 वर्ग मी.	
		(च)	कृत्रिम फर लाइनिंग	0.56 वर्ग मी.	
		(छ)	कम्पोमेन्ट्स (जिप फास्ट- नर्स, स्नैप फास्टनर्स, बटन, आईलैटस, लेबल्स, टैग, बैजिस, रिस्, कोर्ड नाय- लोम/काटन शोल्डर पैड्स, इलास्टिक)	नैट-टू-नैट	
		(ज)	रि-इन्फोर्समेन्ट टेप (अधिकतम चौड़ाई 2.5")	2 मीटर	
	1000 पीसीज	1. (क)	नीडल्स	150 नग	
		(ख)	बॉबिन	10 नग	
		(ग)	नीडल बार	1 नग	
		(घ)	फीड डीक	1 नग	
		(ङ)	हुक सैट	1 नग	

1	2	3	4	5	6	7
			(च) बॉबिन केस	2 नग		
	1000 वर्ग फीट	3.	(क) प्रिसरवेटिव	1.5 किग्रा.		
	आफ		(ख) बेटिंग एटैन्ट्स	4.6 किग्रा.		
	फिनिशड		(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा.		
	लैडर		(घ) सिनटैन्स	17 किग्रा.		
			(ङ) सोडियम फॉर्मेट, एसिटेट	4.6 किग्रा.		
			(च) फारमिक एसिड	9 किग्रा.		
			(छ) वैटल एक्सट्रैक्ट			
			(1) फार रिटैनिंग	12 किग्रा.		
			(2) फार वेजिटेबल टैनिंग आफ लैडर	36 किग्रा.		
			(ज) फैट लैकर	20 किग्रा.		
			(झ) बाईंडर			
			(1) केसिन बेस	4 किग्रा.		
			(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.		
			क्रोम टैनिंग एजेंट	20 किग्रा.		
			(एक्सट्रैक्ट) फार सेमी क्रोम या फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.		
			(ट) लैकर इमलशन	7 किग्रा.		
			(ठ) डाइज	4 किग्रा.		
			(ड) पिगमेन्ट्स	2 किग्रा.		
			(ढ) बोरेक्स	4.6 किग्रा.		
			(ण) इम्प्रैगनेटिड रेजिन	5 किग्रा.		
			(त) वैक्स इमलशन	1 किग्रा.		
			(थ) ओर्गेनिक एसिड	1 किग्रा.		
			(द) एसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(ध) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
			(प) स्लिप एजेंट (सिलिकान बेसड ग्रायल)	0.40 किग्रा.		
रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति कोट/जाकेट के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 24 वर्ग फीट होगा। मद सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 0.1% तक होगा। मद सं. 1 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा। मद 3 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1 2 और 3 का सी आइ एफ मूल्य की अन्तरपरिवर्तनीयता की अनुमति नहीं है।						
30.	लैडर गारमेंट्स जैसे स्टर्कम ट्राउजर्स बाडी वारमर बच्चों के लिए जाकेट	1 नग	1. (क) ग्राउटरलाईनिंग	1.10 वर्ग मी.	300	
			(ख) फ्यूजिबल लाइनिंग	0.28 वर्ग मी.		
			(ग) क्विलटिंग/फोम लाइनिंग	0.75 वर्गमी.		
			(घ) थ्रैड	175 मी.		
			(ङ) रिब क्लाय (फार कफ एण्ड कालर)	0.56 वर्गमी.		
			(च) कृत्रिम फर लाइनिंग	0.56 वर्गमी.		
			(छ) कम्प्रीनेन्ट्स जिप फास्ट-नर्स स्नैप फास्टनर्स बटन आइलैंड्स लेबल्स टैग बैजिम रिमस कोर्ड नायलोन/काटन शोल्डर पैड्स इलास्टिक	नेट-टू-नेट		

1	2	3	4	5	6	7
31.	लैदर गार्मेंट्स जैसे स्कट्स ट्राउजर्स बाड़ी वार्मेंस चिल्लून जैकेट्स	1 नग	1. (क) आऊटर लाइनिंग (ख) फ्यूजिबल लाइनिंग (ग) क्विल्टिंग/फोम लाइनिंग (घ) थॉड (ङ) रिब क्लाय (फार कफ एण्ड कालर) (च) कृत्रिम फर लाइनिंग (छ) कम्पोनेन्ट्स (जिप फास्ट- नर्स स्नैप फास्टनर्स बटन आइलिट्स. लेब्लस टैग्स बैजिस, रिग्स, कोर्ड नाइ- लान/काटन, शोल्डर पैड्स, इलास्टिक)	1. 10 वर्गमी. 0. 28 वर्गमी. 0. 75 वर्गमी. 175 मी. 0. 56 वर्गमी. 0. 56 वर्गमी. नेट-टू-नेट	200	
		1000 गारमेंट	2. (क) नीडल्स (ख) बॉबिन (ग) नीडल बार (घ) फीड डौक (ङ.) हुक सैट (च) थॉबिन केस	150 नग 10 नग 1 नग 1 नग 1 नग 2 नग		
	1000 वर्ग फीट आफ फिनिशड लैदर		3. (क) प्रिसरवेटिव (ख) बेटिंग एजेन्ट्स (ग) सोडियम बाइसल्फाइड (घ) सिनटैन्स (ङ) सोडियम फार्मेट एसेटेट (च) फार्मिक एसिड (छ) बैटल एक्सट्रैक्ट (1) फोर रीटैनिंग (2) फार बेजिटेबल टैनिंग आफ लैदर (3) (ज) फीट लैकर (झ) बाईंडर (1) केसिन बेस (2) रेजिन बेस (ञ) क्रोम टैनिंग एजेन्ट (एक्सट्रैक्ट) फार सैमी क्रोम या (अ) फोर फुल क्रोम फिनिश (ट) लैकर इमलशन (ठ) डाइज (ड) पिगमेन्ट्स (ड) बोरेक्स (ण) इम्प्रैगनेटिड रेजिन (त) वैक्स इमलशन (थ) ओक्जैलिक एसिड (द) ऐसेटिक एसिड	1. 5 किग्रा. 4. 6 किग्रा. 2. 5 किग्रा. 17 किग्रा. 4. 6 किग्रा. 9 किग्रा. बैटल एक्सट्रैक्ट (1) फोर रीटैनिंग 12 किग्रा. (2) फार बेजिटेबल 36 किग्रा. टैनिंग आफ लैदर (3) (ज) फीट लैकर 20 किग्रा. (झ) बाईंडर (1) केसिन बेस 4 किग्रा. (2) रेजिन बेस 6 किग्रा. (ञ) क्रोम टैनिंग एजेन्ट 20 किग्रा. (एक्सट्रैक्ट) फार सैमी क्रोम या (अ) फोर फुल क्रोम फिनिश 46 किग्रा. (ट) लैकर इमलशन 7 किग्रा. (ठ) डाइज 4 किग्रा. (ड) पिगमेन्ट्स 2 किग्रा. (ड) बोरेक्स 4. 6 किग्रा. (ण) इम्प्रैगनेटिड रेजिन 5 किग्रा. (त) वैक्स इमलशन 1 किग्रा. (थ) ओक्जैलिक एसिड 1 किग्रा. (द) ऐसेटिक एसिड 2. 5 किग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
			(घ) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.		
			(न) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.		
			(प) स्लिप (सिलिकान बेसड आयल)	0.40 किग्रा.		
<p>रसायनों (मद सं. 3) की आवश्यकताओं के लिए प्रति कोट/जाकेट के लिए अपेक्षित परिष्कृत चमड़ा 25 वर्ग फीट होगा। क्रम सं. 2 की मदों का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 0.1% तक होगा। मद 1 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 25% तक होगा। मद सं. 3 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य के 12% तक होगा। मद सं. 1, 2 और 3 की सी आई एफ मूल्य की अन्तरपरिवर्तनीयता की अनुमति नहीं है।</p>						
32.	लैडर हाफ बूट अपरर्स (एडल्ट साइज)	1 जोड़ा	कृत्रिम फर लाइनिंग	0.400 वर्ग मी.		2000
33.	लैडर लॉग बूट अपरर्स (एडल्ट साइज)	1 जोड़ा	कृत्रिम फर लाइनिंग	0.500 वर्ग मी.		2000
34.	लैडर पोर्टफोलियो बेस्ड आन कन्जम्पशन ऑफ लैडर हाइड/ स्किन 012.0 वर्ग फीट, साइज 17" × 12"	1 पीस	1. लाइनिंग, मैटिरियल (बूबन, नॉन-बूबन, सिन्थेटिक, पीवीसी पी यू कोटिड फैब्रिक) 2. स्विंग थ्रो ड 3. एड्रेसिव (सिन्थेटिक/लेटेक्स) 4. स्टैम्पिंग फायल 5. कम्पोनेन्ट्स (ब्रास/मैटैलिक/ सिन्थेटिक) (जिप फास्टनर्स/ स्नैप फास्टनर्स, पुलर्स, एलाइडर्स बैल्क्रो-टेप, इलास्टिक टेप, हैन्डल होल्डर, कुक्स, हैन्डल चेन, रिवेट्स, ब्राइलेट्स लॉक, इन्क्लू- डिंग मैग्नेटिक लॉक, डी. रिंग्स/ रिंग्स, बटन इन्क्लूडिंग मैग्नेटिक बटन	01.4 वर्ग फुट  0.25 मीटर 50.00 ग्राम 01.00 वर्ग इंच  नेट-टू-नेट		
35.	लैडर पोर्टफोलियो बेस्ड ऑन कन्सपशन ऑफ लैडर हाइड/ स्किन 012.0 वर्ग फीट, साइज 17" × 12"	1 पीस	(क) लाइनिंग मैटिरियल (बूबन, नान बूबन, सिन्थेटिक, पी बी सी पी यू कोटिड फैब्रिक)  (ख) स्विंग थ्रो ड (ग) एड्रेसिव (सिन्थेटिक/लेटेक्स) (घ) स्टैम्पिंग फायल (ङ) कम्पोनेन्ट्स (ब्रास/मैटैलिक/ सिन्थेटिक) जिप फास्टनर्स/स्नैप फास्टनर्स, पुलर्स, सलाइडर्स, बैल्क्रो टेप, इलास्टिक टेप, हैन्डल होल्डर हुक, हैन्डल चेन, रिवेट्स, ब्राइलेट्स लॉक इन्क्लूडिंग मैग- नेटिक लॉक, डी-रिंग्स/रिंग्स बटन इन्क्लूडिंग मैग्नेटिक बटन  2. (क) प्रिस्वरवेटिव (ख) बोटिंग एजेन्ट्स	01.4 वर्ग फुट  25 मी. 50.00 ग्राम 0.100 वर्ग इंच  नेट टू नेट  1.5 किग्रा. 4.6 किग्रा.		300
		1000 वर्ग ऑफ फिनिशड लैडर				

1	2	3	4	5	6	7
		(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा.			
		(घ) सिनटेन्स	17 किग्रा			
		(ङ) सोडियम फार्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा.			
		(च) ऐसेटिक एसिड	2.5 किग्रा.			
		(छ) फार्मिक एसिड	9 किग्रा			
		(ज) वैटल एक्सट्रैक्ट				
		(1) फार रिटेनिंग	12 किग्रा.			
		(2) फार वेजिटेबल टेनिंग ग्राफ	36 किग्रा.			
		लैडर				
		(झ) सोडियम-थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.			
		(फैट लैकर)	20 किग्रा.			
		(ट) बाईंडर				
		(1) केसिन बेस	4 किग्रा.			
		(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.			
		(ठ) क्रोम टेनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट)	20 किग्रा.			
		फार सैमी, क्रोम फिनिश				
		या				
		2. फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.			
		(ड) लैकर इमलशन	7 किग्रा.			
		(ढ) डाइज	4 किग्रा.			
		(ण) पिगमेंट्स	2 किग्रा.			
		(त) बोरेक्स	4.6 किग्रा.			
		(थ) इम्प्रीगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा.			
		(द) पेनिट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.			
		(ध) वैक्स इमलशन	1 किग्रा.			
		(न) ऑक्जैलिक एसिड	1 किग्रा.			
		(प) स्लिप एजेंट	0.4 किग्रा.			
		(सिलिकान बेस्ड ग्रायल/ वैक्स इमलशन)				
टिप्पणी :— मद सं. 1 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य का 15% तक होगा और						
मद सं. 2 का आयात निर्यात के एफ ओ बी मूल्य का 12% तक होगा।						
मद सं. 1 और 2 की अन्तर परिवर्तनीयता की अनुमति नहीं दी जाएगी।						
36.	लैडर बेस्ट बैल्ट (बेस्ड ग्राउ कन्सम्प्शन आफ लैडर हाइड/ स्किन 01.0 वर्ग फीट, साइज 30" से 48" औसत साइज 40")	एक पीस	1. (क) रिडनफोसेंड मैटिरियल	0.30 वर्ग मी.	300	
			(ख) थ्रोड	05.00 मी.		
			(ग) एडेसिव (सिन्थेटिक/लेटेक्स)	08.00 मी.		
			(घ) कम्पोनेंट्स (ब्रास मटेरियल/ सिन्थेटिक) (रिबेट्स, स्नैप, फास्टनर्स, बकल, आई लैट्स)	नेट टू नेट		
		1000 वर्ग फीट आफ फिनिश लैडर	2. (क) प्रिस्वरबेटिव	1.2 किग्रा.		
			(ख) बेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा.		
			(ग) सोडियम बाइसल्फाइड	2.5 किग्रा.		
			(घ) सिन्टेस	1.7 किग्रा.		
			(ङ) सोडियम फार्मेट/एसिटेट	4.6 किग्रा.		
			(च) ऐसिटिक एसिड	2.5 किग्रा.		
			(छ) फार्मिक एसिड	9 किग्रा.		



1	2	3	4	5	6	7
		(ज) वैटल एक्सट्रैक्ट				
		(1) फार रिट्रेनिंग	12 किग्रा.			
		(2) फार वेजिटेबल टेनिंग ग्राफ लैडर	36 किग्रा.			
		(झ) सोडियम थायोसल्फेट	4.6 किग्रा.			
		(ञ) फैट लैकर	20 किग्रा.			
		(ट) बाइन्डर				
		(1) केसिन बेस	4 किग्रा			
		(2) रेजिन बेस	6 किग्रा.			
		2. (ठ) क्राम टेनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट)	20 किग्रा			
		फार सेमि क्रोम फिनिश या				
		2, फार फुल क्रोम फिनिश	46 किग्रा.			
		(ड) लैकर इमल्शन	7 किग्रा.			
		(ढ) डाइज	4 किग्रा.			
		(ण) पिगमेंट्स	2 किग्रा.			
		(त) बोरेक्स	4.6 किग्रा.			
		(थ) इम्प्रेगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा.			
		(द) पेनीट्रेटिंग एजेंट	2 किग्रा.			
		(ध) वैकम इमल्शन	1 किग्रा.			
		(न) आक्जिलिक एसिड	1 किग्रा.			
		(प) स्लिप एजेंट (सिलीकान बेस्ट आयल/वैकम इमल्शन)	0.4 किग्रा.			
टिप्पणी: मद 1 का आयात, निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 15 % तक होगा और मद 2 का निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 12 % तक होगा। मद 1 और 2 की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमेय नहीं है						
37.	लैडर-बैट्स/पर्सिजीज/की केसिज 1 नग कार्ड होल्डर्स बेस्ड अरन कन्ज्युमेशन आफ लैडर-हाइड/स्किन 01.0 वर्ग फुट		1. लाइनिंग मैटिरियल (बुवन, नान नान बुवन, सिथेटिक, पीवीसी पीयू कोटिड फैब्रिक)	0.75 वर्ग फुट		
			2. स्प्रिंग थ्रो ड	3.0 मीटर		
			3. एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स)	1.0 ग्राम		
			4. स्टैम्पिंग फायल	1.00 वर्ग इंच		
			5. कम्पोनेंट्स (ब्रास/सेटेलिक/ सिथेटिक) (जिप फासर्नर्स/ स्नैप फासर्नर्स, पुलर्स, स्लाइडर्स, इनगोट्स, कानर्स, बटन्स, इनक्लूडिंग मैग्नेटिक बन्ट्स	नेट टू नेट		
38.	लैडर बैलेट्स/पर्सिजीज की केसिज/कार्ड होल्डर्स (बेस्ड अरन कन्जमेशन आफ लैडर) हाइड/स्किन 01.0 वर्ग फुट	1 नग	1. (क) लाइनिंग मैटिरियल (बुवन नान बुवन, सिथेटिक, पीवीसी, पीयू कोटिड फैब्रिक)	0.075 वर्ग फुट	300	
			(ख) स्प्रिंग थ्रो ड	0.3.0 मीटर		
			(ग) स्टैम्पिंग फायल	01.0 वर्ग इंच		
			(घ) एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स)	010.0 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
		(ड) कम्पोनेंट्स (ब्रास/मैटेलिक/सिथेटिक) (जिप कासनर्स/स्नैप फास्टनर्स, पुलर्स, स्लाइडर्स हुक्स, रिबेट्स, आइलैंड्स, लोगो, कारनस, बटन्स, इनक्लूडिंग मैग्नेटिक बटन्स)	नेट-टू-नेट			
1000 वर्ग फुट ग्राफ फिनिश लैडर	(क) प्रिजरवेटिव	1.5 किग्रा				
	(ख) वेटिंग एजेन्ट्स	4.6 किग्रा				
	(ग) सोडियम वाई सल्फेट	2.5 किग्रा				
	(घ) सिन्टैन्स	17 किग्रा				
	(ङ) सोडियम फार्मेट/एसीटेट	4.6 किग्रा				
	(च) एसैटिक एसिड	2.5 किग्रा				
	(छ) फार्मिक एसिड	9 किग्रा				
	(ज) वटल एक्सट्रेट :					
	(1) फार रीटैनिंग	12 किग्रा				
	(2) फार वेजीटेबल टैनिंग ग्राफ लैडर	36 किग्रा				
	(झ) सोडियम थियोसल्फेट	4.6 किग्रा				
	(ञ) फैंट लिकर	20 किग्रा				
	(ट) बाइंडर :					
2.	(1) केसिन बेस	4 किग्रा				
	(2) रेजिन बेस्ड	6 किग्रा				
	(ठ) क्रॉम टैनिंग एजेन्ट (एक्सट्रेक्ट)	20 किग्रा				
2.	फार सेमी क्रोम फिनिश					
	या					
	फार फुट क्रोम फिनिश	46 किग्रा				
	(ड) लैकर इमरशन	7 किग्रा				
	(ढ) डाईज	4 किग्रा				
	(ण) पिगमेंट्स	2 किग्रा				
	(त) बोरेक्व	4.6 किग्रा				
	(थ) इम्प्रैगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा				
	(द) पैनीट्रेटिंग एजेन्ट	2 किग्रा				
	(ध) वैक्स इमल्शन	1 किग्रा				
	(न) आक्जलिक एसिड	1 किग्रा				
	(प) स्लिप एजेन्ट (सिलीकोन बेस्ड आयल/वैक्स इमल्शन)	0.4 किग्रा				
नोट : मद 1 का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक होगा और मद 2 का निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1 और 2 की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमेय नहीं है।						
39.	लैडर बैग्स विद शील्डर स्ट्रैप (रूमाल बैग) (बेस्ड ग्रान कनज्यूमेंशन ग्राफ लैडर हाइड/स्किन 4 वर्ग फुट	1 नग	1. लाइनिंग, मैटीरियल (बुबन, नान बुबन, सिथेटिक, पीवीसी, पीयू कोटिड फैब्रिक)	3.5 वर्ग फुट		
			2. स्पुइंग थ्रो ड	8.0 मी.		
			3. स्टैम्पिंग फायल	1 वर्ग इंच		
			4. एडहेसिव (सिथेटिक/लैटेक्स)	20 ग्राम		

1	2	3	4	5	6	7
			5. कम्पोनेट्स (ब्रास, मैटेलिक सिथेटिक) (जिन फास्टनर्स/स्नैप फासनर्स, पुलर्स, स्लाइडर्स, बेलक्रो-रिंग्स, मैटलिक फ्रेम्स, लोगोस, बटन्स, इनक्लुडिंग मैगनेटिक बटन)	नेट-टू-नेट		
40.	लैडर बैग्स विद-शोल्डर स्ट्रैप (मीडियम बैग) बेस्ड आन कन्जुमेशन आफ लैडर हाइड स्किन 6 वर्ग फुट	1 नग	1. लाइनिंग मैटीरियल (बुवन, नान बुवन, सिथेटिक, पीवीसी, पीयू कोटिड, फैब्रिक) 2. स्प्रिंग थ्रेड 3. स्टैम्पिंग फायल 4. एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स) 5. कम्पोनेट्स (ब्रास/मैटलिक/सिथेटिक) जिन फासनर्स/स्नैप, फासनर्स, पुलर्स स्लाइडर्स डी-रिंग्स, रिंग्स, मैटलिक फ्रेम्स लोगोस, बटन इनक्लुडिंग मैगनेटिक बटन।	5. 5 वर्ग फुट 10 मी. 1 वर्ग ईंच 30 ग्राम नेट टू नेट		
41	लैडर बैग्स विद-शोल्डर स्ट्रैप (लार्ज बैग) कन्जुमेशन आफ लैडर-हाइड/स्किन 8 वर्ग फुट	1 नग	1. लाइनिंग मैटीरियल (बुवन नान बुवन, सिथेटिक, पीवीसी, पीयू फैब्रिक) 2. स्प्रिंग थ्रेड 3. स्टैम्पिंग फायल 4. एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स) 5. कम्पोनेट्स (ब्रास/मैटलिक/सिथेटिक) (जिन फासनर्स/स्नैप फासनर्स, पुलर्स, स्लाइडर्स, बेलक्रो-टेप, रिबेट्स आइलैट्स, डी-रिंग्स, रिंग्स, मैटलिक फ्रेम्स, लोगोस, बटन इनक्लुडिंग मैगनेटिक बटन)	7. 5 वर्ग फुट 15 मी. 1 वर्ग ईंच 40 ग्राम नेट टू नेट		
42.	लैडर बैग्स विद शोल्डर स्ट्रैप (रूमाल बग) (बेस्ड आन कन्जुमेशन आफ लैडर हाइड/स्किन 4 वर्ग फुट)	1 नग	1. (क) लाइनिंग मैटीरियल (बुवन नान बुवन, सिथेटिक, पीवीसी, पीयू कोटिड फैब्रिक) (ख) स्प्रिंग थ्रेड (ग) स्टैम्पिंग फायल (घ) एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स) (ङ) कम्पोनेट्स (ब्रास/मैटलिक/सिथेटिक) (जिन फासनर्स/स्नैप फासनर्स, पुलर्स स्लाइडर्स, बेलक्रो-टेप, रिबेट्स आइलैट्स, डी-रिंग्स, रिंग्स मैटलिक, फ्रेम्स, लोगोस, बटन इनक्लुडिंग मैगनेटिक बटन) 2. (क) प्रीज़रवेटिव (ख) बेंटिड एजेंट	3. 5 वर्ग फीट 8मी. 1 वर्ग ईंच 20 ग्राम 1. 5 किग्रा 4. 6 किग्रा	300	

1	2	3	4	5	6	7
		फिनिश	(ग) सोडियम वाइसल्फाइड	2.5 किग्रा		
		लैडर	(घ) सिन्टैन्स	17 किग्रा		
			(ङ) सोडियम फॉर्मेट/एसीटेट	4.6 किग्रा		
			(च) एसेटिक एसिड	2.5 किग्रा		
			(छ) फार्मिक एसिड	9 किग्रा		
			(ज) वैटल एक्सट्रैक्ट			
		2. (1) फार रीटैनिंग		12 किग्रा		
		(2) फार वेजीटेबल टैनिंग ग्राफ		36 किग्रा		
		लैडर				
		(झ) सोडियम थियोसल्फर		4.6 किग्रा		
		(ञ) फॉट लैकर		20 किग्रा		
		(ट) बाइंडर				
		(1) कैसीन बेस		4 किग्रा		
		(2) रेसीन बेस		6 किग्रा		
		(ठ) क्रोम टैनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट		20 किग्रा		
		फोर सेमी क्रोम फिनिश				
		या				
		फार फुल क्रोम फिनिश		46 किग्रा		
		(ड) लैकर इमल्शन		7 किग्रा		
		(ढ) डाईज		4 किग्रा		
		(ण) पिगमेंट्स		2 किग्रा		
		(त) बोरेक्स		4.6 किग्रा		
		(थ) इम्प्रेगनेटिंग रेजिन		5 किग्रा		
		(द) पैन्टीट्रेटिंग एजेंट		2 किग्रा		
		(ध) वैक्स इमल्शन		1 किग्रा		
		(न) आक्जलिक एसिड		1 किग्रा		
		(प) स्लिप एजेंट (सिलिकोन बेस्ड		0.4 किग्रा		
		आयल/वैक्स इमल्शन)				
नोट	मद 1 का आयात, निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक होगा और मद 2 का निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 12 प्रतिशत तक होगा। मद 1 और 2 की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमेय नहीं है।					
43.	सोल्डर स्ट्रैप सहित चमड़े के थैले (मध्यम आकार के) (लैडर, हाइड/स्किन 6 वर्ग फीट के उपभोग पर आधारित)	1 नग	1. (क) लाइनिंग, सामग्री (बोबेन, नान बोबेन, पीवीसी, पीयू कास्टिक फैब्रिक)	5.5 वर्ग फीट		300
			(ख) सिलाई के धागे	10 मीटर		
			(ग) स्टम्पिंग प्वायन	1 वर्ग इंच		
			(घ) एडेसिल (सिथेटिक/लेटेक्स	30 ग्राम		
			(ङ) संघटक (ब्रास/मैटलिक/सिथेटिक) (जिप फास्टनर्स स्नैप फास्टनर्स, पुलर्स, सिलीडर्स वालक्रास टेप, रिबेट्स, आइलेट्स, डी-रिंग्स, रिंग्स, मैट्रिक फार्मस लोगोस बटन्स इन्क्लूडिंग मैग-नेटिक बटन)			
		फिनिश	2. (क) पर्सपेक्टिव	1.5 किग्रा		
		लैडर का	(ख) ब्रेटिंग एजेंट्स	4.6 किग्रा		
		1000 वर्ग	(ग) सोडियम बीसल्फ़ाइट	2.5 किग्रा		
		फीट	(घ) सिन्टैन्स	17 किग्रा		

1	2	3	4	5	6	7
		(इ) सोडियम फारमेट/एसोटेट	4.6 किग्रा			
		(च) एसेटिक एसिड	2.5 किग्रा			
		(छ) फार्मिक एसिड	9 किग्रा			
		(झ) वैटन एक्सट्रैक्ट				
		(1) रिटर्निंग के लिए	12 किग्रा			
		(2) बेजिटेबल फर्निंग आफ लैडर के लिए	36 किग्रा			
		(झा) सोडियम बियोसल्फेट	4.6 किग्रा			
		(ट) फैंट लेक्कर	20 किग्रा			
		(ठ) वाईन्डर				
		(1) केसिन बेस	4 किग्रा			
		(2) रेजिन बेस	6 किग्रा			
		(ड) क्रोमेटेनिंग एजेंट (एक्सट्रैक्ट सेमी क्रोम फिनिश के लिए या पूर्ण क्रोम फिनिश के लिए	46 किग्रा			
		(ढ) लेक्कर इमल्शन	7 किग्रा			
		(ण) रंग	4 किग्रा			
		(त) पिगमेंट	2 किग्रा			
		(थ) बोरेक्स	4.6 किग्रा			
		(द) इम्प्रोगनेटिंग रेजिन	5 किग्रा			
		(ध) पोनेट्रेंटिंग एजेंट	2 किग्रा			
		(न) वक्स इमल्शन	1 किग्रा			
		(प) आक्जलिक एसिड	1 किग्रा			
		(फ) स्लिप एजेंट (सिलिकान) बेस्ड आयल/वैक्स इमल्शन)	0.4 किग्रा			
नोट : मद सं. 1 का आयात निर्यात के जहाज पर्यंत निशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक होगा तथा मद सं. 2 का आयात निर्यात के जहाज पर्यंत निशुल्क मूल्य के 12 प्रतिशत तक होगा। मद सं. 1 और 2 की अन्तर्परिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।						
44.	सोल्डर स्ट्रैप वाले चमड़े के थैले 1 नग (बड़ थैले) (लैडर हाइड/स्किन 8 वर्ग फिट के उपयोग पर आधारित)	1. (क) लाइनिंग सामग्री (बुवन, नान बुवन सिथेटिक, पीवीसी, पीयू कोटेड फैब्रिक)	7.5 वर्ग फिट	300		
		(ख) सिलाई के धागे	15 मीटर			
		(ग) स्टाम्पिंग प्वायन	1 वर्ग इंच			
		(घ) एडहेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स)	40 ग्राम			
		(ङ) संघटक (ब्रास/मैटलिक/सिथेटिक) (जिप फास्टनर्स/स्नैप फास्टनर्स, पुल्लर्स स्लाइडर्स वेइकों, टेन, रिबेट्स, मेटाजिक, फ्रेम्स लोगोस, बटन (मैगनेटिक बटनों सहित)	नेट टू नेट			
	फिनिस्ड लैडर का 1000 वर्ग फिट	1. (क) परपेक्टिव	1.5 किग्रा			
		(ख) बेटिंग एजेंट	4.6 किग्रा			
		(ग) सोडियम बीसल्फाइड	2.5 किग्रा			
		(घ) सिन्टान्स	17 किग्रा			
		(ङ) सोडियम फारमेट/एसोटेट	4.6 किग्रा			
		(च) एसेटिक एसिड	2.5 किग्रा			
		(छ) फार्मिक एसिड	9 किग्रा			

1	2	3	4	5	6	7
		(ज) वैंटन एक्सट्रेक्ट :				
		(1)	रिटनिंग के लिए	12	किग्रा	
		(2)	वेजिटैबल ट्रेनिंग ग्राफ लेदर के लिए	36	किग्रा	
		(झ)	सोडियम बियोसल्फेट	4.6	किग्रा	
		(ञ)	फैंट लिक्कर	20	किग्रा	
		(ट) वाइण्डर :				
		(1)	केसिन बेस	4	किग्रा	
		(2)	रेजिन बेस	6	किग्रा	
		(ठ)	क्रोम ट्रेनिंग एजेंट (एक्सट्रेक्ट) सेमी क्रोम फिनिश के लिए	20	किग्रा	
			या पूर्ण क्रोम फिनिश के लिए	46	किग्रा	
		(ड)	लैंकर इमल्शन	7	किग्रा	
		(ड)	रंग	4	किग्रा	
		(ण)	पिगमेंट	2	किग्रा	
		(त)	बोरेक्स	4.6	किग्रा	
		(थ)	इम्प्रोमनेटिंग रेजिन	5	किग्रा	
		(द)	पोनेट्रेटिंग एजेंट	2	किग्रा	
		(ध)	वैक्स इमल्शन	1	किग्रा	
		(न)	आक्जलिक एसिड	1	किग्रा	
		(प)	स्लिप एजेंट (सिलिकान बेस्ट) आयल/वैक्स इमल्शन	0.4	किग्रा	
नोट : मद सं. 1 का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तक होगा तथा मद सं. 2 का आयात निर्यात के जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 12 प्रतिशत तक होगा। मद सं. 1 तथा 2 की अन्तपरिवर्तनीयता अनुमित नहीं है।						
45.	लैंडर गुड्स/ट्रैवल गुड्स	1 नग	जिप फास्टर	नेट टू नेट	2000	
46.	लैंडर शू अपर्स	1 पेयर	1. स्टैम्पिंग प्वायल 2. निम्न के लिए थर्मोप्लास्टिक शीटें : (क) काउंटर (ख) टोकप्स/पप्स 3. लेमिनेटिड फोम 4. आर्टिफिशियल फर लाइनिंग	4 इंच   0.014 वर्ग मीटर 0.009 वर्ग मीटर 0.3 वर्ग मीटर 0.30 वर्ग मीटर	1500	
47.	लैंडर हाइड/स्किन 1 वर्ग फिट अक्कर 30" से 48" (सामान्य आकार 40") के उपभोग पर आधारित लैंडर बेस्ट बेल्ट	1 नग	1. सिफेसिमेन्ट मैटीरियल/टैप 2. धागा 3. एडेसिव (सिथेटिक/लैटेक्स) 4. संघटक (ब्रास/मिटालिक/सिथे- टिक) (रिबेट्स, स्नैप फास्टरस, ब्लक्स, ब्राइलेट्स)	0.30 वर्ग मीटर 05.00 मीटर 08.00 ग्राम नेट टू नेट		

## चमड़े तथा चमड़ा उत्पाद के लिए सामान्य टिप्पण

1. निवेश उत्पाद मानदण्डों के क्रम सं. 1 में दिए गए अनुसार चमड़े को परिष्कृत करने वाले रसायनों का लागत बीमा भाड़ा मूल्य परिष्कृत चमड़े के निर्यात के मामले में जहाज पर्यन्त निशुल्क मूल्य के 15 प्रतिशत तथा मात्रा आधारित लाइसेंस के अन्तर्गत चमड़ा उत्पादों के मामले में 12 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।
2. जहां कहीं जिप फास्टरों का आयात अनुमित है, वह नेट टू नेट आधार पर अनुमित होगा। तथापि यदि उन्हें रनिंग लेन्थ/क्वायल रूप में आयात किया जाता है तो 2 प्रतिशत वेस्टज की अनुमति होगी।
3. अग्रिम लाइसेंस में जिप फास्टर के विवरण में अक्कर अर्थात् जिप फास्टर की लम्बाई ब्रान्ड काया उसके छोर खुले हैं या बन्द हैं, क्या वे धातु के हैं या गैर धातु के हैं अर्थात् एल्युमिनियम के बने हुए हैं या सिल्क के या सिंथेटिक अर्थात् नायलॉन या प्लास्टर आदि के, का स्पष्टतया उल्लेख होना चाहिए।

शुल्क मुक्त स्कीम

निवेश उत्पाद मानदंड प्लास्टिक

क्र.सं.	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य	
	नाम	मात्रा	नाम	अनुमित मात्रा	संयोजन प्रतिशत	टिप्पणी
1	2	3	4	5	6	7
			प्लास्टिक			
1.	एक्रीलिक शीट डिस्काट	1 किग्रा.	1 मेथाइल मेथा क्राइलेट मोनोमर	1.331 किग्रा.		
			2 एजी बिस आइसी बुटीरोनीइज्ड	0.0066 किग्रा.		
			3 पिगमेंट	0.0204 किग्रा.		
2.	एक्रीलिक शीट सेंट्रीक्यूमल कास्ट	1 किग्रा.	1 मेथाइल मेथा क्राइलेट मोनोमर	1.2059 किग्रा.	100	
			2 एजी बिस आइसोबुटारीनीइज्ड	0.006 किग्रा.		
			3 पिगमेंट	0.0184 किग्रा.		
3.	एक्रीलिक शीट एक्स्ट्रूडेड	1 किग्रा.	1 एक्रीलिक रेजिन	1.0333 किग्रा.	100	
4.	एक्रीलोनीट्रोइले मोनोमर 99.9% यूपी	1 किग्रा.	अमोनिया 100%	0.5567 किग्रा.		
			2 प्रोफ्लोन 100%	0.1300 किग्रा.		
			3 कटेलिस्ट 41 या 49	0.1321 किग्रा.		
			4 हाइड्रोक्विलोन टेक	0.3812 किग्रा.		
5.	एबीएस से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 एबीएस	1.050 किग्रा.	60	
6.	एचडीपीई से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 एचडीपीई	1.050 किग्रा.	60	
7.	एलडीपीई से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 एलडीपीई	1.050 किग्रा.	60	
8.	नायलॉन 6 से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 नायलॉन 6	1.050 किग्रा.	60	
9.	नायलॉन 66 से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 नायलॉन 66	1.050 किग्रा.	60	
10.	पोलीप्रोपोलीन से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 पोलीप्रोपोलीन	1.050 किग्रा.	60	
11.	पोलीस्ट्रीन से बनी वस्तुएं	1 किग्रा.	1 पोलीस्ट्रीन	1.050 किग्रा.	60	
12.	वस्तुएं जैसे लिडों जैसे जंकशन बाक्स, स्विच और साकेट बाक्स, सैडल क्लिप, बेंडस, सर्कला बाक्सेस कलर्स एडप्टर, बाक्सेस लिडस, बुथोज शाउडस, लूपिंग बाक्सेस, कंडेस कवर्स, कनेक्टर्स, लाइन्स, पइस ब्रुश अडेप्टर्स स्पेस फार सौडला आदि पीवीसी से बने हुए	1 किग्रा.	1 पीवीसी रेजिन	0.84 किग्रा.	100	

1	2	3	4	5	6	7
			2. इम्पैक्ट मोडिफायर	0.021 किग्रा.		
			3 स्टेबलाइजर/हीट स्टेबलाइजर (टीन आधारित को छोड़कर)	0.017 किग्रा.		
			4 फ्लो प्रोमोटर	0.0252 किग्रा.		
			5 प्लास्टिसाइजर	0.00837 किग्रा.		
			6 लुप्रिकेंट	0.016 किग्रा.		
13.	बीओपीपी सेल्फ एडेसिव टेप्स	1 किग्रा.	1 बी ओ पी पी फिल्म	0.321 किग्रा.		40
			2 इथीस हैक्सिल एक्रिलेट	0.357 किग्रा.		
			3 बुटिल एक्रिलेट	0.014 किग्रा.		
			4 एक्रिलिक एसिड	0.0046 किग्रा.		
			5 ओलिन	0.0214 किग्रा.		
			6 वीनिल एसीटेट मोनोमर	0.08 किग्रा.		
14.	लाइनर सहित कंट्रोल पोलि- एस्टर फिल्म नॉन-रिफ्लेक्टिव सिंगल प्लार्ड विवरनर	10,000 वर्ग फीट	1 डीएमटी	106.99 किग्रा.		
			2 एमईजी	40.75 किग्रा.		
			3 सोल्वेंट	12.36 किग्रा.		
			4 एमईजी	16.48 किग्रा.		
			5 डिस्पर्स डाई ब्लू	0.907 किग्रा.		
			6 डिस्पर्स डाई रेड	0.2474 किग्रा.		
			7 डिस्पर्स डाई येल्लो	0.086 किग्रा.		
			8 यूवी स्टेबलाइजर	1.648 किग्रा.		
			9 एक्रिलिक रेजिन सोल्यूशन	18.753 किग्रा.		
			10. सिलीकोन पोलिमेर सोल्यूशन	0.907 किग्रा.		
			11 क्रोस लिंकिंग एजेंट	0.0363 किग्रा.		
			12 केटीलीस्ट	0.0182 किग्रा.		
15.	कुशन्ड विनील फ्लोरिंग बेकड विद एस्बेस्टोस पेपर (एज पेपर 1 किग्रा पीवीसी पार्ट 1 कैजी)	1 किग्रा.	1 एसबेस्टास पेपर	0.6171 किग्रा.		100
			2 पीवीसी रेजिन	0.3939 किग्रा.		
			3 प्लास्टिसाइजर	0.2025 किग्रा.		
			4 ब्लॉकिंग एजेंट	0.0063 किग्रा.		
			5 पिगमेंट	0.0129 किग्रा.		
			6 सोल्वेंट	0.0291 किग्रा.		
			7 एडेसिव	0.0039 किग्रा.		
			8 मेटिंग एजेंट	0.0002 किग्रा.		
			9 स्टेबलाइजर	0.0156 किग्रा.		
			10. इन्हाइबिटर	0.0039 किग्रा.		
16.	0.9 एमएम मोटाई 1 वर्ग वाले बैस्तर पेपर मोटर 2440 × 1220 एमएम के साथ डिकोरेटिव लैमिनेटस जिसमें लैमिनेटिड शीट का ओसत भार 3.8 किग्रा से 4.00 किग्रा. हो		1 क्राफ्ट पेपर	0.843 किग्रा.		40
			2 बेस पेपर	0.107 किग्रा.		
			3 बैरियर पेपर	0.086 किग्रा.		
			4 टिशू पेपर	0.027 किग्रा.		
			5 फिनोल	0.325 किग्रा.		
			6 मैलामाइन	0.181 किग्रा.		



1	2	3	4	5	6	7
		7 पराफामर्लडिहाइड		0.270 किग्रा		
		8 बीओपीपी		0.010 किग्रा		
नोट : मोटाई में अंतर के मामले में आयात की मदों जैसे फिनोल, पराफामर्लडिहाइड और क्राफ्ट पेपर की अनुमित मात्रा निम्नलिखित फार्मूला अंगीकृत कर निर्धारित की जा सकती है।						
$\frac{ए \times बा}{0.9}$						
जिसमें क = 0.9 एमएम मोटाई की अनुमित मात्रा,						
ख = निर्यात किए जाने वाले प्रस्तावि डेकोरेटिव लेमीनेट्स की मोटाई						
अन्य मदों की मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं होगा।						
17.	डेकोरेटिव लेमीनेट्स विदम्राउट 1 वर्ग मीटर	1 क्राफ्ट पेपर		0.930 किग्रा.	40	
	बैरियर पेपर 2440 × 1220	2 बेस पेपर		0.120 किग्रा		
	एमएम विद 0.9 एमएम थिकनेस	3 टिशु पेपर		0.030 किग्रा		
	एवरेज बेट ऑफ दी लेमिनेटिड	4 फिनाल		0.412 किग्रा		
	शीट 3.8 किग्रा टू 4.00 किग्रा	5 मैलेमाइन		0.120 किग्रा		
		6 पैराफोरमल्डाइड		0.270 किग्रा		
		7 बीओपीपी		0.010 किग्रा		
		8 टिटनीयम डायोक्साइड		0.005 किग्रा		
नोट : मोटाई में अंतर के मामले में आयात की मदों जैसे फिनोल, पराफामर्लडिहाइड और क्राफ्ट पेपर की अनुमित मात्रा निम्नलिखित फार्मूला अंगीकृत कर निर्धारित की जा सकती है।						
$\frac{ए \times बी}{0.9}$						
जिसमें क = 0.9 एमएम मोटाई की अनुमित मात्रा.						
ख = निर्यात किए जाने वाले प्रस्तावित डेकोरेटिव लेमीनेट्स की मोटाई						
अन्य मदों की मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं होगा						
18.	फाइबर टिप कलर पेन 100 नग	1 एसोटेट टी/पालिएस्टर टी/पोलिएस्टर फाइबर (फोर सिंथेटिक फिल्टर्स)		30.95 ग्राम	60	
		2 नायलान यार्न (फार फाइबर टिप्स) या		6.35 ग्राम		
		2 हाइड्रोकार्बन टिप्स		102 नग		
		3 (क) पालीप्रोपीलीन		200.97 ग्राम		
		(ख) एमडीपीई/एलडीपीई		181.33 ग्राम		
		या				
		3 प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/माल्टिड कंपोनेंट्स		102 नग		
		4 डाईस्टफ रेजिन		15.00 ग्राम		
		5 प्रिंटिंग इंक		1.05 किग्रा.		
19.	फाइन लाइनर पेनस 100 नग	1 पोलीएसोडल टिप्स विद/विदाउट फीडर/माउल्टिड फीडर		102 नग		
		2 सिंथेटिक फिल्टर		102 नग		
		3 मेटल क्लिप या		102 नग		
		3 एम एस रिट्रप्स फार क्लिप		184 ग्राम		
		4 एचडीपीई/एलडीपीई या		637.35 ग्राम		
		4 प्लास्टिक एक्सट्रूडेड माल्टिड कंपाउंट्स		102 नग		

1	2	3	4	5	6	7
			5 राइटिंग इंक या	168 ग्राम		
			5 डायस्टाफ	17 ग्राम		
			6 प्रिंटिंग इंक	1.05 ग्राम		
20.	फ्लेक्सिबल पीवीसी थ्रॉटिकल	1 किग्रा.	1 पीवीसी रेजिन/ग्रेन्युल्स	0.600 किग्रा.	60	
21.	फर्नीचर केंस	1 किग्रा.	1 हाई डेंसिटी पालीथा लीन	1.050 किग्रा.	60	
22.	गार्बेज प्लास्टिक बैग्स (अदर देन पीवीसी) मेड ग्राउट ऑफ प्लास्टिक स्ट्रैप	1 किग्रा.	रेलीवेंट प्लास्टिक स्ट्रैप मैटीरियल	1.05 किग्रा.	60	
23.	एचडीपीई लेमीनेटिड कोटिड/ बुवन साँक्स (लेमीनेटिड कोटिड ऑफ एलडीपीई	1 किग्रा.	1 एचडीपीई ग्रेन्युल्स 2 एलडीपीई ग्रेन्युल्स फार लेमीनेशन कोटिड	1.100 किग्रा. 1.050 किग्रा.	50	
24.	एचडीपीई बुवन फ्रैब्रिक्स	1 किग्रा.	1 एचडीपीई ग्रेन्युल्स	1.080 किग्रा.	50	
25.	एचडीपीई बुवन फ्रैब्रिक लेमीने- टिड/कोटिड	1 किग्रा.	1 एचडीपीई ग्रेन्युल्स 2 ग्रेन्युल्स ऑफ मेटिरियल युज्ड फोर लेमीनेशन/कोटिड	1.080 किग्रा. 1.050 किग्रा.	50	
26.	एचडीपीई बुवन साँक्स	1 किग्रा.	1 एचडीपीई ग्रेन्युल्स	1.10 किग्रा.	50	
27.	एचडीपीई बुवन साँक्स लेमीने- टेड/कोटिड बीद लाइनर	1 किग्रा.	एचडीपीई ग्रेन्युल्स 2 ग्रेन्युल्स ऑफ मेटिरियल युज्ड फोर लेमीनेशन/कोटिड 3 ग्रेन्युल ऑफ मैटीरियल युज्ड फॉर लाइनर	1.100 किग्रा. 1.050 किग्रा. 1.050 किग्रा.	50	
28.	एचडीपीई बुवन साँक्स बीद एलडीपीई लाइनर	1 किग्रा.	1 एचडीपीई ग्रेन्युल्स 2 एलडीपीई ग्रेन्युल्स फोर द लाइनर	1.100 किग्रा. 1.050 किग्रा.	50	
29.	हेसियन बैग्स बीद एलडीपीई लाइनर	1 किग्रा. वेट ऑफ एल डीपीई लाइनर एक्सक्लूगिंग वेट ऑफ हेसियन	1 एलडीपीई ग्रेन्युल्स फोन लाइनर	1.05 किग्रा.	400	
30.	हाई-लाइटर पेंस	100 नग	1 फाइबर टिप्स/रोड्स या 1 हाइड्रोकार्बन टिप 2 पोलिप्रोपीलीन 3 सिंथेटिक फिल्टर्स 4 डायस्टाफ 5 प्रिंटिंग इंक	102 नग 152 नग 315 ग्राम 102 नग 68.2 ग्राम 1.10 ग्राम	60	
31.	मारकर पेन्स	100 नग	1 एक्रिलिक फाइबर टिप्स/रोड्स 2 पोलिप्रोपीलीन 3 एचडीपीई/एल डीपीई 4 सिंथेटिक फिल्टर्स 5 राइटिंग इंक या 5 डायस्टाफ फोर इंक 6 प्रिंटिंग इंक	102 नग 330.75 ग्राम 44.1 ग्राम 102 नग 525 ग्राम 45 ग्राम 1.05 ग्राम	60	

1	2	3	4	5	6	7
32.	मेटल बाल पेस	100 नग	1 मेटल क्लिप्स 2(क) बाल पेन रिफील टिप नोजल या (क) बाल पेन रिफील (ख) पीलीप्रोपीलीन (ग) राइटिंग इंक या डायस्टफ/केटोनिक् रेजिन 3 मेकेनिज्म 4 प्रिटिंग इंक	102 नग 102 नग 102 नग 266.70 ग्राम 115.50 ग्राम 11.55 ग्राम 102 नग 1.25 ग्राम	60	
33.	मैटल फाउण्टेन पेन एंड बाल पेन सेट इन ए प्लास्टिक बाक्स (गिफ्ट सैट्स)	10 नग	1 क्लिप्स 2 पोलीप्रोपीलीन पाउडर या प्लास्टिक माउलडेड कंपोनेंट्स 3 बाल पेन टिप्स 4 राइटिंग इंक 5 पोलीएस्टर प्रिंटेड फिल्म (ट्रांसफर फिल्म) 6 स्टैपिंग फायल	102 नग 3.15 किग्रा. 102 नग 51 नग 0.052 किग्रा. 200 वर्ग एमएम फिल्म) 50 वर्ग इंच		
34.	नॉन वेदरबल डाइड पोलीएस्टर फिल्म	100 किग्रा.	1 डीएमटी 2 एमईजी 3 साल्वेंट 4 एमईजी 5 डिपर्स डाई ब्लू 6 डिस्पर्स डाई रैड 7 डिस्पर्स डाई येल्लो	154.35 किग्रा. 58.80 किग्रा. 33.60 किग्रा. 44.80 किग्रा. 2.464 किग्रा. 0.672 किग्रा. 0.224 किग्रा.		
35.	पीपी बुबन साँक्स	1 किग्रा.	1 पीपी ग्रेन्युल्स	1.10 किग्रा.	50	
36.	प्लास्टिक बांडी बाल पेस एंड पार्ट्स देयरआफ इन क्लुडिंग रिफिल्स	100 नग	1 बाल पेन टिप्स  (ग) पोलीप्रोपीलीन मोल्डिंग पाउडर या 3 प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/माल्डिड कंपोनेंट्स	102 पीस  221.00 ग्राम 102 नग	60	
37.	प्लास्टिक बेकट्स फार कंस्ट्रक्- शन परपज सेड्युआउट ऑफ प्लास्टिक स्क्रेप (अदर दन पीवीसी)	1 किग्रा.	रैलीवैट प्लास्टिक मॉटीरियल	1.05 किग्रा.	60	
38.	प्लास्टिक फाउण्टेन पेन	100 नग	1. (क) पोलीप्रोपीलीन (ख) ए बी सी या 1 प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/माल्डिड कंपो- नेंट्स 2 इंक कार्टिड्ज	245.7 ग्राम 476.7 ग्राम 476.7 ग्राम 102 नग 102 नग		

1	2	3	4	5	6	7
		3 फाउन्टैन पैन निब या	102 नग			
		3(क) इरिज्यम अलाए पेन पाइंट्स (ख) स्टेनलैस स्टील स्ट्रिप्स	102 नग 69.44 ग्राम			
39.	प्लास्टिक इंसुलेटिड बेयर (हॉट 1 किग्रा. पॉट) विद स्टेनलैस स्टील लाइ- नर्स सच एच 500 एम एल, 800एमएल, 1200 एमएल, 2000 एमएल, 2500 एमएल, 3500 एम एल, 5000 एम एल 7500 एमएल	1 पोलीप्रोपीलीन 2 पालीयल 3 आइसोसिनेट 4 स्टेनलैस स्टील शीट (ए आई एस आई 304) 285 डब्ल्यू जी % 30 एस डब्ल्यू जी	0.607 किग्रा. 0.087 किग्रा. 0.087 किग्रा.	75		
40.	प्लास्टिक इंसुलेटिड बेयर 1 किग्रा. (आइस पेल्स)	1. पोलीप्रोपीलीन 2. पॉलीयल 3. आइसोसिनेट	0.950 किग्रा. 0.053 किग्रा. 0.0572 किग्रा.	75		
41.	प्लास्टिक इंसुलेटिड बेयर 1 किग्रा. (टिफिन्स) विद स्टेनलैस स्टील कंटेनर	1. पोलीप्रोपीलीन 2. पॉलीयल 3. आइसोसिनेट 4. एस. एस. शीट (ए आई एस आई 304) 28 एस डब्ल्यू जी/30 एस डब्ल्यू जी	0.572 किग्रा. 0.035 किग्रा. 0.035 किग्रा. 0.440 किग्रा.	75		
42.	प्लास्टिक इंसुलेटिड बेयर 1 किग्रा. (वाटर बाटल्स) एम एच एज 500 एमएल, 600 एमएल, 2500 एम एल	1. पोलीप्रोपीलीन 2. पॉलीयल 3. आइसोसिनेट 4 पी वी सी रेजिन	0.593 किग्रा. 0.067 किग्रा. 0.067 किग्रा. 0.0330 किग्रा. 0.0330 किग्रा.	75		
43.	प्लास्टिक इंसुलेटिड बेयर (वाटर 1 किग्रा. जग) एच एस 4.0 लि. 7.5 लि., 10.0 लि.	1. पोलीप्रोपीलीन 2. पॉलीयल 3. आइसोसिनेट 4. ए बी एस	0.626 किग्रा. 0.067 किग्रा. 0.067 0.296 किग्रा.	75		
44.	प्लास्टिक मास्टर बैच (पाली 1 किग्रा. थाइलीन बेस)	1. पालीथाइलीन 2. पिगमेंट्स/टिटेनियम डायोक्साइड	0.976 किग्रा. 0.017 किग्रा.			
45.	प्लास्टिक मास्टर बैच (पाली 1 किग्रा. प्रोपीलीन बेस)	1. पालीप्रोपीलीन 2. पिगमेंट्स/टिटेनियम डायोक्साइड	0.975 किग्रा. 0.017 किग्रा.	50		
46.	प्लास्टिक मोलिड्ड एक्सट्रूडिड 1 किग्रा. कंटेन्ट कंपोनेंट्स फॉर पेंस ऑफ पॉलीप्रोपीलीन 1. किग्रा. कंटेन्ट ऑफ एचडीपी ई/एलडीपीई 1. किग्रा. कंटेन्ट ऑफ पालीटस्टरीन	1. प्रॉलीप्रोपीलीन 2. एच डी पी ई/एल डीपी ई 8. पाली स्टरीन	1.05 किग्रा. 1.05 किग्रा. 1.05 किग्रा.	75		
47.	प्लास्टिक रिफिल्स 1 किग्रा. 100 रिफिल्स	1. बॉल पेन टिप्स	102 नग	75		

1	2	3	4	5	6	7
		1 किग्रा. कंटेनर फॉर 100 नग	2. पॉली प्रोपीलीन	1005 किग्रा.		
		1 किग्रा. कंटेनर फॉर 100 नग	3. राइटिंग इंक	33.6 ग्राम		
48.	पालीएस्टर चिप फॉर मोल्डिंग ग्रेड (हाई प्रेशर ग्रेड)	1 किग्रा.	1. टेरीपथेलिक एसिड 99.9% यूपी	0.9846 किग्रा.	50	
			2. एथीलीन ग्लासकोल टेक्नीकल	0.3937 किग्रा.		
			3. कैटेलिस्ट	0.00018 किग्रा.		
49.	पालीएस्टर फिल्म	1 किग्रा.	1. पैट चिप्स	1.050 किग्रा.	125	
50.	पालीएस्टर फिल्म	1 किग्रा.	1. डी एम टी	1.04476	125	
			2. एम ई जी	0.40263		
			3. एंटीमिनी	0.00105		
			ट्रायोक्साइड			
			4. मैगनीज एसीटेट	0.000524		
			5. फासफोरिक एसिड	0.000314		
			6. सिलिका	0.0022575		
			7. ट्राईथाइलीन ग्लायकोल	0.010395		
51.	पालीएस्टर मेटेलाइज्ड फिल्म (अल्युमिनियम कोटिड फिल्म)	1 किग्रा.	1. पालीएस्टर फिल्म	1.100 किग्रा.	125	
			2. अल्युमिनियम 99.9%	0.0246 किग्रा.		
52.	पालीप्रोपीलीन प्लेन बग्स (विदाउट लाइनर)	1 किग्रा.	पालीप्रोपीलीन	1.05 किग्रा.		
53.	पालीएस्टर चिप्स	1 किग्रा.	1. डी एम टी	1.030 किग्रा.	33	
			2. एम ई जी	0.390 किग्रा.		
			3. डी एम आई पी	0.020 किग्रा.		
			4. एंटीमिनी ट्रायोक्साइड	0.001 किग्रा.		
			5. मैगनीज एसीटेट	0.0005 किग्रा.		
			6. ट्राईथाइलीन ग्लायकोल	0.010 किग्रा.		
			7. फासफोरिक एसिड	0.0003 किग्रा.		
			8. टिटनियम ट्रायोक्साइड	0.004 किग्रा.		

नोट :—क्रम सं० 4, 5 और 8 की मर्चों की मात्रा प्रतिबंध सहित मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस के मुद्दे अनुमति दी जायेगी।

54.	पी.पी. लेमिनेटिड कोटिड बुक्क सेक्स (लेमिनेशन/कोटिंग आफ पी पी)	1 कि. ग्रा.	1. पी पी ग्रेन्यूल्स	1.100 कि.ग्रा.	50
			2. पी पी ग्रेन्यूल्स फार लेमिनेशन	1.050 कि.ग्रा.	
55.	पी पी बुक्क फेब्रिक	1 कि.ग्रा.	1. पी पी ग्रेन्यूल्स	1.080 कि.ग्रा.	50
56.	पी पी बुक्क फेब्रिकस लेमिनेटिड/कोटिड	1 कि. ग्राम	1. पी पी ग्रेन्यूल्स	1.080 कि.ग्रा.	50
			2. ग्रेन्यूल्स आफ मैटीरियल यूज्ड फार लेमिनेशन/ कोटिड	1.050 कि.ग्रा.	
57.	पी पी बुक्क सेक्स लेमिनेटिड ग्रार लेमिनेटिड ग्रार कोटिड विद लाइनर	1 कि. ग्राम	1. पी पी ग्रेन्यूल्स	1.10 कि. ग्रा.	50
			2. पी पी ग्रेन्यूल्स फार लेमिनेशन/कोटिंग	1.050 कि.ग्रा.	

1	2	3	4	5	6
			3. ग्रेन्यूल आफ मैटीरियल यूज्ड फार लाइनर	1.055 कि.ग्रा.	
58. पी पी/एच डी पी ई तारपोलिन	1 कि. ग्रा.		1. ग्रेन्यूल आफ मैटीरियल (यानि पी पी/एच डी पी ई) यूज्ड फारउ मैन्युफैक्चर आफ तारपोलिन	1.080 कि.ग्रा.	50
59. पी पी/एच डी पी ई तारपोलिन कोटिङ विद एल डी पी ई	1 कि.ग्रा.		1. ग्रेन्यूल आफ मैटीरियल (यानि पी पी/एच डी पी यूज्ड फार मैन्युफैक्चर ऑफ तारपोलिन	1.080 कि.ग्रा.	50
60. पी बी सी कम्पाउंड (शू सोल ग्रेड)	1 कि. ग्रा.		2. एल डी पी ई ग्रेन्यूल फार कोटिंग)	1.050 कि.ग्रा.	
			1. पी बी सी रेजिन	0.5329 कि.ग्रा.	150
			2. डी ओ पी	0.3997 कि.ग्रा.	
			3. इपोकसीडाइज्ड सोयाबीन आयल	0.0319 कि.ग्रा.	
			4. बा—कैड—जैन स्टेबलाइजर	0.0159 कि. ग्रा.	
			5. कैल्शियम कार्बोनेट	0.0639 कि.ग्रा.	
			6. स्टीयरिक एसिड	0.0053 कि.ग्रा.	
			7. पिगमेंट्स	0.0080 कि.ग्रा.	
61. पीबी सी कुशन विनाइलरिंग इम्प्रोनेटिड विद ग्लास फिल्स टिशू कोटिंग 2300 ग्राम मोटाई 3.2 एम एम + या —0.25 एम एम	1 बर्ग मी.,		1. पी बी सी रेजिन	1365 ग्रा.	40
			2. प्लास्टिसाइजर (फैटलिक इपाक्सी आदि)	1055 ग्रा.	
			3. पी बी सी स्टेबलाइजर (टाक्सिक यूवी स्टेबलाइजर)	40 ग्रा.	
			4. प्रोसेसिंग ऐड्स	8 ग्राम	
			5. सिलिकान आयल	3 ग्राम	
			6. टिटानीयम डायक्साइड	22 ग्राम	
			7. सरफेक्टेंट	36 ग्राम	
			8. माइक्रोलिथ पिगमेंट्स	5 ग्राम	
			9. ग्लास फाइबर टिशू	64 ग्राम	
			10. मिथाइल इथाइल कीटोन	25 ग्राम	
62. पी बी सी कुशन विनाइल फ्लोरिंग इम्प्रोनेटिड विद ग्लास फिल्स टिशू कोटिंग भार 1900 ग्राम मोटाई 3 एम एम + या —0.25 एम एम	1 बर्ग मी.		1. पी बी सी रेजिन	1087 ग्राम	
			2. प्लास्टिसाइजर थैलिक नान-थैलिक इपाक्सी आदि)	795 ग्राम	
			3. पी बी सी स्टेबलाइजर (टाक्सिक नान-टाक्सिक यूवी स्टेबलाइजर)	30 ग्राम	
			4. प्रोसेसिंग ऐड्स	6 ग्राम	
			5. सिलिकान आयल	2 ग्राम	
			6. टिटानीयम डायक्साइड	17 ग्राम	
			7. सरफेक्टेंट	20 ग्राम	
			8. माइक्रोलिथ पिगमेंट्स	4 ग्राम	
			9. ग्लास फाइबर टिशू	64 ग्राम	
			10. मिथाइल इथाइल कीटोन	25 ग्राम	

1	2	3	4	5	6	7
63. पी वी सी कुशन विनाइलफ्लोरिंग इम्प्रीनेटेड विद् ग्लास फिल्म टिशू भार 1600 ग्राम + या —1% मोटाई 1.8 एम एम + या —0.1 एम एम	1 वर्ग मी.		1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टिक्साइजर (थैलिक नान थैलिक इपाक्सी आदि) 3. पी वी सी स्टैबिलाइजर टाक्सिक नान-टाक्सिक यू वी स्टैबिलाइजर) 4. प्रोसेसिंग एड्स 5. सिलिकान ग्रायन 6. टिटानियम डायो- क्साइड 7. सरफैक्टेंट 8. माइक्रोलिय मिगमेंट्स 9. ग्लास फाइबर टिशू 10. मियाइल इथाइल कोटोन	910 ग्राम 665.4 ग्राम 19 ग्राम 5 ग्राम 1.6 ग्राम 14.3 ग्राम 15 ग्राम 3.3 ग्राम 64 ग्राम 25 ग्राम		40
64. फोटो एलबम के लिए पी वी सी फिल्मस	1 कि. ग्राम		1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टिक्साइजर 3. स्टैबिलाइजर	0.897 कि. ग्रा 0.113 कि. ग्राम 0.015 कि. ग्राम		100
65. पी वी सी इन्फ्लैटेबल ट्रायज	1 कि. ग्राम		1. पी वी सी शीट	1.4604 कि. ग्राम		150
66. पी वी सी लेदर क्लाय मोटाई 1.0 एम एम + या —0.1 एम एम भार 685 ग्राम/एल एम + या —1% —चीड़ाई 137 सें मी (54")	1 लाइनियर मीटर		1. पी वी सी रेजिन्स (सभी प्रकार के) 2. प्लास्टिक्साइजर फैथलिक नान फैटनिक, इपाक्सी आदि) 3. ब्लोइंग ऐजेंट्स 4. टिटैनियम डायोक्साइड 5. रिलोज पेपर (60" तक चौड़ा) 6. प्रोसेसिंग एड्स	423 ग्राम 294 ग्राम 15 ग्राम 20 ग्राम 0.5 मीटर 10 ग्राम		40
67 (1) पी वी सी लेदर क्लाय मोटाई 1.0 एम एम + या —0.1 एम एम कोटिंग भार 465 / एल एम फैब्रिक भार 150 ग्रा/एल एम कुल भार 615 ग्राम + या —1% एल एम	1 लीनियर मी.		1. पी वी सी रेसिन 2. प्लास्टिक्साइजर (थैलिक, नान थैलिक इपाक्सी आदि) 3. स्टैबिलाइजर (टाक्सिक नान टाक्सिक यू वी स्टे- बिलाइजर आदि) 4. पिगमेंट्स (टो आई ओ") 5. रिलोज पेपर (ची. 60" तक) 6. यार्न (पालिएस्टर/ कोटन/पालिएस्टर/रियन	250 ग्राम 220 ग्राम 10 ग्राम 30 ग्राम 0.5 मीटर 160 ग्राम		40

1	2	3	4	5	6
68. पी बी सी लेदर क्लाय मोटाई 1.2 एम एम + या — 0.1 एम एम कौटिंग भार 900 ग्राम + या — 1% एल एम/ चोड़ाई 137 सें.मी. (54")	1 लीनियर मीटर	1. बी बी सी रेजिन 2. प्लास्टोसाइजर (फता- लिक, नान फतालिक इपाक्सी आदि) 3. ब्लोइंग एजेंट 4. टिटनियम डायक्साइड 5. रिलीज पेपर (चौ. 60" तक) 6. प्रोसेसिंग ऐड्स	511 ग्राम. 335 ग्राम. 22 ग्राम 43 ग्राम 0.5 मीटर 15 ग्राम		40
69. पी बी सी लेदर क्लाय मोटाई 1.4 एम एम + या — 0.1 एम एम कौटिंग 1245 ग्राम + या — 1% /एल एम चौ. 137 सें.मी. (54")	1 लीनियर मीटर	1. पी बी सी रेजिन 2. फ्लास्टोसाइजर (फतालिक नान फतालिक इपाक्सी आदि) 3. ब्लोइंग एजेंट 4. टिटनियम डायक्साइड 5. रिलीज पेपर (चौ. 60" तक) 6. प्रोसेसिंग ऐड्स	704 ग्राम 489 ग्राम 31 ग्राम 58 ग्राम 0.5 मीटर 0.5 मी		40
70. पी बी सी लेदर क्लाय मोटाई 1.7 एम एम + या — 0.1 एम एम कौटिंग भार 1400 ग्राम + या — 1% /एल एम चौड़ाई 137 सेंटीमीटर (54")	1 लीनियर मीटर	1. पी बी सी रेजिन 2. प्लास्टोसाइजर फता- लिक नान फतालिक इपाक्सी आदि 3. ब्लोइंग एजेंट 4. टिटनियम डायक्साइड 5. रिलीज पेपर (चौ. 60" तक) 6. प्रोसेसिंग ऐड्स	789 ग्राम. 549 ग्राम 22 ग्राम 60 ग्राम 0.5 मी 22 ग्राम		40
71. पी बी सी लेदर क्लाय मोटाई 1.0 एम एम + या — 0.1 एमएम कौटिंग भार 610 ग्राम + या — 1% चौड़ाई 137 सेंटीमीटर (54")	1 लीनियर मीटर	1. पी बी सी रेजिन 2. प्लास्टोसाइजर फतालिक नान फतालिक इपाक्सी आदि 3. ब्लोइंग एजेंट 4. टिटनियम डायक्साइड 5. रिलीज पेपर (चौ. 60" तक) 6. प्रोसेसिंग ऐड्स	350 ग्राम 250 ग्राम 15 ग्राम 30 ग्राम 0.5 मी. 10 ग्राम		40
72. पी बी सी रेजिन	1 कि. ग्राम.	1. विनाइल क्लोराइड मोनोमेयर 2. केटेलाइस्ट 3. पोलीविनाइल 4. सेथाइल स्टीरिल अल्कोहल	1.021 कि.ग्राम. 0.0005 कि. ग्राम. 0.0007 कि. ग्राम. 0.0006 कि.ग्राम.		125
73. पी बी सी रिजिड मीट	1 कि. ग्राम.	1. पी बी सी रेजिन 2. ए बी सी रेजिन 3. प्लास्टोसाइजर 4. स्टेबलाइजर 5. सुब्रिकेन्ट 6. पिगमेंट	0.8965 कि.ग्राम. 0.0986 कि.ग्राम. 0.0224 कि.ग्राम. 0.314 कि.ग्राम. 0.0089 कि.ग्राम. 0.006 कि.ग्राम		



1	2	3	4	5	6
74. पी वी सी शीट (फिल्म)	1 कि. ग्राम	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टिसाइजर 3. स्टेबलाइजर	0.6673 कि. ग्रा. 0.367 कि. ग्रा. 0.0266 कि. ग्राम	60	
75. पी वी सी सोल्स (फुटवियर)	1 मी.	1. पी वी सी रेजिन 2. प्लास्टिसाइजर (डी ओ पी) 3. स्टेबलाइजर (वी ए-सी-डी- जेड-एफ) 4. एन्टीमीनी ट्राइक्साइड 5. फिगमेंट्स 6. साल्वेन्ट्स (एम ई के/एक्सीलिन)	0.5329 मी. 0.3997 कि. ग्रा. 0.0159 मी. 0.014 मी. 0.008 मी. 0.0015 मी.	40	
76. पी वी सी ट्रांसपेरेंट होज	1 कि. ग्राम	1. पी वी सी रेजिन 2. डी ओ. पी. 3. स्टेबलाइजर	0.706 कि. ग्रा. 0.282 कि. ग्रा. 0.040 कि. ग्रा.	125	
77. रिजिड पी वी सी कार्सिएम पाइप्स	1 कि. ग्रा.	1. पी वी सी रेजिन 2. मास्टर बैच 3. टिटैनियम डायक्साइड	0.966 कि. 0.074 कि. ग्रा. 0.010 कि. ग्रा.	40	
78. रिजिड पी वी सी पाइप्स/फिटिंग	1 कि. ग्रा.	पी वी सी रेजिन/ ग्रेनुअल्स	1.050 कि. ग्रा.	60	
79. रोलर पेन्स	100 नग	1. रोलर पेन टिप्स फीडर सहित 2. राइटिंग इंक, या डाइस्टफ/रेजिन्स मेटल क्लिप्स, या क्लिप्स के लिए एस एस स्ट्रिप्स 4. पोलिथीलीन या प्लास्टिक एक्सट्रूडिड/ मोलिड्ड कम्पोनेंट्स 5. सिथेटिक फिल्डर्स 6. रोलर रिफिल्स 7. रबड़ सील 8. प्रिंटिंग इंक	102 नग 60 173.25 ग्रा. 17 ग्राम 102 नग 184 नग 157.5 नग 102 नग 102 नग 102 नग 1.05 ग्राम		
80. ऐनक के फ्रेम	50,000 नग (कुल भार 2275 कि. ग्रा.)	1. ऐनकों के लिए मेटल फिटिंग के फ्रंट 2. मेटल फिटिंग से बने ऐनकों के साइड्स 3. सोल्यूब्लोस एसीटेट शोट/ स्ट्रिप्स (क) 8 एम एम मोटाई, साइज 140 सेमी. × 17 सेमी. (ख) 3.5 एम एम मोटाई, साइज 140 से. मी. × 17 सेमी.	25000 नग 25000 नग 1136 नग 472 नग	100	

1	2	3	4	5	6
			4. ऐनकों की हिन्जों, स्कू सहित या उनके बिना	नेट टू नेट	
			5. निकल सिल्वर बायर, हिन्जों के बिना	नेट टू नेट	
81. सन कंट्रोल पालिएस्टर फिल्म नॉन-रिफ्लेक्टिव टू प्लाई विद लाइनर	10,000 वर्ग मी.		1. डी एम टी	164.74 कि.ग्रा.	
			2. एम ई जी	62.746 कि.ग्राम	
			3. साल्वेन्ट	25.536 कि.ग्राम	
			4. एम ई जी	34.04 कि.ग्राम	
			5. डिस्पर्स डार्क ब्लू	1.864 कि.ग्राम	
			6. डिस्पर्स डार्क रेड	0.512 कि.ग्राम	
			7. डिस्पर्स डार्क ग्रे	0.170 कि.ग्राम	
			8. यू बी स्टेब्लाइजर	1.699 कि.ग्राम	
			9. एक्रेलिक रेसिन सोल्यूशन	19.722 कि.ग्राम	
			10. सिलिकन पालिमेर सोल्यूशन	0.952 कि.ग्राम	
			11. क्रॉस लिंकिंग एजेंट	0.039 कि.ग्राम	
			12. केटेलिस्ट	0.329 कि.ग्राम	
			13. एडहिंसिव	8.083 कि.ग्राम	
82. सन कंट्रोल पालिएस्टर फिल्म रिफ्लेक्टिव टू प्लाई विद लाइनर	10,000 वर्ग फुट		1. डी एम टी	156.145 कि.ग्राम	
			2. एम ई जी	59.489 कि.ग्राम	
			3. साल्वेन्ट	12.577 कि.ग्राम	
			4. एम ई जी	16.789 कि.ग्राम	
			5. डिस्पर्स डार्क ब्लू	0.926 कि.ग्राम	
			6. डिस्पर्स डार्क रेड	0.254 कि.ग्राम	
			7. डिस्पर्स डार्क ब्लू ग्रे	0.081 कि.ग्राम	
			8. यू बी स्टेब्लाइजर	1.671 कि.ग्राम	
			9. एक्रेलिक रेजिन सोल्यूशन	19.544 कि.ग्राम	
			10. सिलिकन पालिमेर सोल्यूशन	0.944 कि.ग्राम	
			11. क्रॉस लिंकिंग एजेंट	0.036 कि.ग्राम	
			12. केटेलिस्ट	0.326 कि.ग्राम	
			13. एडहिंसिव	8.00 कि.ग्राम	
			14. इन्फोरेक्शन बोट	1 नग	
			15. एल्मीनियम बायर	0.678 कि.ग्राम	
			16. सिलिकन-ऑयल	0.235 कि.ग्राम	
83. सिन्थेटिक फुटबियर	1 जोड़ी		1. एडहिंसिव	0.03 कि.ग्राम	
			2. स्टेमिंग फॉयल	6 वर्ग इंच	
			3. थर्मोप्लास्टिक शीट	0.023 वर्ग मी.	
			4. पी बी सी लेदर क्लाय/वेल्बेट्स प्रिंटेड पी बी सी/जैक्वार्डस	2 वर्ग फुट	
			5. नाइट्रिल रबड़	0.1 किलो ग्राम.	
			6. कैनवस	2 वर्ग फुट	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
			7. कृत्रिम लेदर/पी यू लेदर क्लाय	1.75 वर्ग फुट	
			8. थर्मोप्लास्टिक सीमेंट	0.011 कि. ग्रा	
			9. शीट फोर इन्सोल	0.05 वर्ग मीटर	
			10. पी बी सी रेजिन/ग्रेन्यूल्स	0.32 कि. ग्रा	
			11. सीने का धागा	25 मी.	
			12. सिन्थेटिक मैटेरियल	0.5 वर्ग फीट	
			13. रि-इंफोर्समेंट टेप	0.5 मी.	
			14. नायल्स/टेक्स	0.015 कि. ग्राम	
			15. एच डी पी ई /पी पो/एल डी पी ई	0.06 कि.ग्राम	
84. फुटवियर्स के लिए स्थिटिक अपर्स	1 जोड़ा		1. पी बी सी लेदर कनोड/प्रिंटेड पीबीसी जेक्वार्ड अथवा	2 वर्ग फीट	100
			1. आर्टिफिशियल लेदर पीयू लेदर क्लोड	1.75 वर्ग फीट	
			2. एडहेसिवज	10 ग्राम	
			3. स्टैम्पिंग फॉयल	6 वर्ग इंच	
			4. सीने का धागा	25 मी०	
			5. थर्मोप्लास्टिक शीट	0.014 वर्गमी०	
			6. बैनबाम	2 वर्ग फीट	
			7. रिइंफोर्समेंट टेप	0.50 मी०	
			8. एच डी पी ई/एल डीपीई/पी पी ग्रेन्यूल्स	85 ग्राम	
			9. सेल्फ एडहेसिव टेप	10 ग्राम	
			10. क्राफ्ट पेपर/कार्ड बोर्ड (ग्राइवरी बोर्ड से भिन्न) टिक्सू पेपर	310. ग्राम	
टिप्पणी: 1—मद (9) का सी आई एफ मूल्य फोब मूल्य के 2.5% तक प्रतिबंधित होना चाहिए।					
टिप्पणी 2—मद (10) का सी आई एफ मूल्य फोब मूल्य के 0.5% तक प्रतिबंधित होना चाहिए।					
टिप्पणी 3—मद (2) का सी आई एफ मूल्य फोब मूल्य के 2% तक प्रतिबंधित होना चाहिए।					
85. टिप्स, पैनों की रिफिलों के लिए	100 लाख नं. (182 किग्रा.)	1. ब्रास स्क्रैप		193.5 किग्रा.	60
		2. स्टेनलेस स्टील बाल्स		2.04 किग्रा. (102000 नं.)	
86. विनील (पीबीसी) फ्लोर कवरेज विद जूट बैंकिंग	1320 ग्राम भार के पीबीसी शीटिंग लेयर का 1 वर्ग मी०	1. पीबीसी सस्पेंशन ग्रेड		827 ग्रा.	100
		2. पीबीसी (पोस्ट ग्रेड)		53 ग्रा.	
		3. प्लास्टिसाईजर डीओपी/मेतामोल		440 ग्रा.	
		4. प्लास्टिसाईजर डी ओ ए		44 ग्राम	
		5. एपोक्सी प्लास्टिसाईजर		26 ग्रा.	

1	2	3	4	5	6	7
			6. पीवीसी स्टेब्लाइजर्स यूवी स्टेब्लाइजर सहित	26 ग्राम		
			7. प्रोसेसिंग एंड मेडिफायर	18 ग्राम		
			8. पिग्मेंट्स/टिग्राई घो-2	26 ग्राम		
			9. सॉल्वेंट (साइक्लो-हेक्सानोन/एम बी के/एमग्राईबीके/टोल्यून)	20 ग्राम		
			10. टिटनेर कपलिंग एजेंट फ्रांगसीड/एन्टिस्टेटीक एजेंट	9 ग्राम		
			11. पी यू एडहेसिवज (क) पीयू रेजिन (ख) डीएम एफ	2 ग्राम 6 ग्राम		
87. विनील फ्लोरींग	1 किग्रा.	1. पीवीसी रेजिन 2. प्लास्टिसाईजर्स 3. कैल्शियम कार्बोनेट 4. पिग्मेंट 5. स्टेब्लाइजर	0.5294 किग्रा. 0.1889 किग्रा. 0.3348 किग्रा. 0.0126 किग्रा. 0.0127 किग्रा.		75	
88. वाटर बेस्ड स्केच पेन्स	100 पीसी	1. (क) राइटिंग इंक (ख) वाटर सोल्यूबल डाई स्टफ 2. सिन्थेटिक फिल्टर्स 3. प्रिंटिंग इंक	336 ग्राम 33.6 ग्रा. 102 पीसी 1.05 ग्राम		60	
89. वीदरेबल डोंयड बोर्लिस्टर फिल्म	100 किग्रा.	1. डी एम टी 2. एम ई जी 3. सोल्वेन्ट 4. एम ई जी 5. डिस्पर्स डाई ब्लू 6. डिस्पर्स डाई रेड 7. डिस्पर्स डाई ब्लू येलो 8. यूवीस्टेबलाइजर	154.35 किग्रा. 58.80 किग्रा. 33.60 किग्रा. 44.80 किग्रा. 2.464 किग्रा. 0.672 किग्रा. 0.224 किग्रा. 4.116 किग्रा.			

टिप्पणी :—क्रमांक 23, 25, 27, 28, 54, 56, 57 और 59 के निवेशों में, अनुगित मात्रा निर्यात उत्पाद में रिलेवेन्ट मेटेरियल के प्रति किलो नेट करेट हेमी और यह निर्यात उत्पाद के साथ दर्शायी जानी चाहिए।

#### खेल कर्कसम्पन्न

1. क्रिकेट बेट्स	1 किग्रा.	1. कार्क और खर से बने सेटर्स	नेट टू नेट	200
2. फुटबाल नं. 5	1 नग	1. फिमल बी यू कंबाईड फुटबाल मेटेरियल	0.170 लिनियर मी.	200
3. फुटबाल नं. 5	4 नग	1. पी बी सी	1 वर्ग मी.	200
4. इन्डोर फील्ड फुटबाल/सॉसर बॉल, जिनमें फील्ड फुटबाल मेटेरियल	1 किग्रा.	1. फील्ड टू फील्ड मेटेरियल जिसकी चौड़ाई 1.50 मीटर हो	नेट टू नेट	200

वस्त्र, सिले सिलाए वस्त्र, होजरी और निटवियर  
सिल्युलेसिक/नान सिल्युसोसिक/मिसको ब्लेन्ड डेक्स्ट्राईल

1. 100% पालिस्टर (कार्बोनिस्ड) फ्रेनिक, स्पनर्यान से बना	1 किग्रा.	1. पोलिस्टर काइबर	1.143 किग्रा.	350
--	-----------	-------------------	---------------	-----

1	2	3	4	5	6	7
2.	एक्रीलिक शॉल	1 किग्रा.	1. एक्रीलिक फाइबर	1. 30 किग्रा.	125	
3.	कॉटन एण्ड एक्रीलिक ब्लैन्ड यार्न	1 किग्रा.	1. कच्ची रूई	1. 10 किग्रा./ कुल उत्पाद में रूई कंटेंट का 1 किग्रा.	150	
			2. एक्रीलिक फाइबर	1. 05 किग्रा./ कुल उत्पाद में एक्रीलिक कंटेंट का 1 किग्रा.		
4.	फेब्रिक और होजरी 100% मानव निर्मित फिलेमेंट यार्न/टेक्सटराइज्ड यार्न से बने	1 किग्रा.	1. फिलेमेंट यार्न	1. 10 किग्रा.	125	
5.	फेब्रिक मानव निर्मित फाइबर से बने यार्न से बने।	1 किग्रा.	1. मानव निर्मित फाइबर	1. 115 किग्रा.	200	
6.	100% पोलिस्टर फिलेमेंट यार्न से बने फेब्रिक/साड़ियां डाइड और प्रिन्टड, (भार कम करने के प्रक्रिया से)	1 किग्रा.	1. पालिस्टर फिलेमेंट यार्न	1. 180 किग्रा.	135	
			2. पोलिविनील एल्कोहल	0. 010 किग्रा.	135	
			3. रेंगोलाइट-डी	0. 010 किग्रा.		
			4. मिलिकान कम्पाउण्ड	0. 020 किग्रा.		
			5. ऑप्टिकल वाइटनिंग एजेंट	0. 005 किग्रा.		
			6. ग्रायोनेट रेप वाइटनिंग एजेंट	0. 005 किग्रा.		
			7. डिस्पर्स डायज ऑफ/100% स्ट्रेथ	0. 040 किग्रा.		
7.	100% पालिस्टर फिलेमेंट यार्न से बने फेब्रिक/साड़ियां डायड/प्रिन्टड	1 किग्रा.	1. पालिस्टर फिलेमेंट यार्न	1. 100 किग्रा.	135	
			2. पोलिविनील एल्कोहल	0. 010 किग्रा.		
			3. सिलिकॉन कम्पाउण्ड	0. 020 किग्रा.		
			4. डिस्पर्स डायज ऑफ 100% स्ट्रेथ	0. 020 किग्रा.		
8.	फर फेब्रिक (निटड)	1 किग्रा. (एक्रीलिक फाइबर कंटेंट्स)	1. एक्रीलिक फाइबर	1. 15 किग्रा.	200	
9.	पोलिस्टर ब्लैन्ड यार्न	1 किग्रा. (प्रयुक्त पोलिस्टर का शुद्ध तत्व)	1. पालिस्टर स्टेपल फाइबर	1. 025 किग्रा.	150	
10.	पोलिस्टर/कॉटन ब्लैन्ड फेब्रिक, यार्न से बना (निर्यातित पालिस्टर तथ्य के 1 किग्रा. के लिए)	1 किग्रा.	1. पालिस्टर फाइबर	1. 211 किग्रा.	250	
11.	पोलिस्टर/कॉटन ब्लैन्ड फेब्रिक, स्पनयार्न से बना (निर्यातित पालिस्टर तत्व के 1 किग्रा. के लिए)	1 किग्रा.	1. पालिस्टर फाइबर	1. 127 किग्रा.	150	

1	2	3	4	5	6	7
12.	रेयन विस्कोस फिलेमेंट यार्न	1 किग्रा.	1 रेयन ग्रेड वुडपल्प	1. 050 किग्रा.	135	
13.	साड़ियों/मेडग्राम से बने क्यूप्रामोनियम फिलेमेंट यार्न और रिको मेटेलिक यार्न	1 किग्रा.	1. क्यूप्रामोनियम फिलेमेंट यार्न  2. रिको मेटेलिक यार्न	1. 10 किग्रा. कुल उत्पाद में प्रयुक्त 1 किग्रा. क्यूप्रामोनियम फिलेमेंट यार्न 1 किग्रा. कुल उत्पाद में प्रयुक्त 1 किग्रा. रिको मेटेलिक यार्न	150	
14.	यार्न ब्लेन्डड/स्पन आउट ऑफ मैन-मेड फाइबर्स	1 किग्रा.	1. मानव निर्मित फाइबर	1. 050 किग्रा.	75	
<b>सूती वस्त्र</b>						
15.	कार्डड यार्न, 40 या कम काउन्ट्स के	1 किग्रा.	कच्ची कपास	1. 100 किग्रा	50	
16.	काम्बेड यार्न, 40 या कम काउन्ट्स के	1 किग्रा.	कच्ची कपास	1. 150 किग्रा.	50	
17.	काम्बेड यार्न, 40 या अधिक काउन्ट्स के	1 किग्रा.	कच्ची कपास	1. 150 किग्रा.	50	
18.	कॉटन फेब्रिक-डाइड, ब्लीचड और प्रिन्टड	1 किग्रा.	1. कॉटन फेब्रिक (ग्रे) 2. रिएक्टिव डायज, 100% स्ट्रेन्थ के 3. टिटैनियम डियोक्साइड 4. ब्रोन्जे पावडर 5. पैकिंग मैटेरियल	1. 150 किग्रा. 0. 020 किग्रा. 0. 010 किग्रा. 0. 010 किग्रा. वस्त्र-मदों के नीचे दी गई टिप्पणी (2) के अनुसार	175	
19.	फलेक्स यार्न	1 किग्रा.	1. फलेक्स फाइबर	1. 660 किग्रा.	75	
20.	ग्रे फेब्रिक, 40 से नीचे के काउन्ट्स के बने	1 किग्रा.	1. कच्ची कपास	1. 190 किग्रा.	75	
21.	ग्रे/प्रोसेस्ड फेब्रिक 40 से अधिक के काम्बेड यार्न से बने	1 किग्रा.	1. कच्ची कपास	1. 325 किग्रा.	100	
22.	कॉटन फेब्रिक, नीटड, ब्लीचड डायड और प्रिन्टड	1 किग्रा.	1. कॉटन फेब्रिक (ग्रे) 2. वाट डायज ऑफ 100% स्ट्रेन्थ 3. टिटैनियम डियोक्साइड 4. ब्रोन्जे पावडर 5. पैकिंग मैटेरियल	1. 050 किग्रा. 0. 015 किग्रा. 0. 010 किग्रा. 0. 010 किग्रा. वस्त्र मदों के नीचे की टिप्पणी (2) के अनुसार	175	
23.	प्रोसेस्ड फेब्रिक, 40 काउन्टर से कम का बना हुआ।	1 किग्रा.	1. कच्ची कपास	1. 289 किग्रा.	100	
24.	100% मलबेरि ड्यूपियन सिल्क फेब्रिक	1 किग्रा.	1. 100% मलबेरी ड्यूपियन सिल्क यार्न	1. 35 किग्रा.	125	

1	2	3	4	5	6	7
25.	100% मलबेरि डूपियन सिल्क फेब्रिक सिल्कमेडग्रप्स	1 किग्रा.	1. 100% मलबेरी डूपियन सिल्क यार्न	1. 37 किग्रा.	150	
26.	100% मलबेरि डूपियन सिल्क फेब्रिक रॉ सिल्क फेब्रिक (डूपियन निर्मित से भिन्न)	1 किग्रा.	1. 100% मलबेरी रॉ सिल्क ऑफ एनीग्रेड (डूपियन यार्न से भिन्न)	1. 35 किग्रा.	125	
27.	100% मलबेरी रॉ सिल्क मेड-ग्रप्स (डूपियन यार्न निर्मित से भिन्न)	1 किग्रा.	1. 100% मलबेरी रॉ सिल्क ऑफ एनी ग्रेड (डूपियन यार्न से भिन्न)	1. 37 किग्रा.	150	
28.	मलबेरी मिक्सड सिल्क फेब्रिक	1 किग्रा	1. 100% मलबेरी रॉ सिल्क ऑफ एनी ग्रेड/डूपियन यार्न 2. नॉयल यार्न 3. स्पन सिल्क यार्न	1. 35 किग्रा. कुल उत्पाद में प्रयुक्त मलबेरी रॉ सिल्क/डूपियन यार्न का 1 किग्रा. 1. 05 किग्रा. कुल उत्पाद में प्रयुक्त नॉयल यार्न का 1 किग्रा. 1. 05 किग्रा/ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया स्पन सिल्क यार्न	125	
29.	मलबेरी मिक्सड सिल्ड ग्रेड	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड की 100% मलबेरी रॉ सिल्क/डूपियन यार्न 2 नोइल यार्न 3 स्पन सिल्क यार्न	1. 37 किग्रा./ मलबेरी रॉ सिल्क डूपियन यार्न, अंतिम उत्पादन में उपयोग किया गया। 1. 07 किग्रा. 1 किग्रा अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया नोइल यार्न। 1. 07/1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया स्पन सिल्क यार्न	150	
30.	मुख्य रूप से डूपियन यार्न वाले मलबेरी सिल्क फेब्रिक्स	एक कि. ग्राम	1 किसी भी ग्रेड की 100% मलबेरी रॉ-सिल्क 2 डूपियन यार्न	0. 273 किग्रा. 1. 095 किग्रा.	125 150	
31.	मुख्य रूप से डूपियन यार्न वाले मलबेरी सिल्क मेडग्रप्स	एक किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड की 100% मलबेरी रॉ-सिल्क डूपियन यार्न	0. 274 किग्रा. 1. 096 किग्रा.	150	
32.	नोइल सिल्क फेब्रिक्स	1 किग्रा.	1 नोइल यार्न	1. 05 किग्रा.	100	
33.	नोइल सिल्क मैडग्रप्स	1 किग्रा.	1 नोइल-यार्न	1. 07 किग्रा.	125	

1	2	3	4	5	6	7
34.	नोइल सिल्क मेडग्रप्स	1 किग्रा.	1 नोइल सिल्क फैब्रिक	1. 010 किग्रा.	75	
35.	रील्ड टस्सर फैब्रिकस	1 किग्रा.	1 रील्ड टस्सर	1. 050 किग्रा.	100	
36.	रील्ड टस्सर मेडग्रप्स	1 किग्रा.	1 रील्ड टस्सर	1. 07 किग्रा.	125	
37.	स्पन सिल्क फैब्रिकस	1 किग्रा.	1 स्पन सिल्क यार्न	1. 05 किग्रा.	100	
38.	स्पन सिल्क मेडग्रप्स/	1 किग्रा.	1 स्पन सिल्क यार्न	1. 07 किग्रा.	125	
39.	स्पन सिल्क मेडग्रप्स	1 किग्रा.	1 स्पन सिल्क फैब्रिक	1. 010 किग्रा.	75	
40.	रील्ड टस्सर और टस्सर स्पन सिल्क यार्न वाले टस्सर मेडग्रप्स	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के रील्ड टस्सर  2 टस्सर स्पन सिल्क यार्न	1. 07 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया रील्ड टस्सर। —वही—	125	
41.	रील्ड टस्सर, टस्सर स्पन सिल्क यार्न एवं नायल यार्न वाले टस्सर मिक्सड सिल्क फैब्रिकस	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के लिए रील्ड टस्सर  2 टस्सर स्पन सिल्क यार्न  3 नोइल यार्न	1. 05 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया रील्ड टस्सर। 1. 05 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया रील्ड टस्सर 1. 05 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया नोइल यार्न।	100	
42.	रील्ड टस्सर, टस्सर स्पन सिल्क यार्न एवं नोइल यार्न वाले टस्सर मिक्सड सिल्क मेडग्रप्स	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के रील्ड टस्सर  2 टस्सर स्पन सिल्क यार्न  3 नोइल यार्न	1. 07 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया रील्ड टस्सर। 1. 07 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया टस्सर स्पन सिल्क यार्न। 1. 07 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया नोइल यार्न।	125	



1	2	2	4	6	7
43.	रील्ड टस्सर एवं टस्सर स्पन सिल्क यार्न वाले टस्सर फैब्रिकम्	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के रील्ड टस्सर  2 टस्सर स्पन सिल्क यार्न	1. 05 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया रील्ड टस्सर। 1. 05 किग्रा./ 1 किग्रा. अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया रील्ड टस्सर।	100
रेडीमेड गार्मेन्ट्स, होजरी और निटवियर्स					
44.	“टी” शर्ट्स (निटिड)	1 किग्रा.	1 निटिड फैब्रिक	1. 15 किग्रा.	50
45.	100% मलबरी डूपियन सिल्क गार्मेन्ट्स	1 किग्रा.	1 100% मलबरी डूपियन सिल्क यार्न	1. 40 किग्रा.	175
46.	100% मलबरी रा-सिल्क गार्मेन्ट्स, (डूपियन यार्न के बने हुए के अलावा)	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के 100% मलबरी राँ सिल्क	1. 40 कि.ग्रा.	175
47.	100% मलबरी राँ-सिल्क गार्मेन्ट्स बोर्ड्स, सेक्विन्स एवं चेट्टून्स इत्यादि से सुसज्जित	1 किग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के 100% मलबरी राँ सिल्क 2 बोर्ड्स, सेक्विन्स एवं चैटून्स आदि	1. 40 किग्रा. (निबल मे निबल (इनके आयात के लिए नियत बीडस से क्विन एवं चेन्टैस का मूल्य राँ-सिल्क के आयात के लिए उपयोग नहीं किया जाएगा)	175
48.	100% एक्रिलिक यार्न से बने एक्रिलिक निट वियर्स	1 किग्रा.	एक्रिलिक फाइबर्स	1. 30 किग्रा.	125
49.	100% एक्रिलिक यार्न से बने एक्रिलिक निटवियर्स	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक यार्न	1. 20 कि.ग्रा.	125
50.	एक्रिलिक निटवियर्स (डाइड)	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक फाइबर 2 सीविंग थ्रेड 3 100% स्ट्रेन्गथ के एक्रिलिक डाइड	1. 300 किग्रा. 15 मीटर 0. 020 कि.ग्रा.	135
51.	एक्रिलिक निटवियर्स (डाइड)	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक यार्न 2 सीविंग थ्रेड 3 100% स्ट्रेन्गथ के एक्रिलिक डाइड	1. 200 किग्रा. 15 मीटर 0. 020 किग्रा.	135
52.	एक्रिलिक निटवियर्स	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक फाइबर 2 सीविंग थ्रेड	1. 300 किग्रा. 15 मीटर	125
53.	एक्रिलिक निटवियर्स	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक यार्न 2 सीविंग थ्रेड	1. 200 किग्रा. 15 मीटर	125
54.	मुख्य रूप से एक्रिलिक फाइबर्स वाले एक्रिलिक निटवियर्स	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक फाइबर 2 सीविंग थ्रेड	1. 300 किग्रा. 15 मीटर	125

1	2	3	4	5	6	7
55.	एक्रिलिक निटवियर्स (डाइड) (जनरल कट ग्राइटम्स)	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक फाइबर 2 सीविंग थ्रेड 3 100% स्ट्रेन्थ के एक्रिलिक डाइड	1. 300 किग्रा. 15 मीटर 0. 020 किग्रा.	135	
56.	एक्रिलिक निटवियर्स डाइड (जनरल कट ग्राइटम्स)	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक यार्न 2 सीविंग थ्रेड 3 100% स्ट्रेन्थ के एक्रिलिक डाइड	1. 200 किग्रा. 15 मीटर 0. 020 किग्रा.	135	
57.	एक्रिलिक निटवियर्स अनडाइड (जनरल कट ग्राइटम्स)	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक फाइबर 2 सीविंग थ्रेड	1. 300 किग्रा. 15 मीटर	125	
58.	एक्रिलिक निटवियर्स अनडाइड (जनरल कट ग्राइटम्स)	1 किग्रा.	1 एक्रिलिक यार्न 2 सीविंग थ्रेड	1. 200 किग्रा. 15 मीटर	125	
59.	लाइनिंग सहित अनोरक	एक नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक 2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक 3 पोलियस्टर सीविंग थ्रेड—3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए)	3. 50 वर्ग मी 3. 15 वर्ग मी 250 वर्ग मी.	75	
60.	लाइनिंग और पोलिस्टर बेडिंग सहित अनोरक	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक 2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक 3 पोलियस्टर सीविंग थ्रेड—3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए) 4 पोलियस्टर बेडिंग	350 वर्ग मी. 3. 15 वर्ग मी. 250 मी. निवल से निवल		
61.	100% वूल से बने होजरी/ निटवियर्स आर्टिकल्स	1 किग्रा.	21 वूल एम एफ एल 59 एम एम एड बिलो आफ एम एम एफ 24 माइक्रोन्स एण्ड बिलो	1. 507 किग्रा.		
62.	100% वूल से बने होजरी/ निटवियर्स के आर्टिकल्स	1 किग्रा.	1 वूलन यार्न 2 सीविंग थ्रेड 3 परक्लोरो एथिलीन	1. 143 किग्रा. 15 मीटर 0. 050 किग्रा.	125	
63.	100% वूल से बने होजरी निटवियर्स के आर्टिकल्स	1 किग्रा.	1 वूलन यार्न 2 सीविंग थ्रेड 3 परक्लोरो एथिलीन	1. 100 किग्रा. 15 मीटर 0. 05 किग्रा.	75	
64.	100% वूल से बने होजरी निटवियर्स के आर्टिकल्स	1 किग्रा.	1 32 बी डब्ल्यू एस गणना तक के वूलन बर्सटिड यार्न 2 सीविंग थ्रेड 3 परक्लोरो एथिलीन	1. 143 किग्रा. 15 मीटर 0. 050 किग्रा.	75	
65.	वूलन ब्लेन्डिड यार्न से बने होजरी/निटवियर्स के आर्टिकल्स	1 किग्रा.	1 15% तक सिंथेटिक कन्टेंट एवं 31 बी डब्ल्यू एस गणना तक की गणना सहित वूल ब्लेन्डिड यार्न	1. 138 किग्रा.	75	

1	2	3	4	5	6	7
			2 सीविंग थ्रेड	15 मीटर		
			3 परक्लोरो एथिलीन	0.050 किग्रा.		
66. 100% मोहेयर से बने होजरी निटवियर्स के आर्टिकल्स	1 किग्रा	1 मोहेयर टाप्स या 1 स्कोर्ड मोहेयर		1.300 किग्रा. 1.400 किग्रा.		
67. ब्लाउसिज	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		1.485 वर्ग मी.	50	
68. लाइनिंग वाले ब्लोसन	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		3.35 किग्रा.	75	
		2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक		3.01 वर्ग मी.		
		3 पोलियस्टर सीविंग थ्रेड-3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए)		250 मीटर		
69. लाइनिंग वाले ब्लोसन एवं हुड	1 नग	1. गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		3.5 कि.ग्रा.	75	
		2. गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक		3.15 कि.ग्रा.		
		3. पोलियस्टर सीविंग थ्रेड 3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिये)		3.35 कि.ग्रा.	75	
70. लाइनिंग और नान-विन फ्यूजीबल लाइनिंग सहित ब्लोसन	एक नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		3.35 वर्ग मी.	75	
		2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक		3.01 वर्ग मी.		
		3 पोलियस्टर सीविंग थ्रेड 3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए)		250 मी.		
		4 गार्मेंट में उपयोग की गई नान- वूवन फ्यूजीबल लाइनिंग फैब्रिक		0.40 वर्ग मी.		
71. लाइनिंग सहित ब्लोसन, नान- वूवन फ्यूजीबल लाइनिंग एवं हुड	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		3.5 वर्ग मी.	75	
		2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक		3.15 वर्ग मी.		
		3 पोलियस्टर सीविंग थ्रेड-3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए)		250 मी.		
		4 गार्मेंट में उपयोग की गई नान- वूवन फ्यूजीबल लाइनिंग फैब्रिक		0.40 वर्ग मी.		
72. बच्चों के स्वीट शर्ट्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		0.99 वर्ग मी.	450	
73. काटन और पोलियस्टर मिक्सड निटिड रेडीमेड गार्मेंट्स	1 कि.ग्रा. (पी टी वाई कन्टेन्ट्स)	1 पोलियस्टर टेक्स-चराइज्ड यार्न 2 सीविंग थ्रेड 3 डाइज डिपर्स 4 जिप फास्टनर 5 बटन्स 6 एडहेसिव टेप		1.250 किग्रा. 50 मी. निर्यात भार का 2% (100% स्ट्रेन्गथ) निवल से निवल निवल से निवल निर्यात भार का 1मी./कि.ग्रा.	250	

1	2	3	4	5	6	7
74. डाइड प्रिंटेड फैब्रिक से बने काटन गार्मेंट्स	एक किग्रा.	1 काटन फैब्रिक (ग्रे)	संगत प्रकार के गार्मेंट के लिए इसके बाद दिए गए मानदण्ड के अनुसार	150		
		2 100% स्ट्रेचथ के रिएक्टिव डाइज	0.020 किग्रा.			
		3 टिटेनियम डाइऑक्साइड	0.010 किग्रा.			
		4 ब्रॉज पाउडर	0.010 किग्रा.			
		5 ट्रिमिंग और एम्बेलिशमेंट्स	कपड़ा मर्दों के नीचे टिप्पणी (1) के अनुसार			
		6 लाइनिंग/इंटर लाइनिंग	गार्मेंट में उपयोग की गई फैब्रिक का 70% कपड़ा मर्दों के नीचे टिप्पणी (2) के अनुसार			
		7 पैकिंग मैटीरियल				
75. काटन निटिड लेडिज पैन्टी (डाइड)	1 किग्रा.	1 काटन यार्न (ग्रे)	1.20 कि.ग्रा.	150		
		2 इलास्टिक टेप	निबल से निबल अंतिम उत्पाद में			
		3 100% स्ट्रेचथ की डाइज (बेट/सल्फर)	काटन की मात्रा का 2% (100% का)			
76. काटन निटिड नाइट गाउन (डाइड)	1 कि.ग्रा.	1 काटन यार्न (ग्रे)	1.15 कि.ग्रा.	150		
		2 डाइज (बेट/सल्फर)	अंतिम उत्पाद में काटन की मात्रा का 2% (100% का)			
77. काटन निटिड रेडोमेड गार्मेंट्स	1 कि.ग्रा.	1 सीविंग थ्रेड	50 मीटर	250		
		2 डाइज बेट/सल्फर	निर्यात भार का 2% (100% स्ट्रेचथ)			
		3 जिय फास्टर	निबल से निबल			
		4 बटन्स	निबल से निबल			
		5 एडहेसिव	निर्यात भार का 1 मोटर/कि.ग्रा.			
78. काटन सॉक्स/स्टॉकिंग्स (निटिड)	1 किग्रा.	1 काटन यार्न	1.50 किग्रा.	150		
		2 इलास्टिक यार्न	1 किग्रा. काटन की मात्रा के लिए 50 ग्राम			
79. काटन सॉर्ट बेट (निटिड)	1 किग्रा.	1 काटन यार्न	1.25 किग्रा.	150		
80. काटन ट्रंक सूट (निटिड)	1 किग्रा.	1 काटन निटिड फैब्रिक	1.15 किग्रा.	50		
81. फिनिश बेलर निटिड वियर्स	1 किग्रा.	1 बेलर निटिड क्लोथ	1.250 किग्रा.	75		
82. जैन्ट्स फुल स्लीव शर्ट्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक	2.6 वर्ग मी.	50		

1	2	3	4	5	6	7
83	जेंट्स हाफ स्लीव शर्ट्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक ]	2. 15 वर्ग मी.	50	
84	लाइनिंग सहित जेंट्स जैकेट	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक 2 पोलियेस्टर सीविंग थ्रेड 3/60 (केवल पोलियेस्टर फैब्रिक के लिए) 3 गार्मेंट में उपयोग की गई लाइनिंग फैब्रिक	2. 48 वर्ग मी. 2. 50 मी. 1. 86 वर्ग मी.	75	
85.	बिना लाइनिंग के जेंट्स जैकेट	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक 2 पोलियेस्टर सीविंग थ्रेड 3/60 (केवल पोलियेस्टर फैब्रिक के लिए)	2. 48 वर्ग मी. 250		
86	जेंट्स लॉंग कोट	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक 2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक	5. 00 वर्ग मी. 4. 5 वर्ग मी.	75	
87	जैकेट्स के लिए इनर लाइनिंग	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक	1. 375 वर्ग मी.	100	
88	वेस्ट्स के लिए इनर लाइनिंग	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक	0. 825	100	
89	जीन्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक	1. 925 वर्ग मी.	50	
90	एकलिक फाइबर (ग्रनडाइड) से बने स्वेटरों के लिए निटिड पैन्ल्स	1 किग्रा.	1 एकलिक फाइबर	1. 200 किग्रा.	50	
91	एकलिक फाइबर (डाइड) से बने स्वेटरों के लिए निटिड पैन्ल्स	1 किग्रा.	1 एकलिक फाइबर 2 100% स्ट्रेच के एकलिक	1. 200 किग्रा. 0. 020 किग्रा.	85	
92	रॉवूल (ग्रनडाइड) से बने स्वेटरों के लिए निटिड पैन्ल्स	1 किग्रा.	रॉवूल	1. 350 किग्रा.	75	
93	रॉवूल (डाइड) से बने स्वेटरों के लिए निटिड पैन्ल्स	1 कि. ग्रा.	1 रॉवूल	1. 350 किग्रा.	85	
94	लेडीज ड्रेसिंग	एक नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक	4. 015 वर्ग मीटर	50	
95	लेडीज फुल स्लीव शर्ट	एक नग	1 फैब्रिक	2. 5 वर्ग मीटर	50	
96	लाइनिंग सहित लेडीज जैकेट्स	एक नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक 2 पोलियेस्टर सीविंग थ्रेड 3/69 (केवल पोलियेस्टर फैब्रिक के लिए) 3 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक	2. 20 वर्ग मीटर 2. 50 मी. 1. 65 वर्ग मी.	75	
97	लाइनिंग के बिना लेडीज जैकेट्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक	2. 20 वर्ग मी.	50	

1	2	3	4	5	6	7
			2 पोलियस्टर सीविंग क्रेड 3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए)	2.50 मी.		
98 लेडीज जम्प सूट्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		3.51 वर्ग मी.	50	
99 लेडीज लॉन्ग कोट		1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		4.05 वर्ग मी.	75	
		2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक		4.05 वर्ग मी.		
100 लेडीज नाइट वियर्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		2.69 वर्ग मी.	50	
101 लेडीज शर्ट्स हाफ स्लीव	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		2.10 वर्ग मी.	50	
102 लेडीज शर्ट्स	1 नग	1 रेलिबेंट फैब्रिक		1.013 वर्ग मी.	50	
103 लेडीस स्कर्ट	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		1.80 वर्ग मी.	50	
104 मलबरी मिक्सड सिल्क गार्मेंट्स	1 कि.ग्रा.	1 100% मलबरी रा-सिल्क डूपियन यार्न		अंतिम उत्पाद में उपयोग की गई मलबरी रा-सिल्क/ डूपियन का 1.4 कि.ग्रा./1 कि.ग्रा.	175	
		2 नोइल यार्न		अंतिम उत्पाद में उपयोग किया गया नोइल यार्न का 1.0 कि.ग्रा./ 1 कि.ग्रा.		
		8 स्पन सिल्क यार्न		अंतिम उत्पाद में उपयोग किया स्पन सिल्क यार्न 1.10 कि.ग्रा./1 कि.ग्रा.		
105 मुख्य रूप से डूपियन वाले मलबरी सिल्क गार्मेंट्स	1 कि.ग्रा.	1 किसी भी ग्रेड के 100% मलबरी रा-सिल्क		0.279 कि.ग्रा.	175	
		2 डूपियन यार्न		1.125 कि.ग्रा.		
106 नोइल सिल्क गार्मेंट्स	1 कि.ग्रा.	1 नोइल यार्न		1.10 कि.ग्रा.	150	
107 नाइलोन साक्स	1 कि.ग्रा.	1 नाइलोन यार्न (व्हाइट)		1.02 कि.ग्रा.	200	
		2 डाइज (डिस्पर्स) 100% स्ट्रेन्थ		साक्स के निर्यात भार का 2%		
108 लाइनिंग सहित पार्की	एक नग	1 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली फैब्रिक		4.20 वर्ग मी.	75	
		2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक		3.78 वर्ग मी.		
		3 पोलियस्टर सीविंग क्रेड-3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए)		2.50 मी.		

1	2	3	4	5	6	7
109	लाइनिंग और पोलियस्टर वेडिंग सहित पार्का	एक नग	1 गार्मेंट में उपयोग की गई फैब्रिक 2 गार्मेंट में उपयोग की जाने वाली लाइनिंग फैब्रिक 3 पोलियस्टर सीविंग थ्रेड—3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए) 4 पोलियस्टर वेडिंग	4. 20 वर्ग मी. 3. 78 वर्ग मी. 250 मी. निवल से निवल	75	
110	रील्ड टस्सर गार्मेंट्स	1 कि. ग्रा.	1 रील्ड टस्सर	1. 10 कि. ग्रा.	150	
111	स्पन सिल्क गार्मेंट्स	1 कि. ग्रा.	1 स्पन सिल्क यार्न	1. 10 कि. ग्रा.	150	
112	स्वीट शर्ट्स	1 नग	1 गार्मेंट में उपयोग के लिए फैब्रिक	1. 485 वर्ग मी.	50	
113	टास्सर गार्मेंट्स कंटेनिंग रील्ड टास्सर एण्ड टास्सर स्पन सिल्क यार्न	1 कि. ग्रा.	1 रील्ड टास्सर आफ एनी ग्रेड 2 टास्सर स्पन सिल्क यार्न	1. 10 कि. ग्रा. / कुल उत्पाद में प्रयुक्त रील्ड टास्सर का 1 कि. ग्रा. 1. 10 कि. ग्रा. / कुल उत्पाद में प्रयुक्त टास्सर स्पन सिल्क यार्न का 1 कि. ग्रा.	150	
114	टास्सर मिक्स सिल्क गार्मेंट्स कंटेनिंग रील्ड टास्सर, टास्सर स्पन सिल्क यार्न एंड नायल यार्न	1 कि. ग्रा.	1 रील्ड टास्सर आफ एनी ग्रेड 2 टास्सर स्पन सिल्क यार्न 3 नायल यार्न	1. 10 कि. ग्रा. / कुल उत्पाद में प्रयुक्त रील्ड टास्सर का 1 कि. ग्रा. 1. 10 कि. ग्रा. / कुल उत्पाद में प्रयुक्त टास्सर स्पन सिल्क यार्न का 1 कि. ग्रा. 1. 10 कि. ग्रा. / कुल उत्पाद में प्रयुक्त नायल यार्न का एक कि. ग्रा.	150	
115	ट्राऊजर्स	1 नग	1 वस्त्रों में प्रयुक्त होने वाला फैब्रिक	1. 687 वर्ग फीट	50	
116	बेलौर निटड रेडीमेड गार्मेंट्स (पीटी वाई कन्टेन्ट)	1 कि. ग्रा.	1 पोलियस्टर टेक्सटयूराइज्ड यार्न 2 सीने का धागा 3 डॉयज डिल्पर्स 4 जिप फास्टरनर 5 बटन 6 एडहेसिव टेप	1. 250 कि. ग्रा. 50 मीटर निर्यात भार का 2% (100% स्ट्रेच) नेट टू नेट नेट टू नेट निर्यात भार का 1 भी/कि. ग्रा.	250	

1	2	3	4	5	6	7
117	बेस्ट	1 कि. ग्रा.	1 निटड फैब्रिक	1. 18 कि. ग्रा.	50	
118	बिन्ड चीटर विद लाइनिंग, पोलियस्टर बैडिंग फिटड विद ईलास्टिक/कोर्ड एट दी बोटम एण्ड कफ	1 न.	1 वस्त्र में प्रयुक्त होने वाले फैब्रिक 2 वस्त्र में प्रयुक्त होने वाले लाइनिंग फैब्रिक 3 पोलियस्टर बैडिंग 4 पोलियस्टर का सीने का धागा — 3/60 (केवल पोलियस्टर फैब्रिक के लिए) 5 ईलास्टिक टेप 1/2" से 3" या	3. 35 वर्ग मी. 3. 01 वर्ग मी. नेट टू नेट 250 मी. 1 मी. या 2 मी.	75	
119	वुल एण्ड एक्रोलिक ब्लेन्डड निटवियर्स	1 कि. ग्रा.	1 कच्चा ऊन 2 एक्रोलिक फाईबर 3 सीने का धागा 4 परक्लोरोईथीलीन	1. 5 कि. ग्रा. 1. 3 कि. ग्रा. 1. 5 मी. निर्यात उत्पाद में ऊन के निवल भार का 5%	125	
120	वुलन निटवियर	1 कि. ग्रा.	1 कच्चा ऊन 2 सीने का धागा 3 परक्लोरोईथीलीन	1. 5 कि. ग्रा. 15 मी. 0. 050 कि. ग्रा.	125	
121	वुलन निटवियर	1 कि. ग्रा.	1 वुलन/रोस्टड यार्न, 32बी डब्ल्यू. एस से अधिक नहीं 2 सीने का धागा 3 परक्लोरोईथीलीन	1. 143 कि. ग्रा. 0. 050 कि. ग्रा.	125	
122	वुलेन निटवियर्स	1 कि. ग्रा.	1 वुलेन ब्लेण्डड यार्न विद अंगोरा एण्ड नाइलोन 2 सीने का धागा 3 परक्लोरोईथीलीन	1. 138 कि. ग्रा. 15 मी. निर्यात उत्पाद में ऊन के निवल भार का 5%	100	
			ऊनी वस्त्र			
123	100% वुलेन रोस्टड यार्न	1 कि. ग्रा.	1 कच्चा ऊन 2 प्लास्टिक/पिपर कोन्स 3 टिन्टिंग एजेंट 4 साफ्टनिंग एजेंट 5 मेटल कॉम्प्लेक्स डाईज	1. 211 कि. ग्रा. नेट टू नेट 0. 005 कि. ग्रा. 0. 010 कि. ग्रा. 0. 020 कि. ग्रा.	60	
124	100% वुलेन रोस्टड यार्न	1 कि. ग्रा.	1 कच्चा ऊन 2 प्लास्टिक/पिपर कोन्स 3 टिन्टिंग एजेंट 4 साफ्टनिंग एजेंट	1. 211 कि. ग्रा. नेट टू नेट 0. 005 कि. ग्रा. 0. 010 कि. ग्रा.	50	
125	कंबल जो सिंथेटिक बेस्ट/वुल बेस्ट/वुलन रैग्स/स्काउड वुल के बने हों।	1 कि. ग्रा.	1 सिंथेटिक बेस्ट 2 वुल बेट 3 वुलन रैग्स 4 स्काउड वुल	1. 060 कि. ग्रा. 1. 310 कि. ग्रा. 1. 610 कि. ग्रा. 1. 310 कि. ग्रा.	125	
126	100% ऊन से बने फैब्रिक	1 कि. ग्रा.	1 कच्चा ऊन	1. 308 कि. ग्रा.	100	



1	2	3	4	5	6	7
127	बुने हुए ऊत के मफलर (डाईड)	1 कि.ग्रा.	1 बुलेन यार्न, जो 32 बी डब्ल्यू में अधिक न हो	1. 1 कि.ग्रा.	100	
			2 डाईज (एसिड/क्रोम)	0. 020 कि.ग्रा.	100	
128	बुने हुए ऊत के मफलर (अनडाईड)	1 कि.ग्रा.	1 बुलेन यार्न जो 32 बी डब्ल्यू में अधिक न हो	1. 1 कि.ग्रा.	100	
129	बुने हुए ऊनी शाल (डाईड)	1 कि.ग्रा.	1 बुलेन/रोस्टर्ड यार्न; जो 32 बी डबलू से अधिक न हो			
			2 डाईज (एमिड/क्रोम)	1 कि.ग्रा.		
130	बुने हुए ऊनी शाल (अनडाईड)	1 कि.ग्रा.	1 बुलेन/रोस्टर्ड यार्न जो 32 बी डब्ल्यू में अधिक न हो	0. 020 कि.ग्रा. 1. 1 कि.ग्रा.	100	
131	मोहेयर और पोलिस्टर ब्लेन्ड निटवियर्स	1 कि.ग्रा. मोहेयर कंटेंट  1 कि.ग्रा. पोलियस्टर कंटेंट	1 मोहेयर टोप अथवा 1 मोहेयर स्काउर्ड 2 पोलिस्टर स्टेपल फाइबर  3 परक्लोरोईथीलीन	1. 3 कि.ग्रा. 1. 350 कि.ग्रा. 1. 125 कि.ग्रा.	100	
			4 सीने का धागा	बुल और बुलेन ब्लेन्ड की मदों के निर्यात भार का 5% 15 मी.		
132	मोहेयर और पोलियस्टर मिक्सड निटवियर्स	1 कि.ग्रा. मोहेयर कंटेंट 1 कि.ग्रा. पोलिस्टर कंटेंट	1 मोहेयर टोप अथवा 1 मोहेयर स्काउर्ड 2 पोलियस्टर फिलेमेंट यार्न 3 परक्लोरोईथीलीन	1. 3 कि.ग्रा. 1. 350 कि.ग्रा. 1. 10 कि.ग्रा.	100	
			4 सीने का धागा	बुल एण्ड बुलेन ब्लेन्ड मदों के निर्यात भार का 5% 15 मी.		
133	मोहेयर स्कार्ज (रेज्ड)	एक कि.ग्रा. मोहेयर कंटेंट	1 मोहेयर टोप अथवा 1 मोहेयर स्काउर्ड 2 नाइलोन यार्न	1. 260 कि.ग्रा. 1. 350 कि.ग्रा. 1. 050 कि.ग्रा.	100	
134	100% ऊत से बने शाल	1 कि.ग्रा.	1 कच्चा ऊत	1. 308 कि.ग्रा.	100	
135	बुल टोप्स	1 कि.ग्रा.	1 कच्चा ऊत	1. 110 कि.ग्रा.	50	
136	बुलेन ब्लेन्ड फेब्रिक कंटेंटिंग बुल एण्ड पोलिस्टर/विस्कोस	1 कि.ग्रा.	1 कच्चा ऊत 2 पोलिस्टर फाइबर 3 विस्कोस फाइबर	1. 308 कि.ग्रा. 1. 211 कि.ग्रा. 1. 211 कि.ग्रा.	100	
137	बुलेन ब्लेन्ड शाल कंटेंटिंग बुल एंड पोलिस्टर/विस्कोस	1 कि.ग्रा.	1 कच्चा ऊत 2 पोलिस्टर फाइबर 3 विस्कोस	1. 308 कि.ग्रा. 1. 211 कि.ग्रा. 1. 211 कि.ग्रा.	100	
138	बुलेन ब्लेन्ड यार्न कंटेंटिंग पोलिस्टर/बुल/एक्रिलिक/विस्कोस (ग्रे)	1 कि.ग्रा.	1 पोलिस्टर फाइबर/टोप 2 कच्चा ऊत 3 एक्रिलिक फाइबर 4 विस्कोस फाइबर	1. 050 कि.ग्रा. 1. 211 कि.ग्रा. 1. 050 कि.ग्रा. 1. 025 कि.ग्रा.		

1	2	3	4	5	6	7
			5. प्लास्टिक/पिपर कोन्स	नेट टू नेट		
			6. टिन्टिंग एजेंट	0.005 कि.ग्रा.		
			7. साफ्टनिंग एजेंट	0.010 कि.ग्रा.		
139.	वुलेन ब्लेन्डेड यार्न कटेनिंग पोलिस्टर/वुल/एक्रीलिक/विस्कोम (डाईड)	1 कि.ग्रा.	1. पोलिस्टर फाइबर/टोव	1.050 कि.ग्रा.		
			2. कच्चा ऊन	1.211 कि.ग्रा.		
			3. एक्रीलिक फाइबर	1.050 कि.ग्रा.		
			4. विस्कोस फाइबर	1025 कि.ग्रा.		
			5. प्लास्टिक/पिपर कोन्स	नेट टू नेट		
			6. टिन्टिंग एजेंट	0.005 कि.ग्रा.		
			7. साफ्टनिंग-एजेंट	0.010 कि.ग्रा.		
			8. डिस्पर्स डाईज आफ 100% स्ट्रेथ (केवल पोलिस्टर के लिए)	0.020 कि.ग्रा.		
			9. एक्रीलिक डाईज (एक्रीलिक केवल)	0.020 कि.ग्रा.		
			10. मेटल कम्प्लेक्स डाईज (केवल ऊन हेतु)	0.020 कि.ग्रा.		
			11. पिगमेंट्स/नेफथोल/डाइरेक्ट/रिएक्टिव डाईज (केवल विस्कोस हेतु)	0.020 कि.ग्रा.		

#### वस्त्रों के लिए सामान्य टिप्पणी

1. पोशाकों के लिए विनिर्दिष्ट मानदण्डों के संबंध में जहां कहीं भी आवेदक लाइनिंग तथा इन्टर लाइनिंग को छोड़कर गोटा-पट्टी तथा अलंकरण चाहते हों, तो वे लाइसेंस के सकल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के अन्दर जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% तक ही सीमित होंगे। तथापि यह अनुबंध केवल मूल्य आधारित लाइसेंसों पर ही लागू होगा। मात्रा आधारित लाइसेंस के मामले में गोटा-पट्टी और अलंकरण बिना किसी विशिष्ट मूल्य प्रतिबंध के नेट टू नेट आधार पर पर अनुमति होंगे। निर्यातक निर्यात उत्पाद में गोटा-पट्टियों तथा अलंकरणों के लिये जिम्मेवार होगा। गोटा-पट्टियों तथा अलंकरणों की सूची यहां बाद में दी गई विषेश मूल्य आधारित लाइसेंस के लिए स्कीम के उपाबंध में दी गई है।

2. जहां कहीं भी किसी विशिष्ट प्रविष्टि के सामने पैकिंग सामग्री की व्यवस्था की गई है, वहां वे जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% सीमित हो सकते हैं। तथापि, इस 5% में से एजडोमीई, एच डो पीई/पी पी मैन्यूल्स 2.5% तक तथा स्वाअंसजक टेप 0.5% तक ही सीमित रहेंगे। अन्य प्रविष्टियों के लिए जहां मूल्य आधारित लाइसेंस के अंतर्गत पैकिंग सामग्री की विशिष्ट रूप से व्यवस्था न दी गई हो, वहां पैकिंग सामग्री की सामान्य नीति के क्षेत्र के भीतर पैकिंग पैकिंग सामग्री की अनुमति दी जा सकती है।

3. मूल्य आधारित लाइसेंस के मामले में, जिप फास्टनरों को निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% के अधिकतम मूल्य तक ही अनुमति दी जाएगी। मात्रा आधारित लाइसेंस के मामले में उन मामलों को छोड़कर जहां इनका आयात रनिंग लेन्थ/क्वाइल रूप में हों (जहां 1% वेस्टेज की अनुमति होगी), वहां जिप फास्टनर्स नेट टू नेट आधार पर अनुमित होंगे। 10% का अधिकतम अनुबंध मात्रा आधारित लाइसेंसों के सम्बन्धों में लागू नहीं होगा। अग्रिम लाइसेंस में जिप फास्टनरों को स्पष्ट तौर से आकार अर्थात् जिप फास्टनरों की लम्बाई, ब्रांड, क्या खुले या बन्द छोर वाले हैं, क्या धात्विक हैं या गैर-धात्विक हैं अर्थात् अल्युमीनियम, या पीतल या सिंथेटिक नाइलॉन या पोलियस्टर के बने हैं सूचक होना चाहिये।

जहां कहीं भी रंग और रसायनों के आयात की अनुमति दी गई है, उन्हें लाइसेंस के सकल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के भीतर जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए। निवेश उत्पाद मानदण्डों के क्रम सं. 6 के सम्बन्ध में लागत-बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 12.5 तक सीमित होगा। तथापि, जहां आयात के लिए केवल रंग ही अनुमति है वहां उनका लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 8% से अधिक नहीं होगा।

5. निवेश उत्पाद मानदण्डों के क्रम सं. 6 के संबंध में, जहां भार में कटौती की प्रक्रिया सविशिष्ट है और पोलि-एस्टर फिजामेंट यान के सम्बन्ध में 18% वेस्टेज की अनुमति दी गई है, वहां कालम 5 में यथा-निर्दिष्ट आयात के लिए अनुमित मात्रा अन्त-उत्पाद में प्रयुक्त सम्बद्ध निवेश के 1 किग्रा के लिए अनुमित होगी। ऐसे मामलों में निर्यातक

निर्यात के समय सीमाशुल्क प्राधिकारी को निरीक्षण अभिकरण के एक प्रमाण-पत्र के साथ-साथ भूरे और संसाधित फैब्रिक का एक नमूना प्रस्तुत करेगा।

6. जहां कहीं भी कच्चा ऊन निर्यात के लिए अनुमति है, वहां इसमें "स्कोर्ड वूल" भी शामिल होगा।

7. जहां कहीं सिथेटिक वेस्ट को अनुमति है, इसमें निम्नलिखित शामिल होगा :—

- (1) सिथेटिक रिंग यार्न हार्ड वेस्ट।
- (2) ब्लेन्डेड रिंग स्पन यार्न हार्ड वेस्ट।
- (3) इंटैंगल्ड फिलामेन्ट टोज (ड्रान) जिनमें टोज की लम्बाई 2 मीटर से अधिक न हो।

8. शम के मामले में रेशम के प्रकार का सह-संबंध आयात और निर्यात दोनों में कायम रखा जाना चाहिए।

9. जहां कहीं मानवनिर्मित रेशें, फैब्रिक्स, लाइनिंग, इंटर लाइनिंग, बैडिंग के आयात की अनुमति है, वहां किस्म, विशिष्टिकरण आदि आयात और निर्यात दोनों में एक समान होने चाहिए।

10. कुछ क्रम संख्याओं में दिए गए मानदण्डों के मामले में जिनकी माता निर्यात उत्पाद में निवेशों के कन्टेंट की प्रतिशतता के आधार पर अनुमति की गई है, यदि कोई निर्यातक ऐसा चाहता है तो निर्यात उत्पादों के साथ उन कन्टेंटों की ठीक-ठीक प्रतिशतता का उल्लेख करना आवश्यक नहीं है लेकिन ऐसी स्थिति में निर्यातक को ही निर्यात उत्पाद में अनुमति ऐसी सभी माता के लिये उत्तरदायी होना चाहिये।

बने-बनाये पोशाकों (चमड़े के पोशाकों को छोड़कर) के निर्यात के लिए विशेष मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंसों के लिए स्कीम (कृपया नीति के पैरा 153 और प्रक्रिया पुस्तक खण्ड--1 के पैरा 113 को देखें)

(क) पात्रता :—पिछले लाइसेंसिंग वर्ष में 1 करोड़ या इससे अधिक का निर्यात निष्पादन करने वाले बने-बनाए पोशाकों के विनिर्माता तथा व्यापारी दोनों निर्यातक इस स्कीम के अंतर्गत पात्र होंगे। यह स्कीम केवल ऐसे निर्यातों पर लागू होगी जिनके लिए भुगतान दुर्लभ मुद्रा में प्राप्त हों।

(ख) हकदारी :—इस स्कीम के अंतर्गत किसी एक लाइसेंसिंग वर्ष के लिए कुल हकदारी पिछले लाइसेंसिंग वर्ष में आवेदक द्वारा प्राप्त किए गए बने बनाए पोशाकों के निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 20% तक होगी। किसी लाइसेंसिंग वर्ष की हकदारी का लाभ उस लाइसेंसिंग वर्ष के अन्दर किस्तों में उठाया जा सकता है लेकिन उसे अगले लाइसेंसिंग वर्ष के लिये अग्रेंजित नहीं किया जायेगा।

(ग) मूल्य संयोजन :—प्रक्रिया पुस्तक 1992-97 (खण्ड--2) में प्रयाविनिर्दिष्ट बने-बनाए पोशाकों के लिये मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंसों के लिए मूल्य संयोजन मानदण्ड इस स्कीम पर भी लागू होंगे।

(घ) आयात के लिए पात्र मदें :—

- (1) निर्यातक निर्यात के पोशाकों में वस्तुतः इस्तेमाल होने वाले कपड़ों को बिना किसी मात्रात्मक प्रतिबंध के आयात करने के पात्र हैं। इसे नीचे दर्शाया गया है :—

निर्यात का मद	वे कपड़े जो इस स्कीम के अंतर्गत आयात किए जाने हेतु अनुमति हैं।
1	3
1. कपास/विसकोस से बनी पोशाक	मूती कपड़े और/या विसकोस के फैब्रिक्स जो कि निर्यात की मद में वस्तुतः इस्तेमाल किए जाएं।
2. सिथेटिक फैब्रिक्स से बनी पोशाकें	निर्यात की मदों में वस्तुतः इस्तेमाल किए जाने हेतु सिथेटिक फैब्रिक्स जैसे पोलिएस्टर एकीलिक।
3. रेशम के कपड़े से बनी पोशाकें	निर्यात की मदों में वस्तुतः इस्तेमाल किए जाने हेतु रेशम के कपड़े।

1

2

4. ऊनी कपड़ों में बनी पोशाकें

निर्यात की मदों में वस्तुतः इस्तेमाल किए जाने हेतु ऊनी कपड़े।

5. मिश्रित कपड़ों से बनी पोशाकें

निर्यात की मदों में वस्तुतः इस्तेमाल किए जाने हेतु मिश्रित कपड़े।

(2) यथोलिखित कपड़ों के आयात के अतिरिक्त निर्यातक इस स्कीम के उपाबंध में विनिर्दिष्ट गोटा-पट्टियों तथा अलंकरणों का आयात बिना किसी मात्रात्मक प्रतिबंध के करने के भी पात्र हैं। तथापि, लाइसेंस के सकल मूल्य के भीतर आयातित गोटा-पट्टियों तथा अलंकरणों का मूल्य वास्तविक रूप में आयातित कपड़ों के मूल्य के 25% से अधिक नहीं होना।

(3) उपर्युक्त प्रत्येक प्रकार के कपड़े के लिए इस स्कीम के अंतर्गत अनप-अनप लाइसेंस जारी किया जाएगा तथा कपड़ों का आयात इस प्रकार जारी किए गए प्रत्येक लाइसेंस के अनुसार संचालित होगा।

(ङ) अन्य शर्तें:—

(1) यह स्कीम निर्यात-आयात नीति (1992--97) के अंतर्गत सामान्य शुल्क मुक्त स्कीमों के अतिरिक्त पात्र निर्यातकों के लिए उपलब्ध है।

(2) इस स्कीम के अंतर्गत प्रदान किए गए लाइसेंस तथा उसके अंतर्गत आयातित सामग्री वास्तविक प्रयोजनता तथा अहस्तान्तरणीयता शर्तों के अध्याधीन होंगी। इस स्कीम के अंतर्गत प्रदान किए गए किसी लाइसेंस पर निर्यात आयात नीति (1992--97) के पैरा 67 तथा प्रक्रिया पुस्तक, 1992--97 के पैरा 120 तथा 127 लागू नहीं होंगे।

(3) इस स्कीम के अंतर्गत प्रदान किए गए किसी लाइसेंस की वैधता, निर्यात आयात पूरा करने के लिए अनुमित अवधि तथा विविध वचन-पत्र या बैंक गारंटी के निष्पादन की शर्त बड़ी होगी जोकि सामान्य शुल्क मुक्त स्कीम के अंतर्गत लागू है।

(4) निर्यात और आयात नीति (1992--97) के पैराग्राफ 48, 49, 59, 65, 71 और 77 के प्रावधान आवश्यक परिवर्तन सहित इस स्कीम पर लागू होंगे।

(5) प्रक्रिया पुस्तक, 1992--97 के पैरा 108, 118, 119, 121, 122, 124, 125, 125क, 126, 128, 129 और 130 के प्रावधान इस स्कीम पर आवश्यक परिवर्तन सहित लागू होंगे।

(6) प्रक्रिया पुस्तक 1992-93 के पैरा 123 में दिए गए लाइसेंस के मूल्य में वृद्धि की गुविधा इस स्कीम के अंतर्गत प्रदान किए गए लाइसेंसों पर लागू नहीं होगी।

(7) इस स्कीम के अंतर्गत लाइसेंस प्रदान करने के लिए निर्यात आदेश-साख-पत्र की शर्त आवश्यक नहीं है।

बने-बनाए पोशाकों (चमड़े के पोशाकों को छोड़कर) के निर्यात के लिए विशेष मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस के लिए स्कीम का उपाबंध

बने-बनाए पोशाकों के लिए विशेष मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस के अंतर्गत आयात के लिए अनुमति गोटा-पट्टियाँ और अलंकरण।

1. बकलस, हुक्स और बार्स

2. कालर, स्टेज, कालर बँट्रीज, बटरफ्लाई, सोल्डर पैड और अन्य गारमेंट स्टेज प्लास्टिक स्टेज सहित।

3. पेपर पैटर्न/प्लास्टिक पैटर्न

4. पालिस्टर बटन, बलैन्क, पालिस्टर बटन्स, पर्ल बटन्स, प्लास्टिक बटन्स, चाक बटन्स, हार्न बटन्स, मेटल बटन्स।

5. लैबल जिसमें बुने हुए मुद्रित स्टिकर, स्टोन स्टिकर, सेल्फ एडहेसिव मेटल लेबल, रबडाइज्ड लैबल और बुने हुए टेप।

6. स्टड

7. टैग्स, टैग गन्स, टैग गन निडल्स

8. बैपोप्रिन्ट ट्रांसफर पेपर्स

9. थर्मोप्लास्टिक ट्रान्सफर पेपर
10. फ्यूजिबल इम्बायडरी मोटिक्स या प्रिन्ट
11. इलास्टिक क्लाय इन रनिंग लेन्थ
12. लैसेज
13. लाइनिंग और इन्टरलाइनिंग मैटिरीयल्स
14. सिलाई के धागे जिसमें सभी प्रकार के कढ़ाई वाले धागे भी शामिल हैं।
15. इलास्टिक टेप और बेबिंग (हीट रेजिस्टींग रबड़ टेप सहित) और हुक टेप्स।
16. पोलिवेडिंग
17. बटन्स
18. सभी प्रकार के फास्टनर्स जिसमें स्नैप फास्टनर्स और प्रैस फास्टनर्स भी शामिल हैं।
19. जिप फास्टनर्स (स्लाइड फास्टनर्स)
20. बैजज कशीदे वाले बैजों सहित
21. इलास्टिक बैंड
22. कढ़ाई के लिए अपेक्षित पत्थर, सीक्विन और दाने
23. रजआई की रुई।

## निवेश उत्पाद मानदण्ड विविध उत्पाद

## शुल्क मुक्त योजना

क्रम सं.	निर्यात की मद		आयात की मद		मूल्य संयोजन %	अभ्यु-क्तियाँ
	नाम	मात्रा	नाम	अनुमति मात्रा		
1	2	3	4	5	6	7

## विविध उत्पाद

1. एसीटेट सिगरेट फिल्टर राइस- 24—5 एम एम × 120 एम एम	1 मिलि. रोड	1. एसीटेट टो 2. सिगरेटों के लिए प्लास्टिसाइजर 3. प्लग रैप टिशू पेपर	695 किग्रा 71 किग्रा 79.5 किग्रा	120	
2. थोक चाय	कन्टेनर बाक्स का 1 किग्रा भार संबद्ध मदों को 1 किग्रा भार संबद्ध मद का 1 किग्रा भार संबद्ध मद का 1 किग्रा भार	1. प्लाई वुड या कार्ड बोर्ड आइवरी बोर्ड को छोड़कर 2. गैल्वेनाइज्ड आइरन सीट/एग्लस या टीन शीट 3. अल्युमिनियम क्वायल या एलडी पीई/ एचडीपी ई ग्रैन्युल्स 4. आयरन वायर (गैल्वेनाइज्ड)	1.10 किग्रा 1.05 किग्रा 1.10 किग्रा 1.00 किग्रा	1233	

(टिप्पणी :—एलडीपीई/एचडीपीई ग्रैन्युल्स का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाज पर्यंत निःशुल्क मूल्य के 2.5% तक सीमित होगा। यदि कोई बोर्ड का आयात किया जाता है, तो मद (2) और (3) का आयात अनुमित नहीं होगा।)

3. काजू की गिरी	1 किग्रा.	1. कच्चा काजू	400 किग्रा.	33	
-----------------	-----------	---------------	-------------	----	--

काजू की गिरी के निर्यात के लिए पैकिंग सामग्री अर्थात् आइवरी बोर्ड/ए डी पी ई/एच डी पी ई/पी पी ग्रैन्युल्स को छोड़कर टिन प्लेट टिन कन्टेनर/ओ. टी. एस. कार्डबोर्ड कार्ड बोर्ड का आयात निर्यातों के जहाज पर्यंत निःशुल्क मूल्य के 5% के कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य के लिए अनुमित होगा। तथापि, एल डी पी ई/एच डी पी ई/पी पी ग्रैन्युल्स निर्यातों के जहाज पर्यंत निःशुल्क मूल्य के 1% तक सीमित होना चाहिए।



1	2	3	4	5	6	7
9.	कन्ज्यूमर पैकों में चाय	कार्ड बोर्ड 1 किग्रा. क्राफ्ट पेपर का भार 1 किग्रा. टिशू पेपर का भार 1 किग्रा. थैलों/शीटों फिल्म का भार 1 किग्रा. चाय का भार 1 किग्रा.	1. आइवरी बोर्ड को छोड़कर कार्ड बोर्ड 2. आइवरी बोर्ड को छोड़कर क्राफ्ट पेपर 3. टिशू पेपर 4. एच डी पी ई/एच डी पी ई ग्रैन्यूलस 5. प्रिंटिंग इंक	1. 10 किग्रा. 1. 10 किग्रा. 1. 05 किग्रा. 1. 10 किग्रा. 2 ग्राम	1233	

टिप्पणी :—एल डी पी ई/एच डी पी ई/ग्रैन्यूलस का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2.5% तक सीमित होना चाहिए।

10.	तम्बाकू	कन्टेनर बाक्स का भार 1 किग्रा. संबद्ध मदों का भार/1 किग्रा. आयरन वायर का भार 1 किग्रा. थैलों/शीटों का भार 1 किग्रा.	1. आइवरी को छोड़कर प्लाई वुड या कार्ड बोर्ड 2. गैल्वेनाइज्ड आयरन शीट/एंगल्स या टिन शीट 3. आयरन वायर ( गैल्वेनाइज्ड ) 4. एल डी पी ई/एच डी पी ई ग्रैन्यूलस	1. 10 किग्रा. 1. 05 किग्रा. 1. 00 किग्रा. 1. 10 किग्रा.	1233	
-----	---------	---	---	--	------	--

टिप्पणी :—एल डी पी ई/एच डी पी ई ग्रैन्यूलस का लागत बीमा भाड़ा मूल्य निर्यातों के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2.5% तक सीमित होना चाहिए। यदि कार्ड बोर्ड का आयात किया जाता है तो मद सं. 2 और 3 का आयात अनुमति नहीं होगा।

#### इलेक्ट्रानिक्स के लिए सामान्य टिप्पणी

क्रम सं. 169 से 202 के अंतर्गत आने वाली प्रविष्टियों के बारे में आयात निम्नलिखित शर्तों के अधीन होगा :—

1. 45 एस डब्ल्यू जी से फाइबर या 45 एस डब्ल्यू जी के इन्सुलेटेड या इन्सुलेटेड कॉपर वायर का आयात लाइसेंस मूल्य के 10% से अधिक नहीं होना चाहिए।

2. योगात्मकों सहित या रहित सिलिकान आधारित रेजिन्स, आयरस वार्निश, लैक, इलास्टेर्स का आयात लाइसेंस मूल्य के 5% से अधिक नहीं होना चाहिए।

3. निम्नलिखित मदों के संबंध में किसी एक ही मद का लागत बीमा भाड़ा मूल्य लाइसेंस मूल्य के 20% से अधिक नहीं होना चाहिए :—

(क) 12 माइक्रोन्स या इससे कम मोटाई की प्लेन प्लास्टिक फिल्में ( पोलिस्टीन फिल्म को छोड़कर )

(ख) प्लेन पोलिस्टीन फिल्म।

(ग) इपाक्सी/इपोक्साइड रेजिन्स, कम्पाउण्ड्स या इन्कॉप्सुलेंट।

- (घ) फिल्लर्स, विस्त्रस, हाइड्रस, ऐक्सिलरेटर्स और फायर रटाईनाट।
- (ङ) डायालील थैलेट ( डिएपी) माउलिंग पावर या कम्पाउण्ड, प्लेन या ग्लास अन्य कोशाल्सकों से युक्त या रहित।
- (च) पोलिप्रोपीलेन माउलिंग पावर/ग्रेन्यूल्स।
- (छ) पोलिसलफोन माउलिंग पावर।
- (ज) पीटी ई ई रेजिन
- (झ) ए बी एस माउलिंग कम्पाउण्ड, पावर, फिल्लर्स, युक्त या रहित रेजिन।

#### पैकिंग के सामान के लिए सामान्य नीति

मात्रा और मूल्य दोनों पर आधारित लाइसेंसें के लिए निर्यात की विभिन्न मदों के लिए इस पुस्तक में निर्धारित किए गए और प्रदर्शित किए गए मूल/मध्यस्थ कच्चे माल के अतिरिक्त अपेक्षित पैकिंग सामान के आयात की अनुमति भी निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जा सकती है :—

- (1) यदि पैकिंग का सामान पहले ही कहीं मानदण्ड की किसी विशेष क्रम संख्या में शामिल है तो उस पर लगाए गए प्रतिबन्ध का अनुसरण करना चाहिए।
- (2) अन्य मामलों में लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा अपने वित्तीय अधिकार क्षेत्र के अनुसार और निम्नलिखित वेस्टेज मानदण्ड के अनुसार, अग्रिम लाइसेंस समिति/क्षेत्रीय अग्रिम लाइसेंस समिति के समक्ष मामले को प्रस्तुत करने की अपेक्षा के बिना ही सम्बन्धित पैकिंग सामान की अनुमति दी जाएगी।
 

<ol style="list-style-type: none"> <li>1. परिष्कृतरूप में पैकिंग सामान जैसे बैग/बाक्स/ड्रम निबल के लिए निबल आधार पर कैन आदि।</li> <li>2. जी पी शीट्स/सी थार सी ए शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स/</li> <li>3. एवडी पीई/एल डी पी ई/पोलिप्रोपिलीन आदि उसी स्वरूप की</li> <li>4. क्राफ्ट पेपर आदि सामान स्वरूप के</li> </ol>	{	$\text{निबल} + 10\% \text{ वेस्टेज}$ $\text{निबल} + 5\% \text{ वेस्टेज}$ $\text{निबल} + 5\% \text{ वेस्टेज}$
--	---	--
- (3) निर्यातक, निर्यात उत्पाद में अनुमित वेस्टेज को छटाकर पैकिंग सामान की निबल मात्रा की गिनती करेगा।
- (4) वेस्टेज के साथ पैकिंग सामान जो ऊपर विनिर्दिष्ट किया गया है, की अनुमति लाइसेंस के समस्त लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के भीतर दी जाएगी। जिन मामलों में मूल्य संयोजन पहले ही निर्धारित किया गया है उन में पैकिंग के सामान की अनुमति निर्धारित मूल्य संयोजन को कायम रखते हुए दी जाएगी।

#### संवेदनशील मदें

- I. निम्नलिखित मदों के सम्बन्ध में लाइसेंस, लाइसेंस आधारित मूल्य के अन्तर्गत मात्रा प्रतिबन्ध के साथ जारी किए जाएंगे :
  1. आल टाइम्स आफ कैटेलिस्ट्स
  2. आल टाइम्स आफ फैनिकस
  3. बेयरिंग और बुशिंग
  4. सी थार सी ए शीट्स/प्लेट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स
  5. सी थार स्टेनलेस स्टील शीट्स/प्लेट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स
  6. डार्ज एण्ड टैक्सटाइल आक्सीलरी कैमिकल्स
  7. पाम आयल एण्ड कोकोनेट आयल
  8. पालिस्टर/नायलान/एक्रिलिक फिलोमेन्ट यार्न जिसमें ईक्सचेंज और आंशिक रूप से ओरियण्टेड यार्न शामिल है, परन्तु 840 और इस से अधिक डेनियर के नायलान/रियन टायर कोई यार्न शामिल नहीं है।



9. पोलिस्टर/नायलान/एकिलिक स्टेपल फाइबर

10. सिन्थेटिक साफ्ट वुड

11. क्लाइट कार्ड, बोर्ड/ग्राइवरी बोर्ड, प्रिंटिंग एण्ड डाइप्रिंटिंग पेपर जिसमें ग्राटे क्रोम पेपर और पेपर बोर्ड शामिल हैं।

12. जिंक, कापर और कापर स्क्रेप, लैंड और निकल।

II. निम्नलिखित मदों के सम्बन्ध में मात्रा आधारित लाइसेंसों और मूल्य आधारित लाइसेंसों दोनों के अन्तर्ग, लाइसेंस प्रत्येक के सामने यथा निर्दिष्ट मूल्य प्रतिबन्धों के साथ जारी किया जाएगा।

1. परफ्यूमरी कम्पाउन्ड्स/कैमिकल/नेचुरल इसेन्शियल आयल/ मदवार मूल्य सीमाएं जैसी कि सम्बन्धित मानदण्डों में निर्दिष्ट रजिनायड्स/एरोमेटिक कैमिकल्स की गई हों।

2. रबड़ कैमिकल्स

निर्यात के जहाजी भाड़े सहित मूल्य के 7% तक।

3. जिपफास्टनर्स

टेक्सटाइल से भिन्न उत्पादों के लिए निर्यात के जहाजी भाड़े के सहित मूल्य के 6% तक ( मात्रा पर आधारित लाइसेंसों के लिए मद की अनुमति निबन्ध के लिए निबन्ध आधार पर ( जहां विशेष रूप से वेस्टेज की अनुमति है उस को छोड़कर) मात्रा और मूल्य दोनों प्रतिबन्धों के साथ दी जाएगी और उपर्युक्त सीलिंग लागू नहीं होगी )।

III. निम्नलिखित मदों के सम्बन्ध में लाइसेंस मूल्य और मात्रा सीमाकारी घटकों के रूप में दोनों के साथ जारी किए जाएंगे और इन मदों के आयात के लिए अलग-अलग लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य लाइसेंस में अनुमित अन्य मदों के आयात के लिए प्रयोग नहीं किए जाएंगे।

1. शून्य से 10% तक कस्टम ड्यूटी (बेसिक और सहायक) वाली आयात की सभी मदें।

2. आयात की ऐसी कोई मद जिस का निर्यात उत्पाद में भारत/मात्रा के अनुसार 2% तक भाग हो।

3. निम्नलिखित केमिकल्स :—मेथानोल, मेथिलीन क्लोराइड, एसिटोन, पायरिडीन, ग्राइसोप्रोपिल, अल्कोहल, एथिल एसिटेट, ट्राइक्लोरो बेंजीन, मेथाइल इथाइल कीटोन, मेथाइल ग्राइसोब्युटिल कीटोन, क्लोरोफॉर्म, क्लोरान, डायजो, ग्राइसो ब्युटिल बेंजीन, एसिटिक एन हाईड्राइड, रिसीसिनोल, फेरो मोनिबर्बेनम, फेरोसिलिकोन, पर क्लोरोएथिलीन।

4. लाइव स्टोन

5. फरनेस आयल, ल्यूब्रीकेटिंग आयल/गियर आयल

6. सेल्फ एड्जेस्टिव ट्रेप

7. गोल्ड बायर

8. प्लास्टिसाइजर्स।

“स्वतः घोषित पास बुक के लिए स्कीम

(कृपया नीति का पैराग्राफ 54 और प्रक्रिया पुस्तक जाल्यम-I का पैरा 1.14 देखें)

1.1. पात्रता :— निर्यात सदन, व्यापार सदन और स्टार व्यापार सदन उन निर्यात उत्पादों के सम्बन्ध में पास बुक प्राप्त करने के लिए पात्र हैं जिनके लिए मानक निवेश उत्पादन मानदण्ड निर्धारित किए गए हैं। ऐसी पास बुक मात्रा पर आधारित होगी।

1.2 मूल्य संयोजन : पासबुक के लिए मूल्य संयोजन मानदण्ड वही होगा जो मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस के लिए नीति के पैराग्राफ 60 के अनुसार निर्धारित किया जाता है।

1.3 पासबुक जारी करने के लिए आवेदन पत्र : पास बुक को मंजूरी के लिए आवेदन पत्र प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट 17 में दिए गए प्रपत्र में सहायक निदेशक विदेश व्यापार को भेजा जाएगा।

1.4 प्रलेखीकरण : पास बुक जारी करने के लिए आवेदन पत्र के साथ निम्नलिखित दस्तावेज होंगे :—

(1) स्टार ट्रेडिंग हाऊस/ट्रेडिंग हाऊस/निर्यात सदन प्रमाणपत्र की अभिलिखित प्रतियां ;

- (2) आवेदन पत्र के शुल्क के भुगतान के लिए प्रक्रिया पुस्तक के परिशिष्ट 11 में निर्दिष्ट मूल्य के लिए बैंक रसीद (दो प्रतियाँ) डिमान्ड ड्राफ्ट :
- (3) प्रक्रिया पुस्तक के पैरा 118 के उपबन्धों के अनुसार उसी पुस्तक के परिशिष्ट 34 में दिए गए प्रपत्र में, बनायी गयी कस्टम ड्यूटी के 1-1/2 गुणों के बराबर मूल्य के लिए एक विधिक वचनपत्र और/या बैंक गारन्टी ।

1.5 पासबुक जारी करना : महानिदेशक व्यापार इस स्कीम के उपाबंध 1 में दिए गए फारमेट में आवेदक का नाम, आयात और निर्यात की मद की विशेष रूप से निर्दिष्ट करते हुए पास बुक जारी कर सकते हैं । प्रक्रिया पुस्तक वॉल्यूम-2 में एक कम संख्या के सामने वर्गीकृत एक या अधिक निर्यात उत्पादों के लिए अलग पास बुक जारी की जायेगी ।

1.6 पास बुक का लागत बीमा भाड़ा मूल्य 25 करोड़ रुपये से अधिक नहीं होगा ।

1.7 पास बुक की वैधता :- पास बुक आयात और निर्यात के लिए 2 वर्ष की अवधि के लिए वैध होगी और विदेश व्यापार महानिदेशक द्वारा समय-समय पर नवीकृत की जा सकती है ।

2. साइसेंस के अन्तर्गत संपत्ति जाने वाली पास बुक :- विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के अधिनियम के लिए पास बुक साइसेंस के रूप में समझी जायेगी ।

3. पास के अधीन आयात :- पासबुक के धारक पास बुक की आयात को साइड में आयात की तिथि आयात की गई मद का मातृ और विवरण और आयात की मात्रा और मूल्य की प्रविष्टि करेगा । सीमा शुल्क प्राधिकारी आयात की अनुमति देगे और उनकी पासबुक पर प्रामाणिक करेंगे ।

4. पास बुक के अधीन निर्यात :- पास बुक का धारक पासबुक की निर्यात की साइड में निर्यात की तिथि, निर्यात की गई मालों के नाम और विवरण और निर्यात की मात्रा तथा मूल्य की प्रविष्टि करेगा । सीमा शुल्क प्राधिकारी निर्यात की अनुमति देगे और उनकी पास बुक पर प्रामाणिक करेंगे ।

5. वास्तविक व्यवस्थापक शर्तों के अधीन पास बुक : पास बुक बैंक गारन्टी / विधिक वचन पत्र की मुक्ति तक वास्तविक व्यवस्थापक शर्तों के अधीन होगी । लेकिन पास बुक का धारक शुल्क मुक्त आयात किए गए माल को अपने उस विनिर्माता समर्थक को सौंपा जा सकता है जिसका नाम निर्यात उत्पादन के उद्देश्य के लिए पास बुक में प्रविष्टि किया गया है ।

6. अर्धवार्षिक रिपोर्ट :- पास बुक का धारक किए गए आयात और निर्यात के संबंध में निर्धारित प्रपत्र में एक छमाही विवरण महानिदेशक विदेश व्यापार को भेजेगा । यदि यह विश्वास करने का कारण हो कि किए गए आयात और प्राप्त किए गए निर्यात के बीच गंभीर भिन्ना निरूपण है या पासबुक स्कीम का दुरुपयोग किया गया है तो महानिदेशक विदेश व्यापार पास बुक धारक को समाप्त करने के बाद पास बुक को निलम्बित अथवा निरस्त कर सकते हैं और जो अन्य दण्डनीय कार्रवाही उचित समझे वह कर सकते हैं ।

7. पास बुक का समापन और विधिक वचनपत्र की निःशुक्ति :- निम्नलिखित शर्तें पूरी होने पर महानिदेशक विदेश व्यापार पास बुक को समाप्त कर सकते हैं और पास बुक के धारक द्वारा दिए गए विधिक वचनपत्र/बैंक गारन्टी को मुक्त कर सकते हैं:-

- (क) विधिवत पूर्ण की गई पासबुक को अभ्यर्पित करने पर ;
- (ख) पास बुक के अधीन प्राप्त किए गए निर्यात से संबंधित निर्यात की रकम की वसूली के लिए बैंक प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करने पर ;
- (ग) पास बुक के धारक द्वारा यह घोषणा करने पर कि थोडबट/प्रोफार्मा क्रेडिट/केंद्रीय उत्पाद नियमावली के नियम 191 (क)/191(ख) के तहत कोई लाभ उपलब्ध नहीं किया गया ।

8. शर्तों का उल्लंघन : पास बुक की शर्तों का कोई उल्लंघन करने पर अथवा निर्यात आयात को पूरा न करने पर विदेश-व्यापार (विकास और विनियमन अधिनियम, 1992) उसके तहत बनाये नियमों अथवा आदेशों या किसी अन्य लागू कानून के तहत कार्रवाई की जा सकती है । लेकिन निर्यात व्यापार को पूर्ण करने में अग्रणी होने पर मामले की हेन्ड बुक के पैरा 128 और 129 के तहत नियमित किया जा सकता है ।

9. वास्तविक निर्यातों के लिए वैध पासबुक : पासबुक स्कीम केवल देश से बाहर माल के निर्यात के लिए लागू होगी ।

## स्वतः घोषित पास बुक स्कीम का उपाबन्ध-1

आयात

व्यापार

नियंत्रण

स्वतः घोषित पासबुक

(आयात लाइसेंस को समाविष्ट करते हुए)

खंड-1

आयात

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

विदेश व्यापार महानिदेशालय

भाग (क)

संख्या .....

सीमा शुल्क प्रयोजन के लिए लाइसेंस चिपकाने के लिए  
स्थान

मोहर

मोहर

मोहर

मोहर

भाग (क)

संख्या .....

लाइसेंस के संलग्नक चिपकाने के लिए स्थान

मोहर

मोहर

मोहर

मोहर

भाग (ख)

संख्या .....

स्वतः घोषित पास-बुक

निर्यात किए जाने वाले परिणामी उत्पाद .....

(क्रम सं. .... निर्यात उत्पाद ग्रुप .....)\*

आयात और निर्यात के लिए पंजीकरण का पत्तन .....

1. नियतिक का नाम और पता :

2. जहाँ माल का निर्माण करना है उस कारखाने (नों)  
का पता/पते :3. निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन प्रमाण-  
पत्र की संख्या और तिथि और उसकी वैधता की अवधि4. आयातों का लागत-बीमा-भाड़ा :  
मुल्य (शब्दों और अंकों में)

(शब्दों में)

(अंकों में)

रु. .... ( )

यू एस डालर .... ( )

आयात की मुद्रा .... ( )

5. निर्यातों का जहाजी भाड़े सहित : मूल्य (शब्दों और अंकों में)	(शब्दों में) रु ..... यू.एस. डॉलर ..... निर्यात की मुद्रा .....	(अंकों में) ( ..... ) ( ..... ) ( ..... )
---	--	--

6. (1) आयात का लदान होने की अंतिम तिथि :

(2) निर्यात आभार पूरा करने की अंतिम तिथि :

मुक्त मुक्त आयात किए जाने वाली मर्चों का व्यापार

क्रम सं.	आयात की मद	तकनीकी और विशिष्ट-गुणलक्षण करण	मात्रा (माप की इकाई)	लागत-बीमा-भाड़ा (रुपये और यू.एस. डॉलर दोनों में)	मूल्य
1	2	3	4	5	6

1.  
2.  
3.

मोहर

जारी करने की तारीख .....  
फाइल सं. ....

सहायक महानिदेशक विदेश व्यापार/निर्यात, आयात-निर्यात

\*प्रक्रिया पुस्तक (बा. 2) में निर्दिष्ट मानक निवेश-उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्ड के अनुसार निर्यात उत्पाद ।

भाग-ग

सं. ....

विविध बचनपत्र के निष्पादन से संबंधित पृष्ठांकन

दिनांक ..... को निष्पादित रूप में (शब्दों में) .....  
रुपये (अंकों में) \* .....  
के लिए और इस कार्यालय की फाइल सं. .... में पंजीकृत स्वतः घोषित पास-बुक लाइसेंस की शर्तें सं. .... के अनुसार विधिक बचनपत्र ।

सेक्यूरिटी सील

हस्ताक्षर .....  
सहायक महानिदेशक, विदेश व्यापार/निर्यात,  
आयात-निर्यात  
कार्यालय की मोहर

दिनांक .....

बैंक का नाम और पता .....

रुपये ..... की बैंक गारंटी की राशि .....

दिनांक जिस तक बैंक गारंटी वैध है .....

\*प्रक्रिया पुस्तक (बा. 1) के पैरा 118 के अनुसार देय कुल सीमाशुल्क को विनिर्दिष्ट करें ।

## बैंक लेन-देन के व्यौरे

## भाग-घ

लेनदेन की तारीख	लेनदेन का व्यौरा	खोले गए साख-पत्र के तुल्य रूपये और यू.एस. डालर या साख-पत्र से अलग चुकाए बिल और बकाया	वास्तविक भेजी गई रकम और बकाया के तुल्य रूपया और यू.एस. डालर	प्राधिकृत डीलर की मोहर और हस्ताक्षर
1	2	3	4	5
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				

## भाग-ड

संख्या .....

## किया गया आयात

क्रम सं. प्रविष्टि की बिल की सं. और दिनांक	जलयान/वायुयान का नाम	माल की तकनीकी गुणावस्था और उसके विशिष्टीकरण के साथ माल का विवरण	मात्रा और तिबलभार	आयातित माल का लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य रूपये में	(यूएस डालर में)
1	2	3	4	5	6
1.					
2.					
3.					
4.					

सी टी ए 1975 और सीबी एण्ड एभए 1944 की शीर्ष संख्या	शुल्क की दर 1. मूल 2. अतिरिक्त (सीबी) 3. सहायक	कुल सीमा शुल्क रूपये	डेबिट बढ़ाने के बाद मदों के लिए उपलब्ध बीमा-भाड़ा मूल्य (रूपये) (यू एस डालर)	सीमा-शुल्क अधिकारी के पदनाम और मोहर सहित हस्ताक्षर
8	9	10	11	12
1.				
2.				
3.				
4.				

संख्या .....

आयात व्यापार नियंत्रण

स्वतः घोषित पास बुक

खण्ड-2-निर्यात

भारत सरकार

वाणिज्य मंत्रालय

विदेश व्यापार महानिदेशालय

## भाग-च

संख्या .....

1. निर्यातक का नाम और पता :
2. वह अन्तिम तिथि जिस तक आयात का लदान पूर्ण होना है :
3. वह अन्तिम तिथि जिस तक निर्यात आभार पूर्ण करना है :
4. निर्यात सदन/व्यापार सदन/स्टार व्यापार सदन की पंजीकरण संख्या, तिथि और वैधता अवधि :

निर्यात किया जाने वाला परिणामी उत्पाद  
(निर्यात आभार)

क्रम सं.	निर्यात किए जाने वाले उत्पाद का विवरण	मात्रा	तकनीकी विशिष्टीकरण यदि कोई है	जहाज पर्यन्त (रुपयों में)	निःशुल्क मूल्य (यूएस डालर में)
1	2	3	4	5	6

हस्ताक्षर

सहायक महानिदेशक, विदेश व्यापार/  
नियंत्रक, आयात-निर्यात  
कार्यालय की मोहर

## भाग-छ

संख्या .....

## किए गए वास्तविक निर्यात

क्रम सं.	पोत परिवहन/वायुमार्ग संख्या और दिनांक	जलयान/वायुयान का नाम और जलयान/वायुयान की बाहर प्रविष्टि की तिथि	निर्यात उत्पाद का विवरण	मात्रा	निर्यात उत्पाद का निबल	जहाजी भाड़े (रु.)	मूल्य सहित (यूएस डालर)	सीमा शुल्क प्राधिकारी के हस्ताक्षर और मोहर
1	2	3	4	5	6	7	8	9

## भाग-ज

संख्या .....

## चुकाई गई शुल्क का व्यौरा

छूट प्राप्त माल पर चुकाया गया शुल्क जिसके संबंध में संगत छूट अधिसूचना की शर्तों और निर्यात आभार को पूर्ण नहीं किया गया है ।

क्रम सं.	छूट प्राप्त माल जिस पर शुल्क चुकाया गया है, का विवरण	मात्रा	लागत बीमा भाड़ा मूल्य रुपयों में	उगाहने योग्य शुल्क की दर	शुल्क की राशि	व्याज की राशि	शुल्क भुगतान संबंधी दस्तावेजों का व्यौरा
1	2	3	4	5	6	7	8

1. मूल
2. अतिरिक्त (सी वी)
3. सहायक

## उपाबन्ध-1 (जारी)

भाग-झ

संख्या .....

## प्रमाण-पत्र

(स्वतः घोषित पासबुक के समाप्त के समय दिया जाना है )

मैं, ..... (आयातक का नाम) जिसका कारखाना .....  
 परिसर में है, जिसके पक्ष में स्वतः घोषित पासबुक संख्या ..... दिनांक .....  
 जारी की गई है, प्रमाणित करता हूँ कि :

- (क) उपर्युक्त लाइसेंस के तहत आयात किए गए माल का प्रयोग मेरे निजी कारखाने (नों) अथवा समर्थक विनिर्माताओं के कारखाने में किया गया है और उसका कोई भी भाग न तो बेचा गया है, और न ही किसी दूसरे तरीके से प्रयोग किया गया है ।
- (ख) आयात की गई मदों का प्रयोग वास्तव में निर्यात उत्पाद में उसी अनुपात में किया गया है जो आयात लाइसेंस में प्रत्येक मद के सामने उल्लिखित है ।
- (ग) छूट प्राप्त माल पर पास बुक के भाग-ज में यथानिर्दिष्ट शुल्क चुका दिया गया है ।

कार्यालय की मोहर

हस्ताक्षर

दिनांक

पदनाम

पता

भाग-ञ

विधिक वचन-पत्र की निर्मुक्ति

संख्या .....

इस बात से सन्तुष्ट होने के बाद कि इस विधिक वचन-पत्र की सभी शर्तें पूरी कर दी गई हैं, क्रम सं. ....  
 दिनांक ..... के तहत पंजीकृत राशि रुपये ..... (रुपये .....  
 मात) का विधिक वचन-पत्र सं. .... दिनांक ..... को  
 निर्मुक्त कर दिया गया है ।

हस्ताक्षर

कार्यालय की मोहर

सहायक महानिदेशक, विदेश व्यापार/  
 नियंत्रक, आयात-निर्यात

## स्वतः घोषित पासबुक स्कीम का उपाबन्ध-2 निर्यात-आयात का अर्द्धवार्षिक विवरण

स्वतः घोषित पासबुक सं. ....

दिनांक .....

फर्म का नाम :

फाइल सं. :

## निर्यात

क्रम सं.	निर्यात की तिथि	निर्यात किए गए माल का ब्यौरा	मात्रा	वसूल किया जहाजी भाड़ा सहित मूल्य रुपयों में	देश जिनको निर्यात किया गया है	अभ्युक्तियां
1	2	3	4	5	6	7

कुल रुपये .....

## आयात

क्रम सं.	आयातों की तिथि	आयात किए गए माल का ब्यौरा	मात्रा	लागत बीमा-भाड़ा मूल्य रुपयों में	अभ्युक्तियां
1	2	3	4	5	6

कुल रुपये : .....

मैं/हम एतद्वारा प्रमाणित करता हूँ/करते हैं कि इस विवरण में दी गई सूचनाएं सही हैं।

लाइसेंस धारक के हस्ताक्षर .....

हस्ताक्षरकर्ता का नाम .....

पूरा पता .....

दिनांक .....

ई एच/टी एच/एस टी एच/क्षेत्र सं. ....

## MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 121(PN)/92-97

New Delhi, Dated the 31st March, 1993

Subject : Input-Output, Value Addition Norms and details of sensitive items.

File No. 6/36/92-EPC/2295.—Attention is invited to Paragraph 51 and 52 of the Export & Import Policy, 1992-97 (Revised Edition : March, 1993) Paragraph 109B and 109C of the Handbook of Procedures, 1992-97 Volume-I (Revised Edition : March, 1993) on the above subject.

2 The details of input-output value addition norms and sensitive items are published in the Handbook of Procedures, 1992-97, Volume-II, as annexed to this Public Notice.

3. This supersedes Public Notice No. 2-ITC(PN)/92-97 dated 31-3-1992 and all subsequent amendments made therein upto 30-3-93.

4. This issues in public interest.

Sd/-

C. K. MODI, Director General of Foreign Trade



## ANNEXURE TO PUBLIC NOTICE No. 121(PN)/92-97 dated 31-3-93

Duty Exemption Scheme

I-O Norms CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

S. No.	Export Item		Import Item		Value Addition	Remarks %
	Name	Quantity	Name	Quantity Allowed		
1	2	3	4	5	6	7
DRUG AND DRUG INTERMEDIATES						
1.	1, 4, Di Hydroxy Anthra quinone	1 kg	1 Boric Acid	0.480 kg	125	
			2 Ortho Xylene	1.020 kg		
			3 Para Chlorophenol	0.740 kg		
			4 Soda Ash	0.250 kg		
2	1, 4, Di-Hydroxy Anthraquinone	1 kg	1 Boric acid	0.480 kg	100	
			2 Phthalic Anhydride	1.000 kg		
			3 Para Chloro phenol	0.740 kg		
			4 Soda Ash	0.250 kg		
3	1-Methylamine 1-Methi-thio-2 Nitroethane Nitro compound	1 kg.	1 Isopropyl Alcohol	4.000 kg		
			2 Methyl Isothio Cyanate	2.080 kg		
			3 Dimethyl Sulphomide	8.540 kg		
			4 Potassium Hydroxide	1.600 kg		
			6 Nitro Methane	1.740 kg		
			6 Chloroform	7.660 kg		
4	1-Phenyl-3-Methyl-5-Pyr azolone (PMP)	1.0 kg	1 Aniline G	0.667 kg	125	
			2 Sodium Nitrite	0.520 kg		
			3 Aceto Acetic Methyl Ester	0.750 kg		
5	2-Methyl-5-Nitro Imidiazole	1 kg	2-Methyl Imidiazole	0.850 kg	300	
6	2-Methyl midazole	1 kg	1 Glyoxal 40%	2.220 kg		
			2 Acetaldehyde	0.850 kg		
7	4-Bromo 2-Fluoro Biphenyl	1 kg	1 Ortho Fluoro Aniline	1.00 KG		
			2 N-Bromo Succinamide	1.00 KG		
			3 Dimethyl Formamide	8.00 KG		
8	5 Bronxo nicotinic Acid	1 kg	1 Nicotinic Acid	0.837 kg		
			2 Thionyl Chloride	0.48 kg		
9	6-APA	1 kg	1 Potassium Penicillin G	3.20 BOU or 2.00 kg		
			2 Methylene Chloride	1.000 kg		
			OR			
			2 Butyl Acetate	1.000 kg		
			3 Penicillin 'G' Amidase	1.678 grms		
10	7-ADCA. (Chemical Route)	1 kg	1 Pencillin G	2.50 kg or 4.00 BOU	40	
			2 Pyridine Hydrobromide	0.62 kg		
			3 DMDCS	1.209 kg		
			4 Dimethyl Aniline	0.569 kg		
			5 Chloroform	4.099 kg		
			6 Methanol	3.124 kg		
			7 Toluene	3.665 kg		
			8 Isobutyl Alcohol	2.327 kg		
			9 HMDS	0.610 kg		
10-A	7-ADCA (Enzymatic Route)	1 kg	1 Pencillin G	4.00 BOU OR	40	
				2.500 kg		
			22 Peracetic acid	1.500 kg		
			3 Pyridine hydrobromide	0.750 kg		
			OR			
			3 Pyridine	0.380 kg		
			4 (a) Bis Silyl Urea	2.550 kg		
			OR			

1	2	3	4	5	6	7
			4 (a) Hexamethyl Disilazane	2.400 kg		
			(b) Trimethyl Chloro Silane	0.200 kg		
			5 Methylene Chloride	2.500 kg		
			6 Penicillin G-Amidase	2.097 gms		
11 Acetyl Salicylic Acid	1 kg		1 Phenol	0.700 kg		
			2 Acetic Anhydride	0.750 kg		
12 Acriflavin Hydrochloride	1 kg		1 Meta Phenylene Diamine	2.300 kg	75	
			2 Glycerine	5.000 kg		
			3 Formic Acid	1.000 kg		
			4 Acetone	6.000 kg		
13 Adrenaline Injection (Adrenaline Tartrate Injection) (1 in 1000)-100 ml bottle (Each 100 ml contains Adrenaline acid Tartrate 180 mg equivalent to 100 mg of Adrenaline)	1000 Bottles		Adrenaline Acid Tartrate	189.00 gms		
14 Amodiaquine base	1 kg		1 4-Hydroxy-7-Chloroquinoline	0.420 kg		
			OR			
			1 4, 7 Dichloroquinoline	0.420 kg		
			OR			
			1 (a) EMME	0.693 kg		
			(b) Metachloroaniline	0.400 kg		
			2 Paracetamol	0.423 kg		
			3 Paraformaldehyde	0.116 kg		
			4 Diethylamine	0.270 kg		
			5 Dichloroethane	0.770 kg		
15 Amodiaquine Hydrochloride	1 kg		1 4-Hydroxy-7-Chloroquinoline	0.540 kg		
			OR			
			1 4, 7 Dihydroquinoline	0.540 kg		
			OR			
			1 (a) EMME	0.90 kg		
			(b) Metachloroaniline	0.52 kg		
			2 Paracetamol	0.55 kg		
			3 Paraformaldehyde	0.15 kg		
			4 Diethylamine	0.35 kg		
			5 Dichloroethane	1.00 kg		
16 Amodiaquine Tablets 200 mg (each tablet contains Amodiaquine Hydrochloride equivalent to 200 mg of Amodiaquine)	1000 Tablets		Amodiaquine Hydrochloride	265.2 gms		
17 Amoxycillin Capsules-250 mg Each capsule contains Amoxycillin Trihydrate equivalent to 250 mg Amoxycillin (from 6APA stage)	1000 Capsules		1 6 APA	178.534 gms		
			2 D (-) p-hydroxyphenylglycine Danc Salt	260.485 gms		
			OR			
			(a) D (-) P-hydroxyphenylglycine base	160.974 gms		
			(b) Pivalyl chloride	102.438 gms		
			(c) Ethyl/methyl Aceto Acetate	131.706 gms		
			(d) 2, 6 Lutidine	2.9268 gms		
			(e) Methanol	439.02 gms		
			3 Hexamethyl Disilazane or Dimethyl Dichlorosilane or Trimethylchlorosilane	131.706 gms		
			4 Triethylamine/Diethylamine	73.17 gms		
			5 Methylene Chloride	702.432 gms		
			6 2-Ethyl Hexanoic Acid	87.804 gms		
			7 N.N. Dimethyl Acetamide	70.023 gms		
			8 Acetone or Isopropyl Alcohol	439.02 gms		
18 Amoxycillin Capsules 250 mg (Each capsule containing Amoxycillin Trihydrate equivalent to 250 mg of Amoxycillin)	1000 Capsules		1 Amoxycillin Trihydrate	292.68 gms	100	

1	2	3	4	5
19 Amoxycillin Capsules 500 mg (Each capsule containing Amoxycillin Trihydrate equivalent to 500 mg of Amoxycillin)	1 kg	1 Amoxycillin Trihydrate	585.36 gm	100
20 Amoxycillin oral suspension (Amoxycillin Syrup) 125 mg/5 ml, 60 ml bottle (Each 5 ml contains Amoxycillin Trihydrate equivalent to 125 mg of Amoxycillin)	1000 Bottles	Amoxycillin Trihydrate	1807.70 gms	
21 Amoxycillin Trihydrate	1 kg	1 6-APA 2 D (-) p-Hydroxy Phenylglycine Dine Salt OR 2 (a) D (-) p-Hydroxy Phenyl glycine Base, (b) Pivoyl Chloride (c) Ethyl/Methyl Acetoacetate (d) 2, 6-Lutidine (e) Methanol 3 Hexamethyl Disilazane/Dimethyl Dichloro Silane/Trimethylchloro silane 3 (a) Dimethyl Dichloro Silane (b) Trimethylchloro silane 4 Triethylamine/Diethylamine 5 Methylene Chloride 6 Acetone/Isopropyl Alcohol 7 2-Ethyl Hexanoic Acid 8 N, N-Dimethyl Acetamide	0.610 kg 0.890 kg  0.550 kg 0.350 kg 0.450 kg 0.010 kg 1.500 kg 0.450 kg   0.250 kg 2.400 kg 1.500 kg 0.300 kg 0.270 kg	40
22 Ampicillin and Cloxacillin Capsules (250 mg + 250 mg) (Each capsule contains Ampicillin Trihydrate equivalent to 250 mg of Ampicillin and Cloxacillin Sodium equivalent to 250 mg of Cloxacillin)	1000 Capsules	1 Ampicillin Trihydrate	294.5 gms	
		2 Cloxacillin Sodium	277.95 gms	
23 Ampicillin Capsules 250 mg. each capsule containing ampicillin trihydrate equivalent to 250 mg. ampicillin base	1000 capsules	Ampicillin Trihydrate	0.2945 kg	100
24 Ampicillin Capsules 500 mg each capsule containing ampicillin trihydrate equivalent to 500 mg. ampicillin base	1000 Capsules	Ampicillin Trihydrate	0.589 kg	100
25 Ampicillin injection-250 mg. (Ampicillin Sodium Injection) (Each vial contains Ampicillin Sodium equivalent to Ampicillin 250 mg)	1000 vials	Ampicillin Sodium	292.30 gms	
26 Ampicillin oral suspension (Ampicillin Syrup) 125 mg/5 ml, 60 ml bottle (each 5 ml contains Ampicillin Trihydrate equivalent to 125 mg. of Ampicillin)	1000 Bottles	Ampicillin Trihydrate	1818.86 gms	
27 Ampicillin Sodium Sterile BP 88	1 kg	1 6-APA 2 Dimethyl Dichloro Silane 3 D(-) Phenyl Glycine Chloride HCL 4 Methylene Chloride OR 4 Iso-Propyl Alcohol	0.748 kg 0.527 kg 0.700 kg 2.265 kg  2.630 kg	

1	2	3	4	5
		5 Triethyl Amine	0.823 kg	
		6 Aceto Nitrile	4.000 kg	
		7 Di-ethyl Amine	0.263 kg	
		8 Sodium Thio-Cyanate	0.311 kg	
28 Ampicillin Trihydrate (6APA Route)	1 kg	1 6-APA	0.610 kg	40
		2 D (-) Phenyl glycine chloride HCL OR	0.580 kg	
		(a) D(-) Phenyl glycine Base	0.470 kg	
		(b) Pivoyl Chloride	0.390 kg	
		(c) 2, 6-Lutidine	0.030 kg	
		(d) Ethyl Aceto Acetate	0.450 kg	
		3 Hexamethyl Disilazane/Dimethyl Dichlorosilane/Trimethyl Chloro- silane	0.450 kg	
		4 Triethylamine	0.650 kg	
		5 Methylene Chloride	2.400 kg	
		6 2-Ethyl Hexanoic Acid	0.020 kg	
		7 N, N-Dimethyl Acetamide	0.270 kg	
		8 Acetone/Isopropyl Alcohol	1.500 kg	
29 Ampicillin Capsules 250 mg. (from pen-G stage) (Each capsule contains Ampicillin Trihydrate equivalent to 250 mg of Ampicillin)	1000 Capsules	1 Potassium Pencillin 'G'	0.5748 BOU or 359.29 gms	
		2 Pencillin 'G' Amidase	0.301 gm	
		3 D-phenylglycine Chloride HCL or	170.81 gms	
		3 (a) D (-) Phenylglycine base	138.415 gms	
		(b) Pivoyl Chloride	114.855 gms	
		(c) Ethyl Aceto Acetate	132.525 gms	
		(d) 2, 6 Lutidine	8.835 gms	
		4 Hexamethyl Disilazane or Dimethyl Dichlorosilane or Trimethylchlorosilane	132.525 gms	
		5 Triethylamine	191.425 gms	
		6 Methylene Chloride	706.802 gms	
		7 2-Ethyl Hexanoic Acid	5.89 gms	
		8 N.N. Dimethyl Acetamide	79.515 gms	
		9 Acetone or Isopropyl Alcohol	441.75 gms	
		10 Butyl Acetate or Methylene Chloride	179.645 gms	
30 Ampicillin Capsules 250 mg (Each capsule contains Ampicillin Trihydrate equivalent to 250 mg Ampicillin) (from 6 APA stage)	1000 Capsules	1 6 APA	179.645 gms	
		2 D-Phenylglycine Chloride HCL or	170.81 gms	
		2 (a) D-Phenylglycine bze	138.415 gms	
		(b) Pivoyl chloride	114.855 gms	
		(c) Ethyl Aceto Acetate	132.52 gms	
		(d) 2, 6 Lutidine	8.835 gms	
		3 Hexamethyl Disilazane or Dimethyl Dichlorosilane or Trimethylchlorosilane	132.525 gms	
		4 Triethylamine	191.425 gms	
		5 Methylene Chloride	706.802 gms	
		6 2-Ethyl Hexanoic Acid	5.89 gms	
		7 N.N. Dimethyl Acetamide	79.515 gms	
		8 Acetone or Isopropyl Alcohol	441.75 gms	
31 Ana'gin	1 kg	1 Aniline Oil	0.730 kg	175
		2 Methyl Aceto acetic ester	0.800 kg	
		3 Sodium Nitrite	1.050 kgs	
32 Ana'gin Injection-5 ml ampoules (Each ml. containing 500 mg of analgin)	1000 Ampoules	1 Aniline Oil	2.0075 kgs	
		2 Methyl Aceto Acetic Ester	2.20 kgs	
		3 Sodium Nitrite	2.8875 kgs	

1	2	3	4	5
33	Analgin Tablets-500 mg 1000 Tablets	1 Aniline Oil 2 Methyl Aceto Acetic ester 3 Sodium Nitrite	372.3 gms 408.02 gms 535.5 gms	
34	Aspirin Tablets-300 mg (Acetyl Salicylic Acid Tablets) (From Phenol stage)	1000 Tablets	1 Phenol 2 Acetic, anhydride	214.2 gms 229.5 gms
36	Benzyl Penicillin Sodium Injection 1 mega	100000 Nos	Penicillin G Potassium (Crude) 1st crystal	131.25 BUS
37	Betaionone 92 %	1 kg	Pseudoionone	1.20 kgs 60
38	Bis-acedyle	1 kg	Pyridine-2-Aldehyde	0.500 kg 200
39	Bromocriptine tablets 2.5 mg (each tablet contains Bromocriptine Mesylate equivalent to 2.5 mg of Bromocriptine.	1000 Tablets	Bromocriptine Mesylate	2.924 gms
40	Caffeine	1 kg	1 Mono Chloro acetic acid 2 Sodium cyanide 3 MIBK 4 Acetic Anhydride 5 Sodium Nitrite 6 Formic Acid 7 Dimethyl Area	0.93 kg 0.49 kg 0.35 kg 1.37 kg 0.64 kg 0.48 kg 0.83 kg
41	Calcium Lactate Pentahydrate USP	1 kg	Lactic Acid (Max 80 % purity)	0.7679 kg 100
42	Calcium Sennocides A&B Powder	1 kg	1 Citric Acid 2 Methanol	0.810 kg 6.330 kg 300
43	Cephalexin Capsules 250 mg. (Each capsule containing Cephalexin equivalent to 250 mg of anhydrous Cephalexin) (From 7 ADCA stage)	1000 Capsules	1 7-ADCA  2 Hexamethyl Disilazane 3 Methylene Chloride 4 Acetone/Isopropyl Alcohol/ Methanol 5 D-alfa Phenyl glycine Chloride Hydrochloride	193.104 gms  152.874 gms 670.50 gms 134.110 gms 187.74 gms
44	Cephalexin Capsules 250 mg (Each capsule containing Cephalexin equivalent to 250 mg of anhydrous Cephalexin) (From Pen 'G' stage)	1000 Capsules	6 Triethylamine/Trimethylamine 1 Penicillin G 2 Peracetic acid 2 Pyridine Hydrobromide or 3 Pyridine 4 Bis Silylurea or 4 (a) Hexamethyl Disilazane (b) Trimethyl Chlorosilane 5 Methylene Chloride 6 Penicillin G-Amidse (Enzyme) 7 Hexamethyl Disilazane 8 Acetone/Isopropyl Alcohol/ Methanol 9 D-Alfa Phenyl glycine Chloride Hydrochloride 10 Triethylamine/Trimethylamine	67.05 gms 0.7724 BOU or 482.76 gms 289.656 gms 144.828 gms  73.38 gms 492.415 gms  463.45 gms 38.62 gms 1153.26 gms 0.405 gms 152.874 gms 134.10 gms 187.74 gms 67.05 gms
45	Cephalexin Capsules-250 mg. (Each capsules containing Cephalexin equivalent to 250 mg of anhydrous Cephalexin)	1000 Capsules	1 Cephalexin Monohydrate	268.20 gms
46	Cephalexin Monohydrate	1 kg	1 7-ADCA 2 Hexamethyl Disilazane 3 Methylene Chloride 4 Acetone or Iso Propyl alcohol or Methanol	0.720 kg 0.570 kg 2.500 kg 0.5 kgs 100

1	2	3	4	5
		5 D-alfa Phenyle Glycine chloride Hydrochloride	0.700 kg	
		6 Triethylamine	0.250 kg	
		Or		
		7 Trimethylamine	0.250 kg	
47 Chloramphenicol	1 kg	1 L-Base	0.714 kg	75
		2 Methyl c dichloro acetate	0.520 kg	
		3 Methanol	0.800 kg	
48 Chloramphenicol Capsules 250 mg	1000 Capsules	1 L-Base	182.07 gms	
		2 Methyl dichloro Acatate	132.60 gms	
		3 Methanol	204.00 gms	
49 Chloramphenicol oral suspension (Chloramphenicol palmitate mixture) 125 mg./5 ml 60 bottle (each 5 ml contains Chloramphenicol Palmitate equivalent to 125 mg of Chloramphenicol)	1000 Bottles	Chloramphenicol Palmitate	2.70 kg	
50 Chloramphenicol oral suspension (Chloramphenicol palmitate mixture) 125 mg/5 ml, 60 bottle (each 5 ml contains Chloramphenicol Palmitate equivalent to 125 mg of Chloramphenicol) (From L-base stage)	1000 Bottles	1 L-Base	1.35 kg	
		2 Dimethyl Formamide	2.70 kg	
		3 Methanol	4.05 kg	
		4 Pyridine	0.54 kg	
51 Chloramphenicol Palmitate	1 kg	1 L-Base	0.500 kg	100
		2 Dimethyl Formamide	1.000 kg	
		3 Methanol	1.500 kg	
		4 Pyridine	0.200 kg	
		5 Palmitoyl Chloride	0.700 kg	
52 Chloramphenicol Sodium Succinate Injection (0.3 gm/vial) (each vial contains Chloramphenicol Sodium Succinate equivalent to 0.3 gm of Chloramphenicol)	1000 vials	Chloramphenicol Sodium Succinate	434.00 gm	
53 Chlordiazepoxide Hydrochloride Tablets-5 mg (each tablet contains chlordiazepoxide Hydrochloride equivalent to 5 mg of Chlordiazepoxide)	1000 tablets	Chlordiazepoxide Hydrochloride	5.72 gms	
54 Chlorobutol Hemihydrate UPS	1 kg	1 Chloroform	1.500 kg	
		2 Acetone	1.000 kg	
		3 Caustic Potash	0.520 kg	
55 Chloroquine Phosphate injection (200 mg/5 ml) 5 ml ampoules (each 5 ml contains chloroquine phosphate equivalent to 200 mg. of Chloroquine base)	1000 ampoules	Chloroquine phosphate	354.80 gms	
56 Chloroquine Sulphate injection (200 mg/5 ml) 5 ml ampoules (each 5 ml contains Chloroquine Sulphate equivalent to 200 mg. of Chloroquine base)	1000 ampoules	Chloroquine Sulphate	300.00 gms	
57 Chlorpheniramine Maleate	1 kg	1 2-Chloro pyridine	0.550 kg	
		2 Parachloro Benzyl Cyanide	0.880 kg	
		3 Dimethyl Amino Ethanol	0.520 kg	
		4 Isopropyl Alcohol	3.200 kg	
		5 Maleic acid	0.38 kg	

1	2	3	4	5
58	Chlorpropamide 1 kg	1 Monochloro Benzene Or 1 Para-Chloro Benzene Sulphonamide 2 n-Propylamine Or 2 n-Propylisocyanate Cloxacillin Sodium	1.10 kg  1.00 kg 0.430 kg  0.450 kg 277.95 gms	
59	Cloxacillin capsules-250 mg (Each capsule contains Cloxacillin Sodium equivalent to 250 mg of Cloxacillin) 1000 Capsules			
60	Cloxacillin capsules-250 mg (Each capsule contains Cloxacillin Sodium equivalent to 250 mg of Cloxacillin) (From 6 APA stage) 1000 Capsules	1 6 APA 2 3-(2-chlorophenyl) 5 methyl Isoxazole-4-carbonyl chloride 3 Methylene Chloride 4 Acetone 5 Chloroform	150.093 gms 183.447 gms 667.08 gms 138.975 gms 277.95 gms	
61	Cloxacillin Injection (250 mg/vial) (Each vial contains Cloxacillin Sodium equivalent to 250 mg of anhydrous cloxacillin) 1000 vials	Cloxacillin Sodium	286.125 gms	
62	Cloxacillin oral solution (Cloxacillin syrup) 125 mg/5 ml, 60 ml. bottle (each 5 ml contains cloxacillin sodium equivalent to 125 mg of cloxacillin) 1000 Bottles	Cloxacillin Sodium	1716.75 gms	
63	Cloxacillin Sodium 1 kg	1 6 APA 2 3-(2-Chlorophenyl)-5-methyl isoxazole-4-carbonyl Chloride 3 Methylene Chloride 4 Acetone 5 Chloroform	0.540 kg 0.660 kg 2.40 0.50 kg 1.00 kg	
64	Co-Trimoxazole Oral suspension (Sulpha methoxazole and trimethoprim oral suspension) 100 ml bottle (Each 5 ml contains Trimethoprim 40 mg and sulphamethoxazole 200 mg) 1000 Bottles	1 Trimethoprim	840.00 gms	
65	Co-trimoxazole Tablets (Sulphamethoxazole & Trimethoprim Tablets) (Each tablet containing 80 mg of Trimethoprim and 400 mg of Sulphamethoxazole) 1000 Tablets	2 Sulphamethoxazole 1 Trimethoprim	4200.00 gms 81.60 gms	
66	D (+) Acid (D + Thero-3, 2 Amino Phenyl Thio-3, 4-methoxy Phenyl-2-Hydroxy Propionic Acid) 1 kg	2 Sulphamethoxazole	408.00 gms	
67	Danazol 1 kg	1 P-Anisaldehyde 2 Sodium Metal 3 D (+) Alpha Phenyl Ethylamine 4 Dimethyl Formamide 5 Toluene 6 Dimethyl Sulfoxide 7 2-Amino thiophenol or 7 (a) Methanol (b) Sodium Hydroxide Flakes (c) Benzo thiazole	2.75 kg 0.60 kg 0.36 kg 2.5 kg 2.00 kg 2.5 kg 2.0 kg  10.1 kg 1.01 kg 2.72 kg	
68	Debrisoquine tablets 10 mg (Each tablet contains Debrisoquine sulphate equivalent to 10 mg of Debrisoquine) 1000 Tablets	1 Ethisterone 2 Sodium Tertiary Butoxide 3 Tetrahydrofuran 4 Ethyl Formate Debrisoquine Sulphate	1.900 kg 1.500 kg 10.00 kg 2.700 kg 13.05 gms	

1	2	3	4	5
69 Dehydro Pregnenolone Acetate (16-DPA)	1 kg	1 Diosgenin 2 Ethylene Dichloride 3 Acetic Anhydride 4 Acetic Acid glacial 5 Chromic acid (anhydride)	2.000 kg 3.000 kg 2.700 kg 2.280 kg 0.880 kg	
70 Dextropropoxy Phene HCL	1 kg	1 Propiophenone 2 Dimethylamine HCL 3 Camphor Sulfonic Acid 4 Propionic Anhydride 5 Benzyl Chloride 6 Magnesium Filling 7 Isopropyl Alcohol	2.350 kg 1.660 kg 0.490 kg 0.890 kg 4.250 kg 1.000 kg 4.900 kg	
71 Di-iodohydroxy quinoline	1 kg	1 8-Hydroxy quinoline 2 Iodine	0.400 kg 0.700 kg	100
72 Diazepam B.P.	1 kg	1 Benzyl Cyanide 2 Carbon tetra-chloride 3 Para Nitrochloro Benzene 4 Hexamine 5 Chloro Acetyl Chloride	0.910 kg 3.6400 kg 1.140 kg 1.530 kg 1.000 kg	
73 Diazepam Tablets 5 mg (From Benzylcyanide stage)	1000 Tablets	1 Benzyl cyanide 2 Carbon Tetrachloride 3 Paranitrochloro benzene 4 Hexamine 5 Chloro Acetyl Chloride	4.641 gms 18.654 gms 5.814 gms 7.803 gms 5.1 gms	
4 Hexamine				
74 Diclofenac Sodium	1 kg	1 Aniline 2 Dimethyl Sulfoxide 3 Pyridine 4 Methylene Chloride 5 Sodium Hydrosulphite 6 Potassium Carbonate 7 Potassium hydroxide flakes 8 Carbon tetra Chloride 9 Isopropyl Alcohol 10 Caustic Soda flakes	3.91 kg 3.125 kg 1.71 kg 1.45 kg 0.10 kg 1.0 kg 1.0 kg 3.97 kg 2.04 kg 1.0 kg	35
75 Dicloxacillin Sodium	1 kg	1 6-APA 2 Acetone 3 Toluene 4 2-Ethyl Hexanoic Acid 5 DCIMC Chloride	0.490 kg 4.830 kg 1.265 kg 0.390 kg 0.680 kg	225
76 Diethyl Carbamazine Citrate	1 kg	1 Diethyl Carbonyl Chloride 2 N-Methyl Piperazine 3 Citric Acid	0.42 kg 0.30 kg 0.55 kg	
77 Diloxanide Furoate	1 kg	1 Metol 2 Dichloroacetyl chloride 3 Pyridine Pure 4 Furfural acid	0.70 kg 0.60 kg 0.45 kg 0.45 kg	
78 Diloxanide Furoate BP (Hydroquinone Route)	1 kg	1 Hydroquinone 2 Monomethyl Amine 40% 3 Dichloro acetyl Chloride 4 Furfural 5 Chloroform 6 Pyridine 7 Methanol	0.90 kg 0.75 kg 0.75 kg 0.55 kg 0.18 kg 0.19 kg 1.20 kg	100
79 Diltiazem HCL	1 kg	1 P. Anisaldehyde 2 Sodium Methoxide 3 D(+) Alpha Phenyl Etylamine 4 Dimethyl Formamide 5 Toluene 6 Pyridine 7 (1) Di,Methanol Sulfoxide 7 (2) Amino Thiophenol or	3.45 kg 1.71 kg 0.45 kg 5.57 kg 2.50 kg 0.50 kg 3.50 kg 2.50 kg	



1	2	3	4	5	6	7
			7 (a) Methanol (b) Sodium Hydroxide Flakes (c) Benzo thiazole	14.4 Kg 1.44 Kg 3.00 Kg		
80	Diphenhydramine HCL	1 kg	1 Bromine 2 Dimethyl Amino Ethanol 3 Isopropyl Alcohol 4 Benzophenone	0.570 kg 0.560 kg 1.000 kg 1.250 kg		
81	Diphenyl Hydrantoin Sodium	1 kg	1 Benzaldehyde (Tech) 2 Methanol 3 Sodium Cyanide	1.350 kg 2.000 kg 0.080 kg		
82	Doxycycline capsules-50 mg. (each capsule containing Doxycycline Hydrochloride equivalent to 50 mg. Doxycycline)	1000 capsules	Doxycycline Hydrochloride	58.65 gms		
83	Drug Formulations Injections (ampules/vials upto 10 ML)	1 kg content of Bulk Drug	Relevant Bulk Drug	1.10 kg	225	
84	Drug Formulation Injections (ampules/vials above 10 ML)	1 kg content of Bulk Drug	Relevant Bulk Drug	1.05 kg	225	
85	Drug Formulations Syrups	1 kg content of Bulk Drug	Relevant Bulk Drug	1.05 kg	175	
86	Dry syrup Ampicillin+Cloxacillin (125 mg/5 ml+125 mg/ Sml) 60 ml bottle (eac 5 ml contains ampicillin Trihydrate equivalent to 125 mg of Ampicillin and cloxacillin Sodium equivalent to 125 mg of cloxacillin)	1000 Bottles	1 Ampicillin Trihydrate	1818.86 gms		
			2 Cloxacillin Sodium	1716.75 gms		
87	Erythromycin BP 88	1 kg	Erythromycin Thiocyanate	0.960 kg activity 35		
88	Erythromycin Estolate B.P. 88	1kg	1 Erythromycin Thiocyanate 2 Propionic Anhydride 3 Sodium Lauryl Sulphate	0.660 kg activity 35 0.185 kg 0.314 kg		
89	Erythromycin Estolate capsules-250 mg (Each capsule contains Erythromycin Estolate equivalent to 250 mg of Erythromycin)	1000 capsules	Erythromycin Estolate	367.20 gms		
90	Erythromycin Ethyl Succinate EP 88	1 kg	1 Erythromycin thiocyanate 2 Beta Ethoxy Propionyl chloride	0.858 kg activity 35 0.200 kg		
91	Erythromycin Stearate BP-88	1 kg	Erythromycin Thiocyanate	0.620 kg activity 35		
92	Erythromycin Stearate tablets-250 mg (each tablet contains erythromycin stearate equivalent to 250 mg of Erythromycin)	1000 Tablets	Erythromycin stearate	353.85 gms		
93	Ethambutol HCL	1kg	1 DL-2 Aminobutanol 2 Tartaric acid 3 Isopropyl Alcohol 4 Ethylene Dichloride 5 Methanol	1.750 kg 0.850 kg 2.000 kg 0.490 kg 0.850 kg		

1	2	3	4	5	6	7
94	Ethambutol Tablets 400 mg	1000 Nos	1 DL 2 Amino Butanol 2 Tartaric Acid 3 Isopropylalcohol 4 Ethylene Dichloride 5 Methanol	0.714 kg 0.3468 kg 0.816 kg 0.20 kg 0.3470 kg		
95	Famotidine	1 kg	1 1.3 Dichloro Acetone 2 Guanyl Thiourea 3 Dimethyl Formamide 4 Thiourea 5 Dimethyl Sulfoxide 6 Sulfamide 7 Acrylonitrile	1.89 KG 1.83 KG 2.29 KG 1.50 KG 2.15 KG 1.11 KG 5.56 KG		
96	Flucloxacillin capsules 250 mg. (Each capsule contains Flucloxacillin sodium equivalent 250 mg of anhydrous Flucloxacillin)	1000 Capsule	Flucloxacillin Sodium	277.47 gms		
97	Flucloxacillin Injection (250 mg./ vial) (each vial containing Flucloxacillin Sodium equivalent to 250 mg of anhydrous Flucloxa- cillin.)	1000 vials	Flucloxacillin Sodium	285.63 gms		
98	Flucloxacillin oral solution (Fluceoxacillin syrup) 125 mg/5 ml, 60 ml bottle (Each 5 ml contains Flucloxacillin sodium equivalent to 125 mg of anhydrous Flucloxa- cillin)	1000 Bottles	Flucloxacillin Sodium	1713.80 gms		
99	Folic Acid	1 kg	1 Guanidine Nitrate 2 Mono sodium Glutamate 3 Hydrazine Hydrate 4 Thionyl Chloride 5 Acetone 6 Sodium metal 7 Ethyl Cyano Acetate	1.930 kg 1.567 kg 4.330 kg 2.204 kg 5.580 kg 0.650 kg 1.610 kg	7 5	
100	Frusemide	1 kg	1 2,4-Dichloro Benzoic Acid 2 Furfuryl Amine	1.120 kg 1.207 Kg	225	
101	Frusemide	1 kg	1 2,4 Dichloro Toluene 2 Furfuryl Amine 3 Iso Propyl Alcohol	1.132 Kg 1.207 Kg 1.364 Kg		
102	Gentamicin injection-2 ml vials/ampoules (Each vial/ampoule contains Gentamicin Sulphate equivalent to 80 mg. of Gentamicin)	1000 vials/ ampoules	Gentamicin Sulphate equivalent to Gentamicin base	88.0 gms		
103	H. Acid	1 kg	1 Naphthalene crude 2 Caustic soda flakes 3 Soda Ash	1.150 kg 2.000 kg 1.400 kg	150	
104	Hydrochloro thiazide	1 kg	1 Meta Chloro Aniline 2 Methyl Isobutyl Ketone	0.63 kg 1.00 kg		
105	Hydrocortisone Sodium Succinate Injection 100 mg each vial contain- ing Hydrocortisone Sodium succinate 134 mg equivalent to 100 mg of Hydrocortisone)	1000 vials	Hydrocortisone sodium Succinate	140.7 gms		
106	Ibuprofen (Neo-Pentyl Glycol route) 1 kg		1 Iso butyl benzene 2 2-Chloro propionic acid OR 2 Propionic acid 3 Neo-Pentyl Glycol 4 Thionyl chloride 5 Carbon tetra chloride/Ethylene chloride/Methylene chloride	1.00 kg 1.080 kg  1.080 kg 0.920 kg 1.330 kg 1.500 kg	65	

1	2	3	4	5	6	7
			6 Methanol	1.000 kg		
			7 Iso-propyl alcohol	1.000 kg		
			OR			
			7 Acetone	1.000 kg		
107	Ibuprofen (Nickel-Sodium Cyanide Route)	1 kg	1 Isobutyl Benzene	1.000 kg	65	
			2 Acetyl Chloride	0.92 kg		
			3 Sodium Cyanide	0.85 kg		
			4 Sodium Borohydride	0.0034 kg		
			5 Tetrabutyl Ammonium Bromide	0.075 kg		
			6 Nickel	0.044 kg		
			7 Isopropyl Alcohol	1.035 kg		
			8 Methanol	1.5 kg		
			9 Methylene Chloride	0.375 kg		
108	Ibuprofen (Sodium metal route)	1 kg	1 Iso butyl benzene	1.00 kg	65	
			2 Acetyl chloride	0.750 kg		
			OR			
			2 Acetic Anhydride	1.000 kg		
			3 Iso-propyl Alcohol	1.000 kg		
			OR			
			3 Acetone	1.000 kg		
			4 Methanol	1.000 kg		
			5 Sodium metal	0.300 kg		
			6 (a) Mono-chloro acetic acid	1.3 kg		
			(b) Isopropyl alcohol	1.000 kg		
			OR			
			6 Iso propyl chloro acetate	1.900 kg		
109	Ibuprofen Tablets 200 mg (From Neo Pentyl glycol stage)	1000 Tablets	1 Isobutyl Benzene	204.0 gms		
			2 2-Chloropropionic Acid or Propionic Acid	220.32 gms		
			3 Neo Pzntyz glycol	187.68 gms		
			4 Thionyl Chloride	271.32 gms		
			5 Carbon Tetra Chloride/Ethylene chloride/Methylene chloride	306.0 gms		
			6 Methanol	204.0 gms		
			7 Isopropyl Alcohol/Acetone	204.0 gms		
110	Ibuprofen Tablets 200 mg (From Sodium Metal route)	1000 Tablets	1 Isobutyl banezene	204.0 gms		
			2 Acetyl Chloride	153.0 gms		
			OR			
			2 Acetic Anhydride	204.0 gms		
			3 Isopropyl Alcohol or Acetone	204.0 gms		
			4 Methanol	204.0 gms		
			5 Sodium Metal	61.2 gms		
			6 (a) Mono-chloro acetic acid	269.28 gms		
			(b) Isopropyl Alcohol	204.0 gms		
			7 Isopropychloroacetate	387.6 gms		
111	Injections	100 Nos	1 Relevant Glass Vials for injections	105 Nos.	1000	
			2 Relevant Rubber plugs or Rubber Stopper	101 Nos.		
112	Iodo Chloro hydroxy quinoline USP	1 kg	1 Iodine crude	0.433 kg	50	
			2 8-Hydroxy quinoline	0.509 Kg		
113	Isoniazid BP	1 kg	1 4-Cyanophridine	0.900 kg		
			2 Hydrazine Hydrate (80%)	0.560 kg		
114	K. Acid	1 kg	Beta Naphthol	1.000 kg	100	
115	Ketoconazole	1 kg	1 1-Acetyl-4 Hydroxy Phenyl Piperazane	0.66 kgs		
			2 Cis-2 (2, 4-DiChlorophenyl 2-(1H-1 Imidazole) 1-Y1Methyl 1-3 Dioxalam-4 YL Methyl Sulfonate	1.2 kgs		
			3 Potassium Terbutoxide	0.42 kg		
			4 Dimethyl Acetamide	7.8 kgs		

1	2	3	4	5	6	6	7
116	Lidocaine/Lignocaine HCL	1 kg	1 2,6-Xylidine 2 Chloro Acetyl chloride 3 Diethylamine	0.55 kg 0.55 kg 0.450 kg			
117	Mebendazole	1 kg	1 Para chloro Benzoic acid 2 Methyl chloroformate 3 Thio Urea 4 Thionyl Chloride 5 Methanol 6 Dimethyl Formamide	0.850 kg 1.000 kg 0.500 kg 0.900 kg 1.500 kg 0.200 kg			
118	Mebendazole Tablets-100 mg	1000 Tablets	1 Parachloro Benzoic Acid 2 Methylchloro formate 3 Thiourea 4 Thionyl Chloride 5 Methanol 6 Dimethyl formamide	86.7 gms 102.0 gms 51 gms 91.8 gms 153 gms 20.4 gms			
119	Methyl Dopa	1 kg	1 Vanil line OR 1 Vertraldehyde 2 2-Chloro Methyl Propionate OR 2 Alfa Chloromethyl Propionate 3 Sodium Cyanide 4 Tartaric Acid 5 Isopro pyl Alcohol OR 5 Methanol	1.80 kg  1.80 kg 1.26 kg  1.260 kg 0.520 kg 1.250 kg 2.500 kg  2.500 kg			
120	Reproduced at S1 No. 342-A						
121	Metoclopramide Injection (10 mg/2 ml) 2 ml ampoules (each 2 ml ampoules contains Metoclopramide Hydrochloride equivalent to 10 mg of anhydrous metoclopramide)	1000 ampoules	Metoclopramide Hydrochloride	11.588 gms			
122	Metoclopramide Tablets 10 mg (Each tablet contains Metoclopramide Hydrochloride equivalent to 10 mg of anhydrous Metoclopramide Hydrochloride)	1000 Tablets	Metoclopramide Hydrochloride	10.75 gms			
123	Metronidazole	1 kg	2-Methyl-5-Nitro Imidazole	1.450 kg			
124	Metronidazole Benzoate	1 kg	1 (a) Metronidazole  or 1 (a) Glyoxal (b) Acetaldehyde 2 Benzoyl chloride 3 Pyridine or Picoline	0.690 kg  1.890 kg 0.720 kg 0.650 kg 0.400 kg			
125	Metronidazole Tablets-200 mg	1000 Tablets	2-Methyl-5-Nitro Imidazole	295.80 gms			
126	Miconazole Nitrate	1 kg	1 Tributyl methyl ammonium chloride 2 Sodium Boro hydride 3 2,4-Dichloro Phenacyl chloride 4 Imidazole 5 2,4-Dichloro Benzyl Chloride	0.045 kg 0.100 kg 1.0 kg 0.420 kg 0.520 kg			
127	Miconazole Nitrate	1.0 kg	1 Imidazole 2 2,4-Dichloro Phenacyl chloride 3 2,4 Dichloro Benzyl Chloride 4 Sodium Borohydride 5 Tributyl Methyl Ammonium Chloride	0.42 kg 1.00 kg 0.52 kg 0.10 kg 0.045 kg		100	

1	2	3	4	5	6	7
128 N-Methyl 4-Piperidone	1 kg	1 Ethyl Acrylate 2 Sodium Methoxide Powder 3 Chloroform	6.00 kg 2.00 kg 1.70 kg			
129 Reproduced at Sl. No. 355.A						
130 Niacin/Nicotinic Acid BP/ USP	1 kg	1 3-cyano pyridine	0.980 kg		50	
131 Niacin/Nicotinic Acid BP/ USP	1 kg	Beta picoline	1.200 kg		50	
132 Niacinamide	1 kg	3-cyano Pyridine	0.975 kg			
133 Nifedipine	1 kg	1 Ortho Nitro Benzaldehyde 2 Methyl Aceto Acetate	0.690 kg 1.180 kg			
134 Oxyphenbutazone	1 kg	1 Thionyl Chloride 2 Butyl Acetate 3 Aniline Oil 4 Pheno. 5 Pyridine 6 Liquid Bromine 7 N-Butyl Alcohol 8 Methanol 9 Sodium Metal 10 Dimethyl Aniline 11 Zinc Dust 12 Sodium Cyanide 13 Monochloro Acetic Acid	2.500 kg 1.200 kg 0.580 kg 0.580 kg 0.500 kg 1.400 kg 1.400 kg 1500 kg 0.400 kg 1.000 kg 0.600 kg 0.750 kg 1.200 kg		75	
135 Oxyphenbutazone Tablets 100 mg	1000 Tablets	1 Thionyl Chloride 2 Butyl Acetate 3 Aniline Oil 4 Phenol 5 Pyridine 6 Liquid Bromine 7 N-Butyl Alcohol 8 Methanol 9 Sodium Metal 10 Dimethyl Aniline 11 Zinc dust 12 Sodium Cyanide 13 Monochloroacetic Acid	255 gms 122.4 gms 59.16 gms 59.16 gms 51.00 gms 142.80 gms 142.80 gms 153.00 gms 40.80 gms 102.00 gms 61.20 gms 76.50 gms 122.40 gms			
136 P-Hydroxy Benzoic Acid Methyl	1 kg	1 Phenol 2 Caustic Potash 3 Methanol	0.825 kg 0.825 kg 0.565 kg			
137 P-Toluene Sulphonic Acid 95%	1 kg	1 Toluene Tech. 2 Sulphur	0.610 kg 0.296 kg		100	
138 Paracetamol (Phenol Route)	1 kg	1 Phenol 2 Sodium Nitrite 3 Acetic anhydride	1.100 kg 0.950 kg 0.950 kg		125	
139 Paracetamol (PNCB Route)	1 kg	1 Para Nitro chloro benzene 2 Acetic Anhydride	1.55 kg 0.950 kg		100	
140 Paracetamol DC grade 90% (Phenol route)	1.0 kg	1 Phenol 2 Acetic Anhydride 3 Sodium Nitrite 4 Polyvinyl Pyrrolidone	1.031 kg 0.891 kg 0.891 kg 0.037 kg		125	
141 Paracetamol Direct Compressible Grade containing 90% Paracetamol	1 kg	1 Para Nitro-Chloro Benzene 2 Acetic Anhydride	1.41 kg 0.865 kg		100	
142 Paracetamol Tablets-500 mg (From PNCB stage)	1000 Tablets	1 Paranitrochloro benzene 2 Acetic Anhydride	790.50 gms 484.50 gms			
143 Paracetamol Tablets-500 mg (From phenol stage)	1000 Tablets	1 Phenol 2 Sodium Nitrite 3 Acetic Anhydride	561.0 gms 484.50 gms 484.50 gms			

1	2	3	4	5	6	7
144	Pheniramine maleate	1 kg	1 2-Benzyl Pyridine	0.550 kg	100	
145	Piperazine Citrate	1 kg	1 Diethylene Diamine (Piperazine Technical)	0.330 kg		
			2 Citric Acid Mono Hydrate	0.592 kg		
146	Potassium Citrate	1.0 kg	1 Citric Acid Monon hydrate	0.690 kg	40	
			2 Potassium hydroxide Flakes Min. 90%	0.613 kg		
147	Potassium Iodide BP/USP	1.0 kg	1 Iodine Crude	0.780 kg	40	
			2 Formic Acid 85%	0.170 kg		
			3 Potassium Carbonate	0.430 kg		
			4 HDPE 50 kgs of the resultant product packed in HDPE Drum weighing 2 kgs each plus 5% Wastage	0.420 kg (net to net with qty & value restriction).		
148	Prazosin Tablets-0.5 mg. Each tablet containing Prazosin Hydrochloride equivalent to 0.5 mg of Prazosin)	1000 Tablets	Prazosin Hydrochloride	0.558 gms		
149	Probenecid	1 kg	1 N-Propyl Bromide	1.800 kg		
			2 Para Carboxy Benzene Sulfonamide	0.990 kg		
150	Procaine Penicillin G3 Mega injection	1 lakh Nos	Penicillin G Potassium (Grade 1st Crystal)	348.03 BUS		
151	Purazinamide Tablets-500 mg (From 2 cyanopyrazine stage)	1000 Tablets	2-Cyanopyrazine (99% purity)	485.522 gms		
152	Pyrantel Pamoate oral suspension 250 mg/5 ml-100 ml bottle (Each 5 ml contains Pyrantel Pamoate 725 mg equivalent to 250 mg of Pyrantel base)	1000 Bottles	Pyrantel Pamoate	15.225 kgs		
153	Pyrantel Pamoate tablets 250 mg (each tablet contains Pyrantel Pamoate 725 mg equivalent to 250 mg of Pyrantel base).	1000 Tablets	Pyrantel Pamoate	739.50 kgs		
154	Pyrantel Pamoate	1 kg	1 3-Methylamino Propyl Amine	0.350 kg		
			2 Thiophene	0.250 kg		
			3 Dimethyl Formamide	0.34 kg		
			4 Methyl Formate	0.28 kg		
			5 Isopropyl Alcohol	0.32 kg		
			6 Aceto Nitrile	0.28 kg		
			7 Citric Acid	0.45 kg		
			8 Boric Acid	0.84 kg		
155	Pyrazinamide BP/USP	1 kg	2-Cyanepyrzazine	0.952 kg		
156	Ranitidine HCL	1 kg	1 Cysteamine HCL	0.900 kg		
			2 Isopropyl Alcohol	3.500 kg		
			3 Methyl Isothiocyanate	1.250 kg		
			or			
			3 Methyl Chloroformate	1.600 kg		
			4 Dimethyl Sulphoxide	7.500 kg		
			5 Potassium Hydroxide	1.900 kg		
			6 Nitromethane	0.700 kg		
			7 Chloroform/Methylene chloride	5.00 kg		
			8 Furfuryl alcohol	0.600 kg		
157	Ranitidine Injection-25 mg/ml (2 ml. ampoule) (Each 2. ml. containing Ranitidine Hydrochloride equivalent to 50 mg. of Ranitidine)	1000 ampoules	Ranitidine Hydrochloride	61.38 gms		
158	Ranitidine Tablets-150 mg (Each tablet containing Ranitidine Hydrochloride equivalent to 150 mg. of Ranitidine)	1000 tablets	Ranitidine Hydrochloride	170.76 gms		

1	2	3	4	5	6	7
159	Riboflavin-5-Phosphate Sodium	1 kg	1 Riboflavin	1.000 kg		
			2 Pyridine	2.000 kg		
160	Salbutamol Injection (250 micrograms/5ml) 5 ml ampoules (Each 5 ml contains Salbutamol sulphate equivalent to 250 mcg of salbutamol)	1000 ampoules	Salbutamol Sulphate	0.33 gms		
161	Salbutamol Sulphate	1 kg	1 p-Hydroxy acetaphenone	3.900 kg	50	
			2 Tertiary-butylamine	1.450 kg		
			3 Palladium on Charcoal (not exceeding 6% Palladium and cif value not to exceed 5% of fob value)	0.100 kg		
			4 Propylene Oxide	2.000 kg		
			5 Sodium Borohydride	1.000 kg		
			6 Acetic anhydride	6.000 kg		
			7 Methylene Chloride	8.000 kg		
			8 Chloroform	6.000 kg		
			9 Methyl Isobutyl Ketone	8.000 kg		
			10 Salicylic acid	2.400 kg		
162	Salbutamol Tablets-2 mg (Each tablet contains Salbutamol Sulphate equivalent to 2 mg of Salbutamol)	1000 Tablets	Salbutamol Sulphate	2.448 gms		
163	Salicylic Acid	1 kg	1 Phenol	0.850 kg	275	
164	Sodium Citrate BP/USP	1 kg	1 Citric Acid Mono-hydrate (80%) OR 1 Citric Acid Anhydrous	0.741 kg 0.677 kg	50	
165	Sodium Iodide	1.0 kg	1 Iodine Crude	0.875 kg	40	
			2 Formic Acid 85%	0.187 kg		
			3 HDPE 50 kgs of the resultant product packed in HDPE Drum Weighing 2 kgs each plus 5% wastages	0.042 kg (net to net with qty & value restriction).		
166	Sulpha Methoxazole	1 kg	1 Methanol	2.000 kg	60	
			2 Sodium Metal OR 2 Sodium Methoxide	0.250 kg 0.520 kg		
			3 Diethyl Oxalate OR 3 (a) Ethyl alcohol (b) oxalic Acid	1.350 kg 3.000 kg 1.000 kg		
			4 Hydroxy Amine Sulphate	0.800 kg		
			5 Acetone	0.650 kg		
			6 Pyridine	0.100 kg		
			7 Acetanilide or 7 N-Acetyl Sulphanilyl Chloride (ASC)	1.10 kg 1.20 kg		
			8 Ethyl Acetate or Methylene Chloride	1.00 kg		
			9 Sodium hydrosulphite	0.100 kg		
167	Tablets/capsules	1 kg content of Bulk Drug	Relevant Bulk Drug	1.02 kg	100	

1	2	3	4	5	6
168. Terfanadine USP	1 kg	1 Azacyclonal HCL 2 4 Chloro 4 Tertiary Butyl-Butyro-phenone 3 Sodium Borohydrate	0.95 kg 0.780 kg 0.120 kg	50	
169. Terfenadine	1 kg	1 Tertiary Butyl Benzene 2 4-Chloro Butyryl Chloride 3 Isonipecotic Acid 4 Mono Bromo Benzene 5 Magnesium 6 Tetra Hydro furan 7 Methanol 8 Isopropyl Alcohol 9 Sodium Boro hydride	2.200 kg 2.32 KG 1.20 KG 4.00 KG 0.7493 KG 2.50 kg 5.00 KG 8.00 KG 0.15 KG		
170. Tetracycline capsules-250 mg (each capsule contains 250 mg of Tetracycline Hydrochloride)	1000 Capsules	Tetracycline Hydroxchloride	255 gms		
171. Theophylline	1 kg	1 Mono Chloro acetic acid 2 Sodium cyanide 3 MBK 4 Acetic Anhydride 5 Sodium Nitrite 6 Formic Acid 7 Dimethyl Area	0.93 KG 0.49 KG 0.35 KG 1.37 KG 0.64 KG 0.48 KG 0.83 KG		
172. Thiacetazone	1 kg	1 Para-Nitro Toluene 2 Acetic Anhydride 3 Hydrazine Hydrate (80%)	0.84 kg 0.59 kg 0.460 kg		
173. Tinidazole	1 kg	1 2-Methyl, 4,5 Nitro Imidazole OR 1 (a) Glyoxol-40% (b) Acetaldehyde 2 2-Ethyl Thio Ethanol 3 Hydrogen peroxide	0.95 kg  1.79 kg 0.69 kg 1.100 kg 1.500 kg		
174. Tolnaftate USP	1 kg	2-Naphthyl-1-chloro-cyno-formate	1.1875 kg	100	
175. Triethanol amine	1 kg	1 Ethylene Oxide 2 Ammonia	0.932 kg 0.129 kg	150	
176. Trifluoperazine tablets-1 mg. (each tablet contains Trifluoperazine Hydrochloride equivalent to 1 mg of Trifluoperazine)	1000 Tablets	Trifluoperazine Hydrochloride	1.20 gms		
177. Trimethoprim	1 kg	1 3,4,5-Trimethoxy Benzaldehyde 2 Sodium Methoxide 3 Dimethyl Sulfoxide 4 Guanidine Nitrate 5 Morpholine 6 Acrylonitrile 7 Aniline 8 Methanol	0.850 kg 0.540 kg 0.900 kg 0.970 kg 0.510 kg 0.300 kg 0.420 kg 1.150 kg	60	

## DYES AND DYES INTERMEDIATES

178. 1 (2,5 Dichloro-4-Sulphophenyl)-3-methyl-5-Pyrazolone	1.0 kg	1 2,5 Dichloro Aniline 2 Sodium Nitrite 3 Aceto Acetic Methyl Ester	0.98 kg 0.334 kg 0.445 kg	100	
179. 2,2-Dihydro 2-Oxyquinoxaline	1 kg	1 Ortho Phenylene Diamine 2 Glyoxalic Methyl Ester Hemiacetal	0.7729 kg 0.9385 kg	100	
180. 1,4 Sulphophenyl 3 Methyl 5 Pyrazolene	1 kg	1 Aniline 2 Sodium Nitrite 3 Aceto Acetic Methyl Ester	0.650 kg 0.430 kg 0.640 kg	100	
181. 1,5-Dichloro Anthraquinone OR 1,8-Dichloro Anthraquinone	1 kg	1 Aluminium Ingots 2 Benzene	0.480 kg 1.000 kg	100	



1	2	3	4	5	6	7
			3 Mercury	0.014 kg		
			4 Phthalic Anhydride	1.200 kg		
			OR			
			4 Ortho Xylene	1.225 kg		
			5 Potassium Chloride/Sodium Chlorate	1.500 kg		
			6 Sodium Bichromate	0.037 kg		
182.	16,17-Dimethoxy Diben-zanthrone	1 kg	1 Benzene	0.675 kg		100
			2 Phthalic Anhydride	0.826 kg		
			3 Glycerine	0.655 kg		
			4 Potassium carbonate	0.841 kg		
183.	16-17-Dimethoxy Diben-zanthrone	1 kg	1 Benzene	0.675 kg		125
184.	2-6, Dichloro Para Nitro Aniline	1 kg	1 Para Nitro Aniline	0.780 kg		100
			2 Hydrogen Peroxide	0.780 kg		
185.	2:5 Dichloro Aniline	1 kg	2:5 Dichloro nitro benzene	1.40 kg		100
186.	3,3 Dichloro Benzidine Dihydro chloride	1 kg	1 Ortho Nitro Chlorobenzene	1.324 kg		200
			2 Dichloro	0.0288 kg		
187.	3,7 Dihydroxy Anthraquinone	1 kg	1 Phthalic Anhydride	1.537 kg		100
			2 Benzene	1.257 kg		
			3 Sodium Bichromate	0.017 kg		
188.	3-Nitro-4-Hydroxy Arsonalic Acid	1 kg	1 Para Nitro Chloro Benzene	1.127 kg		200
			2 Arsenic Trioxide	1.127 kg		
189.	4, 4-Diamino diphenyl amine 2 sulphonic Acid	1 kg	1 Para nitro chloro benzene	1.150 kg		300
			2 Para nitro aniline (100% basis)	0.840 kg		
190.	4,4 Di nitro Stilbene 2,2 Di Sulphonic Acid	1 kg	1 Para Nitro Toluene	1.00 Kg		100
			2 Caustic soda flakes	1.60 Kg		
191.	4-4, Diamino Benzanilide.	1 kg	1 Para Nitro Aniline	0.750 kg		300
			2 Para Nitro Benzoic Acid	0.900 kg		
192.	4B Acid 98 %	1 kg	P-Toluidine Tech	0.788 kg		100
193.	5 Chloro Aniline 2:4 Disulphona-mide	1 kg	1 Meta Chloro Aniline	0.670 kg		100
			2 Thionyl Chloride	1.77 kg		
			3 Chloro Sulphonic Acid	3.67 kg		
			4 Methyl Iso Butyl Ketone	0.500 kg		
			5 Hyflo Super cell	0.050 kg		
194.	5-Sulpho Anthranilic Acid	1 kg	1 Phthalic Anhydride	1.200 kg		100
			2 Caustic Soda Flakes	1.600 kg		
195.	6-Caps (6-Chloro 2 Amino-phenol-4-Sulphonic acid)	1 kg	Ortho Chloro Phenol	1.750 kg		100
196	6-Ntro-1-Diazo-2-Naph-thol-4-Sulphonic Acid	1 kg	1 Beta Naphthol	0.700 kg		150
			2 Caustic Soda Flakes	0.210 kg		
			3 Sodium Nitrite	0.640 kg		
197.	Acid Black GRL	1 kg	1 H-Acid (Mono sodium salt (100%))	0.286 kg		300
			2 O-Tolyl-m-Phenol 99%	0.171 kg		
			3 Dimethyl formamide 98 %	0.427 kg		
			4 Benzidine dihydro chloride 100 %	0.229 kg		
			5 Sulphanilic Acid 98 %	0.187 kg		
			6 Sodium Nitrite 99%	0.184 kg		
			7 Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	0.193 kg		
198.	Acid Blue Black 10B	1 kg	1 P. Nite Aniline 99%	0.117 kg		300
			2 H-Acid (mono sodium salt)	0.276 kg		
			3 Aniline 99%	0.084 kg		
			4 Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	0.468 kg		
			5 Sodium Nitrite 99%	0.128 kg		
199.	Acid Brilliant Scarlet 3R	1 kg	1 Sodium Naphthionate 100%	0.243 kg		300
			2 Sodium Nitrite 99%	0.070 kg		
			3 G-Acid 100%	0.387 kg		
			4 Sodium Chloride 95%	1.421 kg		

1	2	3	4	5	6	7
200. Acid Chrome Black T-200	1 kg	1 6-Nitro-1-Diazo-2-Naphthol 4-Sulphonic Acid	0.405 kg	300		
		2 Alpha-Naphthol	0.203 kg			
		3 Sodium Sulphate anhydrous 98 %	0.285 kg			
		4 Oxalic Acid	0.006 kg			
		5 Sodium Chloride 98 %	0.540 kg			
201. Acid Green 1	1 kg	1 Beta Naphthol	1.000 kg	300		
202. Acid Green 16 (Synthetic Organic)	1 kg	1 N.N. Diethyl Aniline	0.620 kg	300		
		2 Naphthalene	1.100 kg			
203. Acid Orange 7	1 kg	1 Sulphanilic Acid 100 %	0.485 kg	300		
		2 Sodium Nitrite 98 %	0.196 kg			
		3 Beta-Naphthol 98 %	0.409 kg			
		4 Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	0.042 kg			
204. Acid Reconilline N	1 kg	1 Beta naphthol 98 %	0.256 kg	300		
		2 Sodium Nitrite 99 %	0.116 kg			
		3 Sodium Naphthionate 100 %	0.259 kg			
		4 Laurents Acid 100 %	0.138 kg			
		5 Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	0.422 kg			
205. Acid Roecelline 133 %	1 kg	1 A-Naphthyl amine 99 %	0.301 kg	300		
		2 B-Naphthol 98 %	0.268 kg			
		3 Sodium Nitrite 99 %	0.1286 kg			
		4 Sodium Chloride 95 %	1.650 kg			
		5 Sodium Tripoly phosphate 99 %	0.0367 kg			
206. Acid Tartrazine	1 kg	1 Sulpho phenyl 3-Methyl-5-Pyrazone 100 %	0.192 kg	300		
		2 Sulphanilic Acid 98 %	0.110 kg			
		3 Sodium Nitrite 99 %	0.080 kg			
		4 Sodium Chloride 95 %	0.700 kg			
207. Acid Violet 4B	1 kg	1 Ethyl Benzyl Aniline	1.000 kg	300		
		2 Diethyl Aniline	0.600 kg			
		3 Sodium Dichromate	0.400 kg			
208. Acid Yellow 73 (Uranine SSO)	1 kg	1 Resorcinol	0.600 kg	300		
		2 Phthalic Anhydride	0.420 kg			
209. Acrylamide Yellow (C.I. No. 21095)	1 kg	1 Aceto Acetortho Toluidide	0.678 kg	300		
		2 Ortho Nitro Chloro Benzene	0.788 kg			
		3 Thiourea	0.180 kg			
		4 Dichlone	0.170 kg			
211. Acrylamide Yellow (C.I. No. 21105)	1 kg	1 Aceto Acet Metaxylidide	0.456 kg	300		
		2 Ortho Nitro Chloro Benzene	0.511 kg			
		3 Thiourea	0.012 kg			
		4 Dichlone	0.011 kg			
212. Acrylamide Yellow (C.I. No. 21090)	1 kg	1 Aceto Acetanilide	0.613 kg	300		
		2 Ortho Nitro chloro benzene	0.792 kg			
		3 Thiourea	0.190 kg			
		4 Dichlone	0.170 kg			
213. Alfa Naphthyl Amine	1 kg	1 Naphthalene crude	1.300 kg	100		
214. Aniline Black	1 kg	1 Aniline Oil	0.330 kg	300		
		2 Sodium Bichromate	0.930 kg			
215. Anthranilic Acid	1 kg	1 Phthalic Anhydride	1.200 kg	150		
		2 Caustic soda	1.500 kg			
216. Anthraquinone	1 kg	1 Phthalic Anhydride OR	0.812 kg	100		
		1 Ortho Xylene	0.830 kg			
		2 Aluminium Ingots	0.326 kg			
		3 Benzene	0.667 kg			
		4 Sodium Bichromate	0.010 kg			

1	2	3	4	5
217. Auramine O/OH/Conc	1 kg	N.N. Dimethyl Aniline	1.000 kg	300
218. Basic Brilliant green colour Index No. 42040	1 kg	1 N.N. Diethyl Aniline 2 Benzaldehyde	1.000 kg 0.800 kg	300
219. Basic Chrysoidine Crystal (Powder)	1 kg	1 Sodium Nitrite 99% UP 2 Aniline 99% UP 3 m-Phenylene diamine 99% UP 4 Sodium Acetate 99% UP	0.461 kg 0.545 kg 0.675 kg 0.277 kg	300
220. Basic Magenta (CI-42510)	1 kg	1 Ortho Toluidine 2 Aniline Oil 3 Caustic soda	1.600 kg 0.500 kg 0.500 kg	300
221. Basic methylene Blue C	1 kg	1 Dimethyl Aniline 99% 2 Sodium Nitrite 99% UP 3 Sodium dichromate 99% UP 4 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.260 kg 0.196 kg 1.530 kg 0.200 kg	300
222. Benzanthrone (Dye-intermediate)	1 kg	1 Anthraquinone 2 Glycerine 3 Caustic Soda	1.040 kg 0.565 kg 0.300 kg	100
223. Beta Naphthol	1 kg	Crude Naphthalene	1.300 kg	100
224. Bismark Brown R	1 kg	Meta toluene Diamine	0.6 kg	300
225. Black BGL Supra C.I Acid Black 164	1 kg	Nitro Amino Phenol 5,2,1	0.050 kg	300
226. Black RBI Supra C.I. acid Black 132	1 kg	Acetyl Ortho Amine Phenol	0.121 kg	300
227. Black T Supra C.I. Mordent Black 11	1 kg	Alpha Naphthol	0.225 kg	300
228. Blue 2 RX	1 kg	1 Benzene 2 Mercury 3 Sodium Chlorate 4 Phthalic Anhydride 5 Bromine	0.315 kg 0.005 kg 0.258 kg 0.369 kg 0.268 kg	300
229. Blue 2 RX	1 kg	1 Benzene 2 Mercury 3 Sodium Chlorate 4 Orthoxylene 5 Bromine	0.315 kg 0.005 kg 0.258 kg 0.376 kg 0.268 kg	375
230. Blue BC	1 kg	1 Benzene 2 Sodium Chlorate 3 Phthalic Anhydride	1.600 kg 0.750 kg 1.900 kg	300
231. Blue BC	1 kg	1 Benzene 2 Sodium Chlorate 3 Orthoxylene	0.600 kg 0.750 kg 1.938 kg	375
232. Blue RSN Powder	1 kg	1 Benzene 2 Orthoxylene 3 Sodium Chlorate 4 Caustic Potash	0.900 kg 1.632 kg 0.600 kg 1.000 kg	375
233. Blue RSN Powder	1 kg	1 Benzene 2 Phthalic Anhydride 3 Sodium Chlorate 4 Caustic Potash	0.900 kg 1.600 kg 0.600 kg 1.000 kg	300
234. Bon Acid	1 kg	1 Beta Naphthol 2 Caustic Soda flakes	1.000 kg 0.350 kg	100
235. Brilliant Green	1 kg	1 Benzaldehyde 2 Di-Ethyl Amine	0.800 kg 1.000 kg	300
236. Brilliant Orange	1 kg	1 Beta Naphthol 2 Acetic Anhydride 3 Sodium Nitrite 4 Cyanuric Chloride	0.740 kg 0.240 kg 0.080 kg 0.200 kg	300

1	2	3	4	5
237.	Brilliant Red 10B 125% CI Acid Violet 54	1 kg	Amino-Resorcinol Di-o-cresyl Ether	0.284 kg 300
238.	Brilliant Red 3 BN 125% CI Acid Red 131	1 kg	Ortho Amino-Phenyl Ortho Cresyl Ether	0.184 kg 300
239.	Bromo Benzanthrone	1 kg	1 Benzene 2 Phthalic Anhydride 3 Glycerine 4 Bromine	0.521 kg 0.637 kg 0.505 kg 0.644 kg 100
240.	Bromo Benzanthrone	1 kg	1 Benzene 2 Ortho Xylene 3 Glycerine 4 Bromine	0.521 kg 0.650 kg 0.505 kg 0.644 kg 125
241.	Bronze Scarlet C.I. 15585:1/Red 53:1	1 kg	1 C. Acid 2 Caustic Soda Flakes 3 Sodium Nitrite 4 Barium Chloride 5 Beta Naphtho	0.508 kg 0.223 kg 0.163 kg 0.341 kg 0.387 kg 300
242.	Brown BR CDP	1 kg	1 Benzene 2 Phthalic Anhydride 3 Sodium Chlorate 4 Mercury 5 Potassium Chloride 6 Para Chloro Phenol 7 Pyridine	0.900 kg 1.655 kg 0.543 kg 0.007 kg 0.670 kg 0.370 kg 0.396 kg 300
243.	Brown BR CDP	1 kg	1 Benzene 2 Orthoxylene 3 Sodium Chlorate 4 Mercury 5 Potassium Chloride 6 Para Chloro Phenol 7 Pyridine	0.900 kg 1.688 kg 0.543 kg 0.007 kg 0.670 kg 0.370 kg 0.396 kg 375
244.	Brown R	1 kg	1 Benzene 2 Mercury 3 Potassium chloride 4 Phthalic Anhydride 5 Benzyl Chloride	2.100 kg 0.025 kg 0.677 kg 2.470 kg 1.430 kg 300
245.	Brown R	1 kg	1 Benzene 2 Mercury 3 Potassium Chloride 4 Orthoxylene 5 Benzyl Chloride	2.100 kg 0.025 kg 0.677 kg 2.519 kg 1.430 kg 375
246.	C. Acid 90% UP (3-Amino-6 Chloro toluene 4 sulphonic acid)	1 kg	1 Toluene 2 Sulphuric acid 3 Chlorine Gas 4 Nitric Acid 67.5% 5 Iron Powder	0.900 kg 3.750 kg 0.800 kg 0.750 kg 0.900 kg 100
247.	C.I. Reactive Red 120 (Reactron Red HEBB)	1 kg	1 Orthanilic Acid 2 Para Phenylene Diamine 3 Cyanuric Chloride	0.250 kg 0.100 kg 0.270 kg 300
248.	Cationic Blue G	1 kg	1 Dimethyl Aniline 99% 2 O-Chloro Benzaldehyde 98% 3 Sodium Sulphate Anhydrous 98% 4 Dextrine 98%	0.376 kg 0.216 kg 0.310 kg 0.306 kg 300
249.	Cationic Blue GRL	1 kg	1 2-Amino-6-Methoxy Benzo-Thiazol 100% 2 N-Ethyl-M-B-Hydroxy ethyl Aniline 100% 3 Sodium Nitrite 98% 4 Dimethyl Sulphate 100% 5 Sodium Sulphate Anhydrous 98% 6 Dextrine 98%	0.274 kg 0.241 kg 0.113 kg 0.667 kg 0.218 kg 0.218 kg 300

1	2	3	4	5	6
250. Cationic Navy Blue 2BL	1 kg	1 Dimethyl Aniline 99%	0.260 kg	300	
		2 Benzaldehyde 98%	0.086 kg		
		3 Dimethyl Formamide 100%	0.055 kg		
		4 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.138 kg		
251. Cationic Pink FG	1 kg	1 N-Methyl-N-data hydroxy ethyl Aniline 100% UP	0.094 kg	300	
		2 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene Indoline 100% UP	0.087 kg		
		3 Phosphorus oxy chloride 98%	0.196 kg		
		4 Dimethyl Formamide 98%	0.091 kg		
		5 Isopropyl Alcohol 99%	0.330 kg		
		6 Dextrine	0.768 kg		
252. Cationic Pink FL 300%	1 kg	1 D-Methyl-N-Beta hydroxy ethyl Aniline 100% UP	0.296 kg	300	
		2 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene Indoline 100% UP	0.266 kg		
		3 Phosphorus oxy chloride 98%	0.617 kg		
		4 Dimethyl Formamide 98%	0.091 kg		
		5 Dextrine	0.302 kg		
		6 Isopropyl Alcohol 99%	1.091 kg		
253. Cationic Red 4G 200%	1 kg	1 N-Methyl-B-cyano ethyl Aniline 100% UP	0.332 kg	300	
		2 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene Indoline 100% UP	0.2727 kg		
		3 Phosphorus oxychloride 98% UP	0.375 kg		
		4 Dimethyl Formamide 98% UP	0.555 kg		
		5 Isopropyl Alcohol 98% UP	0.504 kg		
		6 Dextrine 98% UP	0.175 kg		
		7 Sodium sulphate Anhydrous 98% Up	0.175 kg		
254. Cationic Red 6B 200%	1 kg	1 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene Indoline (Tribase) 100%	0.205 kg	300	
		2 Phosphorus oxy chloride 100%	0.559 kg		
		3 Dimethyl Formamide 100%	0.231 kg		
		4 N-ethyl-N-B-hydroxy Ethyl-m Toluidine (Red Base) 100%	0.283 kg		
		5 Dextrine 99%	0.555 kg		
		6 Diethylene glycol	0.009 kg		
255. Cationic Red 7BN 200%	1 kg	1 4-(N-ethyl-N,B Ethyox-ethylamine) 2-Methyl Benzaldehyde 98%	0.242 kg	300	
		2 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene Indoline (tribase) 100%	0.175 kg		
		3 Dextrine 99%	0.252 kg		
		4 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.242 kg		
		5 Sodium Chloride 95%	0.1236 kg		
256. Cationic Red GRL	1 kg	1 N-Benzyl N-Methyl Aniline 100%	0.515 kg	300	
		2 3-Amino-1,2,4-Triazole 100%	0.239 kg		
		3 Sodium Nitrite 98%	0.194 kg		
		4 Dimethyl Sulphate 100%	0.814 kg		
		5 Dextrine 98%	0.188 kg		
		6 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.136 kg		
257. Cationic Red GTL 200%	1 kg	1 o-Chloro-p-Nitro Aniline 98%	0.320	300	
		2 N-Ethyl Aniline Ethyl Trimethyl ammonium 100% UP (GT Salt)	0.460 kg		
		3 Dextrine 98% UP	0.198 kg		
		4 Sodium Nitrite 99%	0.139 kg		
258. Cationic Yellow 2 G1 200%	1 kg	1 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene o-Aldehyde 100%	0.398 kg	300	
		2 m-Dimethoxy Aniline 99%	0.244 kg		
		3 Dextrine 98%	0.177 kg		
		4 Ethylene glycol 98%	0.823 kg		

1	2	3	4	5	6
			5 Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	0.158 kg	
			6 Sodium Chloride 95 %	2.049 kg	
259. Cationic Yellow 3GH	1 kg		1 1-3,3-Trimethyl 2-Methylene Indoline (Tribase) 100 %	0.238 kg	300
			2 Aniline 99 %	0.130 kg	
			3 Sodium Nitrite 98 %	0.099 kg	
			4 Sodium Acetate 99 %	0.280 kg	
			5 Dimethyl Sulphate 100 %	0.281 kg	
			6 Dextrine 98 %	0.222 kg	
			7 Sodium Sulphate Anhydrous 98 %	0.314 kg	
260. Dark Blue DO	1 kg		1 Benzene	0.541 kg	300
			2 Phthalic Anhydride	0.680 kg	
			3 Caustic Potash	1.730 kg	
			4 Naphthalene	0.680 kg	
261. Dark Blue DO	1 kg		1 Benzene	0.441 kg	375
			2 Orthoxylene	0.694 kg	
			3 Caustic Potash	1.730 kg	
			4 Naphthalene	0.680 kg	
262. Dark Brown 5R (C.I. Acid Brown 48)	1 kg		3,4 Dimethyl Phenol	0.120 kg	300
263. DASDA (Diamino, Stilbene Disulphonic acid)	1 kg		1 Paranitro toluene	1.250 kg	150
			2 Caustic soda flakes	2.000 kg	
264. Developed & Black BT	1 kg		H. Acid	0.154 kg	300
265. DI Ethyl Meta Toluidine	1 kg		1 Meta Toluidine	0.850 kg	100
			2 Ethyl Chloride	2.350 kg	
266. Diphenyl Base	1 kg		1 Caustic Soda Flakes	1.873 kg	100
			2 Ortho Nitro Chloro Benzene	2.192 kg	
267. Direct Black-38	1 MT		1 H-Acid	300 kg	300
			2 Aniline Oil	70 kg	
			3 Benzidine Dihydrochloride	160 kg	
			4 Meta Phenylene diamine	70 kg	
			5 Sodium Nitrite	170 kg	
268. Direct Black BH	1 kg		1 Benzidine dihydro chloride 100 % UP	0.152 kg	300
			2 Sodium Nitrite 99 % UP	0.084 kg	
			3 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP	0.565 kg	
			4 H-Acid (mono sodium salt) 100 % UP	0.195 kg	
269. Direct Black GN	1 kg		1 O-Tolyl-M-Phenol 99 % UP	0.143 kg	300
			2 H-Acid (mono sodium salt) 100 %	0.238 kg	
			3 Benzidine dihydro chloride 100 %	0.191 kg	
			4 Dimethyl Formamide 90 % UP	0.356 kg	
			5 Sulphanilic Acid 98 % UP	0.156 kg	
			6 Sodium Nitrite 99 % UP	0.153 kg	
			7 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP	0.330 kg	
270. Direct Blue 2-B	1 kg		1 Benzidine dihydro chloride 100 % UP	0.109 kg	300
			2 Sodium Nitrite 99 % UP	0.059 kg	
			3 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP	0.652 kg	
			4 H-Acid (mono sodium salt)	0.303 kg	
271. Direct Bordeaux B	1 kg		1 Benzidine dihydro chloride 100 %	0.172 kg	300
			2 Sodium Nitrite 99 %	0.094 kg	
			3 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP	0.226 kg	
			4 Beta-Naphthol	0.111 kg	
			5 Sodium Naphthionate 100 %	0.187 kg	

1	2	3	4	5	6	7
272. Direct Brown 3G (Rifa)	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % 2 Salicylic acid 99 % 3 Sodium Nitrite 99 % 4 Sodium Sulphate 98 % 5 M-Toluene diamine 98 % 6 Sulphanilic Acid 100 %	0.150 kg 0.910 kg 0.134 kg 0.600 kg 0.750 kg 0.113 kg	300		
273. Direct Brown GG	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % 2 Sodium Nitrite 99 % UP 3 Salicylic acid 99 % UP 4 n-Tolulene diamine 99 % UP 5 Sulphanilic Acid 100 % UP 6 Beta Naphthol 98 % 7 Sodium Naphthionate 100 % UP 8 H-Acid 100 % 9 Aniline 99 % 10 Phenol 99 % 11 m-Phenylene Diamine 99 % 12 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % 13 Sodium Carbonate 95 % UP	0.9335 kg 0.7035 kg 0.4858 kg 0.025 kg 0.6001 kg 0.095 kg 0.159 kg 0.1096 kg 0.292 kg 0.206 kg 0.127 kg 0.6354 kg 0.3256 kg	300		
274. Direct Brown M	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % 2 Gamma Acid 100 % UP 3 Salicylic acid 99 % 4 Sodium Nitrite 99 % 5 Sodium Carbonate 99 % 6 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP 7 Sodium Tripoly Phosphate 98 %	0.324 kg 0.301 kg 0.192 kg 0.177 kg 0.581 kg 0.131 kg 0.015 kg	300		
275. Direct Brown M (Rifa)	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % UP 2 Sodium Nitrite 99 % UP 3 Sodium Sulphate Anhydrous 90 % 4 Salicylic Acid 99 % UP 5 Gamma Acid 100 % UP	0.241 kg 0.130 kg 0.420 kg 0.139 kg 0.223 kg	300		
276. Direct Chrysophenine	1 kg	1 Sodium Nitrite 99 % UP 2 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP 3 Sodium Tripoly phosphate 99 % UP 4 Diaminostibone- 2,2-Disulphonic Acid 100 % UP 5 Phenol 99 % UP	0.056 kg 0.725 kg 0.040 kg 0.146 kg 0.078 kg	300		
277. Direct Congo Red	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % 2 Sodium Naphthionate 100 % UP 3 Sodium Nitrite 4 Sodium Chloride 96 % UP 5 Sodium Acetate 95 % UP 6 Sodium Carbonate 95 % UP	0.244 kg 0.510 kg 0.133 kg 0.159 kg 0.010 kg 0.285 kg	300		
278. Direct Congo Red GS (Rifa)	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % UP 2 Sodium Nitrite 99 % UP 3 Sodium Naphthionate 100 % UP	0.127 kg 0.072 kg 0.282 kg	300		
279. Direct Dark Green B	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % 2 H-Acid (mono sodium salt) 100 % 3 Aniline 99 % UP 4 Sodium Nitrite 99 % UP 5 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % 6 Phenol 99 %	0.279 kg 0.313 kg 0.830 kg 0.219 kg 0.154 kg 0.960 kg	300		
280. Direct Dark Green B (Rifa)	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100 % 2 H-Acid (mono sodium salt) 100 % 3 Aniline 99 % 4 Sodium Nitrite 99 % 5 Sodium Sulphate Anhydrous 98 % 6 Phenol 99 %	0.246 kg 0.275 kg 0.730 kg 0.193 kg 0.333 kg 0.100 kg	300		

1	2	3	4	5	6	7
281. Direct Dark Green KW	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100% UP 2 H-acid (mono sodium salt) 100% UP 3 Aniline 99% UP 4 Sodium Nitrite 99% UP 5 Sodium Sulphate Anhydrous 98% 6 Phenol 99%	0.233 kg 0.278 kg 0.072 kg 0.189 kg 0.115 kg 0.086 kg	300		
282. Direct Fast Black B 160	1 kg	1 4,4-Diamino diphenylamine-2-Sulphonic Acid 100% UP 2 T-Acid 100% UP 3 Sodium Nitrite 99% UP 4 M-Phenylene diamine 99% UP 5 Sodium Chloride 95% UP 6 Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP 7 Sodium Carbonate 98%	0.109 kg 0.189 kg 0.115 kg 0.080 kg 0.2428 kg 0.529 kg 0.018 kg	300		
283. Direct Fast Brown BRS	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100% UP 2 Salicylic Acid 99% UP 3 Sodium Nitrite 99% UP 4 Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP 5 Sodium Tripoly Phosphate 99% UP 6 2-Amino Phenol-4 Sulphonic acid 100% 7 Resorcinol 99% UP	0.280 kg 0.160 kg 0.263 kg 0.265 kg 0.020 kg 0.285 kg 0.174 kg	300		
284. Direct Fast Red FB	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100% 2 Salicylic acid 99% UP 3 Sodium Nitrite 99% UP 4 Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP 5 Gamma Acid 100% UP 6 Sodium Acetate 99% UP	0.485 kg 0.294 kg 0.267 kg 0.022 kg 0.438 kg 0.207 kg	300		
285. Direct Green B	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100% 2 H-Acid (mono sodium salt) 100% 3 Sodium Nitrite 99% UP	0.206 kg 0.247 kg 0.169 kg	300		
286. Direct Orange Conc	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100% 2 Salicylic Acid 99% 3 Sodium Nitrite 99% 4 Sodium Sulphate Anhydrous 98% 5 Sodium Naphthionate 99% 6 Sodium Tripoly Phosphate 99%	0.509 kg 0.263 kg 0.270 kg 0.041 kg 0.463 kg 0.010 kg	300		
287. Direct Orange MS C.I. No 29150	1 kg	1 J Acid 2 Aniline Oil	0.390 kg 0.150 kg	300		
288. Direct Orange-26	1 kg	Aniline Oil	0.200 kg	300		
289. Direct Red 12 B C.I. No. 29100	1 kg	1 Rhoduline Acid 2 Aniline Oil	0.326 kg 0.15 kg	300		
290. Direct Rhoduline Red B 200% C.I. 29100	1 kg	1 Rhoduline Acid 2 Aniline Oil	0.233 kg 0.106	300		
291. Direct Scarlet D New	1 kg	1 Benzidine dihydro chloride 100% 2 Sodium Nitrite 99% UP 3 Phenol 99% UP 4 G-Acid 100% UP (Dipotassium Salt) 5 Sodium Sulphate Anhydrous 99% UP	0.402 kg 0.223 kg 0.154 kg 0.154 kg 0.261 kg	300		



1	2	3	4	5	6
292.	Direct Sky Blue 5B	1 kg	1 Sodium Nitrite 99% UP 2 Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP 3 H-Acid (mono sodium salt) 100% UP 4 O-Di Anisidine Base 100% UP	0.072 kg 0.555 kg 0.337 kg 0.118 kg	300
293.	Direct Turquoise Blue 86 C.I. No 74180	1 kg	1 Copper Phthalocyanine Crude 2 Glauber Salt	0.500 kg 0.175 kg	300
294.	Direct Violet 2 B C.I. No. 27905	1 kg	1 Meta Xylidine Ortho Sulfo Acid 2 Para Cresidine 3 Phenyl J Acid	0.095 kg 0.070 kg 0.395 kg	300
295.	Disperse Fast Yellow Conc	1 kg	1 P-Amino Acetanilide 99% UP 2 P-Cresol 99% UP 3 Sodium Nitrite 99% UP	0.6127 kg 0.4412 kg 0.2815 kg	300
296.	Disperse Orange FRL 200% C.I. No 0.25	1 kg	1 Para Nitro Aniline (PNA) 2 E-Ethyl-N Cyano Ethyl Aniline 3 Sodium Nitrite	0.200 kg 0.240 kg 0.160 kg	300
297.	Disperse Yellow 3G:200% Y-64	1 kg	1 3-Hydroxy Quinaldine 2 4-Carboxylic Acid Phthalic Anhydride 3 Liquid Bromine	0.200 kg 0.600 kg 0.250 kg	300
298.	Dye Stuff Solvent Blue K-132	1 kg	1 Copper Phthalocyanine Blue 2 Thionyl Chloride 98% UP 3 Octoxy Propyl amine 98% 4 2-Ethyl hexylamine 98% 5 3-Methoxy propylamine 98% 6 Separen NP10 98%	0.497 kg 0.311 kg 0.195 kg 0.245 kg 0.085 kg 0.078 kg	300
299.	Dye Stuff Solvent Blue K-161	1 kg	1 Quinizarin 98% UP 2 Sodium Hydro sulfite 98% UP 3 n-Butyl amine 98% UP	0.836 kg 0.157 kg 0.690 kg	300
300.	Dye Stuff Solvent Orange K-121	1 kg	1 Aniline 98% UP 2 Sodium 98% UP 3 B-Naphthol 98% UP 4 Sulfamic Acid 95% UP	0.424 kg 0.318 kg 0.626 kg 0.004 kg	300
301.	Dye Stuff Solvent Orange D-122	1 kg	1 Aniline Oil 98% UP 2 A-Naphthyl Amine 98% 3 B-Naphthol 98% 4 Sodium Nitrite 98% UP 5 Sulfamic acid 96% UP	0.440 kg 0.120 kg 0.680 kg 0.340 kg 0.008 kg	300
302.	Dye Stuff Solvent Red K-132	1 kg	1 Ortho Toluidine 2 Sodium Nitrite 98% UP 3 Beta-Naphthol	1.634 kg 0.440 kg 0.452 kg	300
303.	Dye Stuff Solvent Yellow K-III	1 kg	1 Aniline Oil 98% UP 2 Sodium Nitrite 98% 3 Di-methyl Aniline 98% 4 Sodium Acetate 98% 5 Sulphamic Acid 98%	0.499 kg 0.374 kg 0.649 kg 1.999 kg 0.010 kg	300
304.	Dye Stuff Solvent Yellow K-III B	1 kg	1 Aniline 98% UP 2 Sodium Nitrite 98% UP 3 Dimethyl Aniline 98% UP 4 Sodium Acetate 98% UP 5 Sulphamic Acid 95% UP	0.428 kg 0.323 kg 0.704 kg 1.666 kg 0.0019 kg	300
305.	Fast Blue CBR	1 kg	Phthalic Anhydride	1.100 kg	300
306.	Fast Bordeaux GP Salt (CI No. 37135)	1 kg	1 Acetic Anhydride	0.440 kg	300
307.	Fast Bordeaux G.P. Base	1 kg	1 Acetic Anhydride 2 Caustic Soda Flakes 3 Para Nitro Chloro Benzene	0.930 kg 0.450 kg 1.594 kg	300

1	2	3	4	5	6
308.	Fast Granet GBC Base	1 kg	1 Ortho Toluidine 2 Sodium Nitrite	1.250 kg 0.670 kg	300
309.	Fast Orange GC-Base	1 kg	Meta Chloro Aniline	0.95 kg	300
310.	Fast Red B Base	1 kg	1 Ortho Anisidine 2 Acetic Anhydride	1.200 kg 0.600 kg	300
311.	Fast Red TR Base-CI No. 37005	1 kg	1 Ortho Toluidine 2 Acetic Anhydride	0.700 kg 0.500 kg	300
312.	Fast Red TR Salt (CI No. 37085)	1 kg	1 Ortho Toluidine 2 Acetic Anhydride	0.700 kg 0.500 kg	300
313.	Fast Scarlet R-Salt (CI No. 37130)	1 kg	1 2, 4-Di-Nitro Chloro Benzene	0.560 kg	300
314.	Fast Scarlet RC Base	1 kg	1 Ortho Anisidine 2 Caustic Flakes	1.002 kg 0.321 kg	300
315.	Fast TVX Scarlet RC	1 kg	1 Ortho Nitro Chloro benzene 2 Caustic soda flakes	1.060 kg 0.321 kg	300
316.	Fluorescent Blue BLS 2548	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine	0.300 kg 0.176 kg	300
317.	Fluorescent dyestuff Hitex ERU. Cone Or Throete ERN Conc.	1 kg	1 2-Amine P-Cresol 97% UP 2 Maleic Acid 99% UP 3 Dimethyl Formamide (DMF) Mono-Choro Benzene Tech 4 Emulsifying agent	0.3086 kg 0.1701 kg 0.5066 kg 0.1196 kg	300
318.	Fluorescent Magenta AMS 2444	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Rhodamine 6 GDN	0.300 kg 0.176 kg 0.0006 kg	300
319.	Fluorescent Orange	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Solvent Yellow 44 4 Rhodamine	0.300 kg 0.176 kg 0.038 kg 0.009 kg	300
320.	Fluorescent Pink AMS 2407	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Solvent Yellow 44 4 Rhodamine	0.300 kg 0.176 kg 0.0006 kg 0.009 kg	300
321.	Fluorescent Red 2433	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Solvent Yellow 44 4 Rhodamine 6 GDN	0.300 kg 0.760 kg 0.009 kg 0.009 kg	300
322.	Fluorescent Scarlet	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Solvent Yellow 44 4 Rhodamine 6 GDN	0.245 kg 0.126 kg 0.011 kg 0.021 kg	300
323.	Fluorescent Yellow ALS 24-16	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Solvent Yellow 44	0.300 kg 0.760 kg 0.035 kg	300
324.	Fluorescent Green AMS 2407	1 kg	1 Para Formaldehyde 2 Melamine 3 Solvent Yellow 44	0.300 kg 0.176 kg 0.035 kg	300
325.	G Salt (2-Naphthol 6, 8 Disulphonic Acid)	1 kg	Beta-Naphthol	0.800 kg	100
326.	Gamma Acid	1 kg	Beta Naphthol	1.350 kg	100
327.	Gamma Acid	1 kg	1 Naphthalene crude 2 Caustic Soda	1.755 kg 2.550 kg	150
328.	Grey BL C.I. Acid Black 58	1 kg	1, 7-Carbomethoxy Amino naphthol	0.130 kg	300

1	2	3	4	5	6	7
329.	Intermediates Pigment Tetra chloromethylated Copper Phthalocyanine 100 % base	1 kg	1 P-Formaldehyde 95 % UP	0.700 kg	300	
			2 Phthalocyanine Blue crude 95 % UP	0.100 kg		
			3 Sodium Hydroxide 98 %	0.4500 kg		
330.	J. Acid	1kg	1 Tobias Acid	1.250 kg	100	
			2 Caustic Soda flakes	1.500 kg		
			3 Caustic Potash	0.760 kg		
331.	Lake Red C.C.I. 15585 : 1 /Red 53 : 1	1 kg	1 C Acid	0.516 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.228 kg		
			3 Sodium Nitrite	0.157 kg		
			4 Barium Chloride	0.495 kg		
			5 Beta Naphthol	0.345		
332.	Magenta (Basic Violet 2) C.I. No. 42520	1 kg	1 Ortho Toluidine	1.760 kg	300	
			2 Ortho nitro toluene	0.400 kg		
			3 Paraformaldehyde	0.160 kg		
333.	Malachite Green (CI No. 42000)	1 kg	1 Dimethyl aniline	1.250kg	300	
			2 Benzaldehyde	0.650 kg		
			3 Lead Ingots 99.95 %	1.000 kg		
334.	Maroon V 125 % CI Acid Red 119	1 kg	Ethyl Benzyl Aniline Suplionic Acid	0.220 kg	300	
335.	Maroon Toner (C.I. No. 15880:1)	1 kg	1 Tobias Acid	0.600 kg	300	
			2 Bon Acid	0.556 kg		
336.	Meta Amino Phenol	1 kg	1 Nitro Benzene	1.600 kg	150	
			2 Caustic soda flakes	1.800 kg		
			3 Potassium Chlorate (Muriate of Potash)	1.453 kg		
337.	Meta Chloro Aniline	1 kg	1 Meta Nitro Chloro Benzene	1.500 kg	100	
			2 Sodium Hydroxide (Castic soda)	0.800 kg		
338.	Meta Nitro Aniline	1 kg	1 Meta Di-Nitro Benzene	1582 kg	100	
			2 Sodium Sulphate Hydrate (on 100 % Basis)	0.958 kg		
339.	Meta Toluidine	1 kg	Meta Nitro Aniline	1.50 kg	100	
340.	Meta Uriedo Aniline	1 kg	Meta Phenylene diamine	0.855 kg	300	
341.	Metanilic Acid	1 kg	1 Nitrobenzene	0.790 kg	100	
			2 Sodium Sulphate	0.310 kg		
			3 Sodium Carbonate	0.03 kg		
			4 Caustic Flakes	0.060 kg		
342	Methylene Blue (Zinc Free)	1.0 kg	N, N Dimethyl Aniline	1.2 kg	350	
342-A	Methyl Violet-Basic Violet (CI. No. 42535)	1 kg	1 Dimethyl Aniline	1.20 kg		
			2 Phenol	0.70 kg		
			3 Emulsifier	0.18 kg		
			4 Sodium Chlorate	0.30 kg		
343.	N-Methyl J Acid	1.0 kg	1 Beta Naphthol	1.5 kg		
			2 Caustic Soda	3.95 kg		
			3 Caustic Potash	0.91 kg		
344.	N-Methyl J. Acid	1 kg	1 J. Acid	1.200 kg	100	
			2 Caustic Soda flakes	1.100 kg		
345.	N.W. Acid (1-Naphthol 4 Sulfonic Acid)	1 kg	1 Sodium Naphthionate	1.500 kg	100	
			2 Sodium Bisulphite	3.000 kg		
346.	Naphthalene Acetic Acid	1 kg	1 Naphthalene Crude	2.400 kg	100	
			2 Sodium Cyanide	0.800 kg		
			3 Paraformaldehyde	1.000 kg		

1	2	3	4	5	6	7
347.	Naphthol ASBO (CI NO 37560) (CI Azoic coupling component 4)	1 kg	1 BON Acid	0.740 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Alpha naphthylamine	0.500 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.187 kg		
348.	Naphthol ASBS (CI NO. 37515) (CI Azoic coupling component 17)	1 kg	1 BON acid	0.670 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Metra Nitro aniline	0.480 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	187.0 kg		
349.	Naphthol ASCL (CI NO 37531) (CI Azoic coupling component 34 & 41)	1 kg	1 BON acid	0.640 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Red R Base	0.500 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.150 kg		
350	Naphthol ASD (CI NO 37520) (CI Azoic coupling component 18)	1 kg	1 BON acid	0.760 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Ortho Toluidine	0.410 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.187 kg		
351	Naphthol ASE (CI NO 37510)	1 kg	1 BON acid	0.730 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Para Chloro aniline	0.480 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphours trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.150 kg		
352	Naphthol ASOL (CI NO 37530) (CI Azoic coupling component 20)	1 kg	1 BON acid	0.740 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Ortho Anisidine	0.470 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.140 kg		
353	Naphthol ASPH (CI NO 37558) (CI Azoic coupling component 14)	1 kg	1 BON acid	0.720 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3. Ortho phenitidin	0.500 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphours trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.150 kg		
354	Naphthol ASSW (CI NO 37565) (CI Azoic coupling component 7)	1 kg	1 BON acid	0.680 kg	300	
			2 Caustic Aoda Flakes	0.160 kg		
			3 Tobias Acid	0.740 kg		
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.187 kg		
355	Naphthol ASTR (CI NO 37525) (CI Azoic coupling component 8)	1 kg	1 BON acid	0.730 kg	300	
			2 Caustic Soda Flakes	0.160 kg		
			3 Red TR Oil	0.490 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			4 Monochloro Benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.150 kg		
355A. Naphthol AS CI No. 37505	1 kg		1 Bon Acid	0.770 kg	300	
			2 Caustic soda flakes	0.160 kg		
			3 Aniline oil	0.380 kg		
			4 Mono chloro benzene	0.250 kg		
			5 Phosphorus Trichloride	0.250 kg		
			6 Soda Ash	0.187 kg		
356 Nigrosin WS Powder/Crystal	1 kg		Aniline Oil	1.250 kg	300	
357 Novatic Gray 3 BR Pure (Vat Dye) CI. 113608)	1 kg		1 Naphthalene Powder Refined	0.012 kg	300	
			2 Sulphur Powder	0.058 kg		
			3 Aluminium Ingots	0.064 kg		
			4 Ethylene Glycol Mono Ethyl Ether/Cellosovlle	0.628 kg		
			5 Glycerine	0.406 kg		
			6 Hydroxylamine Sulphate	0.357 kg		
358 Novatic Yellow 5 G Acre Conc. (Vat Dye) C.I. 101141	1 kg		1 Naphthalene Powder Refined	2.482 kg	300	
			2 Sulphur Powder	0.037 kg		
			3 Anthraquinone 2 : 6 Disulphonic Acid Disodium salt.	1.546 kg		
359 Novatic Yellow 5 G pure (Vat Dye) C.I. 101108	1 kg		1 Naphthalene Powder Refined	2.815 kg	300	
			2 Sulphur Powder	0.043 kg		
			3 Anthraquinone 2 : 6 Disulphonic Acid Disodium salt	1.830 kg		
360 Novatic Yellow 5G Supra Disperse (Vat Dye) C.I. 101193	1 kg		1 Naphthalene Powder Refined	1.436 kg	300	
			2 Sulphur Powder	0.018 kg		
			3 Anthraquinone 2 : Disulphonic Acid Disodium salt.	0.710 kg		
361 Nylon Fast Blue L-R Conc	1 kg		1 Bromamine Acid 100%	0.1230 kg	300	
			2 Cyclohexylamine 99%	0.983 kg		
			3 Sodium Tripoly Phosphate 99%	0.038 kg		
362 Nylon Fast Red M-PG	1 kg		1 Benzidine dihydro chloride	0.279 kg	300	
			2 G-Acid (Dipotassium salt) 100%	0.434 kg		
			3 Phenol 98%UP	0.110 kg		
			4 Sodium Tripoly Phosphate 99%	0.199 kg		
			5 Sodium Nitrite 99%	0.152 kg		
363 Nylon Fast Red R	1 kg		1 O-Toluidine Base 100%	0.148 kg	300	
			2 G Acid 100%	0.300 kg		
			3 Phenol 99%	0.068 kg		
			4 Sodium Nitrite 99%	0.101 kg		
			5 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.579 kg		
			6 Sodium Tripoly Phosphate 99%	0.030 kg		
364 Nylon Fast Red R-196%	1 kg		1 O-Toluidine base	0.243 kg	300	
			2 G-Acid 100%	0.474 kg		
			3 Phenol 99%	0.113 kg		
			4 Sodium Nitrite 99%	0.065 kg		
			5 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.251 kg		
			6 Sodium Tripoly Phosphate 99%	0.002 kg		
365 Olive OMW	1 kg		1 Benzene	0.997 kg	300	
			2 Mercury	0.007 kg		
			3 Potassium chloride	0.554 kg		
			4 Phthalic Anhydride	1.172 kg		
			5 bromine	0.362 kg		
			6 Caustic Potash	1.068 kg		

1	2	3	4	5	6	7
366	Olive OMW	1 kg	1 Benzene 2 Mercury 3 Potassium chloride 4 Orthoxylene 5 Bromine 6 Caustic Potash	0.997 kg 0.007 kg 0.554 kg 1.195 kg 0.362 kg 1.068 kg	375	
367	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener-24 (Purity 33%)	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene 2,2 Disulfonic Acid 3 Diethanolamine	0.100 kg 0.100 kg 0.135 kg	300	
368	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener-24 (Purity 57%)	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene 2, 2 Disulfonic acid 3 Diethanolamine	0.300 kg 0.300 kg 0.405 kg	300	
369	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener-24 (Purity 65%)	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4 4 Diamino Stilbene 2, 2 Disulfonic acid 3 Diethanolamine	0.200 kg 0.200 kg 0.270 kg	300	
370	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener-24 (Purity 16%)	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene 2, 2 Disulfonic acid 3 Diethanolamine	0.050 kg 0.050 kg 0.0675 kg	300	
371	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener 252	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene 2, 2 Disulfonic acid 3 Diethanolamine	0.166 kg 0.156 kg 0.116 kg	300	
372	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener 28	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene 2, 2 Disulfonic acid 3 Mono Methyl Ethanol Amine 4 Aniline	0.250 kg 0.250 kg 0.150 kg 0.125 kg	300	
373	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener 253	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene, 2 2 Disulfonic acid. 3 Diethanolamine 4 Aniline	0.150 kg 0.150 kg 0.115 kg 0.075 kg	300	
374	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener 140	1 kg	N : N Diethyl M-Amino Phenol	1.075 kg	300	
375	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener-24 (Purity of 10.5%)	1.0 kg	1 Cyanuric chloride 2 4, 4 Diamino Stilbene, 2, 2 Disulfonic Acid 3 Diethanolamine	0.0328 Kg 0.0328 kg 0.0443 kg	300	
376	Ortho Anisidine	1 kg	Ortho Nitro chloro Benzene	1.60 kg	100	
377	Ortho chloro Aniline	1 kg	Ortho Nitro chloro Benzene	1.45 kg	100	
378	Ortho Toluidine	1 kg	Ortho Nitro Aniline	1.50 kg	100	
379	P-Nitro Aniline 99% UP	1 kg	P-Nitro Chloro Benzene 99% UP	1.200 kg	75	

1	2	3	4	5	6	7
380	P. Amino-di-phenylamine	1 kg	1 Diphenylamine 2 Sodium Nitrate Tech 3 Trichloro ethylene Tech 4 Sodium Sulphide 60 % 5 Sulphur Tech 6 Sulphuric Acid 90% UP 7 Sodium Hydroxide 100% 8 Methanol	1.1899 kg 0.5503 kg 0.5860 kg 0.6615 kg 0.1450 kg 0.0752 kg 0.7016 kg 0.3462 kg	100	
381	Para Amino Acetanilide	1 kg	Acetanilide flakes	1.300 kg	150	
382	Para Anisidine	1 kg	1 Para Nitro Chloro Benzene 2 Caustic Soda 3 Sodium Sulphate 4 Chloro Toluene	1.750 kg 0.700 kg 1.650 kg 0.200 kg	100	
383	Para Nitro Chloro Benzene Sulphoni c Acid	1 kg	Para nitro chloro beneze	0.72 kg	100	
384	Peri Acid (dye Intermediate)	1 kg	1 Naphthalene Crude 2 Magnesium-Oxide	1.600 kg 0.690 kg	100	
385	Perma Red 2B (C.I. No 15865 : 2)	1 kg	1 Chloro-4-Toluidine-5 Sulphonic Acid 2 Bon Acid	0.457 kg 0.391 kg	300	
386	Phthalocyanine Green (C.I. No. 74260)	1 kg	Copper Phthalo Cyaine Blue	0.587 kg	300	
387	Pigment (Brilliant Carmin 6B-210)	1 kg	1 P-Toluidine M-Sulphonic Acid Tech. 2 Sodium Nitrite Tech 3 Beta-oxy Naphthoic Acid Tech	0.353 kg 0.134 kg 0.353 kg		
388	Pigment (DGN 3020 Orange R.)	1 kg	1 Dianisiding 2 Sodium Nitrite 3 Sulfamic acid 4 Aceto Acetanilide Tech 5 Surface active agent	0.215 kg 0.123 kg 0.008 kg 0.323 kg 0.001 kg	300	
389	Pigment Benzidine Yellow (GRNK)	1 kg	1 3, 3-Dichloro Benzidine HCL Salt 100 % 2 Sodium Nitrite Tech 3 Sulphanic Acid 4 Aceto Acetanilide 5 Surface Active Agent	0.371 kg 0.206 kg 0.021 kg 0.548 kg 0.033 kg	300	
390	Pigment Benzidine Yellow GGNB	1 kg	1 3, 3-Dichloro Benzidine HCL Salt-100 % 2 Sodium Nitrite 3 Sulfamic acid 4 Aceto Acetanilide	0.405 kg 0.225 kg 0.010 kg 0.612kg	300	
391	Pigment Benzidine Yellow GRF	1 kg	1 3, 3-Dichloro Benzidine 100 % Base Salt (3, 3 DCB) 100 % 2 Sodium Nitrite Tech 3 Sulphamic Tech 4 Aceto-Acetanilide Tech 5 Acetic Acid Tech	0.423 kg 0.230 kg 0.230 kg 0.591 kg 0.501 kg	300	
392	Pigment Benzidine Yellow 20	1 kg	1 3,3-Dichloro Benzidine 100 % Base (3, 3 DCB) 2 Sodium Nitrite Tech 3 Aceto-Acetanilide Tech 4 Acetic Acid Tech 5 Sulphamic Acid Tech	0.522 kg 0.237 kg 0.624 kg 0.490 kg 0.160 kg	300	
393	Pigment Brilliant Carmine 6 BF	1 kg	1 P-Toluidine M-Sulfonic Acid Tech. 2 Sodium Hydroxide 98 % 3 B-eta-Oxy Napthoic Acid Tech 4 Sodium Nitrite Tech.	0.3352 kg 0.6235 kg 0.3352 kg 0.1279 kg		

1	2	3	4	5	6	7
394	Pigment Diazo Yellow TR(HR)	1 kg	1 Sodium Hydroxide 98 % UP 2 Sodium Nitrite 99 % 3 Hydrochloric Acid 34 % UP 4 Acetic Acid 99 % UP 5 3, 3-Dichloro Benzidine (HCL Salt) 100 % Base 6 Aceto Acet-2, 5-Dimethoxy-4-Chloro Aniline Tech. 7 Calcium Chloride 98 % UP 8 Sulphuric Acid 98 % UP	0.5185 kg 0.1555 kg 0.5314 kg 0.45367 kg 0.27933 kg 0.61568 kg 0.8101 kg 0.324 kg		300
395	Pigment Fast Red FGR CI 12370	1 kg	1 2, 4, 5-Trichloro Aniline 2 Sodium Nitrite 3 Sulfamic acid 4 Naphthol ASD 5 Benzoic Acid	0.400 kg 0.169 kg 0.025 kg 0.600 kg 0.115 kg		300
396	Pigment Fast Yellow 5G	1 kg	1 P-Chloro-o-Nitro Aniline Tech 2 Sodium Nitrite Tech 3 Sulfamic Acid Tech 4 Aceto-Acet-o-chloro Anilide Tech. 5 Aceto-Acet-Anilide Tech	0.504 kg 0.200 kg 0.019 kg 0.180 kg 0.336 kg		300
397	Pigment Lake Red C	1 kg	1 C-Acid 95 % 2 Beta-Naphthol 3 Sodium Hydroxide 98 % UP 4 Sodium Bicarbonate 98 % 5 Sodium Nitrite 99 % 6 Barium Chloride 8 % 7 Hydrochloric Acid 34 % 8 Acetic Acid 99 % UP	0.4788 kg 0.3185 kg 0.1473 kg 0.2166 kg 0.15165 kg 0.427 kg 0.2513 kg 0.2166 kg		300
398	Pigment Lake Red C-12	1 kg	1 C-Acid 95 % 2 Beta- Naphthol 3 Sodium Hydroxide 98 % UP 4 Sodium Bicarbonate 98 % UP 5 Sodium Nitrite 98 % 6 Barium Chloride 98 % 7 Hydrochloric Acid 34 % 8 Acetic Acid 99 % UP 9 Barium Sulphate 98 % UP	0.3662 kg 0.2436 Kg 0.1127 kg 0.1657 kg 0.116 kg 0.4972 kg 0.1922 kg 0.1657 kg 0.2486 kg		300
399	Pigment Orange-34	1 kg	1 3-3 Dichloro benzidine Sulphate or Hydrochloride on 100 % basis 2 Sodium Nitrite 3 Surface Active agent 4 3-Methyl 1-Para tolyl 5-Pyrzalone 5 Caustic soda flakes	0.434 kg 0.252 kg 0.050 kg 0.712 kg 0.600 kg		300
400	Pigment Permanent Orange R	1 kg	1 Dianisidine Tech 2 Sodium Nitrite Tech 3 Sulfamic Acid Tech 4 Aceto Acetanilide Tech 5 Surface Active Agent Nonel 310	0.421 kg 0.242 kg 0.017 kg 0.631 kg 0.002 kg		300
401	Pigment Permanent Red FR	1 kg	2-Chloro - 4 - Amino Toluene 5-Sulfonic Acid Tech	0.3956 kg		300
402	Pigment Phthalo Cyanine Blue 1450	1 kg	1 Phthalo Cyanine Blue L-Crude 92 % 2 Sodium Hydroxide 98 % 3 Calcium Chloride 98 % 4 Calcium Stearate Tech	0.1040 hg 0.3070 hg 0.2477 hg 0.4952 hg		300
403	Pigment Phthalo Cyanine Green G.E.X.	1 kg	Cyanine Green Crude (Copper Phthalo) Tech.	0.1087 kg		300
404	Pigment Phthalocyanine Blue crude CI74160	1 kg	1 Urea	1.494 kg,		300



1	2	3	4	5	6	7
			2 Phthalic Anhydride	1.100 kg		
			3 Cuprous Chloride	0.214 kg		
			4 Trichloro Benzene	0.145 kg		
			5 Ammonium Molybdate	0.010 kg		
405	Pigment Red-112	1 kg	1 2,4,5 Trichloro Aniline	0.415 kg		
			2 Sodium Nitrite	0.152 kg		300
			3 Naphthol ASD	0.601 kg		
406	Pigment Red-12	1 kg	1 Fast Red RL Base	0.350 kg		3000
			2 Sodium Nitrite	0.163 kg		
			3 Naphthol ASD	0.667 kg		
			4 Caustic Soda Flakes	0.163 kg		
407	Pigment Red-2	1 kg	1 Fast Scarlet CG Base	0.388 kg		300
			2 Sodium Nitrite	0.181 kg		
			3 Naphthol AS	0.651 kg		
			4 Surface Active Agent	0.052 kg		
			5 Caustic soda flakes	0.197 kg		
			6 Acetic Acid	0.259 kg		
408	Pigment Red-48 : 2	1 kg	1 2B Acid	0.442 kg		300
			2 Sodium Nitrite	0.142 kg		
			3 Bon-Acid	0.379 kg		
			4 Modified Resin Gum	0.128 kg		
			5 Calcium Chloride Fused	0.321 kg		
409	Pigment Red-48:4	1 kg	1 2B Acid	0.455 kg		
			2 Sodium Nitrite	0.142 kg		300
			3 Bon Acid	0.388 kg		
			4 Modified Resin Gum	0.063 kg		
			5 Manganese Chloride/Manganese Sulphate	0.700 kg		
410	Pigment Red-49 :1	1kg	1 Tobias Acid	0.352 kg		300
			2 Sodium Nitrite	0.127 kg		
			3 Beta Naphthol	0.238 kg		
			4 Modified Resin Gum	0.343 kg		
			5 Barium Chloride or			
			5 Barium Sulphate	0.404 kg		
411	Pigment SU Blue BL-1	1 kg	1 Base Coating Use Hithene S-1090 Solid 25%	0.080 kg		300
			2 Chromoune Blue 4920	0.176 kg		
			3 Hostaperm Violet RL or PV Fast Violet BL	0.040 kg		
			4 Dimethyl Formamide Tech	0.719 kg		
			5 Optical Bleaching Agent (MDAC)	0.010 kg		
412	Pigment Yellow-1	1 kg	1 Meta Nitro Para Toluidine	0.474 kg		300
			2 Sodium Nitrite	0.228 kg		
			3 Sulphamic Acid	0.012 kg		
			4 Caustic soda flakes	0.146 kg		
			5 Acetic Acid	0.485 kg		
			6 Aceto Acetanilide	0.550 kg		
413	Pigment Yellow-13	1 kg	1 3-3 Dichloro benzidine Sulphate or Hydrochloride on 100% basis	0.392 kg		300
			2 Aceto Acet M. Xylidide	0.642 kg		
414	Pigment Yellow-144	1 kg	1 3-3 Dichloro benzidine Sulphate or Hydrochloride on 100% basis	0.375 kg		300
			2 Sodium Nitrite	0.230 kg		
			3 Aceto Acet Orthotoluidine	0.629 kg		
415	Pigment Yellow-3	1 kg	1 4-Chloro 2-Nitro Aniline	0.465 kg		300
			2 Sodium Nitrite	0.160 kg		
			3 Caustic Soda Flakes	0.400 kg		
			4 Aceto Acet Ortho Chloro Aniline	0.595 kg		
			5 Acetic Acid	0.932 kg		

1	2	3	4	5	6	7
416	Procion Black H-EXLN (Reactive Dye) CI-492944	1 kg	1 Naphthalene Powder Refined	0.027 kg	300	
			2 Sulphur Powder	0.111 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.222 kg		
			4 Orthanilic Acid	0.0025 kg		
			2 2 : 5 Xylidine	0.190 kg		
			6 P-Phenylene Diamine	0.027 kg		
			7 Defoamer DS	0.019 kg		
			8 Potassium Chloride	00.0027 kg		
417	Procion Brown P-5BR (Reactive Dye) CI-407111	1 kg	1 Naphthalene Powder Refined	0.030 kg	300	
			2 Sulphur Powder	0.0002 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.311 kg		
			4 J Acid	0.027 kg		
418	Pure Lemon Chrome	1 kg	1 Lead	0.686 kg	300	
			2 Sodium Bichromate	0.328 kg		
			3 Soda Ash	0.1025 kg		
419	Quinizarine	1 kg	1 Parachloro Phenol	0.752 kg	300	
			2 Phthalic Anhydride	1.175 kg		
420	Quinizarine	1 kg	1 Para Chloro Phenol	0.752 kg	375	
			2 Ortho Xylene	1.199 kg		
421	Reactive Black-5 (CI 20505)	1 kg	1 Vinyl Sulphone Acetanilide	0.380 kg	300	
			2 H-Acid	0.220 kg		
422	Reactive Blue G	1 kg	1 Chlorosulphonic Acid	1.290 kg	300	
			2 Vinyl Sulphone .Acetanilide base)	0.340 kg		
			3 Phosphorus Trichloride	0.280 kg		
			4 Pyridine	0.010 kg		
			5 Crude Copper Phthalocyanine	0.290 kg		
			6 Thionyl Chloride	0.250 kg		
423	Reactive Blue GN	1 kg	1 Chlorosulphonic Acid	1.100 kg	300	
			2 Vinyl Sulphone (Acetanilide base)	0.320 kg		
			3 Phosphorus Trichloride	0.250 kg		
			4 Pyridine	0.010 kg		
			5 Crude Copper Phtha locyanine	0.270 kg		
			6 Thionyl Chloride	0.230 kg		
424	Reactive Blue H5R (C.I. No. Blue 13)	1 kg	1 Naphthalene	1.10 kg	300	
			2 Sodium Nitrite	0.18 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.35 kg		
425	Reactive Blue H5R C.I. BLUE 13	1 kg	1 2-Naphthylamine 4:8 Disulpho- nic Acid	0.400 kg	300	
			2 Cyanuric Chloride	0.220 kg		
			3 H Acid	0.33 kg		
426	Reactive Blue HA	1 kg	1 Chlorosulphonic Acid	2.100 kg	300	
			2 Crude Copper Phthalocyanine	0.520 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.380 kg		
			4 Ethylene Diamine	0.340 kg		
427	Reactive Blue HGK	1 kg	1 Naphthalene	0.53 kg	300	
			2 Alpha Naphthol	0.40 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.24 kg		
			4 MPD	0.24 kg		
428	Reactive Blue MG	1 kg	1 Chlorosulphonic Acid	1.600 kg	300	
			2 Crude Copper Phthalocyanine	0.370 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Cyanuric Chloride	0.230 kg		
			4 Ethylene Diamine	0.200 kg		
429	Reactive Blue MR	1 kg	1 Bromamine Acid	0.350 kg	300	
			2 Metaphenylene Diamine Sulphonic Acid	0.240 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.160 kg		
430	Reactive Brill violet C2R C.I. No 18097	1 kg	1 Cyanuric Chloride	0.133 kg	300	
			2 H Acid	0.225 kg		
			3 Sodium Naphthionate	0.173 kg		
431	Reactive Dyes : (AM T Blue VGK 100%)	1 kg	1 Phthalic Anhydride	0.410 kg	300	
			2 Vinyl Sulphone	0.967 kg		
432	Reactive Golden Yellow ME 3RL	1 kg	1 Cyanuric Chloride	0.317 kg	300	
			2 Metaphenylene Diamine	0.198 kg		
			3 Aniline Oil	0.318 kg		
			4 Sodium Nitrite	0.074 kg		
433	Reactive Golden Yellow MR	1 kg	1 K Acid	0.270 kg	300	
			2 M.U.A. (Meta Urido Aniline)	0.110 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.143 kg		
434	Reactive Green 6 B	1 kg	1 Chlorosulphonic Acid	1.400 kg	300	
			2 Vinyl Sulphone (Acetanilide base)	0.320 kg		
			3 Phosphorus Trichloride	0.400 kg		
			4 Pyridine	0.020 kg		
			5 Nickel Phthalocyanine Blue	0.270 kg		
435	Reactive Green HD 4B	1 kg	1 Vinyl Sulphone (Acetanilide Base)	0.200 kg	300	
			2 H Acid	0.220 kg		
			3 Diamino Stilbene	0.110 kg		
436	Reactive Green HE4BD	1 kg	1 Cyanuric Chloride	0.270 kg	300	
			2 H Acid	0.240 kg		
			3 Para Nitro Aniline -o-Sulphonic Acid	0.350 kg		
437	Reactive Green HE4BD	1 kg	1 Vinyl Sulphone	0.170 kg	300	
			2 H Acid	0.180 kg		
			3 Diamino Stilbene Disulphonic acid	0.193 kg		
438	Reactive Magenta HB	1 kg	1 H Acid	0.21 kg	300	
			2 Para Anisidine	0.080 kg		
			3 Sodium Nitrite	0.048 kg		
			4 Cyanuric Chloride	0.122 kg		
			5 5-Sulpho Anthranilic Acid	0.144 kg		
439	Reactive Magenta MB CI Reactive Violet-13	1 kg	1 Cyanuric chloride	0.240 kg	300	
			2 H Acid	0.240 kg		
			3 Para Anisidine	0.100 kg		
440	Reactive Navy Blue HR (C.I. No. Blue 59)	1 kg	1 Naphthalene	0.50 kg	300	
			2 Sodium Nitrite	0.15 kg		
			3 Cyanuric Chloride	0.10 kg		
441	Reactive Navy Blue HE 4R	1 kg	1 Cyanuric Chloride	0.300 kg	300	
			2 H Acid	0.420 kg		
			3 Diamino Stilbene Disulphonic acid	0.250 kg		

1	2	3	4	5	6	7
442	Reactive Navy Blue HR	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 H Acid 3 Diamino Stilbene Disulphonic acid	0.100 kg 0.220 kg 0.120 kg	300	
443	Reactive Orange 12	1 kg	1 Cyanuric chloride 2 Meta Phenylene diamine 3 Beta naphthol	0.166 kg 0.160 kg 0.430 kg	300	
444	Reactive Orange 13	1 kg	1 Cyanuric chloride 2 Tobias Acid	0.166 kg 0.680 kg	300	
445	Reactive Orange M2R CI Reactive Orange 4	1 kg	1 Cyanuric chloride 2 Acetic Anhydride 3 N Methyl J Acid 4 Sulpho Tobias Acid	0.150 kg 0.130 kg 0.228 kg 0.273 kg	300	
446	Reactive Orange-16	1 kg	1 Vinyl Sulphone 2 Gamma Acid 3 Acetic Anydride	0.400 kg 0.348 kg 0.230 kg	300	
447	Reactive Purple H3R	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 6-Chloro 2 Amino Phenol 4-Sulphonic Acid 3 H Acid 4 Glauber salt 5 Sodium Nitrite	0.220 kg 0.200 kg 0.550 kg 0.080 kg 0.180 kg	300	
448	Reactive Red 5B C.I. Reactive Red 35	1 kg	1 Vinyl Sulphone Ester (O.A. (Base) 2 H Acid	0.200 kg 0.210 kg	300	
449	Reactive Red C2G C.I. Reactive Red 106	1 kg	1 Vinyl Sulphone Ester 2 H Acid	0.325 kg 0.380 kg	300	
450	Reactive Red EP 8B (C.I. Red-152)	1 kg	1 Naphthalene 2 Sodium Nitrite 3 Acetic Anhydride 4 Cyanuric Chloride 5 Formic Acid	0.86 kg 0.14 kg 0.24 kg 0.35 kg 0.22 kg	300	
451	Reactive Red HE- 7B (C.I. Reaciive Red 14)	1 kg	1 Orthanilic Acid 2 Cyanuric Chloride	0.250 kg 0.275 kg	300	
452	Reactive Red M-50	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 Aniline Oil	0.160 kg 0.400 kg	300	
453	Reactive Red M5 B 3.1 Reactive Red 2	1 kg	1 Cyanuric chloride 2 Aniline Oil 3 H Acid	0.170 kg 0.082 kg 0.300 kg	300	
454	Reactive Red M8 B CI Reactive Red 11	1 kg	1 Cyanuric chloride 2 H Acid 3 Tobias Acid 4 Acetic Anhydride	0.168 kg 0.276 kg 0.200 kg 0.200 kg	300	
455	Reactive Red V5B	1 kg	1 Naphthalene 2 Sodium Nitrite 3 Acetic Anhydride 4 Formic Acid	0.70 kg 0.20 kg 0.135 kg 0.20 kg	300	
456	Reactive Supra Tur. Blue H2GP	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 Cuprous Chloride	0.208 kg 0.084 kg	300	

1	2	3	4	5	6	7
			3 Trichloro Benzene	0.042 kg		
			4 Aniline Oil	0.580 kg		
			5 Sodium Bicarbonate	0.270 kg		
			6 Phosphorus Trichloride	0.231 kg		
			7 Phthalic Anhydride	0.294 kg		
457	Reactive Supra Violet HSRL	1 kg	1 Hydrogen Peroxide	0.234 kg	300	
			2 Copper Sulphate	0.358 kg		
			3 Aniline Oil	0.279 kg		
			4 Sodium Nitrite	0.092 kg		
			5 Sodium Sulphate	0.396 kg		
			6 Soda Ash	0.055 kg		
			7 Sodium Bicarbonate	0.124 kg		
458	Reactive Supra Yellow HGRL	1 kg	1 Para Cresidine	0.357 kg	300	
			2 Sodium Nitrite	0.073 kg		
			3 Soda Ash	0.020 kg		
459	Reactive Violet 5R	1 kg	1 Vinyl Sulphone Ester (Acetanilide base)	0.380 kg	300	
			2 H Acid	0.430 kg		
460	Reactive Violet C4R	1 kg	1 Cyanuric Chloride	0.090 kg	300	
			2 H Acid	0.160 kg		
			3 Sodium Naphthionate	0.133 kg		
			4 Sodium Nitrite	0.038 kg		
461	Reactive Yellow-84	1 kg	1 B-Naphthol	0.360 kg	300	
			2 Meta Uriedo Aniline Hydrochloride	0.145 kg		
			3 Cyanuric chloride	0.155 kg		
462	Reactive Yellow 15	1 kg	1 Para Cresidine	0.250 kg	300	
			2 Aniline Oil	0.150 kg		
			3 Aceto Acetic Methyl Ester	0.175 kg		
463	Reactive Yellow 42	1 kg	1 Vinyl Sulphone	0.229 kg	300	
			2 1 : 4 Sulfo phenyl-3-carboxy-5-Pyrazolone	0.170 kg		
			3 Sodium Nitrite	0.042 kg		
464	Reactive Yellow H 4G C.I. Reactive Yellow-18	1 kg	1 Cyanuric chloride	0.110 kg	300	
			2 1,4 Sulphophenyl 3 Carboxy-5-pyrazolone	0.170 kg		
			3 Meta phenylene Diamine Suphonic Acid	0.110 kg		
			4 Metanilic Acid	0.116 kg		
465	Reactive Yellow HE 6 GL	1 kg	1 Cyanuric Chloride	0.350 kg	300	
			2 Ethyl Cyano Acetate	0.249 kg		
			3 3-Aceto Acetic Methyl Ester	0.256 kg		
			4 Meta phenylene Diamine	0.223 kg		
			5 M Ethyl Amine 70%	0.301 kg		
			6 Sodium Nitrite	0.073 kg		
466	Reactive Yellow M4G C.I. Reactive Yellow-22	1 kg	1 Cyanuric chloride	0.140 kg	300	
			2 Meta Phenylene Diamine Sulphonic Acid	0.140 kg		
			3 1,4 sulphophenyl-3-carboxy-5 pyrazolone	0.212 kg		

1	2	3	4	5	6	7
467	Reactive Yellow M4R	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 Para Amino Acetanilide 3-Sulphonic Acid 3 1,4-Sulpho Phenyl 3-Carboxy-Pyrazolone (S.P.C.P.) 4 Sodium Nitrite	0.160 kg 0.200 kg 0.256 kg 0.062 kg	300	
468	Reactive Yellow ME 4 BL	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 Ethyl Cyano Acetate 3 C-Aceto Acetic Methyl Ester 4 Metaphenylene Diamine 5 M Ethyl Amine 70% 6 Aniline Oil 7 Sodium Nitrite	0.220 kg 0.185 kg 0.190 kg 0.150 kg 0.158 kg 0.180 kg 0.040 kg	300	
469	Reactive Yellow ME 7 GL	1 kg	1 Cyanuric Chloride 2 Ethyl Cyano Acetate 3 3-Aceto Acetic Methyl Ester 4 Metaphenylene Diamine 5 M Ethyl Amine 70% 6 Aniline Oil 7 Sodium Nitrite 8 Sodium Sulphite	0.420 kg 0.353 kg 0.363 kg 0.282 kg 0.301 kg 0.340 kg 0.076 kg 0.224 kg	300	
470	Red 2 BL C.I. Acid Red 219	1 kg	1 Nitro Amino Para Cresol 2 6,2,4-Nitro amino amyl phenol	0.040 kg 0.052 kg	300	
471	Red FFG Ex Conc.	1 kg	2,4,5-Trichloroaniline	0.156 kg	300	
472	Red RS 140% C.I. Acid Red 114	1 kg	O-Toluidine-di-Hydrochloride	0.178 kg	300	
473	Remazol Brilliant Red 6B	1 kg	2-Naphthylamine-8-Sulfonic Acid	0.330 kg	300	
474	Rhodamine B 500	1 kg	1 Diethyl Meta Amine Phenol 2 Phthalic Anhydride	0.800 kg 1.000 kg	300	
475	Rubine Toner CA-CI NO 15850	1 kg	4-Toluidine -3-Sulphonic Acid/4B Acid/Para toluidine 3-Sulphonic Acid	0.334 kg	300	
476	Scarlet chrome	1 kg	1 Lead Ingots 2 Sdoium Iso chrom te 3 Caustic soda 4 Soda Ash 5 White Lead 6 Molybdic Oxide	0.606 kg 3.850 kg 0.976 kg 1.140 kg 0.213 kg 0.055 kg	300	
477	Schaeffers Acid	1 kg	Beta naphthol	0.80 kg	100	
478	Signal Red C.I. 12085/Red4	1 kg	1 3:4 Dichloro Nitro Benzene 2 Sodium Nitrite 3 Beta Naphthol 4 Caustic Soda Flakes	0.697 kg 0.230 kg 0.498 kg 0.136 kg	300	
479	Sodium Naphthionate 100%	1 kg	1 Naphthlamine 99%	0.800 kg	100	
480	Sodium Naphthionate	1 kg	Naphthalene Crude	1.04 kg	100	
481	Sodium para Nitro Phenolate	1 kg	Para Nitro chloro Benzene	1.080 kg	100	
482	Sodium Penta Chloro phenate Min. 83% w/w	1 kg	Phenol	0.316 kg	300	

1	2	3	4	5	6	7
483	Sulphanilic Acid	1 kg	1 Aniline Oil	0.600 kg	100	
484	Sulpho Tobias Acid	1 kg	Tobias Acid	0.900 kg	100	
485	Sulphophenyl 3 Carboxy 5 Pyrazolone	1 kg	1 Aniline Oil 2 Sodium Nitrite 3 Ethyl Acetate 4 Sodium Methoxide 5 Diethyl Oxalate	0.600 kg 0.400 kg 0.600 kg 0.350 kg 0.880 kg	100	
486	Sulphur Black BC (Extra conc)	1 kg	1 Sulphur 99% UP 2 2,4-Dinitro chloro benzene 97% UP 3 Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP	0.542 kg 0.4834 kg 0.248 kg	300	
487	Supra Red 3BX	1 kg	1 Aniline Oil 2 Cyanuric Chloride 3 H-Acid 4 Vinyl Sulphone	0.112 kg 0.227 kg 0.368 kg 0.336 kg	300	
488	Supra Red 7BX	1 kg	1 H-Acid 2 Tobias Acid 3 Acetic Anhydride 4 Cyanuric Chloride 5 Vinyl Sulphone	0.378 kg 0.261 kg 0.220 kg 0.195 kg 0.405 kg	300	
489	Supra Yellow 3RX	1 kg	1 Meta U. Aniline 2 K. Acid 3 Cyanuric Chloride 4 Vinyl Sulphone	0.135 kg 0.336 kg 0.187 kg 0.274 kg	300	
490	Suthol Reds (C.I. No. 15630:1)	1 kg	1 Tobias Acid 2 Beta Naphthol	0.379 kg 0.284 kg	300	
491	Tobias Acid	1 kg	1 Beta Naphthol 2 Castic Soda flakes	1.000 kg 0.700 kg	100	
492	Victoria Blue-R (Basic Blue-II)	1 kg	1 Michler's Ketone 2 Ethyl Alpha Naphthyl Amine	0.575 kg 0.395 kg	300	
493	Vinyl Sulphone Ester (Acetanilide Base)	1 kg	1 Aniline Oil 2 Acetic Acid (Glacial) Acetic Anhydride 3 Chloro Sulphonic Acid OR 1 Acetanilide 2 Chloro Sulphonic Acid OR 1 N-Acetyl Sulphanilyl Chloride 2 Sodium Bisulphite 3 Caustic Soda flakes 4 Ethylene Oxide OR 4 Ethylene Chlorohydrine	0.600 kg 0.600 kg 3.250 kg 0.800 kg 3.250 kg 1.000 kg 0.560 kg 1.000 kg 0.290 kg 0.400 kg	150	
494	Vinyl Sulphone Ester (Para Cresidine base)	1 kg	1 Para Cresidine 2 Acetic Anhydride	0.725 kg 0.500 kg	100	
495	Vinyl sulphone Ester (Ortho Anisidine Base)	1 kg	1 Artho Anisidine 2 Acetic Anhydride 3 Ethylene Oxide	0.750 kg 0.525 kg 0.180 kg	100	

1	2	3	4	5	6	7
496	Violet RR CDP/Violet RC	1 kg	1 Benzene 2 Phthalic Anhydride 3 Glycerine 4 Bromine 5 Caustic soda flakes	0.607 kg 0.742 kg 0.588 kg 0.749 kg 1.645 kg	300	
497	Violet RR CDP/Violet RC	1 kg	1 Benzene 2 Orthoxylene 3 Glycerine 4 Bromine 5 Caustic soda Flakes	0.607 kg 0.757 kg 0.588 kg 0.749 kg 1.645 kg	375	
498	Violet Toner C.I. 42535/ Pigment violet 3	1 kg	1 Methyl Violet 2 Molybdenum Trioxide 3 Soda Ash 4 Disodium Phosphate 5 Sodium bisulphite	0.680 kg 0.630 kg 0.500 kg 0.170 kg 0.030 kg	300	
499	Waxol Blue 6G C.I.61565	1 kg	1 Quinizarine 2 Para Toluidine	0.780 kg 1.065 kg	300	
500	Waxol Brilliant Blue MIP, CI61551	1 kg	1 Mono iso Propyl amine 2 Quinizarine	0.650 kg 1.125 kg	300	
501	Waxol Lemon Yellow 4G CI 47000	1 kg	1 Quinaldine 2 Phthalic Anhydride	0.900 kg 1.214 kg	300	
502	Waxol Orange AB C.I. 12055	1 kg	1 Beta Naphthol 2 Aniline Oil	0.690 kg 0.442 kg	300	
503	Waxol Red OB, CI 26105 (Solvent Red-24)	1 kg	1 Ortho Toluidine 2 Beta Naphthol	0.825 kg 0.450 kg	300	
504	Waxol Yellow DE CI 11021	1 kg	1 Di Ethyl Aniline 2 Aniline	0.705 kg 0.324 kg	300	
505	Waxol Yellow-DM CI 11020	1 kg	1 N.N. Dimethyl Aniline 2 Aniline	0.672 kg 0.525 kg	300	
506	Yellow GCN U/D	1 kg	1 Benzene 2 Phthalic Anhydride 3 Sodium Bi-Carbonate 4 Sodium Chlorate 5 Arsenic Acid 6 Naphthalene	0.581 kg 0.711 kg 0.246 kg 0.208 kg 0.097 kg 0.607 kg	300	
507	Yellow GCN U/D	1 kg	1 Benzene 2 Orthoxylene 3 Sodium Bi-Carbonate 4 Sodium Chlorate 5 Arsenic Acid 6 Naphthalene	0.581 kg 0.725 kg 0.246 kg 0.208 kg 0.097 kg 0.607 kg	375	
508	Zinc Chrome	1 kg	1 Zinc 2 Sodium dichromate	0.410 kg 0.775 kg	300	

## GLASS AND GLASS PRODUCTS, CERAMIC AND CEMENT

509	Beveled Glass Panels made from Float Glass clear/ tinted	1000 sq. Mtrs	Float Glass clear/tinted	1100 Sq Mtrs.	80
-----	--	------------------	--------------------------	------------------	----



1	2	3	4	5	6	7
510	Ceramic Glazed Floor tiles	1000 M.T.	1 Pigments 2 Ceramic Roller/pipes 3 High Strength Steel Casted/ Rubber Coated Punches of size 10 Cm X 20 Cm, 20 CM X 20 CM, 30 Cm X 30 CM 4 Borax Penta Hydrate	6.04 MT 138 Nos 216 Nos. 50 MT	350	
511	Clinker (excluding Portland slag cement)	1 kg	1 Coal	0.200 kg	300	
512	Disposable Syringes size 2ml/3ml	100 Nos weighing 407.19 gms.	1 Polypropylene Medical grade/ Moulding grade 2 High density Polythylene, Medical grade/Moulding grade 3 Asceptic Sterilisation medical permeable paper medical Grade/Gas permeable 4 Plastic Film Grade/PP/LDPE	171 gms 160 gms 142 gms 61 gms	200	
513	Disposable Syringes size 5 ml	100 Nos weighing 604.33 gms.	1 Polypropylene Medical grade/ Moulding grade 2 High density Polythylene, Med- ical grade/Moulding grade 3 Asceptic Sterilisation medical gas permeable papers medical Grade/Gas-permeable 4 Plastic Film Medical Grade/PP/LDPE	253 gms 285 gms 42 gms 61 gms	200	
514	Disposable Syringes size 10 ml	100 Nos weighing 920.69 gms.	1 Polypropylene Medical grade/ Moulding grade 2 High density polythylene, Med- ical grade/Moulding grade 3 Asceptic Sterilisation medical gas permeable paper medical Grade/Gas permeable 4 Plastic Film Medical Grade/PP/LDPE	419 gms 445 gms 54 gms 78 gms	200	
515	Glass Fibre Wovepn Roving	1 kg	1 Colemanite 2 Aluminium Hydrate	0.2805 kg 0.0085 kg	150	
516	Glass Fibre Yarn	1 kg	1 Colemanite 2 Aluminium Hydrate	0.2797 kg 0.0085 kg	150	
517	Hand Cut Lead Crystal Glass ware	1 kg	1 Silicon Dioxide Tech. 2 Lead tetraoxide 3 Potassium Carbonate 98% UP 4 Sodium Carbonate 99% UP	0.8004 kg 0.3522 kg 0.2401 kg 0.0400 kg	250	
518	Lead Glass Tube	1 kg	1 Lead 99.95% 2 Soda Ash Tech 3 Potassium Tech Carbonate 4 Sodium Nitrate Tech.	0.335 kg 0.096 kg 0.071 kg 0.038 kg	250	
519	Opthalmic lenses	100 Nos	Rough blanks	110 Nos	75	

1	2	3	4	5	6	7
520 Ordinary Portland Cement (excluding portland slag cement)	1 kg	1 Coal		0.200 kg		
		2 Packing bags with or without logos		Net to Net		
521 Procelain Mugs (Decorated)	1 kg	1 Transfers		0.149 Sq. Mts.	150	
		2 China clay		0.8820 kgs		
		3 Ball clay		0.270 kgs		
522 Sheet Glass	1 kg	1 Soda Ash 96% UP		0.202 kg	250	
		2 Sodium Sulphate 96% UP		0.0337 kg		
523 Sterilised Needles	100 Nos.	1 Hypodermic Needles unpacked Sterilised		105 Nos	75	
		2 Aseptic Sterilisation medical gas permeable paper medical Grade/Gas permeable		14 gms		
		3 Plastic Film Medical grade/PP/LPDE		20 gms		
524 Sugar and Creamer (Sugar posts and Milk Posts)	1 kg	1 Transfers		0.149 sq. mtr	150	
		2 China clay		0.88 kgs		
		3 Ball clay		0.27 kgs		
525 Tea/Coffee Posts	1 kg	1 Transfers		0.149 sq mtr	150	
		2 China clay		0.85 kgs		
		3 Ball clay		0.30 kgs		
526 Vinyl Asbestos Tile	1 kgs	1 PVC Resin		0.2903 kg	40	
		2 Plasticizer		0.0950 kg		
		3 Stabilizer		0.0493 kg		
		4 Asbestos		0.1567 kg		
		5 Calcium Carbonate		0.5616 kg		
		6 Easter Gum OR				
		6 PE Derivative		0.0373 kg		
		7 Pigment		0.029 kg		

## IN-ORGANIC CHEMICALS

527 Alumina Trihydrate	1 MT	Caustic soda		65 kg	750	
528 Aluminium Chloride An- hydrous minimum purity 99.5%	1 kg	Aluminium Ingots		0.268 kg	50	
529 Aluminium flouride	1 kg	Fluorspar		1.660 kg	250	
530 Aluminium stearate	1 kg	1 Stearic Acid Tech		0.9925 kg	100	
		2 Sodium Hydroxide Tech		0.1424 kg		
531 Ammonium Bicarbonate	1 kg	Anhydrous Ammonia		0.253 kg	200	
532 Ammonium Sulphate	1 kg	PP Woven bag with PE line		Net to Net	1000	
533 Anhydrous Hydro Flouric Acid	1 kg	Fluorspor (Acid grade)		2.350 kg	100	
534 Banium Carbonate	1 kg	Soda Ash Light having purity of Min 99.09%		0.565 kg		

1	2	3	4	5	6	7
535	Basic Chromium sulphate	1 kg	Soda Ash	0.500 kg		
536	Butyl Stearate Tech	1 kg	1 Stearic Acid	0.8885 kg	100	
			2 N-Butyl Alcohol	0.310 kg		
			3 Benzene	0.424 kg		
537	Calcium Hydroxide 98% UP	1 kg	1 Limestone	1.5925 kg		
538	Calcium Oxide 98% UP	1 kg	1 Limestone	2.0211 kg		
539	Calcium Stearate	1 kg	1 Calcium chloride Tech.	0.3681 kg	60	
			2 Stearic Acid Tech.	0.9653 kg		
			3 Caustic soda 98% UP	0.1357 kg		
540	Caustic Potash Flakes (KOH)	1 kg	Potassium Chloride indl Grade	1.000 kg	100	
541	Caustic Soda 100% solution (NaOH) Dry Base	1 kg	1 Sodium Chloride 96%	1.566 kg	100	
542	Chrome Ligno sulphonate	1 kg	Sodium Bichromate	0.141 kg	250	
543	Chrome Oxide green	1 kg	Soda Ash	2.225 kg		
544	Copper Cyanide 98%	1 kg	1 Sodium cyanide 95%	0.600 kg	75	
			2 Copper sulphate 95%	3.0575 kg		
545	Copper Oxy chloride 50% WDP	1 kg	Copper Scrap 84% minimum copper content	0.620 kg		
546	Copper Sulphate (With 5 molecule of water of Crystallisation)	1 kg	Copper Scrap (84% Minimum copper content)	0.320 kg	150	
547	D.O.T.O. (Di Butyl Tin Oxide)	1 kg	1 Tin Ingots Tech	0.256 kg		
			2 Chlorine (CL-2 Gas)	0.304 kg		
			3 Tetra Butyl Tin Tech	0.760 kg		
			4 Caustic soda flakes 98%	0.341 kg		
			5 Octyl Alcohol Tech	0.200 kg		
548	D.O.T.O. (Dioctyl Tin Oxide)	1 kg	1 Tin Ingots Tech	0.1767 kg		
			2 Chlorine (CL-2 Gas)	0.304 kg		
			3 Tetra octyl tin	0.8696 kg		
			4 Caustic soda flakes 98%	0.3357 kg		
			5 Octyl Alcohol	0.2857 kg		
549	Hydrogen peroxide	1 kg	Naphtha	0.450 kg		
550	Hydrogen Peroxide 35%	1 kg	1 2-Tert Butyl 90% UP Anthraquinone Tech	0.0014 kg	100	
			2 2,6-Dimethyl 4-98% UP Heptanol Tech	0.0029 kg		
			3 Methyl Naphthalene Aromatic 95% UP	0.0002 kg		
			4 Heptane Tech	0.003 kg		
			5 Activated Alumina Tech.	0.0014 kg		
551	Lead Oxide grey (Lead Suboxide)	1 kg.	1 (a) Pig Lead OR	0.975 kg	125	
			1 (a) Loose Lead Scrap (b) 72% Lead Content OR	1.547 kg		
			(b) Drained Discarded Batteries 50% Lead Content	1.8525 kg		

1	2	3	4	5	6	7
552	Lead Oxide Red (Red Lead)	1 kg	1 (a) Pig Lead OR 1 (a) Loose lead Scrap (72% Lead Content) OR 1 Draine-Discrded Batteries (50% Lead Content)	0.940 kg  1.492 kg  1.786 kg	125	
553	Lead Oxide Yellow Litharge	1 kg	1 (a) Pig Lead OR 1 (a) Loose Lead Scrap (b) 72% Lead Content OR (b) Drained Discarded Batteries Lead Content	0.953 kg  1.512 kg  1.810 kg	125	
554	Lead Stearate	1 kg	1 Lead Ingot 2 Stearic Acid	0.2866 kg 0.7422 kg	150	
555	Manganese Carbonate	1 kg	Soda Ash	1.000 kg		
556	Manganese Sulphate Monohydrate	1 kg	Managanese Metal (99.7% purity)	0.337 kg	200	
557	Mercuric Acetate	1 kg	Mercury	0.650 kg	100	
558	Mercuric Bromide	1 kg	Mercury	0.570 kg	100	
559	Mercuric chloride	1 kg	Mercury	0.770 kg	100	
560	Mercuric Iodide	1 kg	1 Mercury 2 Iodine	0.430 kg 0.565 kg	100	
561	Mercuric Nitrate	1 kg	Mercury	0.640 kg	100	
562	Mercuric oxide	1 kg	Mercury	0.950 kg	100	
563	Mercuric sulphate	1 kg	Mercury	0.710 kg	100	
564	Mercurous Chloride (Calomel)	1 kg	Mercury	0.870 kg	100	
565	Methoxy Ethyl Mercury chloride 6%	1 kg	Mercury	0.063 kg	100	
566	Nickel Chloride (Ni + Co 24% UP)	1 kg	1 Nickel Oxide (Ni + Co 76.5%) 2 Hydrochloric Acid 35%	0.3541 kg 0.9037 kg	150	
567	Nickel Sulphate	1 kg	1 Nickel Pellets 2 Sulphuric Acid 3 Nitric Acid Sodium Sulphate	0.240 kg 0.360 kg 0.240 kg 1.330 kg	200	
568	Nickel Sulphate (Ni + Co 22% UP)	1 kg	1 Nickel Oxide (Ni + Co 76.5%) 2 Sulphuric Acid 98% 3 Sodium Carbonate 98%	0.3247 kg 0.3918 kg 0.0349 kg	150	
569	Ortho Phosphoric Acid 85%	1 kg	1 Yellow Phosphorus 100%	0.2707 kg	150	
570	Phenyl Mercury Acetate	1 kg	Mercury	0.650 kg	100	
571	Phosphoric Acid (85%) Food Grade	1 kg	Yellow Phosphorous 99.5%	0.28 kg	100	

1	2	3	4	5	6	7
572	Phosphorous Pentasulphide 98%	1 kg	Yellow Phosphorous	0.286 kg	250	
573	Potassium Chloride	1 kg	Fluorspar (Acid grade)	0.846 kg	100	
574	Potassium Bitartrate (Cream of Tartar Grade Beet purity min. 99%)	1 kg	1 Potassium Hydroxide	0.396 kg		
			2 Benzene	1.234 kg		
			3 Hydrogen Peroxide 50% w/w	0.736 kg		
			4 Catalyst	0.019 kg		
			5 Tetarder	0.009 kg		
			6 Thiourea	0.0214 kg		
			7 Sodium Metal	0.004 kg		
			8 Molecular Sieve	0.016 kg		
575	Potassium Carbonate	1 kg	Potassium Chloride indl Grade	0.950 kg	100	
576	Potassium Dichromate	1 kg	Potassium Chloride indl Grade	0.510 kg	100	
577	Potassium Permanganate	1 kg	Potassium Hydroxide	0.415 kg	100	
578	Potassium Tartarate (Rochelle Salt) Grade ERSRS	1 kg	1 Potassium Hydroxide	0.3898 kg		
			2 Benzene	1.23 kg		
			3 Hydrogen Peroxide 50% w/w	0.73 kg		
			4 Catalyst	0.085 kg		
			5 Retarder	0.008 kg		
			6 Thio-urea	0.374kg		
			7 Sodium Metal	0.0024 kg		
579	Red Phosphorus	1.0 kg	1 White/Yellow phosphorus	1.04 kg	60	
			2 Dust Suppressant	0.01 kg		
			3 Packing Material	One net basis with both qty. and value as limiting factor		
580	Soda Ash	1 kg	Coke	0.104 kg	1000	
581	Sodium Bichromate	1 kg	Soda Ash	1.000 kg		
582	Sodium Cyanide Power/ Tablet/Granule	1 kg	1 Anhydrous Liquid Ammonia	0.650 kg	100	
			2 Caustic Soda Solid/flakes/Lye	0.900 kg		
			3 Platinum Metal	0.800 gm per MT		
			4 Rhodium Metal	0.100 gm per MT		
583	Sodium Meta Silicate Monohydrate	1 kg	Soda Ash	0.410 kg	200	
584	Sodium Silicate	1 kg	1 Soda Ash 99% UP	0.378 kg	75	
585	Sodium Sulphide 60%	1 kg	1 Sodium bisulphide 70%	0.690 kg	75	
			2 Sodium Hydroxide 38% UP	0.3325 kg		
586	Sulphuric Acid 98% UP	1 kg	1 Sulphur 99.5% W	0.3349 kg	75	
587	Tarter-Emetic (Antimony Potassium Tartarate)	1 kg	1 Potassium Hydroxide	0.27 kg		
			2 Benzene	1.00 kg		
			3 Hydrogen Peroxide 50% w/w	0.5 kg		
			4 Catalyst	0.013 kg		
			5 Retarder	0.005 kg		
			6 Thiourea	0.0024 kg		
			7 Sodium metal	0.003 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Molecule Sieve	0.011 kg		
			9 Antimony Trioxide	0.33 kg		
588	Titanium Di-Oxide Anatase 98%	1 kg	1 Ilmenite	2.652 kg		75
			2 Sulphuric Acid	4.653 kg		
			3 Flocculating agent	0.0242 kg		
			4 Potassium Carbonate	0.0042 kg		
589	Triphenyl Phosphite	1 kg	1 Phenol Tech	0.9370 kg		100
			2 Phosphorus Trichloride	0.456 kg		
590	Zinc Cyanide 96%	1 kg	1 Sodium cyanide 95%	0.874 kg		75
591	Zinc Oxide	1 kg	Zinc Oxide	0.90 kg		50
ORGANIC CHEMICALS						
592	1 stage liquid phenolic acid Resin Polyphen	1 kg	1 Phenol	0.5223 kg		200
			2 Formalin 37%	0.4505 kg		
			3 Hexa-Methylene	0.025 kg		
593	1. 4-Dimethoxy Benzene	1 kg	1 Hydroquinone	0.8117 kg		100
			2 Sodium Hydroxide	0.7020 kg		
			3 Dimethyl Sulphate	1.1069 kg		
594	2. 4-Dichloro Phenol (97%)	1 kg	Phenol (99%)	0.580 kg		100
595	Acetanilide	1 kg	1 Benzene	0.608 kg		150
596	Acetic Acid Glacial 99% EP	1 kg	1 Acetaldehyde	0.8327 kg		75
			2 Manganese Acetate	0.0017 kg		
597	Acetone	1 kg	Naphtha	1.900 kg		300
598	Aldehyde C 16	1 kg	1 Acetophenone	1.37 kg		
			2 Ethyl Chloroacetate	1.52 kg		
			3 Sodium Metal	0.33 kg		
			4 Toluene	1.94 kg		
			5 Ethyl Alcohol	0.83 kg		
599	Alkyl Benzene Sulphonic Acid 96%	1 kg	1 Linear alkyl Benzene	0.720 kg		100
			2 Oleum	0.800 kg		
600	Aniline	1 kg	1 Nitrobenzene	1.340 kg		100
601	Anion Exchange Resin	1 kg	1 Styrene	0.435 kg		
			2 Divinyl Benzene Monomer	0.030 kg		
			3 Ethylene Dichloride	0.975 kg		
			4 Polyvinyl Alcohol	0.1755 kg		
			5 Para-Formaldehyde	0.339 kg		
			6 Dimethyl Ethenol Amine	0.275 kg		
602	Azo bis iso Butyronitrile (Blowing agent)	1 kg	1 Hydrazine Hydrate (80%)	0.480 kg		
			2 Dicumyl Peroxide (98% 99%)	0.060 kg		
603	Azodicarbonamide	1 kg	1 Hydrazine hydrate (80%)	0.5500 kg		
			2 Dicumyl Peroxide (98%-99%)	0.0600 kg		
604	Benzidine Di-hydro-chloride	1 kg	1 Nitro Benzene	1.900 kg		100
			2 Dydro (Catalyst)	0.070 kg		
			3 Caustic soda	0.950 kg		
			4 Para-Formaldehyde	0.250 kg		
605.	Besthane 7601 Solid content 60 + 1% or 60-1%	1 kg	1 Polyester Polyol (Songstar 2046)	0.5267 kg		
			2 1,4-Butanediol Tech	0.0131 kg		
			3 Toluene Di-Isocyanate	0.0719 kg		
			4 Toluene	0.4078 kg		
			5 2,6-Di-tert-Butyl-P-Cresol (BHT)	0.0006 kg		
			6 Ultra Violet Absorber	0.0001 kg		
			7 Irganox 1010	0.0001 kg		

1	2	3	4	5	6
606.	Besthane 9004 Solid content 30 + 1% or 30 - 1% (Coating agent)	1 kg	1 Polyester Polyol (Song Star 106) 2 Polyester Polyol (Song Star 204) 3 Ethylene Glycol Tech 4 1,4-Butanediol Tech 5 Diphenyl Methane 4,4-Di-Isocyanate Tech 6 Dimethyl Formamide Tech 7 Methyl Ethyl Ketone Tech 8 2,6-Di-butyl-P-Cresol (BHT) 9 Ultra violet Absorber 10 Meta Cyclic compounds 11 Methanol Tech	0.0640 kg 0.1288 kg 0.0049 kg 0.0143 kg 0.0944 kg 0.3553 kg 0.3553 kg 0.001 kg 0.0004 kg 0.0004 kg 0.0016 kg	
607.	Besthane 9007 Solid content 30 + 1% or 30 - 1% (Coating agent)	1 kg	1 Polyester Polyol (Song star 204) 2 Polyester Polyol (Song star 186) 3 Ethylene Glycol Tech 4 1,4-Butanediol Tech 5 Diethyl Methane 4,4-Di-Isocyanate Tech 6 Dimethyl Formamide Tech 7 Methyl Ethyl Ketone Tech 8 2,6-Di-t-butyl-p-Cresol (BHT) 9 Ultra violet Absorber 10 Meta Cyclic compounds 11 Methanol Tech	0.1473 kg 0.0334 kg 0.0082 kg 0.0144 kg 0.1055 kg 0.4276 kg 0.2800 kg 0.001 kg 0.0004 kg 0.0004 kg 0.0016 kg	
608.	Besthane DS-77 Solid content 75 + 1% or 75 - 1%	1 kg	1 Trimethylol Propane 2 Toluene Di-Isocyanate Tech 3 Ethyl Acetate	0.1602 kg 0.6050 kg 0.2551 kg	
609.	Besthane DS-780 Solid content 20 + 1% or 20 - 1%	1 kg	1 U-CAT SA-102 2 DL-20 3 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.0255 kg 0.2173 kg 0.7774 kg	
610.	Bicron 1-6 Solid content	1 kg	1 Diethylene Triamine Tech 2 Epichloro Hydriane Tech 3 Oil Compound 4 Silicon Oil	0.044 kg 0.005 kg 0.1509 kg 0.004 kg	150
611.	Bicron 33 N Solid content 30%	1 kg	1 Diethylene Triamine Tech 2 Polyethylene Glycol 3 Silicon Oil	0.059 kg 0.0814 kg 0.003 kg	
612.	Cationic Yellow GEL	1 kg	1 P-Toluidine 99% 2 1-3,3-Trimethyl 2-Methylene Indoline (tribase) 3 Sodium Nitrite 99% 4 Sodium Acetate 99% 5 Dimethyl Sulphate 100% 6 Dextrine 98% 7 Sodium Sulphate Anhydrous 98%	0.146 kg 0.239 kg 0.095 kg 0.273 kg 0.274 kg 0.327 kg 0.264 kg	300

1	2	3	4	5	
613.	Ceto Stearyl Alcohol	1.0 MT	1 Crude Palm Stearine Oil 2 Hydrogenation catalyst (Copper Chromite) 3 Methanol 4 HDPE bags with LDPE Liner	1.3 MT 12.5 kg 120 kgs Net to net	
614.	Cetyl Alcohol	1.0 MT	1 Crude Palm Stearine Oil 2 Hydrogenation catalyst (Copper chromite) 3 Methanol 4 HDPE bags with LDPE Liner	1.3 MT 12.5 kgs 120 kg Net to net	
615.	Chloro Acetyl Chloride	1 kg	1 Monochloro Acetic Acid 2 Caustic Acid	0.900 kg 0.470	200
616.	Citric Acid 99% UP	1 kg	Calcium Nitrate	1.680 kg	
617.	Cyclohexane 99.8%	1 kg	1 Benzene	0.937 kg	100
618.	D.O.A. (Dioctyl Adipate)	1 kg	1 2-Ethyl hexanol 97% UP 2 Adipic Acid 98% UP	0.1743 kg 0.4234 kg	75
619.	De-Emulsifier HDL-5700	1 kg	1 Polypropylene Glycol 2 Ethylene Oxide	0.342 kg 0.515 kg	200
620.	De-Emulsifier HDL-5858	1 kg	1 Polypropylene Glycol 2 Ethylene Oxide 3 Phthalic Anhydride	0.335 kg 0.500 kg 0.035 kg	200
621.	De-Emulsifier HDL-8204	1 kg	1 Polypropylene Glycol 2 Alkyl Pdhenol 3 Ethylene Oxide	0.181 kg 0.072 kg 0.501 kg	200
622.	Di Ethyl Phthalate (DEP)	1 kg	1 Phthalic Anhydride 2 Ethanol	0.7000 kg 0.4351 kg	100
623.	Di Methyl Phthalate (DMP)	1 kg	1 Phthalic Anhydride 2 Methanol	0.80 0 kg 0.3464 kg	100
624.	Di Nonyl Phthalate (DNP)	1 kg	1 Phthalic Anhydride 2 Nonyl Alcohol	0.3718 kg 0.7235 kg	100
625.	Di Octyl Phthalate (DOP)	1 kg	1 Phthalic Anhydride 2 2 Ethylhexanol (Octanol)	0.3985 kg 0.7000 kg	100
626.	Di-ethylene Triamine (DETA)	1 kg	1 Ethylene Di-chloride 2 Caustic Soda 3 Anhydrous Ammonia	2.430 kg 2.060 kg 0.720 kg	100
627.	Di-Hexyl Phthalate	1 kg	1 Phthalic Anhydride 98.5%	0.4480 kg	100
628.	Di-Iso Octyl Phthalate	1 kg	1 Phthalic Anhydride 98.5% UP 2 Iso-Octyl Alcohol 97% UP 3 Benzene	0.410 kg 0.743 kg 0.0342 kg	100
629.	Diacetone Alcohol (DAA)	1 kg	Naphtha	2.200 kg	300
630.	Diaminematino Nitrite	1 kg	Pyrazine mono Carboxylic acid	1.962 kg	40
631.	Diatrolite F 12-SB	1 kg	1 Ortho Xylene 2 Maleic Anhydride 3 Netrox 4 Betrolamine	0.12 kg 0.08 kg 0.60 kg 0.03 kg	200
632.	Dibenzothiazye Disulphide. 97.5% UP	1 kg	1 Aniline 99% UP 2 Carbon Disulphide 97% UP 3 Hydrogen Peroxide 35%	0.738 kg 0.729 kg 0.459 kg	100



1	2	3	4	5	6	7
633.	Dichloro ethane/Ethylene Dichloride	1 kg	Naphtha	0.650 kg	200	
634.	Dicyclohexyl Ammonium Nitrate (DICHAN)	1 kg	1 Cyclohexanol 2 Nickel Catalyst	1.200 kg 0.0015 kg	100	
635.	Dicyclohexyl-Amine (DCHA)	1 kg	1 Cyclohexanol 2 Nickel Catalyst	1.200 kg 0.0015 kg	100	
636.	Diethanol Amine	1 kg	1 Ethylene oxide 2 Ammonia	0.882 kg 0.184 kg		
637.	Diethyl ether	1 kg	Ethyl Alcohol	1.260 kg	60	
638.	Diethylene Glycol	1 kg	Naphtha	1.500 kg	200	
639.	Dilso Decyl Phthalate (DIPP)	1 kg	1 Phthalic Anhydride 2 Iso Decanol	0.3484 kg 0.7439 kg	100	
640.	Dimethyl Terephthalate	1 kg	1 Paraxylene 2 Methanol 3 Hot Oil 4 Cobalt Acetate	0.651 kg 0.416 kg 0.00033 kg 0.00033 kg		
641.	Dodecyl Phenol (DDP)	1 kg	1 Phenol 2 Propylene Tetramer 3 Catalyst (catalyst not to exceed 5% of fob)	0.4 kg 0.705 kg 0.001 kg	100	
642.	Epoxy Resin (TE 1004, KE 1004, YD-014).	1 kg	1 Bisphene 1-A 95% UP 2 Epichlorohydrin 95% UP 3 Sodium Hydroxide 98% 4 Methyl Isobutyl Ketone	0.912 kg 0.451 kg 0.194 kg 0.322 kg	200	
643.	Epoxy Resin (TE-827.828, YD-127.128)	1 kg	1 Bisphene A1-A 95% UP 2 Epichlorohydrin 95M UP 3 Sodium Hydroxide 98M 4 Methyl Isobutyl Ketone	0.804 kg 0.697 kg 0.349 kg 0.041 kg	200	
644.	Ethyl Butyrate	1 kg	1 Ethyl Alcohol	0.93 kgs		
645.	Ethylene	1 kg	Naphtha	2.200 kg	300	
646.	Ethylene Oxide	1 kg	Naphtha	1.960 kg		
647.	Expandable Poly Styrene Resin	1 kg	Styrene 99% UP Monomer	0.956 kg	200	
648.	Expandable Polystyrene General purpose grades	1 MT	1 Styrene monomer 2 Pentane (Iso + Normal) 3 Softnal 3118 (Mono acid triglyce- riede) 4 Softnal 3995 (Glycerol Mono Stearate) 5 Trical cum Phosphate 6 Advawas 165 (Bisamide waxes) 7 Advawax-280 (N-N ethylene Bis streamide)	956 KG 83.438 KG 1.400 KG 1.520 KG 3.598 KG 2.000 KG 1.000 KG		
649.	Expandable Polystyrene Resin-Self-Exting-uise grade	1 MT	1 Styrene Monomer	956.000 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Pentane (iso + Normal)	83.4380 kg		
			3 CD-75 (Hexa Bromocyclo dedecane)	18.000 kg		
			4 DE 60 F (Pentabromo dyphenyloxide)	2.000 kgs		
			5 Tricalcium Phosphate	3.598 kgs		
			6 Advawax 165 (Bisamide waxes)	2.000 kgs		
			7 Advawax-280 (N-Nethylene Bis streamide)	1.000 kgs		
650	Ferrous Fumarate BP	1 kg	Maleic Anhydride	0.880 kg		100
651	Formalin 37 %	1 kg	1 Methanol	0.540 kg		100
652	Fumaric Acid (Grade RSD-II)	1 kg	1 Benzene	1.234 kgs		
			2 Thio-urea	0.054 kgs		
653	Fumaric Acid (Grade FIT)	1 kg	1 Benzene	1.16 kg		
			2 Thio-urea	0.04896 kgs		
654	General Purpose Polystyrene Resin	1 kg	Styrene 99 % UP Monomer	1.0565 kg		200
655	Glyoxal Resin (Cleantex DA-2)	1 kg	1 Formalin 37 %	0.3637 kg		200
			2 Glyoxal	0.293 kg		
			3 Urea Tech	0.1346 kg		
656	Greenyl Propionate	1 kg	1 Propionic Acid	0.87 kg		
			2 Methylene Chloride	0.19 kg		
657	HDPE (High density Polyethylene)	1 MT	1 Monomer/Co-monomer (a) Ethylene/Butene-1	1031.2 kg		35
			2 Solvent a) Cyclohexane	15 kg		
			3 Catalyst and Other Miscellaneous Chemicals :			
			3 (a) Catalyst	0.46 kg		
			(b) De-Activator	2.88 kg		
			(c) Alumina	13.50 kg		
			(d) Anti-Oxidants	2.40 kg		
658	Hexamine	1.0 kg	Methanol	2 kg		60
659	High Density Polyethylene Resin	1 kg	1 Ethylene	1.0197 kg		200
			2 Propylene	0.0089 kg		
			3 Butene-1	0.0026 kg		
			4 Hexane or Heptane	0.0182 ltr		
			5 Stabilizer	0.0092 kg		
			6 Catalyst	0.0108 kg		
			7 Styrene monomer	0.7252 kg		
660	High Impact Polystyrene Resin	1 kg	1 Styrene Monomer 99 % UP	0.9715 kg		200
			2 Poly Butadiene Rubber	0.0632 kg		
			3 Plasticizer	0.0116 kg		
			4 Liquid Paraffin	0.0103 kg		
661	Hithane a-0016 A-0020 (Coating Agent)	1 kg	1 Polyester Polyol (Song Star 204)	0.3912 kg		
			2 Dimethyl Formamide Tech	0.0151 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Ethyl Acetate Tech	0.2825 kg		
			4 Toluene Di-Isocyanate Tech	0.05325 kg		
662 Hithane A-2000, A-2001	1 kg		1 Polyester (Song Star 204) Polyol	0.1587 kg		
			2 Diphenyl Methane Tech 4, 4-Di-Isocyanate	0.0851 kg		
			3 Dimethyl Formamide Tech	0.1617 kg		
			4 Methyl Ethyl Ketone	0.1550 kg		
663 Hithane A-8006	1 kg		1 Polyester Polyol (Song Star 1546)	0.511 kg		
			2 1, 4-Butanediol Tech	0.015 kg		
			3 Toluene Di-Isocyanate Tech	0.0837 kg		
			4 Ester of Phenolic Acid or ultra violet absorbers	0.0007 kg		
664 Hithane A-8020 T (Coating agent)	1 kg		1 Polyester Polyol (Song Star 204)	0.3372 kg		
			2 Dimethyl Formamide Tech	0.0846 kg		
			3 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.1693 kg		
			4 Toluene Di-Isocyanate Tech	0.0879 kg		
665 Hithane a-8045 Solid content 45% (Coating agent)	1 kg		1 Polyester Polyol (Songstar 1546)	0.3459 kg		
			2 Diphenyl Methane 4, 4-Di-Isocyanate 99% UP	0.0379 kg		
			3 Dimethyl Formamide Tech.	0.0041 kg		
			4 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.1686 kg		
666 Hithane A-8070 (Coating agent)	1 kg		1 Polyester Polyol (Song Star 106)	0.2852 kg		
			2 Dimethyl Formamide Tech	0.1411 kg		
			3 Ethyl Acetate Tech	0.1976 kg		
			4 Toluene Di-Isocyanate Tech	0.1391 kg		
667 Hithane A-8801 Solid Content 81% (Coating Agent)	1 kg		1 Polyester Polyol (Song star 1546)	0.6958 kg		
			2 Diphenyl Methane 4, 4-Di-Isocyanate 99% UP	0.0520 kg		
			3 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.0204 kg		
668 Hithane A-8802 Solid content 80 + 1% or 80-1% (Coating agent)	1 kg		1 Polyester Polyol (Songstar 1546)	0.7468 kg		
			2 Diphenyl Methane 4, 4-Di-Isocyanate 99% UP	0.0261 kg		
			3 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.0204 kg		
669 Hithane E-5300 (Coating agent)	1 kg		1 Polytetra Methylene ether Glycol (PTG) 100)	0.0948 kg		
			2 Dimethyl Formamide Tech	0.2335 kg		
			3 Tetra Hydrofuran Tech	0.1363 kg		
			4 Diphenol Methane 4, 4-Di-Isocyanate Tech	0.1053 kg		
670 Hithane E-5300 M (Coating agent)	1 kg		1 Polytetra Methylene ether Glycol (PTG 100)	0.0248 kg		
			2 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.352 kg		
			3 Tetra Hydrofuran Tech	0.2555 kg		
			4 Silica Solid-244	0.065 kg		

1	2	3	4	5	6	7
671 Hithane S-1000 (Coating agent)	1 kg	1 Polyester (Song Star 07456) Polyol	0.1954 kg			
		2 Diphenyl Methane Tech 4, 4-Di-Isocyanate	0.0631 kg			
		Dimethyl Formamide Tech	0.2012 kg			
		4 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.5157 kg			
672 Hithane S-1000 S-1060 (Coating Agent)	1 kg	1 Polyester Polyol	0.2107 kg			
		2 Diphenyl Methane Tech 4, 4 Di-isocyanate	0.0733 kg			
		3 Dimethyl Formamide Tech	0.3608 kg			
		4 Methyl Ethyl-Ketone Tech	0.3610 kg			
673 Hithane S-1004 (Coating agent)	1 kg	1 Polyester (Song Star 07456) Polyol	0.1561 kg			
		2 Diphenyl Methane Tech 1, 1-Di-Isocyanate	0.0505 kg			
		3 Dimethyl Formamide Tech	0.1968 kg			
		4 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.5196 kg			
674 Hithane S-1070 (Coating Agent)	1 kg	1 Polyester Polyol (Song Star 204)	0.1445 kg			
		2 Polyester Polyol (Song Star 106)	0.0723 kg			
		3 Dimethyl Formamide Tech	0.3244 kg			
		4 Methyl Ethyl Ketone Tech	0.3965 kg			
675 Hithane S-1090 S-1550 (Coating Agent)	1 kg	1 Polyester Polyol (Song Star 204)	0.1142 kg			
		2 Polyester Polyol (Song Star 106)	0.0496 kg			
		3 Diphenyl Methane Tech 1, 1-Di-Isocyanate	0.1104 kg			
		4 Dimethyl Formamide Tech	0.5371 kg			
676 Isopropanol	1 kg	Naphthha	1.850 kg		300	
677 Laurent Acid	1 kg	1 Naphthalene Crude	1.400 kg		100	
		2 Iron Powder	0.500 kg			
		3 Magnesium Oxide	0.800			
678 Lauryl Alcohol	1.0 MT	1 Palm Kernel fatty acid distillate/palm kernal fatty acid Oil (PKF D/PKFAO)	1.35 MT			
		2 Hydrogenation Catalyst (Copper chromite)	14.5 kg			
		3 Methanol	180 kg			
679 Linear Alkyl Benzene (Kerosene oil Route)	1 kg	1 Kerosene Oil	1.000 kg			
		2 Benzene	0.400 kg			
		3 Pacol Catalyst DEH-5	0.00015 kg			
		OR				
		3 DEH-7	0.00035 kg			
		4 HF Acid	0.002 kg			
		5 KOH	0.002 kg			
		6 N-Pentane	0.0007 kg			
		7 Iso-Octane	0.0001 kg			
680 Linear Alkyl Benzene (N-Paraffin Route)	1 kg	1 N-Paraffin	0.950 kg			

1	2	3	4	5	6	7
			2 Benzene	0.400 kg		
			3 Pacol Catalyst DEH-5	0.00015 kg		
			OR			
			3 DEH-7	0.00035 kg		
			4 HF Acid	0.002 kg		
			5 KOH	0.002 kg		
681 M.S. Resign (H.I. Grade)	1 kg		1 Styrene Monomer 99% UP	0.9512 kg	200	
			2 Methyl Methacrylate Monomer 99% UP	0.00667 kg		
			3 Butadiene Rubber	0.0625 kg		
			4 Liquid Paraffin	0.01567 kg		
			5 Plastic izer (D.O.P.)	0.0084 kg		
682 M.S. Resin (G.P. Grade)	1 kg		1 Styrene Monomer	1.0268 kg	200	
683 M.S. Resin (T.R. Grade)	1 kg		1 Styrene Monomer 99% UP	0.7252 kg	200	
684 Maleic Andhydride 99.5%	1 kg		1 Benzene	1.234 kg	100	
			2 O-Xylene Tech	0.0035 kg		
			3 Catalyst (Syndan 40 ) (cif value not to exceed 2% of fob value)	0.0006 kg		
685 Mercapto Benzetriazole 97.5% UP	1 kg		1 Aniline 99% UP	0.726 kg	100	
			2 Carbon Disulphide 97% UP	0.717 kg		
			3 Hydrogen Peroxide 95%	0.038 kg		
686 Meta Phenylene Diamine	1 kg		Meta dinitro Benzene	2.100 kg	150	
687 Meta Phenylene Diamine 4-Sulphonic Acid	1 kg		2:4 Nitro chloro Benzene	1.300 kg	100	
688 Methyl Ethyl Ketoxime	1 kg		1 Methyl Ethyl Ketone	1.000 kg	100	
689 Methyl Iso butyl ketone (MIBK)	1 kg		Naphtha	3.000 kg	300	
690 Modified Alcohol Soluble Phenol Resin Polyphen Td-2402	1 kg		1 Phenol Tech	0.1271 kg	200	
			2 Formalin 37%	0.3114 kg		
			3 Malamine Tech	0.1066 kg		
			4 Methanol	0.5923 kg		
691 Mono Ethylene Glycol	1 kg		Naphtha	1.630 kg		
692 Monocyclohexyl-amine (MCHA)	1 kg		1 Cyclohexanol	1.100 kg	100	
			2 Nickle Catalyst	0.0015 kg		
693 Monoethanol Amine	1 kg		1 Ethylene oxide	0.760 kg		
			2 Ammonia	0.320 kg		
694 Monogen Gr. Solid content 55%	1 kg		1 Fatty Alcohol (Triwax 98%)	0.2375 kg	100	
			2 Sodium Hydroxide 45%	0.2574 kg		
695 N-Phenyl J-Acid	1 kg		1 J-Acid	1.000 kg	100	
			2 Aniline Oil	0.500 kg		
			3 Soda Ash	0.500 kg		
696 Nitro Chloro Benzene (Ortho & Para)	1 kg		1 Benzene	0.561 kg	150	
			Or			
			1 Monochloro Benzene	0.729 kg		
697 Nitrobenzene	1 kg		1 Benzene	0.620 kg	100	
698 Nonyl Phenol (NYP)	1 kg		1 Phenol	0.470 kg	100	

		3	4	5
		2 Propylene Trimer	0.630 kg	
		3 Catalyst (catalyst not to exceed 5% of fob)	0.001 kg	
699 Oxalic Acid	1 kg	1 Sugar	0.600 kg	100
700 Para Chloro Benzoic Acid	1 kg	Parachloro Toluene	1.01 kg	
701 Para Phenylene Diamine	1 kg	1 Para Nitro Aniline	1.000 g	100
		2 Sodium Sulphide	0.800 g	
702 Para Toluene sulphonyl hydrazide (Chemical blowing agent)	1 kg	1 Hydrazine hydrate (80% purity)	0.420 kg	
		2 Di-cumyl peroxide	0.100 kg	
703 Pentaerythritol	1 kg	1 Methanol	1.640 g	100
		2 Formic acid	0.085 kg	
		3 Activated Carbon	0.009 kg	
		4 Caustic soda	0.430 kg	
		5 Ethanol	0.490 kg	
704 PET Chips	1 kg	1 DMT	1.00 kg	50
		2 Butanediol	0.60 kgs	
		3 TBT	0.0020 kg	
		4 Titanium Dioxide	0.0030 kgs	
705 Phenol from Cumene Route	1 kg	Benzene	0.900 kg	100
706 Phenolic Resin Varcum TD-2610	1 kg	1 Para Tertiary Tech Butyl Phenol	0.8499 kg	200
		2 Formaldehyde 37%	0.7649 kg	
		3 Caustic soda 40 %	0.1062 kg	
		4 Xylene	0.100 kg	
		5 Hydrochloric Acid 34.5%	0.100 kg	
707 Phenyl Gamma Acid	1 kg	1 Gamma Acid	0.840 kg	100
		2 Aniline	0.350 kg	
708 Phthalic Anhydride	1 kg	1 Orthoxylene 98%	1.020 kg	75
709 Polyethylene Foam	1 kg	1 Low density Polyethylene Resin	0.856 kg	200
		2 Blowing agent	0.180 kg	
		3 Dicumyl Peroxide	0.006 kg	
710 Propylene Oxide/Propylene Glycol	1 MT	1 Propylene	0.547 MT	75
		2 Chlorine	1.121 MT	
		3 Limestone	0.584 MT	
711 PTA	1 kg	1 Paraxylene	0.700 kg	
		1 Acetic Acid	0.100 kg	
		3 Catalyst TBP	0.0001 kg	
		4 Cobalt Acetate	0.0015 kg	
		5 Manganese Acetate	0.0046 kg	
		6 Hydro-Bromic acid	0.0004 kg	
		7 Sodium Hydroxide	0.0080 kg	
712 PVC Resin	1 kg	Naptha	1.140 kg	300
713 PVC Resin	1000 MT	1 Oxy Chloro catalyst	0.189 MT	35
		2 Ethylene	240.000 MT	
		3 Ethylene Dichloride	847.000 MT	
		4 Solvent Naptha consisting of C-9, C-10, C-11 and C-12 Aromatics alongwith 2% non Aromatics.	0.848 MT	
		5 RV Alcohol (72.5%)	0.590 MT	
		6 PV Alcohol (88%)	0.450 MT	

1	2	3	4	5
		7 Hydroxy Propyl Methyl cellulose. Metolose 65 5H-50	0.11 MT	
		8 Proxy Ethylene, 4 Sorbitol Mono laurate	0.0059 MT	
		9 Disodium, Salt of Polymerised Resorcinol	0.0062 MT	
714	Sodium Alfa Olefine Sulphonate 1 kg	Alfa Olefine	0.630 kg	100
715	Sodium Dimethyl Dithiocarbonate 42%	1 Dimethylamine 50%	0.2757 kg	100
		2 Carbon Disulphide Tech	0.2315 kg	
		3 Sodium Hydroxide 100%	0.117 kg	
716	Sodium Lauryl Sulphate Crude 90%	1 Lauryl Alcohol	0.780 kg	100
		2 Chloro Sulphonic Acid 95%	0.4413 kg	
		3 Sodium Hydroxide 98%	0.175 kg	
		4 E.D.T.A. Tech	0.0005 kg	
717	Stearyl Alcohol 1.0 MT	1 Crude Palm stearine Oil	1.3 MT	
		2 Hydrogenation catalyst (Copper Chromite)	12.5 kg	
		3 Methanol	120 kg	
		4 HDPE bags with LDPE Liner	Net to net	
718	Styrene Monomer 99.6 Min. 1 kg	1 Ethylene 99.5%	0.313 kg	200
		2 Benzene 99.5%	0.794 kg	
		3 Catalyst Shell 105	0.00003 kg	
		4 Non Sulphur Inhibitor (2, 4-Dinitrophenol) Tech 95%	1.000 kg	
		5 Tertiary Butyl (Catechol 98%)	0.00002 kg	
		6 Aluminium chloride 98%	0.00207 kg	
719	Trioctyl Tri Malleate 1 kg	1 Trimallie anhydride	0.3584 kg	75
		2 2-Ethyl Hexanol	0.7580 kg	
720	Yara Yara/Beta Naphthol Methyl Ether 1 kg	1 Beta Naphthol	1.110 kg	300
		2 2-Propanol/Isopropyl Alcohol	0.200 kg	
		3 Methanol	0.700 kg	

## PAINTS AND ALLIED PRODUCTS

721	Enamel Varnish A-Type 1 kg	1 Meta Cresol	0.343 kg	60
		2 Xylene	0.344 kg	
		3 Epoxy Resin	0.158 kg	
		4 Desmodur	0.190 kg	
		5 Polyester Resin		
		OR		
		5 Desmophen	0.020 kg	
		6 Zinc Octanoate	0.004 kg	
		7 Dyestuff	0.005 kg	
722	Enamel Varnish C-Type 1 kg	1 Meta Cresol	0.4789 kg	60
		2 Xylene	0.2394 kg	
		3 T.B.T.	0.0116 kg	
		4 D.M.T.	0.2697 kg	
		5 Calcium Acetate	0.0002 kg	
		6 Zinc Acetate	0.0002 kg	
		7 T.M.A.	0.0094 kg	
		8 Xylenolic Acid	0.054 kg	
		9 D.D.M.	0.0048 kg	
		10 1, 4-Butanediol	0.0011 kg	

1	2	3	4	5
723 Enamel Varnish D-Type	1 kg	1 Polyvinyl Formal 2 Meta Cresol 3 Desmodur 4 Phenol Resin 5 Melamine Resin 6 Furfural 7 Epoxy Resin 8 T.B.T.	0.1408 kg 0.4099 kg 0.1456 kg 0.0272 kg 0.0174 kg 0.2544 kg 0.883 kg 0.0015 kg	60
724 Polyester wire enamel	1 kg	1 DMT 2 Glycerine 3 Metacresol 4 Butyl Titanate 5 MEG 6 Methyl Di-Aniline 7 Trimellitic Anhydride 8 Tris-2 Hydroxy Ethy- isocyanurate 9 Phenol	0.307 kg 30.061 kg 0.086 kg 0.0161 kg 0.0525 kg 0.007 kg 0.015 kg 0.002 kg 0.30 kg	60
725 Synthetic Enamel White (minimum 28% pigment content)	1 kg	1 Titanium Dioxide (Rutile) i 2 Pentaerythritol (Industrial) 3 Phthalic Anhydride (Industrial) 4 Soyalecithin (Pale yellow) 5 Soyabean Oil Industrial/ Non-edible grade) 6 Cobalt Octoate (6% metal content) Or 6 Cobalt Octoate (9% metal content) 7 Calcium Octoate (5% metal content) Or 7 Calcium Octoate (3% metal content) 8 Violet Toner	0.295 kg 0.0585 kg 0.110 kg 0.003 kg 0.177 kg 0.005 kg 0.004 kg 0.053 kg 0.008 kg 0.00003 kg	60
726 Terephthalic Polyester wire enamel	1 kg	1 Cresylic Acid 40-42% Meta para content 2 Desmodur CT/Isomelt 1703 Phenol-blocked Poly Isocyanate 3 Butyl Titanate Tetra Butyl Titanate Purity Min. 99.5% 4 Mono Ethylene Glycol Purity Min. 99.5% 5 Glycerine Industrial White Purity Min. 98% 6 Neo Pentyl Glycol purity min. 99% 7 Pure Terephthalic Acid (TPA) 8 Solvesso 100/Pegasol R-100 Highly aromatic solvent	0.363 kg 0.009 kg 0.016 kg 0.060 kg 0.070 kg 0.036 kg 0.282 kg 0.270 kg	60



1	2	3	4	5	6	7
<b>PAPER, PAPER PRODUCTS AND STATIONERY</b>						
727 Art Calender	1 kg	1 Art & Chrome Paper/Board/ Art Board coated/Uncoated white Card board Coated/ Uncoated	1.02 kg		40	
		2 Coloured Hotfoil stamping Foil STD	0.104 kgs			
		3 Off set Printing Ink	upto 1% of FOB value			
728 Copier Paper	1.0 kgs	1 Bleached Sulphate Pulp	0.330 kg		250	
		2 Gum Resin	0.010 kg			
729 Diazo Paper	1.0 kgs	1 Bleached Sulphate Pulp	1.110 kg		35	
		2 Gum Resin	0.018 kg			
730 Folding Box Board	1.0 kgs	1 Sorted white Ledger	0.176 kg		300	
		2 Over Issue News Paper	0.178 kg			
		3 Gum Resin	0.006 kg			
		4 Polymine	0.001 kg			
		5 Aceronal	0.009 kg			
731 Kraft Paper/Deluxe Kraft Paper	1.0 Kgs	1 NDLKC Waste Paper	0.657 kg		135	
		2 Gum Resin	0.005 kg			
732 M.G. Poster Paper	1.0 kgs	Gum Resin	0.019 kg		5500	
733 Printed Cards	1 kg	1 Art & Chrome Paper/Board/ Art Board Coated/Uncoated white Card Board Coated/ Uncoated	1.02 kgs		40	
		2 Coloured Hot Foil Stamping Foil STD	0.104 kgs			
		3 Off set Printing ink	upto 1% of FOB value			
734 S.S. Maplitho (NS)	1.0 kgs	1 BCTNP	0.114 kg		1050	
		2 Gum Resin	0.01 kg			
735 S.S. Maplitho (URN)	1.0 kg	1 BCTNP	0.285 kg		300	
		2 Gum Resin	0.010 kg			
736 S.S. Maplitho (SHB)/Printing paper white	1.0 kgs	1 Bleached Sulphate Pulp	1.040 kg		35	
		2 Gum Resin	0.010 kg			
737 S.S. Maplitho wood free paper printing paper	1.0 kgs	1 Bleached Sulphate Pulp	0.171 kg		500	
		2 Gum resin	0.010 kg			
738 Writing paper	1.0 kgs	1 BCTMP	0.100 kg		1050	
		2 Gum Resin	0.01 kg			
<b>PESTICIDES AND FORMULATIONS</b>						
739 2, 4-D-80% Sodium salt	1 kg	1 Phenol	0.380 kg		100	
		2 Caustic soda	0.200 kg			
740 Aldrin 5% Dust containing 50% HHDN contents by weight	1 kg	Aldrin Tech 95%	0.052 kg		75	
741 Aluminium Phosphide (Technical)	1 kg	1 White/Red/Yellow/Phosphorus	0.400 kg		150	
		2 Aluminium Powder	0.300 kg			
		3 Stabilizers	0.250 kg			
		4 Paraffin wax	0.020 kg			
742 Captafol Tech	1 kg	1 Tetra Hydro Phthalic Anhydride	0.720 kg		150	
		2 Toluene	0.700 kg			

1	2	3	4	5	6	7
743	Captan Tech	1 kg	1 Tetrahydro phthalic Anhydride 2 Toluene	0.720 kg 0.700 kg	150	
744	Carbendazim Tech.	1 kg	1 Chloro-Carbonic Acid Methyl Ester (Methyl chloro formate) 2 Cyanamide 3 Ortho-Phenylene Diamine	0.690 kg 0.580 kg 0.630 kg	150	
745	Carbofuran 3% Granules	1 kg	Carbofuran Tech Min 75%	0.04008 kgs	40	
746	Chlordane 80 EC	1 kg	Chlordane Technical (99%)	0.808 kg	75	
747	Cyper methrin Tech min 92%	1.0 kg	1 D V Ester 2 Benzaldehyde 3 Bromine Liquid 4 Monoethylene Glycol 5 Phenol 6 Thionyl Chloride 7 Tetra Butyl ammonium Bromide 8 Aluminium Chloride	0.590 kg 0.390 kg 0.185 kg 0.195 kg 0.327 kg 0.329 kg 0.004 kg 0.383 kg	100	
748	Cypermethrin 10% EC	1 kg	1 D V Ester 2 Benzaldehyde 3 Bromine Liquid 4 Monoethylene Glycol 5 Phenol 6 Thionyl Chloride 7 Tetra Butyl ammonium Bromide	0.065 kg 0.043 kg 0.020 kg 0.021 kg 0.036 kg 0.036 kg 0.0004 kg		
749	Cypermethrin 5% ECE	1000 Ltrs	1 Cyper Methrin Tech 2 Emulsifier	50 kgs 400 kgs	75	
750	Cypermethrin Technical	1 kg	1 D.V. Ester 2 Metaphenoxy benzaldehyde 3 Thionyl Chloride 4 Tetra butyl Ammonium Bromide	0.5901 kg 0.488 kg 0.329 kg 0.004 kg	100	
751	Dichlorphos Tech (92%)	98 kg	1 Chloral 2 Trimethyl Phosphite (98%)	0.680 kg 0.620 kg	75	
752	Dimethoate Technical 90%	1 kg	1 Phosphorus penta sulphide 2 Methanol 3 Monochloro acetic acid 4 Monomethyl amine 48%	0.686 kg 0.614 kg 0.597 kg 0.465 kg	150	
753	Endosulfan (Technical)	1 kg	1 Hexachloro cyclo pentadiene (HCCP) 2 Butene Diol 3 Thionyl Chloride 4 Epichlorohydrin 5 Carbon Tetra chloride 6 Toluene	0.880 kg 0.270 kg 0.350 kg 0.055 kg 0.010 kg 0.014 kg		
754	Ethion Technical 92%	1 kg	1 Methylene Bromide 2 Phosphorus Pentasulphide 3 Denatured Ethyl Alcohol	0.568 kg 0.862 kg 0.872 kg	150	
755	Fenthion 50M E.C.	1000 Ltrs	Fenthion Tech	555 kgs	75	
756	Fenlvalerate Technica	1 kg	1 Para Chloro Benzyl Cyanide or 1 (a) Para Chloro Toluene (b) Sodium cyanide 2 Isopropyl Bromide or 2 (a) Isopropyl Alcohol (b) Bromine Liquid 3 Metaphenoxy Benzaldehyde OR 3 (a) Benzaldehyde (b) Bromine (c) MEG 4 Thionyl Chloride	0.5300 kg 0.620 kg 0.370 kg 0.490 kg 0.303 kg 0.4116 kg 0.500 kg 0.400 kg 0.190 kg 0.155 kg 0.470 kg		
757	Glyphosate 95%	1 kg	1 Yellow phosphorus 2 Hydrogen Peroxide (50%) 3 Mono Chloro Acetic Acid	0.322 kg 1.701 kg 3.000 kg	100	

1	2	3	4	5	6	7
758 Isoproturon Technical Minimum 97%	1 kg	1 Cumene or 1 Paracumidine 2 Dimethylamine solution 60% 3 Sodium Cyanate	1.216 kg 0.800 kg 1.0000 kg 0.630 kg		150	
759 Malathion (Technical)	1 flg	1 Maleic Anhydride 2 Phosphorus penta sulphide 3 Methanol	0.340 kg 0.440 kg 0.280 kg		100	
760 Malathion 57% EC	1 kg	Malathion Tech (95% w/w minimum)	0.610 kg		75	
761 Methyl Parathion Tech 80%	1 kg	1 Sodium-P-Nitro-phenolate 2 Phosphorous trichloride 3 Methanol Tech 4 Xylene	0.502 kg 0.5558 kg 0.2914 kg 0.176 kg		150	
762 Methyl Parathion Tech 94%	1 kg	1 Dimethyl Phosphorochlorideo- thioate 2 Sodium P-Nitro Phenolate	0.5814 kg 0.5897 kg		150	
763 Methyl Parathion Tech. 100%	1 kg	1 Di methyl Phosphoro Chloride Thioate 2 Sodium Phenolate	0.6185 kg 0.6270 kg			
764 Mosquito Repellent Matts	30 Matts	1 Synthetic Pyrethrum	2.040 gms		300	
765 Paraquat 20% AS	1 kg	Paraquat Dichloride technical 42% min. W/W	0.50 kg		75	
766 Phorate (10%) Granule	1 kg	1 Diethylene Glycol 2 Phosphorus pentasulphide 3 Paraformaldehyde (96%) 4 Ethyl Mercaptan	0.042 kg 0.063 kg 0.0139 kg 0.028 kg		100	
767 Phorate 10% Granules	1000 kg	1 Phorate Tech.	111 kg		90	
768 Phorate Tech (90%)	1 kg	1 Ethyl Mercaptan 2 Phosphorus pentasulphide 3 Paraformaldehyde (96%)	0.258 kg 0.581 kg 0.127 kg		150	
769 Phosalone Tech 93%	1 kg	1 Ortho Amino Phenol 2 Phosphorus Pentasulphide 3 Methylene Chloride 4 1-4, Dioxane 5 Denatured Ethyl Alcohol	0.386 kg 0.357 kg 0.360 kg 0.065 kg 0.420 Lts		150	
770 Phosphmiadon Tech (82%)	1 kg	1 Diethyl Aceto acetamide (98%) 2 Tri Methyl Phosphite	0.600 kg 0.530 kg		150	
771 Temephos Tech	1 kg	1 4, 4-Thiodiphenol 2 Dimethyl thio phosphoryl chloride 3 Toluene	0.530 kg 0.880 kg 0.620 kg		150	
772 Triazophos 70% Conc. (Triazophos Tech 70%)	1.0 kg	1 Phenyl hydrazine free base 2 Di-methyl thio phosphoryl chloride	0.37 kg 0.47 kg		75	
773 Tridemorph Tech	1 kg	1 Tridecyl amino 2 Propylene oxide	0.687 kg 0.449 kg		100	
774 Zinc Phosphide	1 kg	1 Zinc dust 2 White/Red/Yellow Phosphorus	0.750 kg 0.250 kg		100	

## RUBBER PRODUCTS

775 All Steel Radial tyres	100 kg	1 Natural Rubber/Synthetic Rubber SBR-1712/1502, Polybutadiene, V.P. Latex Brome Butyl Polychloro Prone 2 Carbon Black (Furnace Black/22 kg Lamp Black) 3 Steel tyle cord Braker and body Ply	48.5 kg 20 kg		50	
----------------------------	--------	---	------------------	--	----	--

1	2	3	4	5
		4 Nylon tyre yarn (840 D/1260D and 1680 D)	0.5 kg	
		5 Rubber Chemicals	2 kg	
		5 (a) Antioxidants (Imports of Antioxidants however, shall not exceed 1 kg for each 2 kgs of Rubber chemicals allowed)		
		(b) Accelerators/Retraders/Peptizers		
		6 Bead Wire	4 kg	
		7 Zinc Oxide, resorcinol and all other miscellaneous materials/chemicals viz. microcrystalline wax, paraffin wax, pigments and softeners, sulphur stearic acid, solvents, plasticizers, synthetic resins, Bonding, coupling agents, activators and fillers, Dip chemicals, mould release agents, tackifiers and catalysts.	13 kg	

Notes : 1. The CIF of Rubber chemicals shall not exceed 7% FOB value of Exports.

2. The CIF Value of all other Miscellaneous materials/chemicals should not exceed 5% of FOB Value of Exports.

3. Import of Resorcinol shall be allowed with both Qty. and Value restriction.

775-A. Automobile Tyres reinforced with Nylon tyre-cord Warp-sheet or rayon tyre-cord warp-sheet	100 kg	1 Natural Rubber/Synthetic rubber (SBR/PBR)	53 kg	50
		3 Carbon Black	23 kg	
		3 Nylon/Rayon tyre yarn/cord/warp-sheet	13 kg	
		4 Bead wire	4 kg	
		5 Pigments/chemicals the following :-		
		5 (a) Rubber chemicals (Antioxidants, Accelerator, retarders and Peptizers). (Import of antioxidants however, shall not exceed 1 kg for each 2 kgs of Rubber chemicals allowed)	2.00 kg	
		(b) Zinc oxide	2.00 kg	
		(c) All other Miscellaneous materials/chemicals viz., microcrystalline wax, paraffin wax, pigments and softeners, sulphur, stearic acid solvents, plasticisers synthetic resins, bonding/coupling agents, activators and fillers Dip Chemicals (excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and catalysts and syloff	7.90 kg	
		(d) Resorcinol	0.10 kg	

Notes : 1. The CIF of Rubber chemicals shall not exceed 7% of FOB value of Exports.

2. The CIF Value of all other Miscellaneous materials chemicals should not exceed 5% of FOB Value of Exports.

3. Import of Resorcinol shall be allowed with both Qty. and Value restriction.

776 Bicycle tubes	1 kg	1 Natural Rubber	0.510 kg	50
		2 Synthetic Rubber (PBR/SBR)	0.086 kg	
		3 Carbon Black	0.183 kg	
		4 Rubber Chemicals (Antioxidant, Accelerators, retarders and peptizer) (Import of Antioxidants shall not exceed 0.0095 kg for each 0.019 kg of Rubber chemical allowed).	0.019 kg	
		5 Zinc oxide	0.038 kg	
		6 Stearic acid	0.001 kg	
		7 Brass Scrap	0.038 kg	

Note : 1. The weight of the tubes should be exclusive of the weight of the valve.

2. The CIF value of Rubber chemicals shall not exceed 7% of total FOB value.

1	2	3	4	5
777 Bicycle Tyres	1 kg	1 Synthetic Rubber SBR/PBR 0.090 kg 2 Natural Rubber 0.351 kg 3 Bead Wire 0.091 kg 4 Rubber Chemical (Anti-oxidant, Accelerators/Retarders and pop-tizer) (Import of antioxidants shall not exceed 0.0065 kg or each 0.0130 kg of Rubber chemicals allowed) 5 Carbon Black 0.152 kg 6 Other Miscellaneous chemicals viz. microcrystalline wax, paraffin wax, pigments and softners, sulphur, plasticizers, coupling agents activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and catalysts. 7 Zinc Oxide 0.017 kg		50
Note : 1. The CIF value of Rubber chemicals shall not exceed 7% of total FOB value. 2. The CIF value of all other Miscellaneous chemicals shall not exceed 2% of the total FOB value.				
778 Butyl tubes, other than cycle tubes	100 kg	1 Butyl rubber 53 kg 2 Carbon Black 30 kg		50
Note : The weight of the tube should be ex-clusive of the weight of the values made of brass.				
779 Grooved Rubber Pads	1 kg	1 Natural/Synthetic rubber (SBR/ Nitrile) 0.678 kg 2 Zinc Oxide 0.0287 kg 3 Carbon Black Precipitated silica 0.270 kg 4 Antioxident/Accelerators/retarder & Vulcanizer 0.027 kg 5 Misc. Chemicals such as Stearic Acid, Plasticizer softners, sulphur 0.054 kg		300
Note : The CIF Value of Misc. chemicals should not exceed 2% of FOB Value of Exports.				
780 Nylon bicycle tyres	100 kg	1 Natural/Synthetic Rubber (SBR/ PBR) 44 kg 2 Bead Wire 9 kg 3 Carbon Black 15 kg 4 Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerators, Retarders & Pop-tizer) (Import of antioxidants shall not exceed 0.7 kg for each 1.4 kgs of Rubber chemicals allowed) 5 Zinc oxide 1.6 kg 6 All other miscellaneous materials/ chemicals viz. Microcrystalline wax, Paraffin wax, Pigments and softners, sulphur, Plasticizers, coupling agents, activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and catalysts and syloff 7 Nylon fabric 7.50 kg		50
Note : 1. In respect of Natural/Synthetic rubber out of the quantity allowed, the quantity of synthetic rubber should not exceed more than 9 kg per 100 kg of export product. 2. The CIF Value of Rubber chemical shall not exceed 7% of the total FOB Value. 3. The CIF Value of all other Miscellaneous material /chemicals should not exceed 2% of the total FOB value.				
781 Pigment Rubber Master Batch URM Blue	1 kg	1 Phthalo Cyanine blue 98% UP 0.612 kg 2 Synthetic Rubber SBR 1502 0.327 kg		200
782 Pigment Rubber Master Batch URM Red 5R	1 kg	1 Permanent Red 2DR 0.500 kg 2 Synthetic Rubber SDR 1502 0.434 kg		200

1	2	3	4	5
783 Pigment Rubber Master Batch URM Yellow 2G	1 kg	1 Benzidine Yellow 2 G 2 Synthetic Rubber SBR 1502	0.408 kg 0.510 kg	200
784 Pigment Rubber Master Batch URM Red 4B	1 kg	1 Permanent Red 2DY 2 Synthetic Rubber SDR 1502	0.500 kg 0.362 kg	200
785 Precure Tread rubber	1 kg	1 Natural/synthetic rubber (SBR) 2 Carbon Black 3 Rubber chemical (anti-oxidants, accelerators retarders, peptiser) Import of antioxidant should not exceed 50% of the rubber chemicals allowed)	0.5800 kg 0.300 kg 0.023 kg	100
Note : 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB Value of Exports. 2. The CIF Value of all other Miscellaneous materials/Chemicals should not exceed 2% of FOB Value of Exports. 3. Import of Resorcinol shall be allowed with both Qty and Value restrictions.				
786 Reclaimed Rubber	1 MT	1 Reclaiming agent 2 Crumb/buffing rubber powder	10.5 kg 1170 kg	100
787 Rubber compounded sheets	1 kg	1 Natural Rubber/Synthetic rubber (SBR) 2 Neoprene Rubber 3 Zinc Oxide 4 Carbon Black 5 Antioxidant/Accelerator/Retarder/Peptisizer 6 Miscellaneous chemicals (Micro-crystalline wax paraffin wax, pigments and softeners, sulphur, stearic solvents, plasticizers, synthetic resins, bonding/coupling agents, activators & fillers, dip chemicals (excluding resorcinol) mould release agents tackifiers and catalysts and syloff.	0.655 kg 0.025 kg 0.0212 kg 0.170 kg 0.010 kg 0.042 kg	100
Note : 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB Value of Exports. 2. The CIF Value of all other Miscellaneous materials/Chemicals should not exceed 5% of FOB Value of Exports. 3. Import of Resorcinol shall be allowed with both Qty and Value restrictions.				
788 Rubber Condoms	1 Gross	1 Latex (60% DRC) 2 Silicon fluid	0.350 Ltr 0.060 Ltr	100
789 Rubber Condoms packed in Aluminium Foil	1 Gross	1 Latex (60% DRC) 2 Silicon 3 Aluminium Foil	0.350 Ltr 0.060 Ltr 1.05 kg per kg content of packing material in the goods exported	100
790 Rubber Hawai Chappal	1 kg	1 Natural Rubber 2 Synthetic rubber SBR 3 Clay 4 Precipitated silica 5 Anti-Oxidant, Accelerators, Retarders and Peptisizers 6 Stearic Acid 7 Titanium Dioxide (Anatase) 8 Colours 9 Petroleum jelly 9 Blowing Agent	0.300 kg 0.300 kg 0.250 kg 0.100 kg 0.020 kg 0.010 kg 0.010 kg 0.005 kg 0.015 kg 0.015 kg	100
791 Rubber Hose of different dimensions having net content of rubber not less than 0.49 MT	1 MT	1 Natural/Synthetic (Except Silicon Rubber) 2 Carbon Black 3 Precipitated Silica 4 Rubber Chemicals, Accelerators and Antioxidants	0.525 MT 0.210 MT 0.157 MT 0.016 MT	

1	2	3	4	5
		5 Misc. chemicals such as Sulphur, 0.073 MT Resin		
		6 Dyes, Pigments & colour	0.019 MT	
792 Rubber Hot water bottle	1 kg	1 Natural Rubber	0.600 kg	125
		2 Zinc Oxide	0.027 kg	
		3 Titanium Dioxide (Anatase grade)	0.018 kg	
		4 Antioxidant	0.009 kg	
		5 Accelerator	0.009 kg	
		6 Paraffin/Micro crystalline wax	0.01459 kg	
		7 Pigment/colour	0.00730 kg	
		8 Retarder	0.00180 kg	
		9 Aromatic chemicals	0.00182 kg	
		10 Polythene Low density	0.02389 kg	
		11 Polypropylene	0.01371 kg	
		12 Brass sheet/coils	0.00235 kg	
		13 Bonding Agent (The cif value of rubber chemicals should not exceed 5% of fob value)	0.00273 kg	
793 Rubber Polished brakes	1 kg	1 Synthetic rubber (SBR)/natural rubber	0.600 kg	100
		2 Precipitated silica	0.200 kg	
		3 Rubber Chemicals		
		3 Accelerator	0.015 kg	
		3 Antioxidant	0.010 kg	
		3 Titanium dioxide (Anatase)	0.015 kg	
		4 Zinc Oxide	0.030 kg	
		5 Miscellaneous chemicals such as processing aids plasticizers, sulphur and dyes	0.050 kg	

Note : 1. The CIF value of Rubber Chemicals shall not exceed 7% of FOB Value of Exports.

2. The CIF Value of all other Miscellaneous materials/Chemicals should not exceed 2% of FOB Value of Exports.

3. Import of Resorcinol shall be allowed with both Qty and Value restrictions.

794 Rubber side breeding hopper made out of silicon Rubber	1 kg	Synthetic Silicon Rubber	1.050 kg	75
795 Synthetic Rubber Sheet	1 kg	1 Relevant Synthetic Rubber	0.612 kg	
		2 Filler (Precipitated Silica)	0.183 kg	
		3 Zinc Oxide	0.020 kg	
		4 Carbon Black	0.166 kg	
		5 Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerators, Retarders, Peptizisers)	0.009 kg	
		6 Miscellaneous Chemicals (Micro-crystalline wax, Paraffin wax, Pigments and softeners, Sulphur, Stearic Acid, Solvents, Plasticizers, Synthetic Resins, bonding coupling agents, activators and fillers, dip chemicals (excluding resorcinol, mould release agents, tackifiers)	0.004 kg	
		7 HDPE	0.006 kg	
		8 Polypropylene	0.020 kg	

Note : 1. The CIF value of Rubber chemicals should not exceed 7% of the total FOB value.

2. The CIF value of Misc. chemicals should not exceed 2% of the total FOB value.

3. The total CIF value of item no. 7 and 8 should be restricted to 2% of the total FOB value.

1	2	3	4	5
796	Transmission Belting	1 kg	1 Cotton fabric or Synthetic fabric 0.630 kg 2 SBR/Natural Rubber 0.290 kg 3 Carbon Black or Precipitated Silica (In case of non-black transmission belting, precipitated silica may be allowed instead of Carbon Black) 4 Misc. Chemicals process aids, plasticizers, sulphur, resin and dyes. 0.090 kg 5 Accelerators, Retarders, Anti-oxidants and Peptisizers 0.010 kg	

Notes : 1. The CIF of Rubber chemicals shall not exceed 7% of FOB of Exports.

2. The CIF Value of all other Miscellaneous materials/chemicals should not exceed 2% of FOB value of Exports.

797	Vee/Fan Belts Reinforced, with Manmade Textile Cord	100 kg	1 Rayon/Polyester/Nylon, Cord/Warp-sheet (dipped or undipped) 10.00 kg 2 Natural/SBR/Poly chloroprene rubber 40.00 kg 3 Carbon black 29.00 kg 4 Sulphur 1.00 kg 5 Zinc oxide 2.20 kg 6 Rubber Chemicals such as anti-oxidants, accelerators, peptisizers/retarders 1.60 kg (Import of anti-oxidant should not exceed 0.80 kg) 7 Other Miscellaneous chemicals such as stearic acid, synthetic wax, resin, plasticizer, magnesium oxide, Bonding agents. 5.20 kg 8 Jacketing fabric 16.00 kg.	100
-----	---	--------	--	-----

Notes : 1. The CIF value of Rubber chemicals shall not exceed 7% of FOB value of Exports.

2. The CIF value of all other misc. chemicals should not exceed 2% of FOB value of Exports.

#### TIMBER AND TIMBER PRODUCTS

798	Commercial plywood	1 Cu. Mtr	Wood OR Veneer	1.66 Cu. Mtr. 1.20 Cu. Mtr.	100
799	Furniture & Furniture components in knocked down condition	0.0016 Cu. Mtr. 0.0013 Cu. Mtr	1 Teak Wood 2 Shesham Wood	0.0023 Cu. Mtr. 0.0019 Cu. Mtr.	200
800	Particle Board and Fibre Board	1 Tonne	Wood	2 Cu. Mtrs.	100
801	Plywood other than commercial Plywood	1 Cu. Mtr	Wood OR Veneer	2.3 Cu Mtr. 1.25 Cu Mtr.	100



1	2	3	4	5	6	7
<b>TOILETRIES AND PERFUMERIES</b>						
802	Laundry Soap (TFM content percentage to be indicated)	1 kg	1 Vegetable Oils ind. Grade, Non-Edible	% TFF content + 5% wastage kg 100		75
			2 Caustic Soda (95% purity)	14.3% of vegetable oil allowed against (1) above		
			3 Essential Oils/Aromatic Chemicals	1% of export quantity		
803	Scouring Powder	1 kg	1 Linear Alkyl Benzene	0.72 x Active-content %age/100 + 2% wastage kg.		75
			2 Natural essential oil/aromatic chemicals	CIF value limited to 1.5% of FOB value and Qty limited to 0.15% of Net weight of Export		
Note : Percentage of active content of LAB should be reflected along with the description of the export product						
804	Shaving Cream	1 kg	1 Fatty acid of Vegetable origin such as stearic, lauric and myristic acid	0.300 kg		100
			2 Potassium Hydroxide	0.060 kg		
			3 Propylene Glycol/glycerine	0.080 kg		
			4 Natural essential oils/aromatic chemicals (CIF value limited to 10% of the total FOB value)	0.010 kg		
			5 Sodium Lauryl Sulphate/Sodium Lauric Sulpho sulphate	0.020 kg		
805	Synthetic Detergent Powder	1 kg	1 Linear Alkyl Benzene	0.72 x % of Active content/100 + 2% wastage kg.		75
			2 Natural Essential Oil/Aromatic chemicals	c.i.f. value limited to 3% of FOB value and Qty limited to 0.3% of Net Export Weight.		
			3 STPP	%age indicated in the export contract + 2% wastage.		

Note : Percentage of active content of STPP and LAB should be reflected along with the description of the export product

1	2	3	4	5	6	7
806	Toilet Soap 80% TFM 1% Perfume	1 kg	1 Palm Stearine/Palm Oil/Rice Bran Oil (Ind. grade) 2 Palm Kernel Oil/Coconut Oil (Industrial Grade) 3 Caustic Soda (100%) 4 Natural Essential Oil/Aromatic Chemicals 5 EDTA 6 Titanium Dioxide 7 Rosin 8 1 Kg net content of relevant Paper Packing materials such as Kraft Paper other than Ivory Board, Stiffner Board other than the Ivory Board and card Board other than Ivory Board etc. 9 1 Kg net content of relevant Packing material of PVC/LDPE/ HDPE Granules	0.744 kg  0.186 kg  0.130 kg  0.001 kg 0.00250 kg 0.008 kg 1.050 kg  1.050 kg	75	

Note : The CIF value of natural Essential Oil/Aromatic chemicals should not exceed 10% of the fob value of exports.

807	Toilet Soap 80% TFM 1% Perfume	1 kg	1 Crude Palm fatty acid Distillate 2 Crude Palm Kernel/fatty Acid Distillate 3 Caustic Soda (100%) 4 Natural Essential Oil/Aromatic Chemicals 5 EDTA 6 Titanium Dioxide 7 Rosin 8 1 kg net content of relevant Paper Packing materials such as Kraft Paper other than Ivory Board, Stiffner Board other than the Ivory Board and Card Board other than Ivory Board etc. 9 1 kg content of relevant packing material of PVC/LDPE/HDPE Granules	0.688 kg 0.172 kg  0.130 kg  30.0010 kg 0.00250 kg 0.008 kg 1.050 kg  1.050 kg	75	
-----	-----------------------------------	------	--	--	----	--

Note : The CIF value of Natural Essential Oil/Aromatic chemicals should not exceed 10% of fob value of the exports

808	Tooth Paste	1 kg	1 Glycerine/Sorbitol 2 Irish Moss Extract/Gum Dara- geenan 3 Sodium Saccharine 4 Sodium Mono Fluoro Phosphate 5 Sodium Lauryl Sulphate 6 Flavouring Compound namely, Peppermint Oil/Spearmint Oil/ Carven/menthol/Clove Oil/ Mentha/Peppermintol (of value is limited to 5% of fob value)	0.260 kgs 0.010 kg  0.002 kg 0.0075 kg 0.025 kg 0.010 kg	100	
-----	-------------	------	---	--	-----	--

1	2	3	4	5	6	7
			<b>OTHERS</b>			
809	1 stage phenol Resin (Flake)	1 kg	1 Phenol	0.8665 kg	100	
			2 Formalin 30%	0.8665 kg		
810	Acrylic fibre/Acrylic fibre Yarn	1 kg	1 Acrylonitrile	0.959 kg	100	
			2 methyl Acrylate	0.086 kg		
			3 Sodium methyl Sulphonate	0.005 kg		
			4 Finish Oil T1 & T2	0.002 kg		
			5 Finish Oil T3	0.002 kg		
811	Agarbattis	1 kg	1 Natural Essential Oils/Aromatic chemicals	7% by weight of agarbattis excluding packing material (Cif value limited to 12% of the total FOB Value of Exports)	600	
			2 Jigat	Equivalent cif value to 2.5% of total cif value of exports		
812	Alkyl Phenol Resin Super Beackacite 100	1 kg	1 P-Tertiary Tech Butyl Phenol	0.896	200	
			2 Formalin 37%	0.625 kg		
			3 Sodium Hydroxide 90%	0.040 kg		
813	—Deleted—					
814	Calcined Petroleum coke	1 kg	Raw Petroleum Coke	1.330 kg	75	
815	Carbfoil of various grades (chemically Acid treated graphite)	1 MT	1 Potassium permanganate	150 kg	75	
			2 Phosphoric Acid	150 kg		
			3 Organo functional silicon compound	10 kg		
			4 Graphite Flakes	200 kg		
			5 Stainless Steel Plates	75 kg		
816	Carbon Black of all grades	1 kg	Carbon Black Feed stock of 100 BMCI and above	2.240 kg	100	
817	Chlorinated Paraffin Wax (Chlorine content 40%)	1 kg	1 Heavy normal paraffin	0.440 kg	100	
			2 Stabilizer (other than tin stabilizer)	0.010 kg		
818	Chlorinated Paraffin Wax (Chlorine content 50%)	1 kg	1 Heavy normal paraffin	0.420 kg	100	
			2 Stabilizer (other than tin stabilizer)	0.010 kg		
819	Chlorinated Paraffin Wax (Chlorine content 60%)	1 kg	1 Heavy normal paraffin	0.400 kg	100	
			2 Stabilizer (other than tin stabilizer)	0.010 kg		

1	2	3	4	5	6	7
820	Chlorofluoro carbon Refrigerant Gas R-II packed in Cylinder made out of CRCA Sheet.	1 MT	1 Carbon Tetra Chloride (CTC)	1.390 MT	200	
			2 Fluorspar	0.504 MT		
			3 CRCA sheets (specification of sheets should be ascertained and given in the licence which should conform with the material used with the packing material)	1 MT net content in the export		
			OR			
			3 Disposable Cylinders of 30 lb gas capacity (cylinder steel gauge of 1.3 mm)	74 nos.		
			OR			
			3 Disposable Drums of 295 kg capacity.	4 nos.		
821	Chlorofluoro carbon Refrigerant Gas R-12 packed in Cylinder made out of CRCA Sheet	1 MT	1 Carbon Tetra Chloride (CTC)	1.5625 MT	200	
			2 Fluorspar	1.1816 MT		
			3 CRCA Sheet (specification of sheets should be ascertained and given in the licence which should conform with the material used with the packing material)	1 MT net content in the export		
			OR			
			3 Disposable cylinder of 30 lb gas capacity (cylinder steel gauge of 1.3 mm)	74 nos.		
			OR			
			3 Disposable cylinder of 50 lb gas capacity (cylinder steel gauge of 1.6 mm)	43 nos.		
822	Chlorofluoro carbon Refrigerant Gas R-22 packed in Cylinder made out of CRCA Sheet	1 MT	1 Chloroform	1.8406 MT	200	
			2 Fluorspar	1.902 MT		
			3 CRCA Sheet (specification of sheets should be ascertained and given in the licence which should conform with the material used with the packing material)	1 MT net content in the export		
			OR			
			3 Disposable Cylinders of 30 lb gas capacity (cylinder steel gauge of 1.3 mm)	75 nos.		
			OR			
			3 Disposable Cylinders of 50 lb gas capacity (cylinder steel gauge of 1.6 mm)	43 nos.		
			OR			
823	Corrugated cartons	1 kg	1 Kraft paper	0.389 kg	60	
			2 Fluting medium	0.643 kg		

1	2	3	4	5	6	7
824	Cross Linking Agent (V-CL 300) (Solid Content+ 75%) or (Solid content— 75%)	1 kg	1 Trimethyl Propane Tech	0.151 kg	200	
			2 Toluene Di-Isocyanate	0.6075 kg		
			3 Ethyl Acetate Tech	0.2520 kg		
825	Crown Cork	1 kg	1 Tinplate Prime MR Tube- 0.25 mm. thick non-OTS quality	0.121 kg	150	
			2 Overprint varnish	0.009 kg		
826	Dextrine	1 kg	Starch	0.923 kg	250	
827	Di Butyl tinoxide	1 kg	1 Tin Ingot	0.256 kg	100	
			2 Chlorine (Cl <sub>2</sub> gas)	0.304 kg		
			3 Tetra-Butyl Tin	0.760 kg		
			4 Caustic soda flake 98% UP	0.341 kg		
			5 Octyl Alcohol	0.20 kg		
828	Diamond Impregnated Segments	100 kgs	1 Industrial Diamond Powder	2.25 kgs	150	
			2 Cabalt Powder	97.75 kgs		
			3 Graphite	upto 3% of FOB value		
Note : The net content of Industrial Diamond Powder should be accounted for in the export product on net to net basis for quantity based licences.						
829	Dichlorodifluoro Methane	1 kg	1 Fluorspar	1.88 kg	150	
			2 Carbon Tetrachloride	1.367kg		
			3 Empty cylinder (with specification)	Net to net		
			4 Antimony Trichloride	0.0012 kg		
830	Dioctyl Tin Oxide	1 kg	1 Tin Ingot	0.1767kg	100	
			2 Chlorine (Cl <sub>2</sub> gas)	0.2088 kg		
			3 Tetra-Octylin	0.8696 kg		
			4 Caustic soda flake 98% UP	0.2356 kg		
			5 Octyl Alcohol	0.2857 kg		
831	Dried Rapesead Oil Fatty acid	1 MT	Rapesead Oil Crude	1.03 MT	45	
832	Garagum CP 200	1 kg	Starch Industrial grade Moisture: 12.0-13.5 VH SO <sub>2</sub> Max.	0.934 kg	150	
833	Gelatine	1 MT	Ossein	1.75 MT	250	
			or			
			Crushed Bones	7.35 MT		
834	Granite Monuments		Consumables/consumable Tools such as :—	up to 12.5l of FOB value	700	
			Diamond Tools			
			Diamond Blades			
			Diamond Segments			
			Abrasives			
835	Granite Tiles		Consumables/consumable Tools such as :—	up to 25% of FOB value	300	
			Diamond Tools			
			Diamond Blades			
			Diamond Segments			
			Abrasives			

1	2	3	4	5	6	7
836	Graphite Electrode/ Anode/Nipples/Fins/Mix Graphite products/ Graphite/fusco	1 kg	1 Calcined Petroleum Coke 2 Special Impregnating pitch 3 Coal Tar	1.300 kg 0.400 kg 0.383 kg	60	
837	Heat Reactive Liquid phenol Resin (polyphen TD-2640)	1 kg	1 Phenol 2 Formalin 37% 3 Methanol 4 Polycizer W 305	0.4020 kg 0.3951 kg 0.3289 kg 0.1757 kg	100	
838	Heat Reactive Liquid phenol Resin (polyphen J-303)	1 kg	1 Phenol 2 Formalin 37%	0.481 kg 1.864 kg	100	
839	Marble Slabs		Consumables/consumable Tools such as :— Diamond Tools Diamond Blades Diamond Segments Abrasives	up to 15% of FOB value	570	
840	Marble Tiles		Consumables/consumable Tools such as :— Diamond Tools Diamond Blades diamond Segments Abrasives	up to 25% of FOB value	300	
841	Micro crystalline Cellulose Powder	1 kg	Wood pulp	1.100 kg	100	
842	Micro Crystalline Wax	1 kg	1 Micro Wax ML 445 2 Bleaching Earth	0.200 kg 0.060 kg		
843	Nail polish (15ml) packed in Glass bottles.	1 lakh Pcs.	1 Nitro cellulose 2 Butyl Acetate 3 Ethyl Acetate 4 Denatured Alcohol 5 Toluene 6 N. Butyl Alcohol 7 DBP 8 Ketonic Resin 9 Enamel Concentrate 10 Aerosil 11 ABS resin 12 Nylon bristle 13 HDPE granules 14 Polypropylene granules 16 Cardboard other than Ivory Board 17 Kraft paper other than Ivory Board 18 Glass bottles	150 kg 150 Ltrs 150 Ltrs 113 Ltrs 600 Ltrs 113 Ltrs 30 kg 30 kg 150 kg 30 kg 100 kg 100 kg 300 kg 200 kg 500 kg 1000 kg Net to net	5	
844	Neoprene base Adhesives (Solid content 23% plus or minus 1%)	1 Lit	1 Chloroprene Rubber 2 Magnesium Oxide 3 Phenolic Resin 4 Toluene	147 gm 12 gm 56 gm 520 gm	100	

Note 1: The total CIF Value of item (9) viz. Enamel concentrate should not exceed 10% of FOB Value.

Note 2: The total CIF value of items (13), (14), (16) and (17) should not exceed 5% FOB Value, out of which the total CIF value of items (13) and (14) shall be allowed to the extent of 2.5% of FOB value.

1	2	3	4	5	6
845	Nylon filament yarn	1 kg	1 Caprolactum 2 Spin Finish oil 3 Titanium Dioxide 4 Cops	1,100 kg 0.0189 kg 0.0054 kg Net to Net	60
846	Nylon filament yarn included crimped twisted and Dyed	1 kg	1 Caprolactum 2 Spin Finish oil 3 CRCA Sheets DD grade 4 CRCA Sheets general Purpose Grade 5 CRCA Sheets Extrusion grade	1,100 kg 0.0189 kg 0.037 kg to each tube 0.030 kg to each tube 0.032 kgs. to each tube	100
847	Nylon Tyre Yarn/Cord/Fibre	1 MT	1 Caprolactum 2 Additives 3 Mercapto benzimidarok 4 Cuprous Chloride 5 Manganese Sterate 6 Spin Finish Oil	1.10 MT  3.00 kg 0.15 kg 0.50 kg 11.40 kg	100
848	Ossein	1 MT	Crushed Bones	4.0 MT	250
849	Partially Oriented Yarn (DMT Route)	1 kg	1 Di-Methyl Terephthalate 2 Monoethylene glycol 3 Titanium Dioxide 4 Antimony Trioxide 5 Diethylene glycol 6 Triethylene glycol 7 Dow Therm 8 Spin Finishing Oils	1,000 kg 0.370 kg 0.0037 kg 0.00055 kg 0.0041 kg 0.009 kg 0.0045 kg 0.0101 kg	50
850	Partially Oriented Yarn (PTA Route)	1 kg	1 T.P.A. 2 Monoethylene glycol 3 Titanium Dioxide 4 Antimony Trioxide 5 Diethylene glycol 6 Triethylene Glycol 7 Dow Therm 8 Spin Finishing Oils	0.920 kg 0.370 kg 0.00338 kg 0.00061 kg 0.00408 kg 0.009 kg 0.005 kg 0.01014 kg	150
851	Pearl Essence Pearl content 22%	1 kg	1 Trichloro Ethylene 98% Tech 2 Butyl Acetate 98% Tech 3 Nitrocellulose 30% wet with iso propyl alcohol)	4.160 kg 3.824 kg 0.170 kg	300
852	Phenolic Resin AL-3	1 kg	1 Phenol 2 Triung Oil Refined 3 Gum Resin WW 4 Cashew Nut-shell Liquid Tech	0.3072 kg 0.0936 kg 0.0936 kg 0.120 kg	200
853	Polished Granite Slabs		1 Consumables/consumables Tools such as :— Steel Blades Steel shots/scits/diamond S. gments Diamond Discr/Tools Abrasives Steel Granules 2 Plastic Sheets	up to 15% of FOB value       1% of FOB value	525

1	2	3	4	5	6	7
854 Polished Marble Slabs	1 kg	Relevant Raw marble Slabs	1.1 kg	100		
855 Poly Tetra Fluoro Ethylene (P.T.F.E.) Tapes	1 kg	Poly Tetra Fluoro Ethylene Resin (P.T.F.E. Resin)	1.050 kg	100		
856 Poly Vinyl Acetate Emulsion solid content 48%	1 kg	1 Poly Vinyl Alcohol 2 Emulsifier 3 Vinyl Acetate Monomer 4 Ammonium Per Sulphate Tech 5 Dibutyl Phthalate Tech	0.0078 kg 0.0009 kg 0.4729 kg 0.0009 kg 0.0689 kg	150		
857 Polyester Filament Yarn	1 kg	1 PTA 2 MEG 3 Spin Finish Oil 4 Titanium Dioxide 5 Antimony Oxide 6 Bacterside 7 Tri-Ethylene oxide	0.92 kg 0.37 kg 0.0084 kg 0.0041 kg 0.0003 kg 0.0006 kg 0.0014 kg	275		
858 Polyester Filament Yarn	1 kg	1 Polyester Chips 2 Finishing Oil 3 Dow Therm Terminal VP 1	1.050 kg 0.010 kg 0.00469 kg	150		
859 Polyester Staple Fibre (DMT Route)	1 kg	1 Di-Methyl Terephthalate 2 Monoethylene glycol 3 Titanium Dioxide 4 Antimony Trioxide 5 Diethylene glycol 6 Triethylene glycol 7 Dow Therm 8 Spin Finishing Oils	1.000 kg 1.370 kg 0.0037 kg 0.0007 kg 0.0045 kg 0.0099 kg 0.0050 kg 0.0112 kg	33		
860 Polyester Staple Fibre (PTA Route)	1 kg	1 T.P.A. 2 Monoethylene Glycol 3 Titanium Dioxide 4 Antimony Trioxide 5 Diethylene glycol 6 Triethylene glycol 7 Dow Therm 8 Spin Finishing Oils	0.920 kg 0.370 kg 0.00372 kg 0.00067 kg 0.00449 kg 0.00990 kg 0.00550 kg 0.01115 kg	33		
861 Polyester Staple Fibre (PSF)	1 kg	1 Plastic Scrap pet Bottle 2 MEG 3 Titanium dioxide 4 Antimony Trioxide 5 Triethylene glycol 6 Dowtherm 7 Spin Finish oil	1.50 kg 0.0750 kg 0.0037 kg 0.00067 kg 0.00990 kg 0.00550 kg 1.02240 kg	75		
Note: Value of spin finish oil shall not exceed 5% of FOB and this value shall not be transferable to other items.						
862 Polyester/Polyester Blended Yarn	1 kg (net content of Polyester used)	1 PTA	0.143 kg	275		
863 Powder Phenol Resin (2 stage powder phenol (Resin vacuum TD- 2025)	1 kg	1 Phenol Tech. 2 Formalin 37% 3 Hexamethylene Tech 4 Tetramine	0.909 kg 7.704 kg 0.500 kg	100		



1	2	3	4	5	6
864	Prepared Glue (PVA content 15%)	2 kg	1 Polyvinyl Alcohol	0.157 kg	150
865	Primary Reformer Catalyst (Type C-11-9-02)	1 kg	1 Special Grade Alumina Rings 2 Nickel Metal for primary Reforming Catalyst	0.805 Ltr 0.4 kg	80
866	PVC Leather Cloth 0.9 mm thickness width 54" Coating wt. 593 gms per linear Mtrs.	1 liner Mtrs with 54" width	1 PVC Resin (Paste Grade) 2 Phthalate Plasticizer DCP 3 Stabilizer 4 Pigments 5 Release Paper 54" width	323 gm 100gm 9 gm 2 gm 0.5 Mtr	40
867	Rayon Tyre Cord Fabric	1 kg	1 Wood pulp 2 Caustic Soda 3 Olboplast Yarn	1.050 kg 0.950 kg 0.006 kg	250
868	Rayon Tyre Cord Fabric dipped	1 kg	1 Wond pulp 2 Caustic soda 3. olboplast Yarn 4 LVP-107 Latex	1.050 kg 0.950 kg 0.006 kg 0.045 kg (Dry weight) 0.1125 kg (Dry weight)	250
869	Rayon Tyre Yarn	1 kg	1 Wood pulp 2 Caustic soda	1.050 kg 0.950 kg	250
870	Refined Castor Oil	1 MT	1 Bleching Earth 2 Filteraid Hyflo Supercel	0.030 MT 0.020 MT	1200
871	Refined Glycerine 99% UP	1 kg	Crude Glycerine 80%	1.300 kg	100
872	Refined Glycerine 99.5%	1 kg	1 Crude Glycerine 88%	1.2 448 kg	35
873	Refractories products viz magnesite Bricks, magnesia Carbon Bricks, Chrome Magnesite Bricks, Magnesita Alumina Bricks with respective Castables of Motors/Remming Mass	1 MT	Dead burnt Magnesite (55% to 98%)	1.10 MT	75
874	Rigid PVC Conduit Fittings such as junction boxes, Couplers, saddles with base, female Adaptors, Switch boxes, Adaptable boxes, extension rings, reducers, elbows tees, loop in boxes, Bends etc.	1 MT	1 PVC Resin (Suspension grade)  2 Stabilisers other than Tin based stabiliser 3 Epoxy Plasticizers 4 Impact modifiers 5 Pprocessing aid 6 Lubricant (Fatty Alcohols) 7 Pigments	0.9526 kg  0.0190 kg 0.0095 kg 0.0190 kg 0.0190 kg 0.190 kg 0.0047 kg	100

1	2	3	4	5	6	7
875 Shoe Polish	1 kg	1 Waxes		280 gms (consisting of 168 gms hard waxes such as car- nuba, man- tan, shellac wax & 112 gms soft waxes such as paraffin, microcry- stalline wax)	100	
		2 Fatty acid in the form of Stearic Acid		30 gms		
		3 Oil soluble Dyes/Colour (Nigrosine-Black, Bismark- Brown)		30 gms		
		4 Emulsifier		10 gms		
		5 Solvents		650 ml (should ot contain more than 350 ml mineral terpentine oil/white spirit and 300 ml ter- pentine oil)		
876 Silicon carbide	1 kg	Raw Petroleum Coke		1.50 kg	500	
877 Sodium Carboxy Methyl Cellulose	1 kg	1 Acctic Acid		0.335 kg	100	
		2 Acetic Anhydride		0.040 kg		
		3 Soda Ash		0.244 kg		
		4 Caustic soda flakes		0.200 kg		
878 Sports Shoes made out of PVC/PU Coated fabrics with PVC Soles and fitted with Nylon/Polyester terry towel fabrics on the Socks	One Pair	1 PU Leather/PVC Leather Cloth		0.25 sq. mtr	100	
		2 Laminated foams		0.145 sq. mtr.		
		3 Foam		15 gms		
		4 Threads		25 mtr		
		5 Latex		20 ML		
		6 PVC Printing Inks/Colours		5 Gms		
		7 Solvents (MIBK/Ethylacetate/ Cyclohexane)		5 Gms		
		8 Nylon Tapes		0.5 Mtr		
		9 Embelishments:—				
		9 (a) Velcro/Elastics		0.1 Mtr		
		(b) PVC Flocked/printed Sheets		0.01 sq. mtr		
		(c) Printed/Embroidered label		2 Pcs		
		(d) Plastic Fittings		4 Pcs		

1	2	3	4	5	6	7
			10 Thermoplastic Sheets	0.02 sq. mtr		
			11 Adhesives/Bonding Agent/ Coupling Agent	30 Gms		
			12 PVC Resins	460 gms		
			13 Plasticizers	253 Gms		
			14 Stabilizer (other than tin Stabilizers)	14 Gms		
			15 Antimony Trioxides	13 Gms		
			16 Pigments/Titanium dioxide	9.2 Gms		
			17 Lubricants	5 Gms		
			18 Insole sheets	0.04 sq. mtr		
			19 LLDPE/LDPE	20 Gms		
			20 Mould Release Agents	5 Gms		
			21 Nylon/Polyester skin fit/ Terry Towels	0.075 sq. mtr		
			22 Latex	10 ML		
			23 Solvent (MEK/Acetone MIBK/Ethyl Trichloro Ethane)	5 gms		
			24 PP/HDPE	20 gms		
			25 Card Boards (other than Ivory Board)	100 gms		
			26 Stiffner Boards (other than Ivory Boards)	20 gms		
			27 Kraft Paper	50 gms		
			28 Adhesive Tapes	10 cm		
			29 Consumables :			
			29 (a) Moulds + lasts	6 pairs for one lakh Pairs		
			(b) Clinking Dies/Printing Screens	10 Pairs for one lakh Pairs		
879	Stabilizers for PVC Organo tin stabilizers	1 kg	1 Tetra butyl Tin	0.0397 Kg		
			2 EHIG	0.5339 Kg		
			3 Tin Tetra Chloride	0.551 1Kg		
			4 DBTO	0.2100 Kg		
880	Stabilizers for PVC Octyl Tin Mercaptide NAPER-AK-5706	1 kg	1. EHIG	0.5728 Kg		
			2- DOTO	0.2246 Kg		
			3 Tin Tetra Chloride	0.929 Kg		
			4 Tetra Octyl Tin	0.1124 Kg		
881	Stabilizer for PVC Liquid Metal stabilizer barium- cadmium liquid stabilizer NAPERAK 3116	1 kg	1 Octoic Acid	0.152 kg.		
			2 Butyl carbitol	0.079 kg.		
			3 DDPP	0.156 kg.		
882	Stabilizer for PVC Liquid Metal stabilizer barium- cadmium zinc stabilizer NAPERAK 3214	1 kg	1 Octoic Acid	0.0912 Kg		
			2 Lead	0.0026 Kg		
			3 DDPP	0.053 Kg		
			4 Butyl carbitol	0.037 kg		
883	Stabilizer for PVC Liquid Metal stabilizer liquid metal complex stabilizer NAPERAK-N-3303	1 kg	1 Octoic Acid	0.156 Kg		
			2 DDPP	0.136 Kg		
			3 Butyl carbitol	0.044 Kg		

1	2	3	4	5	6	7
884	Stabilizer for PVC liquid Metal stabilizer cadmium free zinc liquid stabilizer NAPERAK 3951	1 kg	1 Octoic Acid 2 Butyl carbitol	0.530 Kg 0.106 Kg		
885	Stabilizer for PVC/solid metal complex NAPERAK 2403	1 kg	1 Stearic Acid	0.8987 kg.		
886	Stamping Foil (Hot Stamping Foil)	1 kg	1 Polyester Films 2 Aluminium 3 Solvent Dyes 4 Polyisocyanate 5 Maleic Resin 6 Acrylic Resin 7 Ethyl Acetate 8 Toluene 9 Methanol 10 Methyl Ethyl Ketone 11 Acetone	1.1815 kg 0.0286 kg 0.0048 kg 0.0555 kg 0.0269 kg 0.0183 kg 0.5962 kg 0.3594 kg 0.3637 kg 0.4046 kg 1.1136 kg	40	
887	Toner	100 kg	1 Polyomer VP 750 (copolymer of styrene and n-butyl metho crylate) 2 Polyomer S 103 C (styrene 63% Butylacrylate 32% Acrylonitrile 5%) 3 Carbon black BP 1300 4 Aerosil 5 Kyner (polyvinylidene fluoride) 6 Polypropylene	79.39 kg 26.46 kg 11.77 kg 0.357 kg 0.816 kgs 1.05 kg per kg of net content of polypro- pylene in the export product		
888	Vinyl Acetate Based Adhesives (Solid content 43% + 1%)	1 kg	1 Vinyl Acetate Monomer 2 Thickeners/Protective Colloid (Polyvinyl Alcohol) 3 Potassium Persulphate (initiator) 4 Surfactant (Detergent) 5 Buffer (Sodium Bicarbonate) 6 Solvent (Ethyl Hexanol/ Toluene) 7 Plasticizer (DBP)	363 gm 50.50 gms. 2 gm 10 gm 1 gm 50 gm 50 gm	100	
889	Viscose Staple Fibre	1 kg	Wood Pulp	1.050 kg	100	

## GENERAL NOTE FOR CHEMICALS &amp; ALLIED PRODUCTS

- Wherever a specific entry has been provided, the input output norm of a generic entry will not be applicable.
- The norms for all dyestuff for export are on the basis of 100% strength of dye.

- 3 In case of drug formulations, the requirement of inputs can be worked out on pro-rata basis for different strength/packsizes.
- 4 In case of rubber products using synthetic rubber, only the relevant synthetic rubber used/to be used and reflected alongwith the export product would be allowed.
- 5 In case of norms appearing in certain serial numbers the quantity of which has been allowed based on a percentage of content of inputs in the export product, the exact percentage of those contents need not be mentioned alongwith the export product, if an exporter so desires, but in that case the exporter should be made to account for all such quantities allowed for import minus the wastage allowed in the export product.

S.No.	Export Item	Import Item	Value	Remarks
	Name	Quantity	Name	Quantity Allowed
1	2	3	4	5
				6
				7

## ELECTRONICS

1	14" Black and White TV	100 Nos	1	Wire Wound Resistors	210 Nos
			2	Metal Film Resistors	525 Nos
			3	Carbon Film Resistors	6825 Nos
			4	Carbon Track/Potential/Presets	1050 Nos
			5	IC's	315 Nos
			6	Power Tr	105 Nos
			7	Small Signal Trans	630 Nos
			8	Zener Diodes	105 Nos
			9	Plastic Film Capacitors	2100 Nos
			10	Aluminium Electrolytic Capacitors	2940 Nos
			11	Tantalum Capacitor	210 Nos
			12	Ceramic Disc Capacitor	2940 Nos
			13	Loud Speaker	105 Nos
			14	Hard Ferrite	15750 gms
			15	Soft Ferrite	10500 gms
			16	Single Side PCB	66360 sq. cm.
2	ICs 48 Lead	1000 Nos	1	Lead Frame	1200 Nos
			2	Silver Epoxy	3.8 gms
			3	Gold Wire-up to 4 micron	150 mtrs of thickness 35 micron
			4	Epoxy Moulding Compound	10.0 kgs
			5	Solder Flux	0.408 ltr.
			6	Solder Tin Alloy	0.528 kg
			7	Antistatic Shipping Tube	Net to Net
			8	Marking Ink	0.6 gm
			9	Dicing Blade	1 No.
			10	Plunge-up-Pin	1 No.
			11	Capillary	1 No.
			12	Mould Releasing Compound	0.01 kg
			13	Dicing Tape	0.588 mtr
			14	Diffused Chips	1200 Nos.

1	2	3	4	5	6	7
3	20" Black and White TV	100 Nos	1 Wire Wound Resistors 2 Metal Film Resistors 3 Carbon Film Resistors 4 Carbon Potentio/Presets 5 IC's 6 Power Tr 7 Small Signal Trans 8 Zener Diodes 9 Plastic Film Capacitors 10 Aluminium Electrolytic Capacitors 11 Ceramic Disc Capacitors 12 Loud Speaker 13 Hard Ferrite 14 Soft Ferrite 15 Single Side PCB	1260 Nos 735 Nos 9450 Nos 1260 Nos 525 Nos 210 Nos 1050 Nos 210 Nos 1785 Nos 3150 Nos 4830 Nos 210 Nos 17850 gms 23100 gms 80850 sq. cm.		
4	20" Conventional Colour Picture Tube	100 Nos	1 Panel 2 Funnel 3 Flat Shadow Mask 4 Mask Frame 5 Clips & Spring assembly and other parts with mask and Frame 6 Electron guns 7 Getter & Getter spring 8 Phosphor Red 9 Phosphor Green 10 Phosphor Blue	115 Nos 107 Nos 130 Nos 110 Nos 117 sets 115 Nos 115 Nos 0.80 kg 1.8 kg 1.8 kg		
5	21" FST colour Picture Tubes	100 Nos	1 Panel 2 Funnel 3 Flat Shadow Mask 4 Mask Frame 5 Clips and Spring Assembly with Mask & Frame 6 Electron Gun 7 Getter and Getter Spring 8 Phosphor Red 9 Phosphor Green 10 Phosphor Blue	115 Nos 107 Nos 130 Nos 110 Nos 117 Sets 115 Nos 115 Nos 0.8 Kg 1.8 Kg 1.8 Kg		
6	3.5" Floppy Diskettes	100 Nos	1 Magnetic Media (a) High density (b) Low 2 Moulded Shell with Liner OR 2 (a) Shell (b) Lifter 3 Torque Pad 4 Non-woven Liner (punched form) 5 Write Protect Notch 6 Steel Shutter 7 Steel Hub Ring 8 Steel Spring	520" 480" 115 set 115 set 110 110 125 set 110 110 110 110		

1	2	3	4	5	6	7
			9 Hubring (Adhesive Rings)	110		
			10 Burnishing Tape	One Roll (600 mtr long and 1" width for 8000 diskette)		
7	5 1/4" Floppy Diskettes	100 Nos	1 300 OE Low Density Polyethylene terephthalate film with Ferro Magnetic coating (upto 6" width)	685.2 inches		
			2 600 OE High Density Polyethylene teraphalate film with Ferro magnetic coating (upto 6" width)	742.3 inches		
			3 Flexible Folding Disk Jacket with Liner/PVC Flats OR	110 Nos		
			3 (a) Polyvinyl chloride Film in rolls (upto 6.75" width) OR	125 Ft		
			3 (a) Polyvinyl chloride sheets (length 51.5 inches × width 12 inches)	4.15 Pounds		
			(b) Non Woven Cloth or Liner (upto 6" width)	120 Ft		
			4 Hubring	110 Nos		
			5 Burnishing Tape/Lap Film	4 Mtr		
			6 Wiping Tape	4 Mtr		
			7 TyVec sleeves/Paper sleeves	110 Nos		
			8 Cord Board/Plastic Boxes	110 Nos		
8	Aluminium electrolytic -Capacitors	1000 Nos	1 Cathode Foil (a) upto 5 X 11 mm can size (b) 5 X 11mm to 22 X 43 mm can size	1980 sq cm 300000 sq cm		
			2 Anode Foil (a) upto 5 X 11 mm can size (b) 5 X 11 to 22 X 43 mm size	1650 sq cm 250000 sq cm		
			3 Tissue Paper (a) upto 5 X 11 mm can size (b) 5 X 11mm to 22 X 43 mm can size	27.7 gms 833.0 gm		
			4 Electrolyte (a) upto 5 X 11 mm can size (b) 5 X 11 mm to 22 X 43 mm can size	45.5 gm 833.0 gm		
			5 Sleeve			
			6 Insulating tape			
			7 Lead Tap	2000 Nos		
			8 Can	1000 Nos		
			9 Rubber bung/disc cover	1000 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
9	Audio Cassette (Blank) 60 Mins	per pc.	1 Audio Magnetic Tape 2 C-O 3 Flapper 4 Packing case	300 ft 1 pc 1 pc 1 pc		
It is pointed out that for exporting audio cassettes all local components/materials have to be used otherwise it is not cost competitive.						
10	Audio Magnetic Heads (R.P. Stereo)	100 Nos	1 COMPONENTS 1 (a) Bobbin (1 & 2) (b) Terminal Pin (c) Nickle Core (A & B) (d) Base Plate (e) Tape Guide (f) Be. Cop. Foil/Spacer (g) Nickle Case (h) Spring Plate (i) Grub Screen (j) Connector (k) Case Cover 2 RAW MATERIAL 2 (a) SELF SOLDERABLE En. COPPER WIRE (b) Epoxy/Eroxide Rasins Compounds :- 2 (i) Resin colour DW-3135 2 (ii) Metal Polishing Com- pound 2 (iii) Black Paint (c) FILLER HARDENER AND ACCELERATOR: 2 (i) Rasin Accelerator Dy- 061 2 (ii) Crystallite (Epoxy Filler) 2 (iii) Glass Pearls (Expoxy Filler) 2 (iv) Solder flux/Thinner (d) GRINDING WHEELS: 2 (i) EC-3000 2 (ii) G-15-25 (e) POLYESTER BASED LAPPING FILM (f) TEST TAPE	220 Nos. 440 Nos. 220 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 110 Nos. 0.019 kg 0.031 kg 0.001 kg 0.001 kg 0.001 kg 0.008 kg 0.080 kg 0.001 kg 0.008 Nos. 0.025 Nos. 0.001 Roll 0.010 Nos.		
11	Audio Magnetic Heads (R.P. Mono Head)	100 Nos	1 Shield Case/Nickel Case 2 Core Band & Guard/Mount 3 Bobbin 4 Terminal Pin 5 Spacer 6 Base Plate 7 Screw/Grub Screw 8 Guide Plate/Tape Guide 9 Cores/Nickle cores	110 Nos 110 sets 110 Nos 220 Nos 110 Nos 110 Nos 110 Nos 110 Nos 110 Sets		



1	2	3	4	5	6	7
			10. Spring plate	110 Nos		
			11. Glass Beads	66 gms		
			12. Soldering Flux	0.55 gms		
			13. Copper Wire	12.0 gms		
			14. Metal Polish	1.1 gms		
			15. Crystallite	5.5 gms		
			16. Black Ink	0.22 gms		
			17. Grinding Wheel (G-20-2M)	0.0044 pc		
			18. Grinding Wheel (GC 3000)	0.0055 pc		
			19. Rubber Stamp	0.0022 pc		
			20. Test Tapes	0.0165 pc		
12. Audio Magnetic Tape	1 MRM (3.81 mm width)	1 Plain Polyester film	88 kg			
		2 Iron Oxide (all type)/ Chromium Dioxide	60.50 kg			
		3 Copolymer of vinyl chloride Vinyl acetate and Vinyl Alcohol/Copolymer of Vinyl Chloride & Vinylidene AND Urethane Elastomer/Polyure- thane Elastomer and Phenoxy Resin	30 kg			
		3. Urethane Elastomer/Polyure- thane Elastomer and Phenoxy Resin				
		4. Isocyanate Mixture (Desmo- dur)	3.85 kg			
		5. Cyclo Hexanone & Methyl Ethyl Ketone	121 kg			
		6. Toluene	33 kg			
		7. Complex organic Phosphate Ester free acid (gafac)/Nonio- nic-anionic Active Agent	1.57 kg			
		8. Soya Lecithin	1.29 kg.			
		9. 100% Carbon Acid Surfactant	0.93 kg.			
		10. Carbon Black	1.32 kg.			
		11. Alumina Oxide	1.10 kg.			
		12. Lauric acid/Oleic Acid/My- ristic acid	1.32 kg.			
		12. Silicone based oils	0.33 kg.			
		14. Isocetyl stearate/Butyl Stea- rate	1.1 kg.			
		Filter Cartridges (upto 20")	10 Nos			
		16. Splicing tape	2.5 rolls (50mtr long and 1/2" wide)			
		17. Leader Tape	150m (of 330 m width)			
		18. Denim Paper	1.75 kg.			
		19. Glass Beads/Silica Quartz Beads	2 kg.			
13. Audio Tape Deck-Mechanism	100 Nos	1. Micromotor	105 Nos			
		2. Head (Pair)	105 Pairs			
		3. Pinch Roller	105 sets			

1	2	3	4	5	6	7
			4. Belt	105 Sets		
			5. Capstan Pin	420 Nos		
			6. Mechanical Components	105 Nos		
14.	Barrium Ferrite Rings Magnet 1Kg		1. Barrium Carbonate	0.300 kg.		
15.	Black & White Picture tube 14" 100 Nos		1. Glass Shell	103 Nos		
			2. Electron Gun (Complete or SKID)	110 Nos		
			OR			
			2. Electron Gun (CKD)			
			(a) Heater	110 Nos		
			(b) Cathode	110 Nos		
			(c) Stem	110 Nos		
			(d) Glass Rod	110 Pairs		
			(e) Other Parts	110 Nos		
			3. Phosphor	0.4160 Kg.		
			4. Lacquar	4.0625 Kg.		
			5. Neck Tube (90 mm dia) (20.25 mm dia)	110 Nos		
16.	Black & White Picture tube 20" 100 Nos		1. Glass Shell	103 Nos		
			2. Electron Gun (Complete or SKID)	110 Nos		
			OR			
			2. Electron Gun (CKD)			
			(a) Heater	110 Nos		
			(b) Cathode	110 Nos		
			(c) Stem	100 Nos		
			(d) Glass Rod	110 Pairs		
			(e) Other Parts	110 Nos		
			3. Phosphor	0.6500 Kg.		
			4. Lacquar	8.1250 Kg.		
			5. Neck Tube (100 mm dia) (20.25 mm dia)	125 Nos		
17.	Blank Video Cassettes	5200No	1. Video Tape (1/2 width)	1352000 Mtr		
			OR			
			1. Raw materials as per input-output Norms for Video Tapes			
			2. Video Housing (V-O)	5356 sets		
			OR			
			2. (a) Metal parts (leaf spring, gaurd panel spring, liver spring steel rollers, guide pin & screws)	5356 sets		
			(b) Plastic parts (upper spool, lower spool, gaurd panel, rear hub, flange window and other parts)	5356 sets		
			OR			
			(b) Plastic powder/HIFS ABS, BELRIN, GPPS, SAN)	910 kg.		
			3. Jackets (Plastic/Paper)	5356 kg.		
			OR			
			3. Paper	164 kg.		
			4. B.O.P.P. Films (25 Mic)	10.5 kg.		

1	2	3	4	5	6	7
			5. Mini carton	546 Nos		
			OR			
			5. Card Board Paper	78 kgs		
			6. Master Carton	110 Nos		
			6. Card Board Paper	79 kg		
			7. Silica Gel (10 gms Pack)	520 Nos		
*1/2" for E-180 type video cassettes/8999600 mtr. (1/2" width) for E-120 type video cassettes 67600 mtr. (1/2" width) for 90 type video cassettes/452400 mtr. (1/2" width) for E-60 type video cassettes/223600 mtr. (1/2" width) for E-30 type video cassettes.						
18	Carbon film Resistors	1000 Nos	1. Ceramic core	1200 Nos		
			2. Tin plated steel caps	2400 Nos		
			3. Copper wire	150 gm		
			4. Epoxy resin/Hardner	14 gm		
			5. Phenolic resin	2 gm		
			6. Adhesive/non-Adhesive tape	1100 cm		
			for packing	each		
			7. Printing ink	2 gm		
19	Cast alloy permanent magnets	1kg	1. Aluminium Ingot	0.112 kg		
			2. Armco Iron (Pure)	0.714 kg		
			3. Cobalt	0.336 kg		
			4. Copper	0.042 kg		
			5. Nickel	0.196 kg		
Note: While transporting these magnets the same would normally be de-magnetised.						
20	Colour TV	100 Nos	1. Wire Wound Resistors	210 Nos		
			2. Metal Film Resistors	3885 Nos		
			3. Carbon Film Resistors	11865 Nos		
			4. Thermistor	105 Nos		
			6. Small Signal Transistor	1470 Nos		
			7. Zener Diodes	525 Nos		
			8. Plastic Film Capacitors	2310 Nos		
			9. Aluminium Electrolytic Capacitors	5250 Nos		
			10. Ceramic Disc/Fc Capacitors	7770 Nos		
			11. Crystals	105 Nos		
			12. Power TR	315 Nos		
			13. Loud Speaker	315 Nos		
			14. Hard Ferrite	17850 gms		
			15. Soft Ferrite	28875 gms		
			16. Single Side PCB	97650 sq. cm		
			17. Picture tubes	105 Nos		
21.	Convergence Purity Magnet for Colour TV	100 set	1. Magnets	606 Nos		
			2. Plastic Moulded parts (Holder & Spacer)	305 Nos		
			OR			
			2. Poly Phenylene Oxide (Noryl)	1.05 kg.		
			3. S.S. Steel Clamp	101 Nos.		
			4. S.S. Screw	101 Nos		
22.	Copper Clad Glass Epoxy Laminate (FR 4 grade) single sided 1.5 mm	1 Ton	1. Prepeg	1036 kg.		

1	2	3	4	6	7
			2. Continuous cast copper wire 140 kg. rods Electrolytic grade (for copper foil)		
23.	Copper Clad Paper Phenolic laminates (xp type) 1.6 mm thickness with single side copper Foil 35 micron	1 Ton	1. Kraft Paper Electrical grade 491 kg.  2. Copper Foil Adhesive coated 137 kg. OR 2. Continuous Cast Copper wire 157 kg. rods Electrolytic grade Set A (Anyone group of this set would be allowed) 3. (a) Phenol 357 kg. (b) High boiling 63 kg. OR 3. (a) Phenol 250 kg. (b) Meta Crasol 30 kg. (c) Cardinal 100 kg. Set B (Anyone group of this set would be allowed) 4. (a) Methanol 205 kg. OR 4. (a) Paraformaldehyde 139 kg. OR 4. (a) Formaldehyde 362 kg. Set C (Anyone group of this set would be allowed) 5. (a) Dibutyl phthalate 84 kg. (b) Triaryl Phosphate 71 kg. OR 5. (a) Dibutyl Phthalates 35 kg. (b) Paratertiary Butyl Phenol 10 kg. (c) Tricresyl phosphate 29 kg.		
Note : An exporter can import only one group of material from the set A, B & C .					
24.	Copper Clad Paper Phenolic laminates (XPC) 1.6mm thickness single side copper Foil 35 micron.	1 Ton	1. Kraft Paper Electrical grade 495 kg.  2. Copper Foil adhesive coated 156 kg. OR 2. Continuous cast copper wire 165 kg. rods Electrolytic grade Set A (Any one group of this would be allowed) 3. (a) Phenol 238 kg. (b) Meta Phenol 124 kg. OR 3. (a) Phenol 396 kg. (b) Metacresol 50 kg. OR		

1	2	3	4	5	6	7
		3. (a) Phenol		205 kg.		
		(b) Metacresol		40 kg.		
		(c) Cardinol		180 kg.		
		OR				
		3. Phenol		503 kg.		
		Set B (Any one group of this set would be allowed)				
		4. (a) Methanol		193 kg.		
		OR				
		4. (a) Paraformaldelyde		190 kg.		
		OR				
		4. (a) Formaldadahyde		494 kg.		
		Set C (Anyone of the following group would be allowed)				
		5. (a) Dibutyl Phyltharate		124 kg.		
		OR				
		5. (a) Dibutyl Phthalate		65 kg.		
		(b) High Boiling liquid Mixture		32 kg.		
		(c) Barzyl Butyl Phthalate		10 kg.		
		OR				
		5. (a) Dibutyl Phthalate		38 kg.		
		(b) Triaryl Phosphate		38 kg.		

Note : An exporter can import only one group of materials from the set A,B, & C.

25. Cradle Switch Relays	1000Nos.	1. Cover	1050 Nos.
		2. Base	1100 Nos.
		3. Coil Former	1100 Nos.
		4. Yoke	1100 Nos.
		5. Core	1100 Nos.
		6. Armature	1100 Nos.
		7. Spring	1100 Nos.
		8. Clip	1100 Nos.
		9. Connecting pins	13200 Nos.
		10. Insulating plates	4400 Nos.
		11. Filling support with middle & end pieces	4400 Nos.
		12. Pusher	1100 Nos.
		13. Make & Bread contact	8800 Nos.
		14. Command spring	4400 Nos.
		15. Copper wire	10 kg.
26. CRT Data Display Monitor tor (Colour CGA)	1 No.	1. High voltage silicon transistor	13 Nos.
		2. Transistor high frequency	4 Nos.
		3. IC's	4 Nos.
		4. Diodes	30 Nos.
		5. High Power resistors	20 Nos.
		6. Resistors	100 Nos.
		7. H.V. Capacitors	12 Nos.
		8. Capacitors	50 Nos.
		9. Inductors	12 Nos.
		10. Transformer high voltage	1 No.
		11. Transformer	1 No.
		12. PCB's	3 Nos.
		13. Picture tube	1 No.

1	2	3	4	5	6	7
			14. Yoke	1 No.		
			15. Plastic cabinet	1 No.		
			16. Metal Housing set	1 No.		
			17. Cable connector set	10 Nos.		
			18. CRT back female connector	1 No.		
			19. Spark gap	1 No.		
			20. On/off Switch	1 No.		
			21. LED	1 No.		
			22. Line filter	1 No.		
			23. Nut/Bolt	1 No.		
27. CT Scanner	1 No.		Any and/or all following categories which are actually required in export product :	Net +2% Wastage		
			1. Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc.,			
			2. All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors Inductors, Chokes, Transformers etc.,			
			3. Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.			
			4. Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications.			
			5. PCB's (Populated/Unpopulated).			
			6. Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.			
			7. All type of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.			
			8. Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instruments fans etc			
			9. Batteries all types			

1	2	3	4	5	6	7
			10. Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.			
			11. Key Switches			
			12. Sensors, Transducers, Electrodes, Antennas.			
			13. Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.			
			14. Optical Components such as lenses etc.			
			15. Peripherals such as Printers Disk Drivers Floppies, Key Boards Monitors including consumables.			
			16. Software			
			17. Light Sources such as Infra-red, Ultraviolet, Lasers, x-Ray etc and others with associated electronics.			
			18. Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.			
			19. X-Ray tubes			
			20. Gantry/Tank Assembly			
			21. Multiformal camera			
			22. Detector Assembly			
			23. Ultrasound Transducers			
28 D-Sub Miniature Connectors	1000 Nos	1	Nylon 66 Powder			
		(a)	upto 9 Pin	5000 gm		
		(b)	10 to 15 Pin	5600 gm		
		(c)	16 to 25 Pin	6400 gm		
		(d)	26 to 37 Pin	7400 gm		
		2	Dead soft AL., Killed extra soft deep drawn steel strip			
		(a)	upto 9 Pin	10600 gm		
		(b)	10 to 15 Pin	13000 gm		
		(c)	16 to 25 Pin	16600 gm		
		(d)	26 to 37 Pin	22000 gm		
		3	Brass (male only)			
		(a)	upto 9 Pin	2790 gm		
		(b)	10 to 15 pin	4650 gm		
		(c)	16 to 25 Pin	7800 gm		
		(d)	26 to 37 Pin	11580 gm		
		4	Phosphor Bronze (female only)			
		(a)	upto 9 Pin	2790 gm		
		(b)	10 to 15 Pin	4650 gm		
		(c)	16 to 25 Pin	7800 gm		
		(d)	26 to 37 Pin	11500 gm		
		5	Gold salt			
		(a)	upto 9 Pin	1000 mg		
		(b)	10 to 15 Pin	2622.5 mg		
		(c)	16 to 25 Pin	2200 mg		
		(d)	26 to 37 Pin	4789 mg.		

Note : D.—Sub Miniature Connectors are classified according to the Number of (for both male and female type) and the type of plating.

1	2	3	4	5	6	7
29 DC Micro Motors	100 Nos	1 Shaft		110 Nos		
		2 Rotor Core		110 Sets		
		3 Commutator Core		110 Sets.		
		4 Commutator Segment		110 Sets		
		5 Commutator Washer		110 Sets		
		6 Ring Vaxister		110 Nos		
		7 Brush		110 Pairs		
		8 Brush		220 Pairs		
		9 Brush Rubber		220 Pairs		
		10 Other Case		110 Nos		
		11 Inner Case		110 Nos		
		12 End Bracket		110 Sets		
		13 Brush Holder		110 Sets		
		14 Mylar Cover		110 Sets		
		15 IC Regulator		110 Nos		
		16 Carbon Resistor		330 Nos		
		17 Linear Resistor		110 Nos		
		18 Variable Resistor		110 Nos		
		19 Inductance		110 Nos		
		20 Electrolytic Cap		110 Nos		
		21 Motor Bracket		110 Nos		
		22 Bush for Upper case		110 Nos		
		23 Bush for Lower Case		110 Nos		
		24 Governor PCB		110 Nos		
		25 Ferrite Magnet		110 Nos		
30. Defection yokes for Colour TV Picture Tubes	100 Nos	1 Adhesive tape		105 Mtr		
		2 Bar Solder		0.126 kg		
		3 Solvent		0.084 kg		
		4 Flux		0.063 kg		
		5 Adhesive		0.063 kg		
		6 Polyester glue/polyamide glue		1.365 kg		
		7 Self soldering Wire		10.34 kg		
		8 Self Bonding Wire		1.496 kg		
		9 Ferrit Sheet		180.180		
				Sq. mm		
		10 Screw		103 Nos.		
		11 S S Steel Clamp		103 Nos.		
		12 Plastic Moulded Parts (Coil Separator, Terminal Board & Spacer)		505 Nos.		
		OR				
		12 (a) PBT (Poly Butylene Teraphthalate)		0.294 kg		
		(b) Polypropylene		6.825 kg		
		(c) Noryl (Poly phenylene oxide)		0.294 kg		
		13 Crimp terminal/solder terminal		1927 Nos.		
		14 PVC Cable		185.85 Kg.		
		15 Connector Housing		101 Nos		
		16 CRNGO Siliconsteel		7.2345 kg.		
		17 Spring alloy steel		0.1785 kg		
		18 Magnets		808 Nos		
		19 Ferrite Core		103 pairs		



1	2	3	4	5	6	7
31	Digital Electronic Watches	1 No	1 Module			
			(a) COB	1		
			(b) Quartz Crystal	1		
			(c) Chip Capacitor	1		
			(d) LCD	1		
			(e) Battery cell	1		
			(f) Screws	1 set		
			2 Watch Case	1		
			3 Dial	1		
			4 Glass	1		
			5 Crown	1		
			6 Key stem	1		
32	Diodes (100 Amps to 350 Amps) (Top Hat Type)	1000 Nos	1 Copper base with weld ring	1100 Nos		
			2 Soft big	2400 Nns		
			3 Molybdenum disc	1200 Nos		
			4 Silicon disc	1200 Nos		
			5 Solder small	2400 Nos		
			6 Molybdenum	1200 Nos		
			7 Copper rod	1200 Nos		
			8 250 mm long with sleeve	1000 Nos		
33	Diodes (400 Amps to 500 Amps) (Top Hat Type) or SCR (110 Amp to 500 Amp) Top Hat Type	1000 Nos	1 Copper base with brazed weld ring	1135 Nos		
			2 Steel barrel	1135 Nos		
			3 Silver disc	1135 Nos		
			4 Diffused Chip	1135 Nos		
			5 Molybdenum cup	1135 Nos		
			6 Copper rod	1135 Nos		
			7 Mica washer	3405 Nos.		
			8 P.T.F.E. tube	1135 Nos		
			9 Flat steel washers	2270 Nos		
			10 Disc springs	3405 Nos.		
			11 Micalex washer	1135 Nos.		
			12 Ceramic metal	1135 Nos.		
			13 Housing or glass metal housing	1135 Nos		
34	Diodes (6 Amp to 70 Amp) (Top Hat Type)	1000 Nos	1 Silicon Disc	1200 Nos		
			2 Soft Solder disc	3600 Nos		
			3 Copper disc top	1200 Nos		
			4 Copper disc bottom	1200 Nos		
			5 Copper pin	1200 Nos		
			6 Copper base	1080 Nos		
			7 Soft Solder	1080 Nos		
			8 Glass metal seal	1060 Nos		
			9 Braided lead 10" long	1000 Nos		
			10 Silicon Rubber sleeving 10" long	1000 Nos		
35	Dot Matrix Printer (80 Column)	1 No.	1 Print Head	1 No.		
			2 Stepper Motor	2 No.		
			3 IC's incl Hybrid ICS	11 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			4 Switches (Tactile & Dip)	4 No.		
			5 Connectors	10 No.		
			6 Diodes	13 No.		
			7 Resistor Network	81 No.		
			8 Needle Roller bearings OD less than 10 mm	2 No.		
			9 Op to coupler (sensor)	2 No.		
			10 Timing Belt	1 No.		
			11 High Flex Cable	1 No.		
			12 Engineering Plastics	3 No.		
			13 VDE/UL On/Off switch	1 No.		
			14 VDE/UL Power cord & socket	1 No.		
			15 Transistor incl. Array Transistors	26 No.		
			16 Capacitors	25 No.		
			18 Polyester Sheet	0.35 sq. mtr.		
			18 PCB's	2 No.		
			19 Transformers	1 No.		
			20 Populated Boards	2 No.		
			21 Coils	2 No.		
			22 Mechanical Sub Assemblies (incl. Tractor Unit, Paper guide, Unit, Carriage Motor Assy., Gears, Shaft Frames etc.)			
36 Dot Matrix Printers (9 Pin/Wire, 132 Column)	1 No.		1 9 Wire Print heads	1 No.		
			2. Stepper Motor	2 No.		
			3 IC's incl. Hybrid IC's	51 No.		
			4 Switches (tactile and dip)	10 Nos.		
			5 Connectors	8 Nos.		
			6 Diodes	32 Nos.		
			7 Resistor Network	16 Nos.		
			8 Needle Roller bearings OD less than 10 mm	3 Nos.		
			9 Opto Coupler (sensor)	2 Nos.		
			10 Timing Belt	1 Nos.		
			11 High-Flex cable	0.55 Mts		
			12 Engineering plastics	3.8 kgs.		
			13 VDE/UL On/off switch	1 No.		
			14 VDE/UL Power cord and socket.	1 No.		
			15 Transistor including Array Transistors	4 No.		
			16 Capacitors	6 Nos.		
			17 Polyester Sheet	0.86 sq.		
			Against ARO :			
			a) Capacitors	100 No.		
			b) Connectors	25 Nos.		
			c) PCB's	5 Nos.		
			d) Diodes	10 Nos.		
			(e) Transformers	3 Nos.		
37 Dust Cap (Paper) for manufacture of loud speakers	—1 Kg		1 Wood Pulp	3.52. Kg.		
			2 Sizing Chemical	0.425 kg.		
			3 Paper Dye	0.176 kg.		

1	2	3	4	5	3	7
38	Electro deposited copper foil for laminate	1 Ton	Continuous cast copper wire rods Electrolytic grade (for copper foil)	1250 kg		
39	Electronic Area Measuring Machine	1 No	1 IC	20 Nos		
			2 Printer Controller IC	1 Nos		
			3 7 Segment Display	13 Nos		
			4 LED	15 Nos		
			5 FFT 400 Equivalent	100 Nos		
			6 Star Mechanism (21 Col)	2 Nos		
			7 Ink Jet Stamping Mechanism	1 Nos		
			8 Pin Wheel Set	1 Nos		
			9 Bearings 4 Bolt Flange sealed Self Aligned	4 Nos		
40	Electronic Meters for Voltage, Current, frequency resistance Multi-meters, Panel Meters, Noice Figure Meters etc.	1	Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net + 2% Wastage		
41	Recorders/Printers	1	Semiconductor Devices	Net + 2% Wastage		
42	Generators such as function Generators Frequency Generators signal Generators/sources Sweep/Pattern Generators, etc.	1	Including Transistors, Diodes Opto Couplers CCDS, all type of integrated circuits, Micro circuits all types of modules etc.	Net + 2% Wastage		
43	Analysers & Synthesizers such as signal Analysers, Logic Analyser Network Analyses etc.	1		Net + 2% Wastage		
44	Bridges	1		Net + 2% Wastage		
45	Amplifiers & Power Supplies	1	(b) all type of Electronic components including :	Net + 2% Wastage		
46	Testes, Detectors & Indicators	1		Net + 2% Wastage		
47	Telecom Testing Instrument such as Radio Communication Test Set, PCM Channel Analyser etc.	1	Resistors, Capacitors, Inductors Chokes Transformers etc	Net + 2% Wastage		
48	Fibre Optical Test instrument, Light wave signal Analyser Optical Time Domain Reflectometer, Transhiter /Receiver	1	(c) Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components Filtrs, Buzzers Ferrites etc. Cables/Wires	Net + 2% Wastages		
49	Logic Probes, Pulser, Current tester	1		Net + 2% Wastage		
50	Instrument Calibrators & Standards, Test Setups Counter Electronic Tiwers etc.	1	Connectors	Net + 2% Wastage		

1	2	3	4	5	5	7
51	IC Testers, Circuit tester.	1		Net + 2 Wastage.		
52	Industrial Ultrasonic Equipment	1	(d) Probes Sockets and	Net + 2% Wastage.		
53	Servo Systems	1	Assembly thereof	Net + 2% Wastage.		
54	Numerical/Programme Control equipment	1	Including for Fibre Optic application	Net + 2% Wastage.		
55	Closed Circuit TV system (CCTV)	1		Net + 2% Wastage		
56	Solar Appliances such as photovoltaic Power Modules, Solar Modules etc.	1	(e) PCBs (Populated/Unpopulated)	Net + 2% Wastage		
57	Information Display System	1	(f) Mechanical parts/assemblies	Net + 2% Wastage		
58	Automotive Electronics	1		Net + 2% Wastage		
59	Industrial Electronics Equipment such as Industrial Lasers/ Laser Equipment, Industrial Flashers, Instrument Cooling Fans, etc.		Including Metal plastic fabricated, moulded parts.	Net + 2% Wastage		
60	Automation & Control Equipment	1	Heatsinks, Busbars	Net + 2% Wastage		
61	Rectifier Equipment	1	Cardracks,	Net + 2% Wastage		
62	Inverters	1	Other	Net + 2% Wastage		
63	Converters/Choppers	1	Hardware etc.	Net + 2% Wastage		
64	DC/AC Variable Speed Drives and Speed Control Drives	1	(g) All types of Displays	Net + 2% Wastage		
65	Industrial Power Supplies (UPS), Switch Mode Power Supply System (SMPS) (SMPS), Mini generator (Power Packs) High-voltage stabilizers regulators.	1	Including CRT Plasma, LED, LCD, Deflection Components & EHT etc.	Net + 2% Wastage		
66	Industrial heaters & Welding Equipment including High-Frequency Melting Furnaces, Welding Equipment, Microwave Ovens etc.	1	(h) Electromechanical parts such as relays	Net + 2% Wastage		
67	Protection Equipment such as Single Phase preventers Supervisory Power Control Equipment etc.	1	Including solid state Relays, reed	Net + 2% Wastage		
68	Power Electronics equipment such as Static Excitor. Float charges, Charging Power Plants etc.	1	Relays, etc. switches solenoids,	Net + 2% Wastage		

1	2	3	4	5	6	7
69	Sensors & Indicators, Transducers	1	Diaphragm components, microphones, stepper motor	Net +2% Wastage		
70	Process Converter & Transmitters, Conditioners etc.	1	Micromotors, instrument fans etc.	Net +2% Wastage		
71	Process Controllers	1	(i) Batteries all types	Net +2% Wastage		
72	Data Acquisition Systems/ Data Logging Equipment.	1	(i) Surge Arresters such as MOV, Clip	Net +2% Wastage		
73	Digital Distributed Control System	1	Cell, RC Net works	Net +2% Wastage		
74	Supervisory control and Data Acquisition Equipment	1	(k) Key Switches (i) Sensors, transducers, Electrodes, Antennas	Net +2% Wastage		
75	Single Loop Controllers including Autotuning/Self tuning	1	(m) Microwave components such as Attenuators Wave Guides, Pin Diodes Couples etc.	Net +2% Wastage		
76	Control Panels and Consoles	1	(n) Optical Components such as Lenses etc.	Net +2% Wastage		
77	Alarms & Annunciators including Microprocessor based Alarm systems	1	(o) Peripherals such as printers Disk Drives Plotters Keyboards Monitors including consumables	Net +2% Wastage		
78	Modules such as Motor Controller Modules etc.		(p) Software Light sources such as in frared ultraviolet Laser X-Rays and others with associated electronics (r) Cleaning Chemicals, Epoxysins/hardeners, solder etc. (s) Trimmers (t) NTC/PTC ceramic components (u) Rubber Connectors, Delay lines (v) Neon lamps, back lighting lamps (w) Key pads (x) Brand strips/labels	Net +2% Wastage		
79	Electronic Rotary Spraying Unit	1 No	1 IC 2 7 Segment Display Tube 312 3 LED 4 FPT 400 Equipment 5 Bearings 2 Bolt Flange sealed Self Aligned 6 Spray Gun 7 Pressure Pump 8 Distributor Head	15 Nos 13 Nos 15 Nos 100 Nos 5 Nos		
80	Electronic Tunner	100 Nos	1 PCB OR 1 Glass Epoxy laminate 1 mm thickness	15 Nos 2 Nos. 1 No. 101 Nos 7350 sq. cm.		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Ceramic capacitors			
			(a) Chip Types	7700 Nos		
			(b) Feedthru types	816 Nos		
			(c) Other types	918 Nos		
			3 Resistors			
			2 Ceramic capacitors			
			(a) Chip Types	7700 Nos		
			(b) Feedthru types	816 Nos		
			(c) Other types	918 Nos		
			3 Resistors			
			(a) Chip types	5800 Nos		
			(b) Carbon film resistors	918 Nos		
			4 Transistors/MOS FET in SMD/conventional package	816 Nos		
			5 Diodes in SMD/conventional package	1938 Nos		
			6 Integrated Circuit	101 Nos		
			7 UHF Coils	204 Nos		
			OR			
			7 Tin plated copper ply wire	26.25 mtr		
			8 Tuned Lines/Resonant lines	501 Nos		
			OR			
			8 OHFC (Oxygen free Copper)	0.525 Nos		
			9 Self solderable enamelled wire	0.4725 kg		
			OR			
			9 Coils	2550 Nos		
			10 Fixed Inductors/packing coils	204 Nos		
			11 Tin plated copper wire	0.24 kg		
			12 Ferrite bead Core	404 Nos		
			13 Ferrite screw core	101 Nos		
			14 RF connector/IEC socket	101 Nos		
			15 Top Cover	101 Nos		
			16 Bottom Cover	101 Nos		
			17 Shield	303 Nos		
			18 U-Flanges	101 Nos		
			19 Pin	102 Nos		
			20 Solder Sticks 1000 Ns	5 kg		
			21 Solder wire	4 kg		
			22 Flux (resin)	5 Lts		
			23 Thinner	Lts		
			24 Trichloro ethylene	8.5 kg		
			25 Glue for coils locking	2 kg		
			26 Adhesive for chip components (epoxyxy resin)	40 gms		
			27 Solvent	5 kg		
81	Electronics Artificial Aids. Patient care equipments such as Pacemakers, Defibrillators, Intensive Care Unit (ICU), systems, Baby incubators, Hearing Aids, Electronics Larynx etc.		Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net + 2% Wastage		
			1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes,			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all type of modeules etc.

- 2 All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,
- 3 Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.
- 4 Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications.
- 5 PCB's (Populated/Unpopulated).
- 6 Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heat-sinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.
- 7 All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Election Components and EHT etc.
- 8 Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Disphragm components, microphones, stepper motor, micromotors instrument fans etc.
- 9 Batteries all types
- 10 Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.
- 11 Key Switches
- 12 Sensors, Transducers Electrodes, Antennas
- 13 Microware components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- 14 Optical Components such as lenses etc.
- 15 Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.
- 16 Software
- 17 Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-rays and others with associated electronics.

1	2	3	4	5	6	7
			18 Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.			
82	EPABX	100 Nos	1 Wire Wound Resistors	42 Nos		
			2 Metal Film Resistors	2625 Nos		
			3 Carbon Film Resistors	840 Nos		
			4 Resistors/Thermistors	10.5 Nos		
			5 Varistors	105 Nos		
			6 I.Cs	1050 Nos		
			7 Power TR	4200 Nos		
			8 Small Signal TR	630 Nos		
			9 Other Small Signal Devices	630 Nos		
			10 Zener Diodes	315 Nos		
			11 Plastic Film Capacitors	630 Nos		
			12 Tantalum Capacitors	315 Nos		
			13 Ceramic Disc/Fe Capacitor	525 Nos		
			14 Crystals	21 Nos		
			15 Loud Speaker	0.42 Nos		
			16 Single Side PCB	315000 sq.cm.		
			17 Double Side PCB	6.30 Sq. Mtr.		
83	ESE-89 Telephone	1 Set	1 Integrated Circuits	18 Nos		
			2 Transistors			
			(a) Power	24 Nos		
			3 Diodes			
			(a) LEDs	4 Nos		
			(b) Rectifiers	28 Nos		
			(c) Switching	36 Nos		
			(d) Zeners	8 Nos		
			4 Relays			
			(a) Electromechanical	8 Nos		
			5 Resistors			
			a) CFR	2 Nos		
			b) MFR	142 Nos		
			c) Variable	4 Nos		
			6 Capacitors			
			a) Film type	12 Nos		
			b) Electrolytic	24 Nos		
			c) Ceramic	34 Nos		
			7 Connectors			
			a) Misc. connectors	10 Nos		
			8 PCBs			
			a) Single Layer	400 Sq. cm		
			9 Switches			
			a) Micro	6 Nos		
			10 Transducers	4 Nos		
			11 Varistors	2 Nos		
			12 Moulding Powder			
			a) ABS	2.00 kg		
			13 Misc Comp			
			a) Pad	2 Nos		
			b) Buzzer	20 Nos		
			c) Cord & Cordages	4 set		



1	2	3	4	5	6	7
84 FBT/LOT/EHT for Colour TV 1000 Nos	1	Ferrite core	103 pairs			
	2	HV Capacitor	303 Nos.			
	3	HV Silicone Diodes	606 Nos.			
		Self Soldering enamelled copper wire (all gauges)	1.890 kg			
		Plastic moulded parts such as bobbins, case & terminal boards	420 Nos			
		OR				
		(a) PBT (Poly Butylene Terephthalate)	2.1582 kg			
		(b) Noryl Poly (Phenylene Oxide)	4.905 kg			
	5	Epoxy Resin & Hardener	12.075 kg			
	7	Anode Cap Assembly	102 Nos.			
		OR				
	7 (a)	EHT Cable	6300 cm			
		(b) Anode Cap	105 Nos			
		(c) Anode clip/contact spring	105 Nos			
	8	EHT Cable	9450 cm			
	9	Heat Shrinking Tube	840 cm			
		OR				
	9	Bushing/lead holder/focus holder	105 set			
	10	Turned components	1365 Nos			
		OR				
	10	Tin plated copper jacketed steel wire	0.315 kg			
	11	Pressed components	1313 Nos			
	12	Adhesives	0.315 kg			
	13	Solvents	2.625 kg			
	14	Silicon grease	0.105 kg			
	15	Flux	0.0525 kg			
	16	Ink	315 mg			
	17	Metal film resistor	105 Nos			
	18	Focus pack/potentiometer	105 Nos			
	19 (a)	Plastic moulded parts (case & shafts)	303 Nos			
		OR				
	19 (a)	PBT (Poly Butylene Terephthalate)	1.575 kg			
		(b) Epoxy Resin & Hardener	0.525 kg			
		(c) Turned parts (Terminals)	303 Nos			
		(d) Tin plated copper wire	105 kgs			
		(e) Pressed Components	202 Nos			
		(f) Special springs/coil springs	505 Nos			
		(g) Ceramic substrates	101 Nos			
		(h) Adhesives	0.105 kg			
		(i) Solvents	1.575 kg			
		(j) Silicon grease	0.0525 kg			

1	2	3	4	5	6	7
85	Fixed edge paper cone for manufacture of loud speakers	1 Kg	1 Wood Pulp	1.800 kgs		
			2 Sizing Chemical	0.192 kgs		
			3 Paper Dye	0.080 kgs		
			4 Other Chemicals	0.080 kgs		
86	Flat Jackets for 5 1/4" Floppy Diskette	100 Nos	1 Polyvinyl Chloride film in rolls (upto 6.75" width)	11 FT		
			OR			
			1 Polyvinyl Chloride Sheets (Length 51.5 inches x width 12 inches)	3.8 pounds		
			2 Non-woven cloth	110 ft length 6 inch width		
87	Floppy Disk Drives 360KB	1 No	1 Metal Parts			
			a) Pressed, Diecast and turned parts	1 No.		
			b) Springs	6 Nos		
			c) Screws & Washers	30 Nos		
			2 Plastic Parts	6 Nos.		
			3 Electro Mech. & Electronic Parts			
			a) Magnetic Head	1 No.		
			b) Stepper Motor	1 No.		
			c) FDD Motor	1 No.		
			d) OO Sensor	1 No.		
			e) Integrated circuits	16 Nos.		
			f) Capacitors	28 Nos.		
			g) Electrolytic capacitors	10 Nos.		
			h) Resistors	40 Nos		
			i) Diodes	9-10 Nos		
			j) Transistors	1-2 Nos		
			k) Inductors	4-6 Nos		
			l) Resistor Pack	1 No.		
			m) LED	1 No.		

Note : Components vary from manufacturer to manufacturer and the numbers of components also vary because of the changes of design of the FDD

88	Free Edge paper cone for manufacture of loud speakers	1 Kg	1 wood Pulp	1.800 kg		
			2 Sizing Chemical	0.216 kg		
			3 Paper Dye	0.090 kg		
			4 Other Chemicals	0.090 kg		
			5 Edge Material-Dipped cloth	1000 pieces		
			OR	of 4" cone		
			Foam	18sq. m,		
				4.5" cone		
				25sq. m, 5" cone		
				31sq. m, 6" cone		
				40sq. m		

1	2	3	4	5	6	7
89	Gamma Ferric Oxide (Audio grade)	1 kg	1 High Purity Iron Powder 2 Isopropyl Tridodecyl Benzene Sulphonyl Tiponate 3 Filter Cloth size 1625 mm x 1600 mm	0.5 kg 0.005 kg 1 No.		
90	Gamma Ferric Oxide (Video grade)	1 kg	1 High Purity Iron Powder 2 Isopropyl Tridodecyl Benzene Sulphonyl Tifanate 3 Cobalt metal broken Cathod OR 3 Cobalt Sulphate heptahydrate 4 Filter cloth size 1625 mm x 1600 mm	0.5 kg 0.005 kg 0.025 kg 0.10 kg 1 No.		
91	Glass Diodes	1000 Nos	1 Stud seals 2 Glass tubes 3 Silicon chips 4 Printing Ink 5 Graphite jigs	2600 Nos 1300 Nos 1300 Nos 1.0 grm 2 No.		
92	ICs 14 Lead	1000 Nos	1 Lead Frame 2 Silver epoxy 3 Gold Wire 4 Epoxy moulding compound 5 Solder flux 6 Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%) 7 Antistatic shipping tube 8 Marking ink 9 Dicing Blade 10 Plunge-up-pin 11 Capillary 12 Mould Releasing Compound 13 Dicing tape 14 Diffused chips	1.20 Thousand Nos. 0.78 gm 0.037 K.M. 2.4 K.G. 0.144 Ltr 0.18 kg 0.042 Thousand Nos. 0.012 OZ 1 No. 1 No. 1 No. 0.02 kg 0.10 Mtr. 1.2 K		
93	ICs 16 Lead	1000 Nos	1 Lead Frame 2 Silver Epoxy 3 Gold Wire 4 Epoxy moulding compound 5 Solder flux 6 Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%) 7 Antistatic shipping tube 8 Marking ink 9 Dicing Blade 10 Plunge-up-pin 11 Capillary 12 Mould Releasing Compound 13 Dicing tape 14 Diffused chips	1.2 thousand Nos. 0.78 gm 0.041 K.M. 2.4 kg 0.162 Ltr 0.204 kg 3.04 Thousand Nos. 0.012 Oz. 1 No. 1 No. 1 No. 0.025 kg 0.25 Mtr 1.2 k		

1	2	3	4	5	6	7
94 ICs 18 Lead	1000 Nos	1 Lead Frame		1.20 thousand Nos.		
		2 Silver epoxy		2.7 gm		
		3 Gold wire		M 0.0648 K.M.		
		4 Epoxy moulding compound		2.52 kg.		
		5 Solder flux		0.1836 Ltr.		
		6 Solder tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.228 kg		
		7 Antistatic shipping tube		0.0525 Thousand Nos		
		8 Marking ink		0.01 2 Oz.		
		9 Dicing Blade		1 No.		
		10 Plunge-up-pin		1 No.		
		11 Capillary		1 No.		
		12 Mould Releasing compound		0.015 kg		
		13 Dicing tape		0.27 Mtr		
		14 Diffused chips		1.2 K		
95 ICs 20 lead	1000 Nos	1 Lead Frame		1.20 thousand Nos.		
		2 Silver epoxy		0.78 gm		
		3 Gold wire		0.074 K.M.		
		4 Epoxy moulding compound		2.52 kg		
		5 Solder flux		0.204 ltr		
		6 Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.252 kg		
		7 Antistatic shipping tube		0.058 thousand Nos.		
		8 Marking ink		0.012 Oz.		
		9 Dicing blade		1 No.		
		10 Plunge-up-pin		1 No.		
		4 Capillary		1 No.		
		12 Mould releasing compound		0.02 kg		
		13 Dicing tape		0.27 Mtr		
		14 Diffused chips		1.2 K		
96 ICs 24 Lead	1000 Nos	1 Lead Frame		1.2 thousand Nos.		
		2 Silver epoxy		2.7 gm		
		3 Gold Wire		0.084 K M		
		4 Epoxy moulding component		6.72 kg		
		5 Solder Flux		0.26 Ltr		
		6 Solder tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.31 kg		
		7 Antistatic shipping tube		0.07 Thousand Nos		
		8 Marking ink		0.024 OZ		
		9 Dicing Blade		1 No		
		10 Plunge up-pin		1 No		
		11 Capillary		1 No		
		12 Mould releasing compound		0.0625 kgs		
		13 Dicing tape		0.625 Mtr		
		14 Diffused chips		1.2 K		

1	2	3	4	5	6	7
97 ICs 28 Lead		1000 Nos 1 Lead Frame		1.20 Thou- sand Nos.		
		2 Silver epoxy		3.6 gm		
		3 Gold Wire		0.098 K M		
		4 Epoxy moulding compound		6.72 kg		
		5 Solder flux		0.3 Ltr		
		6 Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.36 kg		
		7 Antistatic shipping tube		0.08 Thou- sand Nos.		
		8 Marking ink		0.024 Oz		
		9 Dicing Blade		1 No.		
		10 Plunge-up-pin		1 No.		
		11 Capillary		1 No.		
		12 Mould Releasing Compound		0.05 kg		
		13 Dicing tape		0.37 Mtr		
		14 Diffused chips		1.2 K		
98 ICs 40 Lead		1000 Nos 1 Lead Frame		1.20 Thou- sand Nos.		
		2 Silver epoxy		3.6 gm		
		3 Gold Wire		0.144 K M		
		4 Epoxy moulding compound		9.6 kg		
		5 Solder flux		0.408 Ltr		
		6 Solder tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.528 kg		
		7 Antistatic shipping tube		0.105 Thou- sand Nos.		
		8 Marking ink		0.024 Oz.		
		9 Dicing Blade		1 No		
		10 Plunge-up-pin		1 No		
		11 Capillary		1 No		
		12 Mould releasing compound		0.01 kg		
		13 Dicing tape		0.588 Mtr		
		14 Diffused chips		1.2 K		
99 ICs 8 Lead		1000 Nos 1 Lead Frame		1.20 Thou- sand Nos.		
		2 Silver Epoxy		0.78 gm		
		3 Gold wire		0.02 KM		
		4 Epoxy moulding compound		1.08 Kg		
		5 Solder flux		0.084 Ltr		
		6 Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.11 Kg		
		7 Antistatic shipping tube		0.021 Thou- sand Nos.		
		8 Marking Ink		0.021 Oz		
		9 Dicing Blade		1 No		
		10 Plunge-up-pin		1 No		
		11 Capillary		1 No		
		12 Mould releasing compound		0.01 Kg		
		13 Dicing Tape		0.12 Mtr		
		14 Diffused Chips		1.2 K		

1	2	3	4	5	6	7
100	ILT-2048	1 No	1 Integrated Circuits	28398 Nos		
			2 Transistors			
			(a) Power	2747 Nos		
			(b) Switching	2717 Nos		
			(c) FET	32 Nos		
			3 Diodes			
			(a) LEDs	1405 Nos		
			(b) Rectifiers	2018 Nos		
			(c) Switching	15536 Nos		
			(d) Zeners	1682 Nos		
			4 Relays			
			(a) Electromechanical	7695 Nos		
			(b) Mercury wetted	193 Nos		
			(c) Solid state	1 No		
			5 Resistors			
			(a) CFR	1026 Nos		
			(b) MFR	34352 Nos		
			(c) W/W	4419 Nos		
			(d) Variable	939 Nos		
			6 Capacitors			
			(a) Film type	3759 Nos		
			(b) Electrolytic	4416 Nos		
			(c) Ceramic	27387 Nos		
			(d) Variable	1055 Nos		
			(e) Tantalum	3 Nos		
			7 Connectors			
			(a) IC Sockets	5349 Nos		
			(b) Euro	6358 Nos		
			(c) D Connectors	244 Nos		
			(d) Misc Connectors	3174 Nos		
			8 PCBs			
			(a) Double Layer	107 Mtr		
			9 Ferrites			
			(a) Pot cores	2548 Nos		
			(b) E/EC cores	170 Nos		
			(c) R/RM cores	420 Nos		
			10 Protectors			
			(a) Fuses	5649 Nos		
			(b) GD Tubes	5565 Nos		
			11 Switches			
			(a) Push Button	35 Nos		
			(b) Rotary	1 No		
			(c) Lever/Toggle	130 Nos		
			(d) DIP	328 Nos		
			12 Wires & Cables			
			(a) PTFE/ETFE	2400 Mtr		
			13 Hybrids			
			(a) Active	7052 Nos		
			(b) Passive	1211 Nos		
			14 Crystal/Crystal OSC	45 No		
			15 Misc Comp			
			(a) Fan	97 Nos		
			(b) Buzzer	20 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
101	ILT-512	1 No	1 Integrated Circuits	8051 Nos		
			2 Transistors			
			(a) Power	718 Nos		
			(b) Switching	697 Nos		
			(c) PBT	7 Nos		
			3 Diodes			
			(a) LEDs	475 Nos		
			(b) Rectifiers	930 Nos		
			(c) Switching	3790 Nos		
			(d) Zeners	832 Nos		
			4 Relays			
			(a) Electromechanical	2079 Nos		
			(b) Mercury-wetted	84 Nos		
			(c) Solid state	1 No		
			5 Resistors			
			(a) CFR	385 Nos		
			(b) MFR	8933 Nos		
			(c) W/W	383 Nos		
			(d) Variable	261 Nos		
			6 Capacitors			
			(a) Film type	1100 Nos		
			(b) Electrolytic	1226 Nos		
			(c) Ceramic	9849 Nos		
			(d) Variable	308 Nos		
			7 Connectors			
			(a) IC Sockets	2731 Nos		
			(b) Euro	1630 Nos		
			(c) D Connectors	68 Nos		
			(d) Misc Connectors	1772 Nos		
			8 PCBs			
			(a) Double Layer	26.75 sq. Mtr		
			9 Ferrites			
			(a) Pot cores	580 Nos		
			(b) E/EC cores	42 Nos		
			(c) R/RM cores	105 Nos		
			10 Protectors			
			(a) Fuses	1525 Nos		
			(b) GD Tubes	1365 Nos		
			11 Switches			
			(a) Push Button	35 Nos		
			(b) Rotary	4 No		
			(c) Lever/Toggle	35 Nos		
			(d) DIP	119 Nos		
			12 Wires & Cables			
			(a) PTFE/ETFE	600 Mtr		
			13 Hybrids			
			(a) Active	1798 Nos		
			(b) Passive	324 Nos		
			14 Crystal/Crystal OSC	14 Nos		
			15 Misc Comp			
			(a) Fan	21 Nos		
			(b) Buzzer	6 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
102	ILT-MINI	1 No	1 Integrated Circuits	213 Nos		
			2 Transistors			
			(a) Power	28 Nos		
			(b) FET	1 No.		
			3 Diodes			
			(a) LEDs	27 Nos		
			(b) Rectifiers	64 Nos		
			(c) Switching	123 Nos		
			4 Relays			
			(a) Electromechanical	78 Nos		
			(b) Mercury-wetted	8 Nos		
			5 Resistors			
			(a) CFR	27 Nos		
			(b) MFR	371 Nos		
			(c) W/W	32 Nos		
			(d) Variable	13 Nos		
			6 Capacitors			
			(a) Film type	44 Nos		
			(b) Electrolytic	58 Nos		
			(c) Ceramic	170 Nos		
			7 Connectors			
			(a) IC Sockets	80 Nos		
			(b) Euro	44 Nos		
			(c) D Connectors	6 Nos		
			(d) Misc Connectors	86 Nos		
			8 PCBs			
			(a) Double Layer	9500 Sq. cm		
			9 Ferrites			
			(a) Pot cores	5 Nos		
			(b) E/EC cores	2 Nos		
			(c) R/RM cores	5 Nos		
			10 Protectors			
			(a) Fuses	5 Nos		
			(b) GD Tubes	1 No		
			11 Switches			
			(a) Push button	1 No		
			(b) Rotary	1 No		
			(c) Lever/Toggle	3 Nos		
			12 Wires & Cables			
			(a) PTFE/ETFE	130 Mtr		
			13 Hybrids			
			(a) Active	50 Nos		
			(b) Passive	7 Nos		
			14 Crystal/Crystal OSC	1 No		
			15 Misc. Comp.			
			(a) Buzzer	1 No.		
103	Key Boards for Computers	1000 Nos	1 Printed Circuit Boards	1050 Nos		
			2 Jumper copper wire	4200 Mtrs		
			3 Resistors	21000Nos		
			4 Capacitors	9450 Nos		
			5 Diodes	7350 Nos		
			6 Slide switch	2100 Nos		
			7 Integrated circuit	2100 Nos		



1	2	3	4	5	6	7
			8 Transistors	1050 Nos		
			9 Inductor	1050 Nos		
			10 Crystal ceramic	1050 Nos		
			11 Led	4200 Nos		
			12 Led Base	4200 Nos		
			13 Connectors	2100 Nos		
			14 Key switches	106050 Nos		
			15 Coil Cable	1050 Nos		
104	Key switch	1000 Nos	1 Terminal pin	2200 Nos		
			2 Kematol	4.51 kg		
			3 Glass Filled Nylon	14.435 kg		
			4 Copper wire	44 mtr		
			5 Spring	1100 Nos		
			6 Gold Salt	1.1 gm		
105	Laser Bio-Therapy system	1 No	Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net +2% Wastage		
			1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all type of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all type of Modules etc.,			
			2 All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,			
			3 Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.			
			4 Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications			
			5 PCB's (Populated/Unpopulated).			
			6 Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heat-sinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,			
			7 All type of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.			
			8 Electromechanical parts such as relays including solid state, relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Diaphragm component, microphones, stepper motor, micromotors instrument fans etc.			
			9 Batteries all types			

1 2 3 4 5 6 7

- 10 Surge Arresters, such as MOV, Clipcells, RC Net works.
- 11 Key Switches
- 12 Sensors Transducers Electrodes, Antennas
- 13 Microwave components such as Attenuators Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- 14 Optical Components such as lenses etc
- 15 Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.
- 16 Software
- 17 Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- 18 Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.
- 19 Laser Diodes

106 LCD/CTV Projection system	100 Nos	1 LCD module (Red)	105 Nos
		2 LCD Module (Green)	105 Nos
		3 LCD Module (Blue)	105 Nos
		4 ICs	2725 Nos
		5 Transistor	9555 Nos
		6 Diodes	4095 Nos
		7 Zener Diodes	1470 Nos
		8 Thermistor	210 Nos
		9 LED	630 Nos
		10 Metal halide lamp	105 Nos
		11 Buck-up Transformer	105 Nos
		12 IF Coil	105 Nos
		13 Choke coil	420 Nos
		14 Filter	315 Nos
		15 Perking coil	1365 Nos
		16 Switches	1680 Nos
		17 Preset Potentiometer	3255 Nos
		18 Crystals	105 Nos
		19 Packaged components	210 Nos
		20 Main Leads	105 Nos
		21 Jack	315 Nos
		22 Rings	2100 Nos
		23 Mains Transformer	105 Nos
		24 Photo Coupler	105 Nos
		25 Thyristor	105 Nos
		26 Varistor	105 Nos
		27 Silicon Rectifier Diodes	1050 Nos
		28 Metal oxide resistor	420 Nos
		29 Carbon resistors	15750 Nos
		30 Solid resistors	210 Nos
		31 Spl. capacitors	105 Nos

1	2	3	4	5	6	7
			32 Ceramic capacitors	11130 Nos		
			33 Black capacitors	105 Nos		
			34 Film capacitors	210 Nos		
			35 Elco	9450 Nos		
			36 Spl. Relay	210 Nos		
			37 Fan Resv	105 Nos		
			38 Front Body	105 Nos		
			39 Resv Body	105 Nos		
			40 Right Body	105 Nos		
			41 Left Body	105 Nos		
			42 Indicator Plate	105 Nos		
			43 Handle Top	105 Nos		
			44 Handle Buttons	105 Nos		
			45 Bottom chesis	105 Nos		
			46 Lense unit	105 Nos		
			47 Lense cap	105 Nos		
			48 Optical unit	105 Nos		
			49 Main PWB	105 Nos		
			50 Sensor PWB	105 Nos		
			51 Plate (RGB)	315 Nos		
			52 Light Panel	315 Nos		
			53 Lamp spacer	420 Nos		
			54 Mech. Hardware	105 Sets		
			55 Add Visual AMP	105 Nos		
			56 High Screen	105 Nos		
			57 Loudspeaker & Enclosure (Front)	210 Nos		
			58 Loudspeaker & Enclosure (Rear)	210 Nos		
107	Linear Accelerator (LINAC) 4 MV for cancer therapy	1 No	Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net + 2% Wastage		
			1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all type of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all type of Moudles etc.,			
			2. All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,			
			3. Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.			
			4 Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications.			
			5 PCB's (Populated/Unpopulated)			
			6 Mechanical parts/assemblies including Metals/Plastic fabricated.			

1	2	3	4	5	6	7
			Moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,			
			7 All type of Displays includ- ing CRT, Plasma, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.			
			8 Electromechanical parts such as relays including solidstate relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Dia- phragm components micro- phones, stepper motor, micromotors instrument fans etc.			
			9 Batteries all types			
			10 Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.			
			11 Key Switches			
			12 Sensors, Transducers Elec- trodes, Antennas			
			13 Microwave components such as Attenuators, Wave Guides Pin Diodes, Couplers etc.			
			14 Optical Components such as lenses etc.			
			15 Peripherals such as Printers Disk, Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.			
			16 Software			
			17 Light Sources such as Infra- red, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.			
			18 Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.			
			19 Magnetron including magnet			
			20 4 Port-Circulator			
			21 Magnetron tuningmotor			
			22 EHT Rectifier			
			23 Hydrogen Thyatron			
			24 DEQ Thyatron			
			25 Heater cathode package			
			26 Laser patient alignment system			
			27 Submersible pump with motor			
108 Loudspeakers	100 Nos	1 T-Yoke		105 Nos		
		2 Ton Plate		105 Nos		
		3 Magnet		103 Nos		
		4 Basket/Speaker Frame		105 Nos		
		5 Cone with or without surround		110 Nos		
		6 Sub-cone (only for dual cone speakers)		110 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			7 Dome with voice coil fixed (only for dome tweeters)	110 Nos		
			8 Spider/Damper	110 Nos		
			9 Dust Cap/Dome	110 Nos		
			10 Gasket	110 Nos		
			11 Tag strip fitted with tags with/without rivets	110 Nos		
			12 Kraft Paper/Kapton/Aluminium Foil (all coated or uncoated) either in sheet/strip/bobbin form.	115 Nos		
			13 Insulated Self Bonding Self Solderable Copper/Aluminium Wire	110 gm		
			14 Copper Cadmium Braided Wire/Copper Braided Wire (both twisted with synthetic yarn)	16.5 mtr		
			15 Epoxy hardner resin/acrylic based two pack (two component) adhesive	220 gm		
			16 Synthetic Rubber based glue	660 ml		
			17 Lacquer	220 ml		
			18 Shield Cap	105 Nos		
			20 Speaker grill with or without plastic frame	103 Nos		
			21 Speaker decorative trim (plastic or metal)	103 Nos		
109	Magnetic Erase Head	100 Nos	1 Case	110 Nos		
			2 Nickel core/Core	110 Nos		
			3 Guide/Tape Guide	110 Nos		
			4 Spacer	110 Nos		
			5 Bobin	110 Nos		
			6 Terminal Pin	220 Nos		
			7 SF Copper Wire/Copper wire	14.3 gms		
			8 Paint White	1.10 gms		
			9 Soldering paste	0.55 gms		
			10 Crystalite SF 1	7.70 gms		
			11 Grinding Wheel	0.00138 pcs		
			12 Rubber Stamp	0.0022 pcs		
110	Mechanical Tuner	100 Nos	1 Carbon Film Resistors	1680 Nos		
			2 Small Signal Tr	315 Nos		
			3 Ceramic Disc/Capacitors	2940 Nos		
			4 Soft Ferrite	210 Gms		
			5 Single Side PCB	10500 Sq. cm		
111	Medical Audiometers, constant temperature baths, Transducers and pathological Instruments such as Blood Gas Analyser, Electrolytic Analyser etc.	1 No	Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net + 2% Wastage		
			1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all type of			

1	2	3	4	5	6	7
			Integrated Circuits, Micro-Circuits, all type of Modules etc.			
		2	All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.			
		3	Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites, etc.			
		4	Cables, Wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications			
		5	PCB's (Populated/Unpopulated).			
		6	Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware, etc.			
		7	All type of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.			
		8	Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors instrument fans etc.			
		9	Batteries all types			
		10	Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.			
		11	Key Switches			
		12	Sensors, Transducers Electrodes, Antennas			
		13	Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.			
		14	Optical Components such as lenses etc.			
		15	Paripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.			
		16	Software			
		17	Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.			

1	2	3	4	5	6	7
			18 Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ Hardeners, solder etc.			
			19 Special type of Electrodes			
112	Metal can Power	1000 Nos	1 Silicon Chips	1.2 Kg		
			2 Headers	1.2 Kg		
			3 Caps	1.2 Kg		
			4 Bonding wire	0.05 Kft		
			5 Silicon resin	0.0025 lb		
			6 Wedges	0.015 Nos		
			7 Marking ink	0.003 OZ		
113	Metal film Resistors	1000 Nos	1 Ceramic core	1200 Nos		
			2 Tin plated steel caps	2400 Nos		
			3 Copper wire	150 gm		
			4 Epoxy resin/Hardner	14 gm		
			5 Phenolic resin	2 gm		
			6 Nickel chromium alloy	1 gm		
			7 Silicon mono oxide	0.25 gm		
			8 Adhesive/non Adhesive tape for packing	1100 cm each		
			9 Printing ink	2 gm		
114	Metallised Poly Propylene	1000 Nos	1 Metallised PP film			
			a) upto 2 UF/400 V	6000 gm		
			b) 2.1 to 10 UF/440 V	30000 gm		
			c) 10.1 to 20 UF/440 V	60000 gm		
			d) upto 4 UF/250 V	9200 gm		
			e) 4.1 to 6 UF/250 V	13800 m		
			f) 6.1 to 8 UF/250 V	18400 gm		
			2 Plain film			
			a) upto 2 UF/400 V	1200 gm		
			b) 2.1 to 10UF/440 V	2000 gm		
			c) 10.1 to 20 UF/440 V	60000 gm		
			d) upto 4 UF/250 V	9200 gm		
			e) 4.5 to 6 UF/250 V	13800 gm		
			f) 6.1 to 8 UF/250 V	18400 gm		
			3 Zinc Wire			
			a) upto 2 UF/400 V	7000 gm		
			b) 2.1 to 10 UF/440 V	10000 gm		
			c) 10.1 to 20 UF/440 V	15000 m		
			d) upto 4 UF/250 V	7000 gm		
			e) 4.1 to UF/250 V			
			i) 6.1 to 8 UF/250 V	10000 gm		
			4 Solder wire	1200 gm		
			5 Tinned copper wire	4000 gm		
			6 Plastic Box	1050 Nos		
115	Metallised Polyester Capacitor	1000 Nos	1 Met. Polyester Capacitor			
			a) upto 0.47 UF/100 V	500 gms		
			b) 0.48 to 2.2 UF/100 V	2200 m		
			c) 2.3 to 6.8 UF/100 V	6800 gm		
			d) upto 0.22 UF/250 V	400 gm		
			e) 0.23 to 1.0 UF/250 V	1800 gm		
			f) 1.1 oto 3.3 UF/250 V	600 gm		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Plain Polyester film			
			a) upto 0.47 UF/100 V	50 gm		
			b) 0.482 to 2.2 UF/100 V	250 gm		
			c) 2.3 to 6.8 UF/100 V	700 gm		
			d) upto 0.22 UF/250 V	50 gm		
			e) 0.23 to 1.0 UF/250 V	200 gm		
			f) 1.1 to 3.3 UF/250 V	600 gm		
			3 Resin/Hardner			
			a) upto 0.47 UF/100 V	750 gm		
			b) 0.48 to 2.2 UF/100 V	2100 gm		
			c) 2.3 to 6.8 UF/100 V	4500 gm		
			d) upto 0.22 UF/250 V	750 gm		
			e) 0.23 to 1.0 UF/250 V	2100 gm		
			f) 1.1 to 3.3 UF/250 V	4200 gm		
			4 Zinc wire			
			a) up to 0.47 UF/100 V	200 gm		
			b) 0.48 to 2.2 UF/100V	500 gm		
			c) 2.3 to 6.8 UF/100 V	2500 gm		
			d) upto 0.22 UF/250 V	200 gm		
			e) 0.23 to 1.0 UF/250 V	400 gm		
			f) 1.1 to 3.3 UF/250 V	2500 gm		
			5 Babbit wire			
			a) upto 0.47 UF/100 V	220 gm		
			b) 0.48 to 2.2 UF/100 V	500 gm		
			c) 2.3 to 6.8 UF/100 V	2500 gm		
			d) upto 0.22 UF/250 V	200 gm		
			e) 0.23 to 1.0 UF/250 V	400 gm		
			f) 1.1 to 3.3 UF/250 V	2500 gm		
			6 Tinned Copper wire			
			a) upto 0.47 UF/100 V	170 gm		
			b) 0.48 to 2.2 UF/100 V	200 gm		
			c) 2.3 to 6.8 UF/100 V	200 gm		
			d) upto 0.22 UF/250 V	170 gm		
			e) 0.23 to 1.0 UF/250 V	200 gm		
			f) 1.1 to 3.3 UF/250 V	350 gm		
			7 Plastic Box	1050 Nos		
116 Monochrome Monitor 12" (CGA)	100 Nos		1 High Voltage Silicone Transistor	102 Nos		
			2 Transistor (High Frequency)	1224 Nos		
			3 IC's	306 Nos		
			4 Diodes	2040 Nos		
			5 High Power Resistor	408 Nos		
			6 Resistor	8058 Nos		
			7 Capacitor	4488 Nos		
			8 Inductors	306 Nos		
			9 Transformer High Voltage	102 Nos		
			10 Transformer	102 Nos		
			11 PCB's	204 Nos		
			12 Picture Tube (12)	102 Nos		
			13 Yoke Assembly	102 Nos		
			14 Plastic Lonobs (Indengious)	306 Nos		
			15 Plastic Cabinet housing with panel	102 Nos		



1	2	3	4	5	6	7
			16 Metal Housing Set	102 Nos		
			17 Cable Connector Set	714 Nos		
			18 CRT Black Female Connector	102 Nos		
			19 Spark Gap	102 Nos		
			20 On/Off switch	102 Nos		
			21 Led	102 Nos		
			22 Heat Sink	102 Nos.		
			23 Line Filter	102 Nos		
			24 Nut Bolt and Spring Set	102 Nos		
			25 Swivel Base	102 Nos		
117 Monochrome Monitor 14" (EGA)	100 Nos	1	High Voltage Silicone Transistor	510 Nos		
		2	Transistor (High Frequency)	408 Nos		
		3	IC's	1836 Nos		
		4	Diodes	4896 Nos		
		5	High Power Resistor	2448 Nos		
		6	Resistor	24582 Nos		
		7	High Voltage Capacitor	3366 Nos		
		8	Capacitors	11056 Nos		
		9	Inductors	1224 Nos		
		10	High Voltage Transformer	204 Nos		
		11	Transformers	204 Nos		
		12	PCB's	408 Nos		
		13	Picture tube (14")	102 Nos		
		14	Yoke Assembly	102 Nos		
		15	Plastic Cabinet housing with Penal	102 Nos.		
		16	Metal Housing Set	102 Nos		
		17	Cable Connector Set	2040 Nos		
		18	CRT Black Female Connector	102 Nos		
		19	On/Off Switch	102 Nos		
		20	Heat Sink	714 Nos		
		21	Line Filter	102 Nos		
		22	Nut Bolt and Spring Set	102 Nos		
		23	Decoupling Coil	102 Nos		
		24	Cooling Fan	102 Nos		
		25	Swivel Base	102 Nos		
		26	Rubber Legs	408 Nos		
118 Monochrome Monitor Tube	100 Nos	1	Glass	110 Nos		
		2	Phosphor	0.5 kg		
		3	Lacquer	4.0 kg		
		4	Electron Gun	133 Nos		
		5	Getters	133 Nos		
		6	Outer Dag	5.0 kg		
		7	Inner Dag	0.14 kg		
		8	Silicon resin	0.14 kg		
		9	Neck Tube	1.45 Nos		
119. Motherboard Level Products	1 No	1	Printed Circuit Board (Unpopulated)	1 No		
a. 80286 Motherboard						
b. 80386 SX Motherboard						
c. 80386 DX Motherboard						
d. 80486 SX Mother board						
e. 80486 DX Motherboard						
		2	Integrated circuits (including DRAM)	95 Nos		
		3	Crystals	5 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			4 Oscillator	5 Nos		
			5 IC Sockets	40 Nos		
			6 Connectors			
			7 Connectors, Bergsticks	75 Nos		
			8 Jumper plugs	25 Nos.		
			9 Diodes, Zener Diodes, Transistors	25 Nos		
			10 Capacitors (Tantalum, electrolytic, Multilayer, Ceramic, Mono, Radial, Axial, Disk etc.)	225 Nos		
			11 Resistors (Resistors, Resistor Networks etc.)	125 Nos		
			12 Electromagnetic devices (inductors ferrite beads, Buzzers, Delay lines etc.)	10 Nos		
			13 Electromechanical components (DIP switches etc)	5 Nos		
			14 Batteries (Ni-CAD re-chargeable)	1 No		
			15 BIOS label	1 set		
			16 Micro Processor			
			a) IC80286 for 80286 Mother board	1 set		
			b) IC 80386 SX for 90386 SX Mother board	1 set		
			c) IC80386 DX for 80386 DX Mother board	1 set		
			d) IC 80486 SX for 80436 SX Mother board	1 set		
			e) IC 80486 DX for 80486 DX Mother board	1 set		
120	Music cassettes/pre-recorded cassettes	100 Nos	Blank Cassettes		100 Nos	
121	Paper Pheolic copper clad laminate (FR2) 1.6mm thickness with single side Copper Foil 35 micron	1 Ton	Set A (Any one group of this set would be allowed)			
			1 a) Kraft paper Electrical grade	425 kg		
			OR			
			1 a) Kraft paper electrical grade	403 kg		
			b) Cotton paper	89 kg		
			OR			
			b) Cotton paper	517 kg		
			Set B (Any one group of this set would be allowed)			
			2 a) Copper foil adhesive coated	155 kg		
			OR			
			2 a) Continuous Cast Copper rod Electrolytic grade	208 kg		
			Set C (Any one group of this set would be allowed)			

1	2	3	4	5	6	7
			3 a) Phenol	228 kg		
			b) Nonyl Phenol	120 kg		
			OR			
			3 a) Phenol	224 kg		
			b) Metacresol	224 kg		
			OR			
			3 a) Metacresol	338 kg		
			Set D (Any one group of this set would be allowed)			
			4 a) Methanol	286 kg		
			OR			
			4 a) Paraformaldehyde	190 kg		
			OR			
			4 a) Formaldehyde	500 kg		
			Set E (Any one group of this set would be allowed)			
			5 a) Tung Oil	60 kg		
			b) High boiling liquid Mixture	10 kg		
			c) Triaryl Phosphate	93 kg		
			OR			
			5 a) Tung Oil/HBL Mixture	169 kg		
			b) Triaryl Phosphate	68 kg		
			OR			
			5 a) Tungoil/HBL Mixture	65 kg		
			b) Triaryl Phosphate	168 kg		

Note : An exporter can import only one group of materials from the set A, B. & C.

122 Patient Monitoring Equipment such as Electro Cardiographs (ECG), Blood Pressure Monitors, Cardiac Monitors, Electro Encephalograph (EEG), Holter Recorder with Analyser etc.	1 No	Any and/or all following categories which are actually required in export product	Net $\pm 2\%$ Wastage
		1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto Couplers CCDS, all type of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all type of Modules etc.	
		2 All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.	
		3 Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.	
		4 Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications	
		5 PCB's (Populated/Unpopulated).	

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

- 6 Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heatsinks, Bus-bars, Cardracks, other Hardware etc.,
- 7 All type of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.
- 8 Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors instrument fans etc.
- 9 Batteries all types
- 10 Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.
- 11 Key Switches
- 12 Sensors. Transducers Electrodes, Antennas
- 13 Microwave components such as Attenuators, Wave guides, Pin Diodes, Duplex etc.
- 14 Optical Components such as lenses etc.
- 15 Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables-
- 16 Software
- 17 Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- 18 Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.
- 19 Head Glass
- 20 Arm Cuff
- 21 Pump & Plastic Assembly

123 PC/AT

100 Nos

- |                                |          |
|--------------------------------|----------|
| 1 Printed Circuit Board        | 400 Nos  |
| 2 ICS/PC/AT(CGA)               | 4200 Nos |
| 3 ICS/PC/AT (EGA)              | 6500 Nos |
| 4 Capacitors                   | 5000 Nos |
| 5 Resistor or Resistor Array   | 2800 Nos |
| 6 Connectors                   | 2000 Nos |
| 7 Diodes                       | 1500 Nos |
| 8 Transistors                  | 1600 Nos |
| 9 Switches                     | 200 Nos  |
| 10 Piezo Crystal Oscillator    | 600 Nos  |
| 11 Battery                     | 200 Nos  |
| 12 Pressed Metal Components    | 900 Nos  |
| 13 High Tensile Nut Bolt Screw | 900 Nos  |
| 14 80286 processor for PC/AT   | 100 Nos  |

1	2	3	4	5	6	7
			15 80287 processor for PC/AT	100 Nos		
			16 MEMIC's (256K)	3600 Nos		
			17 Floppy Disk Drive 360 KB/1.2 MB	204 Nos		
			18 Dot Matrix Printer	102 Nos		
			19 Winchester Disk Drive	102 Nos		
			20 Cartridge Tape Drive	102 Nos		
			21 Scanner with I/F and S/W	102 Nos		
			22 Streamer Tape Drive	102 Nos		
			23 Laser Printer (HP)	102 Nos		
			24 Mouse	102 Nos		
			25 Plotter	102 Nos		
124 PC/XT	100 Nos	1 Printed Circuit Board	400 Nos			
		2 ICS PC/AT (CGA)	4500 Nos			
		3 ICS PC/AT (CGA)	4200 Nos			
		4 Capacitors	5000 Nos			
		5 Resistor or Resistor Array	2800 Nos			
		6 Connectors	2000 Nos			
		7 Diodes	1500 Nos			
		8 Transistors	1600 Nos			
		9 Switches	200 Nos			
		10 Peizo Crystal Oscillator	600 Nos			
		11 Battery	200 Nos			
		12 Pressed Metal Components	900 Nos			
		13 High Tensile Nut Bolt Screw	900 Nos			
		14 8088 processor for PC/XT	100 Nos			
		15 8087 Co-processor for PC/XT	100 Nos			
		16 MEMIC's (256K)	3600 Nos			
		17 Floppy Disk Drive 360 KB/1.2 MB.	204 Nos			
		18 Dot Mtarix Printer	102 Nos			
		19 Winchester Disk Drive	102 Nos			
		20 Cartridge Tap Drive	102 Nos			
		21 Scanner with I/F and S/W	102 Nos			
		22 Streamer Tape Drive	102 Nos			
		23 Laser Printer (HP)	102 Nos			
		24 Mouse	102 Nos			
		25 Plotter	102 Nos			
125 PCB 4 Layer	100 Sq. Mtr	1 Drilling				
		(a) Copper clad Laminate sheet	435 sq. mtr			
		(b) Entry Sheet	90 Sq. mtr			
		(c) Back Up Sheet	45 Sq. mtr			
		(d) PCB Micro Drill Bits	300 Nos			
		(e) Router Bits	35 Nos			
		2 Desmera Chemicals	45 kg/Ltr			
		3 Electroless Chemicals (PTH)	129.70 kg/Ltr			
		4 Acid Etchant Chemicals	76.30 Kg/Ltr			
		5 Copper Plating Chemicals				
		(a) Copper Anodes	50.00 Kg			
		(b) Tinlead Anodes	10.00 Kg			
		6 Black Oxide Coating Chemicals	51.40 Kg/Ltr			
		7 Imaging/Photo Printing				
		a) Dry Film Photo Resist	900 Sq. Mtr			

1	2	3	4	5	6	7
			(b) Ortho Film	10 Sq. Mtr		
			(c) Diazo Film	50 Sq. Mtr		
			8 Alkaline Etchant Chemicals	310.5		
				Kg/Ltr		
			9 Hot Air Levelling (Solder Coating)			
			(a) Solder	0.50 kg		
			(b) Hal Masking Tape/Peelable Solder Mask	65.0 Mtr		
			(c) Flux	85.0 Ltr		
			10 (a) Screen Printing ink (For image Transfer)	3.7 Ltr		
			(b) Legend Printing Ink	2.0 Kg		
			(c)(a) Solder Mask Ink	15.0 kg		
			(c)(b) Catalyst	7.50 kg		
			(c)(c) CPolyester Bolting Cloth	5 Mtr		
			or			
			(d) Dry Film Solder Mask	360 Sq. Mtr		
			11 Multi Layer Processing			
			(a) Multi Layer Prepeg	610 Sq. Mtr		
			(b) Copper Foil	450 Sq. Mtr		
126 PCB 6 Layer	100 Sq. Mtr	1 Drilling	(a) Copper clad Laminate sheet	435 Sq. mtr		
			(b) Entry Sheet	90 Sq. mtr		
			(c) Back Up Sheet	45 Sq. mtr		
			(d) PCB Micro Drill Bits	300 Nos		
			(e) Router Bits	35 Nos		
		2 Desmear Chemical		45 kg/Ltr		
		3 Electroless Chemicals (PTH)		129.70 kg/Ltr		
		4 Acid Etchant Chemicals		76.30 kg/Ltr		
		5 Copper Plating Chemicals				
			(a) Copper Anodes	50.00 kg		
			(b) Tinlead Anodes	10.00 kg		
		6 Black Oxide Coating Chemicals		51.40 Kg/Ltr		
		7 Imaging/Photo Printing				
			(a) Dry Film Photo Resist	1200 Sq. Mtr		
			(b) Ortho Film	15 Sq. Mtr		
			(c) Diazo Film	75 Sq. Mtr		
		8 Alkaline Etchant Chemicals		310.5 kg/Ltr		
		9 Hot Air Levelling (Solder Coating)				
			(a) Solder	0.50 kg		
			(b) Hal Masking Tape/Peelable Solder Mask	65.0 Mtr		
			(c) Pflux	85.0 Ltr		
		10 (a) Screen Printing ink (For image Transfer)		3.7 Ltr		
			(b) Legend Printing Ink	2.0 Kg		
			(c)(a) Solder Mask Ink	15.0 kg		
			(c)(b) Catalyst	7.50 kg		
			(c)(c) CPolyester Bolting Cloth	5 Mtr		
			or			
			(d) Dry Film Solder Mask	360 Sq. Mtr.		

1	2	3	4	5	6	7
			11 Multi Layer Processing			
			(a) Multi Layer Prepeg	960 Sq. Mtr		
			(b) Copper Foil	450 Sq. Mtr		
127 PCB 8 Layer	100 Sq. Mtr		1 Drilling			
			1 (a) Copper clad Laminate sheet	700. sq. mtr		
			(b) Entry Sheet	90 Sq. mtr		
			(c) Back Up Sheet	45 Sq. mtr		
			(d) PCB Micro Drill Bits	300 Nos		
			(e) Router Bits	35 Nos		
			2 Desmear Chemical	45 kg/Ltr		
			3 Electroless Chemicals (PTH)	129.70 kg/Ltr		
			4 Acid Etchant Chemicals	76.30 Kg/Ltr		
			5 Copper Plating Chemicals			
			(a) Copper Anodes	50.00 Kg		
			(b) Tinlead Anodes	10.00 Kg		
			6 Black Oxide Coating Chemicals	51.40 Kg/Ltr		
			7 Imaging/Photo Printing			
			(a) Dry Film Photo Resist	1500 Sq. Mtr		
			(b) Ortho Film	20 Sq. Mtr		
			(c) Diazo Film	100 Sq. Mtr		
			8 Alkalive Etchant Chemicals	310.5 Kg/Ltr		
			9 Hot Air Levelling (Solder Coating )			
			(a) Solder	0.50 kg		
			(b) Hal Masking Tape/Peelable Solder Mask	65.0 Mtr		
			(c) Flux	85.0 Ltr		
			10 (a) Screen Printing ink (For image Transfer)	3.7 Ltr		
			(b) Legend Printing Ink	2.0 Kg		
			(c) Solder Mask Ink	15.0 kg		
			11 Catalyst	7.50 kg		
			12 Polyester Bolting Cloth or	5 Mtr		
			12 Dry Film Solder Mask	360 Sq. Mtr		
			13 Multi Layer Processing			
			(a) Multi Layer Prepeg	1440 Sq. Mtr		
			(b) Copper Foil	450 Sq. Mtr		
128 PCB Double side PTH	100 Sq. Mtr		1 Drilling			
			(a) Copper clad Laminate sheet	145 sq. mtr		
			(b) Entry Sheet	45 Sq. mtr		
			(c) Back Up Sheet	23 Sq. mtr		
			(d) PCB Micro Drill Bits	116 Nos		
			(e) Router Bits	30 Nos		
			2 Desmear Chemical	45 kg/Ltr		
			3 Electroless Chemicals (PTH)	129.70 kg/Ltr		
			4 Acid Etchant Chemicals	76.30 kg/Ltr		
			5 Copper Plating Chemicals			
			(a) Copper Anodes	50.00 kg		
			(b) Tinlead Anodes	10.00 kg		
			6 Black Oxide Coating Chemicals	51.40 Kg/Ltr		
			7 Imaging/Photo Printing			
			(a) Dry Film Photo Resist	360 Sq. Mtr		
			(b) Ortho Film	5 Sq. Mtr		
			(c) Diazo Film	25 Sq. Mtr		

1	2	3	4	5	6	7
			8 Alkalive Etchant Chemicals	310.5 Kg/Ltr		
			9 Hot Air Levelling (Solder Coating)			
			(a) Solder	0.50 kg		
			(b) Hal Masking Tape/ Peelable Solder Mask	65.0 Mtr		
			(c) Flux	85.0 Ltr		
			10 (a) Screen Printing ink (For image Transfer)	3.7 Ltr		
			(b) Legend Printing Ink	2.0 Kg		
			(c) Solder Mask Ink	15.0 kg		
			11 Catalyst	7.50 kg		
			12 Polyester Bolting Cloth or	5 Mtr		
			12 Dry Film Solder Mask	360 Sq. Mtr		
129. PCB Single side	100 Sq. Mtr		1 Drilling:-			
			(a) Copper clad Laminate sheet	130 sq. mtr		
			(b) Entry Sheet	43 Sq. mtr		
			(c) Back Up Sheet	23 Sq. mtr		
			(d) PCB Micro Drill Bits	116 Nos		
			(e) Router Bits	30 Nos		
			2 Acid Etchant Chemicals	38.15 kg/Ltr		
			3 Imaging/Photo Printing			
			(a) Ortho film	3 sq. mtr		
			(b) Diazo Film	25 sq. mtr		
			4 Hot Air Levelling (Solder Coating)			
			(a) Solder	0.25 kg		
			(b) Hal masking Tape/ Peelable Solder Mask	32.5 Mtr		
			(c) Flux	42.5 Ltr		
			5 (a) Screen Printing Ink (For image Transfer)	2.0 Ltr		
			(b) Legend Printing Ink	2.0 Kg		
			(c) (i) Solder Mask Ink	5.0 Kg		
			(c) (ii) Catalyst	3.75 kg		
			(c) (iii) Polyester Bolting Cloth	3 Mtr		
			or			
			(d) Dry Film Solder Mask	100 sq mtr		
130. PCM Primary MUX (VLSI Version)	100 Nos		1 IC's	5460 Nos		
			2 Diodes/LEDS	4200 Nos		
			3 Transistors	2835 Nos		
			4 Capacitors	26985 Nos.		
			5 Relays	3045 Nos.		
			6 Hybrids	2100 Nos.		
			7 Resistors/pots	105 Nos.		
			8 Coils & Transformers	210 Nos.		
131. Piece parts of Quartz Timing mechanism	per pc.		1 Stepper Motor:-			
			(a) Rotor Spindle Magnet	1 pc.		
			(b) Stepper Carrier	1 pc.		
			(c) Pins	2 pcs.		



1	2	3	4	5	6	7
			(d) Supper Enamelled copper wire	10 gms		
			(e) Stepper Arm large	1 pc.		
			(f) Stepper Arm small	1 pc.		
			(g) Laminations	1 set		
		2	Electronic Circuit Block			
		(a)	Quartz Crystal	1 pc		
		(b)	IC	1 pc		
		(c)	Capacitor	1 pc		
		(d)	Stepper Motor	1 pc		
132.	Plastic Power (Silicon semi conductor Transistors)	1000 Nos	1 Silicon chips	1.2 K		
			2 Lead Frames	1.2 K		
			3 Bonding wire (Aluminium)	0.05 Kft		
			4 Epoxide resin	3.5 Lb		
			5 Mould clean compound	0.09 Lb		
			6 Silicon resin	0.0125 Lb		
			7 Wedges	0.015 Nos		
			8 Marking ink	0.002 OZ		
133.	Plastic small signal (Silicon semi conductor Transistors)	1000 Nos	1 Silicon Chips	1.25 K		
			2 Lead frames	1.25 K		
			3 Bonding wire (Ribbon)	0.392 Mts		
			4 Bonding wire	0.02 Kft		
			5 Epoxide resin	0.75 Lb		
			6 Mould clean compound	0.025 Lb		
			7 Silicon resin	0.0125 Lb		
			8 Capillary	0.015 Nos.		
			9 Marking ink	0.002 OZ		
134.	Polystyrene capacitors	1000 Nos	1 Polystyrene film			
			(a) upto 8 KpF	1000 gm		
			(b) 8.1 to 47 KpF	2000 gm		
			(c) 47.1 to 100 KpF	4000 gm		
		2	Tin Foil			
			(a) upto 8 KpF	1800 gm		
			(b) 8.1 to 47 KpF	4000 gm		
			(c) 47.1 to 100 KpF	10000 gm		
		3	Resin/Hardner	0.9 gm		
			(a) upto 8 KpF	900 gm		
			(b) 8.1 to 47 KpF	900 gm		
			(c) 47.1 to 100 KpF	1200 gm		
		4	Solder wire	1200 gm		
		5	Tinned copper wire	500 gm		
		6	Plastic Box	1050 Nos		
135.	Precalcined Ferrite Powder Nonspray dried	1 kg	1 Ferrite Oxide	0.7564 kg		
			2 Manganese dioxide	0.2269 kg		
			3 Zinc Oxide	0.0864 kg		
			4 PVC	0.0108 Kg		
136.	Precalcined Ferrite Powder spray dried	1 kg	1 Ferrite Oxide	0.8479 kg		
			2 Manganese dioxide	0.2544 kg		
			a Zinc Oxide	0.0969 kg		
			4 PVA	0.0121 Kg		
137.	Projection TV (3 tube version)	1 No	1 Tape	1.5 mtr		
			2 Presets	84		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Potentiometers	3.0		
			4 Wire wound Resistors	6.0		
			5 Metal Oxide Resistors	10.0		
			6 Metal Film Resistors	47.0		
			7 Carbon Film Resistors	771.0		
			8 Ceramic capacitor	165.0		
			9 Mica spacer	0.2 mtr		
			10 Metalised Polyster capacitors	63.0		
			11 Plain Polyster capacitors	28.0		
			12 Polypropylene capacitors	16.0		
			13 Mixed foil capacitors	1.0		
			14 Variable film capacitors	2.0		
			15 Electrolytic capacitors	161.0		
			16 Tantalum capacitors	2.0		
			17 Silicon Transistors	149.0		
			18 Zener Diodes	8.0		
			19 Schott Key Diodes	4.0		
			20 Silicon diodes High voltage	99.0		
			21 Multiplier and distributor	2.0		
			22 LED & seven segment displays	7.0		
			23 Integrated circuit	50.0		
			24 Switches	5.0		
			24 Relays	1.0		
			26 Main LEAD	1.0		
			27 Sockets & IC Bases	44.0		
			28 Fuse holders	2.0		
			29 Rubber contact Plate	1.0		
			30 Speaker	1.0		
			31 Chrome Delay Line	1.0		
			32 Lamp 12V	1.0		
			33 Fuse	2.0		
			34 Crystals	3.0		
			35 Transformers & Coils	52.0		
			36 Luminece Delay Line	1.0		
			37 Ferrite Beads	11.0		
			38 Connector Cable	47.0		
			39 Jumpers	307.0		
			40 Single core wire	14.0		
			41 Infra red remote control	1.0		
			42 Multi solenoid Tuner	1.0		
			43 Infra red preamplifier	1.0		
			44 Cabinet	1.0		
			45 Polythene bags	10.0		
			46 Small plastic parts	40.0		
			47 Metal flert sinks	9.0		
			48 Paper stickers and lables	33.0		
			49 Metal Brackets	12.0		
			50 Plastic holder	1.0		
			51 PCB	23.0		
			52 Metal test Pins	32.0		
			53 PCB type connectors	82.0		
			54 Metal springs	5.0		
			55 Screw nuts & Washers	233.0		
			56 Small plastic parts	18.0		

1	2	3	4	5	6	7
			57 Pressed and punched metal parts	55.0		
			58 Moulded plastic parts	28.0		
			59 Packing carbon	1.0		
			60 Screen	1.0		
			61 CRT Red	1.0		
			62 CRT Green	1.0		
			63 CRT Blue	1.0		
			64 Deflection Yoke	1.0		
			65 Projection Lens	1.0		
138. Push Button Telephone	100 Nos	1	Metal Film Resistors	2625 Nos		
		2	Carbon Film Resistors	1575 Nos		
		3	Carbon Track Potentiometer/Presets	525 Nos		
		4	Varistors	78.75 Nos		
		5	IC's	315 Nos		
		6	Power TR	52.50 Nos		
		7	Small Signal TR	840 Nos		
		8	Other Small Signal Devices	1050 Nos		
		9	Plastic Film capacitors	1050 Nos		
		10	Aluminium Electrolytic Capacitors	420 Nos		
		11	Tantalum Capacitors	52.5 Nos		
		12	Ceramic Disc/Fc Capacitors	525 Nos		
		13	Crystals	105 Nos		
		14	Single Side PCB	21000 sq cm		
139. Quartz Analog Watches	1 No	1	ECB			
		(a)	IC	1		
		(b)	Quartz Crystal	1		
		(c)	Capacitor	1		
		(d)	Stepper Monitor	1		
		(e)	Battery Cell	1		
		2	Hands Set	1		
		3	Case	1		
		4	Dial	1		
		5	Knobs/Screws	1 set		
140. Quartz Analogue Clocks/ Quartz Timing mechanism for clocks & Time pieces	per pc.	1	Spindle	1 No.		
		2	Quartz crystal	1 No.		
		3	Stator	1 No.		
		4	Permane * magnet	1 No.		
		5	Self Soldering copper enameled wire	10 gms		
		6	ABS/Polystrene Powder/Granules/Pellets	11 gms		
		7	Polyactetal	35 gms		
		8	Styrene Acrylic Nitrate granules	11 gms		
		9	I.C.			
141. Quartz wall clock, Time-piece with alarm functions	1 No	1	Main body case	1		
		2	Dial	1		
		3	Set of 3 hands	1		
		4	Battery connectors	2		
		5	Movement Housing	1		

1	2	3	4	5	6	7
			6 Set of wheels	1		
			7 Upper & Lower Plate	1		
			8 PCB/ECB/IC	1 set		
			9 Quartz Crystal	1		
			10 Capacitor	1		
			11 Stepper Motor	1		
			12 Buzzer	1		
			13 On & Off Switch	1		
142. Radio		100 Nos	1 Carbon Film Resistors	2520 Nos		
			2 Carbon Track Potentiometer	105 Nos		
			3 Small Signal Tr	735 Nos		
			4 Plastic Film Capacitors	840 Nos		
			5 Aluminium Electrolytic Capacitors	525 Nos		
			6 Ceramic Disc/Capacitors	630 Nos		
			7 Loud Speaker	105 Nos		
			8 Hard Ferrite	525 gms		
			9 Soft Ferrite	5250 gms		
			10 Connectors	210 Nos		
			11 Switches	105 Nos		
			12 Single Side PCB	15750 Sq. cm		
143. Reed Switches		1000 Nos	1 Wire	152 gm		
			2 Glass tube	1100 Nos		
			3 Mild steel strip	1855 gms		
			4 Gold	1.4 gm		
			5 Rhodium	0.369 gm		
144. SCR's & Diodes (Capsule types)		1000 Nos	1 Ceramic housing	1135 Nos		
			2 Silver discs	1135 Nos		
			3 Diffused chips	1135 Nos		
			4 P.F.E.E. Locating ring	1135 Nos		
145. SCR's (16 Amps to 85 Amps) (Top Hat type)		1000 Nos	1 Copper base with Weldring	1135 Nos		
			2 Solder	1135 Nos		
			3 Diffused Chips	1135 Nos		
			4 Copper pin bag	1135 Nos		
			5 Copper pin small	1135 Nos		
			6 Glass to metal housing	1135 Nos		
146. Silicon Rectifier Diodes 1 Amp		1000 Nos	1 Silicon Wafer (undiffused) or	1.4000 Nos		
			2 Silicon Wafer (Diffused) or	1.2500 Nos		
			3 Silicon chips (Diffused)	1200 Nos		
			4 Solder performs	2500 Nos		
			5 Oxygen free high conductivity copper wire	2500 Nos		
			6 Silicon Rubber	0.0023 Kg		
			7 Epoxy resin encapsulant	0.1600 Kg		
			8 Special marking ink	0.0060 Oz		
			9 Fluxes for soldering	0.0050 Ltr		
			10 Molding compound of epoxy	0.0020 Kg		
			11 Molding compound of epoxy	0.0060 Kg		
			12 Petroleum based wax	0.00008 Kg		
			13 Resist Stripper	0.0030 Ltr		
			14 Resist Stripper	0.0050 Ltr		
			15 Chloroethylene	0.0400 Ltr		
			16 Thinner	0.0025 Ltr		

1	2	3	4	5	6	7
147.	Silicon Rectifier Diodes 1 Amp	1000 Nos	1 Taping material of paper 2 Trichloroethylen MOS grade 3 Acetone MOS grade 4 Methanol MOS grade 5 Nitric acid MOS grade 6 Hydrofloric MOS grade 7 Doping Source 8 Trammodium citrate MOS grade 9 Dopants 10 Bulk box with cover 11 Reel Disc 12 Metal Plug 13 Paper tube 14 Kraft paper	0.0253 Kms 0.0100 Ltr 0.0100 Ltr 0.0100 Ltr 0.0050 Ltr 0.0250 Ltr 0.0325 Ltr 0.0100 Ltr 0.0020 Kg 1.0000 Nos 0.4000 Nos 0.4000 Nos 0.2000 Nos 5.5000 Mtr		
148.	Silicon Rectifier Diodes 3 Amp	1000 Nos	1 Silicon Wafer (undiffused) 2 Silicon Wafer (Diffused) 3 Silicon chips (Diffused) 4 Solder performs 5 Oxygen free high conductivity copper wire 6 Silicon Rubber 7 Epoxy resin encapsulant 8 Special marking ink 9 Fluxes for soldering 10 Molding compound of epoxy 11 Molding compound of epoxy 12 Petroleum based wax 13 Resist Stripper 14 Resist Stripper 15 Chlorothylene 16 Thinner	6.5000 Nos 5.6250 Nos 1200 Nos 500 Nos 2500 Nos 0.0115 Kg 0.7000 Kg 0.0190 Oz 0.0100 Ltr 0.0090 Kg 0.0060 Kg 0.0002 Kg 0.0100 Ltr 0.0150 Ltr 0.0400 Ltr 0.0100 Ltr		
149.	Silicon Rectifier Diodes 3 Amp	1000 Nos	1 Taping material of paper 2 Trichloroethylen MOS grade 3 Acetone MOS grade 4 Methanol MOS grade 5 Nitric acid MOS grade 6 Hydrofloric MOS grade 7 Doping Source 8 Trammodium citrate MOS grade 9 Dopants 10 Bulk box with cover 11 Reel Disc 12 Metal Plug 13 Paper tube 14 Kraft paper	0.0253 Kms 0.0100 Ltr 0.0100 Ltr 0.0100 Ltr 0.0050 Ltr 0.0250 Ltr 0.0325 Ltr 0.0100 Ltr 0.0020 Kg 1.0000 Nos 0.4000 Nos 0.4000 Nos 0.2000 Nos 5.5000 Mtr		
150.	Silicon Rectifier Diodes 6 Amp	1000 Nos	1 Silicon Wafer (undiffused) 2 Silicon Wafer (Diffused) 3 Silicon chips (Diffused) 4 Solder performs 5 Oxygen free high conductivity copper wire	15.000 Nos 11.500 Nos 1200 Nos 2500 Nos 2500 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			6 Silicon Rubber	0.0230 Kg		
			4 Epoxy resin encapsulant	1.2000 Kg		
			8 Special marking ink	0.0340 Oz		
			9 Fluxes for soldering	0.0200 Ltr		
			10 Molding compound of epoxy	0.0800 Kg		
			11 Molding compound of epoxy	0.0120 Kg		
			12 Petroleum based wax	0.0010 Kg		
			13 Resist Stripper	0.0150 Ltr		
			14 Resist Stripper	0.0059 Ltr		
			15 Chloroethylene	0.0400 Ltr		
			16 Thinner	0.0250 Ltr		
151. Silicon Rectifier Diodes 6 Amp	1000 Nos	1	Taping material of paper	0.1012 Kms		
		2	Trichloroethylene MOS grade	0.0800 Ltr		
		3	Acetone MOS grade	0.0800 Ltr		
		4	Methanol MOS grade	0.0800 Ltr		
		5	Nitric acid MOS grade	0.0400 Ltr		
		6	Hydrofluoric MOS grade	0.2000 Ltr		
		7	Doping Source	0.2600 Ltr		
		8	Trammodium citrate MOS grade	0.0500 Ltr		
		9	Dopants	0.0160 Kg		
		10	Bulk box with cover	2.5000 Nos		
		11	Reel Disc	2.8600 Nos		
		12	Metal Plug	2.8600 Nos		
		13	Paper tube	1.4300 Nos		
		14	Kraft paper	22.000 Mtr		
152. Silicon semiconductor transistor 1000 units (Met- al can small signal)	1000 Nos	1	Silicon Chips	1.3 K		
		2	Headers	1.3 K		
		3	Caps	1.17 K		
		4	Bonding wire	0.02 Kft		
		5	Silicon resin	0.0025 lb		
		6	Wedges	0.025 Nos		
		7	Marking ink	0.002 OZ		
153. SMPS	1 No.	1	PCB	1 No.		
		2	Resistor Carbon Film	75 No.		
		3	Resistor Metal Oxide	5 No.		
		4	Resistor Cement	3 No.		
		5	Capacitor Electrolytic	20 No.		
		6	Capacitor PP	5 No.		
		7	Capacitor PM	1 No.		
		8	Capacitor Ceramic	10 No.		
		9	Diode Switching	20 No.		
		10	Diode Zener	2 No.		
		11	Scholtkky Barrier Diode	2 No.		
		12	Transistors	6 No.		
		13	Integrated Circuits	2 No.		
		14	Connectors	13 No.		
		15	Heat Sink	3 No.		
		16	Ferrite Core Transformers	4 No.		
		17	Line Filters	1 No.		
		18	Inductance Coil	5 No.		
		19	Toroidal Coil	1 No.		
		20	Metal Box	1 No.		
		21	Cooling Fan	1 No.		

1	2	3	4	5	6	7
154.	Soft Ferrite Parts	1 kg	1 Ferrite Oxide 2 Manganese dioxide 3 Zinc Oxide 4 PVA	1.0136 kg 0.3040 kg 0.1158 kg 0.0145 Kg		
155.	Strontium Ferrite Arcs Magnet	1 Kg	1 Ferric Oxide 2 Strontium carbonate	1.600 kg 0.400 kg		
156.	Strontium Ferrite Rings Magnet	1 Kg	1 Ferric Oxide 2 Strontium Carbonate	1.200 kg 0.300 kg		
157.	Tape Recorder	100 Nos	1 Carbon Film Resistors 2 Carbon Potentiometer 3 ICs 4 Small Signal Tr 5 Plastic Film Capacitors 6 Aluminium Electrolytic Capacitors 7 Ceramic Disc/Capacitors 8 Connectors 9 Switches 10 Single Side PCB 11 Loud Speaker	2520 Nos 105 Nos 105 Nos 210 Nos 525 Nos 1155 Nos 840 Nos 210 Nos 420 Nos 15750 Sq. cm 105 Nos		
158.	Teleprinter	100 Nos	1 Wire Wound Resistors 2 Metal Film Resistors 3 Carbon Film Resistors 4 Thermistors 5 I.C.s 6 Small Signal TR 7 Other Small Signal Devices 8 Zener Diodes 9 Plastic Film Capacitors 10 Aluminium Electrolytic Capacitors 11 Ceramic Disc Fe Capacitor 12 Crystals 13 Single Side PCB's 14 Double Side PCB 15 Stepper Motors	630 Nos 31500 Nos 10500 Nos 525 Nos 11235 Nos 9240 Nos 21000 Nos 4725 Nos 1470 Nos 3570 Nos 17220 Nos 210 Nos 78750 Sq.cm. 27.3 sq mtr 210 Nos		
159.	Telescopic Aerials	1 Kg	1 Brass Pipe 2 P.B. Sheet 3 Nickel	0.580 kg 0.029 kg 0.110 kg		
160.	Treatment Planning System for Radio Therapy	1 No	Computer Systems (In CKD condition)	Net + 2 % Wastage		
161.	Two-in-one (Radio Cum-Tape Recorder)	100 Nos	1 Carbon Film Resistors 2 Carbon Potentiometer 3 Small Signal Transistor 4 Plastic Film Capacitors 5 Aluminium Electrolytic Capacitors 6 Ceramic Disc/Feedary Capacitor 7 Loud Speaker 8 Hard Ferrite 9 Connectors	5145 Nos 315 Nos 1155 Nos 2415 Nos 1575 Nos 1050 Nos 1260 No. 1575 gms 420 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			10 Switches	525 Nos		
			11 Single Side PCB	2000fSq. cm		
162. Ultrasound Scanner	1 No		Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net + 2%	Wastage	
			1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all types of Modules etc.,			
			2 All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,			
			3 Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.			
			4 Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications.			
			5 PCB's (Populated/Unpopulated).			
			6 Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heat-sinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,			
			7 All type of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.			
			8 Electromechanical parts such as relayas including solid state relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micro-motors instrument fans etc.			
			9 Batteries all types.			
			10 Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.			
			11 Key Switches			
			12 Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.			
			13 Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.			
			14 Optical Components such as lenses etc.			



1	2	3	4	5	6	7
			15 Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.			
			16 Software.			
			17 Light Sources such as In- frared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.			
			18 Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.			
			19 X-Ray tube			
			20 Gantry/Tank Assembly			
			21 Multiformal camera			
			22 Detector Assembly			
			23 Ultrasound Transducers			
163. VCP	100 Nos	1	Wire Wound Resistors	105 Nos		
		2	Metal Film Resistors	1575 Nos		
		3	Carbon Film Resistors	17850 Nos		
		4	Carbon Track/Potentio/Presets	945 Nos		
		5	Thermistors	105 Nos		
		6	I.C.s	2100 Nos		
		7	Small Signal TR	4725 Nos		
		8	Zener Diodes	315 Nos		
		9	Plastic Film Capacitors	315 Nos		
		10	Aluminium Electrolytic Capacitors	8925 Nos		
		11	Ceramic Disc Capacitor	6825 Nos		
		12	Crystals	525 Nos		
		13	Single Side PCB's	210000 Sq. cm.		
164. VCR	100 Nos	1	Wire Wound Resistors	105 Nos		
		2	Metal Film Resistors	1575 Nos		
		3	Carbon Film Resistors	17850 Nos		
		4	Carbon Track/Potentio/- Presets	945 Nos		
		5	Thermistors	105 Nos		
		6	I.C.s	2100 Nos		
		7	Small Signal TR	4725 Nos		
		8	Zener Diodes	315 Nos		
		9	Plastic Film Capacitors	315 Nos		
		10	Aluminium Electrolytic Capacitors	8925 Nos		
		11	Ceramic Disc Capacitor	6825 Nos		
		12	Crystals	525 Nos		
		13	Single Side PCB's	210000 Sq cm		
165 VHF/UHF Electronic Tuners	1000 Nos	1	Chip Resistors	58800 Nos		
		2	Chip capacitors	80850 Nos		
		3	Switching Diodes	8400 Nos		
		4	Varicap Diodes	11550 Nos		
		5	Miniature disc capacitors	7350 Nos		
		6	Carbon film resistors	5250 Nos		
		7	Transistors	8400 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			8 Ferrites	1050 Nos		
			9 Metal pressed components	10000 Nos		
			10 Phono jacks	1050 Nos		
			11 Feed Thru Capacitors	9450 Nos		
			12 Sleeve Lines	2000 Nos		
			13 Inductance Coils	2000 Nos		
			14 IF Coils	1000 Nos		
			15 Printed Circuit Board	1000 Nos		
			16 Self Soldering self bonding copper wire	600 gms		
			17 Amicon Glue Epoxy/ Epoxide	11 gms		
			18 Uniloc Glue	55 gms		
166	Video Housing (V-C)	100 Nos	1 Plastic Parts (Upperspool, Lower spool, Guard Panel, Rear hub, Flange, Window) OR	103 sets		
			1 Plastic Powder (HIPS, ABS, DELRIN, GPPS & SAN)	17.496 kg		
			2 Metal Parts (Leaf spring, Guard Panel Spring, Liver Spring, Steel Rollers, Guide Pin & Screws)	103 sets		
			3 Leader tape	1300 Ft width 1/2 inch		
167	Video Magnetic Tapes	1352000 Mtr (.5 inch width)	1 Polyester Film	473 kg		
			2 Methyl Ethyl ketone/Tetra- hydrofuran (MEK/THF) & cyclohexane	550 kgs		
			3 Desmodur (L75)	12.7 kgs		
			4 Toluene	71 kgs		
			5 Oil free Lacithin/Soya Lacithin	5.6 kg		
			6 Isocetyl Stearate	2.70 kgs		
			7 Gamma Ferric Oxide/Cobalt modified Oxide	265 kg		
			8 Carbon Block	8.0 kgs		
			9 Copolymer of Vinyl chloride, vinyl Acetate & Vinyl Alcohol/ copolymer of vinyl chloride & vinylidene	16.5 kgs		
			10 Aluminium Oxide	7.3 kgs		
			11 Morthane Resin (CA-128)/- Urethane Elastomer/Polyure- thane Elastomer & Phenoxy Resin	40 kgs		
			12 Filter Cartridge (1 Mic)	40 Nos		
			13 Adhesive Tape	2 Roll		
			14 Oleic Acid/Lauric Acid	2.7 kgs		
			15 Filter Cartridge (3 Mic)	4 Pcs		
			16 Solicing Tape	1040 mtr		
			17 Glass Beads	10 kg		
			18 Gafac RE 610	4 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			19 Filter cartridge (5 Mic)	4 Nos		
			20 Corrugated Boxes	44 Nos		
			OR			
			20 Kraft paper	36 kg		
			21 Thormocole	88 Nos		
			OR			
			21 Expander Polystrene	9.20 kg		
			22 PVC pipe (75 mm OD) 245 mm length, 3 mm thick	44 Nos		
			OR			
			22 Raw material Glass filled PVC/ABS	15.00 kgs		
			23 Glass filled nylon lubs	440 Nos		
			OR			
			23 Glass filled nylon	25 kg		
			24 Foam rings (330 mm OD 75 mm ID, 3 mm Thick)	484 Nos		
			25 Silica Gel of 25 grams pack	44 Nos		

Note: The above quantities are allowed for consumption of 5200 E-180 Video to Cuts (Length per cut 260 mtr. 0.5" width)

168. X-Ray	1 No	Any and/or all following categories which are actually required in export product:	Net + 2% Wastage
		1 Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits, all type of Modules etc.,	
		2 All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,	
		3 Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.	
		4 Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications.	
		5 PCB's (Populated/Unpopulated).	
		6 Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, Moulded parts Heat-sinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,	
		7 All type of Displays including CRT, Plasm, LED, LCD Deflection Components and EHT etc.	

1	2	3	4	5	6	7
			8	Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc. switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors instrument fans etc.		
			9	Batteries all types.		
			10	Surge Arresters such as MOV Clipcells, RC Net works.		
			11	Key Switches.		
			12	Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.		
			13	Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.		
			14	Optical Components such as lenses etc.		
			15	Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.		
			16	Software.		
			17	Light Sources such as Infra-red, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and other with associated electronics.		
			18	Cleaning Chemicals, Epoxy resins/Hardeners, solder etc.		
			19	X-Ray tube		
			20	Gantry/Tank Assembly.		
			21	Multiformal camera		
			22	Detector Assembly		
			23	Ultrasound Transducers		
169.	80286 Mother Board		1	Printed Circuit Board		25
			2	Integrated Circuits		
			3	Crystals		
			4	Oscillator		
			5	IC Sockets		
			6	Connectors		
				(a) Connectors, Bergstocks		
				(b) Jumper Plugs		
			7	Diodes, Zener Diodes, Transistors.		
			8	Capacitors (Tantalum, Electrolytic, Multilayer, ceramic, Mono, Radial, Axial, disk etc.)		
			9	Resistors (Resistors, resistor Networks etc.)		
			10	Electromagnetic Devices (Inductors, Ferrite Beads, buzzers, Delay Lines etc.)		
			11	Electromechanical Components (DIP switches etc.)		

1	2	3	4	5	6	7
		12 Batteries (Ni-CAD, re-chargeable).				
		13 BIOS label				
		14 CPU:				
		(a) CPU for 80286 mother board IC 80286				
		(b) CPU for 80386 SX motherboard IC 80386 SX				
		(c) CPU for 80386 DX motherboard IC 80386 DX				
		(d) CPU for 80486 SX motherboard IC 80486 SX				
		(e) CPU for 80486 DX motherboard IC 80486 DX				
170. 80386 DX Motherboard		1 Printed Circuit Board			25	
		2 Integrated Circuits				
		3 Crystals				
		4 Oscillator				
		5 IC Sockets				
		6 Connectors				
		(a) Connectors, Bergstocks				
		(b) Jumper Plugs				
		7 Diodes, Zener Diodes, Transistors				
		8 Capacitors (Tantalum, Electrolytic, Multilayer, ceramic, Mono, Radial, Axial, disk etc.)				
		9 Resistors (Resistors, resistor Networks etc.)				
		10 Electromagnetic Devices (Inductors, Ferrite Beads, buzzers, Delay Lines etc.)				
		11 Electromechanical Components (DIP switches etc.)				
		12 Batteries (Ni-CAD, re-chargeable).				
		13 BIOS label				
		14 CPU:				
		14 (a) CPU for 80286 mother board IC 80286				
		(b) CPU for 80386 SX motherboard IC 80386 SX				
		(c) CPU for 80386 DX motherboard IC 80386 DX				
		(d) CPU for 80486 SX mother board IC 80486 SX				
		(e) CPU for 80486 DX motherboard IC 80486 DX				

1	2	3	4	5	6	7
171.	80386 SX Motherboard		1 Printed Circuit Board 2 Integrated Circuits 3 Crystals 4 Oscillator 5 IC Sockets 6 Connectors (a) Connectors, Bergstocks (b) Jumper Plugs 7 Diodes, Zener Diodes, Transistors 8 Capacitors (Tantalum, Elec- trolytic, Multilayer, ceramic, Mono, Radial, Axial, disk etc.) 9 Resistors (Resistors, resistor Networks etc.) 10 Electromagnetic Devices (Inductors, Ferrite Beads, buzzers, Delay Lines etc.) 11 Electromechanical Compo- nents (DIP switches etc.) 12 Batteries (Ni-CAD, re-char- geable). 13 BIOS label 14 CPU: (a) CPU for 80286 mother- board IC 80286 (b) CPU for 80386 SX motherboard IC 80386 SX (c) CPU for 80386 DX motherboard IC 80386 DX (d) CPU for 80486 SX motherboard IC 80486 SX (e) CPU for 80486 DX motherboard IC 80486 DX		25	
172.	80486 DX Motherboard		1 Printed Circuit Board 2 Integrated Circuits 3 Crystals 4 Oscillator 5 IC Sockets 6 Connectors (a) Connectors, Bergstocks (b) Jumper Plugs 7 Diodes, Zener Diodes, Transistors 8 Capacitors (Tantalum, Electrolytic, Multilayer, ceramic, Mono, Radial, Axial, disk etc.) 9 Resistors (Resistors, resistor Networks etc.)		25	

1	2	3	4	5	6	7
			10 Electromagnetic Devices (Inductors, Ferrite Beads, buzzers, Delay Lines etc.)			
			11 Electromechanical Components (DIP switches etc.)			
			12 Batteries (Ni-CAD, re-chargeable).			
			13 BIOS label			
			14 CPU:			
			(a) CPU for 80286 motherboard IC 80286			
			(b) CPU for 80386 SX motherboard IC 80386 SX			
			(c) CPU for 80386 DX motherboard IC 80386 DX			
			(d) CPU for 80486 SX motherboard IC 80486 SX			
			(e) CPU for 80486 DX motherboard IC 80486 DX			
173. 80486 SX Motherboard			1 Printed Circuit Board		25	
			2 Integrated Circuits			
			3 Crystals			
			4 Oscillator			
			5 IC Sockets			
			6 Connectors			
			(a) Connectors, Bergstocks			
			(b) Jumper Plugs			
			7 Diodes, Zener Diodes, Transistors			
			8 Capacitors (Tantalum, Electrolytic, Multilayer, ceramic, Mono, Radial, Axial, disk etc.)			
			9 Resistors (Resistors, resistor Networks etc.)			
			10 Electromagnetic Devices (Inductors, Ferrite Beads, buzzers, Delay Lines etc.)			
			11 Electromechanical Components (DIP switches etc.)			
			12 Batteries (Ni-CAD, re-chargeable).			
			13 BIOS label			
			14 CPU:			
			(a) CPU for 80286 motherboard IC 80286			
			(b) CPU for 80386 SX motherboard IC 80386 SX			

1	2	3	4	5	7	7
			(c) CPU for 80386 DX motherboard IC 80386 DX			
			(d) CPU for 80486 SX motherboard IC 80486 SX			
			(e) CPU for 80486 DX motherboard IC 80486 DX			
174.	Calculators-Desk Top with- out Printer (Green/Floures- cent Display)		1 Plastic moulded components/ parts/ABS moulding Powder 2 Key Tops (Plastic parts) 3 I.C. (Calculator chip)/Micro circuits 4 Button cell/Battery/Solar cells 5 Chip capacitors/other capaci- tors 6 Rubber key pad/Pressure Pads 7 Transistors/Diodes/LED 8 Pressed punched metal parts and screws 9 Chip resistor/other resistors 10 Flourescent Display (Green Display) 11 Polariser 12 Printed Circuit Boards (Populated) 13 Connector 14 Transformer Man's 15 Key switches 16 Crystals 17 Buzzer 18 ON/OFF switches 19 Convector Coil 20 Mains Lead 21 Fuse Holder/Fues/Fuse Clip 22 Rubber foot 23 Solder paste 24 Epoxy resin 25 Aluminium Bonding Wire 26 Self Adhesive Tape 27 Printed Circuit Board Un- popul ted		30	
175.	Calculators Pocket Type & Desk Top without Printer.		1 Plastic molded components/ parts/ABS moulding Powder 2 Key Tops (Plastic parts) 3 I.C. (Calculator chip)/Micro circuits 4 Button cell/Bettery/solar cells 5 Chip capacitors/other capa- citors 6 Rubber key pad/Pressure Pads 7 Transistors/Diodes 8 Pressed punched metal parts and screws		30	



1	2	3	4	5	6	7
			9 Chip resistor/other resistors			
			10 LCD isplay			
			11 Polariser			
			12 Printed Circuit Boards (Un-populated)			
			13 Connector			
			14 Key switches			
			15 Crystals			
			16 Buzzer			
			17 Rubber Foot			
			18 ON/OFF switches			
			19 Epoxyresin			
			20 Aluminium binding Wire			
			21 Solder Paste			
			22 Self Adhesive Tape			
			23 Printed Circuit Board popula- ted			
176. Calculators Desk Top with printer			1 Plastic moulded components/ parts/ABS moulding powder		30	
			2 Key Tops (plastic parts)			
			3 I.C. (Calculator chip)/Micro circuits			
			4 Battery			
			5 Chip capacitor/other capa- citors			
			6 Rubber key pad/Pressure pads			
			7 Transistors/Diodes/LED			
			8 Pressed/punched metal parts and screws			
			9 Chip resistor/other resistors			
			10 Flourescent display or LCD display			
			11 Polariser			
			12 Printed circuit Boards Popu- lated			
			13 Connector			
			14 Mains transformer			
			15 Key switches			
			16 Crystals/Ressonator			
			17 Buzzer			
			18 Printer unit			
			19 Main Lead			
			20 ON/OFF Switches			
			21 Fuse/Fuse Holder/Fuse clip			
			22 Slide switch with/without knob			
			23 Battery Socket			
			24 Convestor Coil			
			25 Rubber Foot			
			26 Solder paste			
			27 Epoxy resin			
			28 Self Adhesive tape			
			29 Aluminium Binding Wire			
			30 Printed circuit Board un- populated			

1	2	3	4	5	6	7
177	Colour Monitor 14" VGA		1 High voltage silicon transistors 2 Transistors small signal 3 ICs 4 Diodes 5 High Power resistors 6 Resistors 7 Inductors 8 Flyback transformer 9 Pulse transformer 10 Capacitors 11 PCBs 12 Deflection component (deflection yoke and various types of coils) 13 Plastic cabinet housing with panel 14 Set of metal housing 15 Cable connector set 16 CRT 14" colour 17 CRT female connector/socket 18 ON/OFF switch 19 Heat sink 20 Screw nuts and bolts (sets) 21 Springs 22 Plastic swivel base 23 Rubber legs 24 Mains cord 25 Fuse clamps 26 Fuses 27 Spark gaps 28 Presets and pots 29 Thermistor/varistor/Posistor 30 Signal Cable (with or without connector) 31 Potentiometers		25	
178	CR Terminal		1 CRT Tube 2 Yoke 3 Fly back Transformer 4 Crystals 5 Connectors 6 PCBs 7 Transistors 8 Buzzer 9 Lin Coil 10 Width Coil 11 IC Bases 12 Diodes 13 Resistors 14 Capacitors : (a) Ceramic (b) Tantalum (c) Electrolytic (d) M. Pol (e) PPC		25	

1	2	3	4	5	6	7
			15 ICs			
			16 CRT Socket			
			17 Keytops with Mechanisms (per set)			
			18 Plastic Cabinet (1 set)			
			19 Chassis (1 set)			
			20 Switches			
179. CRT Data Display Monitors (colour CGA)			1 High voltage silicon transistor		25	
			2 Transistor high frequency			
			3 ICs			
			4 Diodes			
			5 High Power resistors			
			6 Resistors			
			7 H.V. Capacitors			
			8 Inductors			
			9 Transformer high voltage			
			10 Transformer			
			11 PCB's			
			12 Picture tube			
			13 Yoke			
			14 Plastic cabinet			
			15 Metal Housing set			
			16 Cable Connector set			
			17 CRT back female connector			
			18 Spark set			
			19 ON/OFF Switch			
			20 LED			
			21 Line filter			
			22 Nut/Bolt			
			23 Capacitor			
180. Dot Matrix Printers (9 pin/wire 132 column)			1 Operation Panel Sheet		25	
			2 Control Switch Keytop			
			3 Micro Switch			
			4 Led (Green)			
			5 Led (Red)			
			6 Switches (Assorted)			
			7 Pulse Transformer			
			8 Capacitors			
			9 Capacitor (220/240 V)			
			10 IC's			
			11 PCBs			
			12 Transistor (Assorted)			
			13 Transistor Arrays (Assorted)			
			14 Zener Diodes (Assorted)			
			15 Diode (Assorted)			
			16 Diode Arrays (Assorted)			
			17 Bridge rectifier diodes (Assorted)			
			18 Ceramic Resonator			
			19 Pulse Transformers (Assorted)			
			20 Font Card Holder			
			21 Buzzer			
			22 Photo Sensor			

1	2	3	4	6	6	7
			23 Limotor			
			24 Bail Arm Spring (Left)			
			25 Bail lever switch			
			26 Bail Arm Spring (Right)			
			27 Paper End Switch			
			28 Paper End Sensor Bracket			
			29 Paper EMD Sensor Spring			
			30 Paper Sense Lever			
			31 Bail Lever Spring			
			32 Roller Spring			
			33 Print Head			
			34 Head Cable Flat			
			35 Camer Drive Motor			
			36 Camer Drive Belt			
			37 Camer Journal			
			38 Camer Journal Main			
			39 Feed Roller Tension Spring			
			40 Deflector Tension Spring			
			41 Font Card Door Spri			
			42 Dip Switch			
			43 Connectors			
			44 Tractor Unit			
			45 Top Cover			
			46 Noise Cover			
			47 Main Cover			
			48 Bottom Pan			
181.	Electronic Switching Systems Including RAX/MAX/TAX/ EPABX/KTS, etc.		1 Potentiometer			40
			2 Capacitor			
			3 Diodes/LEDs/Zener Diodes/ Rectifiers			
			4 Transistors/F.E. Transistor			
			5 Crystals/Ceremic Resonators			
			6 Pressure Pads/Key Pads			
			7 Integrated Circuits			
			8 Relays/PCB miniture relays			
			9 Variators			
			10 Resistors			
			11 Transformers/Chokes			
			12 Switches/Slide Switches/Dip Switches			
			13 DC Jacks/Modular Jacks			
			14 Condensor MICS			
			15 I.C. Socket			
			16 Speaker			
			17 Printed Circuit Boards			
			18 Transmitters/Receivers/ ringers/Buzzers			
			19 Header and Housing			
			20 Hardware/Metal Ware			
			21 Plastic/Rubber Parts			
			22 Coil/Line Cords			
			23 Copper Wire/Jumper Wire			
			24 Plastic Raw Materials			

1	2	3	4	5	6	7
			25 L.C.D/LED Displays			
			26 Wires/Wire Tie			
			27 Connectors			
			28 PTC Thermister			
			29 Semi Variable Resistors			
			30 Vari Cap			
			31 Ceramic Filter			
			32 Antenna			
			33 Battery Set/batteries			
			34 Contacts			
			35 Inductor Coil/Loading Coil			
			36 Ni-Cd Button Cells			
			37 Fuses/fuse holders			
			38 Hook Switches			
			39 Magnet			
			40 Hot Melt for sealing			
			41 Glass Epoxy Copper clad laminates			
			42 Labels/Neon Lamps			
			43 Floppy Drives			
			44 Hard Disk Drives			
			45 Electronic subaccessories/-modules			
			46 Pulse transformer			
			47 G.D. Tube			
			48 Oscillators			
			49 Opto electronic Components (opto couples/opto isolator etc.)			
			50 D.C-D.C Convertors/Power Supplies/SMPS			
			51 MDFS			
			52 Power Plants			
			53 Wires/Cables			
			54 Cartridge Tape drive			
			55 Dot matrix printers			
			56 Key Board			
			57 Monitor			
			58 Cabinets/Cabinet			
			59 Ports			
			60 Line filter			
182. Electronic Typewriters			1 Integrated circuits including memory chip		35	
			2 Capacitors			
			3 Resistive Arrays			
			4 Printed Circuit Boards (unpopulated)			
			5 Discrete Semi-conductor Devices viz. diodes/Zeners/Triacs/SCR's and transistors			
			6 Crystal			
			7 Connectors			
			8 Resistors			
			9 Relay/Solenoid			

1	2	3	4	5	6	7
			10 Varistors/Photo Cell			
			11 Piezo/Electrodynamic Transducers/Element			
			12 Potentiometers/Presets			
			13 Display Device/Module			
			14 Switches/Micro-switches			
			15 Flat/Flexible cables			
			16 Opto couplers			
			17 Stepper Motors			
			18 Inductors Coils			
			19 Key Board with or without populated PCBs/Parts of keyboards viz. key switches, key Tops, Switch mounting plate, populated/unpopulated PCB's			
			20 Rubber parts like platten, Paper pan & Rollers			
			21 Transformers			
			22 Buzzers			
			23 I.C. Sockets			
			24 Correction tape			
			25 DU Bushes (Teflon coated guide bush)			
			26 Springs (Ball, Needle roller)			
			27 Timing belts			
			28 Heat Shrinkable sleeves			
			29 Plastic extruded/Moulded/ fabricated components			
			30 Carriage Assembly/Mechanical components (Pressed/ Forged/extruded/Diecasted/ turned Metal parts).			
			31 Fuse/fuse Holders			
			32 Dry Cells & Batteries			
			33 M.S. Nuts & Bolts			
			34 M.S. Machine screws			
			35 Thermistors			
			36 Daisy Wheels			
			37 Poly acetal			
			38 Polycarbonate			
			39 Ribbon Cassette/Cartridge			
			40 Printed circuit Board Populated			
183. Floppy Disk Drive 3.5"			1 Spindle Motor with built-in Controller		25	
			2 Crystal			
			3 Connector Housing			
			4 Connector Crimp			
			5 Miniature Electrolytic Capacitor			
			6 Phototransistor			
			7 Ferrite Bar			
			8 Read Write Head			

1	2	3	4	5	6	7
			9 Stepper Motor			
			10 Shield/Cover			
			11 Connector			
			12 Inductance Coil			
			13 Integrated Circuit			
			14 Transistor surface mount type			
			15 Ceramic Chip Capacitor			
			16 Chip Resistor			
			17 Light emitting Diode-diffused/ infra-red			
			18 Flexible printed Circuit			
			19 Pressed Metal components			
			20 Moulded Plastic Parts			
			21 Special Springs			
			22 Special Screw-Taptite, PH Head etc.			
			23 Printed Circuit Board			
			24 Guide Bar/Shaft/Turned parts			
			25 Sensors			
			26 Shorting Plug			
			27 Pivot Bearings			
			28 Diecast Casting			
			29 Bezel			
			30 Slider			
			31 Holder			
			32 Push Button			
			33 Bail			
			34 Shutter/Lever			
			35 Floating Base			
			36 Circlips			
			37 Roller			
			38 Damper			
			39 Carnage Base			
			40 Head Arm			
			41 Ball			
			42 Straight Header			
			43 Variable Resistor			
			44 Adhesive Epoxy Based/UV. Curing type/Electrically conductive			
			45 Stainless Steel upto 2mm thick			
			46 Calibration Disk			
			47 Cleaning Disk			
			48 Microswitch			
184. Floppy Disk Drive 5.25"			1 Spindle Motor with built-in controller			25
			2 Connector Housing			
			3 Connector Crimp			
			4 Multicore Shielded cable			
			5 Crystal			
			6 Miniature Electrolytic capa- citor			
			7 Phototransistor			
			8 Ferrite Bar			

1	2	3	4	5	6	7
			9 Read Write Head			
			10 Stepper Motor			
			11 Steel Belt			
			12 Bearing			
			13 Shield/Cover			
			14 Heat Shrink PVC Tube			
			15 Connector			
			16 Connector clamp			
			17 Inductance Coil			
			18 Integrated Circuit			
			19 Transistor surface mount type			
			20 Ceramic Chip Capacitor			
			21 Chip Resistor			
			22 Light Emitting Diode- Diffused/infrated			
			23 Flexible Printed Circuit			
			24 Pressed Metal Component			
			25 Moulded Plastic Parts			
			26 Special Springs			
			27 Special Screws-Taptite PH, Head etc.			
			28 Printed circuit Board			
			29 Guide Bar/Shaft/Turned parts			
			30 Sensors			
			31 Shorting Plug			
			32 Adhesive Epoxy bases/UV. Curing Type/Electrically Conductive			
			33 Stainless Steel upto 2mm thick			
			34 Calibration Disk			
			35 Cleaning Disk			
185. Keyboards (101/102 keys)			1 Printed Circuit Board		25	
			2 Resistors			
			3 Capacitors			
			4 Diodes			
			5 Slide Switch			
			6 Integrated Circuits			
			7 Transistors			
			8 Inductor			
			9 Crystal Ceramic			
			10 Led			
			11 Led base			
			12 Connectors			
			13 Keyswitches			
			14 Coil cable			
			15 Cabinet-plastic/metal			
			16 Switch holder plate /plastic/- metal)			
			17 Plastic key caps			
			18 Plastic bushess			
86. Monochrome Monitor 14" CGA/MGA			1 High Voltage Silicon Transfer		25	
			2 Transistors small signal			



1	2	3	4	5	6	7
			3 ICs			
			4 Diodes			
			5 High Power resistors			
			6 Resistors			
			7 Capacitors			
			8 Inductors			
			9 Flyback Transformer			
			10 PCBs			
			11 Deflection Yoke			
			12 Plastic cabinet Housing with Panel			
			13 Set of metal hardware			
			14 Cable Connector set			
			15 CRT 14" monochrome			
			16 CRT Female Connector			
			17 ON/OFF Switch			
			18 Heat Sinks			
			19 Screws, nuts and bolts (sets)			
			20 Springs			
			21 Plastic Swivel base			
			22 Rubber legs			
			23 Mains Cord.			
			24 Fuse Clamps			
			25 Fuses			
			26 Thermocole Packing (set)			
			27 Spark Gaps			
			28 Pulse Transformers			
			29 Presets and Pots			
187. Monochrome Monitor 14" VGA			1 High Voltage Silicon		25	
			2 Transistors Small Signal			
			3 ICs			
			4 Diodes			
			5 High Power Resistors			
			6 Resistors			
			7 Inductors			
			8 Flyback Transformer			
			9 Pulse Transformers			
			10 Capacitors			
			11 PCBs			
			12 Deflection Components (Deflection yoke & various types of coils)			
			13 Plastic Cabinet housing with panel			
			14 Set of metal hardware			
			15 Cable Connector set			
			16 CRT 14" Monochrome			
			17 CRT female Connector			
			18 ON/OFF Switch			
			19 Heat Sink			
			20 Screw nuts and bolts (sets)			
			21 Springs			
			22 Plastic swivel base			
			23 Rubber legs			

1	2	3	4	5	6	7
			24 Mains cord			
			25 Fuse Clamps			
			26 Fuses			
			27 Thermocol packing set			
			28 Spark Gaps			
			29 Presets and Posts			
			30 Thermistor/Varistor/Posistor			
			31 Signal Cable (with or without Connector)			
			32 Potentiometers			
188. Multichannel Tunner (including CKD/SKD thereof)			1 Semiconductor devices such as transistors, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits, thermistors/varistors.		40	
			2 Electronic components such as resistors, capacitors, inductors, chokes and coils.			
			3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers.			
			4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuses holders, terminals, terminal strips, filters, delay lines, buzzers, ferrites, ferrite magnets.			
			5 Insulated wires and cables such as power cords, connectors, sockets and parts thereof.			
			6 PCBs (Populated/unpopulated)			
			7 Displays including LEDs, LCDs.			
			8 Mechanical parts/assemblies such as metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heatsinks, rubber parts, wooden, plastic cabinets and antennas.			
			9 Electromechanical parts such as relays, switches, solenoids, microphones, magnetic heads and tape deck mechanism.			
			10 Transformers including coils, electrical stampings, laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU Metallaminations and MU metal.			
			11 Sensors Transducers, microphone cartridges.			
			12 Chemicals such as epoxy resins/hardener solder bars, solder wires, flux thinner, screen cloth and screen printing inks.			

1	2	3	4	5	6	7
189.	PA System/PA Equipment (fully assembled or in CKD/- SKD thereof but not parts a Sub-Assemblies thereof)		1 Semiconductor devices such as transistor, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits and thermistors/varistor, LED Thyristors, LED displays, LED arrays. 2 Electronic components such as resistor, capacitors circuit protectors, circuit breakers and copper clad laminates. 3 Loudspeakers, driver units, horn speakers, piezo ceramic transducers, aluminium foil, kapton plastic film/namex paper, paper/plastic cones, dampers, spiders, domes, dust caps, diaphragms with or without voice. 4 Potentiometers, presets, trim- mers, fuses, fuse holders, ter- minals, terminal strips, ferri- tes including ferrite magnets and alnico magnets. 5 Insulated wires and cables such as power cords, co-axial cable and ribbon cables. 6 Mechanical parts/assemblies , such as metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heat- sinks, rubber parts, wooden plastic cabinets and hardware and metal plastic labels, packing materials. 7 Electromechanical items such as relays, switches, audio tape deck, mechanism and parts thereof, magnetic heads, meters, connectors, sockets and cell trays. 8 Transformers including coils, electrical stampings, lamina- tions, self-bonding, self solder- ing, insulated or enamelled copper wire, insulated or enamelled copper wire bobbins, insulating tapes Mu metal 9 Consumables such as cleaning chemicals adhesive, epoxy resins/ hardeners, solder bars, solder wire and screen printing inks. 10 Microphones and parts thereof, microphone cartridges, trans- ducers, foam wind shield microphone holder, micro- phone grills, flexible shaft, Microphone stands and parts thereof, battery cells for microphones. 11 PCB's (Populated/unpopulated)		40	

1	2	3	4	5	6	7
190 PC/AT			1 Printed Circuit Board 2 Integrated Circuits 3 Crystals & Oscillators 4 IC Sockets Printer 5 Connectors 6 Header Connectors 7 Jumper connectors 8 Diodes, Xener diodes & Transistors 9 Capacitors 10 Resistors & Resistor Networks 11 Electromagnetic devices (inductors Ferrite beads, buzzers, delay line etc.) 12 Electromechanical components (DIP Switches etc.) 13 Battery 14 Bios labels 15 Microprocessor 16 Co-processor 17 Memory 18 Floppy Disk Drive 19 Cabinet including front bazel. 20 SMPS 21 Winchester Disk Drive 22 Mouse 23 Cartridge Tape Drive 24 Dot Matrix Printer 25 Cables 26 Keyboard			
191 PC/XT			1 Printed Circuit board 2 ICs PC/AT (CGA) 3 Capacitors 4 Resistor or Resistor Array 5 Connectors 6 Diodes 7 Transistors 8 Switches 9 Piezo Crystal Oscillator 10 Battery 11 Pressed Metal Components 12 High tensile Nut Bolt Screw 13 8088 Processor for PC/XT 14 8087 Co-processor for PC/XT 15 MEMICs (640 k) 16 Floppy Disk drive 360 KB/ 1.2 MB 17 Dot Matrix Printer		25	
192 Quartz analog clocks/time pieces with or without Alarm/ Chime/Pendulum function & Quartz timing mechanism/ movements for above types of clocks/time pi eces.			1 Plastic moulded components, parts viz. casing, movement housing, gears, bobbin. 2 Integrated Circuits or Chip IC's			

1	2	3	4	5	6	7
			3 Transistors/Diodex			
			4 Quartz Crystal			
			5 Stepper Motor/Parts of stapper motor viz. Stator, Rotor (Ferrite Magnet), Self Solderable enamelled copper wire & coil Terminal Pins.			
			6 Resistors/Capacitors			
			7 Populated/unpopulated PCB's/ECB's			
			8 Photo Conductive cell/Light dependent resistor			
			9 Solar Cell/Dry Batteires			
			10 ON/OFF Switch, Push Button Switch			
			11 Manis eaker/Buzzers			
			12 Ferrite Magnet (for pendulum clocks)			
			13 Potentiometer			
			14 Pendulum System (Complete) viz. casing/Hanger/ECB/Coil/Magnet.			
			15 Dial & Hands			
			16 Spindle			
			17 Aluminium Wire for bonding			
			18 Epoxy resin			
			19 Resistive ink			
			20 Solder paste			
			21 Lubricating Oil/grease			
			22 Radium			
			23 All types of Display viz. LCD's/LED's			
			24 Horological Brass			
			25 Transformers			
			26 Connectors			
			27 ABS moulding powder/poly-strene/polyacetal/styrene Acrylic nitrate			
			28 Copper clad Laminates			
			29 Aluminium Strips/Sheets			
			30 Coils/Chokes			
			31 Filters/Delay lings			
			32 Soldering Wire/Flux			
			33 Heat sinks, screws & other hardware items rubber parts			
			34 Fuse/Fuse holder			
193 Quartz analog Watches—			1 Watch Case with or without integrated bracelet			
Digital Electronic Watches.			2 Watch Strap/Bracelet and its components			
			3 Glass			

1	2	3	4	5	6	7
			4			
			Watch Dial/Hands/Watch Components			
			5 Rotor			
			6 Stator			
			7 Coils			
			8 Rotor Magnet			
			9 Coll Core Blank			
			10 Printed Circuit Boards			
			11 Integrated Circuit Chip			
			12 Quartz Crystal			
			13 Ceramic Chip Capacitor			
			14 Electronic circuit Blocks			
			15 Power Cells/Button & Solar Cells			
			16 Aluminium Wire/Strips/Sheets			
			17 Soldering Wire/Plate			
			18 Brass Strips/Sheets/Wire/Rods			
			19 Beryllium Copper Strips/Rods			
			20 Super Alloy Strips			
			21 Steel Strips			
			22 Stainless steel Rods/Wire/strips/ Sheets			
			23 Lead free cutting steel rods/wire			
			24 Nickel Silver rods			
			25 Phosphor Bronze Rods			
			26 Lead Beryllium Copper Rods			
			27 Stainless Steel Flats for watch case			
			28 Stainless Steel Flats for back Cover			
			29 Stainless Steel Strips for Bezzel Ring			
			30 Lubricating Oil			
			31 Radium			
			32 Enamelled Copper Wire			
			33 Sheet Glass			
			34 Module for Digital Watches			
			35 Horological Brass			
			36 Transistors			
			37 Diodes			
			38 Thermistor/Varistor			
			39 Resistors			
			40 Chokes			
			41 Loudspeakers			
			42 Oscillators			
			43 Potentiometers			
			44 Fuse Holders			
			45 Filters			
			46 Delay Lines			
			47 Buzzers			
			48 Permanent Magnets/Ferrite Magnets			
			49 Power Cords			
			50 Connectors			
			51 All type of Displays such as LEDs/LCDs			

1	2	3	4	5	6	7
			52 Transformers/Sensors			
			53 Transducers			
			54 Epoxy Resins/Hardner			
			55 Flux			
			56 Switches			
			57 Mechanical parts such as Gears/ Hands, Upper & Lower plate. Dial, Metal/Plastic, Fabricated wooden moulded parts.			
			58 Movement Housing			
			59 Heat Sinks			
			60 Busbars/Rubber Parts, wooden/ Plastic Cabinets			
			61 Spindle			
194	Radios (including CKD/SKD thereof)		1 Semiconductor devices such as transistors, diodes, bridge recti- fiers, ICs, micro circuits, ther- mistors/varistors.			
			2 Electronic components such as resistors, capacitors, inductors, chokes and coils.			
			3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers			
			4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuse holders, terminals, terminal strips, fil- ters, delay lines, buzzers, fer- rites, ferrite magnets.			
			5 Insulated wires and cables such as power cords, connectors, sockets and parts thereof.			
			6 PCBs (Populated/unpopula- lated)			
			7 Displays including LEDs, LCDs.			
			8 Mechanical parts/assemblies such as metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heat- sinks, rubber parts, wooden, plastic cabinets and antennas			
			9 Electromechanical parts such as relays, switches, solenoids, microphones magnetic heads and tape deck mechanism			
			10 Transformers including coils, electrical stampings, lami- nations, insulated copper win- ding wires, insulated self bon- ding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU Metallaminations and MU metal			
			11 Sensors Transducers, micro- phone cartridges.			
			12 Chemicals such as epoxy resins/hardener solder bars,			

1	2	3	4	5	6	7
			solder wires, flux thinner, screen cloth and screen printing inks.			
195	Tape recorder (including CKD/SKD thereof)		1 Semiconductor devices such as transistors, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits, thermistors/varistors. 2 Electronic components such as resistors, capacitors, inductors, chokes and coils. 3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers. 4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuse fuse holders, terminals, terminal strips, filters, delay lines, buzzers, ferrites, ferrite magnets. 5 Insulated wires and cables such as power cords, connectors, sockets and parts thereof. 6 PCBs (Populated/unpopulated) 7 Displays including LEDs, LCDs. 8 Mechanical parts/assemblies such as metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heatsinks, rubber parts, wooden, plastic cabinets and antennas. 9 Electromechanical parts such as relays, switches, solenoids, microphones magnetic heads and tape deck mechanism. 10 Transformers including coils, electrical stampings, laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering-winding wires, bobbins, insulated tapes, MU Metallamination and MU 11 Sensors Transducers, microphone cartridges. 12 Chemicals such as epoxy resins/hardener solder bars, solder wires, flux thinner, screen cloth and screen printing ink.	40		
196	Telecom Transmission Equipment		1 Potentiometer 2 Capacitor 3 Diodes/LEDs/Zener Diodes/Rectifiers 4 Transistors/F.E. Transistor 5 Crystals/Ceramic Resonators 6 Pressure Pads/Key Pads			



1	2	3	4	5	6	7
			7 Integrated Circuits			
			8 Relays/PCB miniature relays			
			9 Varistors			
			10 Resistors			
			11 Transformers/chokes			
			12 Switches/Slide Switches/Dip Switches			
			13 DC Jacks/Modular Jacks			
			14 Condensor MICS			
			15 I.C Socket			
			16 Speaker			
			17 Printed Circuit Boards			
			18 Transmitters/Receivers/Ringers/ Buzzers			
			19 Header and Housing			
			20 Hardware/Metal Ware			
			21 Plastic/Rubber Parts			
			22 Coil/Line Cords			
			23 Copper Wire/Jumper Wire			
			24 Plastic Raw Materials			
			25 L.C.D./LED Displays			
			26 Wires/Wire Tie			
			27 Connectors			
			28 PTC Thermister			
			29 Semi Variable Resistors			
			30 Vari Cap			
			31 Ceremic Filter			
			32 Antenna			
			33 Battery Set/Batteries			
			34 Contacts			
			35 Inductor Coil/Loading Coil			
			36 Ni-Cd Button Cells			
			37 Fuses/fuse holders			
			38 Hook Switches			
			39 Magnet			
			40 Hot Melt for sealing			
			41 Glass Epoxy Copper clad laminates			
			42 Labels/Neon Lamps			
			43 Floppy Drives			
			44 Hard Disk Drives			
			45 Electronic subaccessories/ modules			
			46 Pulse transformer			
			47 G.D. Tube			
			48 Oscillators			
			49 Opto electronic Components (opto couples/opto isolator etc.)			
			50 D.C.-D.C. Convertors/Power Supplies/SMPS			
			51 MDFS			
			52 Power Plants			
			53 Wires/Cables			
			54 Cartridge Tape drive			
			55 Dot matrix printers			

1	2	3	4	5	6	7
			56 Key Board			
			57 Monitor			
			58 Cabinets/Cabinet			
			59 Ports			
			60 Line filter			
			61 Amplifiers			
			62 Filters			
			63 Duplexer			
			64 LNA/LNB			
			65 Mixer		40	
197 Telephone Instruments			1 Potentiometer			
			2 Capacitor			
			3 Diodes/LED/Z Diode			
			4 Cry			
			5 Crystals Ceramic Resonators			
			6 Pressure Pads/Key Pads			
			7 Integrated Circuits			
			8 Relays			
			9 Varistors			
			10 Resistors			
			11 Transformers/Chokes			
			12 Switches/Slide Switches/Dip Switch			
			13 DC Jacks/Modular Jacks			
			14 Condenser MICS			
			15 I.C. Socket			
			16 Speaker			
			17 Transmitters/Receivers/Ringers/Buzzers			
			18 Header and Housing			
			19 Hardware/Metal Ware			
			20 Plastic/Rubber Parts			
			21 Coil/Line Cords			
			22 Copper Wire/Jumper Wire			
			23 Plastic Raw Materials			
			24 L.C.D.			
			25 Wires/Wire Tie			
			26 Connectors			
			27 PTC Thermister			
			28 Semi Variable Resistors			
			29 Vari Cap			
			30 Ceramic Filter			
			31 Helical Antena			
			32 Batter Set			
			33 Contacts			
			34 Inductor Coil/Loading Coil			
			35 Nkt-Co Button Cells			
			36 Fuses			
			37 Hook Switches			
			38 Magnet			
			39 Hot-Melt-for ceiling			
			40 Labels/Neon Lamps			

1	2	3	4	5	6	7
198	Televisions-B.W. & Colour of all Screen sizes including projection T.V. and video projector in CKD and SKD thereof		1 Semiconductor devices i.e. transistor, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits and thermistors/varistor 2 Electronic components i.e. resistors, capacitors, inductors, chokes, coils. 3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers. 4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuses, fuse holders, terminals, terminal strips, filters delay lines, buzzers, ferrites, ferrite magnets. 5 Insulated wires and cables i.e. power cords, connectors, sockets and parts thereof. 6 PCBs (Populated/unpopulated) 7 CRT, TV picture tube, LEDs, LCDs, Deflection components, EHT and Projection lenses. 8 Mechanical parts/assemblies i.e. metal/plastic/Fabricated, wooden, moulded parts, heat-sinks, rubber parts, wooden/plastic cabinets and antennas. 9 Electromechanical parts i.e. relays switches, solenoids and connectors. 10 Chemicals, i.e. epoxy resins/hardener, solder bars, solder wires, flux, thinner, screen cloth and screen printing inks. 11 Transformer including coils, electrical stampings/laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU metal laminations and MU metal 12 Sensors, Transducers, Microphone and Cartridges, photocopyers 13 Tuners-electronic and/or mechanical		30	
199	Terminal		1 CRT Tube 2 Yoke 3 FBT 4 Crystals 5 Connectors 6 PCBs 7 Transistors 8 Buzzer		25	

1	2	3	4	5	6	7
			9 Lin. Coil			
			10 Width Coil			
			11 IC Bases			
			12 Diodes			
			13 Trimpots			
			14 Hardware			
			15 E Cores			
			16 Resistors			
			17 Capacitors			
			18 (a) Ceramic			
			(b) Tantalum			
			(c) Electrolytic			
			19 ICs			
			20 Plastic Cabinet			
200	Two-in-one (Radio-cum-Tape Recorder) (including CKD/SKD thereof)		1 Semiconductor devices such as transistors, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits, thermistors/varistors.		40	
			2 Electronic components such as resistors, capacitors, inductors, chokes and coils.			
			3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers.			
			4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuse fuse holders, terminals, terminal strips, filters, delay lines, buzzers, ferrites, ferrite magnets.			
			5 Insulated wires and cables such as power cords, connectors, sockets and parts thereof.			
			6 PCBs (Populated/unpopulated)			
			7 Displays including LEDs, LCDs.			
			8 Mechanical parts/assemblies such as metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heat-sinks, rubber parts, wooden, plastic cabinets and antennas.			
			9 Electromechanical parts such as relays, switches, solenoids, microphones, magnetic heads and tape deck mechanism.			
			10 Transformers including coils, electrical stampings, laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU Meta laminations and MU metal			
			11 Sensors Transducers, microphone cartridges.			

1	2	3	4	5	6	7
			12 Chemicals such as epoxy resins/hardener solder bars, solder wires, flux thinner, screen cloth and screen printing inks.			
201 VCP (including CKD/SKD thereof)			1 Semiconductor devices i.e. transistor, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits and thermistors/varistor		40	
			2 Electronic components i.e. resistors, capacitors, inductors, chokes, and coils.			
			3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers.			
			4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuses, fuse holders, terminals, terminal strips, filters, delay lines, buzzers, ferrites and ferrite magnets.			
			5 Insulated wires and cables i.e. powers cords, connectors, sockets and parts thereof.			
			6 PCBs (Populated/unpopulated)			
			7 Displays including LEDs, LCDs.			
			8 Mechanical parts/assemblies i.e. metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heatsinks, rubber parts, wooden/plastic cabinets, antennas and tape deck mechanism.			
			9 Electromechanical parts i.e. relays, switches, solenoids, microphones. Tape deck Mechanism, and parts thereof, magnetic heads.			
			10 Transformers including coils, electrical stampings, Laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU metals laminations and MU			
			11 Sensors, Transducers and microphone cartridges.			
			12 Chemicals, i.e. epoxy resins/hardener, solder bars, solder wires, flux, thinner, screen cloth and screen printing inks.			
202 VCR (including CKS/SKD thereof)			1 Semiconductor devices i.e. transistor, diodes, bridge rectifiers, ICs, micro circuits and thermistors/varistor		40	
			2 Electronic components i.e. resistors, capacitors, inductors, chokes, and coils.			

1	2	3	4	5	6	7
			3 Loudspeakers, driver units, unit horns and horn speakers.			
			4 Oscillator, crystals, potentiometers, presets, fuses, fuse holders, terminals, terminal strips, filters, delay lines, buzzers, ferrites and ferrite magnets.			
			5 Insulated wires and cables i.e. powers cords, connectors, sockets, and parts thereof.			
			6 PCBs (Populated/unpopulated)			
			7 Displays including LEDs, LCDs			
			8 Mechanical parts/assemblies i.e. metal/plastic/fabricated, wooden, moulded parts, heat-sinks, rubber parts, wooden/plastic cabinets, antennas and tape deck mechanism.			
			9 Electromechanical parts i.e. relays, switches, solenoids, microphones. Tape deck Mechanism, and parts thereof, magnetic heads.			
			10 Transformers including coils, electrical stampings, Laminations, insulated copper winding wires, insulated self bonding, self soldering winding wires, bobbins, insulated tapes, MU metal laminations and MU			
			11 Sensors, Transducers and microphone cartridges.			
			12 Chemicals, i.e. epoxy resins/hardener, solder bars, solder wires, flux, thinner, screen cloth and screen printing inks.			

### 203 All type of Capacitors

#### CHEMICALS:

- 1 Barium Titanate based ceramic compositions
- 2 Resistive, conductive, di-electric, overglaze or solder pastes, composition or inks in packing not exceeding 5 kg.
- 3 Caplyte
- 4 Ammonium Pentaborate
- 5 Barium Carbonate of purity of 98 % and above
- 6 Ethoxy ethanol
- 7 Polyvinyl butyral
- 8 Molybdenum disulphide
- 9 Molybdenum dioxide
- 10 Xylok 225
- 11 Terpinol
- 12 Tantalum Neodymium oxide

1	2	3	4	5	6	7
			13 Neodymium oxide			
			14 Strontium carbonate			
			15 Polyvinyl Alcohol			
			16 Chlorosulphonated polyethylene (HYPALON)			
			17 Elastomers/rubbers:			
			(a) Polychloprene (neoprene)			
			(b) Butadiene acrylonitrile polymer (HYCAR)			
			18 Polyethylene Glycol			
			19 Xylol			
			20 Cyclo hexanone			
			21 Colloidal graphite			
			22 Cellophan			
			PLASTICS:			
			1 Plain plastic film (other than Polystyrene film) of thickness 12 microns or below			
			2 Metallised plastic films of thickness 12 microns or below			
			3 Plain polystyrene film			
			4 Polyphenylene oxide (Flame retardant) resin			
			5 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers with or without additives			
			6 Epoxy/Epoxide resins, com- pounds or encapsulants			
			7 Fillers, thinners, hardners, accelerators and fire retardants			
			8 Double metallised plastic film			
			9 Polypropylene moulding powder/granules			
			10 Phenolic moulding powder/ resin with or without fillers			
			11 Cellulose acetate/cellulose triacetate foil or film in roll/ strip/sheet			
			12 Heat shrinkable PVC sleeving, tubing, film or ring			
			SOLVENTS & CONSUM- ABLES:			
			1 Silica quartz fillers (including Aerosil, Minosil and Celite)			
			2 Gold plating make up and replenisher solutions and salts			
			3 Resins for gold recovery			
			4 High resolution, high contrast photographic film and photo stencil films			
			5 DIAZO (C6H5N2) films			
			6 Release film for multilayer laminates			
			7 Dia positive of screen drawings			

1	2	3	4	5	6	7
			8: Insulating/taping material (including pocket carrier tape) in tape, roll or strip form with or without adhesives			
			9: Screen printing inks, dyes, emulsions, lacquers, films (in- cluding sensitisers, hardners, catalysts)			
			10: Screen mounting adhesives			
			11: Screen decoating compounds powder			
			12: Special marking inks			
			PIECE PARTS :			
			1: Electrolytic tough pitch (ETP) Copper wire and wire rods			
			2: Electrolytic capacitor/condensor Tissue paper			
			3: Plain/single or double metallised capacitor Tissue paper			
			4: Etched or formed Aluminium foils			
			5: Lead foil			
			6: Oxygen-free high conductivity (OFHC) copper wire, bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes & pipes			
			7: Parts made of Oxygen-free high conductivity copper			
			8: Copper clad tin coated steel wire dia 0.4mm to 1.2mm			
			9: Plain aluminium foil contain- ing more than 99% aluminium			
			10: Tantalum powder			
			11: Glass frit or glass powder			
			12: Glass preforms or pellets			
			13: Glass tubes			
			14: Silicone rubber			
			15: Parts/articles of silicone Elas- tomer or silicone rubber			
			16: Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and arti- cles thereof			
			17: Tantalum, wrought, in all forms and articles thereof			
			18: Tin foil or tin alloy foil			
			19: Aluminium of purity 99% of above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes plates, sections, ribbons or shapes:			
			20: Zinc wire of purity of 99.9% and above			
			21: Headers:			
			22: Caps with or without leads			



1	2	3	4	5	6	7
			23 Cans with or without leads			
			24 Pins			
			25 Stud seals			
			26 Lead bead			
			27 Ceramic bead			
			28 Ceramic glass packages			
			29 Cap to lead assemblies			
			30 Ceramic pipes			
			31 Lead frames, single or in roll forms			
			32 Housings			
			33 Brass ring			
			34 Ceramic Dielectric (coated or uncoated)			
			35 Aluminium leads			
			36 Lead tabs/padale tabs			
			37 Bungs			
			38 Solder plated copper plated steel wires of dia: 0.04mm to 1.1mm			
			39 Screen mesh of stainless steel/ polyester/metallised polyester or nylon (in sizes of mesh 60 or above)			
			40 Glass to metal seals			
			41 Lead-Tin alloy rings/tablets/sticks			
			42 Casings of aluminium			
			43 Clips including short clips			

Note : 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed the limit as specified below against each item, of the total value of the licence in respect of the following items:-

- Plain Aluminium Foil containing more than 99% aluminium-25%
- Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof 10%
- Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes, plates, sections, ribbons or shapes 30%
- Zinc wire of purity of 99.9% and above 10%

40

## 204 Cassettes

## CHEMICALS:

NIL

## PLASTICS:

- Polypropylene moulding powder/granules

## SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:

NIL

## PIECE PARTS:

- Silicone coated paper roll
- Pressure sensitive felt

1	2	3	4	5	6	4
			3 Phosphor bronze sheets/bars/ sections/flats/strips/wire/rods/ coils/pipes, with or without plating			
205 Coils, Transformers, Inductors			CHEMICALS: NIL PLASTICS: 1 DAP moulding powder, com- pound, plain or glass filled with or without additives 2 ABS moulding powder/resin 3 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers, with or without additives 4 Epoxy/epoxide resins/com- pounds or encapsulants 5 Fillers, thinners, hardners, ac- celerators, fire retardants SOLVENTS & CONSUM- ABLES: 1 Insulating/taping material (in- cluding pocket carrier tape) in tape, roll or strip forms with or without adhesives 2 Special marking inks PIECE PARTS: 1 Self soldering/self bonding copper/aluminium wire 2 Insulated or enamelled cop- per wire, 45 SWG or thinner than 45 SWG 3 Rayon or silk covered litz wire in the following sizes:- (a) 24 (strand) x 0.03 mm (dia of each strand) (b) 12 (strand) x 0.03 mm (dia of each strand) (c) 9 (strand) x 0.04 mm (dia of each strand) (d) 6 (strand) x 0.04 mm (dia of each strand) (e) 8 (strand) x 0.03 mm (dia of each strand) (f) 6 (strand) x 0.03 mm (dia of each strand) 4 Formers, bases, bobbins, holders, brackets, shielding cases, cans 5 Solder plated, copper plated, steel wires of dia 0.04 mm to 1.1mm			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

6 Nickel and nickel alloys  
wrought in all forms and  
articles thereof

Note : 1. Item under the columns Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

3. Items under the columns Price Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items:-

(a) Insulated or Enamelled copper wire of 45 SWG or thinner than 45 SWG.

(b) Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof

4)

206 Crystal

#### CHEMICALS:

NIL

#### PLASTICS:

1 Cellulose acetate/cellulose triacetate foil or film in roll/strip/sheet

#### SOLVENTS & CONSUMABLES:

1 Lapping vehicles, lapping films, lapping pads, lapping compounds:—

(a) Polyurethane/lapping pads

(b) Blue steel lapping carrier

(c) Polyester based lapping film

(d) Lapping/abrasive grains, powders or compounds (including aluminium oxide, cerium oxide and silicon carbide powders, grains or compound)

2 Recrystallised zirconia

3 Recrystallised alumina crucibles

#### PIECE PARTS:

1 High purity chromium

2 Crystal holders, bases, covers

3 Glass bulbs

4 Glass bases

5 Nickel eyelets

6 Springs

7 Solder wire 25 SWG or thinner

8 Chromium pellets

9 Synthetic quartz blocks and blanks

Note 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

1	2	3	4	5	6	7
207	DC Micromotor		CHEMICALS : NIL PLASTICS : 1 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants 2 Heat shrinkable PVC sleeving, tubing, film or ring SOLVENTS & CONSUMABLES : 1 Lapping vehicles, lapping films, lapping pads, lapping compounds :— (a) Polyurethane/lapping pads (b) Blue steel lapping carrier (c) Polyester based lapping film (d) Lapping/abrasive grains, powders or compounds (including aluminium oxide, cerium oxide and silicone carbide powders, grains or compounds) PIECE/PART : 1 Self soldering/self bonding copper/aluminium wire 2 Parts of rotor assembly including commutator bush and speed governor assembly 3 Commutator assembly or parts thereof 3 Brush assembly or parts thereof 5 Mechanical speed governor or parts thereof 6 Ferrite permanents magnets and unmagnetised blanks of ferrite magnets for DC Micromotors 7 Sintered/self lubricating bushes 8 Screws, gears, collectors, brush holders for DC Micromotors 9 Phosphor bronze sheets, bars, rods, wire strips, sections, pipes, flats, coils with or without plating			

Note : 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items :—

(a) Screws, gears, collectors, brush holders

(b) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating

1	2	3	4	5	6	7
208	Deflection components		<b>CHEMICALS:</b> 1 Ethane VG (Trichloro ethane) 2 Diaflon (Trichloro trifluoro ethane) 3 Polyisobutylene 4 Chlorosulphonated Polyethylene (HYPALON) 5 Polybutyl terephthalate  <b>PLASTICS:</b> 1 Polyphenylene oxide (Flame retardant) resin 2 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers, with or without additives 3 Heat shrinkable PVC sleeving, tubing, film or ring 4 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants 5 Filters, thinners, hardners, accelerators and fire retardants 6 Polysulphone moulding powder 7 Chalk loaded epoxy resin  <b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:</b> 1 Polyimide coatings or adhesives 2 Insulating/taping material (including pocket carrier tape) istape, roll or strip form with or without adhesives  <b>PIECE PARTS:</b> 1 Insulated or enamelled copper-wire of 45 SWG or thinner than 45 SWG 2 Shielding cases, cans 3 Silicone Rubber 4 Parts/articles of Silicone Elastomer or Silicone Rubber 5 Nickel and Nickel Alloy in all forms and articles thereof 6 Formers, bases, bobbins 7 Holders, brackets 8 Anode Assembly consisting of EHT cable, silicone rubber cap and contact spring	40		
209.	Delay line		<b>CHEMICALS:</b>  <b>NIL</b> <b>PLASTICS:</b> 1 Cellulose acetate/cellulose triacetate foil or film in roll/sheet/strip		40	

1	2	3	4	5	6	7
			2 Polyolefins tubes			
			3 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants			
			4 Fillers/thinners, hardners, accelerators, fire retardants			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			1 Epoxy solder glue			
			PIECE PARTS:			
			1 Tin plated copper wire upto 0.4 mm dia			
			2 Glass frit, glass powder, glass preforms or pellets, glass tubes			
			3 Gold plated twisted wire upto 0.4 mm dia			
			4 Etched glass with or without transformers			
Note : 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.						
2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.						
210	Electrodeposited copper foil		1 Continuous cast electrolytic grade copper wire rods of purity 99.9% and above	40		
			2 Organic additives			
211	Electron guns		CHEMICALS:	40		
			NIL			
			PLASTICS:			
			NIL			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			NIL			
			PIECE PARTS:			
			1 Parts of Electron Guns excluding beaded body			
			2 Nickel Alloys wrought in all forms and articles thereof			
212	Encoders and Synchros		CHEMICALS:	40		
			NIL			
			PLASTICS:			
			NIL			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			NIL			
			PIECE PARTS:			
			1 Nickel and nickel alloys wrought in all forms and articles thereof			
213	Etched or formed aluminium foil		CHEMICALS:	40		
			1 (a) Electrolyte			
			(b) Caplyte			

1	2	3	4	5	6	7
			(c) Triethanalamine (d) Dimethyl formamide (e) Dimethyl acetamide (f) Dimethyl amine PLASTICS: NIL SOLVENTS & CONSUM- ABLES: NIL PIECE PARTS: 1 Plain aluminium foil contain- ing more than 99% aluminium			

Note : 1. Items under the column "Piece Parts" not to exceed the limit as specified below against each item of the total value of the licence, in respect of the following items:

(a) Plain aluminium foil containing more than 99% aluminium for Etched or Formed Aluminium foil-50%.

214 Glass to Metal Seals	CHEMICALS:	40
	NIL	
	PLASTICS:	
	NIL	
	SOLVENTS & CONSUM- ABLES:	
	1 Gold plating make-up replen- isher solutions and salts	
	2 Resins for gold recovery	
	3 Electroless Nickel salts/solu- tions	
	4 Sodium hypophosphite	
	PIECE PARTS:	
	1 Kovar alloy in all forms, Nic- keliron-cobalt alloy in all forms	
	2 Graphite jigs/blocks/rods or plates	
	3 Nickel and Nickel alloy wrought in all forms and arti- cles thereof	
215 Heat Sinks	CHEMICALS:	40
	NIL	
	PLASTICS:	
	NIL	
	SOLVENTS & CONSUM- ABLES:	
	1 Silicone Grease	
	2 Cyanoacrylate or anaerobic sealants	
	3 Molybdenum based lubricat- ing grease	
	4 Kilopoise grease	

1	2	3	4	5	6	7
			5	Polymide coatings or adhesive PIECE PARTS : Aluminium of purity 99% or above.		
216 Hybrid Microcircuits			CHEMICALS:		40	
			1	Resistive, conductive, Di- electric, overglaze or solder pastes, compositions or inks in packing not exceeding 5 kg		
				PLASTICS:		
			1	Epoxy/epoxide resins, com- pounds or encapsulants		
			2	Phenolic moulding powder/ resin with or without fillers		
			3	Fillers/thinners hardners, accelerators and fire retardants		
			4	Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers with or without additives.		
				SOLVENTS & CONSUM- ABLES:		
			1	Photo resist & associated thinners or/and developers		
			2	High resolution, high con- trast photographic film and photo stencil film		
			3	DIAZO (C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> N <sub>2</sub> ) films		
			4	Dia positive of screen draw- ings		
			5	Plastic film for wafer dicing		
			6	Lint free towels/paper		
			7	Special gases:-		
				(a) Hydrogen chloride		
				(b) 100% silane		
				(c) Ammonia		
				(d) Dichlorosilane		
				(e) Argon		
				(f) Ethyl gas		
				(g) Hexachloroethane		
				(h) 5% phosphine in Nitrogen		
				(i) Freon 14		
				(j) 15% Phosphine in Nitrogen		
				(k) Helium		
				(l) 15% Arsenic in hydrogen		
				(m) Borane trifluoride		
				(n) Nitrogen in lecture bottles		
				(o) Sulphur hexafluoride.		
			8	Screen printing inks, dyes, emulssions, lacquers, films (including sensitisers, hardners, catalysts)		
			9	Screen mounting adhesive		
			10	Screen decoating compounds/ powder.		



1	2	3	4	5	6	7
			PIECE PARTS:			
			1 Photospin glass			
			2 Testing socket			
			3 Antistatic materials in the form of tube , straps, bags, mats, bins, covers, boxes, containers			
			4 Kovar alloys in all forms/ Nickel iron-cobalt alloy in all forms			
			5 Sputter targets			
			6 Abrasive powder			
			7 Mica and micalex washer			
			8 Screen mesh of stainless steel/ polyester/metallised polyester or nylon (in sizes of mesh 60 or above)			
			9 Ceramic plates/flats/cases/ bases/formers/steatite or alumina rods and bars in coated or uncoated form			
			10 Headers			
			11 Pin connectors including dip type, edge type and bellow type			
			12 Light emitting diodes in the form of chips, wafers or undiced discs			
			13 Brass ring			
			14 Housing			
			15 Lead frames, single or roll forms			
			16 Ceramic pipes			
			17 Cap to lead assemblies			
			18 Ceramic glass packages			
			19 Ceramic beads			
			20 The following substrates in any form with or without tags:-			
			(a) Phenolic/polyamide/ SRBP (synthetic resin bonded paper) substrates			
			(b) Enamelled steel substrates			
			(c) Glass epoxy unclad substrates			
			(d) Metal clad substrates			
			(e) Ceramic/ALUMINA substrates			
			(f) Stud seals			
			(g) Pins			
			(h) Caps with or without leads			
			21 Glass frit or glass powder			
			22 Glass preforms or pellets			
			23 Glass tube			
			24 Nickel and Nickel alloy wrought in all forms and article thereof			

1	2	3	4	5	6	7
217	(i) Connectors (ii) Relays (iii) Switches (iv) Reed Relays/Reed switches		<p><b>CHEMICALS:</b></p> <p>1 Carbon powders, carbon black or carbon suspensions (like corax L Sevacarb MT and AB carbon) in packings not exceeding 25 Kg.</p> <p>2 Elastomers/rubbers:- (a) Polychloprene (neoprene) (b) Butadiene acrylonitrile polymer</p> <p>3 Polybutyl terephthalate</p> <p>4 Polyphenylene sulphide</p> <p>5 Polyaryl sulphone</p> <p>9 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers with or without additives</p> <p><b>PLASTICS :</b></p> <p>1 Nylon 6.30% glass filled flame retardant moulding powder/granules and with or without other additives</p> <p>2 Plain &amp; glass filled nylon/polyamide with or without other additives</p> <p>3 Injection mouldable grade polyester moulding powder/compound with or without additives</p> <p>4 Epoxy/Epoxide resin, compounds or encapsulants</p> <p>5 Diallyl phthalate (DAP) moulding powder/granules</p> <p>6 Phenolic moulding powder/resin with or without fillers</p> <p>7 Polyimide/polyamideamide tape, films or sheet</p> <p>8 ABS moulding compound/powder/resin with or without fillers</p> <p><b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:</b></p> <p>1 Silica quartz fillers (including AEROSIL, MINOSIL and CELITE)</p> <p>2 Gold plating makeup and replenisher solutions and salts</p> <p>3 Resins for gold recovery</p> <p>4 Polyimide coatings or adhesives</p> <p>5 Denim paper</p>			40

1	2	3	4	5	6	7
			6 Heat shrinkable PVC sleeving tubing, film or ring			
			7 Silicone grease			
			8 Cyanoacrylate or anaerobic sealants			
			9 Molybdenum based lubricating compounds			
			10 Kilopaise lubricating grease			
			11 Lapping vehicles, lapping films lapping pads, lapping compounds:-			
			(a) Polyurethane lapping pads			
			(b) Blue steel lapping carriers			
			(c) Polyester based lapping film			
			(d) Lapping/abrasive grains powders or compounds (including aluminium oxide, ceriumoxide and silicone carbide powders, grains or compounds)			
			PIECE PARTS:			
			1 Self bonding/self soldering insulated or enamelled copper wire			
			2 Silver alloy strips in coils of width upto 0.434 inches and thickness upto 0.006 inches			
			3 Solder plated brass strips upto 100 mm width			
			4 Glass frit or glass powder			
			5 Glass performs or pellets			
			6 Glass tubes			
			7 Silicone rubber			
			8 Parts/articles of silicone elastomer or silicone rubber			
			9 Nickel & Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof			
			10 Molybdenum and Molybdenum alloys, wrought, in all forms and articles thereof			
			11 Tungsten and Tungsten alloys, wrought, in all forms and articles and parts thereof			
			12 Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods, coils, pipes with or without plating			
			13 Beryllium copper rods/strips/sheets/wire/foils with or without plating			

1	2	3	4	5	6
			14 Headers 15 Caps with or without leads 16 Cans with or without leads 17 Pins 18 Stud seals 19 Lead beads 20 Ceramic beads 21 Ceramic glass packages 22 Cap to lead assemblies 23 Ceramic pipes 24 Lead frames, single or in roll forms 25 Housings 26 Brass ring 27 Sapphire 28 Parts of relays, switches connectors 29 Contact tape with pure nickel base and crown gold alloy 30 Contact tape with solder diamond back in fine silver 31 Contact tape in silver or silver alloy with or without palladium with gold overlay 32 Filter cartridges 33 Clips including short clips		
Note: 1. Item under the column <del>Solvents &amp; consumables</del> not to exceed 7% of the total licence. 2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence. 3. Items under the columns <del>Piece Parts</del> not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items:— (a) Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof (b) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating (c) Beryllium copper rods/strips/sheets/wire/foils with or without plating					
218	(i) Copper clad laminates (ii) High resolution photo masks (iii) Capacitor grade metalized plastic film Lead frame		CHEMICALS:	40	
			1 Tung Oil 2 Volane/Silane treated glass fabric/cloth 3 Alpha Cellulose paper/cotton paper 4 Silane 5 Glass filament yarn 6 Glass Epoxy or and polyimide prepregs PLASTICS: 1 Silicone based resins foils, varnishes, lacquers, elastomers with or without additives		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants			
			3 Filler, thinners, hardners, accelerators and fire retardants			
			4 Polyimide/polymide-amide tape, film or sheet			
			5 Plain plastic film of thickness 12 microns or below			
			<b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:</b>			
			1 Organic Additives			
			2 Evaporation boats of ceramic (including boron nitride)			
			3 Denim paper			
			<b>PIECE PARTS:</b>			
			1 Electrical grade craft paper			
			2 Continuous cast electrolytic grade copper wire rods of purity 99.9% and above			
			3 Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bar, pipes, plates			
			4 Filter elements			
			5 Copper foils (plain or adhesive coated)			
			6 Glass preforms or pellets			

Note : 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12 in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

(a) Glass Epoxy or and polyamide preregs or Copper clad laminates 70%

(b) Epoxy/Epoxy resins, compounds or encapsulants or Copper clad laminates 40%

(c) Fillers, thinners, hardners, accelerators and fire retardants or Copper Clad Laminates 40%.

(d) Plain plastic film of thickness 12 microns or below for Capacitor grade metallised Plastic film 40%

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed the limit as specified below against each item of the total value of the licence, in respect of the following items:

(a) Electrical grade craft paper for Copper Clad Laminates 30%

- 219 (i) Electronic valves & tubes including CRT, TV Picture Tubes and monitor tubes  
(ii) Vacuum interruptor tubes  
(iii) Gas discharge tube

#### CHEMICALS:

40

- 1 Electron Phosphor
- 2 Barium Carbonated of purity 98% and above
- 3 Internal Dag
- 4 External Dag
- 5 Triple Carbonate suspension of Calcium, barium, strontium in binder

- | 1 | 2 | 3 | 4  | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|--|---|---|---|
|   |   |   | 6 Barium Chloride formulation of purity 98% and above in powder form   |   |   |   |
|   |   |   | 7 Propanol (Isopropyl alcohol)   |   |   |   |
|   |   |   | 8 Monomethyl Ether   |   |   |   |
|   |   |   | 9 Triethyl Ether   |   |   |   |
|   |   |   | 10 Dimethyl acetamide  |   |   |   |
|   |   |   | 11 Trichloro trifluoroethane   |   |   |   |
|   |   |   | 12 Trichloro ethylene  |   |   |   |
|   |   |   | 13 Nickel sulphamate, Nickel Sulphate  |   |   |   |
|   |   |   | 14 Ethyl Acetate   |   |   |   |
|   |   |   | PLASTICS:  |   |   |   |
|   |   |   | 1 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers, with or without additives  |   |   |   |
|   |   |   | 2 Epoxy/Epoxide resins, compounds or encapsulants  |   |   |   |
|   |   |   | 3 Fillers, thinners, hardeners, accelerators and fire retardants   |   |   |   |
|   |   |   | 4 Polypropylene moulding powder/granules   |   |   |   |
|   |   |   | 5 Heat shrinkable PVC sleeving, tubing, film or ring   |   |   |   |
|   |   |   | SOLVENTS & CONSUMABLES:  |   |   |   |
|   |   |   | 1 Suspension of Aluminium oxide in binder  |   |   |   |
|   |   |   | 2 Suspension of Tungsten powder and Aluminium oxide in binder  |   |   |   |
|   |   |   | 3 Gold plating make up and replenisher solutions and salts   |   |   |   |
|   |   |   | 4 Resins for gold recovery   |   |   |   |
|   |   |   | 5 Polyamide coatings or adhesives  |   |   |   |
|   |   |   | 6 Acetone  |   |   |   |
|   |   |   | 7 Cyanacrylate or anaerobic sealants   |   |   |   |
|   |   |   | 8 Molybdenum based lubricating compounds   |   |   |   |
|   |   |   | 9 Kilopise lubricating grease  |   |   |   |
|   |   |   | 10 Lapping vehicles, lapping pads, lapping films, lapping compounds  |   |   |   |
|   |   |   | (a) Diamond lapping paint  |   |   |   |
|   |   |   | (b) Polyurethane lapping pads  |   |   |   |
|   |   |   | (c) Blue Steel lapping carriers  |   |   |   |
|   |   |   | (d) Polyester based lapping film   |   |   |   |
|   |   |   | (e) Lapping/abrasive grains powders or compounds (including aluminium oxide, cerium oxide and silicone carbide powders, grains or compounds) |   |   |   |

1	2	3	4	5	6	7
			11 Paraformaldehyde			
			12 Epoxy based paints, inks, varnishes, lacquer or colour coding materials along with their thinners, receivers, strippers.			
			PIECE PARTS:			
			1 Self bonding/self soldering insulated or enamelled Copper wire			
			2 Parts of TV/CRT Glass bulbs/shells including panels, funnels, Glass tubes (including neck or reneck tubes)			
			3 High purity Chromium (99.99 % and above) in the form of wire, strips, flats, ribbons or powder			
			4 Silver alloy strips in coils of width upto 0.434 inches and thickness upto 0.006 inches)			
			5 Oxygen free high conductivity (OFHC) copper wire, bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes			
			6 Parts made of oxygen free high conductivity copper			
			7 Tungsten Rhenium wire			
			8 Silicone rubber			
			9 Parts/articles of Silicone Elastomer of Silicone Rubber			
			10 Nickel and Nickel Alloys wrought in all forms and articles thereof			
			11 Tantalum, wrought, in all forms and articles thereof			
			12 Molybdenum and Molybdenum alloys, wrought, in all forms and articles and parts thereof			
			13 Tungsten and Tungsten alloys. wrought, in all forms and articles thereof			
			14 Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating			
			14 Kovar Alloys in all forms			
			15 Nickel iron cobalt alloy in all forms			
			16 Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bar, pipes, plates, sections, ribbons or shapes			

2	3	4	5	6
		7 Beryllium copper rods/strips/ sheets/wire/foils with or with- out plating		
		18 Silver alloy wire of diameter upto 1 mm		
		19 Ceramic plates/flats/cases bases/formers, steatite of alu- mina rods and bars, in uncoat- ed or coated form		
		20 Nickel Anode		
		21 Soft iron rods/bars/tubes up- to 10 mm thickness with dim- ensional tolerance of $\pm 0.01$ mm.		
		22 Parts of gas discharge tubes		
		23 Parts of transmitting tubes		
		24 Parts of Cathode Ray tubes		
		25 Parts of X-ray tubes		
		26 Parts of vacuum interrupt tubes		
		27 TV glass bulbs/shells		
		28 CRT glass bulbs/shells		
		29 Magnetron Glass bulbs/shells		
		30 Formers, bases, bobbins		
		31 Holders, brackets		
		32 Shielding cases, cans		
		33 Getters		
		34 Graphite jigs/blocks/rods or plates		
		35 Anode assembly consisting of EHA cable, silicone rubber cap and contact spring		
		36 HT cables		
		37 Glass frit or glass powder		
		38 Glass preforms or pellets		
		39 Glass Tubes		

Note: 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items :—

(a) Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof.

(b) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating

(d) Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes, plates, sections, ribbons or shapes

220 (i) Ferrites  
(ii) Castalloy permanent  
magnet

#### CHEMICALS:

40

1 Ferric Oxide of purity 99%  
and above

2 Manganese oxide of purity 99%  
and above



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

- 3 Manganese Dioxide of purity 99% and above
- 4 Manganous oxide
- 5 Nickel oxide
- 6 Strontium carbonate
- 7 Copolymerised vinyl chloride, vinylacetate and vinyl alcohol
- 8 Polyvinyl Alcohol
- 9 Polyisobutylene
- 10 Chloro sullphonated polyethylene (HYPALON)

## PLASTICS:

NIL

## SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:

- 1 Synthetic polyelectrolyte dispersant
- 2 Polyethylene adduct and non-ionic surface acting material (ZUSO PLAST) lubricant

## PIECE PARTS:

- 1 Precalcined/Presintered ferrite powder
- 2 Nickel and nickel alloys wrought in all forms and articles thereof
- 3 Kovar alloy in all forms
- 4 Nickel iron cobalt alloy in all forms
- 5 Cobalt
- 6 Iron of purity 99.7% or above
- 7 Copper of purity 99.9% and above
- 8 Nickel, unwrought
- 9 Aluminium Ingots

Note : . Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence (a) Ferric Oxide, of purity 99% and above-50%

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed the limit as specified below against each item, of the total value of the licence in respect of the following items :

- (a) Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof 15%
- (b) Cobalt—25%
- (c) Copper of purity 99.9% or above—5%
- (d) Nickel, unwrought—15%
- (e) Aluminium Ingots—10%

- 221 (i) Magnetic Tape
- (ii) Floppy Diskettes
- (iii) Head cleaning Diskettes

## CHEMICALS:

40

- 1 Gamma Ferric Oxide
- 2 Cyclo Hexanone

1	2	3	4	5	6	7
			3 Xylol			
			4 Polyethylene Glycol			
			5 Emcol witconate			
			6 Tetrahydrofuran			
			7 Copolymerised Vinyl chloride, vinylacetate and vinyl alcohol			
			8 Chromium di-oxide			
			9 Carbon powders, carbon black or carbon suspensions (like Corax L, Sevacarb MT and AB carbon) in packings not exceeding 25 Kg.			
			10 Elastomers/rubbers:—			
			(a) Polychloroprene (neoprene)			
			(b) Butadiene Acrylonitrile Polymer			
			PLASTICS:			
			1 Polyethylene terephthalate film with ferro magnetic coat of thickness upto 0.005 inch with magnetic coating 100 to 180 micro inch			
			2 Polyvinyl chloride film/sheet			
			3 Polyester Liner			
			4 Tyvek Sleeves			
			5 Plain Polyester			
			6 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquer sealers, with or without additives			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			ADHESIVES:			
			1 PVC Glue			
			2 Burnishing/wiping tape			
			3 Lap Film			
			4 Denim Paper			
			5 Filter Cartridges			
			PIECE PARTS:			
			1 Non-woven cloth or liner			
			2 PVC Lifter			
			3 Write protect notch			
			4 Flexible folding disc jacket with liner			
			5 Splicing tape			
			6 PVC Jacket flats			
			7 PVC Jacket cutting laminated with non woven liner cloth			
			8 Hub ring			
			9 Moulded shell with liner			
			10 Steel hubring, spring, shutter			

Note : 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns except the following:

(a) Polyvinyl chloride film/sheet for floppy diskettes 20%

(b) Plain polyester film for magnetic tape 30%

1	2	3	4	5	6	7
222	(i) Piezo electric elements (ii) Ceramic substrates (iii) Silvered or Unsilvered discs/dielectric (iv) Transducers (v) Metallized/unmetallized ceramic rods		<b>CHEMICALS:</b>  1 Barium titanate based ceramic compositions 2 Electrolyte 3 Reactive alumina super ground 4 Neodymium oxide 5 Furoic acid 6 Hydroxy propyl methyl cellulose 7 Preventol 8 Rhodovial 9 Aluminium oxide 10 Triethanalamine 11 Dimethoyl formamide 12 Dimethoyl acetamide 13 Sodium hypophosphite 14 Polyethylene glycol  <b>PLASTICS:</b> NIL  <b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES</b> 1 Photo polymer film 2 Serbitol flux 3 Vegetable glue 4 Gold plating makeup and replenisher solutions and salts 5 Electroless nickel salts/solutions 6 DIAZO ( $C_6H_5N_2$ ) films 7 Resee film for multilayer laminates 8 Dia positive of screen drawings 9 Lint free towels/paper  <b>PIECE— PARTS :</b> 1 Oxygen free high conductivity (OFHC) copper wire, bars, rods, angles and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes 2 Parts made of oxygen free high conductivity copper 3 Glass frit or glass powder 4 Glass preforms or pellets 5 Glass tubes 6 Electrolytic tough pitch (ETP) copper wire and wire rods 7 Aluminium powder of purity 99% and above			

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

8 Aluminium foil (Adhesive coated)  
for thermal bonding

9 Copper band, silver plated/silver  
coated

10 Tungsten and tungsten alloys,  
wrought in all forms articles  
thereof

11 Zinc of purity 99.9% or above

Note : 1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% for the total licenced.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence except the following:

(a) Reactive alumina super ground for Ceramic Substances—70%

(b) Reactive alumina super ground for silvered or unsilvered discs/dielectric—50%

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed 5% of the total value of the licence in respect of the following items:—

(a) Zinc of purity 99.9% or above

223 (i) Potentiometers

(ii) Resistors (Other than  
heating resistors)

#### CHEMICALS:

1 Resistive, Conductive, Di-electric,  
Overglaze or Solder Pastes com-  
positions or inks in packing not  
exceeding 5 kg.

2 Silicon Monoxide Lumps

3 Internal Dag

4 External Dag

5 Carbon powders, carbon black or  
carbon suspensions (like Corex L  
Sevacarb MT & AB carbon) in  
packing not exceeding 25kg

6 Ethoxy Ethanol

7 Polyvinyl butyral

8 Molybdenum disulphide

9 Molybdenum dioxide

10 Xylok 225

11 Terpinol

12 Hydroxy propylmethyl cellulose

13 Preventol

14 Rhodovial

15 Aluminium Oxide

16 Colloidal graphite in alcohol

#### PLASTICS:

1 Nylon 6,30% glass filled, flame  
retardant moulding powder/  
granules and with or without other  
additives

2 Plain and glass filled nylon/  
polyamide with or without  
other additives

1	2	3	4	5	6	7
			3 Injection mouldable grade Polyester moulding powder/ compound with or without fillers or other additives			
			4 Epoxy/Epoxy resins, Com- pounds or encapsulants			
			5 Fillers, thinners, hardners, accelerators and fire retardants			
			6 Diethyl Phthalate (DAP) moulding powder or com- pound, plain or glass filled with or without other addi- tives			
			7 Phenolic moulding powder/ resin with or without fillers			
			8 ABS moulding compound/ powder/resin with or with- out fillers			
			SOLVENTS & CONSUM- ABLES:			
			1 Photo resist and associated thinners or/and developers			
			2 Photo Polymer Film			
			3 Serbitol flux			
			4 Vegetable glue			
			5 Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elasto- mers, with or without additi- tives			
			6 Silica Quarz fillers (including Aerosil, Minosil and Celite)			
			7 Gold plating make up and replenisher solutions and salts			
			8 Resin for Gold recovery			
			9 Polyimide coatings or adhesives			
			10 Drafting aids, tubes and dough nuts (including transfer type and transfer alphabets and numerals)			
			11 Drafting film (including cuts and peel film) for master art work preparations			
			12 High resolution, high contrast photographic film and photo stencil films			
			13 DIAZO (C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> N <sub>2</sub> ) films			
			14 Release film for multilayer laminates			
			15 Dia positive of screen drawings			
			16 Lint free towels/paper			
			17 Insulating/taping material (in- cluding pocket carrier tape) in tape, roll or strip form with or without adhesives			
			18 Silicone grease			
			19 Cyanoacrylate or anaerobic seal- ants			

1

2

3

4

5

6

7

- 20 Molybdenum based lubricating compounds.
- 21 Kilopoise lubricating grease
- 22 Screen Printing inks, dyes emulsions, lacquers, films (including sensitisers, hardners, catalysts)
- 23 Screen mounting adhesives
- 24 Screen decoating compounds powder.
- 25 Special marking inks
- 26 Lapping, vehicles, lapping pads, lapping films, lapping compounds
  - a) Diamond lapping paint
  - b) Polyurethane, lapping pads
  - c) Blue steel lapping carriers
  - (d) Polyester based lapping film
  - (e) Lapping/abrasive grains, powders or compounds (including aluminium oxide, cerium oxide & silicon carbide powders, grains or compounds.

**PIECE PARTS:**

- 1 Photospin Glass
- 2 The following substrates in any form with or without tags:
  - (a) Phenolic/Polymide/SRBP (Synthetic Resin Bonded Paper) Substrates
  - (b) Enamelled steel substrates
  - (c) Glass Epoxy unclad substrates
  - (d) Metal clad substrates
  - (e) Ceramic/ALUMINA Substrates
- 3 Solder plated brass strips upto 100 mm width
- 4 Silver plated brass strips upto 100 mm width
- 5 Oxygen-free high conductivity (OFHC) copper wire, bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes.
- 6 Parts made of oxygen-free high conductivity copper
- 7 Glass frit or glass powder
- 8 Glass preforms or pellets
- 9 Glass tubes
- 10 Silicone rubber
- 11 Parts/articles of Silicone Elastomer or silicone rubber
- 12 Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof

1	2	3	4	5	6	7
			13			
						Tantalum wrought in all forms and articles thereof
			14			Molybdenum and Molybdenum alloy wrought in, all forms and articles and parts thereof
			15			Tungsten and Tungsten alloy, wrought in all forms and articles thereof
			16			Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/rods/coils/pipes with or without plating
			17			Kovar Alloy in all forms
			18			Nickel iron cobalt Alloy in all forms
			19			Tin foil or Tin Alloy foil
			20			Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, plats, sections, ribbons or shapes
			21			Beryllium copper rods/strips/sheets/wire./foils with or without plating
			22			Headers
			23			Caps with or without leads
			24			Cans with or without leads
			25			Pins
			26			Stud Seals
			27			Lead beads
			28			Ceramic Beads
			29			Ceramic Glass Packages
			30			Cap to Lead Assemblies
			31			Ceramic Pipes
			32			Housings
			33			Brass Ring
			34			Parts of Potentiometers
			35			Resistor elements/chips with TCR 5 ppm per degree C.
			36			Ceramic plates/flates/cases/bases/formers, steatite or Alumina rods and bars, in coated or uncoated form
			37			Solder plated, copper plated steel wires of dia 0.04 mm to 1.1mm
			38			Stainless/heat resisting steel wires of size thinner than 0.31 mm dia (30SWG)
			39			Tubular rivets of length upto 35mm and inner dia upto 1.5mm
			40			Screen mesh of stainless steel/polyester/metallised polyester or nylon (in sizes of mesh 60 or above)

1	2	3	4	5	6	7
			41 Elektrolytic tough pitch (ETP) Copper wire and wire rods			
<b>Note :</b>						
1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.						
2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.						
3. Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items:						
a) Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof						
b) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating						
c) Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes, plates, sections, ribbons or shapes.						
224 (i) TV Glass bulbs/shells for TV Picture tubes			1 Parts of TV/CRT glass bulb/ shells including panels, funnels, glass tubes (including neck or reneck tubes)		40	
(ii) CRT Glass blubs/shells for CRT Tubes						
225 Lead frame			CHEMICALS:		40	
			NIL			
			PLASTICS:			
			NIL			
			SOLVENTS & CONSUM- ABLES:			
			1 Photopolymer film			
			PIECE PARTS:			
			1 High resolution photoplates			
			2 Photomask substrates			
			3 OFHC copper wires, bars, rods, angles, shapes, sections, strips, tubes, pipes			
			4 Parts made of OFHC copper			
			5 Glass frit or glass powder, glass preform or pellets, glass tubes			
			6 Gold plating make up and rep- lenisher salts and solutions			
			7 Resins for gold recovery			
226 Light Emitting Diodes, Lamps and Displays			CHEMICALS:			
			NIL			
			PLASTICS:			
			NIL			
			SOLVENTS & CONSUM- ABLES:			
			NIL			
			PIECE PARTS:			
			1 Light emitting diodes in the form of chips, wafers or undiced discs			



1	2	3	4	5	6	7
227	Liquid Crystal Display		<p><b>CHEMICALS:</b></p> <p>1 Liquid crystal material</p> <p>2 Silicone Monoxide lumps</p> <p><b>PLASTICS:</b></p> <p>1 Photopolymer film</p> <p>2 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants</p> <p>3 Fillers/thinners/hardners/accelerators and fire retardant</p> <p>4 Silicone based resins</p> <p><b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:</b></p> <p>1 Photo resist and associated thinners or/and developers</p> <p><b>PIECE PARTS:</b></p> <p>1 Polariser sheets</p> <p>2 Glass plates having transmission 85% and above</p> <p>3 Photospin glass</p> <p>4 High resolution photo mask</p>		40	
228	Loudspeakers/Microphone		<p><b>CHEMICALS:</b></p> <p>1 Cellulose acetate butyrate foil</p> <p><b>PLASTICS:</b></p> <p>1 Epoxy/Epoxide resins, compounds or encapsulants</p> <p>2 Fillers, thinners, hardners, accelerators, fire retardants</p> <p>3 Polypropylene moulding powder/granules</p> <p><b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES:</b></p> <p>NIL</p> <p><b>PIECE PARTS:</b></p> <p>1 Posyn wire, thermoplac wire</p> <p>2 Self soldering/self bonding copper/aluminium wire</p> <p>3 Kraft paper/tissue paper or aluminium foil for voice coil</p> <p>4 Paper/plastic cones</p> <p>5 Dampers or spiders</p> <p>6 Domes and dust caps</p> <p>7 Flat diaphragms</p>		40	
229	Magnetic Head		<p><b>CHEMICALS:</b></p> <p>(n) NIL</p> <p><b>PLASTICS:</b></p> <p>1 Chalk loaded epoxy resin</p> <p>2 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants</p> <p>3 Fillers thinners, hardners, accelerators, fire retardants</p>		40	

1	2	3	4	5	6	7
			SOLVENTS & CONSUM- ABLES: NIL PIECE PARTS: 1 Clips including short clips 2 Beryllium copper foil 3 Self soldering/self bonding copper/aluminium wire 4 Parts of magnetic sound heads 5 Phosphor bronze sheets, bars, rods, wire strips, sections pipes, flats, coils with or with- out plating			
<p>Note : 1. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.</p> <p>2. Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items:</p> <p>(a) Beryllium copper foil</p> <p>(b) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating</p>						
230 Pick up Cartridge/stylii		CHEMICALS		40		
		NIL				
		PLASTICS:				
		NIL				
		SOLVENTS & CONSUM- ABLES:				
		NIL				
		PIECE PARTS:				
		1 Sapphire tips				
		2 Nickel and nickel alloys wrought in all forms and articles thereof				
231 Pre calcined ferrite powder		1 Manganese Dioxide		40		
		2 Ferric oxide				
		3 Nickel oxide				
		4 Polyvinyl alcohol				
		5 Manganese carbonate				
		6 Polyethylene glycol				
232 Printed Circuit Boards		CHEMICALS:		40		
		1 Photospin glass				
		2 Glass epoxy or/and polyimide prepregs				
		3 Alpha Cellulose				
		4 Tung oil				
		5 Volan/silane treated glass fab- ric/cloth				
		6 Silane				
		7 Glass filament yarn				
		PLASTICS :				
		NIL				

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

### SOLVENTS & CONSUMABLES

- 1 Photo resist and associated thinners or/and developers
- 2 Resist stripper
- 5 Photo polymer film
- 6 Drafting aids, tubes and doughnuts (including transfer type and transfer: alphabets and numerals)
- 7 High resolution, high contrast photographic films and photo stencil films
- 8 DIAZO (C6H5N2) films
- 9 Release film for multilayer laminates
- 10 Screen printing inks, dyes, emulsions, lacquers, films (including sensitisers, hardners, catalysts)
- 11 Screen mounting adhesives
- 12 Screen decoating compounds/powder
- 13 Lapping vehicles, lapping pads, lapping compounds:
  - (a) Polyurethane/lapping pads
  - (b) Blue steel lapping pads
  - (c) Polyester based lapping film
  - (e) Lapping/abrasive grains, powders or compounds (including aluminium oxide, cerium oxide and silicon carbide powders, grains or compounds)
- 14 Copper/nickel plating salts, their brighteners, levellers, conditioners, replenishers, stabilisers
- 15 Alkaline etchant solution
- 16 Desmearing agents
- 17 Fluoboric acid
- 18 Lint free towels/paper

### PIECE PARTS:

- 1 High resolution photo plates
- 2 Photomask substrates
- 4 Composite copper clad materials consisting of paper + epoxy + glass cloth
- 5 Copper clad laminates, laminated to Nylon, teflon, polyester

1	2	3	4	5	6	7
			6 Aluminium clad entry foil and back-up laminates			
			8 Copper foils (plain or adhesive coated)			
<p>Note : 1. Item under the column Solvents &amp; consumables not to exceed 7% of the total licence.</p> <p>2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.</p>						
233	PTFE insulated Wires and cables		1 PTFE resin		40	
234	Resistive Arrays		CHEMICALS:		40	
			NIL			
			PLASTICS:			
			NIL			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			NIL			
			PIECE PARTS:			
			1 Molybdenum and Molybdenum alloys wrought in all forms and parts thereof			
			2 Tungsten and Tungsten alloys wrought in all forms and parts thereof			
235	Selenium Rectifier		CHEMICALS:		40	
			1 Selenium of purity of 99.99% and above			
			PLASTICS:			
			NIL			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			NIL			
			PIECE PARTS			
			1 Selenium rectifier plates of grade E 25			
236	Semiconductor Devices		CHEMICALS:		40	
			1 Germanium Dioxide			
			2 Parts of doping systems			
			3 Gallium Arsenide Phosphide			
			4 Gallium phosphide			
			5 Dopants or doping sources in all forms and with or without precious metal constituents			
			6 Photomask substates			
			7 Acetic Acid, MOS grade			
			8 Hydrofluoric Acid, MOS Grade			
			9 Nitric Acid, MOS Grade			
			10 Phosphoric Acid, MOS Grade			
			11 Sulphuric Acid, MOS Grade			
			12 Hydrochloric Acid, MOS Grade			

1	2	3	4	5	6	7
			13 Ammonium Fluoride MOS Grade			
			14 Ammonium Hydroxide MOS Grade			
			15 Acetone MOS Grade			
			16 Butyl Acetate MOS Grade			
			17 Methanol, MOS Grade			
			18 Toluene, MOS Grade			
			19 Propanol, MOS Grade			
			20 Xylenes MOS Grade			
			21 Chlorethylene, MOS Grade			
			22 Buffered Oxide etchant, MOS grade			
			23 Hydrogen peroxide (unstabilised), MOS grade			
			24 Pottassium Hydroxide solution, MOS grade			
			25 Crystal, MOS grade			
			26 Isopropyl Alcohol, MOS grade			
			27 Ammonium Persulphate, MOS grade			
			28 Tetra-acetic acid, MOS grade			
			29 Stearic Acid, MOS Grade			
			30 Ammonium Citrate, MOS grade			
			31 Triammonium Citrate, MOS grade			
			32 Butyl carbitol acetate, MOS grade			
			33 Butyl lactate, MOS grade			
			34 Semi-conductor grade monocrystalline silicon in the form of bars, rods or ingots			
			35 Silicone monoxide lumps			
			36 Silicone tetrachloride			
			37 Palladium chloride			
			PLASTICS:			
			1 Phenolic moulding powder/resin with or without fillers			
			2 Polyimide coatings or adhesives			
			3 Cellulose acetate/cellulose triacetate foil or film in roll/strips/sheets			
			4 Heat shrinkable PVC sleeving/tubing, film or ring			
			5 Alkyd moulding compound			
			SOLVENTS & CONSUMABLES:			
			1 Puoto resist and associated thinners or/and developers			

- | 1 | 2 | 3 | 4   | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|
|   |   |   | 2 Resist stripper   |   |   |   |
|   |   |   | 3 Glue solvent resin in aliphatic alcohol   |   |   |   |
|   |   |   | 4 Ethylene glycol Monomethyl-ether or its formulation   |   |   |   |
|   |   |   | 5 Resins for gold recovery  |   |   |   |
|   |   |   | 6 High resolution, high contrast photographic film and photo stencil film   |   |   |   |
|   |   |   | 7 DIAZO (C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> N <sub>2</sub> ) films   |   |   |   |
|   |   |   | 8 Dia positive of screen drawing  |   |   |   |
|   |   |   | 9 Lint free towel/paper   |   |   |   |
|   |   |   | 10 Insulating/taping material including pocket carrier tape in tape, rolls or strip form with or without adhesive |   |   |   |
|   |   |   | 11 Special Gases:   |   |   |   |
|   |   |   | (a) Hydrogen Chloride   |   |   |   |
|   |   |   | (b) 100% Silane   |   |   |   |
|   |   |   | (c) Ammonia   |   |   |   |
|   |   |   | (d) Dichloro silane   |   |   |   |
|   |   |   | (e) Argon   |   |   |   |
|   |   |   | (f) Etch gas  |   |   |   |
|   |   |   | (g) Hexafluoroethane  |   |   |   |
|   |   |   | (h) 5% Phosphine in Nitrogen  |   |   |   |
|   |   |   | (i) Freon 14  |   |   |   |
|   |   |   | (j) 15% Phosphine in Nitrogen   |   |   |   |
|   |   |   | (k) Helium  |   |   |   |
|   |   |   | (l) 15% Arsenic in Nitrogen   |   |   |   |
|   |   |   | (m) Borane Trifluoride  |   |   |   |
|   |   |   | (n) Nitrogen in lecture bottle  |   |   |   |
|   |   |   | (o) Sulphur Hexafluoride  |   |   |   |
|   |   |   | 12 Freon solvent TDA-5  |   |   |   |
|   |   |   | 13 Freon solvent TDA-55   |   |   |   |
|   |   |   | 14 3% Silane in Nitrogen  |   |   |   |
|   |   |   | 15 Phosphane silane in Nitrogen   |   |   |   |
|   |   |   | 16 Neutracleam 68/68-D  |   |   |   |
|   |   |   | 17 Freon TMSS   |   |   |   |
|   |   |   | 18 Pur-a-masq   |   |   |   |
|   |   |   | 19 Sodium pyrophosphate   |   |   |   |
|   |   |   | 20 Culmo starter  |   |   |   |
|   |   |   | 21 Culmo brightner  |   |   |   |
|   |   |   | 22 Culmo-AN   |   |   |   |
|   |   |   | 23 Culmo-IRL  |   |   |   |
|   |   |   | 24 Freon solvent TDA-35   |   |   |   |
|   |   |   | 25 Freon solvent TF   |   |   |   |
|   |   |   | 26 Diborane in Argon  |   |   |   |
|   |   |   | 27 Gold plating make-up and replenisher solutions and salts   |   |   |   |
|   |   |   | 28 Lapping vehicles, lapping pads, lapping films, lapping compounds:—   |   |   |   |
|   |   |   | (a) Diamond lapping paint   |   |   |   |
|   |   |   | (b) Polyurethane lapping pads   |   |   |   |

1	2	3	4	5	6	7
			(c) Blue steel lapping carrier (d) Polyester based lapping film (e) Lapping abrasive grains, powder or compounds (including Aluminium oxide, cerium oxide and silicon carbide powder, grains or compound)			
			29 Testing sockets			
			30 Graphite jigs/blocks/rods/plates			
			31 Graphite heaters			
			32 Graphite beams			
			33 Graphite hot zone parts			
			34 Drafting films (including cuts & peel film) for master artwork preparation			
			35 Drafting aids, tubes and dough nuts (including transfer type and transfer alphabets and numeral s)			
			PIECE PARTS :			
			1 High resolution photo plates			
			2 High purity chromium (99%99 and above) in the form of wire strips, flats, ribbon, powder			
			3 Selenium of purity 99.99% and above.			
			4 Bismuth-cadmium alloys.			
			5 Gold in the form of wire, ribbon, preform of purity 99.99% and above.			
			6 Antistatic materials in the form of tubes, straps, bags, mats, bins, covrs, boxes, containers.			
			7 Mica and micalex washers.			
			8 Screen mesh of stainless steel/polyester (metallised polyester or nylon (in size of mesh 60 or above)			
			9 Ceramic plates/flats/cases/bases/formers/steatite or alumina rods and bars in coated or uncoated form			
			10 Selenium rectifier plates of grades E-25			
			11 Headers			
			12 Silicon in the form of undiffused/diffused wafers, discs, or chips			
			13 Kovar alloy in all forms			
			14 Nickel iron cobalt alloy in all forms			
			15 Brass ring			

1	2	3	4	5	6	7
			16 Housing			
			17 Lead frame in single role form			
			18 Ceramic pipes			
			19 Cap to lead assemblies.			
			20 Ceramic glass packages			
			21 Ceramic beads			
			22 Lead beads			
			23 The following substrates in any form with or without tags.—			
			(a) Phenolic/Polyamide/SRBP (Synthetic Resin Bonded Paper substrates			
			b) Enamelled steel substrates			
			c) Glass epoxy unclad substrates			
			d) Metal clad substrates			
			e) Ceramic/Alumina substrates.			
			24 Stud seals			
			25 Pins.			
			26 Cans with or without leads			
			27 Gold wire with phosphorous antimony-doping.			
			28 Preforms, discs, dots, rings, wafers, plates, repartitors of the following materials :—			
			a) Aluminium silicon			
			b) Gold boron			
			c) Molybdenum			
			d) Lead-in-solder			
			e) Silver antimony			
			f) Gold antimony			
			g) Gold antimony			
			h) Silver lead antimony			
			i) Silver lead silicone antimony			
			j) Solder			
			k) Lead tin			
			l) Silver-copper-indium			
			m) Silver-copper-Germanium arsenic			
			n) Beryllium Oxide			
			29 Oxygen-free high conductivity (OFHC) copper wire bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes.			
			30 Parts made of oxygen-free high conductivity copper.			
			31 OFHC copper base with weldable steel ring			
			32 Fused Quartzware			
			33 Glass frit or glass powder.			
			34 Glass reforms or pellets			
			35 Glass tubes.			



1	2	3	4	5	6	7
			36 Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof			
			37 Molybdenum and Molybdenum alloys, wrought, in all forms and article there of			
			38 Tungsten and Tungsten alloys wrought, in all forms and articles thereof.			
			39 Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods coils/pipes with or without plating.			
			40 Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bar, pipes plates, sections, ribbons or shapes.			

Note.—1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% of the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following items :—

- (a) Gold in the form of wire, ribbon, preform of purity 99.99% and above.
- (b) Nickel and Nickel alloys wrought in all forms and articles thereof.
- (c) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/colls/pipes with or without plating.
- (d) Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes, plats, sections, ribbons or shapes.

237 Silane treated glass fabric/cloth	1 Glass filament yarn	40
	2 Silane.	
	3 Polyvinyl alcohol	
238 Silicon wafers (Solar and semi conductor grades)	1 Polysilicon, Monocrystalline silicon in ingots, bars, rods	40
	2 Lapping vehicles, lapping pads lapping films/lapping compounds, lapping powders.	
	3 Graphite parts	
	4 Aluminium/Silicon dressing sticks	
239 Solar cells/Modules	CHEMICALS :	40
	1 Primer for EVA	
	2 Ethylene vinyl acetate sheets (EVA)	
	3 Poly vinyl fluorideTEDLAR (4)	
	PLASTICS :	
	NIL-	
	SOLVENTS & CONSUM—	
	ABLES :	
	NIL	

1	2	3	4	5	6	7
			<b>PIECE PARTS :</b>			
			1	Aluminium paste		
			2	Tedlar Aluminium		
			3	Crane glass		
			4	Tedlar coated aluminium sheet		
			5	Tinned copper mesh inter-connect.		
			6	Toughened glass with low iron content and transmissivity of minimum 90% and above.		
240	Tape deck mechanism		<b>CHEMICALS :</b>			
			1	Felt sheet (fully compressed) of 1.5 mm thickness and below.		40
			<b>PLASTICS :</b>			
			1	Chalk laded epoxy resin		
			2	Polymide coatings and adhesives.		
			3	Nylon 6.3% glass filled, flame retardent moulding powder/granules, with or without additives.		
			4	Plain and glass filled nylon/polyamide with or without other additives.		
			5	Injection mouldable grade polyester moulding powder/compound with or without additives.		
			6	Elastomers/rubbers :		
				(a) Polychloprene		
				(b) Butadiene acrylonitrile polymer		
			<b>SOLVENTS &amp; CONSUMABLES :</b>			
			1	Polyphenelene sulphide		
			2	Polyaryl sulphone		
			3	Silicone grease, Cynoacrylate or anerobic sealants, kilopoise grease, molybdenum based lubricating grease.		
			4	Lapping vehicles, lapping films, lapping pads, lapping compounds :		
				(a) Polyurethane/lapping pads		
				b) Blue steel lapping carriers		
				c) Polyester based lapping film		
				(d) Lapping/abrasive grains, powders or compounds (including aluminium oxide, cerium oxide and silicone carbide powders, grains or compounds		

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

**PIECE PARTS:**

- 1 Capstan shaft/bearings/bushes
- 2 Rubber pinchrollers with or without plastic bush
- 3 Phosphor bronze sheets, bars, rods, wire, strip, sections, pipes, flats, coils with or without plating.
- 4 Beryllium copper rods/strips/sheets/wire with or without plating.

Note.—1. Item under the column Solvents & consumables not to exceed 7% for the total licence.

2. Items under the columns Chemicals or plastics not to exceed 12% in case of individual item and 20% together under both columns, of the total value of the licence.

3. Items under the columns Piece Parts not to exceed 12% of the total value of the licence in respect of the following items :—

- (a) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats /strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating.
- (b) Beryllium copper.

241 Telescopic antenna

**CHEMICALS :**

40

NIL

**PLASTICS :**

NIL

**SOLVENTS & CONSUMABLES :**

NIL

**PIECE PARTS :**

- 1 Brass pipes/tubes of thickness 0.2 mm to 0.3 mm (30 SWG) with OD of 2.5 mm to 13 mm
- 2 Phosphor bronze sheets, bars, pipes, wires, strips, sections, flats, coils with or without plating.

Note.—1 Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following item :—

- (a) Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating.

242 TV Tuner

**CHEMICALS :**

40

NIL

**PLASTICS :**

- 1 Epoxy/epoxide resins, compounds or encapsulants
- 2 Fillers, thinners, hardners, accelerators, fire retardants.

**SOLVENTS & CONSUMABLES :**

NIL

**PIECE PARTS :**

- 1 Self soldering/self bonding copper/aluminium wire
- 2 Phosphor bronzes sheets, bars, rods, wires, strips, sections, pipes, flats, coils with or without plating

1	2	3	4	5
243	Video head drum assembly	<b>CHEMICALS</b> NIL <b>PLASTICS :</b> NIL <b>SILYENTS &amp; CONSUM- ABLES :</b> NIL <b>PIECE PARTS :</b> 1 Parts of video head drum assembly		40

Note.—1. Items under the columns Piece Parts not to exceed 10% of the total value of the licence in respect of the following item :

(a) Phosphor Bronze sheets/sections/flats/strips/wire/rods/coils/pipes with or without plating

### ENGINEERING PRODUCTS

#### ALUMINIUM SEMIS AND MANUFACTURES THEREOF

1	ACSR Deve Conductor	1305.00 Meter	1 Aluminium	102.6 MT	40
			2 High Carbon steel wire rods	49.050 MT	
			3 Zinc	1.860 MTs	
2	ACSR Swellew conductor (3962.5 km)	3962400 Feet	1 Aluminium Roads/Ingots (EC Grade)	291.349 MT	40
			2 H C Steel wire Rod (Carbon content more than 0.6%) (unwrought unalloyed 5.460 MT)	143.325 MT	
<b>ALL ALUMINIUM CONDUCTORS (AAC) BARE</b>					
3	APHIS-3-3.35	72.5	Aluminium	73.225 kg	40
4	GANT-7-2.21	73.4	Aluminium	74.134 kg	40
5	ANT-7-3.10	144.3	Aluminium	145.743 kg	40
6	EAR-WIG-7-3.78	215.3	Aluminium	217.453 kg	40
7	GHOOSE HOPPER-7-3.91	229.9	Aluminium	232.199 kg	40
8	WASP-4.39	290.0	Aluminium wire Rod	292.90 kg	40
9	7/2 mm-7-2		Aluminium wire Rod	60.84 kg	40
10	19/2 8-19-2.8		Aluminium wire rod	325.22 kg	40
11	Alloy aluminium Ingots/rods/Bars/ other products	1 kg of Al 1 kg of Cu 1 kg of Si 1 kg of Zn 1 kg of Mn 1 kg of x 1 kg of Mg	1 Aluminium Scrap 2 Copper Scrap 3 Silicon 4 Zinc scrap 5 Manganese 6 Any metal-x 7 Magnesium	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg	

The AISI Number or the Number under BIS or British, Japanese, or German standards should be furnished by the applicant.

Where this is not possible, the actual composition should be furnished. The quantity of each variety should be indicated where more than one variety is required.

Quantity of raw materials to be allowed is based on metal content in the export products.

12	Aluminium artware	1 kg	Aluminium Scrap	1.075 kg	150
----	-------------------	------	-----------------	----------	-----

#### ALUMINIUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

The Export Item of the ACSR's may be read as

Code No.-Strand No-Wire Dia (mm) of Aluminium-Strand No-Wire Dia (mm) of Steel

The Export Quantity (1 KM containing Kgs.)

13	Mole-6-1.50-1-1.50	29.0 13.0 0.52	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	29.29 kg 13.65 kg 0.52 kg	40
----	--------------------	----------------------	----------------------------------	---------------------------------	----

1	2	3	4	5	6	7
14 Squirrel-6-2.11-1-2.11	57.5 27.2 1.088	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	58.075 kg 28.56 kg 1.088 kg	40		
15 Weasel-6-2.59-1-2.59	86.6 41.1 1.644	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	87.466 kg 43.155 kg 1.644 kg	40		
16 Rabbit-6-3.36-1-3.35	144.8 68.8 2.752	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	146.248 kg 72.24 kg 2.752 kg	40		
17 Raccoon-6-4.07-1-4.09	215.9 102.5	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	218.059 kg 107.625 kg 4.1 kg	40		
18 Dog-6-4.72-7-1.57	287.6 10.64 0.42	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	290.476 kg 11.17 kg 0.42 kg	40		
19 Moose-54-3.58-7-3.53	1463.6 537.9 21.516	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	1478.236 kg 563.795 kg 21.516 kg	40		
20 Drake-26-4.44-7-3.45	1116.0 512.3 20.49	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	1127.16 kg 537.9 kg 20.49 kg	40		
21 Penguin-6-4.77-1-4.77	294.1 139.0 5.56	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	297.04 kg 145.95 kg 5.56 kg	40		
22 Raven-6-3.37-1-3.37	146.9 69.44 2.77	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	148.36 kg 72.912 kg 2.77 kg	40		
23 Ostrich-26-2.728-7-2.12	421.1 193.2 7.72	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	425.31 kg 202.86 kg 7.72 kg	40		
24 Zebra-54-3.18-7-3.18	1152.5 193.6 7.72	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	1163.5 kg 202.86 kg 7.72 kg	40		
25 Scoter-30-3.7-7-3.7	870.0 587.8 23.5	1 Aluminium 2 Steel 3 Zinc	902.5 kg 617.2 kg 23.5 kg	40		
26 Wolf-30-2.59-7-2.59		1 Aluminium wire rod 2 Steel wire Rod 3 Zinc	435 kg 303.4 kg 11.56 kg	40		
27 Panther-30-3-7-3		1 Aluminium wire Rod 2 Steel wire Rod 3 Zinc	582 kg 407 kg 15.5 kg	40		
28 400/50-54-3.05-7-3.05		1 Aluminium wire Rod 2 Steel wire Rod 3 Zinc	1102 kg 420 kg 7.5 kg	40		
29 CONDOR-54-3.08-7-3.08		1 Aluminium wire Rod 2 Steel wire Rod 3 Zinc	1124 kg 408 kg 8 kg	40		
30 Aluminium Conduit Bodies made of Aluminium and other alloying constituents	1 kg	Aluminium and other alloying constituents	1.030 kg	100		
31 Aluminium Flexible Tubing	1 kg	Aluminium Ingots	1.05 kg	75		
32 Aluminium Foil of a thickness (excluding backing) not exceeding 0.20 mm commercial grade embossed cut of shape, performed coated printed on backed with paper or other reinforcing material	1 kg	1 Aluminium foil stock in thickness 0.30 mm to 0.60 mm temper soft or hard in coils or reels 2 Polyester, copolymer & polythylene food grade granules 3 Solvent soluble Dyestuff 4 Synthetic Resin 5 Adhesives	0.85 kg 0.3195 kg 0.0023 kg 0.0089 kg 0.0045 kg	100		

1	2	3	4	5	6	7
33	Aluminium utensils	1 kg	Aluminium Ingots	1.025 kg	100	
34	Aluminium utensils	1 kg	Aluminium scrap	1.050 kg	100	
35	Extruded aluminium products including pipe and tubes	1 kg	Aluminium Ingots	1.042 kg	100	
36	Pressure Die Cast components of Aluminium	1 kg	Aluminium Ingot or scrap	1.100 kg	50	
37	Rolled aluminium plates, sheets, strips including corrugated aluminium sheets/strips.	1 kg	Aluminium Ingots	1.02 kg	75	
38	Rolled Aluminium Plates, Sheets, Strip including Corrugated aluminium sheets/strips	1 kg	1 Aluminium Scrap	1.045 kg	75	
<b>BICYCLE PARTS</b>						
39	B.B. Cup set of 3	1 set (0.130 kg)	1 MS Sheet	0.014 kg		
			2 MS Round	0.1006 kg		
40	B.B. Cups	100 doz sets (139 kg)	MS Sheet	196.6 kg		
41	B.B. cups by cold forging process Left	100 pcs (4.2 kg)	MS Plate/coil thickness 10 mm	5.60 kg		
42	B.B. cups by cold forging process Right	100 pcs (4.7 kg)	MS Plate/coil thickness 10 mm	6.27 kg		
43	B.B. Axle	1 kg content of Import Item	1 Non-Alloy steel Round	1.15 kg	60	
44	B.B. Shell	1 kg	CR sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.39 kg		
45	Ball Racer cone	1 kg Content of Import Item	1 HR Sheets/Coil 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 20% of FOB value (a) Wooden board (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.60 kg Net to Net 1.05 kg	60	
46	Ball racer set of 3	1 set (0.0425 kg)	MS Sheet	0.0708 kg		
47	BB shell	1 kg	MS Sheet	1.250 kg	150	
48	Bell Crank	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.50 kg		
49	Bicycle Frame lock	1 kg content  1 kg of content of MS wire rod	1 CRCA Sheet/Coils/Strips including seconds/defectives but excluding coated 2 MS wire rods	1.173 kg 1.050 kg		
50	Bicycle side stand	1 kg CRCA content  1 kg content of MS wire rod	1 CRCA Sheet/coils/Strips including seconds/defectives but excluding coated 2 MS wire rod	1.200 kg 1.050 kg		
51	Brake strirrup	1 kg	M.S. rounds	1.90 kg	60	

1	2	3	4	5	6	7
52	Brake tube	1 kg	CR sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg		
53	Break set	1 kg content	1 CRCA	1.3250 kg		
		1 kg content	2 Wire rod/round	1.0650 kg		
54	Break shoe	1 kg sheet content	1 MS Sheet	1.330 kg	60	
		1 kg content	2 Wire rod/round	1.15 kg		
55	Bridge clip for Mudguard	1 kg	CR sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.25 kg		
56	Caliper brakes	1 kg CRCA	1 CRCA Sheet/Coils/Strips including seconds/defectives but excluding Coated	1.6133 kg		
		1 kg content of MS wire rod	2 MS wire rod	1.1733 kg		
57	Chain	1.000 kg Content of Import Item	1 CRCA Sheets/Coils (Seconds)	1.330 kg	60	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
58	Chain Adjuster	1 kg	M.S. Rod	1.10 kg		
59	Chiana Stay	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.08 kg		
60	Chain Wheel	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil 2-3mm thickness including seconds/defectives but excluding coated	1.95 kg		
61	Complete pedal axle	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Rounds	1.330 kg	60	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
62	Cotter Pin	1 kg content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.10 kg	60	
63	Cranks for chain wheel	1 kg content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.47 kg	60	
64	Cycle Bell	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.20 kg		
65	Cycle stand	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg		
66	Fork Crown 'PH' Type	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.13 kg		
67	Fork Crown Cover	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.33 kg		
68	Frame cup set of two	1 kg	CRCA Sheet	1.3250 kg		
69	Frame pipe set of four	1 kg	MS Sheet	1.060 kg	150	
70	Frame top Bar pipe	1 kg	MS Sheet	1.067 kg		

1	2	3	4	5	6	7
71 Free wheel single speed	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Sheet/Plate OR 1 MS Plate/Sheet 2 MS Round 3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.80kg  2.40 kg 1.94 kg  Net to Net 1.05 kg	100		
72 Front Fork	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg			
73 Front fork assembly	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg			
74 Front Mudguard	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg			
75 Galvanised spokes	1 kg content of Import Item	1 Medium Carbon Steel wire Rod/ MS wire Rod 2 Zinc	1.05 kg  0.05 kg/kg wt of the spokes to be gal- vanised	60		
Note : The AISI No under BIS or British or Japanese or German standard should be furnished by the applicant. Where this cannot be furnished actual composition should be furnished. Where more than one variety is required the Quantity of each variety should be indicated.						
76 Half Chain Cover	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.15 kg			
77 Handle	1 kg content 1 kg content	1 CRCA 2 Wire rod/round	1.3205 Kg 1.0650 kg			
78 Handle Lever	1 kg	M.S. Rods	1.10 kg	60		
79 Hub	1 kg sheet content 1 kg content	1 CRCA Sheet/Coils 2 Wire rod/round	1.3250 kg 1.6375 kg			
80 Hub Cap	1 kg	1 M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.15 kg			
81 Hub Cone	1 kg content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.15 kg	60		
82 Lamp Bracket	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.44 kg			
83 M.S. Steel balls 1/4"	1 kg	MS Rods	1.24 kg	100		
84 M.S. Steel balls 1/8"	1 kg	MS Rods	1.24 kg	100		
85 M.S. Steel balls 3/16"	1 kg	MS Rods	1.24 kg	100		
86 M.S. Steel balls 5/32"	1 kg	MS Rods	1.24 kg	100		
87 Oil Bath Gear case	1 kg	M.S. Sheets	1.073 kg	100		



1	2	3	4	5	6	7
88	Pedal Cone	1 kg	M.S. Rods	1.15 kg		
89	Pedal Cup	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.15 kg		
90	Pedal outside Plate	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.15 kg		
91	Pedal Stretcher Bar	1 kg	M.S. Rods	1.05 kg	40	
92	Pedal Tube	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.05 kg		
93	Pedals	1 kg. CRCA content	CRCA Sheet/Coils/Strips including seconds/defectives but excluding coated	1.300 kg		
94	Quarter Chain Guard	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg		
95	Rims	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.15 kg		
96	Saddle Note	1 kg	M.S. Sheet	1.350 kg	60	
97	Saddle set of 3 wire	1 kg	M.S. Wire	1.05 kg		
98	Saddle strip	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg		
99	Seat Clip	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.10 kg		
100	Seat Pillar	1 kg	M.S. Sheet	1.070 kg	60	
101	Seat Pillars	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1.07 kg		
102	Seat plate	1 kg	CRCA Sheet	1.5504 kg		
103	Seat Rivets	1 kg	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	110 kg		
104	Spanner set of 3 pieces	1 kg	H.R. Sheet	1.67 kg		
105	Steel Balls	1 kg	M.S. Rods	1.10 kg		

## ELECTRICAL MACHINERY, EQUIPMENT AND ACCESSORIES

106	11 kv heat shrinkable Dry Tape outdoor terminating for XLPE cable size 3 x 185 mm. sq.	1 No.	1 Hot Melt Adhesive	500 gms	45
			2 Electrolytic grade copper 99.9 purity in Rod/tube form	850 gms	
			3 Self Amalgamating EPR Insulating Tape	6 Mtrs	
			4 Anti-Tracking Heat shrinkable Anti-tracking Insulating Tubing size 42/19 mm	3 Mtrs	
			5 Heat shrinkable stress control Tubing size 45/20 mm.	800 mm	
107	11 kv heat shrinkable Dry Tape outdoor terminating for XLPE cable size 3 X 95 mm. sq.	1 No.	1 Hot Melt Adhesive	500 mm	45
			2 Electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form	870 mm	
			3 Self Amalgamating EPR Insulating Tape	4 mtrs.	

1	2	3	4	5	6	7
			4 Anti Tracking Wethering 3 way breakout/trifurcating Gloves for HV Terminations (Large size) HS	1 no		
			5 Heat shrinkable medium wall tubing size 95/25 mm	255 mm		
			6 Heat shrinkable Anti-tracking Insulating Tubing 32/14 mm	3 mtrs.		
			7 Heat shrinkable stress control tubing size 15/30 mm	800 mm		
108	11 KV Heat Shrinkable Dry type indoor termination for Switch gear with line in Boot for XLPE cable 240 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	375 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	725 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	6 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 140/42 mm	255 mm		
			5 Anti Tracking Heat Shrinkable weather insulation tubing size 42/19 mm	1.9 mtr		
			6 Heat Shrinkable Stress control tubing size 45/20 mm			
			7 Heat Shrinkable (small Size) Anti tracking weather resistant tubing size 95/45 mm	1 Mtr.		
			8 Anti tracking wheathering resistance 3-way breakout/trifurcating gloves for HV Termination (Large size) HS	1 No.		
109	11 KV, Indoor Vacuum circuit Breaker Panels	1 No.	1 Vacuum Interruptor	3 Nos.	100	
			2 Contact Strips and Rings	3 Nos.		
			3 Bearing HFL 2026	1 No.		
			4 Bearing HFL 2016	1 No.		
			5 Bearing HK 2010	1 No.		
110	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 240 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	470 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	760 gms		
			3 Self amalgamating-EPR Insulating Tape	6Mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 55/34 mm	1 length of 1700 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 50/16 mm	1200 mm		
111	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 185 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	50 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	630 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	4 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 115/34 mm	1 length of 1700 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 35/12 mm	800 mm		
112	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 120 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	400 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	85 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	4 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 95/25 mm	1 length of 1500 mm		
			5 Heat Shrinkable tubing size 35/12 mm	750 mm		
113	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 25 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	400 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	690 gms		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Self amalgamating EPR Insulating 4 mtrs Tape			
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm	1 length of 1500 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 25/8mm	600 gms		
114	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 25 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	280,ms		
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	700 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	4 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 63/10 mm	1060 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 25/8 mm	500 mm		
115	600/1000 V Heat shrinkable straight joints for cable size 4 × 16 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	200 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	550 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	3 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 15/6 mm	1060 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 15/6 mm	750 mm		
116	600/1000 V Outdoor overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 × 240 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	400 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	800 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	8 mtrs.		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 50/16 mm	3375 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 115/34 mm	300 mm		
			6 Heat Shrinkable stress control tubing size 20/45 mm	320 mm		
			7 4-way cable breakout for LV Termination (Medium size)	1 No.		
117	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 × 120 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	350 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	600 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	6 mtrs.		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 35/12 mm	3772.5 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm	210 mm		
			6 Heat Shrinkable Stress control			
118	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4 × 120 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	350 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	600 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	6 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 35/12 mm	3772.5 mm		
			5 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 75/22 mm	210 mm		
			6 Heat Shrinkable Stress control tubing size 15/30 mm	320 mm		
			7 4-way cable breakout for LV termination (Large size)	1 No		

1	2	3	4	5	6	7
119	600/1000 V Outdoor Overhead termination complete with cable lugs & Armour clamping ring for 4 core copper cable 4×25 mm. sq.	1 No.	1 Hot melt adhesive	300 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9% purity in Rod/Tube form	700 gms		
			3 Self amalgamating EPR Insulating Tape	5 mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 25/8 mm	3920 mm		
			5 Anti-tracking Heat Shrinkable Medium Wall tubing size 50/16 mm	210 mm		
			6 Heat Shrinkable Stress control tubing size 15/30 mm	200 mm		
			7 Heat Shrinkable 4-Way cable breakout for LV Termination (small size)	1 No		
120	ACSR Gopher conductor	1 KM	1 E.C. grade Aluminium Wire rods	0.4277 kg	40	
			2 High carbon Steel Wire rods	0.21 kg		
			3 Zinc Unwrought Unalloyed	0.008 kg		
121	ACSR Merlin Conductor	1 KM	1 E.C. grade Aluminium Wire Rod	0.4277 kg	40	
			2 High Carbon Steel Wire rods	0.21 kg		
			3 Zinc Unwrought Unalloyed	0.008 kg		
122	Brass Electrical Wiring Accessories	1.0 kgs	1 Brass Scrap	1.075 kgs	75	
123	Cable size 3 X 185 mm. sq.	1 No	1 Electrolytic grade 99.9% purity in Rod/Tube form	600 gms	45	
			2 Heat shrinkable stress control/ tubing size 20/45 mm	800 gms		
			3 Heat shrinkable conducting tubing 24/65 mm	600 gms		
124	Complete Ceiling fan with Metal Blades (36")	1 No.	1 Copper Wire	320 Grm	250	
			2 CRNGO Sheet	3100 Grm		
			3 Aluminium alloy	600 Grm		
			4 Craft Paper	800 Grm		
			5 Polypropylene	130 Grm		
			6 M.S. Sheet	200 Grm		
			7 Ball bearing/Bush	2 Nos		
125	Complete Ceiling fan with Metal blades (48")	1 No.	1 Copper Wire	360 Gms	250	
			2 CRNGO Sheet	3400 Grm		
			3 Aluminium alloy	1100 Grm		
			4 Craft Paper	1000 Grm		
			5 Polypropylene	150 Grm		
			6 M.S. Sheet	250 Grm		
			7 Ball bearing/Bush	2 Nos.		
126	Complete Ceiling fan with Metal Blades (42")	1 No.	1 Copper Wire	320 Grm	250	
			2 CRNGO Sheet	3100 Grm		
			3 Aluminium alloy	660 Grm		
			4 Craft Paper	800 Grm		
			5 Polypropylene	130 Grm		
			6 M.S. Sheet	200 Grm		
			7 Ball bearing/Bush	2 Nos.		
127	Complete Ceiling fan with Metal Blades (56")	1 No.	1 Copper Wire	380 Grm	250	
			2 CRNGO Sheet	3600 Grm		
			3 Aluminium alloy	1200 Grm		

1	2	3	4	5	6	7
			4 Craft Paper	1000 Grm		
			5 Polypropylene	150 Grm		
			5 M.S. Sheet	250 Grm		
			6 Ball bearing/Bush	2 Nos.		
128	Control Cable Unarmoured Copper conductor 7 core X1.5 Sq. mm.	1 KM	Electrolytic Copper Wire Bars/ Rods	per core per kgs 98 kg		
129	Control Cable unarmoured Copper Conductor.	1 KM	Electrolytic copper wire Bars/ Rods	196 kg		
130	CRGO Transformer Lamination (Core Laminations)	1.0 MT	1 CRGO Steel in Coil form	1.10 MT		40
131	Electric Table fans	1 No	1 Motor Assembly along with oscillation mechanism cables thermostat and condensor	1 No		75
			2 A.B.S. Granules	1.05 Kg		
			3 Switch	1 No		
			4 Terminal Block	Net to net		
			5 Polypropylene	1.05 kg/kg wt of P.P item		
			6 Plug wires 2 mts with plug	Net to net		
			7 Capacitor	Net to net		
132	Electrical Control Panels Made of CRCA Sheets	1 kg con- tent of import item	Mild steel CRCA Sheets/ cuttings/coils/defective/secondary	1.05 kg		
133	Electrical light Fittings with Glass, Switches and Holders		1 Electrical Light Fittings compo- nents made of Brass/Alumi- nium/SS in the form of castings, pipes, sheets etc.	net to net		100
			2 Holders	net to net		
			3 Switches	net to net		
			4 Glass Shades	Actual + 2%		
134	Electrical Ovens made of CRCA Sheets	1 kg con- tent of import item	Mild steel CRCA Sheets/ cuttings/coils/defective/secondary	1.05 kg		
135	Electrical Power HT Capacitor (All film design above 660 volts upto 132 KV)	1 KVAR	1 P.P. film	0.095 kgs		
			2 Aluminium Foil	0.05 kgs		
			3 Pxe (Condensor oil			0.120 kgs
			4 Metallide PP film			0.10 kgs
136	Electrical Power HT Ca- pacitor (mixed di-electric design) above 660 volts upto 132 KV	1 KVAR	1. P.P. film			0.096 kgs
			2 Aluminium Foil			0.07 kgs
			3 Condensor tissue paper (Elec'tri- cal Grade)			0.060 kgs
			4 Pxe (Condensor			0.14 kgs
137.	Electrical Power LT Capacitor (Mixed dielectric) up to 600 volts.	1 KVAR	1 PP film	0.300 kgs		
			2 Aluminium Foil	0.300 kgs		
			3 Condensor tissue paper (Electri- cal Grade)	0.135 kgs		
			4 Pxe (Condensor) oil	0.400 kgs		
138.	Electrical Power LT Capatcitor (MPP di-electric) up to 600 volts	1 KVAR	1 PP film	0.300 kgs		
			2 Aluminium Foil	0.300 kgs		
			3 Condensor tissue paper (Electrical Grade)	0.135 kgs		

1	2	3	4	5	6	7
			4 Pse (Condensor) oil	0.400 kgs		
			5 Metallide PP film	0.10 kgs		
139. Electrical Switch Boxes made of CRCA Sheet.	1 kg content of import item		Mild steel CRCA Sheets/cuttings/coils/defective/secondary.	1.05 kgs		
140 Enamelled Copper Wire	1 kg		Copper Ingots/bars/rods EC grade	1.050 kg		
141 Galvanised transmission line towers and parts thereof	1 kg		1 High tensile steel and mild steel	1.050 kg	150	
			2 Zinc	0.50 kg		
Note : The AISI Number or the Number under BIS or British, Japanese, or German standards should be furnished by the applicant. Where this cannot be furnished actual composition should be furnished Where made than one variety is required the quantity of each variety should be indicated.						
142 Insulation Tube Heat Shrinkable (For sleeve conductor) 16 to 25 mm. sq. Copper Conductor.	1 No		1 Heat shrinkable Streets control tubing size 15/30 mm	1 Mtr	45	
143 Insulation Tube Heat Shrinkable (For sleeve conductor) 70 to 120 mm sq. Copper Conductor	1 No		1 Heat shrinkable Streets control tubing size 20/45 mm	1 Mtr	45	
144 Insulation Tube Heat Shrinkable (For sleeve conductor) 185 to 240 mm. sq. Copper conductor.	1 No		1 Heat shrinkable anti-tracking whethering insulating tubing (Red colour size)	1 Mtr	45	
145 Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 4×1.5	1 KM		1 Copper Wire Bar	57.12 kgs	85	
			2 PVC Compound	112.25 kgs		
146 Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 4×2.5	1 KM		1 Copper Wire Bar	101.75 Kgs	85	
			2 PVC Compound	136.55 Kgs		
147 Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 12×1.5	1 KM		1 Copper Wire Bar	171.36 Kgs	85	
			2PVC Compound	282.98 Kgs		
148 Marine Cable flexibl , Non Burning (TPR) 3×4.00	1 KM		1 Copper Wire Bar	124.11 Kgs	85	
			2 PVC Compound	137.76 Kgs		
149 Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 3×6.00	1 KM		1 Copper Wire Bar	188.69 Kgs	85	
			2 PVC Compound	164.33 Kgs		
150 Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 2×1.5	1 KM		1 Copper Wire Bar	28.56 kg	85	
			2 PVC Compound	77.18 kg		
151 Marine Cable flexible, Non Burning (TPR) 3×1.5	1 KM		1 Copper Wire Bar	42.84 kg	85	
			2 PVC Compound	93.24 kg		
152 Marine Cable Non-Burning for Stationary laying (PVC) 2×1.5	1 KM		1 Copper Wire Bar	28.56 Kgs	85	
			2 PVC Compound	77.18 Kgs		

1	2	3	4	5	6	7
153 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 2×2.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	51.03 Kgs 87.99 Kgs	85		
154 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×1.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	42.84 Kgs 93.24 Kgs	85		
155 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×2.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	76.55 Kgs 106.58 Kgs	85		
156 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×10.00	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	304.29 Kgs 216.20 Kgs	85		
157 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×16.00	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	496.44 Kgs 276.89 Kgs	85		
158 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×25.00	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	782.78 Kgs 353.64 Kgs	85		
159 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×50.00	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	1475.78 Kgs 567.95 Kgs	85		
160 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×70.00	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	2158.38 Kgs 958.02 Kgs	85		
161 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 3×95.00	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	2937.70 Kgs 1245.93 Kgs	8		
162 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 7×1.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	99.96 Kgs 172.98 Kgs	85		
163 Marine Cable Non Burning for Stationary laying (PVC) 12×1.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	171.36 Kgs 282.98 Kgs	85		
164 Marine Cable with Copper screen Non Burning type or Stationary lying (PVC) 2 ×1.0	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	45.68 Kgs 68.04 Kgs			

1	2	3	4	5	6	7
165	Marine Cable with Copper screen Non Burning type or Stationary lying (PVC) 2×1.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	59.90 Kgs 80.01 Kgs		
166	Marine Cable with Copper screen Non Burning type or Stationary lying (PVC) 3×1.5	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compounds	78.86 Kgs 96.08 Kgs		
167	Marine Cable with Copper screen Non Burning type or Stationary lying (PVC) 3×25.0	1 KM	1 Copper Wire Bar 2 PVC Compound	955.92 Kgs 366.03 Kgs		
168	Plain round of mild steel	1 Ton	1 Re-Rollable Non-alloy, scrap material namely cuttings including crop ends of Blooms/Billets/Slabs/bars and Rods Rails/Plates/Angles/Shapes	1.05 MT	60	
169	Porcelain insulator to DIN 42531 type 10NF/250	1 No.	1 Ball Clay 2 Micro fired calcined Alumina	0.0001529 kg 0.0002249 kg		
170	Porcelain Insulator to DIN 42531 type 10NF/250	1 No.	1 Ball Clay 2 Micro fired calcined Alumina	0.000726 kg 0.0001072 kg		
171	Porcelain Insulator to DIN 42531 type 10NF/1000	1 No.	1 Ball Clay 2 Micro fired calcined Alumina	0.0003252 kg 0.04844 kg		
172	Porcelain Insulator to DIN 49531 type 30NF/250	1 No.	1 Ball Clay 2 Micro fired calcined Alumina	0.0004728 kg 0.0007035 kg		
173	Porcelain Insulator to DIN 42533 type 10F/3150	1 No.	1 Ball Clay 2 Micro fired calcined Alumina	0.0019445 kg 0.02872 kg		
174	Porcelain Insulator to DIN 42533 type 30F/1000	1 No.	1 Ball Clay 2 Micro fired calcined Alumina	0.0066666 kg 0.03736 kg		
175	Porcelain Insulator to DIN 42534-83 type 45F/3150	1 No.	1 Ball Clay 2 Microfired calcined Alumina	0.07566 kg 0.07566 kg		
176	Power Cable Unarmoured Copper Conductor, 3 core × 6 Sq. mm 1 core × 4 Sq. mm	1 KM	Electrolytic copper wire Bars/ Rods	205 kg		
177	Power cable with aluminium conductor impregnated power insulated	1 kg of Al. content 1 kg of insulation content	1 EC grade Aluminium Ingots/ rods 2 Cable/insulation paper and semi conducting carbon paper	1.050 kg 1.100 kg		



1	2	3	4	5	6	7
178	PVC Cables with copper conductor	1000 Metres (1.307 MTs)	1 PVC Resin	0.23220 MT	45	
			2 Plasticizers	0.14140 MT		
			3 Stabilizers	0.01212 MT		
			4 Copper Wire Bars/Rods	0.3636 MT		
179	PVC Insulated Copper Wires	1 kg	Copper Ingots/bars/rods EC grade	1.050 kg		
180	Rectifier tanks made of CRCA Sheets	1 kg content of import item	Mild steel CRCA Sheets/cuttings/coils/defective/secondary	1.05 kg		
181	St. Through joints for XLPE Copper cables size 3×95 mm. sq.	1 No	1 Hot Melt Adhesive	500 gms	45	
			2 Electrolytic Grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form	860 gms		
			3 Self amalgamating EPR insulating Tape	10 mtrs		
			4 Heat shrinkable medium wall tubing size 115/34	1995 mm		
			5 Heat shrinkable stress control tubing size 20/45 mm	3 mtrs		
			6 Heat shrinkable stress control tubing 15/30 mm	3 mtrs		
			7 Heat shrinkable Anti-Tracking weathering Insulating Tubing size 42/19 mm	2.25 mtrs		
			8 Heat shrinkable conducting tubing size 16/38 mm	2 mtrs		
182	St. Through joints for XLPE Copper cables size 3 × 240 mm. sq.	1 No	1 Hot melt adhesive	500 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9 purity in Rod/Tube form	900 gms		
			3 Self-Amalgamating EPR Insulating tape	10 mtr		
			4 Heat shrinkable medium wall tubing size 140/42 mm			
			5 Heat Shrinkable Stress control tubing size 20/45 mm.	3 mtr		
			6 Heat shrinkable conducting tubing 95/45 mm	3 mtr		
183	Telephone Cable 30 pair 0.5 mm CU Conductor	1 KM	1 Electrolytic copper wire Bars/Rods	22.32 kg		
			2 Medium Density Polythene compound	8.16 kg		
			3 Low Density polythene compound	11.85 kg		
184	Telephone Cable 100 pair 0.5mm CU Conductor	1 KM	1 Electrolytic copper wire Bars/Rods	7.44 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Medium Density Polythene Compound	2.72 kg		
			3 Low Density polythene compound	3.95 kg		
185 Telephone Cable 20 pair 0.5mm CU Conductor	1 KM		1 Electrolytic Copper Wire Bars/ Rods	7.44 kg		
			2 Medium Density Polythene compound	2.72 kg		
			3 Low Density Polythene compound	3.95 kg		
			4 Low Density Polythene compound	7.9 kg		
186 Telephone Cable 50 pair 0.5mm CU Conductor	1 KM		1 Electrolytic copper wire Bars/ Rods	37.2 kg		
			2 Medium Density polythene compound	13.6 kg		
			3 Low Density polethene compound	19.75 kg		
187 Telephone Cable Copper Screen Non-Burning (PVC) 2×1.0	1 KM		1 Copper Wire Bar	48.30 kgs		
			2 PVC Compound	68.46 kgs		
188 Tinned copper cables lugs	1 Kgs		1 Copper tubes (ETP Grade)	0.366 kgs		50
			2 Copper Round wire bars (ETP grade)	1.018 kgs		
189 Tinned copper cables sockets	1 Kgs		1 Copper tubes (ETP Grade)	0.366 kgs		50
			2 Copper Round wire bars (ETP grade)	1.018 kgs		
190 Tinned copper connections	1 Kgs		1 Copper tubes (ETP Grade)	0.366 kgs		50
			2 Copper Round wire bars (ETP grade)	1.018 kgs		
191 Tinned copper ferules	1 Kgs		1 Copper tubes (ETP Grade)	0.366 kgs		50
			2 Copper Round wire bars (ETP grade)	1.018 kgs		
192 Tinned copper terminals ends	1 Kgs		1 Copper tubes (ETP Grade)	0.366 kgs		50
			2 Copper Round wire bars (ETP grade)	1.018 kgs		
193 Transformers above 100 KVA upto and including 400 KVA	1 No.		1 CRGO Steel Laminations/Sheets/ Coils	1.55 kg/KVA		100
			2 Aluminium Winding wires/strips	0.65 kg/KVA		
			3 Transformers oil OR	0.74 Ltr/KVA		
			3 Transformer oil base stock	0.67 Ltr/KVA		
194 Transformers above 10000 KVA up to and including 25000 KVA (Copper wound)	1 No.		CRGO Steel Laminations/Sheets/ Coils	0.84 kg/KVA		100

1	2	3	4	5	6	7
			2 Copper winding wires/Strips/ Wire bars/Wire Rods/Cathodes	0.30 kg/KVA		
			3 Transformer oil OR	0.86 Ltr/KVA		
			3 Transformer oil base stock	0.78 Ltr/KVA		
			4 Pre-Compressed Press Board.	0.095 k /KVA		
			5 Phonolic Resin bonded paper.	0.010 kg/KVA		
			6 Motorised off-load/on-load tap changing gear/switch	1 No		
			7 Pre-Pressed Boards/Moulded components	0.015 k /KVA		
195. Transformers above 1600 KVA up to and including 4000 KVA (Copper wound)	1 No.	1 CRGO Steel Laminations/Sheets/ Coils	0.94 kg/KVA		100	
		2 Copper winding wires/strips/ wire bars/wire rods/cathodes	0.39 kg/KVA			
		3 Transformer oil OR	0.39 Ltr/KVA			
		3 Transformer oil base stock	0.845 Ltr/KVA			
		4 Pre-Compressed Press Board.	0.03 kg/KVA			
		5 Photolic Resin bonded paper.	0.015 kg/KVA			
		6 Motorised off-load/on-load tap changing gear/switch	1 No			
196. Transformers above 25000 KVA up to and including 80000 KVA (Copper wound)	1 No.	1 CRGO Steel Laminations/ Sheets/Coils	0.67 kg/ KVA		100	
		2 Copper winding Wires/Strips/ Wire rods/Wire bars/cathodes	0.22 Kg/KVA			
		3 Transformer oil OR	0.73 Ltr/KVA			
		3 Transformer oil base stock	0.664 Ltr/KVA			
		4 Pre-Compressed Press Board.	0.077 kg/KVA			
		5 Phonolic Resin bonded paper.	0.006 kg/KVA			
		6 Motorised off-load/on-load tap changing gear/switch	1 No			
		7 Pre-Pressed Boards/Moulded components.	0.15 kg/KVA			
197. Transformers above 400 KVA up to and including 1600 KVA (Copper wound).	1 No.	1 CRGO Steel laminations/ Sheets coils	1.17 kg/KVA		100	
		2 Copper winding wires/strips/ wire bars/Wire Rods/Cathodes	0.66 kg/KVA			
		3 Transformer oil OR	1.30 Ltr/KVA			
		3 Transformer oil base stock	1.18 Ltr/KVA			
		4 Pre-Compressed Press Board.	0.52 kg/KVA			
		5 Photolic Resin bonded paper.	0.03 kg/KVA			

1	2	3	4	5	6	7
			6 Motorised off-load/on-load tap changing gear/switch.	1 No.		
198. Transformers above 4000 KVA up to and including 10000 KVA (Copper wound)	1 No.	1	CRGO Steel Laminations/ Sheets/Coils.	0.86 kg/KVA	100	
		2	Copper winding Wires/Strips/ Wire bars/Wire Rods/Cathodes	0.34 kg/KVA		
		3	Transformer oil	0.39 Ltr/KVA		
		OR				
		3	Transformer oil base stock	0.845 Ltr/KVA		
		4	Pre-Compressed Press Board.	0.235 kg/KVA		
		5	Phenolic Resin bonded paper.	0.03 kg/KVA		
		6	Motorised off-load/on-load tap changing gear/switch.	1 No		
		7	Pre-Pressed Boards/Moulded components	0.022 kg/KVA		
199. Transformers above 80000 KVA (Copper wound)	1 No.	1	CRGO Steel Laminations/ Sheets/Coils	0.37 kg/KVA	100	
		2	Copper winding Wires/Strips/ Wire bars/Wire rods/Cathodes	0.16 g/KVA		
		3	Transformer oil	0.44 Ltr/KVA		
		OR				
		3	Transformer oil base stock	0.40 Ltr/KVA		
		4	Pre-Compressed Press Board.	0.04 kg/KVA		
		5	Phenolic Resin bonded paper.	0.003 kg/KVA		
		6	Motorised off-load/on-load tap changing gear/switch.	1 No		
		7	Pre-Pressed Boards/Moulded components	0.008 kg/KVA		
200. Transformers up to and including 100 KVA	1 No.	1	CRGO Steel laminations/ Sheets/coils	2.34 kg/KVA	100	
		2	Aluminium winding Wires/strips	1.10 kg/KVA		
		3	Transformer oil	3.43 Ltrs/KVA		
		OR				
		3	Transformer oil base stock	3.12 Ltr/KVA		
201. Transformers up to and including 100 KVA (Copper Wound)	1 No.	1	CRGO Steel Laminations/ Sheets/Coils	2.34 kg/KVA	100	
		2	Copper winding Wires/Strips/ Wire bars/Wire rods/Cathodes	1.10 kg/KVA		
		3	Transformer oils	3.43 Ltrs/KVA		
		OR				
		3	Transformer oil base stock	3.12 Ltr/KVA		
202. Transformers above 100 KVA upto and including 400 KVA (Copper Wound)	1 No.	1	CRGO Steel laminations/ Sheets/Coils.	1.55 kg/KVA	100	
		2	Copper winding Wires/Strips/ Wire bars/Wire rods/Cathodes	0.65 kg/KVA		
		3	Transformer Oil	0.74 Ltr/KVA		
		OR				
		3	Transformer Oil back stock	0.67 Ltr/KVA		
203. TV Antenna Motors	100 Nos	1	Shaft elimination worm assy	102 Nos	75	
		2	Commutator	206 Nos		
		3	Brush	206 Nos		
		4	Connector	206 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			5 Pole	206 Nos		
			6 Gear	204 Nos		
			7 28 Swg Slaper enamel copper wire	7 kg		
204. XLFE Cable size 3 × 95 mm. sq.	1 No		1 Hot Melt Adhesive	375 gms	45	
			2 Electrolytic grade copper 99.9 purity in Rod/tube form	600 gms		
			3 Self Amalgamating EPR Insulating Tape	8 Mtrs		
			4 Heat Shrinkable Medium Wall Tubing size 115/34 mm	250 mm		
			5 Heat Shrinkable Anti-Tracking Weathering Insulating tubing 32/14 mm	1.8 mm		
			6 Heat Shrinkable stress control tubing 15/30 mm	800 mm		
			7 Heat Shrinkable conducting tubing size 24/65 mm	600 mm		
			8 Anti-tracking weathering resistance, 3 way break out trifurcating Gloves for H.V. Terminations (Large size)-HS	1 No.		

## FERROUS MANUFACTURES

205. Alloy Steel forgings	1 kg		1 Forging quality alloy steel in blooms/billets/(excluding stainless heat resisting steel and high speed steel)	1.470 kg	150	
			2 Rectangular die steel blocks and die steel rounds	0.065 kg		
			3 Consumables including consumable tools (the name of the consumables tools to be furnished)	3% of fob value		
			4 Fuel Oil (Light diesel oil)	0.500 Ltr		
206. Alloy steel forgings (Including stainless steel) (Machined) above 10 kg pc wt. upto 100 kg Pc.wt.	1.000 kg Content of Import Item		1 Alloy Steel bars/Rods/Billets/Blooms/Ingots	1.650 kg	120	
			2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/Primer/Paints	Limiting to 2% of FOB Value		
			3 Consumables : Refractory material Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals, quenching oil, and lubricants	Limiting to 4% of FOB Value		
207. Alloy steel forgings (Including stainless steel) (Machined) above 100 kg pc wt.	1.000 kg Content of Import Item		1 Alloy Steel bars/Rods/Billets/Blooms/Ingots	1.550 kg	120	
			2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/Primer/Paints	Limiting to 2% of FOB Value		
			3 Consumables : Refractory material, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel, oil, heat treatment chemicals, quenching oil, and lubricants	Limiting to 4% of FOB Value		

1	2	3	4	5	6	7
208. Alloy steel forgings (Machined) (Including stainless steel) upto 10 kg pc wt.	1.000 kg Content of Import Item	1 Alloy Steel bars/Rods/Billets/ Blooms/Ingots	1.700 kg	120		
		2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/ Primer/Paints	Limiting to 2% of FOB Value			
		3 Consumables : Refractory material, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bime- talic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemi- cals, quenching oil, and lubri- cants	Limiting to 4% of FOB Value			
209. Alloy steel forgings (Rough) (Including stainless steel)	1.000 kg Content of Import Item	1 Alloy Steel bars/Rods/Billets/ Blooms/Ingots	1.470 kg	70		
		2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/ Primer/Paints	Limiting to 2% of FOB Value			
		3 Consumables : Refractory ma- terial, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment che- micals, quenching oil, and lubricants	Limiting to 4% of FOB Value			
210. Automotive Castings/Malleable iron casting (Rough)	1.000 kg Content of Import Item	1 Steel scrap/pig iron (80 - 20)	1.20 kg	100		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
211. Automotive Castings Malleable iron casting (Machined) upto 10 kg pc wt.	1 kg Content of Import Item	1 Steel Scrap/Pig Iron (80 : 20)	1.40 kg	125		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
212. Automotive Castings/Malleable iron casting (Machined) above 10 kg and upto 100 kg pc wt.	1 kg Content of Import Item	1 Steel Scrap/Pig Iron (80 : 20)	1.35 kg	125		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			

1	2	3	4	5	6	7
213. Automotive Castings/Malleable iron casting (Machined) above 100 kgs pc wt.	1 kg Content of Import Item	1 Steel Scrap/Pig Iron (80 : 20)	1.30 kg	125		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
214. Bolts/screw made of steel of variety	1,000 kg Content of Import Item	1 Alloy/Non-Alloy Steel Rounds/ Wire Rods	1.250 kg	60		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg Content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
215. Bolts/screw made of steel of variety X/Electroplated	1,000 kg Content of Import Item	1 Alloy/Non-Alloy Steel Rounds/ Wire Rods	1.250 kg	60		
		2 Nickel	0.0097 Kg/ kgs of export product			
		3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
216. Bolts/screw made of steel of variety X/GALVANISED	1,000 kg Content of Import Item	1 Alloy/Non-Alloy Steel Rounds/ Wire Rods	1.250 kg	60		
		2 Zinc	0.04 kg/kgs or export product			
		3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg Content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
217. Bright Bar	1 kg	M.S. Round (Hot Rolled)	1.050 kg	35		
218. Bright bar & Shaftings made from magnetic/Non-magnetic stainless steel	1,000 kg Content of Import Item	1 Straight chrome/nickel chrome/ nickel chrome Moly. Stainless Steel rounds/slabs/Wire/Rods/ billets	1.02 kg	30		
		2 Packing material LDPE/Brass/ Phosphur Bronze flats or strips, high carbon steel strips	Limiting to 2% of FOB Value			

1	2	3	4	5	6	7
			3 Consumables : Refractory material, lubricating Oil, HSS Cutting tool/tungston carbide tool/grinding wheel, furnace oil, anti-rust oil, coating chemicals/picking inhibitors, die steel	Limiting to 4% FOB Value		
219. Bright bars and shafting other than those made from MS and Stainless Steel	1.000 kg Content of Import Item 1 kg content in the export	1 Alloy Steel/Non-Alloy Steel/Billets	1.02 kg		30	
		2 Packing materials upto 2% of FOB value of export : LDPE, Carbon steel strips, Brass/Phosphor, Bronze Flat/Strips.	1.05 kg			
		3 Consumables upto 4% of FOB Value of export : Lubricant Oil HSS cutting tools, grinding wheels, furnace oil, Anti-rust Oil/coating chemicals/Picking Inhabitators				
220. Bright Bars made out of mild Steel	1 kg  1 kg content of the packing of export	1 M.S. Rounds/Billets	1.02 kg		35	
		2 Packing Material upto maximum of 2% of FOB value :— (a) LDPE, Carbon Steel Strips, Brass/Phosphur/Bronze Plate/Strips	1.05 kg			
		3 Consumable upto 4% of FOB value :— (a) Lubricating oil, HSS cutting Tools, Grinding Wheels, Furnace oil, Anti Rust oil/Coating Chemicals/Packing Inhabitators				
221. Bright bars made out of mild steel	1.000 kg Content of Import Item 1 kg content in the export	1 MS Rounds/Billets	1.02 kg		30	
		2 Packing materials upto 2% of FOB value of export : LDPE, Carbon steel strips, Brass/Phosphor, Bronze Flat/Strips.	1.05 kg			
		3 Consumables upto 4% of FOB Value of export : Lubricant Oil HSS cutting tools, grinding wheels, furnace oil, Anti-rust Oil/coating chemicals/Picking Inhabitators				
222. Cast Iron Spun Pipes	1 kg	1 Ferro silicon	0.018 kg		60	
		2 Pig Iron	1.100 kg			
223. Cast Iron Wheel	1 Tonne	Pig Iron (Commercial grade)	1.1 tonne		75	
224. Ferrous Investment & Precision castings	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Steel Scrap	1.40 kg		200	
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	Net to Net 1.05 kg			



1	2	3	4	5	6	7
225. Forged Carbon Steel flanges (machined)	1 kg	Carbon Steel/Billets/Bars/Blooms	1.50 kg	100		
		Carbon Steel billets/blooms/bars	1.50 kg			
226. Forged Carbon Steel flanges (Unmachined)	1 kg	Carbon Steel billets/blooms/bars	1.40 KG	70		
227. Galvanised Mild Steel Wires	1 kg	1 Steel making Grade Pig Iron	1.15 kg	100		
		2 Zinc Ingot (99.98% pure)	0.0225 kg			
228. High tensile precision indl fastners	1.000 kg Content of Import Item	1 Cold heading quality steel wire rod	1.166 kg	150		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
229 Hot forge nuts	1.000 kg Content of Import Item	1 MS/Alloy/Non-Alloy Steel rounds	1.25 kg	60		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
230 Iron Casting (Machined) above 10 kg & upto 100 kg pc wt (not elsewhere specified)	1 kg Content of Import Item	1 PIG IRON	1.25 kg	60		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
231 Iron Casting (Machined) above 100 kg pc wt (not elsewhere specified)	1 kg Content of Import Item	1 PIG IRON	1.20 kg	60		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
232 Iron Casting (Machined) upto 10 kg pc wt (not elsewhere specified)	1 kg Content of Import Item	1 PIG IRON	1.30 kg	60		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
233 Iron Casting (Rough) (not elsewhere specified)	1 kg Content of Import Item	1 PIG IRON	1.10 kg	40		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, card board	1.05 kg			
234 M.S. Bars	1 kg	M.S. Billet	1.05 kg	35		
235 Manhole Cover	1 kg	Pig Iron	1.100 kg	60		
236 Non Alloy steel forging (Machined) : upto 10 kgs. piece wt.	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel bars/Rods/Billets/Blooms/Ingots	1.700 kg	120		
		2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/Primer/Paints	Limiting to 2% of FOB value			

1	2	3	4	5	6	7
			3 Consumables : Refractory material, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals, quenching oil and lubricants	Limiting to 4% of FOB value		
237 Non Alloy steel forging (Machined) above 10 kgs and up to 100 kg pc wt	1.000 kg Content of Import Item		1 Non-Alloy Steel Bars/Rods/Billets/Blooms/Ingots 2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/Primer/Paints 3 Consumables : Refractory material, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals, quenching oil, and lubricants	1.650 kg Limiting to 2% of FOB Value Limiting to 4% of FOB Value	120	
238 Non alloy steel forging (Machined) above 100 kg pc wt	1.000 kg Content of Import Item		1 Non-Alloy Steel bars/Rods/Billets/Blooms/Ingots 2 Packing material & Chemicals Oil/Primer/Pants 3 Consumables : Refractory material, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals, quenching oil, and lubricants	1.550 kg Limiting to 2% of FOB Value Limiting to 4% of FOB Value	120	
239 Non alloy steel forgings (Rough)	1.000 kg Content of Import Item		1 Non-Alloy Steel bars/Rods/Billets/Blooms/Ingots 2 Packing material & Chemicals LDPE, Rust Preventing Oil/Primer/Paints 3 Consumables : Refractory material, Die Steel/Die Blocks, Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades, including bimetallic bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals quench oil and lubricants	1.470 kg Limiting to 2% of FOB value Limiting to 4% of FOB value	70	
240 Non-Alloy Steel Forgings	1 kg		1 Forging Quality non-Alloy steel (with less than 0.6% carbon) in blooms/billets/bars 2 Rectangular die steel blocks and die steel rounds 3 Consumables including consumable tools (the name of the consumables tools and other consumables to be furnished) 4 Fuel Oil (Light diesel oil)	1.470 kg 0.025 kg 3% of FOB value 0.500 Ltr	150	
241 Nuts Milled from bar process	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item		1 MS/Alloy/Non-Alloy Steel Rounds 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.650 kg Net to Net 1.05 kg	100	
242 Pig iron Products	1 kg		Pig Iron	1.10 kg	60	

1	2	3	4	5	6	7
243	Powrah/Hoe/Pickale/Kudali/Pick Mattock/Cutter Mattock	1.000 kg Content of Import item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.250 kg  Net to Net 1.05 kg	75	
244	S.G. Iron casting/Ductile iron casting/nodular iron casting	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 C.I. Scrap/Pig Iron/Steel scrap 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.20 kg  Net to Net 1.05 kg	100	
245	Sanitary casting	1 kg content of Import Item  1 kg content of each item	1 PIG IRON 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.10 kg  Net to Net 1.05 kg	40	
246	Steel ball of size 1/4" 1/8" 5/32" & 3/16"	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy Steel Wire Rod/MS Wire Rod 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.240 kg  Net to Net 1.05 kg	60	
N.B. :—In case of Nickel plating Nickel will be allowed @0.97% of the weight of steel item pertaining to bicycle parts to be Nickel plated.						
247	Steel Earthing Wire (Galvanized)	1 kg	1 Mild Steel Wire Rods 2 Zinc	1.00 kg 0.04 kg		
248	Steel/Alloy steel including stainless steel casting (Rough)	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Steel Scrap/Alloy Steel scrap/ Stainless steel scrap 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.20 kg  Net to Net 1.05 kg	100	
249	Steel/Alloy steel including stainless steel castings (Machined) upto 10 kg pc wt	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Steel Scrap/Alloy steel scrap/ stainless steel scrap 2 Ferro Alloy  3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.40 kg  Limited to 2% FOB value  Net to Net 1.05 kg	125	
250	Steel/Alloy steel including stainless steel castings (Machined) above 10 kg & upto 100 kgs pc. wt	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Steel Scrap 2 Ferro Alloy  3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.35 kg Limited to 2% of FOB Value  Net to Net 1.05 kg	125	

1	2	3	4	5	6	7
	Alloy steel including stainless steel castings (Machined) above 100 kg pc wt	1.000 kg Content of Import Item	1 Steel scrap 2 Ferro Alloy  3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.30 kg Limited to 2% of FOB Value  Net to Net 1.05 kg	125	
252	Weights	1 kg	Pig Iron	1.100 kg	60	
HAND TOOLS AND SMALL TOOLS						
253	Cast Iron Vice	1 kg pig iron content 1 kg content of MS Round	1 Pig Iron  2 MS Round	1.10 kg  1.10 kg	50	
254	Chisels made out of forging quality carbon steel of variety 'X'	1 kg	Forging quality carbon steel of variety 'X'	1.05 kg	50	
255	Hacksaw Frame	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 H.R. Sheet/Flats 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.10 kg  Net to Net 1.05 kg	100	
256	Hand Drill	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy Steel rounds 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.10 kg  Net to Net 1.05 kg	60	
257	High Tensile precision Industrial Wrenches made of AISI-8650 (High Tensile)	1 kg	Bright cold drawn Alloy Steel Hexagon Bars/coils /(AISI-8650)	1.10 kg	100	
258	Inlet exhaust valves	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Valve steel/Non-Alloy Steel rounds 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.40 kg  Net to Net 1.05 kg	100	
259	Nozzles	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy/Alloy Steel rounds 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.35 kg  Net to Net 1.05 kg	150	
260	Piston pin/gudgeon Pin	1.000 kg Content of Import Item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy/Alloy Steel rounds 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.25 kg  Net to Net 1.05 kg	100	
261	Punches	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel round 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards	1.10 kg	60	

1	2	3	4	5	6	7
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper Card Board	1.05 kg		
262 Scissors		1 kg	CRCA Sheet	1.800 kg		
263 Screw Drivers (Nickel plated)		1 kg content of Import Item	Non-Alloy Steel Round	1.10 kg		75
			2 Nickel	0.0097 kg		
264 Steel files of Alloy Steel		1 kg	Profiles/bars and rods of Alloy steel (excluding stainless steel)	1.10 kg		100
265 Steel files of High Carbon Steel		1 kg	Profiles/bars and rods of high carbon (Containing 0.6% or more carbon)	1.10 kg		100
INDUSTRIAL MACHINERY						
266 Card clothing/metallic card clothing/Raising filets/Flat tops		1 kg	High Carbon Steel Wire Rods	1.15 kg		500
267 Cylinder Wires/Doffer Wires/Lickerin Wires		1 kg	High Carbon Steel Wire	1.15 kg		300
268 Deckel/Cover		1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate	1.10 kg		60
			2 Packing materials Subject to Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper Card Board	1.05 kg		
269 ENDCAP		1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate	1.10 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
270 Hydraulic End Cap		1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate	1.10 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
271 Injection Piston		1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate	1.10 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
272 Plates Injection cylinder		1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate	1.10 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
273 Roller chain other than cycle chain		1.000 kg Content of Import Item	1 CRCA Sheet	0.74 kgs		75
			2 Cralloy Steel Strips	0.35 kgs		
			3 Alloy steel wire rods	0.20 kgs		

1	2	3	4	5	6	7
			4 Packing materials Subject to a Maximum value of 2 % of FOB value			
	1 kg content of each item	4 (a) Wooden boards (b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board		Net to Net 1.05 kg		
274 Tail Stocks	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate		1.10 kg		60
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2 % of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board		Net to Net 1.05 kg		
275 Thrust housing	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds/HR Sheet/Plate		1.10 kg		60
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2 % of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board		Net to Net 1.05 kg		
IRON, STEEL, AND FERRO ALLOYS						
276 Alloy Steel (Other than Stainless Steel) Wires (from melting scrap)	1000 kgs	1 Non-Alloy steel melting scrap		1200 kgs		50
		2 Graphite Electrode		6 kgs		
		3 Coated wire/lumps/powder of calcium selicide (cast)		1 kgs		
		4 Rolls/Tungston carbide rings for rolling mills		1.77 kgs		
		5 Copper Mould		0.0007 Nos		
		6 Silicon Manganese Or		qty in Kgs as in Formula (1) of Note		
		6 (a) Ferro Silicon		Qty in Kgs as in Formula (2) of Note 4		
		(b) Ferro Manganese		Qty in Kgs as in Formula (3) of Note 4		
		7 Refractory comprising of :		15 kg		
		7 (a) Zirconia/magnesia nozzles				
		(b) Al-graphite nozzles/mono-block stoppers/stopper head/stopper rod/shrouds				
		(c) Porous plugs/ceat blocks/sleeves, slidegate plates				
		(d) Direct bonded basic bricks				
		(e) EBT Tubes/mass/bricks				
		(f) Monolathic/gunning/ramming mats/castables				
		(g) Dolomite/magnesia carbon bricks				
		8 Other ferro alloy(s) (Including charge/ferro nickel charge chrome etc) provided the alloying element(s) is/are actually present in the export product		Qty of each ferro alloy in kg as Formula (4) of Note 4		
		9 Casting powder		2 kgs		
		10 Saw/shear blade		0.1 kg		
		11 Copper scrap/ingots (if copper is actually present in the steel)		0.04 kg		
		12 Furnace oil (if captive power plant)		70 kgs		

1	2	3	4	5	6	7
			13 Furnace oil for oil fired reheating furnace in the rolling mill	50 kgs		
			14 Furnace oil for ladle heating	6 kgs		
			15 Lubricant (for captive power plant)	0.65 kgs		
			16 Low silica lime stone	100 kgs		
			17 Cored wire/scrap/ingots of aluminium	1 kg		
			18 Cored wire of lead/lead shorts (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	2.5 kgs		
			19 Petroleum coke	5 kgs		
			20 Ceramic coated lancing Pipe	1 No		
			21 Temperature tips	5 Nos		
			22 Sampler tips	5 Nos		
			23 (a) Dry drawing lubricant/coating	8 kgs		
			(b) Wire drawing soap	7 kgs		
			(c) Tungston carbide dies	5 No		
			(d) Wet drawing lubricant/coating	4 kgs		
			(e) Plastic bobbins/spools	300 Nos		

Note : 1. The above norms is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

2. Value of consumable item at sl. no. 2, 4, 5, 7 (a to g) 9, 19, 20, 21, 22, 23 a to d shall not exceed 25% of the total CIF value of the licence. 3. In case the product(s) is manufactured through induction furnace route, the item as sl. No. (2) will not be allowed.

1.  $5.50 \times (\text{mean average of \% Mn content} + \text{mean average of \% Si content in Steel})$

2.  $1100 \times (\text{mean average of \% Si content in Steel}) / (\text{mean average of \% Si content in ferro silicon})$

3.  $1100 \times (\text{mean average of \% Mn content in steel}) / (\text{mean average of \% Mn content in ferro manganese})$

4.  $1100 \times (\text{mean average of \% alloy content in steel}) / (\text{mean average of \% alloy content in respective Ferro alloy})$

5. Import of Items at Sl. No. 23 (d) to (e) would be allowed against export of inner wire below Imm only.

277 Alloy Steel (other than stainless steel) Bars and rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, Wire rods etc.), Angles, Shapes & Sections (Including special profiles) Flats/Sheets/Strips/Wide coils, blooms/billets/slabs, Ingots.	1 MT	1 Non alloy steel melting scrap	1200 kg.	35
		2 Graphite Electrodes	6 kg	
		3 Cored Wires/Lumps/Powder of calcium Silicide (Casti)	1 kg	
		4 Rolls/Tungsten Carbide rings for rolling mills	1.77 kg	
		5 Copper mould	0.0007 Nos	
		6 Silico Manganese	qty in kgs as formula 1 of note 4	
		or		
		(a) Ferro Silicon	qty in kgs as formula 2 of note 4	
		(b) Ferro Manganese	qty in kgs as formula 3 of note 4	
		7 Refractory comprising of :	15 kgs	
		(a) Zirconia/Magnesia Nozzles		
		(b) Al-graphite Nozzles/monoblock stoppers/Stopper head/Stopper rod/Shrouds.		
		(c) Porous Plugs/set blocks/sleeves/slide-gate plates		
		(d) Direct bonded basic bricks		
		(e) EBT tube/Mass/bricks		
		(f) Monolithic/gunning/ramming mass/castables		
		(g) Dolomite magnesite carbon Bricks		
		8 other ferro alloy including charge/ferro nickel and charge chrome (provided alloying elements in actually present in the export product)	(qty in kgs as formula 4 of note 4)	
		9 Saw/Shear Blade	0.1 kg	

1	2	3	4	5	6	7
			10 Casting Powder	2 kgs		
			11 Copper scrap/ingots (if copper is actually present in the steel)	0.04 kg		
			12 Furnace oil (for captive power plant)	70 kgs		
			13 Furnace oil for oil fired reheating furnace in the rolling mill	50 kgs		
			14 Furnace oil for ladle heating	6 kgs		
			15 Lubricant (for captive power plant)	0.65 kgs		
			16 Low silica Lime stone	100 kgs		
			17 Cored wire/scrap/ingots/shots of aluminium	1 kgs		
			18 Cored wire of Lead/Lead shots in case of export of Lead bearing free cutting steel only.	2.5 kgs		
			19 Petroleum Coke	5 kgs		
			20 Ceramic coated lancing Pipe	0.25 No		
			21 Temperature Tips	0.5 No		
			22 Sampler tips	0.25 No		

Note : 1. The above norms is applicable only if the export product(s) manufactured through Electric arc furnace Route induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

2. Value of consumable items at Sl. No. 2, 4, 5 and 7 (a to g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at sl. no. 2 will not be allowed.

4. Formula (1)  $5.50 X$  (mean average of Min % mean average of % Si in steel)

(2)  $1100 X$  (mean average of 1 % Si content in steel)/(mean average of % Si content in Ferro Silicon)

(3)  $1100 X$  (mean average of % Mn content in steel)/(mean average of % Mn content in Ferro Manganese)

(4)  $1100 X$  (mean average of % Alloy content in steel)/(mean average of % Alloy content in respective Ferro alloy)

5. In case of export of continuous cast billets/bloom/slabs produced through continuous casting route, rolling mill coils and tungsten carbide rings (Item at 4 Sl. No. 4 will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs, refractories item at Sl. No. 7 (a) and (b) shall not be allowed. However, in case of export of rolled billets produced out of continuous cast bloom both mentioned above i.e. rolls/tungsten rings and refractories shall be allowed.

6. Import of item at Sl. No. 4, 5, 7 (n), 9, 10 and 13 shall not be permitted against export of ingots.

278 Alloy Steel (other than Stainless Steel) Bars & Rods (including Rounds, Flts, Wire Rods (etc.), angles Shapes & Sections (including special Profiles).	1 Tonnes	1 Alloy Steel (other than stainless steel) Ingots OR Stainless Steel Blooms/Billets	1070 kg	35
		2 Rolls for Rolling mills	1.77 kg	
279 Cold Rolled, Galvanised, colour coated steel sheets/ Strips/wide coils of CCS/CR thickness 0.17 mm/GP thickness upto 0.20 mm having zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per ltr as primer 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/ wide coils	1.120 MT	35
		2 Zinc	127 kg	
		3 Paints		
		(a) Primer	16 ltr	
		(b) Top coat	32 ltrs	
		(c) Backer	25 ltr	



1	2	3	4	5	6	7
280	Cold Rolled, Galvanised, colour coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.17 mm upto 0.25 mm/GP thickness more than 0.25mm upto 0.30 mm having zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/ wide coils	1.130 MT		35
			2 Zinc	90 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	10 ltrs		
			(b) Top coat	21 ltrs		
			(c) Backer	17 ltrs		
281	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/Strips Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.25 mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm upto 0.50 mm having zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per ltr as prime 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/wide coils.	1.13. MT		35
			2 Zinc	66 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	8.00 ltrs		
			(b) Top coat	16.00 ltrs.		
			(c) Backer	13.00 ltrs		
282	Cold rolled, galvanised colour coated steel sheets/Strips/ Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.35 mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm up- to 0.50 mm having zinc coating of 180 gms per sq mtr @40 Sq Mtr per ltr as primer, 20 as sq mtr per ltr as top coat 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/Sheets/strips/wide coils.	1.130 MT		
			2 Zinc	52 kg		
			3 Paints:			
			(a) Primer	6 ltrs		
			(b) Top coat	13 lts		
			(c) Backer	10 ltrs		
283	Cold rolled, galvanised colour coated steel sheets/Strips/Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.45 mm upto 0.55 mm/GP thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @40 Sq Mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/wide coils.	1.130 MT		35
			2 Zinc	42 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	5 ltrs		
			(b) Top coat	11 ltrs		
			(c) Backer	8 ltrs		

1	2	3	4	5	6	7
284	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/Strips/Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.55 mm upto 0.65 mm/GP thickness more than 0.60 mm upto 0.70 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 Sq Mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr @ per ltr as backer	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/wide coils.	1.130 MT	35	
			2 Zinc	36 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	4.5 ltrs		
			(b) Top coat	9 ltrs		
			(c) Backer	7 ltrs		
285	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/Strips/Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.65 mm upto 0.75 mm/GP thickness more than 0.70 mm upto 0.80 mm having zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 Sq Mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/Strips/wide coils.	1.130 MT	35	
			2 Zinc	31 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	4 ltrs		
			(b) Top coat	8 ltrs		
			(c) Backer	6 ltrs		
286	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/Strips/Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.75 mm upto 0.85 mm/GP thickness more than 0.80 mm upto 0.90 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 Sq Mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/steel/sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	29 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	3.5 ltr		
			(b) Top coat	7 ltrs		
			(c) Backer	6 ltrs		
287	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets/Strips/Wide Coils of CCS/CR thickness more than 0.85 mm upto 0.95 mm/GP thickness more than 0.90 mm upto 1.00 mm having zinc coating of 180 gms per sq mtr @ Sq Mtrs per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as top coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	27 kg		
			3 Paints :			
			(a) Primer	3 ltrs		
			(b) Top coat	6 ltrs.		
			(c) Backer	5 ltrs		

\*The finished CCS thickness is always the base metal (CRC) thickness I.S.

1	2	3	4	5	6	7
288	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips /wide coils of CCS/CR thickness upto 0.17 mm/GP thickness upto 0.20 mm having zinc coating 120 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT		35
			2 Zinc	82 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	16ltr		
			(b) Top coat	32ltr		
			(c) Backer	25 ltr		
289	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.17 mm upto 0.25 mm/GP thickness more than 0.20 mm upto 0.30 mm having zinc coating of 120 gms per sq.mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT		35
			2 Zinc	58 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	10 lts		
			(b) Top	21 lts		
			(c) Backer	17 lts		
290	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.17 mm up to 0.25 mm/GP thickness more than 0.2 mm upto 0.3 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. (a) 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT		35
			2 Zinc	108 kgs		
			3 Paints:			
			(a) Primer	10 lts		
			(b) Top coat	21 lts		
			(c) Backer	17 lts		
291	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.25 mm up to 0.35 mm/GP more than 0.3 mm upto 0.4 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/stris/ wide coils	1.130 MT		35
			2 Zinc	78 kgs		
			3 Paints:			
			(a) Primer	8 ltrs		
			(b) Top coat	16 lts		
			(c) Backer	13 lts		
292	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.35 mm up to 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm upto 0.50 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq mt	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT		35

1	2	3	4	5	6	7
	per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.					
		2	Zinc	60 kgs		
		3	Paints :			
			(a) Primer	6 lts		
			(b) Top coat	13 lts		
			(c) Backer	10 lts		
293	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.45 mm upto 0.55 mm/GP thickness more than 0.50 mm upto 0.60 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT	35
			2	Zinc	30 kgs	
			3	Paints :		
				(a) Primer	5 lts	
				(b) Top coat	13 lts	
				(c) Backer	8 lts	
294	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.55 mm upto 0.65 mm /GP thickness more than 0.60 mm up to 0.70 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT	35
			2	Zinc	43 kg	
			3	Paints :		
				(a) Primer	4.5 lts	
				(b) Top coat	9 lts	
				(c) Backer	7 lts	
295	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel shets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.65 mm up to 0.75 mm/GP thickness more than 0.70 mm up-to 0.80 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35
			2	Zinc	37 kgs	
			3	Paints :		
				(a) Primer	4 lts	
				(b) Top Coat	8 lts	
				(c) Backer	6 lts	
296	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.75 mm upto 0.85 mm/GP thickness more than 0.80 mm up-to 0.90 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq. mt. per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT	35
			2	Zinc	34 kgs	

1	2	3	4	5	6	7
		3	Paints :			
			(a) Primer	5.5 lts		
			(b) Top coat	7 lts		
			(c) Backer	6 lts		
297	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.85 mm up to 0.95 mm/GP thickness more than 0.90 mm up to 1.00 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
		2	Zinc	30 kgs		
		3	Paints:			
			(a) Primer	23 lts		
			(b) Top coat	6 lts		
			(c) Backer	5 lts		
298	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness upto 0.17 mm /GP thickness upto 0.20 mm having zinc coating 275 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr ltr as backer.	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
		2	Zinc	190 kg		
		3	Paints:			
			(a) Primer	16 lts		
			(b) Top Coat	22 lts		
			(c) Backer	25 lts		
299	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips coils of CCS/CR thickness more than 0.17 upto 0.25 mm/GP thickness more than 0.20 mm upto 0.30 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT	35	
		2	Zinc	135 kgs		
		3	Paints :			
			(a) Primer	10 lts		
			(b) Top coat	21 lts		
			(c) Backer	17 lts		
300	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.25 upto 0.35 mm/GP thickness more than 0.30 mm up to 0.40 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
		2	Zinc	98 kg		
		3	Paints :			
			(a) Primer	8 lts		
			(b) Top coat	16 lts		
			(c) Backer	13 lts		
301	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/ strips/wide coils of CCS/CR thickness more	1	Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT	35	

1	2	3	4	5	6	7
	than 0.35 mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm up to 0.50 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per as primer, sq 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.					
		2 Zinc	77 kgs			
		3 Paints:				
		(a) Primer	6 lts			
		(b) Top coat	13 lts			
		(c) Backer.	10 lts			
302	Cold rolled, galvanised Colour Coated steel sheets/strips / wide coils of CCS/CR thickness more than 0.45 mm upto 0.55 mm/GP thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets /strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc	62 kgs.			
		3 Paints:				
		(a) Primer				
		(a) Primer	5 lts			
		(b) Top coat	11 lts			
		(c) Backer	8lts			
303	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.55 mm upto 0.65 mm/GP thickness more than 0.60 mm upto 0.70 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc	53 kg			
		3 Paints:				
		(a) Primer	5 ltrs			
		(b) Top coat	9. lts			
		(c) Backer	7 lts			
304	Cold rolled , galvanised Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.65 mm upto 0.75 mm/GP thickness more than 0.70 mm up to 0.80 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel/sheets/strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc	45 kg			
		3 Paints:				
		(a) Primer	4 lts			
		(b) Top Coat	8 lts			
		(c) Backer	6 lts			
305	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils CCS/CR thickness more than 0.75 mm upto 0.85 mm/GP thickness more than 0.80 mm upto 0.80 mm having zinc coating	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils.	1.130 MT		35

1	2	3	4	5	6	7
	of 275 gms per sq mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.					
		2 Zinc		42 kg		
		3 Paints :				
		(a) Primer		4 ltr		
		(b) Top coat		7 ltr		
		(c) Backer		6 ltr		
306	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.85 mm upto 0.95 mm/GP thickness more than 0.90 mm upto 1.00 mm having zinc coating of 275 gms per sq mt @40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc		39 kg		
		3 Paints :				
		(a) Primer		3 ltr		
		(b) Top coat		6 ltr		
		(c) Backer		5 ltr		
307	Cold rolled, galvanise, colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.25 mm upto 0.35 mm/GP thickness more than 0.30 mm upto 0.40 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc		42 kgs		
		3 Paints				
		(a) Primer		8 ltr		
		(b) Top Coat		16 ltr		
		(c) Backer		13 ltr		
308	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.35 mm upto 0.45 mm/GP thickness more than 0.40 mm upto 0.50 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc		32 kgs		
		3 Paints				
		(a) Primer		6 ltr		
		(b) Top coat		13 ltr		
		(c) Backer		10 ltr		
309	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.85 mm upto 0.95 mm /GP thickness more than 0.90 mm upto 1.00 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT		35
		2 Zinc		16 kgs		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Paints			
			(a) Primer	3 ltr		
			(b) Top coat	6 ltr		
			(c) Backer	5 ltr		
310	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.45 mm upto 0.55 mm/GP thickness more than 0.50 mm upto 0.60 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	25 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	5 ltr		
			(b) Top Coat	11 ltr		
			(c) Backer	8 ltr		
311	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.55 mm upto 0.65 mm/GP thickness more than 0.60 mm upto 0.70 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr. per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	22 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	5 ltr		
			(b) Top Coat	9 ltr		
			(c) Backer	7 ltr		
312	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.65 mm upto 0.75 mm/GP thickness more than 0.70 mm upto 0.80 mm having zinc coating of 120 gms per sqm. mt @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	20 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	4 ltr		
			(b) Top Coat	8 ltr		
			(c) Backer	6 ltr		
313	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness more than 0.75 mm upto 0.85 mm/GP thickness more than 0.80 mm upto 0.90 mm having zinc coating of 120 gms per sq. mt. @ 40 sq. mm/ per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as Top Coat, 25 sq mtr per ltr as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	18 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	3.5 ltr		
			(b) Top Coat	7 ltr		
			(c) Backer	6 ltr		



1	2	3	4	5	6	7
314	Cold rolled, galvanised, Colour Coated steel sheets/strips/wide coils of CCS/CR thickness upto 0.17mm/GP thickness upto 0.2 mm having zinc coating of 220 gms per sq. mt. @ 40 sq mt per ltr as primer, 20 sq mtr per ltrs as Top Coat, 25 sq mtr per ltrs as backer.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.130 MT	35	
			2 Zinc	155 kgs		
			3 Paints			
			(a) Primer	16 lts		
			(b) Top Coat	32 lts		
			(c) Backer	25 lts		
315	CR Steel (hard) wide-coils for galvanising	1 MT	Hot rolled steel strips/wide coils	1.118 MT	25	
316	CRCA skin passed steel sheets	1 MT	Hot rolled steel strips/wide coils	1.118 MT	35	
317	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils more than 0.30 mm thickness and up to 0.40 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	44.04 Kg		
318	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.60 mm and upto 0.70 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	24.185 kg		
319	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.70mm and upto 0.80 mm having zinc coating @ 120 gms per sq.m.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	21.025 kg		
320	CRGP/GC sheets/strips/Wide Coils upto 0.20 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	86.846 kg		
321	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of mm thickness more than 0.40 mm and upto 0.50 mm having zinc coating a 120 gms per sq. m.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	34.581 kg		
322	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils more than 0.20 mm thickness and upto 0.30 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	60.654 kg		
323	CRGP/GC sheets/sStrips/Wide Coils of thickness more than 0.50mm and upto 60 mm having zinc coating @ 120 gms per sq.m.	1 MT	1 Hotrolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	28.464 kg		
324	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.80 mm upto to 0.90 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	19.735 kg		

1	2	3	4	5	6	7
325	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.90 mm up to 1.00 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	17.579 kg		
326	CRGP/GC sheets/ Strips/Wide Coils of thickness upto 0.200 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	25.113 kg		
327	CRGP/GC sheets/strips/Wide Coils of thickness more than 0.20 mm up to 0.30 mm having zinc zinc coating @ 180 gms per s q. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	88.437 kg		
328	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.30 mm up to 0.40 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	64.721 kg		
329	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.40 mm up to 0.50 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	51.035 kg		
330	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	42.127 kg		
331	CRGP/GC sheets/Strips/ Wide Coils of thickness more than 0.60 mm up to 0.70 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	35.866 kg		
332	CRGP/GC sheets/Strips/ Wide Coils of thickness more than 0.70 mm up to 0.80 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	31.226 kg		
333	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.80 mm up to 0.90 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	29.328 kg		
334	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.90 mm up to 1.00 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	26.151 kg		
335	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness up to 0.20 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	179.875 kg		
336	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.20 mm up to 0.30 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	129.875 kg		

1	2	3	4	5	6	7
337	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.30 mm up to 0.40 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	96.775 kg		
338	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.40 mm up to 0.50 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	76.027 kg		
339	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	63.031 kg		
340	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.60 mm up to 0.70 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	53.829 kg		
341	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.70 mm up to 0.80 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	46.972 kg		
342	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.80 mm up to 0.90 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	44.159 kg		
343	CRGP/GC sheets/strips/Wide Coils of thickness more than 0.90 mm up to 1.00 having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Hot rolled steel sheets/strips/wide coils	1.118 MT	35	
			2 Zinc	39.436 kg		
344	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.20 mm up to 0.30 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	60.654 kg		
345	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.30 mm up to 0.40 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	44.049 kg		
346	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.40 mm up to 0.50 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	34.581 kg		
347	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	28.464 kg		

1	2	3	4	5	6	7
348	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.60 mm up to 0.70 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel sheets/Strips/Wide coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	24.185 kg		
349	CRGP/GC Sheet/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.70 mm up to 0.80 mm having zinc coting @ 120 gms. sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide Coils.	1.05 MT	25	
			2 Zinc	21.025 kg		
350	CRGP/GC Sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.80 mm up to 0.90 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide Coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	19.735 kg		
351	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.90 mm up to 1.00 mm having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide Coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	17.579 kg		
352	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness up to 0.20 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide Coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	125.113 kg		
353	CRGP/GC Sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.20 mm up to 0.30 mm having Zink coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sects/Strips/Wide Coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	83.437 kg		
354	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.30 mm upto 0.40 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide Coils	1.05 MT	25	
			2 Zinc	64.721 kg		
355	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.40 mm up to 0.50 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Wide Coils.	1.05 MT	25	
			2 Zinc	51.035 kg		
356	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/strips/Wide Coils.	1.05 MT	25	
			2 Zinc	42.127 kg		
357	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.60 mm up to 0.70 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheet/strips/Wide Coils.	1.05 MT	25	
			2 Zinc	35.866 kg		
358	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.70 mm up to 0.80 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/strips/Wide Coils.	1.05 MT	25	
			2 Zinc	31.226 kg		

1	2	3	4	5	6
359	CRGP/GC sheets/ Strips/Wide Coils of thickness more than 0.80 mm up to 0.90 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	29.328 kg	
360	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.90 mm up to 1.00 mm having zinc coating @ 180 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils.	1.05 MT	25
			2 Zinc	26.151 kg	
361	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness up to 0.20 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	179.875 kg	
362	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.20 mm up to 0.30 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	129.875 kg	
363	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.30 mm up to 0.40 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils.	1.05 MT	25
			2 Zinc	95.775 kg	
364	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.40 mm upto 0.50 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils.	1.05 MT	25
			2 Zinc	76.027 kg	
365	CRGP/GC sheets /Strips/Wide Coils of thickness more than 0.50 mm up to 0.60 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	63.031 kg	
366	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.60 mm up to 0.70 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	53.829	
367	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.70 mm up to 0.80 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	46.972 kg	
368	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.80 mm up to 0.90 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	44.159 kg.	
369	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils of thickness more than 0.90 mm up to 1.00 mm having zinc coating @ 275 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled Steel Sheets/Strips/ Wide Coils	1.05 MT	25
			2 Zinc	39.436 kg	

1	2	3	4	5	6	7
370	CRGP/GC sheets/Strips/Wide Coils up to 0.20 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. mt.	1 MT	1 Cold Rolled sheets/Strips/Wide Coils	1.05 MT		25
			2 Zinc	86.846 kg		
371	Electrolytic Tinplate	1.0 kg	1 TMBP Coils	1.0 kg		
372	Ferro Chrome/Charge Chrome	1000 kg	1 Chrome Ore Lumps/Briquettes/Pellets	1200 kg		35
			2 LAM coke/Petroleum coke/Australian Char.	750 kg		
			3 Carbon Electrode/paste	35 kg		
			4 Packaging bag	1 No.		
			5 Furnace oil*	1600 kg		
			6 Lubricating gear oil*	7.0 kg		

Import of furnace oil and lubricating /gear oil shall be permitted for captive power generation by units having captive power plant (D.G. Set).

373	Ferro Manganese (Fe Mn)	1000 kg	1. High grade Manganese ore (Net + 40% Mn)	1200 kg		35
			2 Lath Coke/Petroleum Coke/Australian Char.	750 kg		
			3 Carbon Electrode/paste	20 kg		
			4 Packing Bag	1 No.		
			5 Furnace Oil*	850 kg		
			6 Lubricating/gear oil*	6.0 kg		

\* Import of furnace oil and lubricating/gear oil shall be permitted for captive power generation by units having captive power plant (D.G. Set).

374	Ferro Silicon (Fe Si)	1000 kg	1 LAM Coke/Petroleum Coke/Australian Char.	1400 kg		35
			2 Carbon Electrode/paste	65 kg		
			3 Packaging bag	1 No.		
			4 Furnace oil*	2400 kg		
			5 Lubricating/gear oil*	15 kg		

\* Import of furnace oil and lubricating/gear oil shall be permitted for captive power generation by units having captive power plant (D.G. Set).

375	Galvanised (Plain/corrugated) steel sheets/Strips/wide coils, galvanised steel pipes/tubes.	1000 MT	1 Low Silica Lime Stone	620.0000 MT		60
			2 Non-Alloy Steel Melting Scrap	330.0000 MT		
			3 Coking Coal (with Ash content less than 12%)	600.0000 MT		
			4 Pig iron	31.7740 MT		
			5 Coiled wires/scrap/sheets/Ingots of Aluminium	1.4660 MT		
			6 Ferro Niobium (Basis 65% Niobium)	0.0350 MT		
			7 Ferro Vanadium (basis 80% Vanadium)	0.0040 MT		
			8 Ferro Silicon/Ferro-Manganese/Silico-Manganese	1.7000 MT		
			9 Copper Plate	0.6000 MT		
			10 Copper Ingots	0.0400 MT		
			11 Rolls for rolling Mills	1.77 MT		
			12 Celox Inserts	40.000 No		
			13 Thermodynamic elements	5.0000 No		
			14 Magnesia Reagent	0.0060 MT		
			15 Silica Gel	0.0100 MT		
			16 Freon Gas-142 (nett of Cylinders)	0.0100 MT		
			17 Stainless Steel Hoses	0.0070 MT		
			18 Shear Blades	0.0100 MT		
			19 Calcium Silicide	1.5000 MT		
			20 Oxygen Lance Pipe	0.7500 MT		
			21 Rolling Oil	0.4660 KL		
			22 Tundish Nozzles & Submerged Entry Nozzles.	40.000 No		

1	2	3	4	5	6	7
			23 Silicon Carbide grains	2.0000 MT		
			24 Laddle Shrouds	30.0000 No.		
			25 Gunning Mass/Ramming Mass	1.0000 MT		
			26 Dead Burnt Magnesite	2.4000 MT		
			27 ISID Refractories	5.0000 SET		
			28 Runner Mass for BF	1.0000 MT		
			29 Monoblock/Floating Slag Stoppers	20.0000 No.		
			30 Sea Water Magnesite	30.0000 MT		
			31 Tabular/Sintered Alumina	0.6300 MT		
			32 Tundish Baffles	0.0080 MT		
			33 Graphite/Carbon Refractories for blast furnace	0.3300 MT		
			34 Electrocast Bricks	0.0614 MT		
			35 Casting Powder	2.0830 MT		
			36 Zinc	40.000 MT		
			37 Other ferro allo(s) (including Nickel Oxide sinter/ferro mickel, chage chrome) provide the alloying element (s) is/are actually present in the export product	Qty of each ferroalloy in M.T., as in formula against Note No. 4 given below.		

Note (1) The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace-LD Converter/ Open Hearth/Energy optimising Furnace route in the integrated steel plants.

(2) Import of items other than those at S. No. 02 and 03 shall not exceed 55% of the total cif value of the Licence.

(3) Items at S. No. 06 and 07 would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

(4)  $1100 X$  (mean average of % alloy content in steel) (mean average of % alloy content in respective ferro alloy)

376	H.R. Galvanised Sheets	1 kg	1 HR Steel Sheets/Coils	1.05 kg.	25
			2 Zinc	0.04 kg	
377	High Carbon ferro chrome	1 kg	Low Ash Low Phos. metallurgical coke	0.170 kg.	
378	HOT Briguetted Iron (HBI) (Iron Ore route)	1 MT	1 Calibrated Iron Ore	1.20 MT	40
			2 Iron Ore Pellets	0.30 MT	
			3 LPG	0.086 MT	
			4 Reformer Catalyst (Alumina Magnesia based Nickel catalyst)	0.070 Ltr.	
			5 Briquetting Moulds	0.0004 No.	

Note :

The value of items 1, 2 and 3 cannot be utilised for import of items at 4 and 5 and vice-versa but flexibility is available separately for these two categories i.e. between 1, 2, 3 and between 4 and 5.

379	Hot briquetted Iron (HBI)	1.0 MT	1 Iron ore Pillets	1.276 MT	40
			2 LPG	86 kgs.	
			3 Refomer Catalyst (Alumina Magnesia based Nicked Catalyst)	0.07 Lts.	
			4 Briquetting moulds	0.0004 No.	

Note : The value of Item No. (1) & (2) cannot be utilised for import of items at (3) and (4) and vice-versa but flexibility is available separately for these two categories i.e. between (1) and (2) and between (3) and (4).

380	HSS (cobalt grade bars & rods/ wires special profiles/flat rolled products.	1000 kg.	1 Ferro Molybdenum	*	25
			2 Ferro tungsten	**	
			3 Ferro Vanadium	***	
			4 Cobalt metal	****	

\*  $3330 X$  (mean average of % Mo in steel/mean average of % Mo in Ferro Molybdenum)

\*\*  $3330 X$  (mean average of % W in steel /mean average of % W in Ferro tungsten)

\*\*\*  $3330 X$  (mean average of % V in steel /mean aberage of % V in Ferro Vanadium)

\*\*\*\*  $33 X$  (mean average of % cobalt in steel)

381	HSS (Non Cobalt grade) bars & rods/wires special profiles/flat rolled products.	1000 kg.	1 Ferro Molybdenum (basis 60% Mo)	*	
			2 Ferro tungsten (basis 75% w)	**	

1	2	3	4	5	6	7
		3. Ferro vanadium (basis 75% V)	***			
	* 3330 X (mean average of % Mo in steel) (mean average of % Mo in ferro Molybdenum)					
	** 3330 X (mean average of % W in steel) (mean average of % W in steel)					
	*** 3330 X (mean average of % V in steel) (mean average of % V in Ferro Vanadium)					
382	Iron Pellets	1.0 MT	Furnace Oil	30.0 kg.		
383	Mild Steel Plates	1 kg.	Mild Steel Slabs	1.100 kg.		50
384	Non-Alloy Steel Coated/Plated Wires.	1000 kg.	1. Non-Alloy steel wire Rods.	1000 kg.		50
			2 Dry Drawing Lubricant/ coating	8 kg		
			3 Wire Drawing Soap	7 kg.		
			4 Tungston Carbide dies	5 No.		
			5 Wet Drawing Lubricant/Coating	4 kg.		
			6 Plastic Bobbins/Spools	300 Nos.		
			7 Metal for coating/Plating (against export of coated/plated wires only).	45 kg		
Note: Import of items at Sl. No. (5) & (6) shall be allowed against export of thinner steel wires of size below 1 mm only.						
385	Non Alloy Steel/ Alloy Steel (excluding stainless steel) Wires (from wire rod).	1000 kgs.	1 Non Alloy steel wire rods against export of Non Alloy steel wires OR	1050 kgs.		35
			1 Alloy steel (excluding stainless steel ) wire rods against export of Alloy steel (excluding stainless steel) wires.	1050 kgs.		
			2 Dry Drawing Lubricant/coating	8 kgs.		
			3 Wire Drawing Soap	7 kgs.		
			4 Tungston Carbide Dies	5 No		
			5 Wet Drawing Lubricant/coating	4 kgs		
			**			
			6 Plastic Bobbins/Spools	300 Nos.		
Note : **Import of Items at Sl. No. 5 and 6 shall be allowed against export of thinner stainless steel wires of size below 1mm only.						
386	Non-Alloy Steel bars & rods (including rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire Rod, Cold Twisted deformed bars, thermo-mechanically treated reinforcing bars etc.) Angles, Shapes & Sections (including beam, Joists, channels, special profiles, etc.) Plates/Sheets/Strips/ Wide Coils, blooms/Billets/slabs. Ingots.	1000 kgs.	1 Non Alloy steel melting scrap.	1200 kg		35
			2 Graphite Electrodes	6 kg		
			3 Cored Wires/Lumps/Powder of calcium Silicide (Casi)	1 kg.		
			4 Rolls Tungston Carbide rings for rolling mills	1.77 kg.		
			5 Copper mould	0.0007 Nos.		
			6 Silico Manganese or	15 kgs.		
			(a) Ferro Silicon	5 kgs		
			(b) Ferro Manganese	10 kgs.		
			7 Refractory comprising of :	10 kgs.		
			(a) Zirconia/Magnesia Nozzles			
			(b) Al-graphite Nozzles/mono-block stoppers/Stopper head/ Stopper rod/Shrouds.			
			(c) Porous Plugs/seal blocks/sleeves slide-gate plates			



1	2	3	4	5	6	7
			(d) Direct bonded basic bricks			
			(e) EBT tube/Mass/bricks			
			(f) Monolithic/gunning/ramming mass/castables.			
			(g) Dolomite magnesite carbon Bricks.			
			8 Saw/Shear Blade	0.1 kg.		
			9 Casting Powder	2 kgs.		
			10 Copper scrap/ingots if copper is actually present in the steel)	0.04 kg.		
			11 Furnace oil (Only for captive power plant)	70 kgs.		
			12 Furnace oil for oil fired reheating furnace in the rolling mill.	50 kgs.		
			13 Furnace oil for ladle heating	6 kgs.		
			14 Lubricant (Only for captive power plant)	0.65 kgs.		
			15 Low silica Lime stone	100 kgs.		
			16 Cored wire/scrap/ingots/shots of aluminium.	1 kgs.		
			17 Cored wire of Lead/Lead shots (in case of export of Lead bearing free cutting steel only).	2.5 kgs.		
			18 Petroleum Coke	5 kgs.		
			19 Ceramic Coated lancing Pipe	0.25 No		
			20 Temperature Tips	0.5 No		
			21 Sampler tips	0.25 No		

Note : 1. The above norms is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric arc furnace route induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

2. Value of consumable items at Sl. No. 2, 4, 5 and 7 (a) to (g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence.

3. In case the products is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. 2 will not be allowed.

4. In case of export of continuous cast billets/bloom/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and Tungston carbide ring (Item at Sl. No. (iv) will not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, Slabs, refractories item at Sl. No. (7) (a) (b) shall not be allowed. However, in case of export of rolled billets produced out of continuous cast.

bloom both item mentioned above i.e., rolls/Tungston Carbide rings and refractories shall be allowed.

5. Import of item at Sl. No. 4,5,7, (a) (b), 8,10,12 shall not be permitted against export of ingots.

387	Non-alloy Steel bars & rods (including flats, Hexagons, Octagons, wire Rods, cold Twisted bars, thermo mechanically treated (re-inforcing bars) Angles, Shapes & Section (including beam, joists, channels Special profiles etc.).	1 Tonnes	1	Non Alloy steel Ingots	1070 kg.	35
			2	Rolls for Rolling Mills	1.77 kg.	
				OR		
			1	Non-Alloy Steel Blooms/Billets	1050 kg.	
			2	Rolls for rolling mills	1.77 kg.	
				OR		
			1	Non-alloy steel re-rollable scrap material namely cuttings (including crop ends) of blooms/billets/slabs/bars & rods/ rails/plates/angles/shapes & section used rails/angles/shapes & sections/plates.	1070 kg.	
			2	Rolls for rolling mills	1.77 kg.	
			3	Furnace oil for oil fired reheating furnace in rolling mill.	50 kg.	
			4	Saw /Shear blade.	0.01 kg.	

Note: Value Addition for first two sets is 35% and for set three it is 45%

388	Non-Alloy/alloy/stainless steel Plates/Sheets/strips/wide coils.	1000 kg.	1	Non-alloy/alloy/stainless steel in- gots** OR Non alloy/alloy/stainless steel slabs	11 50 kg 1110 kg	60
			2	Rolling Mills rolls	1.77 kg	

\*\*Imports of Ingots/Slabs shall be same grade as that of the grade of the exported products.

Value addition is 60% for sheets/strips/wide coils, 50% for plates.

389	Non-Alloy/Alloy/Stainless Steel Namely: Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, wire rods, cold twisted deformed bars thermomechanically treated reinforcing Bars angles, shapes and sections (including beams, joints, channels, special profiles), Plates Sheets/Stripswide Coils, Bloom, Billets, Slabs, Ingots, wire, pipe and tubes.	1000 MT	1	Low Silica Lime Stone	620.0000MT	60
			2	Non-Alloy Steel Melting Scrap	330.0000 MT	
			3	Coking Coal (with Ash content less than 12%)	600.0000 MT	
			4	Pig Iron	31.7740 MT	
			5	Cord. wires/scrap/sheets/ingots of aluminium	1.4660 MT	
			6	Ferro Niobium (Basis 65% Niobium)	0.0350 MT	
			7	Ferro Vanadium (basis 80% Vanadium)	0.0040 MT	
			8	Ferro Silicon/Ferro Manganese/ Silico Manganese	1.7000 MT	
			9	Copper Plate	0.6000 MT	
			10	Copper Ingots	0.0400 MT	
			11	Rolls for rolling Mills	1.77 MT	
			12	Celox Inserts	40.000 No	
			13	Thermodynamic elements	5.0000 No	
			14	Magnesia Reagent	0.0060 MT	
			15	Silica Gel	0.0100 MT	
			16	Freon Gas-142 (nett of Cylinders)	0.0100 MT	
			17	Stainless Steel Hoses	0.0070 MT	
			18	Shear Blades	0.0100 MT	
			19	Calcium Silicide	1.5000 MT	
			20	Oxygen Lance Pipe	0.7500 MT	
			21	Rolling Oil	0.4660 KL	
			22	Tundish Nozzles & Submerged Entry Nozzels	40.000 No	
			23	Silicon Carbide grains	2.0000 MT	
			24	Ladle Shrouds	30.0000 No	
			25	Gunniting Mass/Ramming Mass	1.0000 MT	
			26	Dead Burnt Magnesite	2.4000 MT	
			27	ISIL Refractories	5.0000 SET	
			28	Runner Mass for BF	1.0000 MT	
			29	Monoblock/Floating Slag Stoppers	20.0000 No	
			30	Sea Water Magnesite	30.0000 MT	
			31	Tabular/Sintered Alumina	0.6300 MT	
			32	Tundish Baffles	0.0080 MT	
			33	Graphite/Carbon Refractories for Blast furnace	0.3300 MT	

1	2	3	4	5	6	7
			34 Electrocast Bricks	0.0614 MT		
			35 Casting Powder	2.0830 MT		
			36 Other ferro alloy(s) (including Nickel Oxide sinter/ferro nickel, charge chrome) provided the alloying element(s) is/are actually present in the export product	Qty of each ferro alloy in M.T. as in formula against Note No. 8 given below		

Note: (1) The above norm is applicable only if the export product(s) is manufactured through Blast Furnace LD Converter/Oper Health/energy optimising Furnace route in the integrated steel plants.

(2) Import of items other than these at S.No. 02 and 03 shall not exceed 55% of the total cif value of the Licence.

(3) Items at S.No. 06 and 07 would be permitted only if the alloying element namely Niobium and Vanadium is present in the export product.

(4) For 'VISHAKHAPATNAM STEEL PLANT, the quantity of Coking Coal (S.No. 03 above) shall be allowed upto 1000.00 M.T.

(5) Item of Import at S. No. 9, 11, 17, 18, 21, 24, 29, 31, 32 and 35 shall not be allowed in case of exports of Steel Ingots.

(6) Item of Import at S.No. 9, 21, 22, 24, 29, 31 32 and 35 shall not be allowed in case of rolled blooms/Billets/Slabs. However, against export of rolled billets made through continuously cast-blooms, these Items shall be allowed.

(7) Item of Import at S.No. 11 and 21 shall not be allowed in case of export of continuous cast blooms/Billets/Slabs.

(8) 1100X (mean average of % alloy content in steel)/(mean average of % alloy content in respective ferro alloy)

390 Pig Iron (Blast furnace route)	1.0 MT	1 Metallurgical Coke or	0.70 MT	50
		1 Coking coal having ash content 12 % or less.	0.60 MT	
		2 Limestone	0.30 MT	
		3 Silicon Carbide Grains	0.002 MT	
		4 Alumina/Graphite Carbon Refractories	0.00033 kgs	

Note: 1. The CIF value of (3) (4) shall not exceed 10% of the cif value of licence.

2. The cif value of (3) and (4) cannot be used for import of 1) and (2) and vice-versa.

3. Import of metallurgical coke will be permitted only if Pig Iron is produced by unit other than integrated steel plant.

4. For V.S.P. the qty. of coking coal at S.No. 1 shall be allowed upto 1.00 MT/MT of export.

391 Silico Manganese (Si Mn)	1000 kg.	1 High grade Manganese Ore (Net + 40% mn)	750 kg	35
		2 LAM coke/petroleum coke/Australian Char	800 kg	
		3 Carbon Electrode/paste	30 kg	
		4 Furnace oil*	1300 kg	
		5 Lubricating/gear Oil*	8 kg	
		6 Packaging bag	1 No.	

\*Import of furnace oil and lubricating gear oil shall be permitted for captive power generation by units having captive power plant (D.G. Set).

392 Stainless Steel Wires (form melting scrap)	1000 kgs	1 Non alloy steel melting scrap	660 kgs	50
		2 Graphite Electrode	6 kgs	
		3 Cored wire/lumps/powder of calcium silicide (casi)	1 kg	
		4 Rolls/Tungston carbide rings for rolling mills	1.77 kgs	
		5 Copper Mould	0.0007 Nos	
		6 Silico Manganese OR	Qty in Kgs as in Formula (1) of Note (4)	
		6 (a) Ferro Silicon	Qty in Kgs as in Formula (2) of Note 4	
		(b) Ferro Manganese	Qty in Kgs as in Formula (3) of Note 4	
		7 Refractory comprising of:	25 kgs	

1	2	3	4	5	6	7
			7 a) Zirconia/magnesia nozzles b) Al-graphite nozzles/monoblock stoppers/stopper head/stopper rod /shrouds c) Porous plugs/ceat blocks/ sleeves, slidegate plates d) Direct bonded basic bricks e) EBT Tubes/mass/bricks f) Monolathic/gunning/ramming mass/castables g) Dolomite/magnesia carbon bricks			
			8 Other ferro alloy(s) Including charge/ferro nickel & charge chrome) provided the alloying elements is actually present in the export product	qty in Kgs, in respect of each ferro alloy as in formula 4 of note		
			9 Casting powder	2 kgs		
			10 Saw/shear blade	0.1 g		
			11 Copper scrap/ingots (if copper is actually present in the steel)	0.04 kg		
			12 Furnance oil (if captive power plant)	70 kgs		
			13 Furnance oil for oil fired reheating furnace in the rolling mill	50 kgs.		
			14 Furnance oil for ladle heating	6 kgs		
			15 Lubricant (for captive power plant)	0.65 kgs		
			16 Low silica lime stone	100 kgs		
			17 Cored wire/scrap/ingots of aluminium	1 kg		
			18 Coared wire of lead/lead shorts in case of export of lead bearing free cutting steel only	2.5 kgs		
			19 Petroleum coke	5 kgs		
			20 Ceramic coated lancing Pipe	1 No		
			21 Temperature tips	5 Nos		
			23 a) Dry drawing lubricant/coating	9 kg		
			(b) Wire drawing soap	8 kg		
			(c) Tungston carbide dies	1 No		
			(d) Wet drawing lubricant/coating	4k gs		
			(e) Diamond/Compax dies	4 Nos		
			(f) Plastic bobbins/spools	300 Nos		

The above norms is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

2. Value of consumable item at S.no. 2,4,5, 7a to g, 19,20,21,22,23a to e shall not exceed 25% of the total CIF value of the licence.

3. In case the product(s) is manufactured through induction furnace route, the item at Sl No. 2 will not be allowed.

4(1) 5.50X (mean average of % Mn content + mean average of % Si content in Steel)

4(2) 1100X (mean average of % Si content in Steel) (mean average of % Si content in ferro silicon)

4(3) 1100X (mean average of % Mn content in steel) /mean average of % Mn content in ferro manganese)

4(4) 1100X (mean average of % alloy content in steel)/(mean average of % alloy content in respective Ferro alloy)

5. Items at Sl.No. 23, d to f would be allowed against export of thinner wire below 1mm only.

393	Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagon, octagon, wire rods etc). Angles, shapes & sections (Including special profiles). Plates/ Sheets/Strips/Wide coils, Blooms/ Billets/Slabs, ingots.	100 kgs	1 Non alloy steel melting scrap	660 kg	35
			2 Graphite Electrodes	6 kg	

1	2	3	4	5	6	7
		3 Cored Wires/Lumps/Powder of calcium Silicide (Casi)		1 kg		
		4 Rolls Tungsten Carbide rings for rolling mills		1.77 kg		
		5 Copper mould		0.0007 Nos		
		6 Silico Manganese or		qty in kgs as formula 1 of note 4		
		a) Ferro Silicon		qty in kg as formula 2 of note 4		
		b) Ferro Manganese		qty in kgs as formula 3 of note 4		
		7 Refractory comprising of:		25 kgs.		
		a) Zirconia/Magnesia Nozzles				
		b) Al-graphite Nozzles/mono-block stoppers/Stopper head/Stopper rod/Shrouds.				
		c) Porous Plugs/seal blocks/sleeves/slide-gate plates				
		d) Direct bonded basic bricks				
		e) EBT tube/Mass/bricks				
		f) Monolithic/gunning/ramming mass/castables				
		g) Dolomite magnesita carbon Bricks				
		8 other ferro alloy including charge/ferro nickel and charge chrome (provided alloying elements is actually present in the export product)		(qty in kg as formula 3 of note 4)		
		9 Saw/Shear Blade		0.1 kg		
		10 Casting Powder		2 kgs		
		11 Copper scrap/ingots (if copper is actually present in the steel)		0.04 kg		
		12 Furnace oil (for captive power plant)		70 kgs		
		13 Furnace oil for oil fired reheating furnace in the rolling mill		50 kgs		
		14 Furnace oil for ladle heating		6 kgs		
		15 Lubricant (for captive power plant)		0.65 kgs		
		16 Low silica Lime stone		100 kgs		
		17 Cored wire/scrap/ingots/shots of aluminium		1 kgs		
		18 Cored wire of Lead/Lead shots in case of export of Lead bearing free cutting steel only.		2.5 kgs		
		19 Petroleum Coke		5 kgs		
		20 Ceramic Coated lancing Pipe		0.25 No		
		21 Temperature Tips		0.5 No		
		22 Sampler tips		0.25 No		

Note: 1. The above norms is applicable only if the export product(s) manufactured through Electric arc furnace Route induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.

2. Value of consumable items at Sl. No. 2,4,5 and 7 (a to g) shall not exceed 25% of the total cif value of the licence.

3. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No 2 will not be allowed.

4. Formula 1)  $5.50 \times (\text{mean average of \% Mn} + \text{mean average of \% Si in steel})$

2)  $1100 \times (\text{mean average of \% Si content in steel}) / (\text{mean average of \% Si content in Ferro Silicon})$

3)  $1100 \times (\text{mean average of \% Mn content in steel}) / (\text{mean average of \% Mn content in Ferro Manganese})$

4)  $1100 \times (\text{mean average of \% Alloy content in steel}) / (\text{mean average of \% Alloy content in respective Ferroalloy})$

5. In case of export of continuous cast billets/bloom/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings (item at Sl. No. 4 will not be allowed Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs, fracture items at Sl. No. 7 (a)

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

7(a) and (b) shall not be allowed. However, in case of export of rolled billets produced out of continuous cast bloom both items mentioned above i.e. rolls/tangston rings and refractories shall be allowed.

6. Import of item at Sl.No. 4,5,7(a), 7(b), 9, 10 and 13 shall not be permitted against export of ingots.

394 Stainless Steel Bars & Rods (including rounds, flats, wire rods etc.) Angles, Shapes & Sections (including special profiles.)	1 Tonnes	1 Stainless steel ingots OR Stainless steel Blooms/Billets	1070 kg 1050 kg	35
		2 Rolls for Rolling mills	1.77 kg	
395 Stainless Steel Wires (from wire rod)	1000 kgs	1 Stainless Steel Wire Rods	1060 kgs	35
		2 Dry Drawing Lubricant/coating	9 kgs	
		3 Wire Drawing Soap	8 kgs	
		4 Tungston Carbide Dies	1 No	
		5 Wet Drawing Lubricant/coating*	4 kgs	
		6 Diamond Dies/Compax dies*	4 Nos	
		7 Plastic Bobbins/Spools*	300 Nos	

Note\* Import of items at Sl.No. (5), (6) & (7) shall be allowed against export of thinner stainless steel wires of size below 1mm only

396 Stainless Steel OR Sheets/Strips/ wide Coils	1 Tonnes	1 H.R. Stainless Wide coils/Strips	1110 kg	30
		2 PVC surface OR Protection film	1110 kg 15.6 kg	
		3 Steel shots*	5.5 kg	
		4 Ditamacious Earth	1.3 kg	

\*Import of steel shots [item at Sl.No. (iii)] shall be limited to 1% of CIF value of the licence.

#### LIGHT ENGINEERING GOODS AND OTHER ENGINEERING MANUFACTURES

397 1" Flexible Tubing	1 kg	Low carbon M.S. defective sheets/ coils	1.05 kg	
398 1" Galvanised Flexible Conduit	1 kg	1 Low carbon M.S. defective sheets/ coils	1.054 kg	
399 1/2" Flexible Tubings	1 kg	Low carbon M.S. defective sheets/ coils	1.04 kg	
400 2" Bungs with Gasket	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel sheet/Coil/ Strip	1.4696 kg/ kg wt. of steel in export	60
		2 Gaskets	Net to Net	
		3 Packing material	1% of FOB	
401 2" Flanges with Gasket	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel Sheet/ Coil/strip	1.752 kg/kg wt of steel	60
		2 Gaskets	Net to net	
		3 Packing material	1% of FOB value	
402 2" Galvanised/Zinc Coated Bungs	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel Sheet/Coil/ Strip	1.4696 kg/ kg wt of steel (Ungalvanised) in export	60
		2 Gaskets	Net to Net	
		3 Packing material	1% of FOB	
		4 Zinc Ingot	0.04 kg/kg of steel in export	
403 2" Galvanised/Zinc coated Flange	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel Sheet/Coil/Strip	1.752 kg/kg wt of steel (Ungalvanised) in the export product	60
		2 Gaskets	Net to net	
		3 Packing material	1% of FOB	
		4 Zinc Ingot	0.04 kg/kg wt. of steel in export	

1	2	3	4	5	6	7
404.	3/4" Bungs with Gasket	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel Sheet/Coil/Strip 2 Gaskets 3 Packing material	1.8 kg/kg wt of steel (ungalvanised) in export Net to net 1% of FOB	60	
405.	3/4" Flanges with Gasket	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel Sheet/Coil/Strip 2 Gaskets 3 Packing material	1.776 kg/kg wt of steel in export Net to Net 1% of FOB	60	
406.	3/4" Flexible Tubings	1 kg	Low carbon M.S. defective sheets/coils	1.0471 kg		
407.	3/4" Galvanised Flexible Conduit	1 kg	1 Low carbon M.S. defective sheets/coils 2 Zinc	1.05184 kg 0.04 kg		
408.	3/4" Galvanised/Zinc coated Flanges	1 No	1 Hot/Cold Rolled Steel Sheet/Coil/Strip 2 Gaskets 3 Packing material 4 Zinc Ingot	1.776 kg/kg wt of steel (ungalvanised) in export Net to Net 1% of FOB 0.04 kg/kg of steel in export	60	
409.	Adjustable wood to steel adapter	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.060 kg 0.065 kg	60	
410.	Adjustable Bracket	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.026 kg 0.050 kg	60	
411.	Aluminium collapsible tubes	1 kg	1 Aluminium Slug 2 Kraft Paper other than ivory board (for packing) (1 kg net weight of packing)	1.050 kg 1.100 kg	100	
412.	Aluminium rivets	1 kg.	Aluminium wire	1.000 kg	50	
413.	Animal Drawn Ploughs/Parts thereof	1.000 kg content for Import Item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets 2 Packing materials subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.200 kg  Net to Net 1.05 kg	75	
414.	Arm Blade	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.219 kg 0.085 kg	60	
415.	Aravil Double Wheel Carrier kit Set	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/Coils 2 Mild Steel CR Sheets/Strips/Coils 3 Zinc	0.551 kg 0.157 kg 0.065 kg	60	
416.	Axes	1.000 kg content of Import Item  1 kg content of each item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets 2 Packing materials subject to a maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.250 kg  Net to Net 1.05 kg	75	

1	2	3	4	5	6	7
417. Ball Chain Cap	1 kg.	1 Pig Iron. 2 Zinc	0.970 kg 0.030 kg	60		
Note: Wherever HR Sheets or CR Sheets have been permitted, exporter will have the option to import 1.1 kg of Billets for each kg of HR Sheets.						
418. Ball Pen Refills	1 kg.	1 Brass scrap 2 Steel Balls	1.075 kg 1.020 Nos	200		
419. Barb Arm	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.219 kg 0.085 kg	60		
420. Barb Arm Base	1 kg.	1 Pig Iron 2 Zinc	0.970 kg 0.030 kg	60		
421. Bell Metal utensils	1 kg	Bell metal scrap	1.080 kg			
422. Black Pipes/tubes including Precision Tubes	1 kg	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1.05 kg	50		
423. Black Welded steel Pipes/Tubes	1 kg.	Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls	1.356 kg  1.287 kg  1.519 kg	100		
424. Bolt Axle	1 kg.	1 MS Round 2 Zinc	1.094 kg 0.035 kg	60		
425. Bolts	1 kg	MS Round/Rods	1.18 kg	60		
426. Bolts/Screws made of steel of variety-x	1 kg content of import item	1 Alloy/Non-Alloy Steel rounds/ wires rod	1.250 kg	40		
427. Boulevard Clamp	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.006 kg 0.075 kg	60		
428. Box Girders for Bridges	1 MT	Steel Plates S&B grade conforming to BS 4360	0.5 MT	100		
The thickness and specification of the steel imported and that used in export product should conform.						
429. Box Hinge	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/Coils 2 Mild Steel Rounds 3 Zinc	0.602 kg 0.569 kg 0.040 kg	60		
430. Brace Band	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	0.993 kg 0.075 kg	60		
431. Brace Rail End	1 kg.	1 Cold Rolled MS Sheets/Strips/Coils 2 MS Plate 3 Zinc	0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg	60		
432. Brace Rail End	1 kg.	1 Pig Iron 2 Zinc	0.970 kg 0.030 kg	60		
433. Brass Builder Hardware	1 kg	Brass scrap	1.075 kg	200		
434. Brass caps for dry cells batteries	1 kg	Brass scrap	1.200 kg			
435. Brass Tubes	1 MT	1 Brass Scrap 2 Consumables (Drawing Dies).	1.12 MT Upto 5% of FOB value of exports	60		
436. Brass valves	1 kg	Brass Scrap	1.075 kg	200		
437. Bronze utensils	1 kg	Bronze scrap	1.030 kg			
438. Bull Dog Hinge	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/Coils 2 Mild Steel Rounds 3 Zinc	0.602 kg 0.569 kg 0.040 kg	60		



1	2	3	4	5	6	7
439. Butt Welded Steel pipe fittings made from seam less steel tubes	1.000 kg Content of Import Item	1 Alloy/Non-Alloy Steel seamless tubes/pipes	1.30 kg	30		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
440. Cabinet made of CRCA Sheets	1 kg content of import item	Mild Steel CRCA Sheets/cuttings/coils/defective/secondary	1.05 kg			
441. Carrier	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/Coils	0.801 kg	60		
		2 Mild Steel Plates	0.392 kg			
		3 Zinc	0.060 kg			
442. C1 Cistern	1 kg	Pig Iron	1.100 kg	60		
443. C1 pipes and Fitting	1 kg	Pig Iron	1.100 kg	60		
444. CLEVIS	1.000 kg Content of Import Item	1 MS Flats/Plates	1.100 kg	60		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
445. Coil Spring	1 kg	M.S. wire rod	1.067 kg	60		
446. Collar	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.028 kg	60		
		2 Zinc	0.060 kg			
447. Copper untentiils	1 kg	Copper scrap	1.020 kg			
448. Corner Arm	1 kg	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/Coils	1.921 kg	60		
		2 Mild Steel Rounds	0.344 kg			
		3 Zinc	0.050 kg			
449. CRCA Butt Hinges	1 kg	CRCA Second grade defective sheets	1.0823 kg			
450. Crow Bar/Wrecking Bar	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.100 kg	50		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net			
		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
451. Cultivator	1 kg MS Flat Plate content	1 MS Flat/plate	1.07 kg	100		
	1 kg MS Round Content	2 MS Round	1.05 kg			
	1 kg MS Plates Content	3 MS Plates	1.11 kg			
452. Cupboard made of CRCA Sheets	1 kg content of import item	Mild Steel CRCA Sheets/cuttings/coils/defective/secondary	1.05 kg			

1	2	3	4	5	6	7
453. Decorative Handicrafts/Artwares made of Anodised Aluminium	1 kg	1 Aluminium Ingot	1.05 kg	250		
		2 Dyes for Anodising	1% of FOB value			
454. Domestic utensils (Brass)	1 kg	Brass	1.030 kg			
455. Door/Window/ventilator Sections	1 kg	M.S. Wire	1.02 kg	100		
456. Double Carrier Wheel	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/Coil	0.348 kg	60		
		2 Mild Steel CR Sheets/Strips/Coils	0.35 kg			
		3 MS Rounds	0.170 kg			
		4 Natural Rubber	0.477 kg			
		5 Zinc	0.045 kg			
457. Drag Link Chain	1 kg content of Import Item	1 Non-Alloy Round/Billets	1.10 kg	75		
		2 Packing material up to a Maximum value of 2% of FOB value:—				
		(a) Wooden Boards	Net to Net			
	1 kg content of each Item	(b) LDPE, Bitumenised paper, Card Board	1.05 kg			
458. Electrolytic Tinplate Components	1 kg	Electrolytic Tinplate Prime MR Type	1.05 kg	150		
459. End Clamp	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	0.999 kg	60		
		2 Zinc	0.075 kg			
460. Femal Hing	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.091 kg			
		2 Zinc	0.060 kg	60		
461. Flange Plate	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.060 kg	60		
		2 Zinc	0.040 kg			
462. Floor Flange	1 kg.	1 Pig Iron	0.970 kg	60		
		2 Zinc	0.030 kg			
463. Fly wheel starter ring gear	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.320 kg	100		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
		(a) Wooden boards	Net to Net			
	1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
464. Folding Umbrellas	1 No	1 Umbrella Tube Fitted with Accessories as below	Net to Net			
		(a) Tube with notch	Net to Net			
		(b) Up runners	Net to Net			
		(c) Down runners	Net to Net			
		(d) Hooks	Net to Net			
		(e) Springs	Net to Net			
		2 Umbrella Ribs	Net to Net			
		2 (1) Big Fluted with Centre Clip	Net to Net			
		(b) Small Solid	Net to Net			
		(c) Small Fluted	Net to Net			
		(d) Big Solid with Sick clip	Net to Net			
		(e) Eyelets	Net to Net			
465. Fork	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.097 kg	60		
		2 Zinc	0.060 kg			
466. Fork Digging with socket	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	2.000 kg	75		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
467.	Fountain Pen Nibs	100 Pcs	1 Stainless Steel Strips	70.87 gms	75	
			2 Iridium Alloy Pen Points	0.288 gms		
468.	Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (wire steel core)	1 MT	1 Medium high Carbon (Coated/Uncoated) wire rod	1050 kgs	60	
			2 Zinc Ingot	62 kgs		
			3 Lead	3.30 kg		
			4 Anti Rust Petroleum Based Lubricant for wire Ropes	20 kgs		
469.	Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core)	1 MT	1 High Carbon Steel Wire rod	1000 kgs		
			2 Zinc	72 kg		
			3 Sisal Core/Sisal fibre	55 kg		
			4 Lead	3.30 kg		
			5 Anti Rust Petroleum Based Lubricant for wire Ropes	20 kg		
470.	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 4mm to 3mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.03 kg		
471.	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.14 kg		
472.	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.075 kg		
473.	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.055 kg		
474.	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.04 kg		
475.	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.035 kg		
476.	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.03 kg		
477.	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness 1mm or below	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.10 kg		
478.	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 1mm to 2mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.055 kg		
479.	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 2mm to 3mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.04 kg		

1	2	3	4	5	6	7
480.	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 4mm to 5mm	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.025 kg		
481.	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness 5mm and above	1 kg	1 Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	0.9765 kg	40	
			2 Zinc	0.02 kg		
482.	Galvanised Steel flexible Tubes/ Pipes (Conduit) in sizes ranging from 1/2' to 3"	1 kg	1 Low carbon H.R. Defective sheets/coils	1.0168 kg	65	
			2 Zinc	0.04 kg		
483.	Gate Clip	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	0.998 kg	60	
			2 Zinc	0.065 kg		
484.	Gate Hold Back	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils	1.223 kg	60	
			2 Zinc	0.060 kg		
485.	Gate Latch	1 kg	1 Mild Steel HR Sheet/Strips/Coils	1.045 kg	60	
			2 Zinc	0.050 kg		
486.	German Silver Art-ware	1 Kg	1 Copper Scrap	1.05 kg/kg net contents of the material in the export product	250	
			2 Zinc	1.05 kg/kg net contents of the material in the export product		
			3 Nickel	1.05 kg/kg net contents		
487.	German silver utensils	1 kg	German silver	1.030 kg		
488.	Gun metal valves	1 kg	Gun metal scrap	1.675 kg	200	
489.	Half Metal Ball Pen	100 pcs	1 Ball pen cap	102 Pcs	60	
			2 Ball Pen Barrel	102 Pcs		
			3 Mechanism	102 Pcs		
			4 Pen Clips	102 Pcs		
			5 Ball Pen Tip	102 Pcs		
			6 Writing Inks	115 gms		
			7 Silicon Grease (quantity restricted)	14.5 gms		
490.	Heavy Duty 9 Tons Tillers (Spring loaded without spring cultivator)	1 kg MS Round content	1 MS Rounds	1.10 kg	500	
		1 kg MS Plates content	2 MS Plates	1.20 kg		
		1 kg MS Angles content	3 MS Angles	1.10 kg		
491.	Heavy duty Fork latch	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips; Coils	1.060 kg	60	
			2 Zinc	0.065 kg		
492.	High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core)	1 MT	1 High Carbon Steel Wire Rod	1050 kg		
			2 Sisal Fibre/Sisal core	55 kg		
			3 Lead	3.30 kg		
			4 Anti Rust Petroleum Based Lubricant for Wire Ropes	20 kg		
Note : The CIF value of Lubricant shall not exceed 5% of FOB value.						
493.	High Carbon Steel wire Ropes (Steel Wire core)	1 MT	1 Medium high Carbon wire rods (Coated/Uncoated)	1050 kg		
			2 Lead	3.30 kg		
			3 Anti Rust Petroleum Based Lubricant for wire Ropes	20 kg		

1	2	3	4	5	6	7
494	High Chromium Grinding media balls	1 MT	1 Mild Steel Scrap	0.9 MT		40
			2 Ferrochrome	292 kg		
			3 Ferromolybdenum	10 kg		
			4 Ferrosilicone	10 kg		
495	High pressure Seamless Gas Cylinders	1 Tonne (Weight of seamless Tube)	1 Seamless Steel Tube of same grade required in the export product	1.06 tonne		180
496	High Tensile Precision Industrial Fastners	1 kg	Cold Heading quality alloy steel wire	1.1600 kg		150
497	Hinges made of sheets	1 kg	MS Sheet (Hot rolled)	1.150 kg		100
498	Hoe Welded Eye (a) Hoe Blade (b) Eye	1 kg carbon steel content	1 Carbon Steel	1.20 kg		100
		1 kg MS Pipes content	2 MS Pipe	1.05 kg		
499	Hot dipped galvanised Tension Ears/ Gate Rods/Truss Rod	1 kg	1 Re-rollable scrap			125
			(a) usable scrap	1.15 kg		
			(b) Billets cuttings	1.15 kg		
500	Hot dipped galvanised Tension Ears/ Gate Rods/Truss Rods	1 kg	1 MS Billets/Blooms	1.12 kg		75
			2 Zinc	0.03 kg		
501	Hot dipped galvanised Tension Ears/ Gate Rods/Truss Rods	1 kg.	1 Revrollable Scrap:—			125
			(a) Usable Scrap	1.15 kg		
			(b) Billets Cuttings	1.15 kg		
502	Hotforge Nuts	1 kg content of Import Item	1 MS/Alloy/Non-Alloy Steel Rounds	1.52 kg		60
503	ILD Fork	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	0.918 kg		60
			2 Mild Steel Rounds	0.120 kg		
			3 Zinc	0.050 kg		
504	ILD Guide	1 kg.	1 Hot Rolled MJ Sheet/Strips/ Coils	0.146 kg		60
			2 Zinc	0.050 kg		
505	Indust Offset Hinge	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	0.602 kg		60
			2 Mild Steel Rounds	0.569 kg		
			3 Zinc	0.040 kg		
506	Indust. Offset Bracket	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	0.602 kg		60
			2 Mild Steel Rounds	0.569 kg		
			3 Zinc	0.040 kg		
507	Industrial Locking Device	1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1.030 kg		60
			2 Mild Steel Rounds	0.048 kg		
			3 Zinc	0.038 kg		
508	Items manufactured out of GP Sheets	1 kg	GP Sheets	1.050 kg		75
509	Items manufactured out of tin plate prime quality	1 kg	Tin Plate Prime quality	1.050 kg		100
510	J-Bracket	1 kg	1 MS Round	1.094 kg		60
			2 Zinc	0.035 kg		

1	2	3	4	5	6	7
511 Jotter refills		1 kg.	Copper tube	1.050 kg	200	
512 Locks and valves water pipe filling		1 kg	Pig Iron	1.100 kg	60	
513 Loop cap		1 kg	1 Cold Rolled MS Sheets/Strips/ Coils	1.069 kg	60	
			2 Zinc	0.115 kg		
514 Loop Cap		1 kg	1 Pig Iron	0.970 kg	60	
			2 Zinc	0.030 kg		
515 LPG Cylinders with valves		1 kg	1 Valves	Net to Net	100	
		H.R. Sheets content	2 H.R. Sheets	1.05 kg		
		1 kg Round Bars content	3 Round Bars	1.00 kg		
516 LPG Cylinders with valves		1 No.	1 Valves	Net to Net	100	
		1 kg HR/MS Sheets/ Plate content	2 HR/MS Sheet/Plates	1.35 kg		
		1 kg Round bar content	3 M.S. Round Bars	1.00 kg		
517 Male Bracket		1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	0.674 kg	60	
			2 Mild Steel Rounds	0.390 kg		
			3 Zinc	0.040 kg		
518 Male Hinge/Male Bracket		1 kg.	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	0.674 kg	60	
			2 Mild Steel Rounds	0.390 kg		
			3 Zinc	0.040 kg		
519 Male Lag Bracket		1 kg.	1 MS Round	1.094 kg	60	
			2 Zinc	0.035 kg		
520 Marine freight containers of type ICC 20' x 8' x 8.5'		1 No.	1 Carbon steel Hot Rolled Sheets/ Plates BS 4360 50B & IS 1079 ST 34 6.4mm to 3mm thickness.	786.50 kg	80	
			2 Hot Rolled Alloy Steel Sheets/ Plates Carton-A 2mm & 1.5mm thick	905.30 kg		
			3 Paints	60 Ltr		
521 Metal Clips for Pens.		1 kg	1 S S Strips	1.05 kg	75	
522 Metal Fountain Pens		100 pcs	1 Barrel	102 Pcs	60	
			2 Cap	102 Pcs		
			3 Clips	10w Pcs		
			4 Printing Ink	1.05 gm		
523 MS Colour coated Ghama-la (made of HR Sheet)		1 MT	HR Sheets	1.16 Tonne	100	
524 MS Drum		1 kg	CRCA Sheet	1.050 kg		
525 MS Paper Ring & Clip		1 kg	M.S. wire	1.05 kg	50	
526 MS Washer		1 kg	H.R. Sheets	1.50 kg	60	
527 Needle Screws Self colour or Plated		1 kg	High Carbon and high chromium Steel wire	1.200 kg	100	
528 Nuts/Bolts/Screws made of Stainless Steel of variety x		1 kg	Stainless steel of variety-x rods/ ingots/wires	1.27 kg		

1	2	3	4	5	6	7
529	Offset Rail End	1 kg.	1 Cold Rolled MS Sheet/Strips/ Coils	0.884 kg	60	
			2 MS Plate	0.354 kg		
			3 Zinc	0.042 kg		
530	OTS cans for packing 100 gms of instant Coffee	1 kg	Tin Plate Prime	1.300 kgs		
531	OTS Cans/dimpley cans	1 kg	Electrolytic tin plate	1.10 kg	100	
532	Oxygen Cylinder dia 140 NF	1 No.	Hot Rolled CRMO Seamless Steel Wall thickness	1.29 kg	85	
533	Oxygen Cylinder dia 229 MM	1 No.	Hot Rolled CRMO Seamless Steel Wall thickness	1.663 kg	85	
534	Paddy Thrasher	1 kg MS CRCA content	1 MS CRCA sheet/coil/strips in- cluding seconds/defectives but excluding coated	1.08 kg		
		1 kg MS Plates Content	2 MS Plates	1.08 kg		
		1 kg content of Structural Steel	3 Structural Steel	1.10 kg		
		1 kg MS Round content	4 MS Rounds	1.10 kg		
535	Panel Clamp	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils	1.010 kg	60	
			2 Zinc	0.065 kg		
536	Panels made of CRCA Sheets	1 kg content of import item	Mild steel CRCA Sheets/ cuttings/coils/defective/secondary	1.05 k-W		
537	Pen Barrels	1 kg content of Brass scrap or S.S. steel Tubes	1 Brass Scrap or	1.075 kg	75	
			1 S S Steel tubes	1.02 kg		
538	Pen Caps	1 kg content of Brass scrap or S.S. Steel Tubes	1 Brass Scrap	1.075 kg	75	
			1 S S Steel Tubes	1.02 kgs		
539	Photo frame (Brass) Rectangular	1 kg (Brass) content.	1 Brass Sheet	1.190 kg	150	
		1 kg Tin content	2 Tin	1.100 kg		
		1 kg content	3 Nickel	22.62 M.G.		
		1 kg content	4 Hard Board	1.200 kg		
		1 kg content	5 Glass	1.200 kg		
540	Post Cap	1 kg.	1 Cold Rolled MS Sheet Strips/ Coils	1.033 kg	60	
			2 Zinc	0.115 kg		

1	2	3	4	5	6	7
541 Post Cap	1 kg	1 Pig Iron 2 Zinc	0.970 kg 0.030 kg	60		
542 Presensitised Positive Offset Aluminium plate	1 Sq. mt.	1 Aluminium Sheet 2 Diazo	1.05 kg 2.76 gms/sq mts	50		
543 Pressure Stoves/kerosene burners/pressure lamps blow lamps/pressure lanterns/fancy light fittings made of brass	1 kg	Brass Scrap	1.075 kg	200		
544 PTFE Coated Non stick Aluminium Utensils	1 kg	1 Aluminium Scrap 2 PTFE Non stick coating material	1.05 kg 0.03 kg	280		
545 Racks made of CRCA Sheets	1 kg content of import item	Mild steel CRCA Sheets/cuttings/coils/defective/secondary	1.05 kg			
546 Rail End	1 kg	1 Cold Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 MS. Plate 3 Zinc	0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg	60		
547 Rakes/Garden Rakes/Fork Manure Hooked	1,000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets 2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.250 kg Net to Net 1.05 kg	50		
548 Rectangular tops fitted with screw neck & handle and bottoms	1 kg of Top and Bottom	Electrolytic Prime quality Tin Plate	1.20 kg	100		
549 Rings, Lid and Tagger Assemblies	1 kg of of Ring & lid (excluding Tagger)	Electrolytic prime quality tinplate	1.50 kg	100		
550 Round tops/ends (bottoms) of containers	1 kg	Electrolytic Prime quality Tin Plate	1.25 kg	100		
551 Rubber Wheel	1 kg	1 Mid Steel HR Sheets/Strips/Coils 2 Natural Rubber 3 Zinc	0.250 kg 0.0847 kg 0.030 kg	60		
552 Saddle Clamp	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.010 kg 0.065 kg	60		
553 Sanitary and bathroom fittings (of brass)	1 kg	Brass Scrap	1.075 kg	250		
554 Sanitary and bathroom fittings (of gun metal)	1 kg	Gun metal scrap	1.075 kg	200		
555 Sanitary Casting	1 kg	Pig Iron	1.10 kg	60		
556 Scrool	1 kg.	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/Coils 2 Zinc	1.018 kg 0.075 kg	60		
557 Seamless Stainless Steel tubes (Cold finished)	1 MT	Stainless Steel Rounds/Billets	2.0 MT			



1	2	3	4	5	6	7
558	Seamless carbon steel Pipe fittings	1 MT	Seamless Carbon Steel tubes conforming to specification ASTM A 106 grade B	1.30 MT	30	
559	Seamless Stainless Steel tubes (Hot finished)	1 MT	Stainless Steel Rounds/Billets	1.5 MT		
560	Seamless steel pipes and tubes	1.000 kg Content of Import Item	1 Alloy/Non-Alloy Steel seamless tubes/pipes	1.30 kg	75	
		1 kg content of each item	2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	Net to Net 1.05 kg		
561	Self Tapping Screw	1 kg	MS Wire Rod	1.17 kg	60	
562	Shovels (Spades) with Wooden Handle	1 Tonne	Hot Rolled Mild Steel Sheet (10-18 swg)	1.1 tonne	60	
563	Single folding bed	1 kg	MS Defectives (Hot rolled only)	1.050 kg	150	
564	Sleeve	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheets/Strips/ Coils	0.962 kg	60	
			2 Zinc	0.115 kg		
565	Sleeve Bracket	1 kg	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1.045 kg	60	
			2 Zinc	0.050 kg		
566	Spade/Showels	1.000 kg Content of Import Item	1 CRCA Sheets/Coils (Seconds HR Sheets/Coils)	1.100 kg	60	
		1 kg content of each item	2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value (a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	Net to Net 1.05 kg		
567	Stainless Steel safety razor Blades	1 Million double edge blades	1 CRSS Strips	988 kg	175	
			2 Cellulose Film (Wrapper for packing)	40 kg		
			3 Hanging Cards (20 tucks in a card)	10500 Nos		
			4 Tucks (5 blades)	210000 Nos		
568	Stainless Steel Utensils made of AISI 304 not elsewhere specified	1 KG	Non-magnetic stainless steel sheets AISI 304	1.125 kg		
569	Stainless Steel Welded and Cold Drawn tubes/Pipes	1 MT	Stainless Steel Coils/Strips	1.2 MT		
570	Steel Clamp	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils	0.999 kg	60	
			2 Zinc	0.075 kg		
571	Steel Fire Resisting Filing cabinets fitted with combination locks of UL listed Group 1 or Group 2	360 Nos	Combination Locks UL listed group 1 or Group 2	Net to Net	1000	

1	2	3	4	5	6	7
572	Steel folding Bed	1 MT	1 CR Steel strips/coils seconds/ defectives	776 kg		
			2 MS Wire/Wire rods	175 kg		
			3 Spring Steel	87.5 kg		
			4 Wire Nickel	7.757 kg		
573	Steel pegs	1 kg content	1 MS Sheet	1.267 kg		100
		1 kg content	2 MS Wire rod	1.100 kg		
		1 kg content	3 MS Round	1.750 kg		
			4 Zinc for plating	1% of the net export weight to be plated		
574	Steel Safes fitted with combination locks of UL listed Group 1 or Group 2 (Resistant to fire and burglar attack)	150 Nos	Combination locks UL listed Group 1 or Group 2	Net to net		1000
575	Steel Screw	1 kg	MS Wire Rod	1.12 kg		60
576	Steel Weld mesh	1 kg	M.S. Wire	1.05 kg		50
577	Stranded wire	1 kg	MS Wire rod	1.050 kg		60
578	Surgical blades	1 kg	Cold Rolled High Carbon Steel strips	1.280 kg		175
579	Tension Band	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils	0.993 kg		60
			2 Zinc	0.075 kg		
580	Tiller Left Hand or Right Hand	1 kg	MS Plate	1.11 kg		100
581	Track Wheel	1 kg	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	0.695 kg		60
			2 Mild Steel Rounds	0.306 kg		
			3 Zinc	0.040 kg		
582	Turn Buckle	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils	1.050 kg		60
			2 Zinc	0.040 kg		
583	Twin type shaving system Dispenser Card (5 twin Blades in a Magazine and bubbled on a card)	1 Million Twin Blades	1 CRSS Strips	885 kg		175
			2 High Impact Polystyrene (for Top Cap & Seat)	1850 kg		
			3 Aluminium/High impact Poly- styrene (for spacer)	322 kg		
			4 General Purpose Polystyrene (for magazine) (200,000 Pcs)	1583 kg		
			5 Rigid PVC (for bubble)	682 kg		
			6 Dispenser Cards	210000 Pcs		
584	Twin type shaving system Disposable Razor Blades-I (single blade fixed on a Razor Handle with a protective cap)	1 Million Dispo. Razor Blades	1 CRSS Strips	433 kg		175
			2 High impact Polystyrene (for top cap seat & Handle)	7540 kg		
			3 General purpose Polystyrene (for protective cap)	1640 kg		
			4 Polypropylene pouches	210000 Pcs		
585	Twin type shaving system Disposable Razor Blades-II (one twin blade fixed on a Razor Handle with a protective cap)	1 Million Disp. Razor Blades	1 CRSS Strips	885 kg		175
			2 High impact Polystyrene (for top cap, seat & Handle)	7540 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			3 General purpose Polystyrene (for protective cap)	1640 kg		
			4 Aluminium/Hip for spacer	322 kg		
			5 Polypropylene Pouch	210000 Pcs		
586	Twin type shaving system Magazine (5 Twin Blades packed in a Magazine)	1 Million pcs. of Twin Blades	1 CRSS Strips	885 kg	175	
			2 High impact Polystyrene (for top cap & Seat)	1858 kg		
			3 Aluminium/High impact Polystyrene (for spacer)	322 kg		
			4 General purpose Polystyrene (for Magazine) (20000 Pcs)	1583 kg		
587	Twin type shaving system Razor Box (1 Razor Handle+ 5 twin blades in a magazine both packed in a plastic Box)	1 Million Twin Blades	1 CRSS Strips	855 kg	175	
			2 High impact Polystyrene (for Top Cap, seat, Handle and box base)	8580 kg		
			3 Aluminium/High impact Polystyrene (for spacer)	322 kg		
			4 General purpose Polystyrene (for Magazine & Box Top) (200,000Pcs)	5464 kg		
			5 Brass Strips for Razor Handle Head (200,000Pcs)	480 kg		
588	Twin type shaving system Razor Cards (1 Razor Handle 5 twin blades in a magazine bubbled and fixed on a card)	1 Million Twin Blades	1 CRSS Strips	885 kg	175	
			2 High Impact Polystyrene (for top cap, seat & Handle)	3626 kg		
			3 Aluminium/High impact Polystyrene (for spacer)	322 kg		
			4 General purpose Polystyrene (for magazine) (200,000 Pcs)	1583 kg		
			5 Zinc mazak/Brass Strip (for Razor Handle Rib) 200,000 Pcs)	3416 kg		
			6 Brass Strip (for Razor Head)	480 kg		
			7 Rigid PVC (for bubble)	1000 kg		
			8 Razor Cards	21,0000 Pcs.		
589	Twin type shaving system Razor Cards (1 Razor Handle+1 twin blades with protective cap in a bubble)	1 Million Twin Blades	1 CRSS Strips	885 kg	175	
			2 High impact Polystyrene (for Top Cap, seat, spacer & Handle)	11080 kg		
			3 General purpose Polystyrene (for protective cap)	1640 kg		
			4 (a) Zinc mazak/Barass Strip for Razor Handle rib	17080 kg		
			(b) Brass Strip (for Razor Head)	2400 kg		
			5 Rigid PVC (for bubble)	3140 kg		
590	Twin type shaving system Razor/ Razor Handle	1 Million pcs. of Razor handles	1 High Impact Polystyrene (for Razor Handle)	8834 kg	175	
			2 Zinc Mazak/Brass Strips (for Razor rib)	17080 kg		
			3 Brass Strip (for Razor Head)	2400 kg		

1	2	3	4	5	6	7
591 U-Bolt	1 kg	1 MS Round 2 Zinc	1.094 kg 0.035 kg		60	
592 U-Clamp	1 kg	1 MS Round 2 Zinc	1.094 kg 0.035 kg		60	
593 Universal Bracket	1 kg	1 Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coil 2 Mild Steel Rounds 3 Zinc	0.870 kg 0.260 kg 0.050 kg		60	
594 Valve for LPG Cylinder, Hand wheel type, made of Brass.	1 kg	Brass Scrap	1.25 kg		250	
595 Vertical Arm	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils 2 Zinc	1.219 kg 0.085 kg		60	
596 Washers made of S.S. Sheet	1 kg	S.S. Sheet cuttings	1.650 kg			
597 Washers made of S.S. Scrap	1 kg	S.S. Molting scrap	1.650 kg			
598 Water meters	1 kg	Brass Scrap	1.075 kg		250	
599 Wire Nails	1 kg	M.S. Wire	1.05 kg		100	
600 Wood screws, self colour or plated	1 kg	Carbon-steel wire rod	1.400 kg		100	
601 Wood to steel Adapterapter	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils 2 Zinc	1.060 kg 0.065 kg		60	
602 Y-Arm	1 kg	1 Hot Rolled MS Sheet/Strips/ Coils 2 Zinc	1.219 kg 0.085 kg		60	
603 Zinc plated (Galvanised) conduit Hanger	1 kg	HR Coil/Sheet 1 MM to 2 MM thick	1.067 kg		110	
MACHINE TOOLS AND CUTTING TOOLS						
604 Ball/Roller/Thrust clutch release/ spherical plain Bearing in height range 0-1" for machine Tool/Indus- trial application	1000 Nos	1 Ball bearing grade steel tubes up to 1" thickness  2 Steel Balls 3 Consumables : Fibre bearings, spindles and grinding grills	230 kgs  15150 Nos upto 5% of FOB Value		150	
605 Ball/Roller/Thrust clutch release/ spherical plain Bearing in height range 1-2" for machine Tool/Indus- trial application	1000 Nos	1 Ball bearing grade steel tubes above 1" upto 2" thickness  2 Steel balls 3 Brass Scrap 4 Consumables : Fibre bearings, spindles and grinding grills	2300 kgs  20200 Nos 194 kgs upto 5% of FOB Value		150	
606 Ball/Roller/Thrust cluth release/ spherical plain Bearing in height range 2-5" for machine Tool/Indus- trial application	1000 Nos	1 Ball bearing grade steel tubes above 2" upto 5" thickness  2 Steel balls 3 Brass Scrap 4 Consumables : Fibre bearings Spindles and grinding grills	3340 kg  17574 Nos 2000 Kg upto 5% of FOB value		150	
607 Bench Grinder 6"	1 kg pig iron con- tent 1 kg of MS Round content	1 Pig Iron  2 MS Round	1.10 kg  1.17 kg		150	

1	2	3	4	5	6	7
608	Brazed Tools Carbide Tips	1600 No	1 Tungsten Carbide Tips & inserts in various shapes & sizes 2 Carbon steel bars/Rounds/Squares/Flats 3 Brazing Foil	net to net 1.1 kg/kg of wt of steel in export 0.29 kg	70	
609	CP 1240 Pneumatic tool	1 No	1 Cylinders 2 VC Washer 3 Latch Bushing	1 No. 1 No. 1 No.	150	
610	Cutting Tools of High speed Steel (Cobalt Grade)	1 kg	High Speed Steel (Cobalt Grade)	1.050 kg	200	
611	Cutting tools of High Speed Steel (Non-Cobalt Grade)	1 kg	Non-cobalt bearing high	1.050 kg	200	
612	Diameter of the Saw 1000 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	1235.756 gms 1 NO 142.22	200	
613	Diameter of the Saw 1200 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	1614.048 gms 1 NO. 185.76	200	
614	Diameter of the Saw 1400 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	1886.42 gms 1 No. 217.1	200	
615	Diameter of the Saw 1600 (mm)	1	1 Wt. of cobalt* 2 Steel Blanks (No) 3 Wt of Diamond powder (Carats)	2491.687 gms 1 No. 286.765	200	
616	Diameter of the Saw 200 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	60.527 gms 1 No. 6.965	200	
617	Diameter of the Saw 2000 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	5326.359 gms 1 No. 613.005	200	
618	Diameter of the Saw 250 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder carats)	103.293 gms 1 No. 11.885	200	
619	Diameter of the Saw 2500 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	6355.314 gms 1 NO. 731.43	200	
620	Diameter of the Saw 300 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	150.643 gms 1 No. 17.335	200	
621	Diameter of the Saw 3000 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* S2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	8776.386 gms 1 No. 1010.07	200	

Note : Graphite is used as consumable and may be permitted at the rate of 3% of the value .

\*Alloy Powder.

1	2	3	4	5	6	7
622	Diameter of the Saw 350 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	165.706 gms. 1 No. 19.07	200	
623	Diameter of the Saw 400 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	223.809 gms 1 No. 25.755	200	
624	Diameter of the Saw 420 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	290.523 gms 1 No. 33.435	200	
625	Diameter of the Saw 500 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	344.325 gms 1 No. 39.625	200	
626	Diameter of the Saw 550 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	437.895 gms 1 No. 50.15	200	
627	Diameter of the Saw 600 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	538.016 gms 1 No. 61.92	200	
628	Diameter of the Saw 800 (mm)	1	1 Wt. of Cobalt* 2 Steel Blank (NO.) 3 Wt. of Diamond powder (carats)	839.302 gms 1 No. 96.59	200	
629	Drills/Reamers End Mills/Broaches Milling cutters including Threading Tools/Taps of High Speed Steel (Non-Cobalt Grade).	1 kg	High speed steel/(non-cobalt grade)	1.45 kg	150	
630	Drills/Reamers End Mills/Broaches/ Milling cutters including Threading Tools/Taps of High speed (Cobalt Grade)	1 kg	High Speed Steel (Cobalt Grade)	1.45 kg	150	
631	Gear cutting tools of cobalt bearing high speed steel	1 kg	High speed steel having cobalt content less than 10 %	1.80 kg	300	
632	Industrial Diamond Prod. Diamond Grinding Wheels/diamond file and tools/Diamond saw		Industrial Diamond Powder	Net to Net upto the maximum of 20% of fob value	400	
633	Industrial Diamond Prod. Diamond Tools/Diamond dressers/Diamond tools bits	1.00 ct.	Industrial Diamond	1.100 ct	250	
634	Pneumatic Revetting hammer	1 No	Cylinders of reqd specification	1 No.	200	
635	Resin bonded diamond wheels (Quantity of diamond powder contained in export Product should be mentioned)	1 kg	Industrial Diamond Powder	Net to Net	400	
636	Saws/Segments/Steelness made from high speed steel strips/sheets	1 kg	High speed steel strips/sheets	1.200 kg	200	
637	Slitting cutters made of steel variety-x	1 kg	Steel of variety-x	1.60 kg	200	
638	Welded Construction tools made of High speed steel in combination with other steels namely Twist drills/Reamers/Threading tools/End mills/cutters having net content of high-speed steel less than 60 %	1 kg	High speed steel (non-cobalt) grade	0.95 kg	200	

1	2	3	4	5	6	7
639	Welded Construction tools made of High speed steel in combination with other steels namely Twist drills/Reamers/Threading tools/End mills/Milling cutters having net content of high speed steel more than 60%	1 kg	High speed steel (non-cobalt)	1.15 kg	200	

**MOTOR VEHICLES, AUTOMOBILE ANCILLARIES, INTERNAL COMBUSTION ENGINES, PUMPS, COMPRESSORS AND PARTS THEREOF**

640	65 C.C. Motor Cycle	1 No	1 Metals		75	
			(a) Alloys Steel Sheet/Strips/ Bars	14.520 kgs		
			(b) CRCA Sheet/Coil/Strips	30.710 kgs		
			(c) H.R. Coil/Strips	6.150 kgs		
			(d) Aluminium Alloy Ingots	24.165 kgs		
			(e) M.S. Rods/Bars	1.4777 kgs		
			2 Chemicals			
			(a) Synthetic Rubber (SBR/ P BR)	6.570 kgs		
			(b) Paints	1.0 kgs		
			(c) P U Foam	0.575 kgs		
			(d) PVC leather cloth	2.20 kg		
			(e) Nylon Granules	1.10 kg		
			(f) HDPE Granules	1.10 kgs		
			(g) PVC Resin (Paste Grade)	0.50 kg		
			(h) P.P. Granules	2.50 kgs		
			3 Components & Parts, Assemblies and Sub-Assemblies :—			
			(a) Bearings (C/SBRG-17)	2 Nos		
			(b) Bearings (Clutch BRG-5184728)	1 Nos		
			(c) Bearings (Needle BRG.BIG)	1 Nos		
			(d) CDI Unit	1 Nos		
			(e) Generator Assembly	1 Nos		
			(f) Spark Plug	1 Nos		
			(g) High Tensile/Nut/Bolts Screw/Rivets.	0.0792 kg		
			(h) Piston, Piston Ring and Pin	1 set		
			(i) Gear Box	1 Nos.		
			(j) Flasher	1 Nos.		
			(k) Tail Light	1 Nos.		
			(l) Head Light	1 Nos.		
			(m) Speedometer	1 Nos.		
			(n) H.T. Coil	1 Nos.		
			(o) Brake Shoe	4 Nos.		
			(p) Cable	11 mtrs		
			(q) Reflector	2 Nos		
			(r) Indicator	2 Nos		
			(s) Filter	1 Nos		
			(t) Lock	3 Nos		
			(u) Automobile Bulb	7 Nos		

Note : (1) Flexibility for import under a Value based Advance licence will be available within the group only and no Interchangeability will be allowed among the metals/Chemicals/Components.

(2) The items of import and its specifications conform with the export products.

641	Aluminium Pistons, exported in fully machined condition	1 M.T. of piston	1 Aluminium/Aluminium Scrap	1279 kg	123	
			2 Copper	12 kg		
			3 Nickel	12 kg		
			4 Magnesium	18 kg		
			5 Silicon	162 kg		

1	2	3	4	5	6	7
642. Anchor Pin	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.100 kg		50	
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	Net to Net 1.05 kg			
643. Automotive timing chain	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.100 kg		150	
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	Net to Ne 1.05 kg			
644. Automotive Timing Chains for four wheeler application	1 kg	Deep drawing quality cold rolled alloy steel strips	1.350 kg			
645. BB Axle	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.150 kg		60	
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
	1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards (b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	Net to Net 1.05 kg			
646. Brake shoe plate	1 kg	HR Steel sheet/strips/coils	1.10 kg		60	
647. Cam	1 kg	Steel of quality EN 39A	1.39 kg		100	
648. Cam Shaft	1 kg con- tent of Import Item	1 Non-Alloy Steel Rounds	1.47 kg		100	
649. Chain Cover Hinges Shackle Plates made of CRCA Sheet	1 kg con- tent of import item	Mild steel CRCA Sheets/cuttings/ coils/defective/secondary	1.05 kg			
650. Clutch cover ZP	1 kg.	1 CRCA Sheet/Coil 2 Zinc	1.387 kg 0.0083 kg			
651. Clutch cover Nickel plated	1 kg.	1 CRCA Sheet/Coils 2 Nickel	1.387 kg 0.0090 kg			
652. Clutch Plate Assembly and clutch cover assembly	1 kg	HR Sheet	1.80 kg		100	
653. Cone Sleeve/Axle Stud sleeve	1.000 kg Content of Import Item	1 Seamless Steel Tubes	1.200 kg		50	
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
		(a) Wooden boards	Net to Net			



1	2	3	4	5	6	7
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
654.	Connecting Rod Forging to part No. 0144	1 No.	Forging quality Alloy Steel in Bars/Billets	0.00625 MT	150	
655.	Connecting Rods	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds	1.47 kg	60	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
656.	Cotter pin	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.100 kg	60	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
657.	Cotter Pin made out of steel of quality 'X'	1 kg	Alloy Steel Rounds/Bar of quality 'X'	1.10 kg	60	
658.	Crank for chain wheel	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.470 kg	60	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
659.	Crank Shaft	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds	1.47 kg	100	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
660.	Crank Shaft	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy/Alloy Steel rods	1.60 kg	150	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		

1	2	3	4	5	6	7
661.	Crank-shaft Forgings/connecting rod forgings	1 kg	1 Forging quality alloy steel	1.400 kg	150	
			2 Forging quality carbon steel	1.700 kg		
662.	Deepwell hand pump with 10 connecting rods	1 No net wt of pump 96.37 kg	1 M.S. Sheet/Plate/Angle/Round/Bar	90 kg	65	
			2 CRCA Sheet 2 mm	1.85 kg		
			3 Gun Metal	2.37 kg		
			4 Pig Iron	7.99 kg		
			5 Brass	0.61 kg		
			6 Nitrile Rubber	0.095 kg		
			7 Stainless Steel/Special Steel Rounds	1.10 kg		
			8 Zinc	3.0 kg		
			9 Ball Bearings	2 Nos		
			10 Fasteners	0.72 kgs		
			11 Roller Chain	0.431 kg		
			12 Consumables	3% of FOB		
			13 PVC Resin			
			14 Nylon			
			15 Cycle Hexamon/MIPK			
			16 Spring Steel			
663.	Diesel Engine Parts	1 kg	Mild Steel	1.10 kg	100	
664.	Diesel Engine Parts	1 kg	Pig Iron	1.10 kg	60	
665.	Draw bars	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.500 kg	75	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
666.	Engine Patti PGT ZP	1 kg.	1 CRCA Sheet/Coils	1.59 kg		
			2 Zinc	0.0083 kg		
667.	Fan Blade	1 kg	MS CRCA sheet/strips/coils in- cluding seconds/defectives but ex- cluding coated	1.05 kg		
668.	Flywheel Starter Ring Gear	1 kg con- tent of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.32 kg	100	
669.	Front Axle beam/I-Beam	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.300 kg	50	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg con- tent of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
670.	Front/rear axle shaft	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.300 kg	50	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		

1	2	3	4	5	6	7
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
671. Fuel Tank Cap		1 kg	MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1.12 kg		
672. Full Tension Sleeve	1.000 kg Content of Import Item		1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.400 kg		150
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
	1 kg content of each item		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
673. Galvanised Spokes	1.000 kg Content of Import Item		1 MED Carbon steel wire rod/MS wire rod	1.050 kg		60
			2 Zinc	0.05 kg/kg wt of the spokes to be galvanised		
			3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
	1 kg content of each item		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
674. Handpump with 5 connecting/pump rods (Model Afridev)	1 No Net wt of Pump 78.6 kg		1 M.S. Sheet/Plate/Angle/Round/Bar	55 kg		75
			2 CRCA Sheet 2 mm	4.75 kg		
			3 Gun Metal			
			4 Pig Iron			
			5 Brass	2.2 kg		
			6 Nitrile Rubber	0.66 kg		
			7 Stainless Steel/Special Steel Rounds	13.34 kg		
			8 Zinc	3.5 kg		
			9 Ball Bearings			
			10 Fasteners			
			11 Roller Chain			
			12 Consumables			
			13 PVC Resin	2.8 kg		
			14 Nylon	1.8 kg		
			15 Cycle Hexamon/MIPK			
			16 Spring Steel			
675. Helical Coil Spring	1 kg		Spring Steel Wire	1.10 kg		100
676. Hub Bolts for Automobiles	1.000 kg Content of Import Item		1 MS/Alloy/Non-Alloy Steel Rounds	1.300 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
	1 kg content of each item		(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
677. Inlet exhaust valves	1 kg		Valves Steel bars	1.40 kg		100

1	2	3	4	5	6	7
678.	King pin made out of steel of quality 'X'	1 kg	Alloy Steel Rounds of quality 'X'	1.10 kg	60	
679.	Laminated Leaf Springs of steel quality 'X'	1 kg.	Silico Manganese Steel of Verity 'X'	1.05 kg	100	
680.	Laminated Springs	1 kg	Spring Flat Bar	1.05 kg	100	
681.	Machined trailer ball/hitch pin/linkage pin	1,000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.750 kg	75	
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
682.	Non alloy steel Wires (From melting scrap)	1000 kg	1 Non alloy Steel melting scrap	1200 kgs	50	
			2 Graphite Electrode	6 kgs		
			3 Coared wire/lumps/powder of calcium silicide (casi)	1 kg		
			4 Rolls/Tungston carbide rings for rolling mills	1.77 kg		
			5 Copper mould	0.0007 Nos		
			6 Silico-Manganese	15 kg		
			or			
			(a) Ferro silicon	5 kg		
			(b) Ferro manganese	10 kg		
			7 Refractory Comprising of:	10 kg		
			(a) Zirconia/magnesia nozzles			
			(b) A1-graphite nozzles/mono-block stoppers/stopper head/stopper rod/shrouds			
			(c) Porous plugs/seal blocks/sleeves, slidegate plates			
			(d) Direct bonded basic bricks			
			(e) EBT tubes/mass/bricks			
			(f) Monolathic/gunning/ramming mass/castables			
			(g) Dolomite/magnesia carbon bricks			
			8 Casting Powder	2 kg		
			9 Saw/shear blade	0.1 kg		
			10 Copper scrap/ingots (if copper is actually present in the steel)	0.04 kg		
			11 Furnace oil (for captive power plant)	70 kg		
			12 Furnace oil for oil fired reheating furnace in the rolling mill	50 kg		
			13 Furnace oil for ladle heating	6 kg		
			14 Lubricant (For captive power plant)	0.65 kg		
			15 Low Silica lime stone	100 kg		
			16 Cored wire/scrap/ingots of aluminium	1 kg		
			17 Cored wire of lead/lead shots in case of export of lead bearing free cutting steel only	2.5 kg		
			18 Petroleum coke	5 kg		
			19 Ceramic coated lancing Pipe	0.25 No		
			20 Temperature tips	0.5 nos		
			21 Sampler tips	0.25 Nos		
			22 (a) Dry drawing lubricant/coating	8 kgs		
			(b) Wire drawing soap	7 kgs		
			(c) Tungston carbide dies	5 Nos		

1	2	3	4	5	6	7
			(d) Wet drawing lubricant/coating	4 kgs		
			(e) Plastic bobbins/spools	300 Nos		
		23	Zinc (against export of Galvanised wires only)	45 kg		
<p>Note : 1. The above norms is applicable only if the export product(s) is manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route using steel scrap as the basic raw material.</p> <p>2. Value of consumable items at serial no (2), (4), (5), (7) a to g (8), (13), (19), (20), (21), (22) a to d shall not exceed 25% of the total CIF value of the licence.</p> <p>3. In case product(s) is manufactured through induction furnace route the item at Sl. No. (2) will not be allowed.</p> <p>4. Import of item Sl. No 22 (d) to (e) shall be allowed against export of thinner wire below Imm only.</p>						
683.	Nozzles	1 kg content of import item	1 Non-Alloy/Alloy Steel rounds	1.35 kg		150
684.	Oil Seal	1 kg content	MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1.50 kg		
685.	Piston pin made out of steel of quality 'X'	1 kg	Alloy Steel Rounds of quality 'X'	1.70 kg		60
686.	Piston Pin/Gudgeon Pin	1 kg content of Import Item	1 Non-Alloy/Alloy Steel Round	1.25 kg		100
687.	Push rod	1,000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy/Alloy Steel rounds	1.30 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.65 kg		
688.	Radiator Cap	1 kg	MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1.12 kg		
689.	Rocker Arm/Rocker Shaft	1 kg	Steel of quality EN 33	1.39 kg		100
690.	Roller for auto break shoe	1,000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.150 kg		50
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
691.	Rub cone	1,000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round	1.150 kg		60
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
		1 kg content of each item	(a) Wooden boards	Net to Net		
			(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		

1	2	3	4	5	6	7
692. Screw Driver (Nickel plated)	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel rounds	1.10 kg	75		
		2 Nickel	0.0097 kg/kg of steel in export product			
		3 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
		(a) Wooden boards	Net to Net			
	1 kg con- tent of each item	(b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
693. Shallow Well hand p mp with PVC riser main pump rod, well screen, Lower casing & upper casing.	1 No Net wt of Pump 40.5 kgs.	1 M.S. Sheet/Plate/Angle/Round/Bar	10.7 kg	100		
		2 CRCA Sheet 2 mm				
		3 Gun Metal				
		4 Pig Iron	0.3 kg			
		5 Brass				
		6 Nitrile Rubber	0.783 kg			
		7 Stainless Steel/Special Steel Rounds	0.68 kg			
		8 Zinc	0.9 kg			
		9 Ball Bearings				
		10 Fasteners				
		11 Roller Chain				
		12 Consumables				
		13 PVC Resin	28.95 kg			
		14 Nylon				
		15 Cycle Hexammon/MIPK	0.78 kg			
		16 Spring Steel	0.1 kg			
694. Silencer PGT Black BCP (Partially Black Painted & Nickel Plated)	1 kg.	1 CRCA Coil/Sheet	1.110 kg			
		2 M.S. Wire Rod	0.022 kg			
		3 M.S. Round	0.154 kg			
		4 Nickel	0.026 kg			
695. Sleeve Shaft and Ball Joint	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.100 kg	150		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
		(a) Wooden boards	Net to Net			
	1 kg con- tent of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
696. Slip Stub Shaft	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.500 kg	150		
		2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value				
		(a) Wooden boards	Net to Net			
	1 kg con- tent of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg			
697. Spindels	1.000 kg Content of Import Item	1 Non-Alloy/Alloy steel rounds	1.47 kg	75		

1	2	3	4	5	6	7
			2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE, Bitumenised Paper, Card Board	1.05 kg		
698 Sprocket		1 kg	1 CRCA Coil/Sheet	1.43 kg		
			2 Nickel	0.0086 kg		
699 Sprocket with central axle		1.000 kg	1 M S Plate	1.800 kg	150	
		Content of Import item				
			2 Non-Alloy Steel Round/Billets	1.150 kg		
			3 Packing materials Subject to a maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LDPE Bitumenised Paper, Card board	1.05 kg		
700 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Cooper based Alloy F-770/SL	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	92.39 kg		
			2 Cooper	36.76 kgs		
			3 Lead	14.00 kgs		
			4 Tin	0.20 kgs		
701 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper based High Tin Alloy F-780/SP/H24	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	92.63 kg		
			2 Copper	38.14 kgs		
			3 Lead	12.42 kgs		
			4 Tin	0.77 kgs		
702 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper based Alloy F-100/SY/HF2	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	95.47 kg		
			2 Copper	39.83 kgs		
			3 Lead	4.98 kgs		
			4 Tin	4.98 kgs		
703 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Copper based Alloy F-250/SX/HF/16 OR H 116	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	93.22 kg		
			2 Copper	37.77 kgs		
			3 Lead	11.53 kgs		
			4 Tin	1.97 kgs		
704 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Aluminium Based Alloy AS-15	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	116.49 kg		
			2 Copper	0.23 kgs		
			3 Tin	4.50 kgs		
			4 Aluminium	17.77 kgs		
705 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Aluminium Based Alloy AS-11	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	113.03 kg		
			2 Copper	0.20 kgs		
			3 Tin	1.20 kgs		
			4 Aluminium	18.28 kgs		
			5 Nickel	0.20 kgs		
706 Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Tin Based White Metal Alloy L-2	100 kgs		1 C.R. Steel Strips	111.76 kg		
			2 Copper	1.73 kgs		
			3 Tin	46.86 kgs		
			4 Antimony	3.95 kgs		

1	2	3	4	5	6	7
707	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Lead Based White Metal Alloy GM-155	100 kgs	1 C.R. Steel Strips	87.39 kg		
			2 Lead	45.66 kgs		
			3 Tin	3.26 kgs		
			4 Antimony	5.44 kgs		
708	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy F-820 or F-157/TR-20	100 kgs	Steel backed Aluminium Tin Strips to F-820 OR F-157/TR-20	142.73 kgs		
709	Thinwalled engine Bearings, Bushing and thrust washers in Steel backed Aluminium Tin Alloy AL-6	100 kgs	Steel Backed Aluminium Tin Strips to AL-6	140.96 kgs		
710	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Aluminium Lead Alloy F-66	100 kgs	Steel Backed Aluminium Lead Strips To F-66	141.49 kgs		
711	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Tin Based Babbit Alloy to F-1	100 kgs	Steel Backed Tin Based Babbit Alloy Strips to F-1	133.29 kgs		
712	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Lead based Babbit Alloy to F-23/L-200	100 kgs	Steel Backed Lead Based Babbit Alloy Strips to F-23/L-200	146.47 kgs		
713	Thinwalled engine Bearings, Bushings and thrust washers in Steel backed Cast Copper based Alloy to F-112	100 kgs	Steel Backed Cast Copper Lead Strips to F-112	152.17 kgs		
714	Unibody Compressors (Oil-Injected Rotary Screw Compressors suitable to drive with V-Belts and Electric Motors, Oil Engine and any other suitable drive)	100 Nos.	1 Roller Bearings:	200 Nos.	200	
			2 Taper Bearings/Taper Roller Bearings	400 Nos.		
			3 SHIM	570 Nos.		
			4 Spring	200 Nos.		
			5 Glyd Ring (Teflon Ring)	100 Nos.		
			6 Valve MPCV	100 Nos.		
			7 Screw	100 Nos.		
			8 Cartridge	100 Nos.		
			9 Shaft Seal	100 Nos.		
			10 Sight Glass	100 Nos.		
			11 Back Ball	60 Nos.		
			12 Valve RD	100 Nos.		
			13 White Ball	42 Nos.		
			14 Separator Element	100 Nos.		
			15 Rotor Set	100 Nos.		
			16 Oil Filter Elbow	100 Nos.		
			17 Non Asbestos Gasket sheet of size 1/32, 1/64" and 1/16"	117.65 kg		
715	V-Belt Cover BcP	1 kg	1 CRCA Sheet/Coils	1.40 kg		
			2 Nickel	0.009 kg		
716	Valve tappers	1.000 kg	1 Non-Alloy/Alloy Steel rounds	1.30 kg		60
		Content of Import Item	2 Packing materials Subject to a Maximum value of 2% of FOB value			
			(a) Wooden boards	Net to Net		
		1 kg content of each item	(b) LQPE Bitumenised Paper, Car 1 board	1.05 kg		



1	2	3	4	5	6	7
717	Wheel Pulley MB with ZP Lever (Lever plated with Zinc and wheel Pulley Painted)	1 kg.	1 CRCA, Coil/Sheet  2 H.R. Coil /Sheet 3 M.S. Round 4 M.S. Wire Rod 5 Zinc	1.035 kgs  0.219 kg 0.348 kg 0.017 kg 0.0064 kg		
NON-FERROUS (OTHER THAN ALUMINIUM SEMIS AND MANUFACTURERS)						
718	Aluminium Alloy Ingot (IM-2)	1 kg	1 Aluminum Scrap 2 Nickel coated (Unwrought) 3 Silicon metal 4 Zinc	0.894 kgs 0.0105 kgs 0.1205 kgs 0.0125 kgs	60	
719	Aluminium Ingots	1 MT	1 Caustic Soda lye (Containing min. 47% caustic soda)  2 Calcined Petroleum Coke (CP coke) 3 Coal Tar Pitch 4 Aluminium Fluoride	348.94 kgs (Total soda content 164 kgs) 0.46 MT 0.11 MT 20.7 kgs	500	
720	Aluminium Sow Ingots	1 MT	1 Caustic soda lye (Containing min. 47% caustic soda)  2 Calcined Petroleum Coke (CP coke) 3 Coal Tar Pitch 4 Aluminium Fluoride	348.94 kgs (Total soda content 164 kgs) 0.46 MT 0.11 MT 20.7 kgs	500	
721	Aluminium Wire Rod	1 MT	1 Caustic Soda Lye (containing min. 47% caustic soda)  2 Calcined Petroleum Coke (CP coke) 3 Coal Tar Pitch 4 Aluminium Fluoride	348.94 kgs (Total Soda content 164 kgs) 0.46 MT 0.11 MT 20.7 kgs	500	
722	Brass extruded Hollow sections such as pipes/tubes	1.0 kgs	1 Brass scrap	1.12 kg		
723	Brass extruded solid sections	1.0 kgs	1 Brass scrap	1.08 kg		
724	Brass Flat Washers of all types	1 kg	Brass scrap	1.100 kg	200	
725	Brass strips/Sheets	1 kg	Brass Scrap	1.07 kg		
726	Bronze/copper coated Beadwire of different sizes	1 kg	High carbon Steel Wire Rods	1.030 kg	100	
727	Calcined Alumina	1 MT	1 Caustic Soda lye (containing min. 47% Caustic Soda)	174.47 kgs in lye form with 47% Caustic content (82 kgs on 100 % basis)	400	
728	Copper Alloy Extruded product except Brass extruded solid and hollow section)	1 kg Copper content  1 kg alloy element	1 Copper Scrap/Virgin copper  2 Alloying element	1.050 kg  1.050 kg		
729	Copper Bonded Grounding Rods	1 kg	1 MS Bright Bars 2 Copper Bar Cathodes	1.100 kg 0.050 kg		
730	Copper extruded Hollow sections such as pipes/tubes	1.0 kgs	1 Copper scrap	1.02 kg		
731	Copper extruded Hollow sections such as pipes/tubes	1.0 kgs	1 Copper	1.05 kg		

1	2	3	4	5	6	7
732	Copper extruded solid sections	1.0 kgs	1 Copper scrap	1.0 kgs		
733	Copper extruded solid sections	1.0 kgs	1 Copper	1.05 kg		
734	Copper Foils	1 kg	Copper Ingots/Copper wire bars	1.050 kg		150
735	Copper plate/sheet/strips	1 kg	Copper wire bar/Copper Ingot OR Copper Scrap	1.05 kg 1.05 kg		150
736	Copper sleeves	1 kg	Copper Scrap	1.050 kg		
737	Copper Wire	1 kg	Copper rods or Copper Ingots or Copper Scrap	1.01 kg 1.02 kg 1.05 kg		
738	Extruded Aluminium Products including pipes and tubes	1 kg	1 Aluminium Scrap	1.06 kg		100
739	Finished machined Bronze castings Alloy Aluminium Bronze NS 1400-AB-1 (copper content 87% alum. content 10%, Iron content 3%)	1 kg	1 Copper Scrap	1.057 kg		
			2 Aluminium 3 Iron	0.110 kg 0.044 kg		
740	Finished machined Bronze castings Alloy Leaded Bronze BS 1400-LB2 (Copper content 80%, lead 10% and Tin 10%)	1 kg	1 Copper	0.880 kg		
			2 Lead 3 Tin	0.110 kg 0.146 kg		
741	Lead Antimony Wire 4.5mm Dia (Sb 1.5% Pb 98.5%)	1 kg	1 Lead	1.0343 kg		100
			2 Antimony	0.0158 kg		
742	Lead Antimony wire 6.45 mm dia (Sb 10.5% Pb 89.5%)	1 kg	1 Lead	0.940 kg		100
			2 Antimony	0.1103 kg		
743	Phosphor Bronze fabric	1 kg	Phosphor Bronze wire rod	1.050 kg		100
744	Pressure die casting (zinc)	1 kg	Zinc Ingots	1.100 kg		
745	Solder Bar (Lead 60% and Tin 40%)	1 kg	1 Lead 2 Tin	0.600 kg 0.400 kg		
746	Solder Bar (Lead 80% and Tin 20%)	1 kg	1 Tin 2 Lead	0.2036 kg 0.8072 kg		
747	Tin Ingots	1 kg	Tin Dross	1.15 kg		150
OTHERS						
748	Cast Alloy permanent magnets	1 kg content of import item	1 Cabalt	1.05 kg		150
			2 Nickel 3 Pure Iron	1.05 kg 01.2 kg		
749	Cubic Zirconia	1 MT	1 Zirconium Oxide (98.5%) 2 Yttrium Oxide (99.99%)	0.852 MT 0.152 MT		
750	Gas Mantle	1 kg	Thorium Nitrate	0.300 kg		250
751	Hard ferrite magnets in magnetized or demagnetized condition	1 kg	1 Ferric Oxide	1.17 kg		150
			2 Barium carbonate or strontium carbonate	0.26 kg		
752	Magnetic assemblies incorporating cast alloy permanent magnets viz. pot magnets, magnetic welding clamps/links, Magnetic lifting devices, magnetic	1 kg	1 Cobalt	0.26 kg		200

1	2	3	4	5	6	7
	racks vices/door catches/vee blocks bases/hold rast/holders/positions/ floaters					
		2 Nickel	0.15 kg			
		3 Pure Iron Powder	0.55 kg			
		4 Copper	0.033 kg			
753	Spikes for use as Railway Track material	1 kg	MS Billets	1.21 kg	50	

## GENERAL NOTE FOR ENGINEERING PRODUCTS

- 1 Wherever a specific entry has been provided, the input output norm of a generic entry will not be applicable-
- 2 Wherever import of steel is allowed, the thickness, specification etc. of steel imported and that used in the export product should conform.
- 3 In case of cycle industry, wherever HR sheets have been permitted, exporters will have the option to import 1.1 kg. of billets for each kg. of HR sheets allowed.
- 4 In case of Bicycle products to be nickel plated, the nickel will be allowed at the rate of 0.97% of the net weight of the steel to be nickel plated.

## FISH AND FISH PRODUCTS

1	Block Frozen Fillets	1 kg	1 Frozen Fish	2.50 kg	100
2	Block Frozen raw peeled and deveined	1 kg	1 Frozen Shrimp	4.1666 kg	100
3	Breaded Shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	2.50 kg	100
4	Canned Shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	5.0000 kg	100
5	Cuttle fish fillets	1 kg	1 Cuttle Fish	2.8571 kg	100
6	Freeze Dried Shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	6.25 kg	100
7	Frozen Marine Products/Frozen Meat packed in packing material made out of LDPE/HDPE/P.P. Granules, Craft paper other than Ivory Board and Card Board other than Ivory Board	1 kg 0 weight of Bag sheet	1 LDPE/HDPE/ P.P. Granules	1.10 kg	1900
	1 kg wt of kraft paper	2 Kraft paper other than Ivory Board	1.10 kg		
	1 kg wt of card board	3 Card board other than Ivory Board	1.10 kg		
8	Frozen Shrimp (headless)	1 kg	1 Fish Meal	3.077 kg	100
9	Frozen Shrimp (headless)	1 kg	1 Prawn feed	3.077 kg	100
10	Head on/Headless shrimps	1 kg	1 Prawn Feed	3.077 kg	125
		2 HDPE/LDPE	2.5 % of f.o.b. value		

Note: The overall C.I.F. value of items of import should not exceed 5% of f.o.b. value of export. However, the C.I.F. value of LDPE/HDPE/PP Granules should be restricted to 2.5% of F.O.B. value of exports.

Note: The above inputs will be allowed only to the exporters who are growing the shrimps etc. in their own ponds and on the certification of MPEDA.

11	IQF Gutted	1 kg	1 Frozen Fish	6.25 kg	100
12	IQF Peeled, cooked & deveined shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	6.6666 kg	100
13	IQF cooked and deveined peeled/ shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	5.000 kg	100
14	IQF cooked and peeled shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	4.1666 kg	100
15	IQF head on shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	1.1111 kg	100
16	IQF headless shell on	1 kg	1 Frozen Shrimp	1.666 kg	100
17	IQF peeled & cooked shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	4.1666 kg	100
18	IQF raw peeled & deveined	1 kg	1 Frozen Shrimp	3.2258 kg	100
19	IQF raw peeled & underveined	1 kg	1 Frozen Shrimp	2.7777 kg	100
20	IQF tail on shrimp	1 kg	1 Frozen Shrimp	2.2222 kg	100
21	Shrimp paste	1 kg	1 Frozen Shrimp	4.0000 kg	100
22	Whole cleaned cuttle fish	1 kg	1 Cuttle Fish	1.3333 kg	100

1	2	3	4	5	6	7
FOOD PRODUCTS						
1 Biscuits	1 kg	1 Sugar	0.2416 kg	200		
		2 Vegetable Shortenings	0.155 kg			
		3 Skimmed Milk Powder	0.0103 kg			
2 Chutneys/condiments past./Vegetables/ coffee/chicory pickles packed in OTs cans	1 kg Tin Plate con- tent	1 Tin plate (OTS quality)	1.10 kg	500		
3 Fruit Jam	1 kg	1 Fruit pulp	0.450 kg	200		
		2 Sugar	0.550 kg			
		3 Pectin	0.070 kg			
		4 OTS cans	Net to Net			
4 Fruits/Jams packed in OTS cans Plati	1 kg Tin Plate content	1 Tin plate (OTS quality)	1.10 kg	500		
5 Jams/Jelly etc, packed in O.T.S. cans/ dingeley cans	100 Nos	1 O.T.S. Cans/dingeley cans	100 nos	500		
6 Mango/Guava Juice Pulp/concentrates, packed in OTS cans	1 kg	1 Tin plate (OTS quality)	1.10 kg	500		
7 Processed pulses	1 kg	1 Raw pulses	1.050	60		
8 Tea Bags	1 (tea bags empty)	1 Filter paper	1.050 kg	1000		
HANDICRAFTS						
1 Brass art wares	1 kg	1 Brass Scrap	1.075 kg	250		
2 Brass fittings	1 kg	1 Brass Scrap	1.075 kg	250		
3 Electro plated nickel silver ware (EPNS)	1 kg	1 Brass Scrap	1.075 kg	330		
4 German silver scrap artwares excluding EPNS Wares	1 kg	1 German Silver Scrap	1.010 kg	250		
5 Hand carved pannels and handicrafts made of wood	0.0016 Cu. mtr. 0.0013 cu. mtr.	1 Teak Wood	0.0016 cm. mtr	300		
		2 Shesham Wood	0.0013 cu. mtr			
6 Handicrafts made of Galvanised Iron articles with Brass fittings containing 60% Brass Scrap and 40 % G.P. Sheets	1 kg	1 Brass Scrap	0.645 kg	250		
		2 G.P. Sheets	0.44 kg			
7 Handmade wool len carpets	kg	1 Raw Wool	10% of fob value of export	350		
		2 Chemicals	1% of fob for item (a) and 6% of fob for items (b) to (h)			
		(a) Formic Acid				
		(b) Oil Emulsifier				
		(c) PVA				
		(d) Sodium Laurryl Sulphate				
		(e) Sodium Hydro Sulphate				
		(f) Hydrogen Peroxide				
		(g) Optical Whitening Agent				
		(h) Moth-Proofing Agent				
		3 Dyes (Acid/Metal Complex) (100 % strength)	2.5 % of FOB value of exports			
		4 Packing Material (HDPE/LDPE Granules/Self Adhesive Tape (The CIF Value of self adhesive tape shall not exceed 0.5% of FOB value of Exports)	2.5 % of FDB value of exports			
		5 Consumables (Designers Kit (Colours) and Graph paper)	0.5 % of FOB value of exports			

Note : Interchangeability of items from one group to another group shall not be allowed.

1	2	3	4	5	6	7
LEATHER AND LEATHER PRODUCTS						
1	Finished Leather for general purpose/shoe/uppers/lining garments	1000 sq ft	1 Preservative	1.5 kg		700
			2 Bating Agents	4.6 kg		
			3 Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			4 Syntans	17 kg		
			5 Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			6 Acetic acid	2.5 kg		
			7 Formic Acid	9 kg		
			8 Wattle Extract			
			(a) For retanning	12 kg		
			(b) for vegetable tanning of leather	36 kg		
			9 Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			10 Fat Lacquer	20 kg		
			11 Binder			
			(a) Casein Base	4 kg		
			(b) Resin Base	6 kg		
			12 Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish	20 kg		
			or			
			for full chrome finish	46 kg		
			13 Lacquer Emulsion	7 kg		
			14 Dyes	4 kg		
			15 Pigments	2 kg		
			16 Borax	4.6 kg		
			17 Impregnating Resin	5 kg		
			18 Penetrating agent	2 kg		
			19 Wax Emulsion	1 kg		
			20 Oxalic Acid	1 kg		
			21 Slip agent (silicon based Oil)	0.4 kg		
2	Gents Half Boot Uppers	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	3.5 sq ft		200
			(b) Full insole socks (Synthetic)	0.5 sq ft		
			(c) Adhesive (Synthetic/latex)	12.00 gms		
			(d) Shoe Finishes (Polish)	7 gms		
			(e) Shoe finishes (Spray)	15 gms		
			(f) Stamping foil	06.00 sq. inch		
			(g) Sewing thread	50 mtrs		
			(h) Thermoplastic sheets for:—			
			1. Counter	0.014 sq. mtr.		
			2 Toe Caps/puffs	0.009 sq mtr		
			(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	1.10 mtr		
			(j) Eyelets	Net to Net		
			(k) Metallic fittings	Net to Net		
			(l) Zip fastners	Net to Net		
			(m) Logos	Net to Net		
			(n) Elastic	Net to Net		
			(o) Velcro-tape	Net to Net		

1	2	3	4	5	6	7
			2 (a) Choking boards	1 No per 7500 Pairs		
			(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs		
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/Skiving Knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative		1.5 kg		
		(b) Bating Agents		4.6 kg		
		(c) Sodium Bisulphite		2.5 kg		
		(d) Syntans		17 kg		
		(e) Sodium Formate/Acetate		4.6 kg		
		(f) Formic Acid		9 kg		
		(g) Wattle Extract				
		(1) For retanning		12 kg		
		(2) For vegetable tanning of leather		36 kg		
		(h) Fat Lacquer		20 kg		
		(i) Binder				
		(1) Casein Base		4 kg		
		(2) Resin Base		6 kg		
		(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or		20 kg		
		(j) for full chrome finish		46 kg		
		(k) Lacquer Emulsion		7 kg		
		(l) Dyes		4 kg		
		(m) Pigments		2 kg		
		(n) Borax		4.6 kg		
		(o) Impregnating Resin		5 kg		
		(p) Wax Emulsion		1 kg		
		(q) Oxalic Acid		1 kg		
		(r) Acetic Acid		2.5 kg		
		(s) Sodium Thiosulphate		4.6 kg		
		(t) Penetrating Agent		2 kg		
		(v) Slip Agent (Silicon Basea Oil)		0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Pair is (i) 8 sq ft if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 7.5 sq ft if item 1(a) is not asked for, (iii) 4.5 sq ft if item 1(b) is not asked for, and (iv) 4.00 sq ft if 1(a) & (b) is asked for. Import of items at S No. 2 would be upto 1.70 % of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and item 3 would be upto 12% of fob value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of items 1, 2 and 3 are not allowed.

1	2	3	4	5	6	7
3	Gents Leather Half Boots	1 Pair	1 (a) Synthetic lining (b) Full insole socks (Synthetic) (c) Adhesive (PU)/Neoprene/ latex) (d) Shoe Finishes (Polish) (e) Shoe finishes (Spray) (f) Stamping foil (g) Sewing thread (h) Thermoplastic sheets for:- 1. Counter 2. Toe Caps/puffs (i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms) (j) Sheet for making insole (k) Nails/tacks (l) Thermoplastic cement (rod/granule/polyester/polya- mide) (m) Unit sole with or without heel (n) Heels (if not attached with unit sole) (o) Shoe-Lace (p) Labels/logos (q) Metallic ShanSs (cut to size) (r) Eyelets (s) Metallic fittings (t) Zip fastners (u) Elastic (w) Velcro-tape 2 (a). Clicking boards (b) Binding Guage (c) Industrial sewing machine needles/hammer needle (d) Bells/skiving knives (e) Band knives for splitting M/c. (f) Grinding wheels (g) Feed Rollers (h) Set of cutting dyes of various designs. (i) Silver marking pencils/pens/ refills (j) Abrasive paper/emery paper/belts/cup shapes (k) Bruhses of all types	3.75 sq ft 0.5 sq ft 40.00 gms 07.00 gms 15.0 gms 06.00 sq. inch 50 mtrs 0.014 sq. mtr. 0.009 sq mtr 01.1 mtrs 0.050 sq mtr 15 gms 11 gms 1 Pair 1 Pair 1 Pair Net to Net 1 Pair Net to Net Net to Net Net to Net Net to Net 1 No per 7500 Pairs 1 Bo per 10000 Pairs 40 Pcs per 1000 Pairs 1 No per 2250 Pairs 1 No per 2250 Pairs 2 Nos per 1000 Pairs 1 No per 1000 Pairs 1 No Per 1000 Pairs 1 No Per 1000 Pairs 1 Sq. mtr Per 150 Pairs 2 Pcs Per 1000 Pairs	175	

1	2	3	4	5	6	7
			(l) Sea Sponge	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(m) Plastic shoe last	4 Pairs Per 1000 Pairs		
			(n) Heating elements	1 No Per 1000 Pairs		
			(o) Cutters and trimmers (all types) for footwear making	1 No Per 500 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) <del>Bating</del> Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(a) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Flat Lacquer	20 kg		
			(i) <del>Binder</del>			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) <del>Resin</del> Base	6 kg		
			(j) <del>Chrome</del> Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(i) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m, <del>Pigments</del>	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) <del>Oxalic</del> Acid	1 kg		
			(r) <del>Acetic</del> Acid	2.5 kg		
			(s) <del>Sodium</del> Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No 3), finished leather required per Pair is (i) 8 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 7.5 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 4.5 sq ft if item 1(b) is not asked for, and (iv) 4.00 sq ft if 1(a) & (b) are asked for. Import of items not S. No. 2 would be upto 3% of FOB value of exports, Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and that of item 3 would be upto 12% of fob value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

4 Gents Leather Long Boots	1 Pair	1	(a) Synthetic lining	4.5 sq ft	175
			(b) Full insole socks (Synthetic)	0.5 sq ft	
			(c) Adhesive (PU/Neoprene/Latex)	50.00 gms	
			(d) Shoe Finishes (Polish)	09.00 gms	
			(e) Shoe finishes (Spray)	20.0 gms	



1	2	3	4	5	6	7
			(f) Stamping foil	06.00 sq. inch		
			(g) Sewing thread	70 mtrs		
			(h) Thermoplastic sheets for:-			
		1. Counter		0.014 sq. mtr.		
		2 Toe Caps/puffs		0.009 sq mtr.		
		(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)		01.5 mtrs		
		(j) Sheet for making insole		0.050 sq mtr.		
		(k) Nails/tacks		15 gms		
		(l) Thermoplastic cement (rod/ granule/polyester/polyamide)		11 gms		
		(m) Unit sole with or without heel		1 Pair		
		(n) Heels (if not attached with unit sole)		1 Pair		
		(o) Shoe Lace		1 Pair		
		(p) Labels/logos		Net to Net		
		(q) Metallic Shanks (cut to size)		1 Pair		
		(r) Eyelets		Net to Net		
		(s) Metallic fittings		Net to Net		
		(t) Zip fastners		Net to Net		
		(u) Elastic		Net to Net		
		(w) Velcro-tape		Net to Net		
	2 (a) Clicking boards			1 No per 7500 Pairs		
	(b) Binding Guage			1 No per 10000 Pairs		
	(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle			40 Pcs per 1000 Pairs		
	(d) Bell/skiving knives			1 No per 2250 Pairs		
	(e) Band knives for splitting M/c.			1 No per 2250 Pairs		
	(f) Grinding wheels			2 Nos per 1000 Pairs		
	(g) Feed Rollers			1 No per 1000 Pairs		
	(h) Set of cutting dyes of various designs.			1 No Per 1000 Pairs		
	(i) Silver marking pencils/pens/ refills			1 No Per 1000 Pairs		
	(j) Abrasive paper/emery paper/ belts/cup shapes			1 Sq. mtr Per 150 Pairs		
	(k) Brushes of all types			2 Pcs Per 1000 Pairs		
	(l) Sea-Sponge			2 Pcs Per 1000 Pairs		
	(m) Plastic shoe last			4 Pairs Per 1000 Pairs		

1	2	3	4	5	6	7
			(n) Heating elements	1 No Per 1000 Pairs		
			(o) Cutters and trimmers (all types) for footwear making	1 No Per 500 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative		1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi-Chrome or	20 kg		
			(j) For full Chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No 3), finished leather required per Pair is (i) 10 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 9.5 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 5.5 sq. ft. if item 1(b) is not asked for, and (iv) 5.00 sq. ft. if 1(a) & (b) are asked for. Import of items at S. No. 2 would be upto 3% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and that of item (3) would be upto 12% of fob value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of items 1, 2 and 3 are not allowed.

5 Gents Leather Shoe Uppers.	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	1.75 sq ft	200
		(b) Full insole socks (Synthetic)	0.5 sq ft	
		(c) Adhesive (Synthetic/latex)	10.00 gms	
		(d) Shoe Finishes (Polish)	5.00 gms	
		(e) Shoe finishes (Spray)	10.00 gms	
		(f) Stamping foil	06.00 sq. inch	
		(g) Sewing thread	25 mtrs	
		(h) Thermoplastic sheets for:		

1	2	4	3	5	6	7
			1. Counter	0.014 sq. mtr.		
			2. Toe Caps/puffs	0.009 sq. mtr		
			(i) Re-inforcement tape (max width 1.5 cms)	0.50 mtr		
			(j) Eyelet	Net to Net		
			(k) Metallic fittings	Net to Net		
			(l) Zip fasteners	Net to Net		
			(m) Logos	Net to Net		
			(n) Elastic	Net to Net		
			(o) Velcro-tape	Net to Net		
			2 (a) Clicking boards	1 No per 7500 Pairs		
			(b) Binding Gauge	1 No per 10000 Pairs		
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/Skiving Knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting M/c.	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 Nos per 1000 Pairs		
		1000	3 (a) Preservative	1.5 kg		
	Sq. ft of Finished Leather		(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi-Chrome or	20 kg		
			(j) For full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

(q) Oxalic Acid	1 kg
(r) Acetic Acid	2.5 kg
(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg
(t) Penetrating Agent	2 kg
(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg

For requirement of chemicals (Item No 3), finished leather required per Pair is (i) 4.25 sq. ft. if item 1(a) and 1 (b) are not asked for, (ii) 3.75 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 2.5 sq ft if item 1(b) is not asked for, and (iv) 2.00 sq ft if 1(a) & (b) is asked for. Import of items at S. No. 2 would be upto 1.70% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and that of item 3 would be upto 12% of fob value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

6 Gents Leather Shoes	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	1.75 sq. ft.	175
		(b) Full canvas socks (Synthetic)	0.5 sq ft.	
		(c) Adhesives (PU/Neoprene/Latex)	30.00 gms	
		(d) Shoe Finishes (Polish)	05.00 gms	
		(e) Shoe finishes (Spray)	10.0 gms	
		(f) Stamping foil	06.00 sq. inch	
		(g) Sewing thread	25 mtrs	
		(h) Thermoplastic sheets for :-		
		1. Counter	0.014 sq. mtr.	
		2. Toe Caps/puffs	0.009 sq mtr	
		(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	0.50 mtrs	
		(j) Sheet for making insole	0.050 sq mtr	
		(k) Nails/tacks	15 gms	
		(l) Thermoplastic cement (rod/granule/polyester/polyamide)	0.011 kg	
		(m) Unit sole with or without heel	1 Pair	
		(n) Heel (if not attached with unit sole)	1 Pair	
		(o) Shoe-Lace	1 Pair	
		(p) Labels/logos	Net to Net	
		(q) Metallic Shanks (cut to size)	1 Pair	
		(r) Eyelets	Net to Net	
		(s) Metallic fittings	Net to Net	
		(t) Zip fasteners	Net to Net	
		(u) Elastic	Net to Net	
		(w) Velcro-tape	Net to Net	
		2. (a) Clicking boards	1 No per 7500 Pairs	
		(b) Binding Gauge	1 No per 10000 Pairs	

1	2	3	4	5	6	7
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/skiving knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting M/c	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
			(h) Set of cutting dyes of various designs.	1 No Per 1000 Pairs		
			(i) Silver marking pencils/pens/refills	1 No Per 1000 Pairs		
			(j) Abrasive paper/emery paper/belts/cup shapes	1 Sq. mtr Per 150 Pairs		
			(k) Brushes of all types	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(l) Sea Sponge	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(m) Plastic shoe last	4 Pairs Per 1000 Pairs		
			(n) Heating elements	1 No Per 1000 Pairs		
			(o) Cutters and trimmers (all types) for footwear making	1 No Per 500 Pairs		
		1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No 3) finished leather required per Pair is (i) 4.25 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 3.75 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 25, sq. ft. if item 1(b) is not asked for, and (iv) 2.00 sq. ft. if 1(a) & (b) are asked for. Import of items at S. No. 2 would be upto 3 % of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25 % of fob value of export and that of item (3) would be upto 12 % of fob value of exports. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

7 Gents Leather sandals with rubber soles	1 Pair	1 Synthetic thread	10 mts	300
		2 (0) Footwear dressing	15 gms	
		3 (0) Adhesives (PU/Neoprene/Cement/PVA)	30 gms	
		4 (0) Insole board	0.52 sq. ft.	
		5 (0) Polyurethane foam sheet	10 gms	
		6 (0) Buckles	Net to Net	
		7 (0) Tacks	2 gms	
		8 (0) Unit sole	Net to Net	
		OR		
		Per kg of unit sole	8 (a) Synthetic rubber nitrile/PBR/SBR	940 gms
			(b) Precipitated silica	114 gms
			(c) Elasto Polymer	15 gms
			(d) Antioxidant/Accelerators	43 gms
8 Gents Leather sandals with rubber soles	1 Pair	1 Synthetic thread	10 mts	
		2 Footwear dressing	15 gms	
		3 Adhesives (PU/Neoprene/Cement/PVA)	30 gms	
		4 Insole board	0.52 sq. ft.	
		5 Polyurethane foam sheet	10 gms	
		6 Buckles	Net to Net	
		7 Tacks	2 gms	
		8 Unit sole	Net to Net	
		OR		
		Per kg of unit sole	8 (a) Synthetic rubber nitrile/PBR/SBR	940 gms
			(b) Precipitated silica	114 gms
			(c) Elasto Polymer	15 gms
			(d) Antioxidant/Accelerators	43 gms

1	2	3	4	5	6	7
		1000 sq. ft of finished leather	9 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
			1. For retanning	12 kg		
			2. for vegetable tanning of leather	36 kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat Lacquer	20 kg		
			(k) Binder			
			1. Casein Base	4 kg		
			2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish	20 kg		
			or			
			for full chrome finish	46kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(p) Borax	4.6 kg		
			(q) Impregnating Resin	5 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		

Note : For requirement of chemicals (item no. 1) finished leather required is 1.5 sq. ft. per pair. Import of item against Sl. No. 1 would be upto 25% of FOB Value of exports and that of items against Sl. No. 2 would be upto 12% of FOB Value of exports. Interchangeability of CIF Value of Items 1 and 2 are not allowed.

9 Gents Long Boot Uppers (upto Knee)	1 Paise	1 (a) Synthetic lining	4.5 sq ft	200
		(b) Full insole socks (Synthetic)	0.5 sq ft	
		(c) Adhesive (Synthetic/latex)	15.00 gms	
		(d) Shoe Finishes (Polish)	09.00 gms	
		(e) Shoe finishes (Spray)	20.00 gms	
		(f) Stamping foil	06.00 sq. inch	
		(g) Sewing thread	70 mtrs	
		(h) Thermoplastic sheets for:-		
		1. Counter	0.014 sq. mtr.	

1	2	3	4	5	6	7
			2. Toe Caps/puffs	0.009 sq. mtr		
			(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	1.50 mtr		
			(j) Eyelets	Net to Net		
			(k) Metallic fittings	Net to Net		
			(l) Zip fastners	Net to Net		
			(m) Logos	Net to Net		
			(n) Elastic	Net to Net		
			(o) Velcro-tape	Net to Net		
		2 (a) Clicking boards		1 No per 7500 Pairs		
		(b) Binding Guage		1 No per 10000 Pairs		
		(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle		40 Pcs per 1000 Pairs		
		(d) Bell/Skiving Knives		1 No per 2250 Pairs		
		(e) Band knives for splitting M/c		1 No per 2250 Pairs		
		(f) Grinding wheels		2 Nos per 1000 Pairs		
		(g) Feed Rollers		1 No per 1000 Pairs		
	1000 Sq. ft. of Finished Leather	3 (a) Preservative		1.5 kg		
		(b) Bating Agents		4.6 kg		
		(c) Sodium Bisulphite		2.5 kg		
		(d) Syntans		17 kg		
		(e) Sodium Formate/Acetate		4.6 kg		
		(f) Formic Acid		9 kg		
		(g) Wattle Extract				
		(1) For retanning		12 kg		
		(2) For vegetable tanning of leather		36 kg		
		(h) Fat Lacquer		20 kg		
		(i) Binder				
		(1) Casein Base		4 kg		
		(c) Resin Base		6 kg		
		(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or		20 kg		
		(j) for full chrome finish		46 kg		
		(k) Lacquer Emulsion		7 kg		
		(J) Dyes		4 kg		
		(m) Pigments		2 kg		
		(n) Borax		4.6 kg		
		(o) Impregnating Resin		5 kg		
		(p) Wax Emulsion		1 kg		
		(q) Oxalic Acid		1 kg		
		(r) Acetic Acid		2.5 kg		
		(s) Sodium Thiosulphate		4.6 kg		
		(t) Penetrating Agent		2 kg		



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

(u) Slip Agent (Silicon Based Oil) 0.40 kg.

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Pair is (i) 10 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 9.5 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 5.5 sq. ft. if item 1(b) is not asked for, and (iv) 5.00 sq. ft. if 1(a) & (b) is asked for. Import of items at S No. 2 would be upto 1.70% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and item 3 would be upto 12% of fob value of exports. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

10. Industrial Hand Gloves (Large size) (Based on consumption of Gloving leather hide/splits 42cm in length, 4.70 sq. ft.)	1 pc	1 (a) Sewing thread	18 mts	300
		2 (a) Preservative	1.5 kg	
		(b) Bating Agents	4.6 kg	
		(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg	
		(d) Syntans	17 kg	
		(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg	
		(f) Acetic acid	2.5 kg	
		(g) Formic Acid	9 kg	
		(h) Wattle Extract		
		1. For retanning	12 kg	
		2. For vegetable tanning of leather	36 kg	
		(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg	
		(j) Fat Lacquer	20 kg	
		(k) Binder		
		1. Casein Base	4 kg	
		2. Resin Base	6 kg	
		(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi-chrome finish	20 kg	
		or		
		for full chrome finish	46 kg	
		(m) Lacquer Emulsion	7 kg	
		(n) Dyes	4 kg	
		(o) Pigments	2 kg	
		(p) Borax	4.6 kg	
		(q) Impregnating Resin	5 kg	
		(r) Penetrating agent	2 kg	
		(s) Wax Emulsion	1 kg	
		(t) Oxalic Acid	1 kg	
		(u) Slip agent (silicon based Oil/Wax emulsion)	0.4 kg	

Note : 1. Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item No. would be upto 12% of FOB Value of export. Interchangeability of item 1 and 2 are not allowed.

2. For additional palm and finger, 1 mtr sewing thread for 0.75 sq. ft of hide/splits will be allowed.

1	2	3	4	5	6	7
11. Industrial Hand Gloves (Medium size) (Based on consumption of Gloving leather hide/splits 36 cm length, 360 sq. ft.)	1 pc	1 (a) Sewing thread	17 mtrs.	300		
	For 1000 sq. ft. of finished leather	2 (a) Preservative	1.5 kg.			
		(b) Bating Agents	4.6 kg.			
		(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg.			
		(d) Syntans	17 kg.			
		(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg.			
		(f) Acetic acid	2.5 kg.			
		(g) Formic Acid	9 kg.			
		(h) Wattle Extract				
		1. For retanning	12 kg.			
		2. for vegetable tanning of 36 kg. leather				
		(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg.			
		(j) Fat Lacquer	20 kg.			
		(k) Binder				
		1. Casein Base	4 kg.			
		2. Resin Base	6 kg.			
		(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi-chrome finish.	20 kg.			
		or				
		for full chrome finish	46 kg.			
		(m) Lacquer Emulsion	7 kg.			
		(n) Dyes	4 kg.			
		(o) Pigments	2 kg.			
		(p) Borax	4.6 kg.			
		(q) Impregnating Resin	5 kg.			
		(r) Penetrating agent	2 kg.			
		(s) Wax Emulsion	1 kg.			
		(t) Oxalic Acid	1 kg.			
		(u) Slip agent (silicon based Oil/Wax Emulsion)	0.4 kg.			
<p>Note.—1. Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item No. 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Inter-changeability of items 1 and 2 are not allowed.</p> <p>2. For additional palm and finger, 1 metre sewing thread for 0.75 sq. ft. of hide/splits will be allowed.</p>						
12. Industrial Hand Gloves (Small size) (Based on consumption of Gloving leather hide/splits 26 cm. in length, 2.00 sq. ft.)	1 pc.	1 (a) Sewing thread	16 mtrs	300		

1	2	3	4	5	6	7
		1000 sq. ft. of Finished Leather	2 (a) Preservative	1.5 kg.		
			(b) Bating Agents	4.6 kg.		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg.		
			(d) Syntans	17 kgs.		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg.		
			(f) Acetic Acid	2.5 kg.		
			(g) Formic Acid	9 kg.		
			(h) Wattle Extract			
			1. For retanning	12 kg.		
			2. for vegetable tanning of leather	36 kg.		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg.		
			(j) Fat Lacquer	20 kg.		
			(k) Binder			
			1. Casein Base	4 kg.		
			2. Resin Base	6 kg.		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi-chrome finish	20 kg.		
			or			
			for full chrome finish	46 kg.		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg.		
			(n) Dyes	4 kg.		
			(o) Pigments	2 kg.		
			(p) Borax	4.6 kg.		
			(q) Impregnating Resin	5 kg.		
			(r) Penetrating agent	2k g.		
			(s) Wax Emulsion	1 kg.		
			(t) Oxalic Acid	1 kg.		
			(u) Slip agent (silicon based Oil Wax Emulsion)	0.4 kg.		

Note : 1.—Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item No. 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Inter changeability of items 1 and 2 are not allowed.

2. For additional palm and finger, leather hide/split @ 0.75 sq. ft. per mtr will be allowed.

13. Industrial Hand Gloves Large 1 pc. 1 Sewing thread 18 mtrs  
size (Based on consumption of Gloving leather hide/splits 42cm. in length, 4.70 sq. ft.)

Note.—For additional palm and finger, 1 mtr sewing thread for 0.75 sq. ft. of hide/splits will be allowed.

14. Industrial Hand Gloves Medium 1 pc. 1 Sewing thread 17 mtrs.  
size (Based on consumption of Gloving leather hide/splits 36cm in length, 3.60 sq. ft.)

Note.—For additional palm and finger, 1 mtr sewing thread for 0.75 sq. ft. of hide/splits will be allowed.

15. Industrial Hand Gloves Small 1 pc. 1 Sewing thread 16 mtrs,  
(based on consumption of Gloving leather hide/splits 26cm. in length 3.00 sq. ft.)

Note.—For additional palm and finger, 1 mtr sewing thread for 0.75 sq. ft. of hide/splits will be allowed.

1	2	3	4	5	6	7
16	Ladies Closed Leather shoe uppers	1 Pair	1 a) Synthetic lining	1.5 sq. ft.	200	
			(b) Full insole socks (synthetic)	0.4 sq. ft.		
			(c) Adhesive (Synthetic/latex)	08.00 gms		
			(d) Shoe Finishes (Polish)	04.00 gms		
			(e) Shoe finishes (spray)	8.00 gms		
			(f) Stamping foil	06.00 sq. inch.		
			(g) Sewing thread	20 mtrs		
			(h) Thermoplastic sheets for:			
			1. Counter	0.013 sq. mtr.		
			2. Toe Caps/puffs	0.008 sq. mtr.		
			(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	0.40 mtrs		
			(j) Eyelets.	Net to Net		
			(k) Metallic fittings	Net to Net		
			(l) Zip fastners	Net to Net		
			(m) Logos	Net to Net		
			(n) Elastic	Net to Net		
			(o) Velcro-tape	Net to Net		
		2	(a) Clicking boards	1 No per 7500 Pairs		
			(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs		
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle.	30 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/Skiving Knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting M/s	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
		3	(a) Preservative	1.5 Sg		
	1000 Sq. ft. of Finished Leather		(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3, finished leather required per is (i) 3.65 sq. ft. if item 1 (a) and 1(b) are not asked for, (ii) 3.25 sq. ft. if item 1(b) is not asked for, (iii) 2.15 sq ft if item 1(c) not asked for, and (iv) 1.75 sq ft if 1(a) & (c) are asked for. Import of items at S. No. 2 would be upto 1.70% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and that of item (3) would be upto 12% of fob value of exports. Interchangability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

17 Ladies Half Boot Uppers	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	3.25 sq ft	200
		(b) Full insole socks (Synthetic)	0.4 sq ft	
		(c) Adhesive (Synthetic/latex)	10.00 gms	
		(d) Shoe Finishes (Polish)	06.00 gms	
		(e) Shoe finishes (Spray)	12.0 gms	
		(f) Stamping foil	06.00 sq. inch	
		(g) Sewing thread	40 mtrs	
		(h) Thermoplastic sheets for:-		
		1. Counter	0.013 sq. mtr.	
		2. Toe Caps/puffs	0.008 sq. mtr.	
		(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	0.90 mtrs	
		(j) Eyelets	Net to Net	
		(k) Metallic fittings	Net to Net	
		(l) Zip fastners	Net to Net	
		(m) Logos	Net to Net	
		(n) Elastic	Net to Net	
		(o) Velcro-tape	Net to Net	
		2 (a) Clicking boards	1 No per 7500 Pairs	
		(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs	
		(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs	
		(d) Bell/Skiving knives	1 No per 2250 Pairs	

1	2	3	4	5	6	7
			(e) Band knives for splitting M/c	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Pair is (i) 7.4 sq ft. if item 1(a) and 1 (b) are not asked for, (ii) 7 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 4.15sq ft if item 1(b) is not asked for, and (iv) 3.75 sq ft if 1(a) & (b) is asked for. Import of items at S. No. 2 would be upto 1.70% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and that of item (3) would be upto 12% of fob value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

18 Ladies Leather	1 Boot	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	3.25 sq ft	175
			(b) Full insole socks (Synthetic)	0.4 sq ft	
			(c) Adhesive (PU/Neoprene/ Latex	30.00 gms	
			(d) Shoe Finishes (Polish)	6.00 gms	
			(e) Shoe finishes (Spray)	12.00 gms	
			(f) Stamping foil	06.00	

1	2	3	4	5	6	7
			(g) Sewing thread	40 mtrs		
			(h) Thermoplastic sheets for:—			
			1. Counter	0.013 sq. mtr.		
			2. Toe Caps/puffs	0.008 sq mtr		
			(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	0.90 mtrs		
			(j) Sheet for making insole	0.040 sq mtr		
			(k) Nails/tacks	12 gms		
			(l) Thermoplastic cement (rod/gramule/polyester/poly- mide)	0.008 kg		
			(m) Unit sole with or with- out heel	1 Pair		
			(n) Heels (if not attached with unit sole)	1 Pair		
			(o) Shoe-Lace	1 Pair		
			(p) Labels/logos	Net to Net		
			(q) Metallic Shanks (cut to size)	1 Pair		
			(r) Eyelets	Net to Net		
			(s) Metallic fittings	Net to Net		
			(t) Zip fastners	Net to Net		
			(u) Elastic	Net to Net		
			(w) Velcro-tape	Net to Net		
		2 (a)	Clicking boards	1 No per 7500 Pairs		
			(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs		
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/skiving knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting M/c.	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
			(h) Set of cutting dyes of various designs.	1 No per 1000 Pairs		
			(i) Silver marking pencils/pens/ refills	1 No Per 1000 Pairs		
			(j) Abrasive paper/emery paper/belts/cup shapes	1 Sq. mtr Per 150 Pairs		
			(k) Brushes of all types	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(l) Sea Sponge	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(m) Plastic shoe last	4 Pairs Per 1000 Pairs		

1	2	3	4	5	6	7
			(n) Heatin elements	1 No Per 1000 Pairs		
			(o) Cutters and trimmers (all types) for footwear making	1 No Per 500 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No 3), finished leather required per Pair is (i) 7.4 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 7 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 4.15 sq ft if item 1(b) is not asked for, and (iv) 3.75 sq ft if 1(a) & (b) are asked for. Import of items at S. No 2 would be upto 3% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of fob value of export and that of item (3) would be upto 12% of fob value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

19 Ladies Leather Long Boot	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	4.25 sq ft	175
		(b) Full insole socks (Synthetic)	0.4 sq ft	
		(c) Adhesive (PU/Neoprene/ Latex)	40.00 gms	
		(d) Shoe Finishes (Polish)	8.00 gms	
		(e) Shoe finishes (Spray)	15.00 gms	
		(f) Stamping foil	06.00 sq. inch	



1	2	3	4	5	6	7
			(g) Sewing thread	60 mtrs		
			(h) Thermoplastic sheets for:			
			1. Counter	0.013 sq. mtr.		
			2. Toe Caps/puffs	0.008 sq. mtr		
			(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	1.30 mtrs		
			(j) Sheet for making insole	0.040 sq mtr		
			(k) Nails/tacks	12 gms		
			(l) Thermoplastic cement (rod/granule/polyester/poly- amide)	0.008 kg		
			(m) Unit sole with or without heel	1 Pair		
			(n) Heels (if not attached with unit sole)	1 Pair		
			(o) Shoe-Lace	1 Pair		
			(p) Labels/logos	Net to Net		
			(q) Metallic Shanks (cut to size)	1 Pair		
			(r) Eyelets	Net to Net		
			(s) Metallic fittings	Net to Net		
			(t) Zip fastners	Net to Net		
			(u) Elastic	Net to Net		
			(w) Velcro-tape	Net to Net		
		2 (a)	Clicking boards	1 No per 7500 Pairs		
			(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs		
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/skiving knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting M/c.	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 No per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
			(h) Set of cutting dyes of various designs.	1 No per 1000 Pairs		
			(i) Silver marking pencils/pens/ refills	1 No per 1000 Pairs		
			(j) Abrasive paper/emery paper/belts/cup shapes	1 sq. mtr Per 150 Pairs		
			(k) Brushes of all types	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(l) Sea Sponge	2 Pcs Per 1000 Pairs		
			(m) Plastic shoe last	4 Pairs Per 1000 Pairs		

1	2	3	4	5	6	7
			(n) Heating elements	1 No Per 1000 Pairs		
			(o) Cutters and trimmers (all types) for footwear making	1 No Per 500 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative		1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No 3), finished leather required per Pair is (i) 9.4 sq. ft. if item 1(a) and 1(b) are not asked for, (ii) 9 sq. ft. if item 1(a) is not asked for, (iii) 5.15 sq. ft. if item 1(b) is not asked for, and (iv) 4.75 sq. ft. if 1(a) & (b) are asked for. Import of items not S. No. 2 would be upto 3% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of FOB value of export and that of item (3) would be upto 12% of FOB value of exports. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

20 Ladies Leather Shoes	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	1.50 sq ft.	175
		(b) Full insole socks (Synthetic)	0.4 sq ft	
		(c) Adhesive (PU/Neoprene/Latex)	20.00 gms	
		(d) Shoe Finishes (Polish)	4.00 gms	
		(e) Shoe finishes (Spray)	8.0 gms	
		(f) Stamping foil	06.00 sq. inch	
		(g) Sewing thread	20 mtrs	

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

## (h) Thermoplastic sheets for:-

1. Counters	0.013 sq. mtr.
2. Toe Caps/puffs	0.008 sq mtr
(i) Re-inforcement tape (width 1.5 cms)	0.40 mtrs
(j) Sheet for making insole	0.040 sq mtr
(k) Nails/tacks	12 gms
(l) Thermoplastic cement (rod/ granule/polyester/polyamide)	0.008 kg
(m) Unit sole with or without heel	1 Pairs
(n) Heel (if not attached with unit sole)	1 Pair
(o) Shoe-Lace	1 Pair
(p) Labels/logos	Net to Net
(q) Metallic Shanks (cut to size)	1 Pair
(r) Eyelets	Net to Net
(s) Metallic fittings	Net to Net
(t) Zip fasteners	Net to Net
(u) Elastic	Net to Net
(w) Velcro-tape	Net to Net
2 (a) Clicking boards	1 No per 7500 Pairs
(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs
(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs
(d) Bell/skiving knives	1 No per 2250 Pairs
(e) Band knives for splitting M/c.	1 No per 2250 Pairs
(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs
(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs
(h) Set of cutting dyes of various designs	1 No per 1000 Pairs
(i) Silver marking pencils/ pens/refills	1 No. Per 1000 Pairs
(j) Abrasive paper/emery paper/belts/cup shapes	1 Sq. mtr Per 150 Pairs
(k) Brushes of all types	2 Pcs Per 1000 Pairs
(l) Sea Sponge	2 Pcs Per 1000 Pairs
(m) Plastic shoe last	4 Pairs Per 1000 Pairs
(n) Heating elements	1 No Per 1000 Pairs

1	2	3	4	5	6	7
			(o) Cutters and trimmers (all types) for footwear making	1 No Per 500 Pairs		
	1000 Sq. ft of Finished Leather	3	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			<del>(g) Wattle Extract</del>			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			<del>(q) Oxalic Acid</del>	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3) finished leather required per Pair is (i) 3.65 sq. ft. if item 1(a) and 1 (b) are not asked for, (ii) 3.25 sq. ft. if item 1(b) is not asked for, (iii) 2.15 sq ft. if item 1(c) is not asked for, and (iv) 1.75 sq ft if 1(a) & (c) are asked for. Import of items not S. No. 2 would be upto 3% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of job value of export and that of item (3) would be upto 12% of job value of exports.—Interchangeability of c.i.f. value of items 1, 2 and 3 are not allowed.

21 Ladies Leather sandals with rubber soles	1 Pair	1 Synthetic thread	8 mtrs	300
		2 Footwear dressing	10 gms	
		3 Adhesives (PU/Neoprene/Ce- ment/PVA)	20 gms	
		4 Insole board	0.50 sq. ft	
		5 Polyurethane foam sheet	10 gms	
		6 Buckles	Net to Net	
		7 Tacks	2 gms	
		8 Unit sole	Net to Net	
		OR		

1	2	3	4	5	6	7
		Per kg of unit sole	8 (a) Synthetic rubber nitrile/ PBR/SBR	940 gms		
			(b) Precipitated silica	114 gms		
			(c) Elasto Polymer	15 gms		
			(d) Antioxident/Accelerators	43 gms		
22. Ladies Leather sandals with rubber soles	1 Pair	1	Synthetic thread	10 mts	200	
			2 Footwear dressing	15 gms		
			3 Adhesives (PU/Neoprene/ Cement PVA)	30 gms		
			4 Insole board	0.52 sq. ft		
			5 Polyurethane foam sheet	10 gms		
			6 Buckles	Net to Net		
			7 Tacks	2 gms		
			8 Unit sole	Net to Net		
			OR			
		Per kg of unit sole	8 (a) Synthetic rubber nitrile/ PBR/SBR	940 gms		
			(b) Precipitated silica	114 gms		
			(c) Elasto Polymer	15 gms		
			(d) Antioxident/Accelerators	43 gms		
		1000 sq. ft of finished leather	9 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetic acid	4.6 kg		
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
			1. For retaining	12. kg		
			2. for vegetable tanning of leather	36 kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat Lacquer	20 kg		
			(k) Binder			
			1. Casein Base	4 kg		
			2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent	20 kg		
			(Extract) for semi chrome finish			
			or			
			9 for full chrome finish	46 kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(p) Borax	4 kg		
			(q) Impregnating Resin	5 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		
<p>Note : For requirement of chemicals (item no. 2), finished leather required is 1.25 sq. ft per pair. Import of item against Sl. No. 1 would be upto 25% of FOB Value of exports and that of items against Sl. No. 2 would be upto 12% of FOB Value of exports. Intercangeability of CIF Value of Items 1 and 2 are not allowed.</p>						
23	Ladies Long Boot Uppers (Upto knee)	1 Pair	1 (a) Synthetic lining	4.25 sq ft	200	
			(b) Full insole socks (Synthetic)	0.4 sq ft		
			(c) Adhesive (Synthetic/latex)	12.00 gms		
			(d) Shoe Finishes (Polish)	08.00 gms		
			(e) Shoe finishes (Spray)	15.0 gms		
			(f) Stamping foil	06.00 sq. inch		
			(g) Sewing thread	60 mtrs		
			(h) Thermoplastic Sheets for:			
			1. Counter	0.013 sq. mtr.		
			2. Toe Caps/puffs	0.008 sq. mtr.		
			(i) Re-inforcement tape width 1.5 cms)	1.3 mtrs		
			(j) Eyelets	Net to Net		
			(k) Metallic fittings	Net to Net		
			(l) Zip fastners	Net to Net		
			(m) Logos	Net to Net		
			(n) Elastic	Net to Net		
			(o) Velcro tape	Net to Net		
			2 (a) Clicking boards	1 No per 7500 Pair		
			(b) Binding Guage	1 No per 10000 Pairs		
			(c) Industrial sewing machine needles/hammer needle	40 Pcs per 1000 Pairs		
			(d) Bell/Skiving Knives	1 No per 2250 Pairs		
			(e) Band knives for splitting M/c.	1 No per 2250 Pairs		
			(f) Grinding wheels	2 Nos per 1000 Pairs		
			(g) Feed Rollers	1 No per 1000 Pairs		
			3 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(l) For retanning	12 kg		
		1000 Sq. ft of Finishes Leather				

1	2	3	4	5	6	7	8
				(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
				(h) Fat Lacquer	20 kg		
				(i) Binder			
				(1) Casein Base	4 kg		
				(2) Resin Base	6 kg		
				(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
				(j) for full chrome finish	46 kg		
				(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
				(l) Dyes	4 kg		
				(m) Pigments	2 kg		
				(n) Borax	4.6 kg		
				(o) Impregnating Resin	5 kg		
				(p) Wax Emulsion	1 kg		
				(q) Oxalic Acid	1 kg		
				(r) Acetic Acid	2.5 kg		
				(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
				(t) Penetrating Agent	2 kg		
				(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.04 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Pair is (i) 9.4 sq. ft. if item 1(c) and 1(b) are not asked for, (ii) 9 sq. ft. if item 1(c) is not asked for, (iii) 5.15 sq ft if item 1(b) is not asked for, and iv) 4.75 sq. ft. if 1(a) & (b) are asked for. Import of items at S.No. 2 would be upto 1.70% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 1.5% of fob value of export and that of item (3) would be upto 12% of fob value of exports. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

24 Leather Coats/Jackets Medium size for Gents	1 No	1 (a) Outer Lining	2.50 sq mtr	100
		(b) Fusible Lining	1.10 sq mtr	
		(c) Quilting/ Foam lining	1.65 sq. mtr	
		(d) Thread	2.50 Meter	
		(e) Rib cloth (for Cuff & Collar)	0.98 sq. Mtr	
		(f) Artificial Fur lining	0.98 sq. Mtr	
		(g) Components (Zip Fasteners, Net to Net Strap, Fasteners, Buttons, Eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)		
		(h) Reinforcement Tape (Max. Width 2.5")	5 Mtrs	
		1000 Pcs		
		2 (a) Needles	150 Nos	
		(b) Bobbin	10 Nos	
		(c) Needle Bar	1 No	
		(d) Feed Dock	1 No	
		(e) Hook Set	1 No	
		(f) Bobbin Case	2 Nos	
1000 Sq. ft of Finished Leather	3	(a) Preservative	1.5 kg	

1	2	3	4	5	6	7
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(o) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(c) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 37 sq. ft. Import of items against S. No. 2 would be upto 0.1 % of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25 % of FOB value of exports and that of item 3 would be upto 12 % of FOB value of exports, Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

25	Leather Coats/Jackets Medium size for Ladies	1 No	1 (a) Outer Lining	2.00 sq mtr	100
			(b) Fusible lining	1.10 sq mtr	
			(c) Quilting/Foam lining	1.32 sq mtr	
			(d) Thread	225 Meter	
			(e) Rib cloth (for Cuff & Collar)	0.84 Sq. Mtr	
			(f) Artificial Fur lining	0.84 Sq Mtr.	
			(g) Components (Zip Fastners, Net to Net Snap, Fastners, Buttons, Eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)		
			(h) Re-inforcement Tape (Max. Width 2.5")	4 Mtrs	
		1000 Pcs .. 2	(a) Needles	150 Nos	
			(b) Bobbin	10 Nos	
			(c) Needle Bar	1 No	
			(d) Feed Dock	1 No	
			(e) Hook Set	1 No	
			(f) Bobbin Case	2 Nos	



1	2	3	4	5	6	7
		1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntants	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(q) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tannin of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent	20 kg		
			(Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 30 sq. ft. Import of items against S. No. 2 would be upto 0.1% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of FOB value of exports and that of item 3 would be upto 12% of FOB value of exports. Inter-changeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

16 Leather Coats/Jackets large size for Gents	1 No	1 (a) Outer Lining	3.30 sq mtr	200
		(b) Fusible lining	1.65 sq mtr	
		(c) Quilting/Foam lining	2.20 sq mtr	
		(d) Thread	275 Meter	
		(e) Rib cloth (for Cuff & Collar)	1.12 Sq. Mtr	
		(f) Artificial Fur lining	1.12 Sq Mtr	
		(g) Components (Zip Fastners, Net to Net Snap Fastners, Buttons, Eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)		
		(h) Re-inforcement Tape (Max. Width 2.5")	7 Mtrs	
	1000 Nos	2 (a) Needles	150 Nos	
		(b) Bobbin	10 Nos	
		(c) Needle Bar	1 No	

1	2	3	4	5	6	7
			(d) Feed Dock	1 No		
			(e) Hook Set	1 No		
			(f) Bobbin Case	2 Nos		
	1000 Sq. ft. of Finished Leather	3	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	1 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 43 sq ft. Import of items against S. No. 2 would be upto 0.10% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of FOB value of exports and that of item 3 would be upto 12% of FOB value of exports. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

27 Leather Coats/Jackets large size for Ladies	1 No	1 (a) Outer Lining	2.20 sq mtr	200
		(b) Fusible lining	1.10 sq mtr	
		(c) Quilting/Foam lining	1.65 sq mtr	
		(d) Thread	250 Meter	
		(e) Rib cloth (for Cuff & Collar)	0.98 Sq. Mtr.	
		(f) Artificial Fur lining	0.98 Sq. Mtr.	
		(g) Components (Zip Fastners, Net to Net Snap Fastners, Buttons, Eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)		

1	2	3	4	5	6	7
			(h) Re-inforcement Tape (Max. Width 2.5")	5 Mtrs		
		1000 Pcs	2 (a) Needles	150 Nos		
			(b) Bobbin	10 Nos		
			(c) Needle Bar	1 No		
			(d) Feed Dock	1 No		
			(e) Hook Set	1 No		
			(f) Bobbin Case	2 Nos		
		1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Solicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 36 sq. ft. Import of items against S. No. 2 would be upto 0.1 % of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25 % of FOB value of exports and that of item 3 would be upto 12 % of FOB value of export. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

28 Leather Coats/Jackets small size for gents	1 No	1 (a) Outer Lining	2.0 sq mtr	200
		(b) Fusible lining	1.1 sq mtr	
		(c) Quilting/Foam lining	1.32 sq mtr	
		(d) Thread	225 Meter	
		(e) Rib cloth (for Cuff & Collar)	0.084 sq mtr	

1	2	3	4	5	6	7
			(f) Artificial Fur lining	0.84 sq mtr		
			(g) Components (Zip Fastners, Snap Fastners, Buttons, Eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)	Net to Net		
			(h) Re-inforcement Tape (Max. Width 2.5")	4 Mtrs		
	1000 Pcs	2	(a) Needles	150 Nos		
			(b) Bobbin	10 Nos		
			(c) Needle Bar	1 No		
			(d) Feed Dock	1 No		
			(e) Hook Set	1 No		
			(f) Bobbin Case	2 Nos		
	1000	3	(a) Preservative	1.5 kg		
	Sq. ft of					
	Finished					
	Leather		(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.04 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 29 sq. ft. Import of items against So. No. 2 would be upto 0.2% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of FOB value of exports and that of item 3 would be upto 12% of FOB value of exports. Interchangeability of CIF Values of items 1, 2 and 3 are not allowed.

1	2	3	4	5	6	7
29	Leather Coats/Jackets small size for Ladies	1 No	1 (a) Outer Lining	1.10 sq mtr	200	
			(b) Fusible lining	0.28 sq mtr		
			(c) Quilting/Foam lining	0.75 sq mtr		
			(d) Thread	200 Meter		
			(e) Rib cloth (for Cuff & Collar)	0.56 sq mtr		
			(f) Artificial Fur lining	0.56 Sq. Mtr.		
			(g) Components (Zip Fast- ners, Snap Fastners, Buttons, Eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)	Net to Net		
			(h) Re-inforcement Tape (Max. Width 2.5")	2 Mtrs		
		1600 Pcs	2 (a) Needles	150 Nos		
			(b) Bobbin	10 Nos		
			(c) Needle Bar	1 No		
			(d) Feed Dock	1 No		
			(e) Hook Set	1 No		
			(f) Bobbin Case	2 Nos		
		1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservative	15 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntas	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract			
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For Vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Fat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for full chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		
For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 24 sq. ft. Import of items against S. No. 2 would be up to 0.1% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of value of exports and that of item 3 would be upto 12% of FOB value of exports. Interchangeability of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.						
30	Leather Garments such as Skirts, Trousers, body warmer, children jackets	1 No	1 (a) Outer Lining	1.10 sq mtr	300	
			(b) Fusible lining	0.28 sq mtr		
			(c) Quiltin /Foam lining	0.75 sq mtr		
			(d) Thread	175 Meter		
			(e) Rib cloth (for Cuff & Coller)	0.56 sq mtr		
			(f) Artificial Fur lining	0.56 sq mtr		
			(g) Components (Zip Fastners, Net to Net Snap Fastners, Buttons, eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)			
31	Leather Garments such as Skirts, Trousers, body warmer, children jackets	1 No	1 (a) Outer Lining	1.10 sq mtr	200	
			(b) Fusible lining	0.28 sq mtr		
			(c) Quiltin /Foam lining	0.75 sq mtr		
			(d) Th read	175 Metre		
			(e) Rib cloth (for Cuff & Coller)	0.56 sq mtr		
			(f) Artificial Fur lining	0.56 sq mtr		
			(g) Components (Zip Fastners, Snap Fastners, Buttons, eyelets, Labels, Tags, Badges, Rings, Cord-Nylon/Cotton, Shoulder Pads, Elastic)	Net to Net		
		1000 Gar-ments	2(a) Needles	150 Nos		
			(b) Bobbin	10 Nos		
			(c) Needle Bar	1 No		
			(d) Feed Dock	1 No		
			(e) Hook Set	1 No		
			(f) Bobbin Case	2 Nos		
		1000 Sq. ft of Finished Leather	3 (a) Preservatike	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntas	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Formic Acid	9 kg		
			(g) Wattle Extract	9 kg		

1	2	3	4	5	5	7
			(1) For retanning	12 kg		
			(2) For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(h) Flat Lacquer	20 kg		
			(i) Binder			
			(1) Casein Base	4 kg		
			(2) Resin Base	6 kg		
			(j) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi Chrome or	20 kg		
			(j) for ful chrome finish	46 kg		
			(k) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(l) Dyes	4 kg		
			(m) Pigments	2 kg		
			(n) Borax	4.6 kg		
			(o) Impregnating Resin	5 kg		
			(p) Wax Emulsion	1 kg		
			(q) Oxalic Acid	1 kg		
			(r) Acetic Acid	2.5 kg		
			(s) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(t) Penetrating Agent	2 kg		
			(u) Slip Agent (Silicon Based Oil)	0.40 kg		

For requirement of chemicals (Item No. 3), finished leather required per Coat/Jacket is 25 sq. ft. Import of items against S. No. 2 would be upto 0.1% of FOB value of exports. Import of item 1 would be upto 25% of FOB value of exports and that of item 3 would be upto 12% of FOB value of exports. Interchangibility of c.i.f. value of item 1, 2 and 3 are not allowed.

32 Leather Half Boot Uppers (Adult size)	1 Pair	Artificial fur lining	0.400 Sq Mtr	2000
33 Leather Long Boot Uppers (Adult size)	1 Pair	Artificial fur lining	0.500 Sq Mtr	2000
34 Leather Portfolio Based on consumption of Leather hide/skin 012.0 sq. ft., Size 17" x 12"	1 pc	1 Lining, material (Woven, non-Woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	01.4 sq. ft.	
		2 Sewing thread	025 mts	
		3 Adhesive (Synthetic/Latex)	50.00 gms	
		4 Stamping Foil	01.00 sq inch	
		5 Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fastners/Snap fastners, pullers, sliders, velcro-tape, Elastic tape, Handle, holder, Hooks, Handle chain, Rivets, Eyelets, lock, including Magnetic lock, D-rings/rings, buttons including magnetic buttons	Net to Net	
35 Leather Portfolio based on consumption of Leather hide/skin 012.0 sq ft. Size 17" x 12"	1 pc	1 (a) Linning, material (Woven, non-woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	01.4 sq. ft.	300
		(b) Sewing thread	25 mtr	
		(c) Adhesive (Shynthetic/Latex)	50.00 gms	

1	2	3	4	5	6	7
			(d) Stamping foil	01.00 sq inch		
	1000 sq. ft of Finished Leather		(e) Components (brass/ metallic/synthetic) (Zip fast- ners/Snap fastners, pullers, sliders, velcro-tape, Elastic tape, Handle holder, Hooks, Handle chain, Rivets, Eylets, lock, including Magnetic lock, D-rings/rings, buttons inclu- ding magnetic buttons	Net to Net		
		2	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
			1. For retanning	12 kg		
			2. For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat Lacquer	20 kg		
			(k) Binder			
			1. Casein Base	4 kg		
			2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish	20 kg		
			or			
		2	For full chrome finish	46 kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(p) Borax	4.6 kg		
			(q) Impregnating Resin	6 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		
			(u) Slip agent (Silicon based Oil/Wax emulsion)	0.4 kg		
Note : Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB value of export and that of item no 2 would be upto 12% of FOB Value of export:—Inter changeability of item 1 and 2 are not allowed.						
36	Leather Waist belt (Based — 1 pc on consumption of Leather hide/skin 01.0 sq ft Size 30" to 48" average size 40")	1	(a) Reinforcement material/ tape	0.30 sq ft		300
			(b) Thread	05.00 mtr		
			(c) Adhesive Synthetic/Latex	05.00 gms		
			(d) Components (brass/ Metallic/synthetic) (Rivets, Snap fastners, buckles, Eyelets)	Net to Net		



1	2	3	4	5	6	7
		10000 Sq. ft of Finished Leather	2 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
			1. For retanning	12 kg		
			2. For vegetable tanning of leather	36 kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat Lacquer	20 kg		
			(k) Binder			
			1. Casein Base	4 kg		
			2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish	20 kg		
			or			
			2 For full chrome finish	46 kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(p) Borax	4.6 kg		
			(q) Impregnating Resin	5 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		
			(u) Slip agent (silicon based Oil/Wax emulsion)	0.4 kg		
<p>Note : Import of item No. 1 and would be upto 15% of FOB Value of export and that of item No. 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Interchangeability of items 1 and 2 are not allowed.</p>						
37	Leather Wallets/Purses/Key cases/Card holders Based on consumption of leather hide/skin 01.0 sq ft.	1 pc	1 Lining material (Woven, non-Woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	075 sq. ft		
			2 Sewing thread	3.0 mts		
			3 Adhesive (Synthetic/Latex)	10 gms		
			4 Stamping Foil	1.00 sq inch		
			5 Components (brass/metallic/synthetic) Zip fastners/Snap fastners, pullers, sliders, Hooks, Rivets, Eylets, logos, corners, buttons including Magnetic buttons.)	Net to Net		
38	Leather Wallets Purses/Key cases/Card holders (Based on consumption of leather hide/skin 10.0 sq ft.)	1 pc	1 (a) Lining material (Woven, non-woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	0.075 sq ft	300	

1	2	3	4	5	6	7
			(b) Sewing thread	03.0 mtr		
			(c) Stamping foil	01.0 sq inch		
			(d) Adhesive (Synthetic/Latex)	010.0 gms		
			(e) Components (brass/metallic/ Net to Net synthetic) (Zip fastners/ Snap fastners, pullers, sliders, Hooks, Rivets, Eylets, logos, corners, buttons including Magnetic buttons.)			
	1000 sq. ft of Finished Leather	2	(a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/ Acetate	4.6 kg		
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
			1. For retanning	12 kg		
			2. for vegetable tanning of leather	36 kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat lacquer	20 kg		
			(k) Binder			
			2 1. Casein Base	4 kg		
			2 2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish	20 kg		
			or			
			2 for full chrome finish	46 kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(o) Borax	4.6 kg		
			(q) Impregnating Resin	5 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		
			(u) Slip agent (Silicon based Oil/Wax emulsion)	0.4 kg		
Note : Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item no. 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Interchangeability of item 1 and 2 are not allowed.						
39	Leather bags with Shoulder strap (Small bag) (based on consumption of leather hide/ skin 4 sq. ft.)	1 pc	1 Lining material (Woven, non-Woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	3.5 sq. ft		
			2 Sewing thread	8.0 Mtr		
			3 Stamping foil	1 sq inch		
			4 Adhesive (Synthetic/ Latex)	20 gms		

1	2	3	4	5	6	7
			5 Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fastners/Snap fastners, pullers, sliders, velcro-tape, Rivets, Eylets, D-rings, rings, metallic frames, logos, buttons including magnetic buttons)	Net to Net		
40	Leather bags with Shoulder strap (Medium bag) (based on consumption of leather hide/skin 6 sq. ft.)	1 pc	1 Lining, material (Woven, non-Woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	5.5 sq. ft.		
			2 Sewing thread	10 Mtr		
			3 Stamping foil	1 sq inch		
			4 Adhesive (Synthetic/Latex)	30 gms		
			5 Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fastners/Snap fastners, pullers, sliders, velcro-tape, Rivets, Eylets, D-rings, rings, metallic frames, logos, buttons including magnetic buttons)	Net to Net		
41	Leather bags with Shoulder strap (Large bag) (based on consumption of leather hide/skin 8 sq. ft.)	1 pc	1 Lining, material (Woven, non-Woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	7.5 sq. ft.		
			2 Sewing thread	15 Mtr		
			3 Stamping foil	1 sq inch		
			4 Adhesive (Synthetic/Latex)	40 gms		
			5 Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fastners/Snap fastners, pullers, sliders, velcro-tape, Rivets, Eylets, D-rings, rings, metallic frames, logos, buttons including magnetic buttons)	Net to Net		
42	Leather bags with Shoulder strap (Small Bag) (Based on consumption of leather hide/skin 4 sq. ft.)	1 pc	1 (a) Lining material (Woven, non-woven, synthetic PVC, PU coated fabric)	3.5 sq ft	300	
			(b) Sewing thread	8 mtr		
			(c) Stamping foil	1 sq inch		
			(d) Adhesive (Synthetic/Latex)	20 gms		
			(e) Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fastners/Snap fastners, pullers, sliders, velcro-tape, Rivets, Eylets, D-rings, rings, metallic frames, logos, buttons including magnetic buttons)	Net to Net		
		1000 Sq. ft of Finished leather	2 (a) Preservative	1.5 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
		2	1. for retanning	12 kg		
		2	2. for vegetable tanning of leather	36 kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat Lacquer	20 kg		
			(k) Binder			
		2	1. Casein Base	4 kg		
		2	2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish or	20 kg		
		2	for full chrome finish	46 kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(p) Borax	4.6 kg		
			(q) Impregnating Resin	5 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		
			(u) Slip agent (silicon based Oil/Wax emulsion)	0.4 kg		
Note : Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item no 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Inter changeability of items 1 and 2 are not allowed.						
43	Leather bags with Shoulder strap (Medium Bag) (Based on consumption of leather hide/skin 6 sq. ft)	1 pc	1 (a) Lining, material (Woven, non-woven, synthetic, PVC, PU coated fabric)	5.5 sq. ft	300	
			(b) Sewing thread	10 mt		
			(c) Stamping foil	1 sq. inch		
			(d) Adhesive (Synthetic/Latex)	30 gms		
			(e) Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fasteners/Snap fasteners, pullers, sliders, velcro-tape, Rivets, Bystets, D-rings, rings, metallic frames, logos, buttons including magnetic buttons)	Net to Net		
		1000 sq. ft of finished leather	2 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		
			(e) Sodium Formate/Acetate	4.6 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			(f) Acetic acid	2.5 kg		
			(g) Formic Acid	9 kg		
			(h) Wattle Extract			
			1. for retanning	12 kg		
			2. for vegetable tanning of leather	36kg		
			(i) Sodium Thiosulphate	4.6 kg		
			(j) Fat Licquer	2 kg		
			(k) Binder			
			1. Casein Base	4 kg		
			2. Resin Base	6 kg		
			(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish	20 kg		
			or			
			for full chrome finish	46 kg		
			(m) Lacquer Emulsion	7 kg		
			(n) Dyes	4 kg		
			(o) Pigments	2 kg		
			(p) Borax	4.6 kg		
			(q) Impregnating Resin	5 kg		
			(r) Penetrating agent	2 kg		
			(s) Wax Emulsion	1 kg		
			(t) Oxalic Acid	1 kg		
			(u) Slip agent (silicon based Oil/Wax emulsion)	0.4 kg		
Note : Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item no. 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Inter changeability of item 1 and 2 are not allowed.						
44	Leather bags with Shoulder strap (Large Bag) (Based on consumption of leather hide/skin 8 sq. ft)	1 pc	1 (a) Lining, material (Woven, non-woven, synthetic, PVC, UP coated fabric)	7.5 sq ft	300	
			(b) Sewing thread	15 mt		
			(c) Stamping foil	1 sq inch		
			(d) Adhesive (Synthetic/Latex)	40 gms		
			(e) Components (brass/metallic/synthetic) (Zip fasteners/Snap fasteners, pullers, sliders, velcro-tape, Rivets, Eylets, D-rings, rings, metallic frames, logos, buttons including magnetic buttons)	Net to Net		
		1000 sq. ft of finished leather	2 (a) Preservative	1.5 kg		
			(b) Bating Agents	4.6 kg		
			(c) Sodium Bisulphite	2.5 kg		
			(d) Syntans	17 kg		

1	2	3	4	5	6	7
		(e) Sodium Formate/ Acetate		4.6 kg		
		(f) Acetic acid		2.5 kg		
		(g) Formic Acid		9 kg		
		(h) Wattle Extract				
		1. for-retanning		12 kg		
		2. for vegetable tanning of leather		36 kg		
		(i) Sodium Thiosulphate		4.6 kg		
		(j) Fat Liquer		20 kg		
		(k) Binder				
		1. Casein Base		4 kg		
		2. Resin Base		6 kg		
		(l) Chrome Tanning Agent (Extract) for semi chrome finish		20 kg		
		or				
		for full chrome finish		46 kg		
		(m) Lacquer Emulsion		7 kg		
		(n) Dyes		4 kg		
		(o) Pigments		2 kg		
		(p) Borax		4.6 kg		
		(q) Impregnating Resin		5 kg		
		(r) Penetrating agent		2 kg		
		(s) Wax Emulsion		1 kg		
		(t) Oxalic Acid		1 kg		
		(u) Slip agent (silicon based Oil/Wax emulsion)		0.4 kg		
Note : Import of item No. 1 would be upto 15% of FOB Value of export and that of item no 2 would be upto 12% of FOB Value of export. Inter changeability of item 1 and 2 are not allowed.						
45	Leather goods/Travel goods	1 No.	Zip Fastner	Net to Net		2000
46	Leather shoe uppers	1 Pair	1. Stamping Foil	4 inch		1500
			2 Thermoplastic Sheets for :			
			(a) Counter	0.014 sq mtr		
			(b) Toe Caps/puffs	0.009 sq mtr		
			3 Laminated Foam	0.3 sq. mtr		
			4 Artificial fur lining	0.30 sq mtr		
47	Leather waist belt Based on consumption of Leather hide/ skin 1 sq ft Size 30" to 48" (average size 40")	1 pc	1 Reinforcement material/tape	0.30 sq ft		
			2 Thread	05.00 mtr		
			3 Adhesive (Synthetic/Latex)	08.00 gms		
			4 Components (brass/metallic/ Synthetic) (Rivets, Snap fastners, buckles, Eyelets)	Net to Net		

## GENERAL NOTE FOR LEATHER AND LEATHER PRODUCTS

1. The cif value of leather finishing chemicals as given in Sl. No. 1 of the Input/Output norms shall not exceed 15% of FOB value in case of export of finished leather and 12% in case of leather products under a quantity based licence.

2. Wherever import of ZIP fasteners is allowed, the same will be allowed on net to net basis. However, in case the same is imported in running length/coil form, 2% wastage will be allowed.

3. In the Advance Licence the description of the Zip fastener should clearly indicate the size i.e. length of the Zip fastener, brand, whether open or closed ends, whether metallic or non-metallic i.e. made of Aluminium or Brass or synthetic i.e. Nylon or polyester etc.

1	2	3	4	5	6	7
PLASTICS						
1. Acrylic sheet-Diecast	1 kg	1 Methyl Metha Crylate Mono-mer	1.331 kg			
		2 Azo-bis-iso butyronitrite	0.0066 kg			
		3 Pigment	0.0204 kg			
2. Acrylic sheet Centrifugal Cast	1 kg	1 Methyl Metha crylate Mono-mer	1.2059 kg	100		
		2 Azo-bis-iso butyronitrite	0.006 kg			
		3 Pigment	0.0184 kg			
3. Acrylic sheet Extruded	1 kg	1 Acrylic Resin	1.0333 kg	100		
4. Acrylonitrile monomer 99.9% up	1 kg	1 Ammonia 100%	0.5567 kg	100		
		2 Propylene 100%	0.1300 kg			
		3 Catalyst 41 or 49	0.1321 kg			
		4 Hydroquinone Tech	0.3812 kg			
5. Articles made of ABS	1 kg	1 ABS	1.050 kg	60		
6. Articles made of HDPE	1 kg	1 HDPE	1.050 kg	60		
7. Articles made of LDPE	1 kg	1 LDPE	1.050 kg	60		
8. Articles made of Nylon 6	1 kg	1 Nylon 6	1.050 kg	60		
9. Articles made of Nylon 66	1 kg	1 Nylon 66	1.050 kg	60		
10. Articles made of Polypropylene	1 kg	1 Polypropylene	1.050 kg	60		
11. Articles made of Polystyrene	1 kg	1 Polystyrene	1.050 kg	60		
12. Articles such as Junction boxes with lids, switch and socket boxes, saddle clips, bands, circular boxes, couplers, adaptor boxes, lids, bushes, shrouds, looping boxes, clips, trunkings, ovals, conduits, covers, connectors, pipes, pat-tress, bush adaptors, space bar saddle etc., made out of PVC	1 kg	1 PVC Resin	0.84 kg	100		
		2 Impact Modifier	0.021 kg			
		3 Stabilizer/Heat Stabilizer (other than Tin based)	0.017 kg			
		4 Flow promotor	0.0252 kg			

1	2	3	4	5	6	7
			5 Plasticiser	0.00837 kg		
			6 Lubricant	0.016 kg		
13.	BOPP self adhesive tapes	1 kg	1 BOPP Film	0.321 kg	40	
			2 Ethyl hexyl Acrylate	0.357 kg		
			3 Butyl Acrylate	0.014 kg		
			4 Acrylic Acid	0.0046 kg		
			5 Toluene	0.0214 kg		
			6 Vinyl Acetate Monomer	0.08 kg		
14.	Control Polyester Film Non-Reflective Single Ply with Liner	10 000 sq. ft.	1 D.M.T.	106.99 kg		
			2 M.E.G.	40.75 kg		
			3 Solvent	12.36 kg		
			4 M.E.G.	16.48 kg		
			5 Disperse Dye Blue	0.907 kg		
			6 Disperse Dye Red	0.2447 kg		
			7 Disperse Dye Yellow	0.086 kg		
			8 U.V. Stabilizer	1.648 kg		
			9 Acrylic Resin Solution	18.753 kg		
			10 Silicone Polymer Solution	0.907 kg		
			11 Cross Linking Agent	0.0363 kg		
			12 Catalyst	0.0182 kg		
15.	Cushioned vinyl Flooring Backed with Asbestos Paper (As Paper 1 kg PVC Part 1 KG)	1 kg	1 Asbestos Paper	0.6171 kg	100	
			2 P.V.C. Resin	0.3939 kg		
			3 Plasticizer	0.2025 kg		
			4 Blowing agent	0.0063 kg		
			5 Pigment	0.0129 kg		
			6 Solvent	0.0291 kg		
			7 Adhesive	0.0039 kg		
			8 Matting Agent	0.0002 kg		
			9 Stabilizer	0.0156 kg		
			10 Inhibitor	0.0039 kg		
16.	Decorative Laminates with barrier paper 2440 X 1220 mm with 0.9 mm thick- ness average weight of the laminated sheet 3.8 kg to 4.00 kg	1 sq meter	1 Kraft paper	0.843 kg	40	
			2 Base Paper	0.107 kg		
			3 Barrier Paper	0.086 kg		
			4 Tissue Paper	0.027 kg		
			5 Phenol	0.325 kg		
			6 Malamine	0.181 kg		
			7 Paraformaldehyde	0.270 kg		
			8 B.O.P.P.	0.010 kg		

Note: In case of variation in thickness, the quantity of items of imports viz. Phenol, paraformaldehyde and kraft paper to be allowed may be arrived at by adopting the following formula.

$$\frac{A \times B}{0.9}$$

0.9

Wherein A = Quantity allowed for 0.9 mm thickness,

B = the thickness of the decorative laminates proposed to be exported.

Quantities of other items will remain unchanged.



1	2	3	4	5	6	7
17.	Decorative Laminates with out barrier paper 2440 × 1220 mm with 0.9 mm thickness average weight of the laminated sheet 3.8 kg to 4.00 kg	1 sq meter	1 Kraft paper	0.930 kg	40	
			2 Base Paper	0.120 kg		
			3 Tissue Paper	0.030 kg		
			4 Phenol	0.412 kg		
			5 Ma'amine	0.120 kg		
			6 Paraformaldehyde	0.270 kg		
			7 B.O.P.P.	0.010 kg		
			8 Titanium Dioxide	0.005 kg		
<p>Note: In case of variation in thickness, the quantity of items of imports viz. Phenol, paraformaldehyde and kraft paper to be allowed may be arrived at by adopting the following formula.</p> $\frac{A \times B}{0.9}$ <p>Wherein A = Quantity allowed for 0.9 mm thickness,  B = the thickness of the decorative laminates proposed to be exported.  Quantities of other items will remain unchanged</p>						
18.	Fibre Tip Colour Pen	100 pcs	1 Acetate Tow/Polyester Tow/ Polyester Fibre (for Synthetic filters)	30.95 gm	60	
			2 Nylon Yarn (For fibre tips) or	6.35 gm		
			2 Hydrocarbon Tips	102 pcs		
			3 (a) Polypropylene	200.97 gm		
			(b) HDPE/LDPE	181.33 gm		
			or			
			3 Plastic extruded/Moulded components	102 pcs		
			4 Dyestuff/Resins	15.00 gm		
			5 Printing Ink	1.05 gm		
19.	Fine Liner Pens	100 pcs	1 Polyacetal Tips with/without feeder/moulded Feeder	102 pcs	60	
			2 Synthetic Filters	102 pcs		
			3 Metal Clips	102 pcs		
			or			
			3 SS Strips for clips	184 gm		
			4 HDPE/LDPE	637.35 gm		
			or			
			4 Plastic extruded/moulded components	102 pcs		
			5 Writing Inks	168 gm		
			or			
			5 Dyestuff	17 gm		
			6 Printing Ink	1.05 gm		
20.	Flexible PVC Articles	1 kg	1 PVC Resin/granules	0.600 kg	60	
21.	Furniture Canes	1 kg	1 High Density Polyethylene	1.050 kg	60	
22.	Garbage Plastic Bags (Other than PVC) made out of Plastic Scrap	1 kg	Relevant Plastic Scrap material	1.05 kg	60	

1	2	3	4	5	6	7
23.	HDPE Laminated/Coated Woven Sacks (Lamination/coating of LDPE)	1 kg	1 HDPE Granules	1.100 kg	50	
			2 LDPE Granules for lamination/coating	1.050 kg		
24.	HDPE Woven fabrics	1 kg	1 HDPE Granules	1.080 kg	50	
25.	HDPE Woven fabrics laminated/coated	1 kg	1 HDPE Granules	1.080 kg	50	
			2 Granules of material used for lamination/coating	1.050 kg		
26.	HDPE Woven sacks	1 kg	1 HDPE granules	1.10 kg	50	
27.	HDPE Woven sacks laminated/coated with liner	1 kg	1 HDPE Granules	1.100 kg	50	
			2 Granules of material used for lamination/coating	1.050 kg		
			3 Granule of material used for liner	1.050 kg		
28.	HDPE Woven Sacks with LDPE liner	1 kg	1 HDPE Granules	1.100 kg	50	
			2 LDPE Granules for liner	1.050 kg		
29.	Hessian Bags with LDPE Liner	1 kg weight of LDPE Liner excluding weight of Hessian	1 LDPE granules for liner	1.05 kg	400	
30.	Hi-Liter Pens	100 pcs	1 Fibre Tips/Rods or 1 Hydrocarbon Tip 2 Polypropylene 3 Synthetic Filters 4 Dyestuffs 5 Printing Ink	102 pcs 102 pcs 315 gm 102 pcs 68.2 gm 1.10 gm	60	
31.	Marker Pens	100 pcs	1 Acrylic Fibre Tips/Rods 2 Polypropylene 3 HDPE/LDPE 4 Synthetic Filters 5 Writing Inks or 5 Dyestuff for inks 6 Printing Ink	102 pcs 330.75 gm 44.1 gm 102 pcs 525 gm 45 gm 1.05 gm	60	
32.	Metal Ball Pens	100 pcs	1 Metal Clips 2 (a) Ball Pen Refill Tip Nozzles or (a) Ball pen Refills (b) Polypropylene (c) Writing Ink or (c) Dyestuff/Ketonic Resins 3 Mechanism 4 Printing Ink	102 pcs 102 pcs 102 pcs 266.70 gms 115.50 gms 11.55 gms 102 pcs 1.25 gms	60	

1	2	3	4	5	6	7
33.	Metal Fountain Pen & Ball Pen Set in a plastic Box (Gift sets)	100 pcs	1 Clips	102 pcs	70	
			2 Polystyrene Powder	3.15 kg		
			or			
			2 Plastic Moulded Components	102 pcs		
			3 Ball Pen Tips	51 pcs		
			4 Writing Ink	0.052 kg		
			5 Polyester Printed film (Transfer film)	200 sq. mm		
			6 Stamping Foil	50 sq. inch		
34.	Non-Weatherable Dyed Polyester Film	100 Kg	1 D.M.T.	154.35 kg		
			2 M.E.G.	58.80 kg		
			3 Solvent	33.60 kg		
			4 M.E.G.	44.80 kg		
			5 Disperse Dye Blue	2.464 kg		
			6 Disperse Dye Red	0.672 kg		
			7 Disperse Dye Yellow	0.224 kg		
35.	P.P Woven socks	1 kg	1 P.P granules	1.10 kg	50	
36.	Plastic Body Ball pens & parts thereof including refills	100 pcs	1 Ball pen tips	102 pcs	60	
			2 Writing inks	33.6 gm		
			3 (a) Polyethylene Moulding powder	183.75 gm		
			(b) Polystyrene Moulding powder	443.10 gm		
			(c) Polypropylene moulding powder	221.00 gm		
			or			
			3 Plastic extruded/moulded components	102 pcs		
37.	Plastic Buckets for construction purpose made out of Plastic Scrap (Other than PVC)	1 kg	Relevant Plastic Scrap material	1.05 kg	60	
38.	Plastic Fountain Pen	100 pcs	1 (a) Polypropylene	245.7 gm	60	
			(b) ABS	476.7 gm		
			or			
			1 Plastic extruded/moulded components	102 pcs		
			2 Ink Cartidge	102 pcs		
			3 Fountain pen nib	102 pcs		
			or			
			3 (a) Iridium alloy Pen Points	102 pcs		
			(b) Stainless Steel Strips	69.44 gm		
39.	Plastic insulated ware (hot pot) with stainless steel liners such as 500 ml, 800 ml, 1200 ml, 2000 ml, 2500 ml, 3500 ml, 5000 ml, 7500 ml.	1 kg	1 Polypropylene	0.607 kg	75	
			2 Polyol	0.087 kg		

1	2	3	4	5	6	7
			3 Isocyanate	0.087 kg		
			4 Stainless steel Sheet (AISI 304) 28SWG/30SWG	0.298 kg		
40. Plastic insulated ware (Ice pails)	1 kg		1 Polypropylene	0.950 kg	75	
			2 Polyol	0.053 kg		
			3 Isocyanate	0.053 kg		
41. Plastic insulated ware (Tiffin) with stainless steel container.	1 kg		1 Polypropylene	0.572 kg	75	
			2 Polyol	0.035 kg		
			3 Isocyanate	0.035 kg		
			4 S.S Sheet (AISI 304) 28SWG/30SWG	0.440 kg		
42. Plastic insulated ware (Water Bottles) such as 500 ml, 600 ml, 2500 ml.	1 kg		1 Polypropylene	0.593 kg	75	
			2 Polyol	0.067 kg		
			3 Isocyanate	0.067 kg		
			4 PVC Resin	0.330 kg		
43. Plastic insulated ware (Water Jug) such as 4.0 lts, 7.5 lts, 10.0 lts.	1 kg		1 Polypropylene	0.626 kg	75	
			2 Polyol	0.067 kg		
			3 Isocyanate	0.067 kg		
			4 ABS	0.296 kg		
44. Plastic Master Batch (Polyethylene base)	1 kg		1 Polyethylene	0.975 kg	50	
			2 Pigments/Titanium Dioxide	0.017 kg		
45. Plastic Master Batch (Polypropylene base)	1 kg		1 Polypropylene	0.975 kg	50	
			2 Pigments/Titanium Dioxide	0.017 kg		
46. Plastic Moulded extruded components for Pens	1 kg content of Polypropylene		1 Polypropylene	1.05 kg	75	
	1 kg content of HDPE/LDPE		2 HDPE/LDPE	1.05 kg		
	1 kg content of Polystyrene		3 Polystyrene	1.05 kg		
47. Plastic Refills	100 Refills		1 Ball Pen Tips	102 pcs	75	
	1 kg content for 100 pcs		2 Polypropylene	1.05 kg		
	1 kg content of 100 pcs		3 Writing Ink	33.6 gms.		

1	2	3	4	5	6	7
48.	Polyester chip for Moulding grade (High pressure Grade)	1 kg	1 Terephthalic Acid 99.9% UP	0.9846 kg	50	
			2 Ethylene Glycol Technical	0.3937 kg		
			3 Catalyst	0.00018 kg		
49.	Polyester film	1 kg	1 Pet Chips	1.050 kg	125	
50.	Polyester film (Biaxially oriented polyester film)	1 kg	1 DMT	1.04476	125	
			2 MEG	0.40263		
			3 Antimony Trioxide	0.00105		
			4 Manganese acetate	0.000524		
			5 Phosphoric Acid	0.000314		
			6 Silica	0.0022575		
			7 Triethylene glycol	0.010395		
51.	Polyester Metallized film (Aluminium coated film)	1 kg	1 Polyester Film	1.100 kg	125	
			2 Aluminium 99.9 %	0.0246 kg		
52.	Polypropylene plain bags (without liner)	1 kg	1 Polypropylene	1.05 kg	50	
53.	Polyster Chips	1 kg	1 DMT	1.030 kg	33	
			2 MEG	0.390 kg		
			3 DMIP	0.020 kg		
			4 Antimony Trioxide	0.001 kg		
			5 Manganese Acetate	0.0005 kg		
			6 Triethylene Glycol	0.010 kg		
			7 Phosphoric Acid	0.0003 kg		
			8 Titanium dioxide	0.004 kg		
Note: Items of Sl no 4, 5 and 8 will be allowed with quantity restriction against a value based Advance Licence.						
54.	PP laminated/coated woven sacks (Lamination/coating of PP)	1 kg	1 PP Granules	1.100 kg	50	
			2 PP Granules for lamination/coating	1.050 kg		
55.	PP woven fabric	1 kg	1 PP Granules	1.080 kg	50	
56.	PP woven fabrics laminated/coated	1 kg	1 PP Granules	1.080 kg	50	
			2 Granules of material used for lamination/coating	1.050 kg		
57.	PP woven sacks laminated or coated with liner	1 kg	1 PP Granules	1.10 kg	50	
			2 PP Granules for lamination/coating	1.050 kg		
			3 Granule of material used for liner	1.050 kg		
58.	PP/HDPE Tarpauline	1 kg	1 Granule of material (i.e. PP/HDPE) used for manufacture of Tarpauline	1.080 kg	50	
59.	PP/HDPE Tarpauline coated with LDPE	1 kg	1 Granule of material (i.e. PP/HDPE) used for manufacture of Tarpauline	1.080 kg	50	
			2 LDPE Granule (for coating)	1.050 kg		

1	2	3	4	5	6	7
60.	PVC compound (Shoe sole Grade)	1 kg	1 PVC Resin	0.5329 kg	150	
			2 DOP	0.3997 kg		
			3 Epoxidized Soyabean Oil	0.0319 kg		
			4 Ba-Cd Zn Stabilizer	0.0159 kg		
			5 Calcium Carbonate	0.0639 kg		
			6 Stearic Acid	0.0053 kg		
			7 Pigments	0.0080 kg		
61.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass fliss tissue coating weight 2300 gms thickness 3.2 mm plus or minus 0.25 mm	1 sq mtr	1 PVC Resin	1365 gms	40	
			2 Plasticiser (Phthalic, Epoxy, etc)	1055 gms		
			3 PVC Stabiliser (Toxic, U V Stabiliser)	40 gms		
			4 Processing Aids	8 gms		
			5 Silicon Oil	3 gms		
			6 Titanium Dioxide	22 gms		
			7 Surfactant	36 gms		
			8 Microlith Pigments	5 gms		
			9 Glass Fibre Tissue	64 gms		
			10 Methyl Ethyl Ketone	25 gms		
62.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass fliss tissue coating weight 1900 gms thickness 3 mm plus or minus 0.25 mm	1 sq mtr	1 PVC Resin	1087 gms	40	
			2 Plasticiser (Phthalic, non Phthalic, Epoxy, etc)	795 gms		
			3 PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser)	30 gms		
			4 Processing Aids	6 gms		
			5 Silicon Oil	2 gms		
			6 Titanium Dioxide	17 gms		
			7 Surfactant	20 gms		
			8 Microlith Pigments	4 gms		
			9 Glass Fibre Tissue	64 gms		
			10 Methyl Ethyl Ketone	25 gms		
63.	PVC Cushion Vinyl Flooring impregnated with glass fliss tissue coating weight 1600 gms plus or minus 1% thickness 1.8 mm plus or minus 0.1 mm	1 sq mtr	1 PVC Resin	910 gms	40	
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy, etc)	665.4 gms		
			3 PVC Stabiliser (Toxic, Non Toxic UV Stabiliser)	19 gms		
			4 Processing Aids	5 gms		
			5 Silicon Oil	1.6 gms		
			6 Titanium Dioxide	14.3 gms		

1	2	3	4	5	6	7
			7 Surfactant	15 gms		
			8 Microlith Pigments	3.3 gms		
			9 Glass Fibre Tissue	64 gms		
			10 Methyl Ethyl Ketone	25 gms		
64. PVC Films for Photo Album	1 kg		1 PVC Resin	0.897 kg	100	
			2 Plasticizer	0.113 kg		
			3 Stabilizer	0.015 kg		
65. PVC inflatable Toys	1 kg		1 PVC Sheet	1.4604 kg	150	
66. PVC Leather cloth Thick- ness 1.0 mm plus or minus 0.1 mm weight 685 gm L.M. plus or minus 1%-width 137 cms (54")	1 Linear Meter		1 PVC Resin (All types)	423 gms	40	
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy etc)	294 gms		
			3 Blowing Agent	15 gms		
			4 Titanium Dioxide	20 gms		
			5 Release Paper (width upto 60")	0.5 Mtr		
			6 Processing Aids	10gms		
67. PVC Leather cloth Thick- ness 1.0 mm plus or minus 0.1 mm coating weight 465 gms/LM Fabric weight 150 gms/LM total weight 615 gms plus or minus 1% LM	1 Linear Meter		1 PVC Resin	250 gms	40	
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy etc)	220 gms		
			3 Stabiliser (Toxic, Non toxic, U V Stabiliser etc.)	10 gms		
			4 Pigments (Tio2)	30 gms		
			5 Release Paper (width upto 60")	0.5 Mtr		
			6 Yarn (Polyester/Cotton/ Polyester/Rayon)	160 gms		
68. PVC Leather cloth Thick- ness 1.2 mm plus or minus 0.1 mm coating weight 900 gms plus or minus 1% /L.M. width 137 cms (54")	1 Linear Meter		1 PVC Resin	511 gms	40	
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy etc)	355 gms		
			3 Blowing Agent	22 gms		
			4 Titanium Dioxide	43 gms		
			5 Release Paper (width upto 60")	0.5 Mtr		
			6 Processing Aids	15 gms		
69. PVC Leather cloth Thick- ness 1.4 mm plus or minus 0.1 mm coating 1245 gms plus or minus 1% L.M.	1 Linear Meter		1 PVC Resin	704 gms	40	

1	2	3	4	5	6	7
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy etc)	489 gms		
			3 Blowing Agent	31 gms		
			4 Titanium Dioxide	58 gms		
			5 Release Paper (width upto 60")	0.5 mtr		
			6 Processing Aids	20 gms		
70.	PVC Leather cloth Thickness 1.7 mm plus or minus 0.1 mm coating weight 1400 gms plus or minus 1 % /L.M. width 137 cms (54")	1 Linear Meter	1 PVC Resin	789 gms		40
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy etc)	549 gms		
			3 Blowing Agent	22 gms		
			4 Titanium Dioxide	66 gms		
			5 Release Paper (width upto 60")	0.5 mtr		
			6 Processing Aids	22 gms		
71.	PVC Leather cloth Thickness 1.0 mm plus or minus 0.1 mm coating weight 610 gms plus or minus 1 % width 137 cms (54")	1 Linear Meter	1 PVC Resin	350 gms		40
			2 Plasticiser (Phthalic, Non Phthalic, Epoxy etc)	250 gms		
			3 Blowing Agent	15 gms		
			4 Titanium Dioxide	30 gms		
			5 Release Paper (width upto 60")	0.5 Mts		
			6 Processing Aids	10 gms		
72.	PVC resin	1 kg	1 Vinyl chloride Monomer	1.021 kg		125
			2 Catalyst	0.0005 kg		
			3 Polyvinyl Alcohol	0.0007 kg		
			4 Cethyl, Stearyl Alcohol	0.0006 kg		
73.	PVC rigid Sheet	1 kg	1 PVC Resin	0.8965 kg		100
			2 ABS Resin	0.0986 kg		
			3 Plasticizer	0.0224 kg		
			4 Stabilizer	0.0314 kg		
			5 Lubricant	0.0089 kg		
			6 Pigment	0.005 kg		
74.	PVC Sheet (Film)	1 kg	1 PVC Resin	0.6673 kg		60
			2 Plasticizer	0.367 kg		
			3 Stabilizer	0.0266 kg		
75.	PVC Soles (Footwear)	MT	1 PVC Resin	0.5329 MT		40
			2 Plasticizer (DOP)	0.3997 MT		
			3 Stabilizer (Ba-Cd-Zn)	0.0159 MT		
			4 Antimony Trioxide	0.014 MT		
			5 Pigments	0.008 MT		
			6 Solvents (MEK/Xylene)	0.0015 MT		



1	2	3	4	5	6	7
76. PVC Transparent Hose	1 kg	1 PVC Resin 2 D.O.P. 3 Stabilizer	0.706 kg 0.282 kg 0.040 kg	125		
77. Rigid PVC Casing Pipes	1 kg	1 PVC Resin 2 Master Batch 3 Titanium Dioxide	0.966 kg 0.074 kg 0.010 kg	40		
78. Rigid PVC Pipes/Fittings	1 kg	1 PVC Resin/granules	1.050 kg	60		
79. Roller Pens	100 pcs	1 Roller Pen Tips with feeder 2 Writing Inks or 2 Dyestuff/Resins 3 Metal Clips or 3 SS Strips for Clip 4 Polyethylene or 4 Plastic Extruded/Moulded components 5 Synthetic Filter 6 Roller refills 7 Rubber Seal 8 Printing Ink	102 pcs 173.25 gm 17 gm 102 pcs 184 gm 157.5 gm 102 pcs 102 pcs 102 pcs 1.05 gm	60		
80. Spectacle Frames	50,000 Pcs (Total weight 2275 kgs)	1 Spectacle front with metal fitting 2 Spectacle sides with metal fitting 3 Cellulose Acetate sheet/strips (a) 8 mm thickness size 140 x 17 cm (b) 3.5 mm thickness size 140 cm x 17 cm 4 Spectacle Hinges with or without screw 5 Nickle Silver wire (without hinges)	25,000 Pcs 25,000 Pcs 1136 Pcs 472 Pcs Net to Net Net to Net	100		
81. Sun Control Polyester Film Non-Reflective Two Ply with Liner	10,000 sq. ft.	1 D.M.T. 2 M.E.G. 3 Solvent 4 M.E.G. 5 Disperse Dye Blue 6 Disperse Dye Red 7 Disperse Dye Yellow 8 U.V. Stabilizer 9 Acrylic Resin Solution 10 Silicone Polymer Solution 11 Cross Linking Agent 12 Catalyst 13 Adhesive	164.74 kg 62.746 kg 25.536 kg 34.04 kg 1.864 kg 0.512 kg 0.170 kg 1.699 kg 19.722 kg 0.952 kg 0.039 kg 0.329 kg 8.083 kg			

1	2	3	4	5	6	7
82.	Sun Control Polyester Film Reflective Two Ply with Liner	10,000 sq. ft.	1 D.M.T.	156.145 kg		
			2 M.E.G.	59.489 kg		
			3 Solvent	12.577 kg		
			4 M.E.G.	16.789 kg		
			5 Disperse Dye Blue	0.926 kg		
			6 Disperse Dye Red	0.254 kg		
			7 Disperse Dye Yellow	0.081 kg		
			8 U.V. Stabilizer	1.671 kg		
			9 Acrylic Resin Solution	19.544 kg		
			10 Silicone Polymer Solution	0.944 kg		
			11 Cross Linking Agent	0.036 kg		
			12 Catalyst	0.326 kg		
			13 Adhesive	8.00 kg		
			14 Evaporation boat	1 pc		
			15 Aluminium wire	0.678 kg		
			16 Silicon Oil	0.235 kg		
83.	Synthetic Footwear	1 Pair	1 Adhesive	0.03 kg	100	
			2 Stamping Foil	6 sq inch		
			3 Thermo Plastic Sheet	0.023 sq mtr		
			4 PVC Leather Cloth/Velvets/ Printed PVC/Jayguards	2 sq. ft		
			5 Nitrile Rubber	0.1 kg		
			6 Canvas	2 sq ft		
			7 Artificial Leather P.U. Leather cloth	1.75 sq ft		
			8 Thermoplastic Cement	0.011 kg		
			9 Sheet for insole	0.05 sq mtr		
			10 PVC Resin/Granules	0.32 kg		
			11 Sewing Thread	25 mtr		
			12 Synthetic Material	0.5 sq. ft		
			13 Reinforcement Tape	0.5 mtr		
			14 Nails/Tacks	0.015 kg		
			15 HDPE/LDPE	0.06 kg		
84.	Synthetic Uppers for Foot-wears	1 Pair	1 PVC Leather cloth/Printed PVC jaquard OR	2 sq ft	100	
			1 Artificial leather PU Leather cloth	1.75 sq ft		
			2 Adhesives	10 gms		
			3 Stamping Foil	6 sq inch		
			4 Sewing thread	25 mtr		
			5 Thermoplastic Sheet	0.014 sq. mtr		
			6 Canvas	2 sq. mtr		
			7 Reinforcement Tape	0.50 mtr		
			8 HDPE/LDPE/PP Granules	85 gms		
			9 Self Adhesive Tape	10 gms		
			10 Kraft paper/Card Board (other than Ivory Board) Tissue paper	310 gms		

Note 1. The C.I.F. Value of items (9) should be restricted to 2.5% of fob value.

Note 2. The C.I.F. Value of items (10) should be restricted to 0.5% of fob value.

Note 3. The C.I.F. Value of item (11) should be restricted to 2% of fob value.

1	2	3	4	5	6	7
85.	Tips for ball Pen Refills	Ten Lakhs Nos (182 kg).	1 Brass Scrap	193.5 kg	60	
			2 Stainless Steel Balls	2.04 kg (102000 nos.)		
86.	Vinyl (PVC) floor Covering with jute Backing	1 sq meter of PVC Sheeting layer having weight of 1320 gms	1 PVC Suspension grade	827 gms	100	
			2 PVC (Paste grade)	53 gms		
			3 Plasticizer DOP/Mesamoll	440 gms		
			4 Plasticizer DOA	44 gms		
			5 Epoxy Plasticizer	26 gms		
			6 PVC Stabilizers including UV Stabilizer	26 gms		
			7 Processing aid/Modifier	18 gms		
			8 Pigments/TiO2	26 gms		
			9 Solvent (Cyclohexanone/MBK/ MIBK/Toluene)	20 gms		
			10 Titanate coupling agent Fungicide/Antistatic agent	9 gms		
			11 PU adhesives			
			(a) PU resin	2 gms		
			(b) DMF	6 gms		
87.	Vinyl Flooring	1 kg	1 PVC Resin	0.5294 kg	75	
			2 Plasticizer	0.1889 kg		
			3 Calcium Carbonate	0.3348 kg		
			4 Pigment	0.0126 kg		
			5 Stabilizer	0.0127 kg		
88.	Water Based Sketch Pen	100 pcs	1 (a) Writing Inks	336 gm	60	
			(b) Water soluble dyestuff	33.6 gm		
			2 Synthetic filters	102 pcs		
			3 Printing Ink	1.05 gm		
89.	Weatherable Dyed Polyester Film	100 Kg	1 D.M.T.	154.35 kg		
			2 M.E.G.	58.80 kg		
			3 Solvent	33.60 kg		
			4 M.E.G.	44.80 kg		
			5 Disperse Dye Blue	2.464 kg		
			6 Disperse Dye Red	0.672 kg		
			7 Disperse Dye Yellow	0.224 kg		
			8 U.V. Stabilizer	4.116 kg		

NOTE: The Inputs given in Sl. Nos 23, 25, 27, 28, 54, 56, 57 and 59, the Quantity allowed is per kg net content of the relevant material in the export product and should be reflected along with the export product.

1	2	3	4	5	6	7
<b>SPORTS GOODS</b>						
1. Cricket Bats	1 kg	1	Centres made from cork & Rubber	Net to Net		200
2. Football No. 5	1 No.	1	Fippel PU combined football material	0.170 Li- near Mtr.		200
3. Football No. 5	4 Nos	1	PVC	1 Sq. Mtr		200
4. Indoor felt football/soccer balls having felt football materials	1 kg	1	Fet to felt ball materials having width of 1.50 mtrs	Net to Net		200
<b>TEXTILES, READY MADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEARS CELLULOSIC/NON-CELLULOSIC/MISC. BLENDED TEXTILES</b>						
1 100% Polyeseter (Carbonised) fabric manufacturd out of spun yarn	1 kg.	1	Polyester Fibre	1.143 kg.		350
2 Acrylic Shawls	1 kg	.	Acrylic fibres	1.30 kg.		125
3 Cotton & Acrylic blended yarn.	1 kg.	1	Raw Cotton	1.10 kg/1 kg of cot- ton content in the end product.		150
		2	Acrylic fibre	1.05 kg/- 1 kg of Ac- rylic con- tent in the end pro duct		
4 Fabric & Hosiery made from 100% manmade filament yarn/texturised yarn	1 kg.	1	Filament yarn	1.100 kg.		125
5 Fabrics manufactured out of yarn spun from manmade fibres.	1 kg.	1	Man made fibres	1.115 kg.		200
6 Fabrics/Sarees made from 100% Polyester filament yarn, Dyed and Printed (By weight reduction process)	1 kg	1	Polyester filament yarn	1.180 kg.		135
		2	Polyvinyl Alcohol	0.010 kg.		
		3	Rangolite-D	0.010 kg.		
		4	Silicon compound	0.020 kg.		
		5	Optical Whitening Agent	0.005 kg.		
		6	Ionet Rap	0.010 kg.		
		7	Disperse Dyes of 100% strength	0.040 kg.		
7 Fabrics/Sarees made from 100% Polyester Filament yarn, Dyed/Printed.	1 kg	1	Polyester filament yarn	1.100 kg.		135
		2	Polyvinyl Alcohol	0.010 kg.		
		3	Silicon Compound	0.020 kg.		
		4	Disperse dyes of 100% strength	0.020 gg.		

1	2	3	4	5	6	7
8	Fur Fabric (Knitted)	1 kg. (Acrylic fibre contents)	1 Acrylic Fibre	1.15 kg.	200	
9	Polyester Blended Yarn	1 kg (net) content of Poly. ester. used).	1 Polyester staple fibre	1.025 kg.	150	
10	Polyester/Cotton blended fabrics manufactured out of spun yarn for 1 kg of polyester content exported)	1 kg.	1 Polyester Fibres	1.211 kg.	250	
11	Polyester/Cotton blended spun (for 1 kg of polyester content exported)	1 kg	1 Polyester Fibre	1 127 kg	150	
12	Rayon viscose filament yarn	1 kg	1 Rayon Grade wood Pulp	1.050 kg.	-135	
13	Sarees/Made ups made cupramonium filament yarn & Reiko Metallic yarn	1 kg.	1 Cupramonium filament yarn	1.10 kgs/ 1 kg cupramonium Filament yarn used in the end product.		
			2 Reiko metallic yarn	1 00 kgs/ 1 kg Reiko metallic yarn used in the end product		
14	Yarn Blended/Spun out of man made fibres	1 kg	1 Manmade Fibres	1.050 kg	45	
<b>COTTON TEXTILES</b>						
15	Carded yarn of counts 40s and below	1 kg	1 Raw Cotton	1.100 kg	50	
16	Combed yarn of counts 40s and below	1 kg	1 Raw Cotton	1.150 kg	50	
17	Combed yarn of counts aboves 40s	1 kg	1 Raw Cotton	1.150 kg	50	
18	Cotton Fabric Dyed, Bleached and Printed	1 kg	Cotton fabric (Grey)	1.150 kg	175	
			2 Reactive Dyes of 100% strength	0.020 kg		
			3 Titanium Dioxide	0.010 kg		
			4 Bronze powder	0 010 kg		
			5 Packing Material	As per Note (2) below Textile items		
19	Flax yarn	1 kg	1 Flax fibre	1.660 kg	45	

1	2	3	4	5	6
20	Grey fabrics made out of counts below 40s	1 kg.	1 Raw Cotton	1.190 kg.	75
21	Grey/Processed Fabrics manufactured out of combed yarn above 40s	1 kg.	1 Raw Cotton	1.325 kg.	100
22	Knitted, Bleached, Dyed, and Printed Cotton Fabric	1 kg.	1 Cotton Fabric (Grey)	1.050 kg.	175
			2 Vat Dyes of 100% strength	0.015 kg.	
			3 Titanium Dioxide	0.010 kg.	
			4 Bronze powder	0.010 kg.	
			5 Packing Material	As per Note (2) below textile items	
23	Processed fabric made out of counts below 40s	1 kg.	1 Raw Cotton	1.289 kg.	100
<b>NATURAL SILK TEXTILES</b>					
24	100% Mulberry Dupion silk fabrics	1 kg.	1 100% Mulberry Dupion silk yarn	1.35 kgs.	125
25	100% Mulberry Dupion silk made ups.	1 kg	1 100% Mulberry Dupion silk yarn	1.37 kg.	150
26	100% Mulberry Raw silk fabrics (other than those made of Depion)	1 kg.	1 100% Mulberry Raw Silk of any grade (other than dupion yarn)	1.35 kg.	125
27	100% Mulberry Raw silk made ups (other than those made of Dupion yarn)	1 kg.	1 100% Mulberry Raw Silk of any grade (other than dupion yarn)	1.37 kg.	150
28	Mulberry mixed silk fabrics	1 kg.	1 100% Mulberry Raw Silk of any grade/Dupion Yarn	1.35 kgs/1 kg of mulberry Raw Silk/dupion yarn used in the end product	125
			2 Noil yarn	1.05 kgs/1kg of noil yarn used in the end product	
			3 Spun silk yarn	1.05 kgs/1kg of Spun Silk yarn used in the end product	
29	Mulberry mixed silk made ups.	1 kg	1 100% Mulberry Raw Silk of any grade/dupoin yarn	1.37 kgs/1kg of Mulberry Raw Silk/ Dupion yarn used in the end product	150

1	2	3	4	5	6
		2	Noil yarn	1.07 kgs/1 kg of noil yarn used in the end pro- duct	
		3	Spun silk yarn	1.07 1 kgs/1 kg of Spun silk yarn used in the end product	
30	Mulberry silk fabrics containing 1 kg mainly Dupion yarn	1	100% Mulberry Raw Silk of any grade.	0.273 kg.	125
		2	Dupion Yarn	1.095 kg	150
31	Mulberry silk made ups con- taining mainly dupion yarn	1 kg	1 100% Mulberry Raw Silk of any grade.	0.274 kg	
		2	Dupion yarn	1.096 kg.	
32	Noil silk fabrics	1 kg	1 Noil yarn	1.05 kgs.	100
33	Noil silk Made ups	1 kg	1 Noil yarn	1.07 kg.	125
34	Noil silk made-ups	1 kg	1 Noil silk fabric	1.010 kg.	75
35	Reeled Tassar Fabrics	1 kg	1 Reeled Tassar	1.050 kg.	100
36	Reeled Tassar made ups.	1 kg	1 Reeled Tassar	1.07 kg.	125
37	Spun silk fabrics	1 kg	1 Spun Silk Yarn	1.05 kg.	100
38	Spun silk madeups	1 kg	1 Spun Silk Yarn	1.07 kg.	125
39	Spun silk made-up	1 kg	1 Spun Silk fabric	1.010 kg.	75
40	Tassar made ups containing Reeled Tassar and Tassar spun silk yarn	1 kg	1 Reeled Tassar of any grade	1.07 kgs/1kg of Reeled. Tassar used in the end pro- duct.	125
		2	Tassar spun silk yarn	1.07 kgs/1kg of Tassar spun silk yarn used in the end product.	
41	Tassar mixed silk fabrics con- taining reeled Tassar, Tassar spun silk yarn & noil yarn.	1 kg	1 Reeled Tassar of any grade	1.05 kgs/1kg of Reeled Tassar used in the end pro duct.	100
		2	Tassar spun silk yarn	1.05 kgs/1kg of Reeled Tassar used in the end of pro- duct.	

1	2	3	4	5	6
			3. Noil Yarn	1.05 kgs/1 kg. of noil yarn used in the end pro- duct.	
42.	Tassar mixed silk made ups con- taining reeled Tassar, Tassar spun silk yarn & noil yarn	1 kg.	1. Reeled Tassar of any grade	1.07 kgs/1kg. of Reeled Tassar used in the end pro- duct	125
			2. Tassar spun silk yarn	1.07 kgs/1 kg. of Tassar Spun Silk yarn used. in the end product	
			3. Noil yarn	1.07 kgs/1 kg. of Noil Yarn used in the end pro- duct.	
43.	Tassar Fabrics containing Reeled Tassar & Tassar spun silk yarn	1 kg.	1. Reeled Tassar of any grade	1.05 kgs/1 kg. of Reeled Tassar used in the end prod duct	100
			2. Tassar spun silk yarn	1.05 kgs/1kg. of Reeled Tassar used in the end pro- duct.	

#### READYMADE GARMENTS, HOSIERY AND KNITWEARS

44.	"T" Shirts (knitted)	1 kg.	1 Knitted Fabrics	1.15 kg.	50
45.	100% Mulberry Dupion silk garments.	1 kg.	1 100% Mulberry Dupion silk yarn	1.40 kg.	175
46.	100% Mulberry Raw silk Gar- ments (other than those made of Dupion yarn)	1 kg.	1 100% Mulberry Raw Silk of any grade (other than dupion yarn)	1.40 kg.	175
47.	100% Mulberry Raw silk gar- ments fitted with Beads, sequins & chattons etc.	1 kg.	1 100% mulberry raw Silk of any grade other than dupion yarn	1.40 kgs.	175



1	2	3	4	5	6
			2 Beads, squins & chattons etc.	Net to Net (value of Beads se quins & chattons earmarked for import of these will not be utilised for import of raw silk	
48. Acrylic knitwears made out of 100% Acrylic	1 kg.	1	Acrylic Fibres	1.30 kgs.	125
49. Acrylic knitwears made out of 100% Acrylic yarn	1 kg.	1	Acrylic yarn	1.120 kg.	125
50. Acrylic knitwears (Dyed)	1 kg.	1	Acrylic Fibre	1.300 kg.	135
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
		3	Acrylic Dyes of 100% strength	0.020 kg.	
51. Acrylic Knitwears (Dyed)	1 kg.	1	Acrylic Yarn	1.200 kg.	135
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
		3	Acrylic Dyes of 100% strength	0.020 kg.	
52. Acrylic Knitwears (undyed)	1 kg.	1	Acrylic Fibre	1.300 kg.	125
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
53. Acrylic Knitwears (undyed)	1 kg.	1	Acrylic Yarn	1.200 kg.	125
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
54. Acrylic knitwears containing mainly Acrylic Fibres	1 kg.	1	Acrylic Fibre	1.300 kg.	125
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
55. Acrylic Knitwears Dyed (General cut items)	1 kg.	1	Acrylic Fibre	1.300 kg.	135
		2	Sewing thread	15 mtrs.	
		3	Acrylic Dyes of 100% strength	0.020 kg.	
56. Acrylic Knitwears Dyed (General cut items)	1 kg.	1	Acrylic Yarn	1.200 kg.	135
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
		3	Acrylic Dyes of 100% strength	0.020 kg.	
57. Acrylic knitwears undyed (General cut items)	1 kg.	1	Acrylic Fibre	1.300 kg.	125
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
58. Acrylic Knitwears undyed (General cut items)	1 kg.	1	Acrylic Yarn	1.200 kg.	125
		2	Sewing Thread	15 mtrs.	
59. Anorak with lining	1 No.	1	fabric to be used in the garment.	3.50 sq. m.	75
		2	Lining fabric to be used in the garment	3.15 sq.m.	
		3	Polyester sewing thread-3/60s (for polyester fabric only)	250 mtrs.	

1	2	3	4	5	6
60	Anorak with lining and Polyester Wadding	1 No.	1 fabric to be used in the garment. 2 Lining fabric to be used in the garment. 3 Polyester sewing thread-3.60/s 250 mtrs (for polyester fabric only) 4 Polyester wadding	3 50 sq. m 3.15 sq.m. 250 mtrs Net to Net	75
61	Articles of Hosiery/knitwears made of 100% wool	1 kg.	1 Raw Wool MFL 59mm & below of MFF.24 Microns & below	.507 kg.	125
62	Articles of Hosiery/knitwears made of 100% wool	1 kg.	1 Woollen Yarn 2 Sewing Thread 3 Perchloro Ethylene	1.143 kg. 15 Mtrs. 0.050 kg.	125
63	Articles of Hosiery/knitwears made of 100% wool	1 kg.	1 Woollen Yarn 2 Sewing Thread 3 Perchloro ethylene	1.100 kg. 15 mtrs. 0.05 kg.	75
64	Articles of Hosiery/knitwears made of 100% wool	1 kg.	1 Woollen Worsted Yarn of counts not exceeding 32 BWS 2 Sewing Thread 3 Perchloro ethylene	1.143 kg. 15 mtrs. 0.050 kg.	75
65	Articles of Hosiery/knitwears made of woollen blended yarn	1 kg.	1 Woollen Blended yarn with Synthetic Content upto 15% & counts not exceeding 31 BWS 2 Sewing Thread 3 Perchloro ethylene	1.138 kg. 15 mtrs. 0.050 kg.	75
66	Articles of Hosiery/knitwears made of 100% Mohair	1 kg.	1 Mohair Tops OR 1 Scoured Mohair.	1.300 kg. 1.400 kg.	100
67	Blouses	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	1.485 sq. qm.	50
68	Blouson with lining	1 No.	1 Fabric to be used in the garment. 2 Lining fabric to be used in the garment 3 Polyester sewing thread-3.60/s 250 mtrs (for polyester fabric only)	3.35 sq. m. 3.01 sq. m. 250 mtrs	75
69	Blouson with lining & hood	1 No.	1 Fabric to be used in the garment. 2 Lining fabric to be used in the garment. 3 Polyester sewing thread-3/60s 250 mtrs (for polyester fabric only)	3.5 sq.m. 3.15 sq.m. 250 mtrs	75
70	Blouson with lining and Non-Woven fusible lining	1 No.	1 Fabric to be used in the garment. 2 Lining fabric to be used in the garment 3 Polyester sewing thread-3/60s 250 mtrs (for polyester fabric only) 4 Non-woven fusible lining fabric used in the garment.	3.35 sq.m. 3.01 sq.m. 250 mtrs 0.40 sq.m.	75

1	2	3	4	5	6
71	Blouson with lining, Non-woven fusible lining & Hood	1 No.	1 fabric to be used in the garment 2 Lining fabric to be used in the garment. 3 Polyester sewing thread-3/60s (for polyester fabric only) 4 Non-woven fusible lining fabric used in the garment.	3.5 sq.m. 3.15 sq.m. 250 mtrs 0.40 sq.m.	75
72	Children's Sweat Shirts	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	0.99 sq. m.	50
73	Cotton and Polyester mixed knitted readymade garments.	1 kg (P.T.Y contents)	1 Polyester Texturised yarn 2 Sewing Thread 3 Dyes Disperse 4 Zip fastener 5 Buttons 6 Adhesive tape	1.250 kg. 50 mtrs 2% of export wt (100% strength). Net to Net Net to Net 1 meter/kg. of export wt.	250
74	Cotton garments made from Dyed, Printed Fabric	1 kg.	1 Cotton fabric (Grey) 2 Reactive Dyes of 100% Strength 3 Titanium Dioxide 4 Bronze Powder 5 Trimmings and Embellishments. 6 Lining/Inter lining. 7 Packing Material	As per norm given hereafter for a relevant type of Garment 0.020 kg. 0.010 kg. 0.010 kg. As per note (1) below Textile items. 70% of the fabric used in the garment As per note (2) below Textile items.	150
75	Cotton knitted ladies Panty (Dyed)	1 kg.	1 Cotton yarn (grey) 2 Elastic tape 3 Dyes of 100% strength (vat/sulphur)	1.20 kg. Net to Net 2% (100% st) of cotton content in the end product	150

1	2	3	4	5	6
76	Cotton knitted Night Gown (Dyed)	1 kg.	1 Cotton yarn (grey) 2 Dyes (vat/Sulphur)	1.15 kg. 2% (of 100% st) of cotton constant in the end product.	150
77	Cotton knitted readymade garments.	1 kg.	1 Sewing Thread 2 Dyes Vat/Sulphur  3 Zip fastener 4 Buttons 5 Adhesive tape	50 mtr. 2% of export wt. (100% strength) Net to Net Net to Net 1 meter/kg. of export wt.	250
78	Cotton Socks/Stockings (knitted)	1 kg.	1 Cotton yarn 2 Elastic yarn	1.05 kg. 50 gm. for 1 kg. cotton content.	150
79	Cotton sports vest (knitted)	1 kg.	1 Cotton yarn	1.25 kg.	150
80	Cotton Track Suit (knitted)	1 kg.	1 Cotton knitted fabric. 2 Zip Fastener	1.15 kg. Net to Net	50
81	Finished velour knitted wears	1 kg.	1 Velour knitted cloth	1.250 kg.	75
82	Gents full sleeve shirts	1 No.	1 Fabric to be used in the garment	2.6 sq. m.	50.
83	Gents Half sleeve shirts	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	2.15 sq. m.	50
84	Gents Jacket with lining	1 No.	1 Fabric to be used in the garment 2 Polyester sewing thread (3/60s 250 mtrs. (for polyester fabric only) 3 Lining fabric used in the garment.	2.48 sq.m.  1.86 sq.m.	75
85	Gents Jacket without lining.	1 No.	1 Fabric to be used in the garment. 2 Polyester sewing thread (3/60s 250 mtrs. (for polyester fabric only)	2.48 sq. m.  	50
86	Gents Long Coat	1 No.	1 Fabric to be used in the garments 2 Lining Fabric to be used in the garment.	5.00 sq.m. 4.5 sq. m.	75
87	Inner Lining for Jackets	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	1.375 sq. m.	100
88	Inner Lining for vests.	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	0.825 sq.m.	100
89	Jeans	1. No.	1 Fabric to be used in the garment.	1.925 sq.m.	50

1	2	3	4	5	6
90	Knitted Panels for Sweaters made from Acrylic Fibre (Undyed)	1 kg.	1 Acrylic Fibre	1.200 kg.	75
91	Knitted Panels for Sweaters made from Acrylic fibre dyed)	1 kg.	1 Acrylic Fibres.	1.200 kg.	85
			2 Acrylic Dyes of 100% strength	0.020 kg.	
92	Knitted Panels for sweaters made from Raw wool (undyed)	1 kg.	1 Raw Wool	1.350 kg.	75
93	Knitted Panels for sweaters made from Raw wool (dyed)	1 kg.	1 Raw Wool	1.350 kg.	85
			2 Dyes Acid/Chrome	0.020 kg.	
94	Ladies Dresses	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	4.015 sq.m.	50
95	Ladies full sleeve shirt.	1 No.	Fabric.	2.5 sq. m.	50
96	Ladies Jackets with lining	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	2.20 sq.m.	75
			2 Polyester sewing thread 3/60s (for polyester fabric only)	2.50 mtrs.	
			3 Lining fabric to be used in the garment	1.65 sq. m.	
97	Ladies Jackes without lining	1 No	1 Fabric to be used in the garment.	2.20 sq. m.	50
			2 Polyester sewing thread 3/60s (for polyester fabric only)	2.50 mtrs.	
98	Ladies Jump Suits	1 No.	1 Fabric to be used in the garment.	3.51 sq. m.	50
99	Ladies Long Coat	1 No.	1 Fabric to be used in the garment	4.5 sq. m.	75
			2 Lining fabric to be used in the garment	4.05 sq. m.	
100.	Ladies Night wears	1 No	1 Fabric to be used in the garment.	2.695 sq.m.	50
101.	Ladies shirts half sleeve	1 No	1 Fabric to be used in the garment.	2.10 sq. m.	50
102.	Ladies Shorts	1 No.	1 Relevant Fabrics	1.013 sq.mt.	50
103.	Ladies Skirt	1 No.	1 Fabric to be used in the garments.	1.80 sq. m.	50
104	Mulberry mixed silk garment.	1 kg.	1 100% Mulberry Raw Silk/ dupion yarn	1.40 kgs/1 kg. of Mulberry raw silk/ dupion used in the end product.	175
			2 Noil yarn	1.10 kgs/1kg of noil yarn used in the end product.	

1	2	3	4	5	6
		3	Spun silk yarn	1.10 kgs/1 kg of spun silk yarn used in the end product.	
105. Mulberry silk garments con - taining mainly dupion yarn.	1 kg.	1	100% Mulberry Raw Silk of any grade.	0.279 kg.	175
		2	dupion yarn	1.125 kg.	
106 Noil silk garments	1 kg.	1	Noil yarn	1.10 kgs.	150
107 Nylon Socks	1 kg	1	Nylon yarn (white)	1.020 kg.	200
		2	Dyes (Disperse) 100% strength	2% of Ex- port weight of socks	
108 Parka with lining	1 No.	1	Fabric to be used in the garment.	4.20 sq. m.	75
		2	Lining fabric to be used in the garment.	3.78 sq.m.	
		3	Polyester sewing thread-3/60s (for polyester fabric only)	250 mtrs	
109 Parka with lining and polyester. Wadding	1 No.	1	sabric to be used in the gar- ment.	4.20 sq. m.	75
		2	Lining fabric to be used in the garment.	3.78 sq.m.	
		3	Polyester sewing thread-3/60s (for polyester fabric only)	250 mtrs	
		4.	Polyester wadding	Net to Net.	
110 Reeled Tassar Garments	1 kg.	1	Reeled Tassar	1.10 kg.	150
111 Spun silk garments	1 kg	1	Spun Silk Yarn	1.10 kg.	150
112 Sweat Shirts	1 No.	1	Fabric to be used in the garment.	1.485 sq.m.	50
113 Tassar garments containing Reeled Tassar and Tassar spun silk yarn	1 kg.	1	Reeled Tassar of any grade	1.10 kgs/1 kg of Reeled Tassar used in the end pro- duct	150
		2	Tasar spun silk yarn	1.10 kgs/1 kg of Tasear spun- silk yarn used in the end pro- duct.	
114 Tassar mixed silk garments containing reeled Tassar, Tassar spun silk yarn and noil yarn	1 kg	1	Reeled Tassar of any grade	1.10 kgs/1 kg of Reeled Tasser used in the end pro- duct	150

1	2	3	4	5	6
		2	Tassar spun silk yarn	1.10 kgs / 1 kg of Tassar Spun Silk Yarn used in the end product	
		3	Noil yarn	1.10 kgs/1 kg of Noil Yarn used in the end pro- duct	
115	Trousers	1 No	1 Fabric to be used in the gar- ment.	1.678 sq. m.	50
116	Velour Knitted readymade garments	1 kg. (P.T.Y. contents)	1 Polyester Texturised yarn	1.250 kg.	250
			2 Sewing Thread	50 mtr	
			3 Dyes Disperse	2% of ex- port wt. (100% strength)	
			4 Zip fastener	Net to Net	
			5 Buttons	Net to Net	
			6 Adhesive tape	1 meter kg of export wt.	
117	Vest	1 kg.	1 Knitted Fabric	1.18 kgs.	50
118	Wind cheater with lining, Poly- ester wadding fitted with Elastic/ Cord at the bottom & cuff.	1 No.	1 Fabric to be used in the garment	3.35 sq.m.	75
			2 Lining fabric to be used in the garment.	3.01 sq.m.	
			3 Polyester wadding	Net to Net	
			4 Polyester sewing thread-3/60s (for polyester fabric only)	250 mtrs.	
			5 Elastic tape 1/2" to 3" or Cord	1 metre to 2 metres.	
119	Wool and Acrylic Blended knitwears	1 kg	1 Raw Wool	1.500 kg*	125
			2 Acrylic Fibre	1.300 kg*	
			3 Sewing Thread	15 mtrs.	
			4 Perchloroethylene	5% of net weight of wool in the export pro- duct.	
120	Woollen knitwear	1 kg.	1 Raw wool	1.500 kg	125
			2 Sewing Thread	15 mtrs	
			3 Perchloroethylene	0.050 kg.	
121	Woollen knitwear	1 kg	1 Woollen/Worsted yarn not exceeding 32 BWs.	1.143 kg.	125
			2 Sewing Thread	15 mtrs.	
			3 Perchloroethylene	0.050 kg.	

1	2	3	4	5	6
122	Woollen knitwears blended with Angora & Nylon	1 kg.	1 Woollen blended yarn with angora & nylon 2 Sewing Thread 3 Perchloroethylene	1,138 kg. 15 mtrs. 5% of Net weight of wool in the export product.	100
WOOLLEN TEXTILES					
123	100% Woollen worsted yarn (Dyed)	1 kg	1 Raw Wool 2 Plastic/Paper cones 3 Tinting Agent 4 Softening Agent 5 Metal Complex Dyes	1,211 kg. Net to Net 0.005 kg. 0.010 kg. 0.020 kg.	60
124	100% Woollen worsted yarn (Grey)	1 kg	1 Raw Wool 2 Plastic/Paper Cones 3 Tinting Agent 4 Softening Agent	1,211 kg. Net to Net 0.005 kg. 0.010 kg.	50
125	Blankets made of Synthetic waste/wool waste/woollen rags/scoured wool	1 kg	1 Synthetic Waste 2 Wool Waste 3 Woollen Rags 4 Scoured wool	1,060 kg.* 1,310 kg* 1,670 kg* 1,310 kg*	125
126	Fabrics made of 100% wool	1 kg	1 Raw Wool	1,308 kg	100
127	Knitted Woollen Mufflers (Dyed)	1 kg	1 Woollen Yarn not exceeding 32 BWs 2 Dyes (Acid/Chrome)	1,100 kg. 0.020 kg.	100
128	Knitted Woollen Mufflers (Undyed)	1 kg	1 Woollen yarn not exceeding 32 BWs	1,100 kg.	100
129	Knitted Woollen Shawls (dyed)	1 kg	1 Woollen/worsted yarn not exceeding 32 BWs. 2 Dyes (Acid/chrome)	1,100 kg. 0.020 kg.	100
130	Knitted Woollen shawls(undyed)	1 kg.	1 Woollen/Worsted Yarn not exceeding 32 BWs	1,100 kg.	100
131	Mohair and Polyester-blended knitwears	1 kg Mohair content 1 kg Polyester content	1 Mohair top OR 1 Mohair scoured 2 Polyester staple fibre 3 Perchloro ethylene 4 Sewing thread	1,300 kg. 1,350 kg. 1,125 kg. 5% of export weight of wool and woollen blended items. 15 mtr.	100



1	2	3	4	5	6
132	Mohair and Polyester mixed knitwears	1 kg Mohair content 1 kg Polyester content	1 Mohair top OR 1 Mohair scoured 2 Polyester filament yarn 3 Perchloro ethylene 4 Sewing thread	1.300 kg. 1.350kg. 1.100 kg. 5% of export weight of wool and woollen blended items. 15 mtr.	100
133	Mohair Scarves (Raised)	1 kg Mohair content	1 Mohair top OR 1 Mohair scoured 2 Nylon yarn	1.260 kg* 1.360 kg* 1.050 kg*	100
134	Shawls made of 100% wool	1 kg	1 Raw Wool	1.308 kg.	100
135	Wool Tops	1 kg	1 Raw Wool	1.110 kg.	50
136	Woollen Blended fabrics Containing wool & polyester/Viscose.	1 kg	1 Raw Wool 2 Polyester Fibre 3 Viscose Fibre	1.308 kg* 1.211 kg* 1.211 kg*	100
137	Woollen Blended shawls Containing wool & polyester/viscose.	1 kg	1 Raw Wool 2 Polyester Fibre 3 Viscose Fibre	1.308 kg* 1.211 kg* 1.211 kg*	100
138	Woollen Blended Yarn Containing Polyester/Wool/Acrylic/Viscose (Grey)	1 kg	1 Polyester Fibre/Tow 2 Raw Wool 3 Acrylic Fibre 4 Viscose Fibre 5 Plastic/Paper Cones 6 Tinting Agent 7 Softening Agent	1.050 kg* 1.211 kg* 1.050 kg* 1.025 kg* Net to Net 0.005 kg. 0.010 kg.	50
139	Woollen Blended Yarn Containing Polyester/Wool/Acrylic/Viscose (Dyed)	1 kg	1 Polyester Fibre/Tow 2 Raw Wool 3 Acrylic Fibre 4 Viscose Fibre 5 Plastic/Paper Cones 6 Tinting Agent 7 Softening Agent 8 Disperse Dyes of 100% strength (for Polyester only) 9 Acrylic Dyes (Acrylic only) 10 Metal Complex Dyes (for wool only) 11 Pigments/Napthol/Direct/Reactive Dyes (for viscose only)	1.050 kg* 1.211 kg* 1.050 kg* 1.025 kg* Net to Net 0.005 kg. 0.010 kg. 0.020 kg. 0.020 kg 0.020 kg 0.020 kg	60

## GENERAL NOTE FOR TEXTILES

1. In respect of norm specified for garments wherever the applicant wants trimmings and embellishment other than lining and Interlining the same will be restricted to 10 per cent of the fob value within the overall cif value of the licence. This stipulation, however, will be applicable to value based licences alone. In case of quantity based licence trimmings and embellishments will be allowed on net to net basis without any specific value restriction. The exporter will account for the trimmings and embellishments in the export product. The list of trimmings and embellishments is given in Annexure to the Scheme for special value licence given hereafter

2. Wherever against a specific entry the packing materials have been provided, the same may be restricted to 5 per cent of fob value. However, out of this 5 per cent, LDPE HDPE/PP granules will be restricted to 2.5 per cent and self adhesive tape to 0.5 per cent only. For other entries where packing material not specifically provided under value based licence/quantity based licence, the packing material may be allowed within the scope of the general policy for the packing materials.

3. In case of a value based licence, zip fastners will be allowed upto a maximum value of 10 per cent of fob value of exports. In case of quantity based licence Zip fastners will be allowed on net to net basis except where the same is imported in running length/coil form where a wastage of 1 per cent will be allowed. The maximum stipulation of 10 per cent will not be applicable in respect of quantity based licences. In the Advance licence the description of Zip fastners should clearly indicate the size i.e. length of the Zip fastners, brand, whether open or closed ends, whether metallic or non-metallic i.e. made of Aluminium or Brass or Synthetic Nylon or Polyester.

4. Wherever import of dyes and chemicals have been allowed the same should not exceed 10 per cent of the fob value within the overall cif value of the licence. In respect of Sl. No. 6 of input output norms, the cif value will be restricted to 12.5 per cent of the fob value. However, where only dyes are permitted for import the cif value of the same will not exceed 8 per cent of fob value.

5. In respect of Sl. No. 6 of input output norms, where weight reduction process is involved and 18 per cent wastage has been allowed in respect of Polyester Filament Yarn the quantity permitted for import as reflected in column 5 will be allowed for 1 kg of the relevant input used in the end product. In such cases, the exporter at the time of exports will supply a sample of grey and processed fabric to the Customs Authority supported by a certificate from the inspection Agency.

6. Wherever raw wool is allowed for import, the same will include "Scoured Wool" also.

7. Wherever synthetic waste is allowed, the same will cover :—

- (i) Synthetic Ring Yarn hard waste.
- (ii) Blended ring spun yarn hard waste.
- (iii) Entangled filament tows (drawn) containing Tows of length not exceeding 2 meters.

2. In case of silk, the co-relation of type of silk must be maintained both in Import and Export.

9. Wherever Import of Man made fibre, Fabrics, Lining, Interlining, Wadding is allowed, the type, specification etc. should conform both in Imports and Exports.

10. In case of norms appearing in certain serial numbers the quantity of which has been allowed based on a percentage of content of inputs in the export product, the exact percentage of those contents need not be mentioned along with the export product, if an exporter so desires, but in that event the exporter should be made to account for all such quantities allowed for import minus the wastage allowed in the export product.

Scheme for Special value based advance licences for the export of Readymade Garments (other than leather garments)

(Please see para 53 of the policy and 113 of the Hand Book of Procedures Vol. I)

(a) Eligibility : Both manufacturers and merchant exporters of readymade garments having an export performance of Rs. 1 Crore or above in the preceding licensing year shall be eligible under this scheme. This scheme shall be applicable only to exports for which payments are received in hard currency.

(b) Entitlement : The total entitlements under this scheme for a licensing year will be upto 20 per cent of the fob value of the exports of readymade garments achieved by the applicant in the preceding licensing year. The entitlement of a licensing year may be availed of in instalments within that licensing year, but will not be carried forward to the subsequent licensing years.

(c) Value addition : The value addition norms for value based advance licences for readymade garments as specified in Hand Book of procedure 1992-97 (Vol. II) shall be applicable to this scheme also.

(d) Items eligible for import :

- (i) The exporter is eligible to import without any quantitative restriction the fabrics to be actually used in the garments to be exported. This is illustrated below :

Item of Export	Fabrics that are allowed to be imported under this scheme
1. Garments made of cotton/viscose	Cotton fabrics and/or viscose fabrics to be actually used in the item of export.
2. Garments made of synthetic fabrics	Synthetic fabrics such as polyester/acrylic to be actually used in the items of export.
3. Garments made of silk fabrics	Silk fabrics to be actually used in the items of export.
4. Garments made of woollen fabrics	Woollen fabrics to be actually used in the items of export.
5. Garments made of blended fabrics	Blended fabrics to be actually used in the items of export.

- (ii) In addition to the import of fabrics as mentioned above, the exporter is also eligible to import the trimmings and embellishments specified in the Annexure to this scheme without any quantitative restrictions. However, within the overall value of the licence, the value of trimmings and embellishments imported shall not exceed 25 per cent of the value of the fabrics actually imported.
- (iii) For each type of fabrics mentioned above, a separate licence will be issued under this scheme and the import of fabrics shall be governed according to each licence so issued.
- (e) Other conditions :
- (i) This scheme is available to the eligible exporters in addition to the normal duty exemption schemes under the Export and Import Policy (1992—97).
- (ii) The licence granted under this scheme as well as the materials imported there under shall be subject to Actual User and non-transferability conditions. Para 67 of the Export and Import Policy (1992—97) and Paras 120 and 127 of the Hand Book of Procedures, 1992—97 shall not be applicable to a licence granted under this scheme.
- (iii) The validity of a licence granted under this scheme, the period allowed for fulfilment of Export Obligation and the condition of the execution of legal undertaking or bank guarantee shall be the same as applicable under the normal duty exemption scheme.
- (iv) The provisions of paragraphs 48, 49, 59, 65, 71 and 77 of the Export and Import Policy (1992—97) shall apply mutatis-mutandis, to this scheme.
- (v) The provisions of para 108, 118, 119, 121, 122, 124, 125, 125A, 126, 128, 129 and 130 of the Hand Book of procedures, 1992—97, shall apply mutatis-mutandis, to this scheme.
- (vi) The facility of enhancement in the value of the licence contained in para 123 of the handbook of procedures, 1992—97 shall not be applicable to the licences granted under this scheme.
- (vii) The requirement of an Export Order/Letter of Credit is not necessary for grant of a licence under this scheme.

# ANNEXURE TO SCHEME FOR SPECIAL VALUE BASED ADVANCE LICENCE FOR EXPORT OF READYMADE GARMENTS (OTHER THAN LEATHER GARMENTS)

## TRIMMINGS AND EMBELLISHMENTS ALLOWED FOR IMPORT UNDER SPECIAL VALUE BASED ADVANCE LICENCE FOR READYMADE GARMENTS.

1. Buckles, hooks and bars.
2. Collar stays, collar patties, butterfly, shoulder pads and other garments stays including plastic stays.
3. Paper patterns/plastic patterns.
4. Polyester button, blanks, polyester buttons, Pearl buttons, plastic buttons, chalk buttons, horn buttons, metal-buttons.
5. Labels including woven, printed stickers, stone stickers, self-adhesive metal labels, rubberised labels and woven tapes.
6. Studs
7. Tags, Tag guns, tag gun needles.
8. Vapoprint transfer papers.
9. Thermoplastic transfer papers.
10. Fusible embroidery motifs or prints.
11. Elastic cloth in running length
12. Laces.
13. Lining and interlining materials.
14. Sewing thread including all types of embroidery threads.
15. Elastic tape and webbing (including heat resisting rubber tape) and hook tapes.
16. Polywadding.
17. Buttons.
18. All types of fastners including snap fastners and press fastners.
19. Zip fastners (slide fastners).
20. Badges including embroidered badges.
21. Elastic bands.
22. Stones, sequins and beads required for embroidery.
23. Quilted wadding.

S.No.	Export Item		Import Item		Value	Remarks
	Name	Quantity	Name	Quantity Allowed	Addition	
1	2	3	4	5	6	7
<b>MISCELLANEOUS PRODUCTS</b>						
1.	Acetate Cigarette filter Rods-24.5 mm × 120 mm	1 Million rods	1 Acetate Tow	695 kg	120	
			2 Plasticizers for Cigarettes	71 kg		
			3 Plug wrap Tissue paper	79.5 kg		
2.	Bulk Tea	1 kg wt. of Contai- ner Box	1 Plywood or Cardboard other Ivory Board	1.10 kg	1233	
		1 kg wt. of relevant items	2 Galvanised Iron Sheet/ Angles or Tin Sheet	1.05 kg		
		1 kg wt. of rele- vant item	3 Aluminium foil or LDPE/ HDPE Granules	1.10 kg		8
		1 kg wt. of relevant item	4 Ironwire (Galvanised)	1.00 kg		
(Note :—The C.I.F. value of LDPE /HDPE Granules should be restricted to 2.5% of F.O.B. value of exports. If card board is imported, import of item (2) & (3) will not be permitted).						
3.	Cashew Kernel	1 kg	1 Raw Cashew	4.00 kg	33	
(For export of Cashew Kernels, the packing materials viz. Tinplate/Tin Containers/O.T.S. Cans/Card Board other than Ivory Board/LDPE/HDPE/PP Granules may be allowed for import for a total C.I.F. Value of 5% of F.O.B. value of exports, However, the C.I.F. value of LDPE/HDPE/PP granules should be restricted to 1% of F.O.B. value of exports).						
4.	Cigarettes Packed in BOPP film, Aluminium foil, self cup wrappers/Labels and Card Board outers.	1 lakh (pcs)	1 Cigarette Paper	1.208 Rolls	100	
			2 Printed cork Tipping Paper	0.486 Rolls		
			3 Soft cup Wrappers/Labels	5250 pcs		
			4 Cardboard outers	524.30 pcs		
			5 Filter Rods Acetate	23000 pcs		
			6 Unmanufactured Tobacco	3.472 kg		
			7 115 MM Aluminium foil	0.524 rolls		
			8 117 MM BOPP film	1.732 kgs		
			9 345 MM BOPP film	1.833 kgs		
5.	Cigarettes Packed in Hinged lid packets, Tear off Ribbon (gold) self adhesive supas- trip, Tear off color less (self adhesive) supastrip and card board outers.	1 lakh (pcs)	1 Cigarette paper	1.38 Rolls	100	
			2 Printed cork Tipping Paper	0.5 Rolls		
			3 Hinged Lid packets	5500 pcs		
			4 Card Board outers	550 pcs		
			5 Filter Rods Acetate	18700 pcs		
			6 Tear off Ribbon (gold) self Adhesive supastrip	984.5 Mtr		

1	2	3	4	5	6	7
			7 Tear off colourless self Adhesive supastrip	177.1 Mtr		
			8 Unmanufactured FCV Tobacco	9.4 kgs		
6. Jute Goods	1 kg Jute content	1 Raw Jute		1.00 kg		75
7. Rice	1 kg wt. of bag	1 Canvas/Jute		1.05 kg		1900
	1 kg content of item in the export product	2 LDPE/HDPE granules		1.10 kg		
	1 kg wt. of Rice	3 Printing Ink		2 gms		
Note :—The C.I.F. value of LDPE/HDPE/PP Granules should be restricted to 2.5% of F.O.B. value of exports).						
Spices	1 kg wt of bag/sheet/film	1 LDPE/HDPE/PP granules		1.10 kg		1900
	1 kg wt. of relevant item	2 Paper Board/Kraft paper other than Ivory Board		1.10 kg		
(Note : The C.I.F. value of LDPE/HDPE/PP Granules should be restricted to 2.5% of F.O.B. value of exports.						
9. Tea in consumer Packs	1 kg wt. of Card Board	1 Card Board other than Ivory Board		1.10 kg		1233
	1 kg wt. of kraft paper	2 Kraft Paper other than Ivory Board		1.10 kg		
	1 kg wt. of Tissue Paper	3 Tissue Paper		1.05 kg		
	1 kg wt. of Bags/Sheets/Film	4 HDPE/LDPE granules		1.10 kg		
	1 kg wt. of Tea	5 Printing Ink		2 gms		
(Note : The C.I.F. value of LDPE/HDPE Granules should be restricted to 2.5% of F.O.B. value of export						
10. Tobacco	1 kg wt. of Container B x	1 Plywood or cardboard other than Ivory		1.10 kg		1233
	1 kg wt. of relevant items.	2 Galvanised Iron sheet/Angles or Tin sheet		1.05 kg		
	1 kg wt. of Iron wire	3 Iron wire (galvanised)		1.00 kg		
	1 kg wt. of Bags/Sheets	4 LDPE/HDPE granules		1.10 kg		

Note :—The C.I.F. Value of LDPE/HDPE granules should be restricted to 2.5% of F.O.B. value of exports If card board is imported import of item No. (2) & (3) will not be permitted).

## GENERAL NOTE FOR ELECTRONICS

In respect of entries covered by Sl. Nos. 169 to 202 the import will be subject to the following conditions :—

1. The import of Insulated or enamelled copper wire of 45 SWG or finer than 45 SWG should not exceed 10 per cent of the value of the licence.
2. The import of silicon based Resins, Oils, Varnishes, Lacquers, elastomers with or without additives should not exceed 5 per cent of the value of the licence:—
3. In respect of following items, the cif value of any single item should not exceed 20 per cent of the value of the licence :—
  - (a) Plain Plastic Films (other than Polystyrene Film) of thickness 12 Microns or below.
  - (b) Plain Polystyrene Film.
  - (c) Epoxy/Epoxy resins, compounds or encapsulants.
  - (d) Fillers, Thinners, Hardners, Accelerators and Fire retardants.
  - (e) Diallyl Phthalate (DAP) Moulding powder or compound, plain or glass filled with or without other additives.
  - (f) Polypropylene Moulding Powder/Granules.
  - (g) Polysulphone Moulding Powder.
  - (h) PTEE Resin.
  - (i) ABS Moulding compound, Powder, resin with or without fillers.

## GENERAL POLICY FOR PACKING MATERIAL

In addition to the norms for basic/intermediate raw materials fixed and appear in this Book for the various items of export both for quantity based and value based licences, requisite packing material may also be allowed for import subject to the following conditions.

1. Where the packing materials are already covered by a particular serial number of the norm, the restrictions imposed thereon should be followed.

2. In other cases the relevant packing material will be allowed by the licensing authority as per their financial jurisdiction and as per following wastage norms without a need to place the case before ALC/RALC.

- |   |                     |
|---|---------------------|
| 1. Packing material in the finished form like bags/boxes/drumscans etc. | On Net to Net Basis |
| 2. GP Sheets CRCA Sheets  Strips/Coils                                  | Net + 10% Wastages  |
| 3. HDPE/LDPE/Polypropylene etc. of a similar nature.                    | Net + 5% wastage    |
| 4. Kraft paper etc. of similar nature.                                  | Net + 5% wastage    |

3. The exporter shall account for the net content of the packing material minus the wastage allowed in the export product.

4. The packing material with wastage indicated above will be allowed within the overall cif value of the licence. In cases where value addition is already fixed, the packing material will be allowed maintaining the value addition prescribed.

## SENSITIVE ITEMS

I. In respect of the following items, licence shall be issued with quantity restriction under value based licences:

1. All types of catalysts
2. All types of fabrics
3. Bearings and bushes
4. CRCA sheets|plates|strips|coils
5. CR Stainless steel sheets/plates|strips|coils
6. Dyes and Textile auxiliary chemicals
7. Polyester|Nylon|Acrylic filament yarn including textured and partially oriented yarn, but excluding Nylon/Rayon Tyre Cord Yarn of denier 840 and above.
8. Polyester/Nylon/Acrylic Staple Fibre
9. Synthetic soft waste
10. White cardboard|Ivory board, Printing and Writing paper including art chrome paper and paper board
11. Zinc Copper and Copper Scrap Lead and Nickel.

II. In respect of the following items, licence shall be issued with value restrictions as indicated against each both under quantity based licences and value based licences :

- |   |  |
|---|--|
| 1. Perfumery compounds/ Chemicals/Natural essential oils/Resin oils/ Aromatic chemicals | Item wise value limit as indicated in the relevant norms.  |
| 2. Rubber Chemicals   | Upto 7% of f.o.b. value of exports.  |
| 3. Zi fasteners   | Upto 6% of f.o.b. value of exports for Products other than Textiles. (For Quantity Based Licences, the item will be allowed on net to net basis (except where wastage is specifically allowed) with both Quantity and value restriction and the above ceiling will not be applicable). |

III. In respect of the following items, licence shall be issued with both value and quantity as limiting factors and the individual CIF value for imports of these items shall not be utilised for import of other items permitted in the licence.

1. All items of imports bearing Customs duty (Basic and weight|quantity in an export product.
2. Any item of import which constitute upto 2% by weight|quantity in an export product.
3. The following chemicals :

Methanol, Methylene Chloride, Acetone, Pyridine, Isopropyl Alcohol, Ethyl Acetate, Trichloro Benzene, Methyl Ethyl Ketone, Methyl Isobutyl Ketone, Chloroform, Chlorine, Diazo, Iso Butyl Benzene, Acetic Anhydride, Resorcinol, Ferro Molybdenum, Ferro Silicon, Perchloroethylene.

4. Limestone.
5. Furnace oil, Lubricating oil/Gear oil.
6. Self Adhesive Tape.
7. Gold wire.
8. Plasticizers.

## SCHEME FOR SELF-DECLARED PASS BOOK

(PLEASE SEE PARAGRAPH 54 OF POLICY &amp; 114 OF THE HAND BOOK OF PROCEDURES VOL. I)

1.1 Eligibility.—Export Houses, Trading Houses and Star Trading Houses are eligible for getting the Pass Book in respect of export products for which standard input output norms have been specified. Such Pass Book shall be quantity based.

2 Value Addition.—The value addition norms for the Pass Book shall be the same as is laid down for the quantity based advance licences in terms of paragraph 60 of the policy.

1.3 Application for the issue of Pass Book.—The application for grant of Pass Book shall be made to the Director General of Foreign Trade in the form given in Appendix XVII of the Hand Book of Procedures (Vol. I).

1.4 Documentation.—The application for the issue of Pass Book shall be supported by the following documents:—

- (1) Certified copy of the Star Trading House/Trading House/Export House Certificate;
- (2) Bank Receipt (in duplicate)/Demand Draft for the value specified in Appendix II of the Hand Book towards the payment of application fees;
- (3) A legal Undertaking and/or Bank Guarantee for the value equivalent to one and half times of the customs duty saved, in accordance with provision of para 118 of Hand Book, in the form given in Appendix XXXIV of Hand Book.

1.5 Issue of Pass Book.—The Director General of Foreign Trade may issue the Pass Book in the format given in Annexure I of this Scheme specifically indicating the name of the applicant and the item of import and export. Separate Pass Book shall be issued for one or more export products categorised against one Serial Number in Hand Book of Procedures Vol. II.

1.6 The cif value of a Pass Book shall not be more than Rs. 25 crores.

1.7 Validity of the Pass Book.—The Pass Book shall be valid for imports and exports for a period of two years and may, on merits, be renewed by Director General of Foreign Trade from time to time.

2. Pass Book to be treated as a licence.—For the purpose of the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, 1992 the Pass Book shall be treated as a licence.

3. Imports under the Pass Book.—The holder of the Pass Book shall, on the import side of the Pass Book, enter the date of import, name and description of the items imported and the quantity and value of imports. The Customs authorities shall permit the imports and authenticate them on the Pass Book.

4. Exports under the Pass Book.—The holder of the Pass Book shall, on the export side of the Pass Book, enter the date of export names and description of the items exported

and the quantity and value of exports. The Customs authorities shall permit the exports and authenticate them on the Pass Book.

5. Pass Book subject to actual user conditions.—The Pass Books shall be subject to actual user condition till the redemption of the B.G./LUT. The Pass Book holder may, however, transfer the duty free imported material to his supporting manufacturers whose names are entered in the Pass Book for the purpose of export production.

6. Half-yearly Report.—The Pass Book holder shall furnish six-monthly returns on the imports and exports made to the DGFT in the prescribed form. If there is reason to believe that there is serious distortion between the imports made and export achieved or that there is a mis-use or abuse of the Pass Book Scheme, the DGFT shall, after giving an opportunity to the Pass Book holder suspend or cancel the Pass Book and take such other penal action as he may deem fit.

7. Closure of Pass Book & Redemption of LUT.—The Pass Book may be closed and LUT/Bank Guarantee given by the holder, discharged by the DGFT on:—

- (a) Surrender of Pass Book duly filled in;
- (b) Production of the Bank Certificates for realisation of the export proceeds relating to the exports achieved under the Pass Book.
- (c) Declaration by the holder of the Pass Book stating that no benefits under MODVAT/Proforma Credit/Rule 191(a)/191(b) of Central Excise Rules have been availed of.

8. Violation of Condition.—Any violation of the conditions of the Pass Book or non-fulfilment of the export obligation will attract action under the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, Rules or Orders made thereunder or any other law in force. However, the cases of default in fulfilment of export obligation may be regularised under Para 128 and 129 of the Hand Book.

9. Pass Book valid for physical Export.—The Pass Book Scheme shall be applicable only for export of goods out of the country.

Annexure I to Self-declared Pass Book Scheme

IMPORT TRADE CONTROL

SELF-DECLARED PASS BOOK

(INCORPORATING IMPORT LICENCE)

SECTION I—IMPORTS

GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF COMMERCE

DIRECTORATE GENERAL OF FOREIGN TRADE

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART—A

No.....

SPACE FOR AFFIXING LICENCE FOR  
CUSTOMS PURPOSE

SEAL

SEAL

SEAL

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART-A

No.....

SPACE FOR AFFIXING ENCLOSURES TO THE  
LICENCE

SEAL

SEAL

SEAL

SEAL

SEAL

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART—B

NO .....

## SELF-DECLARED PASS BOOK

Resultant product to be exported .....

(S. No. ....Export product group .....

Port of registration for imports & exports .....

1. Name and address of the exporter :

2. Address/es of the factory/ies where the goods are  
to be manufactured. :3. Number and date of Export House/Trading House/  
Star Trading House certificate and its validity  
period. :

4. Cif value of Imports : (in words) (in figures)

(In words and figures)

Rs. .... (

US\$. .... (

Currency of Imports..... (

5. FOB value of Exports : (in words) (in figures)

(in words and figures)

Rs. .... (

US\$. .... (

Currency of Exports .... (

(1) Last date by which import shipment must be  
completed.(2) Last date by which the export obligation  
must be fulfilled :

## Details of items to be imported duty free

Sl. No.	Item of Import	Technical Characteristics and specification	Quantity (Unit of measurement)	CIF value (Both in rupees and in US\$)
1	2	3	4	5
1.				
2.				
3.				

SEAL

Date of Issue .....

ASSTT. DIRECTOR GENERAL OF  
FOREIGN TRADE/CONTROLLER  
OF IMPORTS & EXPORTS

File No. ....

\* The export product as per Standard Input Output and Value Addition Norms specified in the Hand Book of Procedures (Vol. II).



## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART—C

No. ....

## ENDORSEMENT RELATING TO EXECUTION OF LEGAL UNDERTAKING

Legal Undertaking in terms of conditions No.....of Self-declared

Pass Book Licence executed on .....  
 for Rs.\* .....  
 Rupees..... and  
 registered under this office file No. ....

Security seal

Signature .....

Asstt. Director General of Foreign  
 Trade /Controller of Imports & Exports  
 Office Stamp

Date .....

Name and address of the Bank .....

Amount of Bank Guarantee Rs. ....

Date upto which Bank Guarantee is valid .....

\*Indicate the total customs duty payable in accordance with Paragraph 118 of the Hand Book of Procedures  
 Vol. I.

## ANNEXURE I (CONTD)

## DETAILS OF BANK TRANSACTION

## PART—D

Date of transaction	Particulars of transaction	Rupee & US\$ equivalent of LC opened or of bills paid not under LC and balance	Rupee & US\$ equivalent of actual remittance and balance	Authorised dealer's stamp and signature
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART E

No. ....

## IMPORTS EFFECTED

Sl. No.	Bill of entry No. & date	Name of vessel/ Aircraft	Description of goods with technical characteristics and specifications	Quantity and net weight	CIF value of goods imported In Rs. (in US\$)
1.					
2.					
3.					
4.					

Heading No. of CTA 1975 and CB & SA 1944	Rate of duty	Total Customs duty involved	CIF value available for the items after raising debit		Signature of Customs Officer with designation and seal
	1. Basic 2. Additional (CV) 3. Auxiliary		(Rs.)	(US\$)	
1.					
2.					
3.					
4.					

## ANNEXURE I (CONTD.)

No.....

IMPORT TRADE CONTROL  
SELF DECLARED PASS BOOK  
SECTION II—EXPORTS  
GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF COMMERCE  
DIRECTORATE GENERAL OF FOREIGN TRADE

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART F

No.....

1. Name and address of the exporter
2. Last date by which import shipment must be completed
3. Last date by which the export obligation must be fulfilled
4. EH/TH/STH Regn. No. and Date and validity period.

RESULTANT PRODUCTS TO BE EXPORTED  
(EXPORT OBLIGATION)

Sl. No.	Description of product to be exported	Quantity	Technical specification, if any	FOB Value	
				(In Rs.)	(US \$)
1	2	3	4	5	6

Office Seal

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART G

No.....

## ACTUAL EXPORTS EFFECTED

Sl. No.	Shipping/airway No. and date	Name of vessel/ aircraft and date of outward entry of vessel/aircraft	Description of the export product	Quantity	Net wt. of the export product	FOB value in Rs. & US \$	Signature of Custom authority & Seal
1	2	3	4	5	6	7	8

## PART H

No.....

## PARTICULARS OF DUTY PAID

Duties paid on exempt goods in respect of which conditions of relevant exemption notification and export obligation have not been fulfilled. :

Sl. No.	Description of exempt material on which duty paid	Quantity	CIF value in Rs.	Rate of duty leviable 1. Basic 2. Additional (CV) 3. Auxiliary	Amount of duty	Amount of interest	Particulars of duty paying documents
1	2	3	4	5	6	7	8

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART-I

No.....

## CERTIFICATE

(To be given at the time of closure of self-declared Pass Book)

I.....(Name of the importer) having factory premises at.....in whose favour the Self-declared Pass Book No.....date.....has been issued, certify that :—

- the goods imported under the above licence have been utilised in our own factory(ies) or in the factory of supporting manufacturers and no portion thereof has been sold or utilised in any other manner.
- the items imported have been actually utilised in the same proportion in the exported product as mentioned against each item in the import licence.
- duties have been paid in respect of exempt material as specified in Part H of the Pass-Book.

Office stamp

Date

Signature

Designation

Address

## ANNEXURE I (CONTD.)

## PART-J

## REDEMPTION OF LEGAL UNDERTAKING

No. ....

Legal Undertaking No. .... registered under  
 Sl. No. .... dated ..... for Rs. ....  
 (Rs. .... only) discharged on ..... after  
 having satisfied myself that all the conditions of the above legal undertaking have been fulfilled.

Signature

Asstt. Director General of Foreign Trade/  
 Controller of Imports & Exports

Office Stamp

Annexure II to the Self-declared Pass Book Scheme

## HALF YEARLY STATEMENT OF EXPORTS AND IMPORTS

SELF-DECLARED PASS BOOK NO. .... DATED :

Name of the firm :

File No.

## EXPORTS

Sl. No.	Date of Exports	Particular of goods exported	Qty.	FOB value realised in Rs.	Countries to which exported	Remarks
1	2	3	4	5	6	7

Total Rs.

## IMPORTS

Sl. No.	Date of Imports	Particular of goods imported	Qty	CIF value in Rs.	Remarks
1	2	3	4	5	6

Total Rs.

I/We hereby certify that the informations given in this statement are correct.

Signature of lic. holder .....

Name of Signatory .....

Full Address .....

Date.....

EH/TH/STH/Regn. No. ....